



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1993-4163-0444

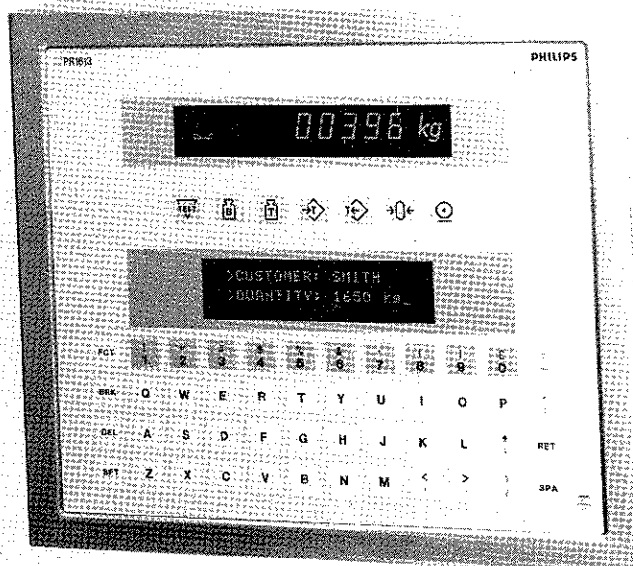
Udgave: 1

Dato: 1995-10-01

Gyldig til 1997-08-02

Systembetegnelse: TS 24.52
030

AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent

Philips, Tyskland.

Ansøger

Philips A/S, København.

Art

Automatisk doservægt.

Type

PR 1613.

Anvendelse

Afvejning af væsker.

Suppl. udstyr

Serial I/O stik.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1993-4163-0444

Systembetegnelse: TS 24.52
030

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt.

Maksimumslast	Max	20 til 100 kg
Minimumslast	Min	1/2 Max
Tara, subtraktiv	T =	-Max
Største vejehastighed		Fastlægges under verifikation.

Verifikationstolerancer

For enkeltvejninger:	Afvejnet portion	Tolerancer
	4 - 5 kg:	± 20 g
	5 - 15 kg:	± 4 g/kg
	15 - 20 kg:	± 60 g
	20 - 50 kg:	± 3 g/kg
	50 - 75 kg:	± 150 g
	over 75 kg:	± 2 g/kg

For middelværdien af 10 vejninger:		± 1 g/kg
For middelværdien af 10 vejninger ved afvejning af støvende mineralsk samt findelt/finkornet materiale	indtil 500 kg:	± 2 g/kg
	500 - 1000 kg:	± 1 g/kg
	over 1000 kg:	± 1 g/kg

Særlige bestemmelser

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner $\geq 20\%$ af maksimumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse		III
Maksimumslast	Max	20 til 100 kg
Minimumslast	Min	dd = 10 g eller 20 g: 20 dd
		dd ≥ 50 g: 50 dd

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MM 06.

Visningsenheden skal befinde sig i en såkaldt "W & M" mode forinden verifikationen. Det er tilfældet, når det i displayet ses at trin "F 55" er "1". Trin "F 55" kan ændres i visningsenhedens kalibreringsprogram.

Adgangen til visningsenhedens kalibreringsprogram er umuliggjort, når switchen "CAL" samt switchen "MODE" på visningsenhedens bagside begge befinder sig i stilling "C", stort c med streg over.

Visningsenheden kan indeholde modulet PR 1602, der ikke er galvanisk adskilt. Modulet styrer en RS 232 port tilsluttet stikket "SERIAL I/O". Udstyr, som sluttes til vægten via RS 232 porten, skal være tilsluttet under verifikationsprøverne.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01, udg. 1.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, type, fabriktionsnummer, Max, Min, T = - og største vejehastighed _____ vejninger/ _____ «.

I skilt på visningsenheden: »Den ikke-automatiske vægt: Max, Min og e = « og »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg« og »Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

I skilt ved stik bortset fra SERIAL I/O stik styret af modulet PR 1602: »Galvanisk adskilt«.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg« med teksten »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype) «.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på vægtens forside. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Adgang til vægtens elektronikdel sikres med sikringsmærkater.

Hvis visningsenheden indeholder et modul benævnt PR 1602 skal SERIAL I/O stikket forsegles med blyplomber eller med sikringsmærkater.

Stik tilsluttet parallel printer interface PR 1605 og analog output modul PR 1606 skal forsegles med blyplomber eller med sikringsmærkater.

Vejecellesamlebokse forsegles med blyplomber eller med sikringsmærkater.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Philips PR 1613, en underpart konstrueret til dosering af væsker samt en PLC, der styrer vejeprocessen.

Visningsenheden har følgende kendetegn:

Flourescent display med 5 cifre, statussymboler i display, 7 taster, halvautomatisk tara, halvautomatisk nulstilling, taste for analog test, bruttotaste, taste for visning af tara, printtaste, kalibrerings- og modeswitch på bagsiden, aluminiumskabinet beregnet til rackmontering, seks kontrolindgange og tolv kontroludgange, som er galvanisk adskilte med optokoblere.

Visningsenheden kan udstyres med en række datakommunikationsmoduler for seriel kommunikation. Modulet PR 1602 styrer en eventuel RS 232 port, der ikke er galvanisk adskilt, via stikket SERIAL I/O. Visningsenheden kan udstyres med parallel printer interface PR 1605 eller analog output modul PR 1606. Disse moduler er ikke galvanisk adskilt.

Underparten er en vejepatform. Vægten forekommer med vejepatforme fra flere fabrikater.

PLC'en styrer vejeprocessen, der omfatter fremførsel af emballage, dosering af væsken og eventuelt lukning af emballage og borttransport.

Følgende vejeceller anvendes:

Delingsantal $n \leq 3000$

Philips type	PR 6201/..H;	V_{min} er 1/14000 af kapaciteten
Philips type	PR 6201/..C3;	V_{min} er 1/14000 af kapaciteten
Philips type	PR 6207/..SH3;	V_{min} er 1/10700 af kapaciteten
Philips type	PR 6207/..C3;	V_{min} er 1/10700 af kapaciteten
Philips type	PR 6241/..C3;	V_{min} er 1/14000 af kapaciteten
Philips type	PR 6246/..C3;	V_{min} er 1/14000 af kapaciteten
Tedea Huntleigh type	1250 C3:	V_{min} er 1/10000 af kapaciteten

Delingsantal $n \leq 2000$

Philips type	PR 6201/..P;	V_{min} er 1/7000 af kapaciteten
Philips type	PR 6201/..C2;	V_{min} er 1/7000 af kapaciteten
Philips type	PR 6241/..C2;	V_{min} er 1/7000 af kapaciteten
Philips type	PR 6246/..C2;	V_{min} er 1/7000 af kapaciteten
Tedea Huntleigh type	1250 C2:	V_{min} er 1/6666 af kapaciteten

Vejecelle verifikations intervallet (v) beregnes som e gange underpartens udvekslingsforhold divideret med vejecelleantallet. v er vejecellens belastning, når underparten er belastet med e .

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1993-4163-0444.

P. Claudi Johansen.