



Erhvervsfremme
Styrelsen

Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus
Langelinie Allé 17
2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00
Fax 35 46 60 01
E-post efs@efs.dk
www.efs.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1999-7053-1263

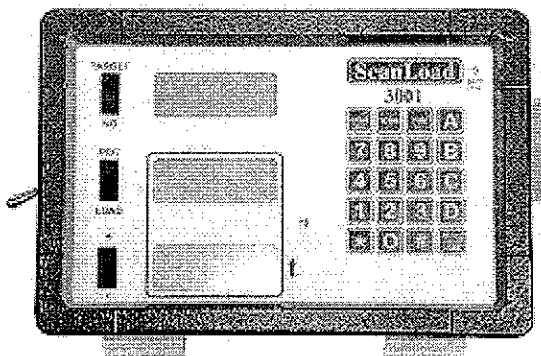
Udgave: 1

Dato: 2000-05-15

Gyldig til: 2002-04-10

Systembetegnelse: TS 24.36 024

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



Producent

ScanLoad AB, Sverige.

Ansøger

Ljungby Maskin Danmark Aps., Skibby.

Art

Automatisk vægt til enkeltvejninger.

Type

ScanLoad 3001.

Anvendelse

Industri.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1 samt OIML R51, udgave 1996:

Klassebetegnelse		Y(b)
Maksimumslast	Max	1 t – 30 t
Minimumslast	Min	$\geq 10 \text{ e}$
Antal verifikationsværdier	n =	$100 \leq n \leq 300$
Verifikationsværdi	e =	$\geq 10 \text{ kg}$
Spændingsforsyning		24 V DC

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og OIML R51.
Re-verifikationsintervallet er 6 måneder.
Vægten skal nulstilles før alle vejninger.
Når en del af løftesystemet eller vejeladdet eller en positionsmåler udskiftes skal vægten reverificeres.
Trykcellers kabler skal føres i metalliske rør eller i plastikrør og de og deres stik skal være beskyttet mod mekanisk påvirkning med afskærmning.
Vægten må bygges ind i en gummiged med hydraulisk løftesystem, der vejer ikke-klæbende materiale med lav enhedsværdi som sand, grus, affald, udgravningsmateriale, vejsalt og råmaterialer til bygningsmaterialer.
Vægtens software har versionsnummeret "512". Det vises i display, når vægten slutes til spændingsforsyningen.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt på visningsenheden: »Fabrikat, importør, systembetegnelse, typebetegnelse, fabriksnummer, Max, Min, e=, Y(b), hydraulikolietryk og 24 V DC«.
I skilt på visningsenhed: »Automatisk enkeltvejende vægt«, »Skovlen skal være i tilbagetrukket position ved vejning« og »Forinden vejning skal skovlen bevæge sig opad«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på visningsenheden. Det sikres med hovedplombemærkat eller med hovedplombe, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.
Trykceller sikres med tråd og plombe.
Nøglekontakten på visningsenhedens printkort sikres med forseglingsmærkat henover nøglehullet.
Adgangen til printkortet med referencespænding sikres med forseglingsmærkater eller med tråd og plombe igennem hul-i-hovedet skruer, der fastholder afdækningspladen over printkortet.
Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed, to hydrauliske trykceller og tre positionsmålere, der bygges ind i en gummiged med hydraulisk løfteanordning. Vægten er tilsluttet en printer.

Trykcellerne er type P8/500 fabrikat HBM eller type IDA 330-5C fabrikat Nobel/Dynisco.

Printeren er type DP 8340 fabrikat STAR eller type 1140 fabrikat ScanLoad.

Vægten har følgende kendetegn:

- Skovlen stopper automatisk vejepositionen.
- Halvautomatisk nulstilling før alle vejninger.
- Halvautomatisk nulstilling inden for interval på 10% af Max.
- Initial nulstilling inden for interval på 10% af Max.
- Tastatur.
- Tre LCD-display.
- Flytbart hukommelsesmodul.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1263.

P. Claudi Johansen.

