







- 一、点检功能介绍
- 二、点检注意事项
- 三、点检界面介绍
- 四、点检详细流程
- 五、点检异常处理

一、点检功能介绍





- > 功能: 运营前点检出设备潜在性的隐患
- ▶ 流程: 以不浪费食材的情况下,对设备的运动部件及传感器进行自动检查
- 效果:提前检测出设备的健康状态,确保运营的顺利开展



二、点检注意事项





▶确保: 周边无人

升降托盘无盘

设备不在忙碌状态

▶准备:设备已经复位完成

▶ 诀窍:运营前点检



三、点检界面介绍





- ▶报警显示: 设备点检过程中出现 异常的提示
- ▶ 各模块点检:有针对各设备进行 独立点检
- ▶一键点检:对上述设备进行一键式快捷操作,各设备独立运行点检过程

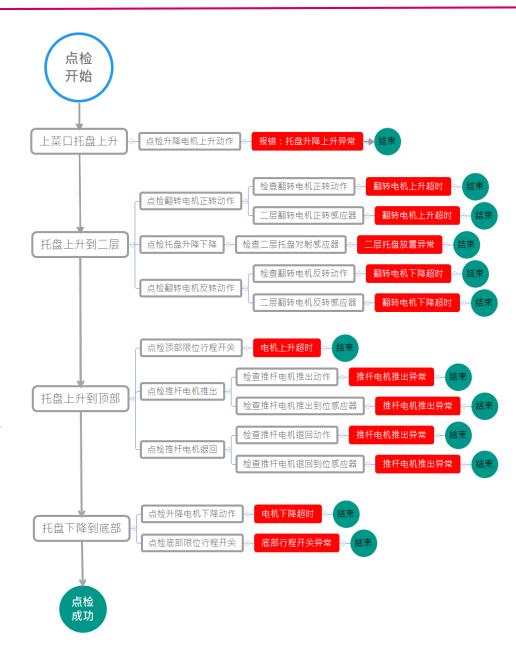


四、点检详细流程





- ▶ 上菜口托盘上升: 点检升降电机功能
- ▶ 托盘上升到二层:点检二层翻转机构 及感应器功能
- 托盘上升到顶部:点检顶部推杆机构 及感应器功能
- ▶ 托盘下降到底部:点检升降电机下降 及感应器功能



五、异常处理步骤





▶ 1: 异常报警看提示

▶ 2: 危险情况按停止

▶ 3: 快速处理找运维

▶ 4、疑难杂症找设计

点检开始 21:15:52 托盘到二层位置 21:16:03 21:16:05 二层翻板正转到位 托盘到接菜位置 21:16:07 托盘步进上升 21:16:08 托盘步进上升到顶部 21:16:15 开始推盘 21:16:16 21:16:21 推盘返回 托盘下降 21:16:23 点检完成 21:16:30



点检完成





