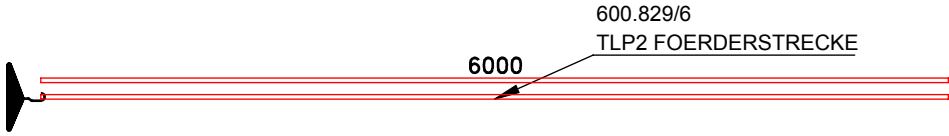
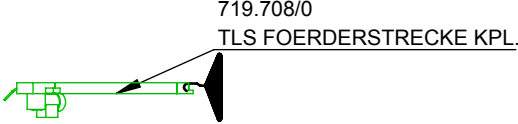
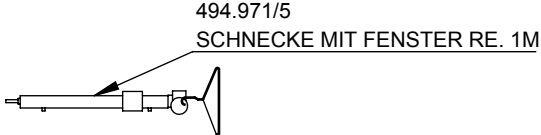
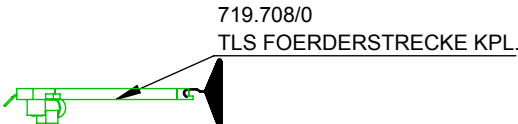
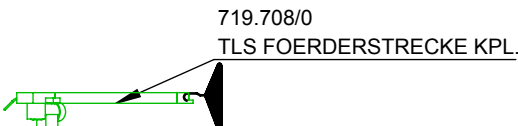
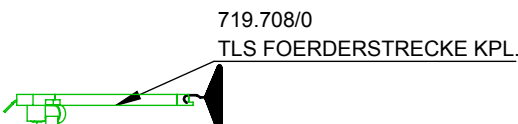

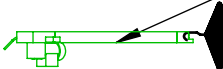

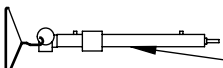
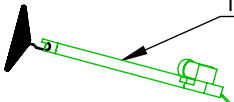
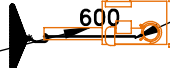
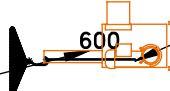


Lubricate (with chain oil) conveyor chains before
Attention! - chain may not run dry
Supporting structure see 6548366


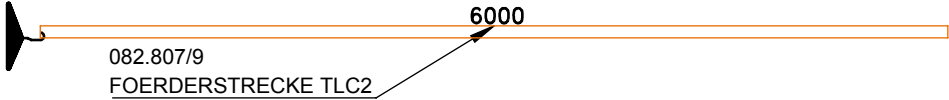


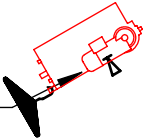

[illegible]

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
000.1-A	 <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>6000</p>				
005.1.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.1.98-A	 <p>494.971/5 SCHNECKE MIT FENSTER RE. 1M</p>				
005.2.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.3.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.4.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				

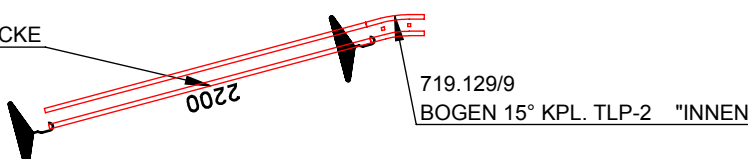
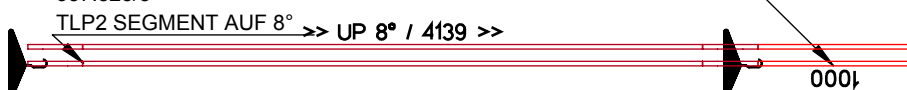
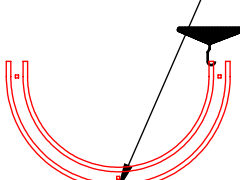

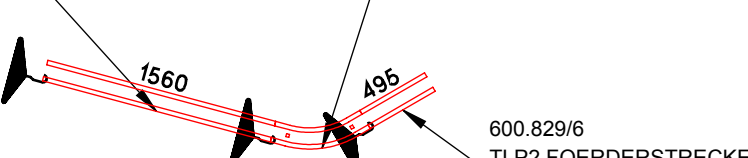
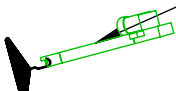
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland				
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM						
				SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 2 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
005.5.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.6.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.7.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
005.8.1-A	 <p>494.971/5 SCHNECKE MIT FENSTER RE. 1M 360.829/6 MKM</p>				
005.8.2-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
006.1-A	 <p>082.808/7 FOERDERSTRECKE TLC2</p>  <p>083.501/7 TLC2 ANTRIEBSSTATION RE</p>				


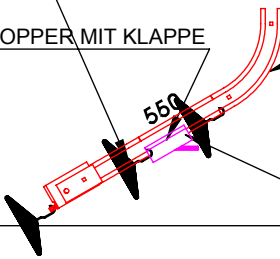

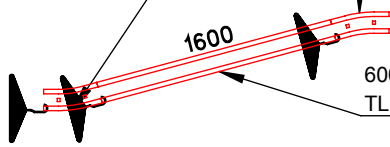
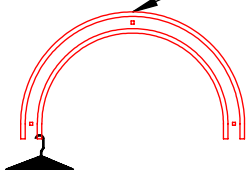
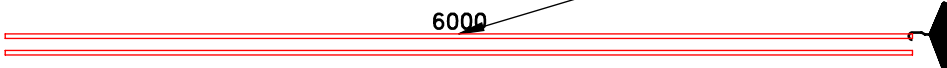
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland			
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358			BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM				
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 3 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
006.1-B	<p>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2</p>  <p>4000 083.235/2 TLC2 UMLENKSTATION RE.</p>				
006.1-C	 <p>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2</p> <p>6000</p>				
006.1-D	 <p>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2 330.531/5 TLC2 UEBERGABE RECHTS 083.227/9 TLC2 PINFUEHRUNG</p> <p>6000</p>				
006.1-E	 <p>082.646/1 TLC2 BOGEN 180° AUSSEN</p>				
015.1-A	<p>650.312/2 TLP ANTRIEBSSTATION RECHTS 034.692/4 PROFIL X 059.835/9 TLP AUSLAUF STOPPER 441.373/8 VENTIL</p> 				
015.1-B	<p>485.891/6 TLP UMLENKSTATION RECHTS</p>  <p>360.443/6 BOGEN 75° KPL. TLP-2 "INNEN"</p>				

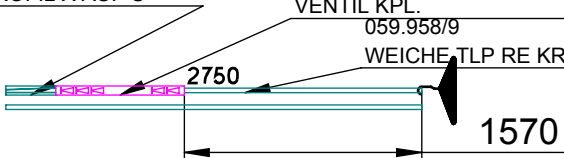
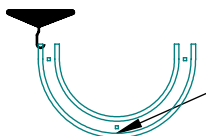
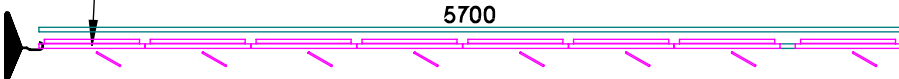
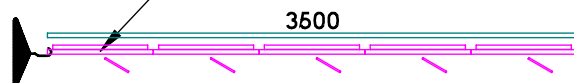
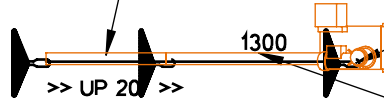


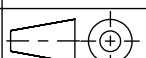
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland				
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM						
				SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 4 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE


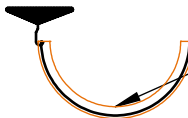
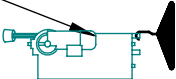
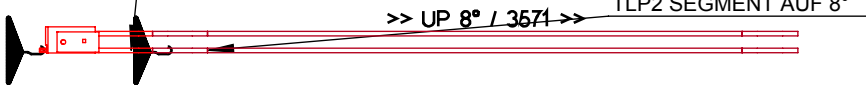
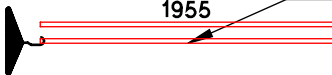
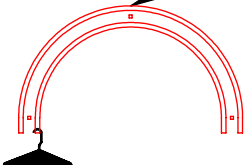

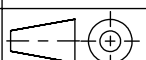
Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
015.1-C	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>  <p>719.129/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "INNEN"</p>				
015.1-D	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE 337.530/0 TLP2 SEGMENT AB 8° 337.523/5 TLP2 SEGMENT AUF 8° >> UP 8° / 4139 >></p>  <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>				
015.1-E	<p>719.181/0 BOGEN 180° KPL. TLP-2 "INNEN"</p> 				
015.1-F	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>  <p>719.129/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "INNEN"</p>				
015.1-G	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>  <p>059.605/6 BOGEN 45° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>				
015.3-A	<p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p> 				

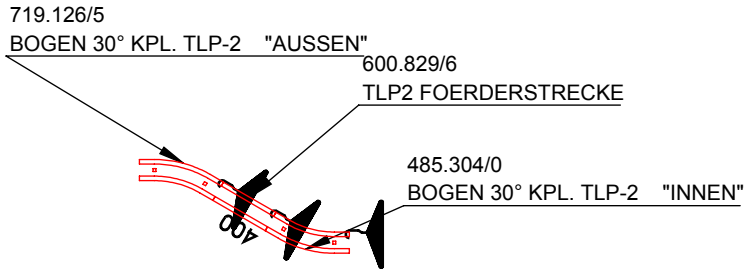
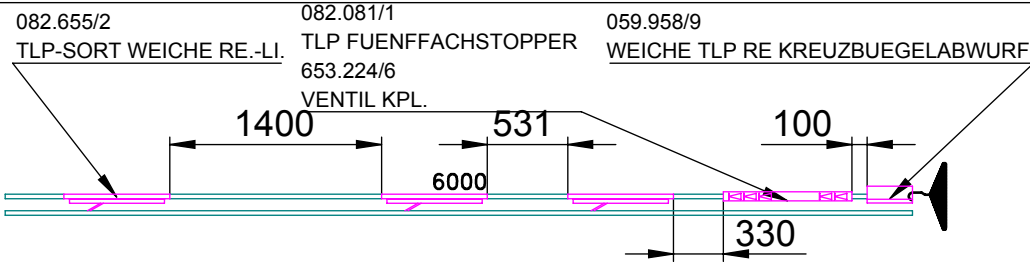
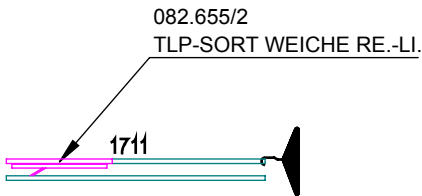
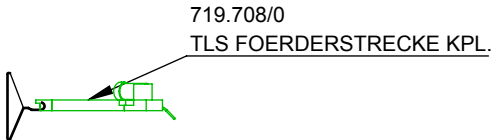
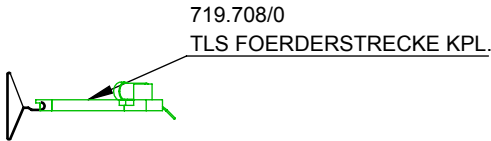
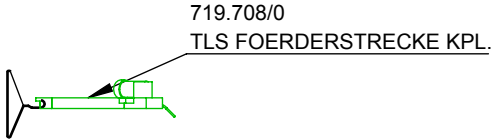
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland					
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM							
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 5 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000		VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE	

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
079.1-A	<p>706.970/1 TLP-SORT ANTRIEBSSTATION RE. OHNE GLEITSCHIENE</p> 				
079.1-B	<p>485.891/6 TLP UMLENKSTATION RECHTS</p> <p>454.530/7 WEICHE TLP RE-RE OHNE STOPPER MIT Klappe</p> <p>059.611/4 BOGEN 60° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p> <p>550</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> 				
079.1-C	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>337.530/0 TLP2 SEGMENT AB 8°</p> <p>337.523/5 TLP2 SEGMENT AUF 8°</p> <p>>> UP 8° / 3909 >></p> <p>1850</p> 				
079.1-D	<p>059.595/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p> <p>719.129/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "INNEN"</p> <p>1600</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> 				
079.1-E	<p>719.181/0 BOGEN 180° KPL. TLP-2 "INNEN"</p> 				
079.1-F	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>6000</p> 				


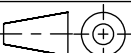
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476	KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd	KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland
PACKLISTE PACKING LIST	MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358	BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM
	<div>  <div> <div>SIZE</div> <div>A4</div> </div> <div> <div>SCALE</div> <div>1:50</div> </div> <div> <div>SHEET</div> <div>6 / 15</div> </div> </div>	<div> <div>DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER</div> <div>1001358532-E2D-000</div> </div> <div> <div>VERSION</div> <div>02</div> </div> <div> <div>DATUM DATE</div> <div>24.07.2019</div> </div> <div> <div>GEÄNDERT VON CHECKED BY</div> <div>HAGGENMUELLE</div> </div>

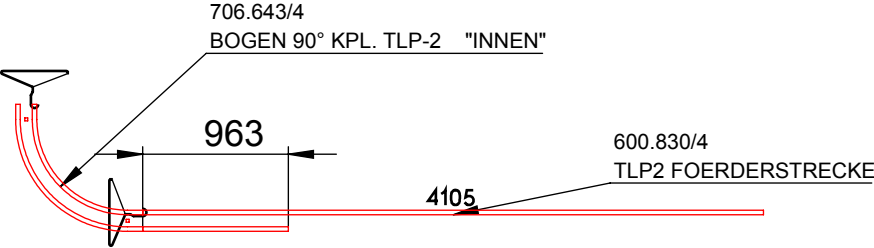
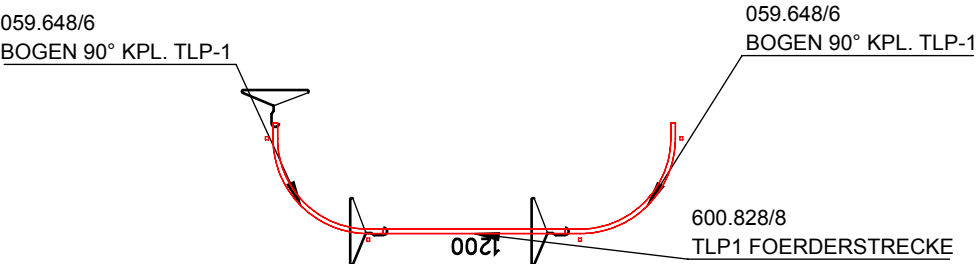
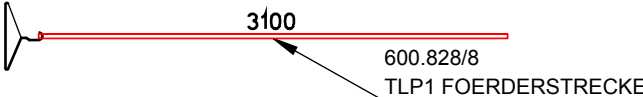
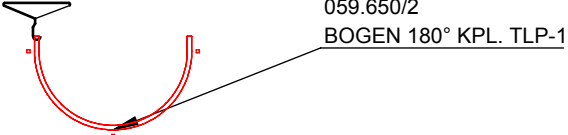
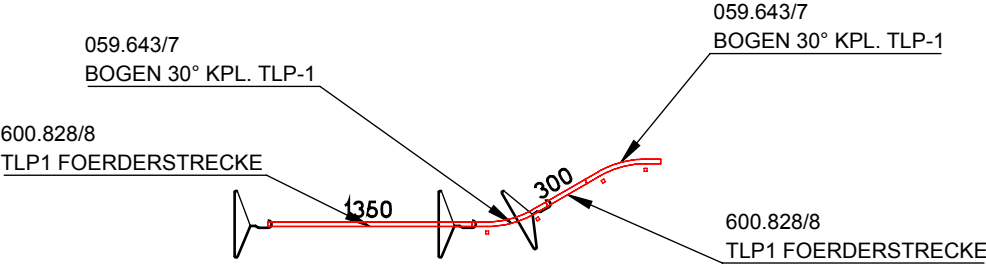
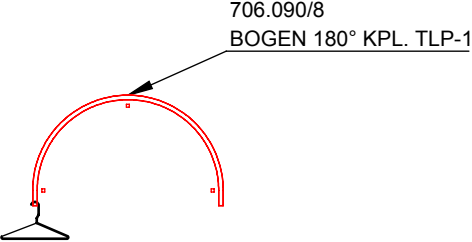
Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von			
079.1-G	<div>485.929/4 UEBERGABESTUECK U_PROFIL TLP_SORT</div> <div>485.858/5 UEBERGABESTUECK PROFIL X AUF U</div> <div>082.081/1 TLP FUENFFACHSTOPPER</div> <div>653.224/6 VENTIL KPL.</div> <div>059.958/9 WEICHE TLP RE KREUZBUEGELABWURF</div> 							
079.1-H	 <div>059.389/7 TLP-SORT-2 HORIZONTALBOGEN AUSSEN 180°</div>							
079.1-I	<div>082.639/6 TLP-SORT WEICHE RE.-RE.</div> 							
079.1-J	<div>082.639/6 TLP-SORT WEICHE RE.-RE.</div> 							
081.1-A	<div>082.853/3 TLC2 BOGEN AUF 20°</div> <div>083.502/5 TLC2 ANTRIEBSSTATION RE 20°</div> <div>082.808/7 FOERDERSTRECKE TLC2</div> 							
081.1-B	<div>083.235/2 TLC2 UMLENKSTATION RE.</div> <div>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2</div> 							
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd		KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland				
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM				
		SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 7 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
081.1-C	<div>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2 330.531/5 TLC2 UEBERGABE RECHTS 083.227/9 TLC2 PINFUEHRUNG</div> 				
081.1-D	<div>082.646/1 TLC2 BOGEN 180° AUSSEN</div> 				
114.1-A	<div>706.970/1 TLP-SORT ANTRIEBSSTATION RE. OHNE GLEITSCHIENE</div> 				
114.1-B	<div>485.891/6 TLP UMLENKSTATION RECHTS</div> <div>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE 337.530/0 TLP2 SEGMENT AB 8° 337.523/5 TLP2 SEGMENT AUF 8°</div> 				
114.1-C	<div>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</div> 				
114.1-D	<div>719.181/0 BOGEN 180° KPL. TLP-2 "INNEN"</div> 				
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd		KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland	
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM	
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 8 / 15
DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000		VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019		GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

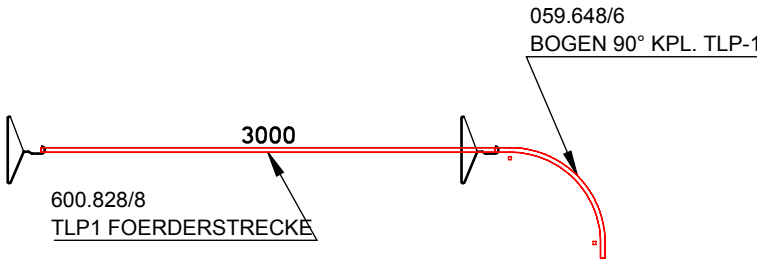
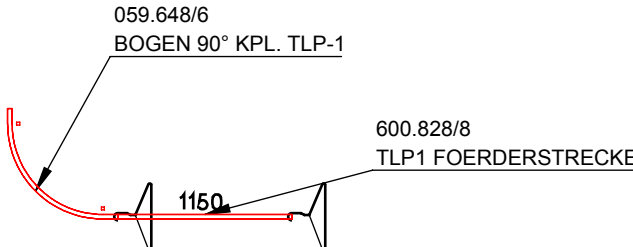
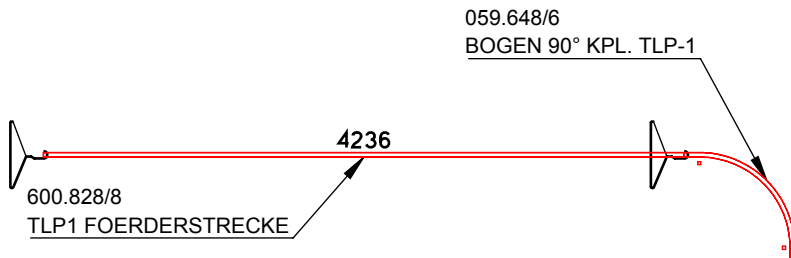
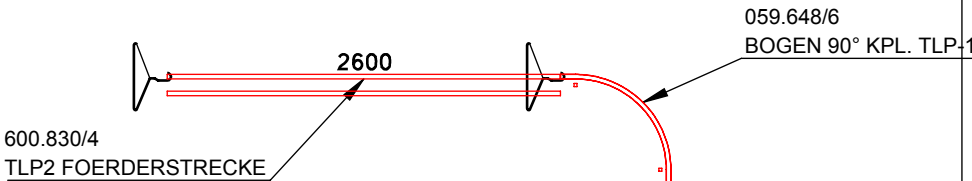
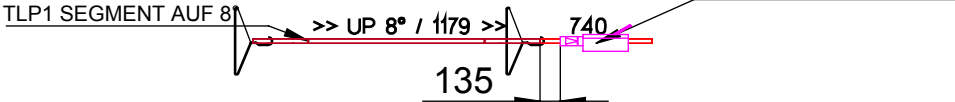
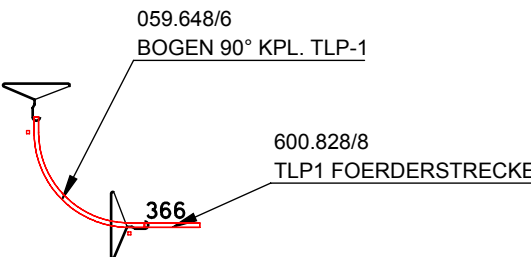


Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
114.1-E	 <p>719.126/5 BOGEN 30° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>485.304/0 BOGEN 30° KPL. TLP-2 "INNEN"</p>				
114.1-F	 <p>082.655/2 TLP-SORT WEICHE RE.-LI.</p> <p>082.081/1 TLP FUENFFACHSTOPPER</p> <p>653.224/6 VENTIL KPL.</p> <p>059.958/9 WEICHE TLP RE KREUzbUEGELABWURF</p> <p>1400</p> <p>531</p> <p>6000</p> <p>100</p> <p>330</p>				
114.1-G	 <p>082.655/2 TLP-SORT WEICHE RE.-LI.</p> <p>1711</p>				
115.1.3-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
115.2.3-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				
115.3.3-A	 <p>719.708/0 TLS FOERDERSTRECKE KPL.</p>				


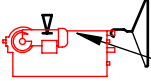
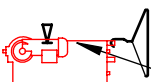

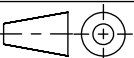
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland				
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358			BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM					
				SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 9 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
116.1-A	<div>082.853/3 TLC2 BOGEN AUF 20°</div> <div>083.502/5 TLC2 ANTRIEBSSTATION RE 20°</div> <div>082.808/7 FOERDERSTRECKE TLC2</div> <div>500</div> <div>>> UP 20° >></div>				
116.1-B	<div>082.807/9 FOERDERSTRECKE TLC2</div> <div>330.531/5 TLC2 UEBERGABE RECHTS</div> <div>083.227/9 TLC2 PINFUEHRUNG</div> <div>083.235/2 TLC2 UMLENKSTATION RE.</div> <div>5000</div>				
116.1-C	<div>082.646/1 TLC2 BOGEN 180° AUSSEN</div>				
117.1-A	<div>650.259/5 TLP ANTRIEBSSTATION LINKS</div> <div>034.692/4 PROFIL X</div> <div>059.835/9 TLP AUSLAUF STOPPER</div> <div>441.373/8 VENTIL</div>				
117.1-B	<div>485.927/8 TLP UMLENKSTATION LINKS</div> <div>059.595/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</div> <div>1141</div> <div>600.830/4 TLP2 FOERDERSTRECKE</div>				
117.1-C	<div>719.129/9 BOGEN 15° KPL. TLP-2 "INNEN"</div> <div>600.830/4 TLP2 FOERDERSTRECKE</div> <div>2250</div> <div>2560</div>				
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd		KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland	
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM	
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 10 / 15
DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000		VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019		GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
117.1-D	 <p>706.643/4 BOGEN 90° KPL. TLP-2 "INNEN"</p> <p>963</p> <p>4105</p> <p>600.830/4 TLP2 FOERDERSTRECKE</p>				
117.1-E	 <p>059.648/6 BOGEN 90° KPL. TLP-1</p> <p>1200</p> <p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE</p> <p>059.648/6 BOGEN 90° KPL. TLP-1</p>				
117.1-F	 <p>3100</p> <p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE</p>				
117.1-G	 <p>059.650/2 BOGEN 180° KPL. TLP-1</p>				
117.1-H	 <p>059.643/7 BOGEN 30° KPL. TLP-1</p> <p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE</p> <p>1350</p> <p>300</p> <p>059.643/7 BOGEN 30° KPL. TLP-1</p> <p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE</p>				
117.1-I	 <p>706.090/8 BOGEN 180° KPL. TLP-1</p>				

MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd				KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland			
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358			BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM				
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 11 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von				
117.1-J									
117.1-K									
117.1-L									
117.1-M									
117.1-N	<p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE 337.698/5 TLP1 SEGMENT AB 8° 337.684/5 TLP1 SEGMENT AUF 8°</p>  <p>600.828/8 TLP1 FOERDERSTRECKE</p>								
117.1-O									
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd		KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland					
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM					
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 12 / 15	DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000	VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019	GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
117.1-P	<div><p>360.029/3 BOGEN 90° KPL. TLP-1 OHNE GLEITSCHIENE</p></div>				
117.1-Q	<div><p>706.894/3 FOERDERSTRECKE TLP1 OHNE SCHIENE 337.648/0 TLP1 SEGMENT AB 20° OHNE GLEITSCHIENE 337.645/6 TLP1 SEGMENT AUF 20° OHNE GLEITSCHIENE</p><p>>> UP 20° / 0 >></p></div>				
124.1-A	<div><p>650.312/2 TLP ANTRIEBSSTATION RECHTS 034.692/4 PROFIL X 059.835/9 TLP AUSLAUF STOPPER 441.373/8 VENTIL</p></div>				
124.1-B	<div><p>485.891/6 TLP UMLENKSTATION RECHTS</p><p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p><p>083.521/5 BOGEN 90° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p><p>1490</p><p>2056</p><p>058.975/4 WEICHE TLP RE-LI MIT STOPPER FEST</p></div>				
124.1-C	<div><p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p><p>1017</p><p>2893</p><p>058.975/4 WEICHE TLP RE-LI MIT STOPPER FEST</p></div>				
124.2-A	<div><p>650.312/2 TLP ANTRIEBSSTATION RECHTS 034.692/4 PROFIL X 059.835/9 TLP AUSLAUF STOPPER 441.373/8 VENTIL</p></div>				
MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476		KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd		KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland	
PACKLISTE PACKING LIST		MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358		BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM	
			SIZE A4	SCALE 1:50	SHEET 13 / 15
		DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER 1001358532-E2D-000		VERSION 02	DATUM DATE 24.07.2019
				GEÄNDERT VON CHECKED BY HAGGENMUELLE	

Packeinheit	Symbol / Bezeichnung	Ist-Menge	Kisten-Nr.	Gefertigt von	Verpackt von
124.2-B	<p>485.891/6 TLP UMLENKSTATION RECHTS</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>1299</p> <p>083.521/5 BOGEN 90° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p>				
124.2-C	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>3902</p> <p>454.090/2 BOGEN 45° KPL. TLP-2 "AUSSEN"</p>				
124.2-D	<p>059.633/8 BOGEN 45° KPL. TLP-2 "INNEN"</p> <p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>400</p>				
124.2-E	<p>600.829/6 TLP2 FOERDERSTRECKE</p> <p>058.975/4 WEICHE TLP RE-LI MIT STOPPER FEST</p> <p>106</p> <p>1550</p> <p>6000</p> <p>1550</p>				

MASCHINENNUMMER MACHINE No. 80264476	KUNDENNAME CUSTOMER NAME Taylors Group Ltd	KUNDENORT CUSTOMER LOCATION Point Chevalier/Auckland
PACKLISTE PACKING LIST	MATERIALNUMMER PART NUMBER 6548358	BEZEICHNUNG TITLE FOERDERSYSTEM CONVEYING SYSTEM
	<div> <div> </div> <div> <div>SIZE</div> <div>A4</div> </div> <div> <div>SCALE</div> <div>1:50</div> </div> <div> <div>SHEET</div> <div>14 / 15</div> </div> </div>	<div> <div>DOKUMENTNUMMER DOCUMENTNUMBER</div> <div>1001358532-E2D-000</div> </div> <div> <div>VERSION</div> <div>02</div> </div> <div> <div>DATUM DATE</div> <div>24.07.2019</div> </div> <div> <div>GEÄNDERT VON CHECKED BY</div> <div>HAGGENMUELLE</div> </div>

