



# EVAN BADRI

<?php echo 'Développeur web junior PHP' ?>

## ATOUTS



Autonome  
Dynamique  
Passionné  
Polyvalent  
Créatif  
Esprit d'équipe  
Rigoureux

## POUR ME CONTACTER



Email : Evanbdr35@gmail.com



Adresse : 74 route de messimy, 01480 Chaleins



<https://www.linkedin.com/in/evan-badri-3b2070206/>

## CENTRE D'INTÉRÊT



Veille technologique  
Football  
Muscultation  
Voyage

## LANGUES



Français



Anglais



## FORMATION PROFESSIONNELLE



Reconversion : Développeur Web RNCP NIVEAU 3  
Au CCI Campus Martelet Limas

Bac Pro Transport et Logistique  
Niveau terminal - Lycée Notre Dame 2015

## STAGE DÉVELOPPEUR WEB



### Développeur web junior ROUGEVERT COM

Société digitale | Octobre 2021 à Janvier 2022

- Création de site statique from scratch en HTML - CSS - JS
- Création de maquette via figma.
- Création de fonction supplémentaire sur le CMS WordPress en PHP
- Concevoir les applications web et le front end des sites clients, déployer les pages et correctives.
- Coopérer directement avec les graphistes & spécialistes en référencement pour optimiser les pages.

## OPÉRATEUR DE RÉPARTITION



### Opérateur de répartition SANOFI PASTEUR

Société de production | Octobre 2019 à Décembre 2020

- Maitrise des BPF,HSE,LOGICIEL SAP,HABILLAGE CLASSE ABC  
**Zone-A** -> Répartition des flacons sur machine (Groninger & Bosh)
- Préparation des dossiers de lots.
  - Réalisation du vide de ligne / Contrôle vide de ligne
  - Respect des bonnes pratiques de fabrication
  - Réalisation du bionettoyage en fin de production
  - Réalisation des prélèvements sur tenue et surface
  - Réalisation des contrôles périodiques
  - Vérification des paramètres machine avant et après production.

## CONDUCTEUR DE LIGNE



### Conducteur de ligne de conditionnement - MYLAN

Société de production | Janvier 2018 à Juillet 2019

- Conditionnement des comprimés et gélules dans des blisters.
- Préparation du dossier de lot
- Réalisation du vide de ligne et contrôle vide de ligne
- Réalisation du démarrage de lot et fin de lot
- Changement de format (Modification des pièces machine pour le prochain lot
- Nettoyage sur themoformeuse, magasin, étuyeuse et peseuse
- Formé en sérialisation & agrégation
- Contrôle périodique sur blister pour contrôle l'étanchéité du blister
- Utilisation de SAP pour consommation.
- Maintenance de 1er niveau sur machine bosh