


TYPEGODKENDELSESATTEST		Nr.: 1998-7053-1135
		Udgave: 2
		Dato: 2006-04-24
Gyldig til 2016-10-29	Systembetegnelse: TS ^{24.41} ₀₁₁	
<p style="text-align: center;">AUTOMATISK KONTROLVÆGT til FÆRDIGPAKNINGER</p> 		
Producent	Ishida Co., Ltd.	
Ansøger	Ishida Europe Ltd. 11 Kettles Wood Drive, Birmingham B32 3DB, United Kingdom	
Anvendelse	Nøjagtighedsklasse X(1) til kontrol af færdigpakninger	
Type	DACS-xx-nnn-yyyy	
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996	
BEMÆRK !	Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.	

TYPEGODKENDELSESATTEST	Side:	2 af 4			
	Nr.:	1998-7053-1135			
	Systembetegnelse	TS ^{24.41} ₀₁₁			

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 3.8.

Nøjagtighedsklasse:	X(1)				
Type:	DACS-xx-	003-yyy	012-yyy	030-yyyy	050-yyyy
Minimumslast (Min):		15 g	35 g	125 g	350 g
Maksimumslast (Max):		330 g	1300 g	3300 g	5500 g
Verifikationsværdi (e):		0,2 g	0,5 g	1 g	2 g
Delingsværdi ved test:		e / 10			
Maksimal hastighed:		60 m/min	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Intern opløsning (d):		≤ 1/10 e			
Preset Tara (PT-):		Den aktuelle maksimum taraværdi skal fastlægges ved verifikation.			
Strømforsyning:		230 VAC / 50 Hz			
Temperaturområde:		-5 / +40°C			

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

2.1 Verifikation

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 5.3.

Vægten testes som ikke-automatisk vægt og som automatisk vægt.

Test som ikke-automatisk vægt:
Hertil anvendes massenormaler, som inkluderer Max, Min og værdier, som ligger ved eller nær ved de steder, hvor den maksimalt tilladelige fejl skifter. Den maksimalt tilladelige fejl fremgår af tabel 1.

Test som automatisk vægt:
Der anvendes aktuelle færdigpakninger fra produktionen.
Forud for testen skal vægten være dynamisk kalibreret med hver af de anvendte færdigpakninger.
Antallet af vejninger for hvert emne skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.
Der beregnes middelværdi og standardafvigelse af hver testserie.
Den maksimalt tilladelige Preset tara (PT) værdi skal fremgå af typeskiltet. Der udføres en eller flere serier af nettovejninger, som også skal inkludere den anførte taraværdi. Kravene til middelværdi og standardafvigelse gælder for nettovejningerne.

2.2 Påskrifter

Påskrifterne kan være engelsksprogede.

Typeskilt:
Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, serienr., maksimal hastighed, nøjagtighedsklasse, Max, Min, e =, temperaturområde, spændingsforsyning samt 'Godkendt i henhold til OIML R51-1, 1996'.

Supplerende typeskilt, som anbringes ved typeskiltet efter verifikationstesten:
Pakkebeskrivelse og nominel vægt, maksimal hastighed, T- =, PT- =.

Kontrolenhedens betjeningspanel:
På et selvkøbende mærkeskilt: Max, Min, e=, nøjagtighedsklasse.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side: 3 af 4

Nr.: 1998-7053-1135

Systembetegnelse TS ^{24.41}₀₁₁

2.3 Plombering

Typeskiltene, der er anbragt på kontrolenheden, sikres hver især med en verifikationsmærkat.

Spanjusteringen og de legale måledata sikres ved at sætte DIP-omskifter 8 (sw) på printkortet internt i kontrolenheden i stilling OFF. DIP-omskifteren er tilgængelig efter åbning af bagdækslet til kontrolenheden.

DIP-omskifteren forsegles med en forseglingsmærkat.

Softwareidentifikationen "e.software vers.D1.1" bliver printet sammen med udprintningen af statistiske oplysninger.

Vejecellekablet, som er loddet til PCU-kortet i den elektriske enhed skal forsegles med forseglingsmærkat.

Forseglingsmærkater skal være forsynet med verifikationsmærke.

DANAK Metrologi forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglinger.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende enheder:

(a) Vægt betegnet DACS-xx-nnn-yyyy med eller uden pkt. (b)

- kontrolenhed med display, tastatur og indbygget printer (option)
- vejebånd med fotocelle til start af vejecyklus og længdekontrol betegnet *Weigh conveyor unit*
- en vejecelle af fabrikat Ishida:
Vægt type: DACS -xx-003-yyyy -xx-012-yyyy -xx-030-yyyy -xx-050-yyyy
Vejecelle type: TLC-6LT TLC-9LT TLC-30LT TLC-60LT
- en antivibrationsvejecelle af fabrikat Ishida
- en vindskærm af gennemsigtig plast.

(b) transportbånd efter vægten betegnet *Reject conveyor unit* med trykluftdyse.

Vejeelektronikken er dels indbygget i kontrolenheden og dels i vejecelleenheden, som består af et vejebånd, der er monteret direkte på vejecellerne.

Kontrolenhedens frontpanel indeholder et grafisk display til visning af vejeresultatet, opsætningsparametre og statistiske oplysninger. Der er aktive indikatorlamper med faste tekster samt trykknapper, herunder et numerisk tastatur.

Der er adgang til indstilling af vægtens funktion i fire niveauer som følger:

- Niveau 0: Grundlæggende funktioner. Ingen adgangskode (password)
- Niveau 1: Basis preset parametre. Kræver adgangskode fra niveau 0
- Niveau 2: Andre parametre undtagen kalibrering. Kræver adgangskode fra niveau 0 eller 1
- Niveau 3: Kalibrering. Adgang, når DIP-omskifter 8 er sat i position ON.

Vægten kalibreres statisk med en massenormal i niveau 3.

Niveau 2 giver adgang til dynamisk kalibrering af vægten ved anvendelse af aktuelle produkter.

Den statiske kalibrering af vægten berøres ikke af de dynamiske kalibreringer.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side: 4 af 4

Nr.: 1998-7053-1135

Systembetegnelse TS ^{24.41}₀₁₁

Når transportbåndet står stille, kan vægtvisningen nulstilles med 0-trykknappen, og en automatisk nulindtrækning opererer inden for $\pm 2e$.

Vægtens initiale nulstillingsområde er mindre end 20% af Max, og nulstillingsområdet for automatisk drift er $\pm 2e$. Når vægten er i normal drift, vil den reagere på en nulstilling, som overskrider $\pm 2e$. Efter reaktionen tager det 6 sekunder at stoppe transportbåndet og indikere fejl.

I instruktionsbogen er anført følgende advarsel: *Warning! If zero error occurs during production, ensure that the last 10 seconds of production are re-checked.*

Vægten konfigureres (i niveau 2) til en ikke-verificeret funktion med delingsværdi på $1/10 \times e$ ved visning og printning til testformål. I denne funktion vil en lampe blive tændt på betjeningspanelet, og udprintningen vil inkludere teksten: *Non-verified scale interval.*

Ved spændingstilslutning gennemløbes alle displayelementer og indikatorlamper for at muliggøre en visuel kontrol. Mikroprocessorens programversion bliver ligeledes vist i displayet. I denne periode kan vægten ikke operere normalt.

Vægten har en preset (PT) taraindretning. Den maksimalt tilladelige værdi af tara skal fastlægges ved verifikation og fremgå af typeskiltet.

Hastigheden kan ændres via tastaturet. Den indgår som en parameter i produktkoden.

Vægten kan indstilles til at afvise (reject) produkter, som overskrider en øvre eller nedre vægtgrænse. Afvisningen sker med luftdyse(r), til højre eller venstre i kørselsretningen.

Hvis der under normal drift opstår en alvorlig fejl, f.eks. at afstanden mellem to produkter er for lille, stopper den automatiske vejning, og der indikeres fejl i displayet.

Vægten udregner middelværdi og standardafvigelse og kan indstilles til printning af alle vejeresultater og statistiske oplysninger.

For typenavnet DACS-xx-nnn-yyyy gælder:

'xx' kan være 'W', 'WN' eller 'EW'

'nnn' kan være '003', '012', '030' eller '050'

'yyyy' kan være ' ' (blank), 'WP', 'SB/PB-I' eller 'SB/WP-I'

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1998-7053-1135.

Testrapport nr. R51/1996-NL-97.02A fra NMI, dateret 10.06.1996.

Testrapport nr. R51/1996-NL-97.02B fra NMI, dateret 11.09.1996.

Testrapport nr. R51/1996-NL-97.02C fra NMI, dateret 28.03.1997.

Testrapport nr. R51/1996-NL-05.02 fra NMI, dateret 02.09.2005.

OIML Certificate of Conformity R51/1996-NL1-05.02 Revision 1, dateret 19.01.2006.

National hollandsk typegodkendelse T2869 revision 13, dateret 19.01.2006. (engelsk oversættelse)

Med denne udgave forlænges gyldighedsperioden til 29. oktober 2006.

P. Claudi Johansen