- 2. Machines A en B produceren respectievelijk 10% en 90% van de totale productie aan lagers.
 - (a) Wat is het 90% betrouwbaarheidsinterval voor de kans dat een lager geproduceerd door machine A niet aan de kwaliteitseisen voldoet als je vastgesteld hebt dat bij een steekproef van 250 lagers geproduceerd door machine A er 10 defect waren.

/6

 $P_A = \text{kens ap defect by machine } A$ $\hat{p}_A = \frac{1}{95} = 0.04$; 90% BI Noon PADe populatie is minomiaal verdeeld en mp_A = 250. 1 75 en m (1-P_A) = 24075 => de toetesingsquotheid is 2 per = PA - PA

VPA (1-PA)

$$\frac{P_{A} - P_{A}}{\sqrt{P_{A} (1 - P_{A})}} \qquad 1 - d = 0.90 = P(-2_{0.45} - 2_{0.45})$$

$$= P(-1.645 + 2_{0.45})$$

=) 90% BI Noon PA:
$$\left[\frac{1}{25} - \frac{1.645}{5} \sqrt{\frac{24}{25.(250)}} / \frac{1}{25} + \frac{1.645}{5} \sqrt{\frac{24}{25(250)}}\right]$$

= $\left[0.0196, 0.0604\right]$

(b) Stel dat je weet dat de kans dat een lager geproduceerd met B niet aan de kwaliteitseisen voldoet, gelijk is aan 0.05 en dat die kans voor A gelijk is aan 0.01, dit alles los van de steekproeven. Een willekeurige lager wordt getest en blijkt niet aan de kwaliteitseisen te voldoen. Wat is de kans dat deze lager geproduceerd werd door machine A?

$$D = \text{kons op defect}; P(A) = 0.1; P(B) = 0.9$$

 $P(D/A) = 0.01; P(D/B) = 0.05$

$$\frac{P(A/D)}{P(D)} = \frac{P(A)P(D/A)}{P(A)P(D/A) + P(B)P(D/B)}$$

$$= \frac{0.1(0.01)}{0.1(0.01) + 0.9(0.05)}$$

$$= \frac{0.1}{0.1 + 0.5} = \frac{1}{46} \approx 0.0217$$