

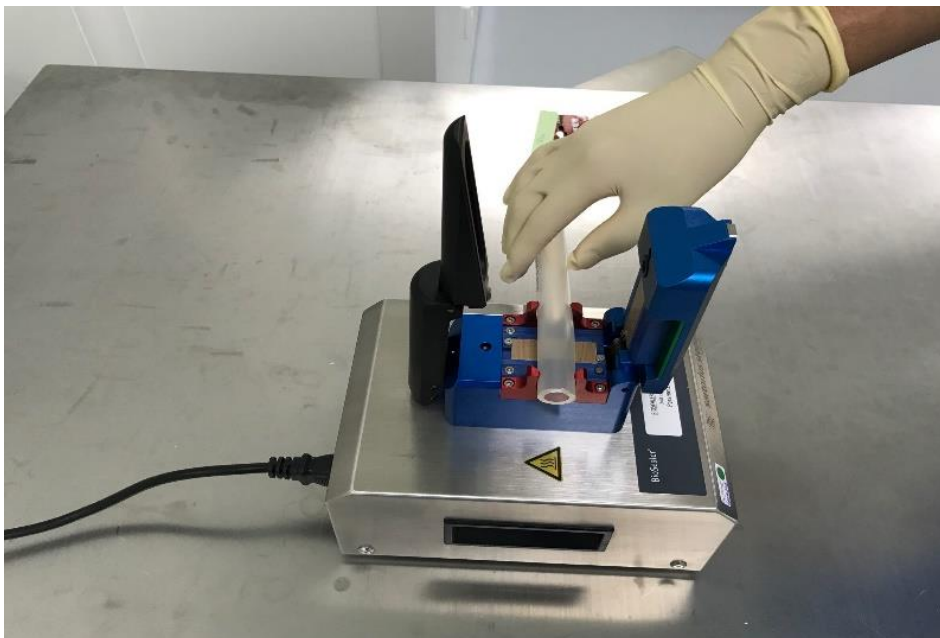
赛多利斯无菌封管机（Biosealer） 的日常使用与常规保养指南

1. 连接电源线后开机，电源开关在设备电源线的对面，此时指示灯为绿色常亮。

2. 根据用户选购的封管机型号（P3/P8），选择相匹配对应的热塑管型号和管径。**切勿使用封管机不适用管径的管子进行封管，造成机器损坏！**

Tubing	Tube dimension (ID×OD inch)	Biosealer® Fully automated tube sealing device	
		Fixed sealing head	Removable sealing head
C-Flex® 082/374	1/8×1/4	16360-P3	16361-P3
	3/16×5/16	16360-P3	16361-P3
	1/4×3/8	16360-P3	16361-P3
	1/4×7/16	16360-P3	16361-P3
	5/16×1/2	16360-P17	16361-P17
	1/4×1/2	16362-P8	16363-P8
	3/8×5/8	16362-P8	16363-P8
	1/2×3/4	16362-P8	16363-P8
C-Flex® 072	1/8×1/4	16360-P3	16361-P3
	3/16×5/16	16360-P3	16361-P3
	1/4×3/8	16360-P3	16361-P3
	1/4×7/16	16360-P5	16361-P5
	5/16×1/2	16360-P5	16361-P5
	3/8×5/8	16362-P9	16363-P9
	1/2×3/4	16362-P10	16363-P10
Sanipure® 60	1/8×1/4	16360-P3	16361-P3
	3/16×5/16	16360-P3	16361-P3
	1/4×3/8	16360-P3	16361-P3
	3/8×1/2	16360-P3	16361-P3
	1/4×7/16	16360-P6	16361-P6
	3/8×5/8	16362-P11	16363-P11
	1/2×3/4	16362-P12	16363-P12

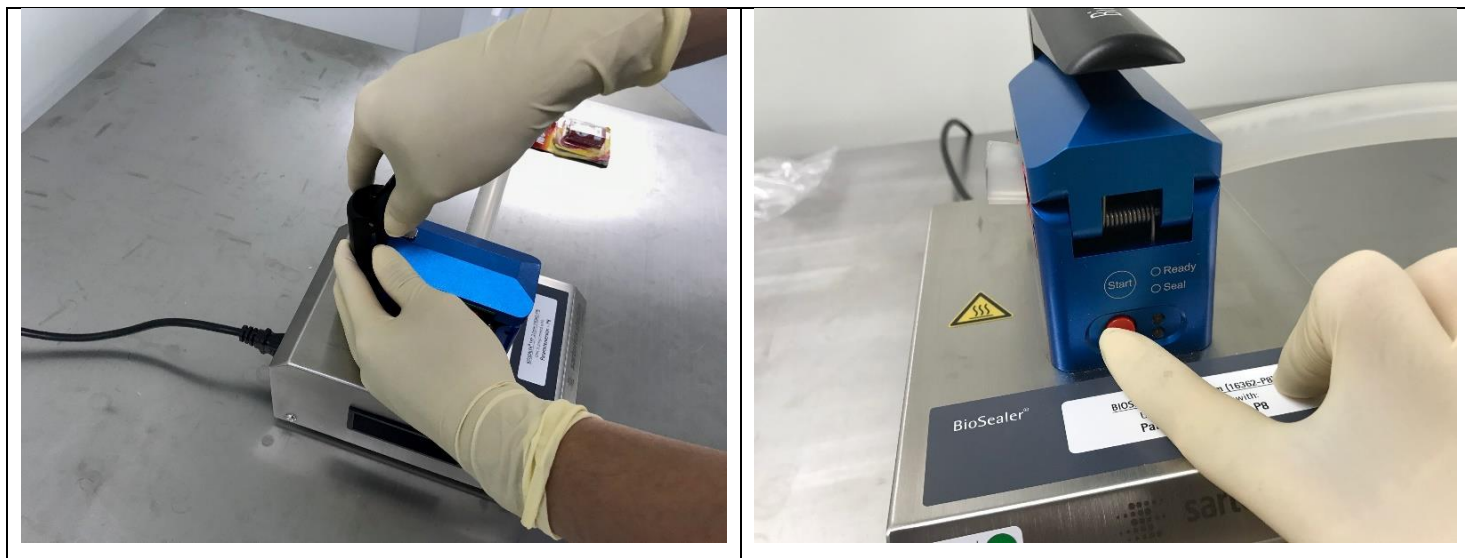
3. 下图我们以 C-Flex 管为例，首先确认管子的表面没有污物及液体！然后将热塑管放置在封管机上。



4. 如图所示，首先，用力按压蓝色模块，使蓝色模块完全压住管子。然后，确认黑色把手下方轴承的处于蓝色模块上方，再合上黑色把手。此步骤务必双手操作，施力均匀，不要使用蛮力，避免误操作，导致机器损坏或操作人员受伤。



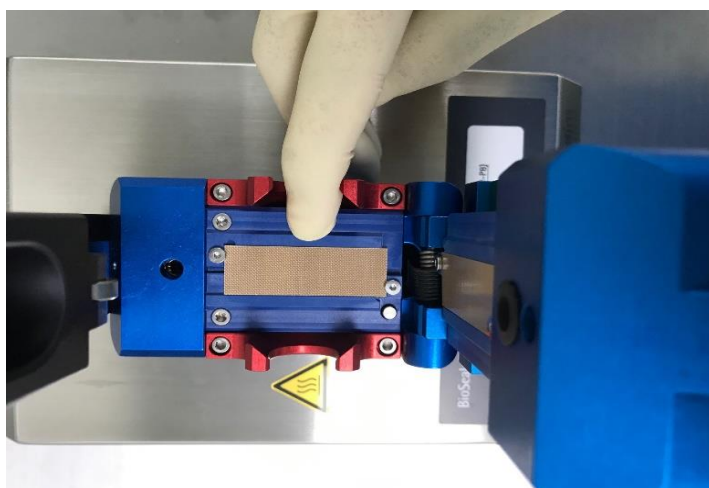
5. 黑色把手往下压紧，确认无误后（此时指示灯为绿色等常闪），点击面盘红色 START 按钮，进行加热封管（加热过程中转为红灯常亮）。加热过程中，必须有操作人员在旁等候封管完成，以免封管过程中有异常，导致意外发生！



6. 听到蜂鸣后，指示灯转为绿色常亮，说明封管过程已经完成。可以打开黑色把手，取出管子。

7. 建议客户每次封管之间，让机器休息 3 分钟左右，以便达到最好的封管效果。

8. 如陶瓷片表面有脏污，建议用无水酒精对陶瓷片进行擦拭，如没有无水酒精，也可用 75%酒精代替。擦拭过程中注意不要让液体流入陶瓷片底部，以免损坏底部的电路板，只在表面进行擦拭，擦拭后务必等酒精完全挥发干净在进行封管作业。



9. 机器的封管温度，与两块在陶瓷片下的加热板能否正常工作直接相关。我司建议对机器的加热板进行一年一度的温度校验，以确保加热板的正常工作，以达到机器最好的使用效果。我司提供PM年度维保协议，如需要购买服务也可以采取报修的途径联系我们。

机器报修途径：

需要记录

1. 机器型号 (Biosealer)
2. 序列号 (如: RS12345)
3. 机器故障 (如: 不能正常封管)
4. 公司名称, 联系人及联系电话。

致信 Email: service.cn@sartorius.com 提交您的需求, 我们将在工作时间内 (周一至周五, 9 点至 17 点) 答复您, 谢谢!

在您报修后, 我司售后部门的同事会联系工程师, 尽快给您答复。不过由于工程师都在现场工作, 下午的报修有可能会第二天才给与答复, 敬请理解。

最后, 衷心感谢贵司对赛多利斯 BPS 产品的信任与选购。