

BioSealer 无菌封管机

日常操作 & 注意事项说明



Operation Introduction 操作说明

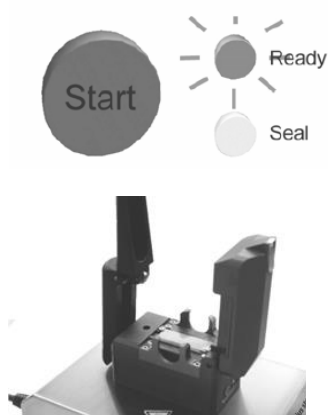
2.1 提示

所有的封管过程都需要在关闭黑色压杆, 并按下 START 键之后才能进行。此时, 绿色 Ready 灯会亮起, 而红色 Seal 灯会在运行过程中显示状态信息。

2.2 操作流程

第一步:

打开开关, 此时绿色"ready"灯会闪烁;



第二步:

打开机器最上部的黑色压杆, 此时蓝色的封管夹会自动弹起 (如左图所示), 绿灯常亮;



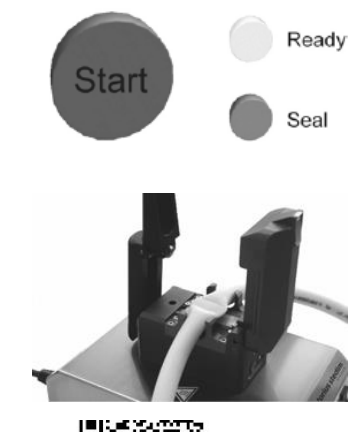
第三步:

在封管夹内放入符合尺寸(外径和壁厚)要求、且外壁干燥清洁的软管, 并将管子放入机器两侧红色卡子内;



第四步:

先用蓝色封管夹将待封管压紧, 然后扣上黑色压杆 (如左图所示), 此时绿灯会开始闪烁;



第五步:

按下"start"按钮, 此时机器会开始运行封管程序, 且红色"seal"灯会点亮; 当听到提示音后, 封管完成 (如左图所示);

第六步:

售后热线 400.920.9889 / 800.820.9889 转 1
Email: service.cn@sartorius.com
赛多利斯泰帝 (上海) 贸易有限公司

打开黑色压杆，蓝色封管夹会弹起（如左图所示），此时可以取出密封好了的管路，此时"ready"等再次亮起，待机器冷却三分钟后可进行下一次封管；



第七步：

检查管路密封处是否有明显的气泡，且确认密封处两端是否是在同一条直线上；



第八步：

用剪刀沿密封处中线的位置将管路剪开；



第九步：

再次检查剪开后的管路断口处是否有密封完全。



BioSealer 无菌封管机

使用注意事项



- 请尽量将封管机放置于通风较好的位置，以便机器更好地散热，提高连续封管效率；
- 请尽量在封管前，将需密封的部分管路排空；
- 请务必保持热塑管外壁干燥、洁净，以免对陶瓷加热片造成损坏；
- **请务必使用正确壁厚的热塑管进行封管**，以免因为壁厚过大，造成陶瓷片的损坏，或者因为壁厚过小，封管效果不好；
- 若在封管时，出现管路破裂，且有液体从管路流出时，请务必及时清理；
- **在连续使用时，请尽量在两次封管中间间隔 5~10 分钟，以便机器更好地散热；**
- 必须按照操作培训时提到的方法安装陶瓷加热片，以免安装不到位，而导致封管时将陶瓷加热片折断；
- 请根据使用频率的不同，定期（每个月/每三个月）**检查陶瓷加热片底部的导热槽是否被堵塞**；若有，请及时清理堵塞物；
- 其他注意事项，请参考操作说明书。

