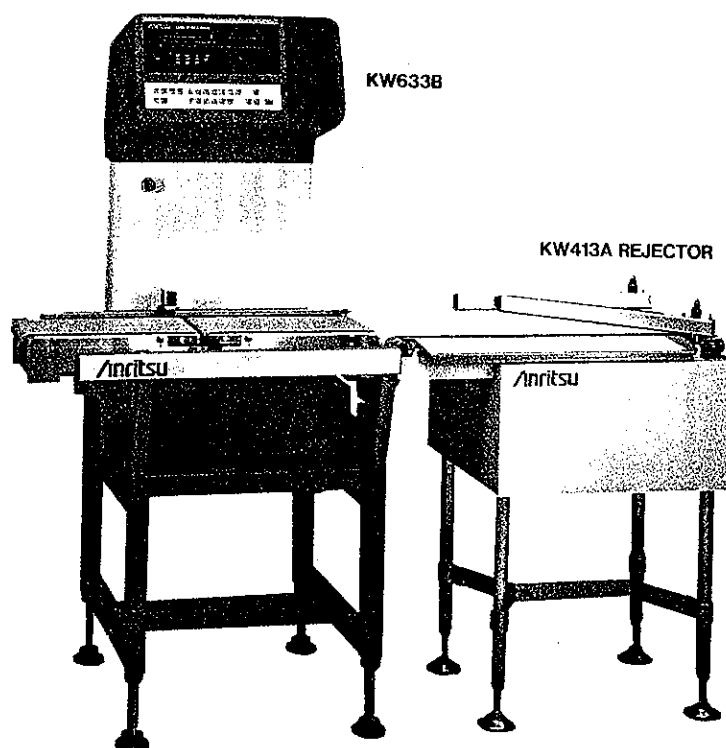




<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Nr.:	1995-4163-729 *
	Udgave:	1
	Dato:	1996-02-23
Gyldig til 1998-02-23	Systembetegnelse:	TS <sup>24.41</sup> 005

**AUTOMATISK KONTROLVÆGT  
til  
FÆRDIGPAKNINGER**



<b>Producent</b>	ANRITSU CORPORATION 5-10-27, Minamiazabu, Minato-ku Tokyo 106 Japan
<b>Ansøger</b>	Fuji-Dopack A/S, Sønderborg
<b>Type</b>	KW63xAy eller By eller KW64xAy eller By
<b>Anvendelse</b>	Industri, til kontrol af færdigpakninger
<b>Supplerende udstyr</b>	Intet
<b>Typegodkendelse</b>	Efter MDIR 34.11-01 og MDIR 34.41-01

**BEMÆRK !**

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

**TYPEGODKENDELSESATTEST**

Side:

2

Nr.:

1995-4163-729

Systembetegnelse:

TS <sup>24.41</sup><sub>005</sub>**1. LEGALE MÅLEDATA**

A. For den automatiske funktion i henhold til MDIR 34.41-01:

Type		KW63xAy eller By	KW64xAy eller By
Maksimumslast	Max	600 g	2000 g
Minimumslast	Min	Fastlægges ved Verifikationen	
Verifikationsværdi	e =	0,2 g	0,5 g
Delingsværdi ved test	d =	0,02 g	0,1 g
Tara (PT)	T =	+60 g	+200 g
Nominelt ubestemthedsområde	U <sub>N</sub> =	Fastlægges ved Verifikationen	
Verifikationstolerance:			
- indstillingsfejl	0,5 * U <sub>N</sub>		
- faktisk ubestemthedsområde	0,8 * U <sub>N</sub>		
Maksimal hastighed	Variabel, dog højst 46 m/minut. Fastlægges ved verifikationen.		
Temperaturområde	0 / +40 °C		
Strømforsyning	230 V, 50 Hz		

B. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01:

Nøjagtighedsklasse	III		
Maksimumslast	Max	600 g	2000 g
Minimumslast	Min	20e	20e
Verifikationsværdi	e =	0,2 g	0,5 g

**2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER****2.1 Verifikation**

Vægten prøves i ikke-automatisk funktion i henhold til MDIR 34.11-01 og i automatisk drift i henhold til MDIR 34.41-01, metode A.

**2.2 Påskrifter****Typeskiltet:**

Fabrikantens navn, type, serie nr., maksimal hastighed, emner pr. tidsenhed, temperaturområde, strømforsyning, systembetegnelse, Max, e=, d=.

**Supplerende typeskilt, som anbringes ved typeskiltet efter verifikationstesten:**

Produktbeskrivelse og nominal vægt, Min, maksimal hastighed,  $U_N =$ .

**Indikatorenhedens forplade:**

Nøjagtighedsklasse III, Max, Min, e =.

# TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:

3

Nr.:

1995-4163-729

Systembetegnelse:

TS <sup>24.41</sup><sub>005</sub>

## 2.3 Plombering

Typeskiltene, der er anbragt på forsiden af indikatorenhedens konsol, forsynes hver især med en verifikationsmærkat.

Spanjusteringen og de legale måledata sikres med forseglingsmærkat over DIP-omskifter (S1) på MPU-kortet internt i kontrolenheden, som er tilgængelig efter åbning af bagdækslet. Plomberingen er vist i *teknisk bilag nr. 1*.

Vejecellen sikres mod udskiftning med forseglingsmærkat over en af fastgørelsesskruerne. Plomberingen er vist i *teknisk bilag nr. 2*.

Forseglingmærkater skal være forsynede med verifikationsmærke.

## 2.4 Særlige betingelser for verifikation

Plomberingen af vægten skal sikre, at brugeren ikke har adgang til legale parametre, ændring af den statiske kalibrering samt ændring af hastigheden.. Endvidere skal den sikre, at der ikke kan udføres dynamisk kalibrering uden anvendelse af adgangskode (password).

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglinger.

## 3. KONSTRUKTION

Typegodkendelsen omfatter følgende vægte:

Type	Vejecelle	Indikator	Max	e	n
KW64xAy KW64xBy	KW141A	KW303A KW302B	2000 g	0,5 g	4000
KW63xAy KW63xBy	KW131A	KW303A KW302B	600 g	0,2 g	3000

x = 1, 2, 3, 4, 5 betyder variant af vejebånd.

y = E, W betyder optioner af ikke-verifikationspligtigt specialudstyr.

Vægten, som er vist i *teknisk bilag nr. 3*, består af følgende enheder:

a) Vægt med eller uden pkt. b)

- indikatorenhed type KW303A med billedskærm, eller type KW303B med LED display, tastatur og indbygget printer, se *teknisk bilag nr. 4*
- vejebånd med fotocelle til start af vejecyklus og længdekontrol betegnet *Weigh conveyor*
- 1 elektrodynamisk kraftkompensationsvejecelle
- 1 vindskærm af gennemsigtig plast (optionel)
- transportbånd før vejebåndet betegnet *Infeed conveyor*

(b) transportbånd efter vægten betegnet *Reject conveyor (optionel)*

Vejeelektronikken er dels indbygget i kontrolenheden og dels i vejecelleenheden, som består af et vejebånd, som er monteret direkte på vejecellen.

<b>TYPEGODKENDELSESATTEST</b>	Side:	4
	Nr.:	1995-4163-729
	Systembetegnelse:	TS <sup>2441</sup> <sub>005</sub>

Indikatorenhedens forpanel indeholder et display til visning af vejeresultatet, opsætningsparametre og statistiske oplysninger. Der er indikatorlamper, funktionstaster samt et numerisk tastatur.

Data for indtil 50 forskellige produkter kan lagres i registre.  
Der kan udføres dynamisk kalibrering af vægten for hvert produkt.  
Når der udføres en dynamisk kalibrering af et bestemt produkt, vælges samtidig en produktkode. Inden produktionen starter, vælger operatøren den aktuelle produktkode.

Vægten har ikke faciliteter for sikring af legale data og kalibrering ved hjælp af adgangskode (password).

Vægten har en halvautomatisk nulstillingsindretning samt en automatisk nulstillingsfunktion, som kræver, at vægten mindst hvert femtende minut er ubelastet således, at den kan nulstilles automatisk.

Hastigheden indgår som en parameter i produktkoden.

Vægten kan indstilles til at afvise (rejecte) produkter, som overskrider en øvre eller nedre vægtgrænse.

Vægten kalkulerer middelværdi og standardafvigelse og kan indstilles til printning af alle vejeresultater og statistiske oplysninger.

Vægten har et serielt udgangsstik, som muliggør tilslutning af eksternt udstyr.

#### **4. DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1995-4163-729.

Bilag:

Teknisk bilag nr. 1: Intern forsegling af spanindstilling og legale måledata.

Teknisk bilag nr. 2: Forsegling af vejecelle.

Teknisk bilag nr. 3: Vægtkonstruktion.

Teknisk bilag nr. 4: Frontpaneler på indikatorenheder.

P. Claudi Johansen.