



Erhvervsfremme
Styrelsen

Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus
Langelinie Allé 17
2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00
Fax 35 46 60 01
E-post efs@efs.dk
www.efs.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1999-7053-1322

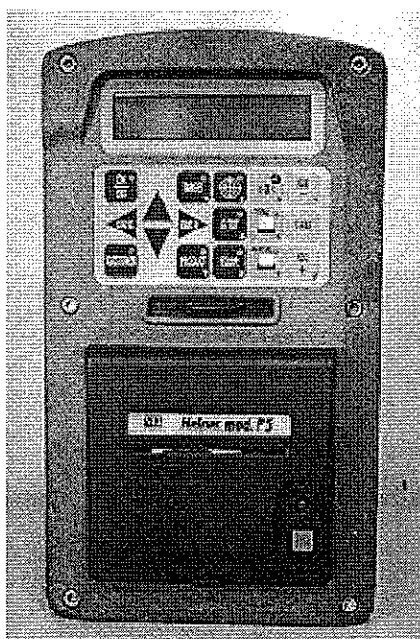
Udgave: 1

Dato: 2000-04-01

Gyldig til: 2002-01-24

Systembetegnelse: TS 24.36-023

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



Producent

V.E.I. Srl, Italien.

Ansøger

V.E.I. Srl, Italien.

Art

Automatisk vægt til enkeltvejninger.

Type

Helper P5.

Anvendelse

Industri. Afvejning af sand, grus m.v.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 24.31-01, udg. 1 samt OIML R51, udgave 1996.

Klassebetegnelse		Y(b)
Type		Helper P5
Maksimumslast	Max	$\geq 1 \text{ t}$
Minimumslast	Min	10e
	Min	$n < 100: 50e$
Antal verifikationsintervalværdier	$n =$	$80 \leq n \leq 300$
Verifikationsintervalværdi	$e =$	$\geq 10 \text{ kg}$

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og OIML R51, 1996.

Re-verifikationsintervallet er 6 måneder.

Vægten må bygges ind i en gummiged med hydraulisk løftesystem, der vejer ikke-klæbende materiale med lav enhedsværdi som sand, grus, affald, udgravningsmateriale, vejsalt og råmaterialer til bygningsmaterialer.

Vægtens software er benævnt "Version 1.3".

Når en del af løftesystemet eller skovlen eller en positionsmåler udskiftes skal vægten reverificeres.

Et eventuelt flytbart hukommelsesmodul kan ikke verificeres.

Vægte med tilsluttet printer skal have en hukommelse til lagring af summeret vejeresultat.

Vægte som kan summere vejeresultater, skal være tilsluttet printer. Alle vejeresultater skal printes ud sammen med det summerede vejeresultat, der skal markeres således, at man kan se, at det ikke er et vejeresultat.

Vægten uden printer må ikke være udstyret med flytbart hukommelseskort. I display skal vises antal vejninger sammen med et summeret vejeresultat. Vægten må kun lagre et summeret vejeresultat i hukommelsen.

Hvis vægten er tilsluttet ikke-verificerbart udstyr, skal der være tilsluttet en verificerbar printer.

I gummigedens førerhus skal forefindes en libelle, der giver udslag ved hældninger på 5% eller mere, når e er mindre end eller lig med 20 kg.

Vægten skal nulstilles før alle vejninger.

En restmængde under Min må vejes og trækkes fra vejeresultatet.

Trykceller skal ved Max være belastet med 20% til 75% af deres nominelle kapacitet. Det højest forekommende tryk må ikke overstige 150% af deres nominelle kapacitet. Den nedre grænse kan reduceres ved at gange med faktoren bestemt ved at dividere delingsantal med 300.

Trykcellers kabler skal føres i metalliske rør eller i plastikrør og de og deres stik skal være beskyttet mod mekanisk påvirkning med metalskærm.

Hydraulikolien skal ved vægte, der vejer last i bevægelse, varmes op på følgende måde.

- a) Gummigedens løftesystem har ikke været i brug i 0 til 15 min:
Der kan vejes uden motionering af løftesystemet.
- b) Gummigedens løftesystem har ikke været i brug i 15 til 60 min:
Der kan vejes efter motionering af løftesystemet.
Løftesystemet skal motioneres $2 + (\text{stilstandstid i min} - 15) \times 8/45$.
(2 til 10 gange afhængig af pausens længde).
- c) Gummigedens løftesystem har ikke været i brug i 60 min eller mere: Der kan vejes efter motionering af løftesystemet.
Løftesystemet skal motioneres 10 gange.

Forinden verifikation skal kalibrering af vejekæden sikres ved at kontakterne "A" og "C" på stik benævnt JP1 på displayprintkortet er forbundet med jumper.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt på visningsenhedens forside:
»Fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikationsnummer, Max, Min, e= og Y(b)«.

"Automatisk enkeltvejende Vægt".

Hvis vægten kan veje en restmængde under Min skal den skilte med påskriften. "Verifikationen omfatter ikke vejning under Min". Ved display, når vægten har libelle: "Under vejning skal libellen være i vater".

Plombering

Type/verifikationsskilt er placeret på visningsenhedens side. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Trykcellers stik ved visningsenhed skal sikres med tråd og plombe.

Kalibreringsfunktionen sikres med forseglingsmærkater henover skruer, der fastholder skærm over stik benævnt JP1 på displayprintkortet.

Vejeelektronikken sikres med forseglingsmærkater henover skruer, der fastholder skærm over måleforstærkerne.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikkerhedsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed, to eller flere hydrauliske trykceller type P8xx/500 bar fra HBM og tre positions-målere, der bygges ind i en gravko med hydraulisk løfteanordning.

Vægten har følgende kendetegn:

- vægten kan veje ubevægelig last eller last i bevægelse.
- tastatur.
- LCD-display.
- vægtvisning.
- summeret vægtvisning.
- visning af ønsket totalvægt.
- visning af restmængde til ønsket totalvægt.
- nulstillingsområdet er 4% af Max, men mindst -2e til +4e.
- en restmængde i skovlen kan vejes og trækkes fra forrige vejeresultat.
- vægten forekommer med printer.
- vægten forekommer med flytbart hukommelsesmodul.
- vægten nulstilles efter spændingstilslutning, efter hver summeret vejning og mindst hver halve time.
- vejning sker efter skovlen har foretaget en opadgående bevægelse.
- vægten kan gemme vejeresultater i flere hukommelser.
- RS232 port til tilslutning af printer eller andet udstyr.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1322

P. Claudi Johansen.