



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1993-4163-0347

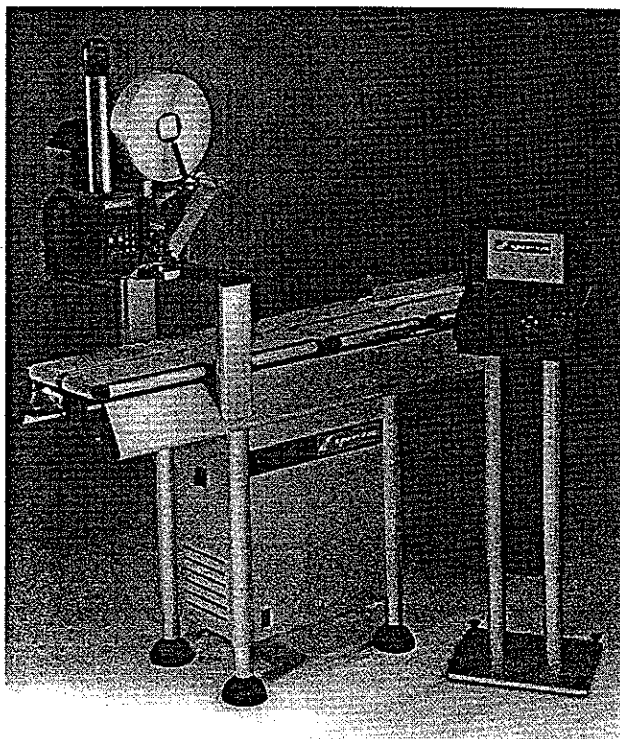
Udgave: 1

Dato: 1998-08-01

Gyldig til 1999-05-25

Systembetegnelse: TS 24.36
006

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



Producent

Espera-Werke GmbH, Tyskland.

Ansøger

Scanvægt A/S, Århus

Art

Automatisk vægt til enkeltvejninger.

Type

CIP ES 600, CIP ES 600 HS, CIP ES 600 BULL og CIP ES 600 K.

Anvendelse

Industri.

Auppl. udstyr

Tilsluttes via RS232-, RS485- og centronic-interfaces.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 34.11-01, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse	III
Verifikationsværdi	e = dd
Delingsværdi af grundpris	du = 0,01 kr./kg
Delingsværdi af købspris	dp = 0,01 kr.
Største vejehastighed	60 vejninger pr. minut

Type	Max kg	Min g	Delingsværdi g	Subtraktiv tara kg	Vejemodul
CIP ES 600	3/6/8	20	1/2/5	-2	ESW 313/ESW 323
CIP ES 600	6/8	40	2/5	-6	ESW 313/ESW 323
CIP ES 600 BULL	15/30/35	100	5/10/20	-15	ESW 413
CIP ES 600 BULL	30/35	200	10/20	-30	ESW 413
CIP ES 600 BULL	35	400	20	-35	ESW 413

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**Verifikation**

Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01.

Vægten skal i automatisk drift for enkeltvejningerne overholde tolerancerne gældende for en ikke-automatisk vægt med samme legale måledata.

Prøvning i automatisk drift omfatter tre prøveserier med 10 pakker. Pakker i samme prøveserie skal have omtrent samme masse. De skal være af en beskaffenhed som de pakker, vægten normalt vejer.

Pakkerne i de tre prøveserier skal veje omtrent Min, 0,5 gange Max og Max. Prøveserierne skal omfatte belastninger tæt ved Max i alle intervaller.

Pakkerne kontrolvejes umiddelbart inden prøvningerne udføres. Ubestemtheden på resultatet af en kontrolvejning må højest være 0,2 gange delingsværdien ved belastningen.

Vægtens vejehastighed skal være størst muligt under prøverne.

Vejefejl bestemmes for hver pakke som differensen mellem den printede registrering og massen bestemt ved kontrolvejning.

Verifikationstolerancen forhøjes med 0,5 gange delingsværdien ved belastningen, idet den uafrundede visning ikke kan bestemmes.

Adgangen til indikatorens kalibreringsprogram umuliggøres inden verifikationen.

Typegodkendelsen omfatter ikke en eventuel udsorteringsenhed.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1993-4163-0347

Systembetegnelse: TS ^{24.36}
006

Påskrifter

Type/verifikationsskilt på vejemodul: (III), fabrikant, systembetegnelse, vejemodules typebetegnelse, vejemodules fabrikationsnr., Max, Min, e =, T = -, »Største vejehastighed er 60 vejninger per minut«.

Min og Max fremgår af visningsenhedens display.

I skilt på visningsenhed: »Max, Min, e =, visningsenhedens fabrikationsnr., visningsenhedens typebetegnelse, vejemodules fabrikationsnr. og etiketprinterens fabrikationsnr.«

I skilt på etiketprinter: »Etiketprinterens typebetegnelse og etiketprinterens fabrikationsnr.«

I skilt på vejemodulet: »Type (vejemodules typebetegnelse)«.

I skilt på en eventuel udsorteringsenhed: »Vægtens udsorteringsfunktioner er ikke verificeret«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på vejemodulet. Det forsegles med hovedplombemærkat.

Vejemodul ESW xxx sikres med hul-i-hovedet-skruer, som fastholder det til vægtstellet. Øvrige vejemoduler sikres ved at forsegle vejemodulet med trådpombe igennem hul-i-hovedet-skrue og to huller i bunden af modulet.

Adgangen til vægtens kalibreringskontakt på vejemodul ESW xxx sker via et hul i aluminiumspladen, som bærer vejemodulet. Adgangen forhindres med forseglingsmærkat. Øvrige vejemodulers kalibreringskontakt sidder bag hul i bunden af modulet. Hullet forsegles med forseglingsmærkat.

Skilte sikres med forseglingsmærkat eller plomber, der stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikkerhedsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vejesystemet består af et vejemodul sammenbygget med et vægtstel, en separat visningsenhed samt en etiketprinter monteret på en portal eller på et stativ. Vejeemnerne flyttes henover vægten af transportbånd.

Vejesystemets moduler er forbundet i et netværk, hvor kommunikationen mellem modulerne sker via RS485-interfaces.

Vejemodulet bestemmer fem gange i sekundet et vejeresultat, der på digital form sendes til visningsenheden. Vejemodulets transportbånd er stoppet under vejningen, der er statisk.

Transportbånd fører vejeemnerne frem til vejemodulet. Et transportbånd fører vejeemnet fra vejemodulet.

Vejesystemet er også karakteriseret af:

Halvautomatisk tara, automatisk nulindtrækning indtil 4%, vendbart alfanumerisk tastatur, baggrundsbelyst punktmatrixdisplay med 640 gange 400 punkter, fem vejeresultater hvert sekund, et stort antal PLU-registre.

Visningsenheden kan være udstyret med floppydrev. Vægten kan tilsluttes en sekundær ikke-godkendt printer.

Vægtens analoge måleindgang testes hver tolvte minut i driftperioder.

Vejecellen er type EF5A M3/13 K - 6/3 fra HBM. Den er bygget ind i et parallelogram. Belastningen overføres til vejecellen via parallelogrammet med et udvekslingsforhold, der afhænger af de legale måledata.

Vægten kan være udstyret med en udsorteringsenhed, der frasorterer under- og overvægtige emner, eller kan være tilsluttet en pakke-maskine, der starter vægtens transportbånd.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning 1993-4163-0347.

P. Claudi Johansen