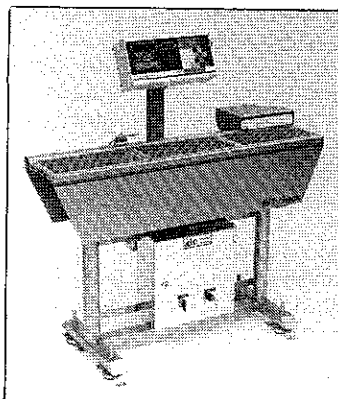


Gyldig til 1998-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.36}₀₀₄

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



Producent
Ansøger
Art
Typer
Anvendelse
Suppl. udstyr

AIC, Ålborg.
AIC, Ålborg.
Automatisk vægt til enkeltvejninger.
APM-5825, AVT-5825 og AV-5825.
Industri.
Intet.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01, punkterne 3.2.3.2.2.1., 3.2.3.2.2.2. og 3.2.3.2.2.3.:

Nøjagtighedsklasse

III

Verifikationsværdi

$e=d_d$

B. For den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	3	6	15	30	60	150	kg
Minimumslast	Min	10	40	100	200	400	2500	g
Delingsværdi	$d_d=$	1	2	5	10	20	50	g
Tara, subtraktiv	$T=-Max$							
Taradelingsværdi	$d_T=d_d$							

Max antal vejninger pr. minut: 45-60 afhængig af pakningsstørrelse.

Vægten skal i automatisk drift for enkeltvejningerne overholde tolerancerne for den tilsvarende ikke automatiske vægt.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**Verifikation**

Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01.
 Prøvning i automatisk drift foretages med tre prøveserier á 10 pakker.
 Pakker i samme prøveserie skal have omtrent samme masse og være af en beskaffenhed, som de pakker vægten normalt anvendes med.
 De tre prøveserier skal repræsentere belastninger på omtrent Min, Max/2 og Max henholdsvis.
 Hver af de 30 pakker kontrolvejnes umiddelbart inden verifikationsprøvningen. Ubestemtheden på resultatet af kontrolvejningen må højst være 1/10 af d_0 for den automatiske vægt.
 Hver prøveserie sendes med højeste mulige hastighed over vægten.

Påskrifter

Fejlen bestemmes for hver pakke som differensen mellem den udprintede registrering og massen bestemt ved kontrolvejning. Verifikationstolerancen forøges følgelig med $0,5 \times d_0$.
Type/verifikationsskilt: Max, Min, d_0 , T-, fabrikat, systembetegnelse, type- og fabriktionsnummer, »Max antal vejninger pr. minut« = samt transportørstativets type og fabriktionsnummer.

Skalapladen: Max, Min, d_0 , type og fabrikat.

På skilt ved udgangsstik for supplerende udstyr: Galvanisk adskilt.

På skilt ved transportørstativet: Type- og fabriktionsnummer.

Plombering

Type/verifikationsskiltet, der er anbragt på visningsenhedens venstre side, sikres med hovedplomben, der stemples med verifikationsmærke og de to sidste cifre af verifikationsåret i sekskantet ramme.

Visningsenheden totalplomberes med sikringsmærkater henover bundstykkets kantsamling. Totalplombering kan erstattes af intern plombering, som udføres ved anbringelse af sikringsmærkater over to E-PROM's på hovedprintkortet. Derved er spanindstillingen forseglet.

Samleboks for vejecellekabel under vejeladdet sikres med sikringsmærkater over skruer.

Skiltet Galvanisk adskilt og transportørstativets skilt sikres med sikringsmærkater.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af visningsenhed og båndtransportør, hvori den egentlige underpart indgår, samt tilkoblet printer eller etiketteringsstation.

Visningsenhed og egentlig underpart er identisk med en i typegodkendelsesattest nr. 1986-763/000-605 med tillæg nævnte ikke-automatiske vægt A/C, type -5825.

I vægten er indbygget styring af båndtransportør for automatisk fremføring af vejeemner, til stop/start af vejebånd eller underpart er påbygget et antal stænger, hvorpå vejeemnet bringes til standsning, når det opdeltede fødebånd sænkes. Efter vejning startes eller hæves båndet atter, hvorved vejeemnet fjernes.

Desuden har vægten følgende karakteristika:

Indikatorenhed	Seperat enhed, kabelforbundet med vejeplatformen.
Opstart	Visning: -----.
Nulindstilling	Halvautomatisk ved tryktaste. Automatisk nulindtrækning. Nulindikation.
Kontrolindretning	Ved tryk på en »test« tast udløses en sekventiel visning af alle cifre og lampeindikationer.
Visning	1 vægtvisning og 1 informationsvisning.
Tastatur	Numerisk suppleret med brugertaster.
Tara	Subtraktiv, halvautomatisk. Tastaturtara med hukommelse. Lampeindikation for igangværende tara.
Brutto/netto	Tryktaste og lampeindikationer for brutto- eller nettoindstilling.
Visningsgrænse	Max + 7 d_0 .
Datatransmission	Galvanisk adskillelse.
Vejecelle	Strain gauge, Huntleigh type 104 HD3.
Lastkonstruktion	Fuldelektronisk platform med libelle.

Samtidig gyldighedsforlænges godkendelsen indtil 1998-12-31.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1986-763/313-605,
 nr. 1987-763/313-726,
 nr. 1987-763/313-767
 og nr. 1987-763/360-804.