

## ELEKTRICITETSRADET

## ELRÅD MEDDELELSE nr. 1/77

Gothersgade 160  
1123 København K  
Telefon (01) 11 65 82

1977-02-09  
Vedr. stærkstrømsreglementet  
afsnit 8, § 4.8

## Svejsning under særlige arbejdsforhold

På grund af indtrufne dødsulykker ved svejsning under særlige arbejdsforhold har ministeriet for offentlige arbejder efter indstilling fra elektricitetsrådet ændret stærkstrømsreglementets afsnit 8, § 4, som angivet nedenfor.

Af hensyn til den tid, der vil være nødvendig til fremstilling og påbygning på bestående svejseanlæg af det nødvendige apparatur, er ikrafttrædelsesdatoen for bestemmelserne fastsat til den 1. januar 1979.

De nye paragraffer ser således ud:

## 4.8 Svejsning under særlige arbejdsforhold.

## 4.8.1 Særlige arbejdsforhold anses i denne forbindelse at forekomme:

- I områder, hvis begrænsninger helt eller i det væsentlige består af ledende dele, og hvor svejseren er i stadig kontakt med arbejdsstykket og dele, der er i ledende forbindelse med dette.

note: Eksempler:

Kedler, metalliske beholdere og skibssektioner.

- Hvor der er begrænsede bevægelsesmuligheder, således at arbejdet tvangsmæssigt må udføres i knælende, siddende, liggende eller lændende stilling, og således at der er sandsynlighed for kropslig berøring af arbejdsstykket og dele, der er i ledende forbindelse med dette.

note: Eksempler:

Svejsning i liggende stilling ved broarbejder, rørledningsarbejder o. lign.

4.8.2 Ved svejsning under særlige arbejdsforhold med vekselstrøm eller jævnstrøm med ripplespænding  $> 10\%$  skal der anvendes svejseaggregater, som opfylder bestemmelserne i §§ 4.8.3 til 4.8.7.

## 4.8.3 Ved tomgang må udgangsspændingen ikke overstige 12 V. Der må ikke findes indretninger, som gør det muligt at indstille udgangsspændingen til en højere værdi end 12 V, når lysbuen ikke er tændt. Efter afbrydning af svejsestrømkredsen skal en eventuel højere spænding automatisk nedsættes til 12 V i løbet af højst 0,2 sekunder.

Undtagelse:

Ved fjernregulering af svejsestrømmen via svejsekablerne kan udgangsspændingen overstige 12 V, såfremt der ikke i svejsestrømkredsen findes spændingsførende dele, som utilsigtet kan berøres.

## 4.8.4 De indretninger, der kræves i henhold til § 4.8.3, skal være virksomme ved en afledningsmodstand på 200 ohm og derover mellem svejsekabel og arbejdsstykke.

- 4.8.5 Svejsestrømkredsen skal være forsynet med en kontrolanordning, f. eks. kontrollamper eller signalhorn, hvormed det kan kontrolleres, at beskyttelsesanordningen fungerer korrekt.
- 4.8.6 De indretninger, der kræves i henhold til §§ 4.8.3 til 4.8.5, skal være dimensioneret for de påvirkninger, de kan blive udsat for, og skal være virksomme ved en hældning i en vilkårlig retning indtil  $30^{\circ}$ .
- 4.8.7 Svejseaggregater, som opfylder bestemmelserne i §§ 4.8.3 til 4.8.6, skal synligt og varigt være mærket med tegnet

12 V.