



2. TILLÆG TIL
TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr. 1988-763/000-836

Nr.: 1992-4163-0209

Udgave: 1

Dato: 1992-11-01

Gyldig til 1999-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.41}₀₀₁

AUTOMATISK KONTROLVÆGT

Producent	Garvens Kontrollwagen AG, Tyskland.
Ansøger	Struers A/S, Rødovre.
Art	Automatisk kontrolvægt.
Type (visningsenhed) (underpart)	SLxxPM (xx erstattes i det aktuelle tilfælde med KWxx00, EB60, EC240. cifre som anført under: Legale måledata).
Anvendelse	Industri.
Suppl. udstyr	Intet.

Vægten er herefter også godkendt som følger:

1. LEGALE MÅLEDATA

A. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01, udg.3, punkt 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse	(III)				
Visningsenhed type	SL2	SL3	SL10	SL40	SL100
Underpart type	KW 1100	KW 1300 KW 1500	EB 60	EB 60	EC 240
Maksimumslast	Max ≤ 0,6	6	10	40	100 kg
Minimumslast	Min = 20 e				
Delingsværdi	$1\text{ g} \leq d_d \leq 10\text{ g}$				
Verifikationsværdi	$e = d_d$ alternativt $e = 10 \cdot d_d$				
Antal skaladelinger	$n \leq$	6.000	6.000	10.000	10.000

Øvrige legale måledata for den ikke-automatiske vægt som angivet i den egentlige typegodkendelsesattest.

B. For den automatiske vægt i henhold til MDIR 34.41-01, udg.2.

Som angivet i den egentlige typegodkendelsesattest.

BEMÆRK ! Dette tillæg forudsættes anvendt i forbindelse med den egentlige typegodkendelsesattest, som sammen med dette og eventuelle andre tillæg udgør en helhed.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Som angivet i den egentlige typegodkendelsesattest, idet der dog alternativt kan anvendes følgende kalibreringsmetode:

Kontrollen foretages med indstillingspunkter, produkter og hastigheder valgt efter retningslinierne i MDIR 34.41-01.

Vægten indstilles til at printe enkeltregistreringer.

En pakning, som normalt vejes på vægten, kontrolvejes med en ubestemthed mindre end $1/10 \cdot U_n$. Resultatet betegnes Mk.

Der udføres mindst 50 vejninger i automatisk drift med kontrolpakningen. Det skal påses, at der ved de automatiske vejninger optræder de samme dynamiske forhold som ved den normale anvendelse af vægten. Dette kan f.eks. sikres ved at lade kontrolpakningen passere vægten i en produktstrøm med samme frekvens som ved normal anvendelse.

Efter vejningerne kontrolleres det, at kontrolpakningen ikke har ændret sig mere end $1/10 \cdot U_n$.

Der udregnes middelværdi X og spredning S af de 50 printede enkeltregistreringer hørende til passagerne af kontrolpakningen.

Indstillingsfejlen $\Delta I = X - Mk$. Ubestemthedsområdet $U_a = 6 \cdot S$.

Printerens delingsværdi kan medføre en afrundingsfejl ved kontrollen. Tolerancerne formindskes derfor med $1 \cdot d_d$ inden kravsoverholdelse kontrolleres:

$$|\Delta I| \leq 0,5 \cdot U_n - d_d. \quad U_a \leq 0,8 \cdot U_n - d_d.$$

Påskrifter



Som angivet i den egentlige typegodkendelsesattest suppleret med:
Typeskilt på underparten: Fabrikat, type og fabrikationsnr.

Plombering

Hovedplomben, der er anbragt på siden af visningsenheden, stemples med verifikations- og årsmærke.

Type/verifikationsskiltet, som er anbragt ved siden af hovedplomben, sikres til visningsenheden med sikringsmærkat.

Printerens skilt sikres med sikringsmærkat.

Visningsenheden forsegles internt som angivet i den egentlige typegodkendelsesattest, idet EPROM kredse er erstattet af PROM kredse (uden vindue). Printkortet, hvor kredse befinder sig, udtages for forsegling med slukket vægt fra visningsenhedens forside. Før forsegling kontrolleres, at der er monteret den korrekte PROM-version, der hindrer ændring af justeringsværdier. Ved at tænde for vægten og samtidig holde tasterne for manuel drift:  og kalibrering:  indtrykket må vægten ikke skifte til justeringsmode.

Underpartens typeskilt sikres med sikringsmærkat.

Vejecellebox og eventuel samlebox med omsætterelektronik forsegles med sikringsmærkater over samling mellem låg og bund.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plomberingen.

3. KONSTRUKTION

Som beskrevet i den egentlige typegodkendelsesattest suppleret med følgende:

Testmode

Forinden kalibrering af den ikke-automatiske vægt stilles vægten i testmode med fritflydende visning ved at skifte omskifter mærket TEST S2 på printkort til stilling ON. Printkortet er tilgængeligt fra visningsenhedens bagside.

I testmode er den automatiske nulstilling frakoblet. Vægten skal nulstilles inden testmode indkobles.

Vejecelle

Elektromagnetisk kraftkompensation, fabrikat Mettler, type KW 1100, KW 1300, KW 1500 og EZ 15.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1989-763/360-1148 og 1991-4163-0048.

P. Claudi Johansen

