



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1999-7053-1274

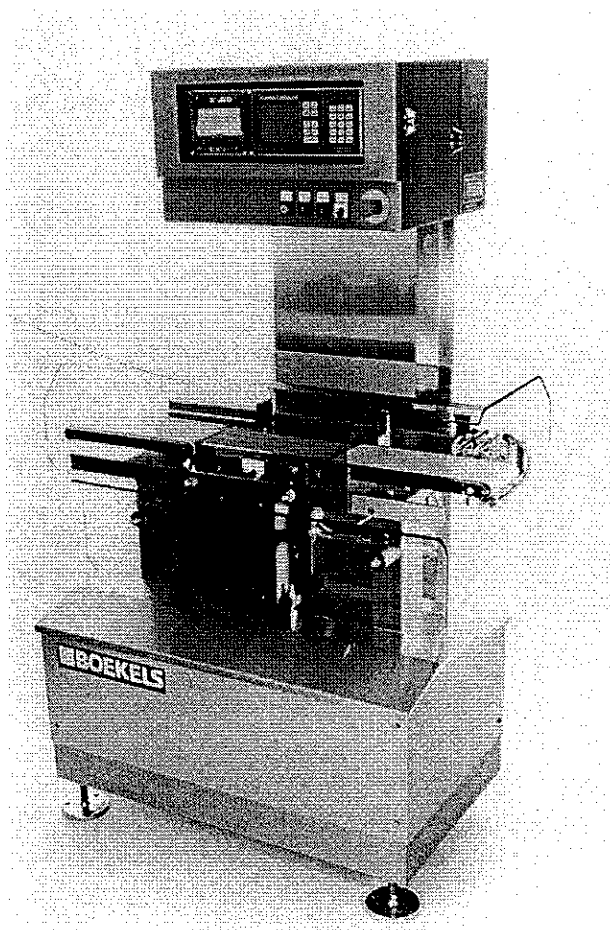
Udgave: 1

Dato: 1999-07-15

Gyldig til 2001-07-15

Systembetegnelse: TS 24.41  
013

**AUTOMATISK KONTROLVÆGT**



**Producent**

Dr. Hans Boekels GmbH & Co, Tyskland.

**Ansøger**

Dr. Hans Boekels GmbH & Co, Tyskland.

**Art**

Kontrol- og sortervægt.

**Type**

EWK 409.

**Anvendelse**

Industri.

**Suppl. udstyr**

Intet.

**BEMÆRK !**

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

## 1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 24.31-01, udg. 1 samt OIML R51:

Klassebetegnelse		X(1)
Type		EWK409
Maksimumslast	Max	≤ 60 kg
Antal verifikationsværdier	n =	≤ 7500
Verifikationsværdi	d <sub>d</sub> =	0,1 g ≤ e ≤ 10 g
Antal vejninger		Højest 450 pr.min
Temperaturområde		0 °C / 40 °C

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation	<p>I henhold til MDIR 24.31-01 og OIML R51, 1996.</p> <p>Tilsluttet udstyr, som transmitterer vejeresultater, skal være godkendt af et notificeret organ efter bestemmelserne i EN45501.</p> <p>I modsat fald må udstyret ikke transmittere vejeresultater.</p>
Påskrifter	<p>Type/verifikationsskilt på vægtstativet: »Fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikationsnummer, Max, Min, e=, T=, temperaturområde, produkt og X(1)«.</p>
Plombering	<p>Type/verifikationsskiltet er placeret på visningsenhedens højre side. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke. Alternativt kan det sikres med hovedplombemærkat.</p> <p>Forinden verifikation sikres kalibreringsfunktionen ved at lodde ben 39 og 40 sammen på den integrerede kreds XL 88C681 benævnt D39 på printkort PCB BG 1042.</p> <p>Adgangen til visningsenhedens elektronikdel sikres med forseglingsmærkater henover skruer, der fastholder plader som lukker af for adgangen til visningsenheden. Pladerne sidder på visningsenhedens bagside.</p> <p>Plomber stemples med verifikationsmærke.</p> <p>Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.</p>

## 3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed, et vejemodul med transportbånd baseret på en vejecelle type WZ xxx D (xxx angiver vejecellens kapacitet), tilførselstransportbånd og fraførselstransportbånd.

Vægten forekommer med sorteringsenhed og med to vejemoduler.

Vægten har følgende karakteristika.

Elektroluminescens display, numerisk tastatur, kursortaster, displaytest ved opstart, visning af softwareversion, halv-automatisk nulstilling, automatisk nulstilling, initial nulstilling i 20 % område, tastet tara, RS232 interface, RS422 interface, 20 mA seriel interface, indbygget printer, ekstern printer.

## 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1274.

P. Claudi Johansen.