



<b>3. TILLÆG TIL</b>  <b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>  Nr. 1988-763/000-835		Nr.: 1992-4163-0118
		Udgave: 2
		Dato: 1992-10-01
Gyldig til 1999-12-31	Systembetegnelse: TS 24.61 006	
<div style="text-align: center;"><b>AUTOMATISK VÆGT</b> til <b>KONTINUERLIG, TOTALISERENDE VEJNING</b></div>		
<b>Producent</b>	Carl Schenck AG, Tyskland.	
<b>Ansøger</b>	Danvægt.	
<b>Art</b>	Elektronisk transportbåndsvægt.	
<b>Type</b> (visningsenhed) (underpart)	MICROCONT FCO 412. BMP.	
<b>Anvendelse</b>	Industri, vejning af pulver og granulat.	
<b>Suppl. udstyr</b>	Fjernbetjening Schenck FFB.	
Vægten er herefter også godkendt som følger:		
<b>BEMÆRK !</b> Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.		

Nr.: 1992-4163-0118

Systembetegnelse: TS 24.61  
006

## 1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR nr. 34,61-01, udg. 2.

		1	2
Nøjagtighedsklasse		1 t/h - 500 t/h	1 t/h - 500 t/h
Maksimumskapacitet	$Q_{Max}$	20 % af $Q_{Max}$	20 % af $Q_{Max}$
Minimumskapacitet	$Q_{Min}$	$C_{Max} / 50000$	$C_{Max} / 25000$
Delingsværdi for totalindikatoren	$d_{td} \geq$	$C_{Max} / 2000$	$C_{Max} / 1000$
	og $d_{td} \leq$	$d_{td}$	$d_{td}$
Delingsværdi for nulstillingsindikatoren	$d_0 \leq$	$C_{Max} / 40000$	$C_{Max} / 20000$
	og $d_0 \leq$		
Nominel båndhastighed	$v <$	2,0 m/s	
Vejelængde	$L <$	2 m	
Udfoldet båndlængde	$L_B <$	100 m	
	og $L_B <$	$v \times 90 s$	
Temperaturområde		-10 °C / +40 °C	
Vejecellens maksimumsbelastning	Max =	Minimum 10 % af vejecellens nominelle kapacitet.	
Minimumssammentælling	$C_{Min} =$	Den største af følgende værdier: C pr. båndomløb ved $Q_{Max}$ 2 % af $C_{Max}$ 200 x $d_{td}$	1 % af $C_{Max}$ 100 x $d_{td}$

## 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

## Verifikation

I henhold til MDIR 34.61-01, udg. 2.

## Påskrifter

**Type/verifikationskilt:** Fabrikat, visningsenhedens type og fabrikationsnr., underpartens type og fabrikationsnr., systembetegnelse, nøjagtighedsklasse,  $Q_{Max}$ ,  $Q_{Min}$ ,  $d_{td}$  =,  $d_o$  =,  $Max$ ,  $v$  =,  $L$  =,

"Minimumssammentælling = \_\_\_\_\_" ( $C_{Min}$ ),

"Automatisk vægt til vejning af: \_\_\_\_\_" (produkttype),

**"Verifikationen omfatter kun totaltælleren",**

"Vægten skal nulstilles mindst hver tredje time. Nulstillingskontrollen skal være mindst \_\_\_\_ omløb" (antallet af omløb fastsættes ved førstegangsverifikationen i overensstemmelse med MDIR 34.61-01, punkt 7.4.4.4.).

**Skilt ved udgang for suppl. udstyr: "GALVANISK ADSKILT".**

**Typeskilt på underparten: Fabrikat, type og fabrikationsnr.**

**Plombering**

**Hovedplomben**, der er anbragt på styrekassens forplade, stemples med verifikations- og årsmærke.

**Visningsenheden** monteret i styrekassens forplade sikres til denne med egnet plombering.

**Type/verifikationsskiltet**, som er anbragt på forsiden af visningsenheden, sikres til denne med sikringsmærkat.

**Justeringsparametre** sikres mod ændring ved indstilling af kærviskruen placeret på forsiden af visningsenheden til stilling "DRIFT". Hullet til kærviskruen forsegles med sikringsmærkat.

**Totaltæller**: Den elektromekaniske totaltæller monteret i styrekassens forplade sikres til denne med sikringsmærkat.

**Visningsenhedens elektronikmoduler**, der er tilgængelige fra bagsiden af visningsenheden, sikres med sikringsmærkater anbragt hen over samlingerne mellem samtlige bagplader og visningsenhedens chassis. Alle pladser for elektronikmoduler skal være forsynet med bagplader.

**Skiltet "GALVANISK ADSKILT"** sikres med sikringsmærkat.

**Underpartens typeskilt** sikres med sikringsmærkat.

**Stik og samledåser** for vejecellekabel og pulsgiverkabel sikres mod indgreb og udskiftning med egnet plombering.

**Alle blyplomber** stemples med verifikationsmærke.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plomberingen.

**3. KONSTRUKTION**

Som beskrevet i den egentlige typegodkendelsesattest suppleret med følgende:

**Vejeprincip**

Vægten består af en programstyret, elektronisk visningsenhed og en båndtransportør med indbygget vejestel baseret på en strain gauge vejecelle og en pulsgiver.

Vægten er af den integrerende type og viser såvel positive som negative værdier af belastningen.  
Der er ingen verificeret tomgangskontrolanordning.

**Typer**

Underpartens typebetegnelse: 'BMP' efterfølges af to cifre til karakterisering af båndvejestellets aktuelle dimensioner.

**Dataudgang**

Visningsenheden er forsynet med galvanisk adskilt udgang for fjernbetjening.

**Båndvejestel**

Båndbevægelsen overføres til visningsenheden via en pulsgiver, der drives af et medløbshjul anbragt på undersiden af båndet i returløbet.  
Båndet drives med konstant nominel hastighed af en motor på enderullen nærmest udløbet.  
Båndstramningen reguleres automatisk med et lod.  
Båndets hældning i længderetningen kan være fra 0 til 6 grader i forhold til vandret.  
Siderullernes akselhældning i forhold til de midterste bærerullers aksler kan være fra 0 til 20 grader.

**Retstilling**

Båndvejestellet er fast opstillet.

**Vejecelle**

Schenck, type RTD, 0,22 t og 0,33 t.

**Pulsgiver**

Schenck, type FGA 53.

**4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1988-763/360-835,  
nr. 1991-763/360-1385 og  
nr. 1991-763/360-1406

P. Claudi Johansen