**TYPEGODKENDELSESATTEST** 

Nr.: 08-3594

Udgave: 2

(Erstatter udgave 1)

2006-08-22 Dato:

Gyldig til: 2016-10-29 Systembetegnelse: TS 24.52-058

# **AUTOMATISK VÆGT DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER**



**Producent** Paglierani s.a.s., Italien / B+L Industrial Measurements GmbH, Tyskland.

Ansøger Paglierani s.a.s.

Art Automatisk doservægt.

SWA2000C. **Type** 

> visningsenhed CSC 25-2.

> > underpart BE/A NE-N.

**Anvendelse** Afvejning af pulver, granulat, korn, frø eller masseartikler.

Suppl. udstyr Intet.

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres **BEMÆRK!** 

under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

# **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Nr.: 08-3594

Systembetegnelse: TS 24.52-058

# 1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1.

MaksimumslastMaxIndtil 35 kgMinimumslastMin1/2 MaxTara, subtraktivT =Indtil -Max

Største vejehastighed Fastlægges under verifikationen

Særlige bestemmelser Vægten kan efter prøvning med nøje specificerede

vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner

> 20% af maksimumslasten.

# B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til EN45501:1992.AC:1993.

Nøjagtighedsklasse (III)

MaksimumslastMaxHøjest 35 kgVerifikationsintervalværdiern =Højest 6000

Tara, subtraktivT =-MaxVejecellefødespænding10 VMindste vejecellesignal $1,0 \mu V/VSI$ 

**Vejecellefødning** Seks-lederteknik. Impedansen i kablet mellem visnings-

enhed og vejecellesamleboks må ikke overstige 7  $\Omega$ 

Samlede vejecelleimpedans  $R_{LC}$  Mindst 35  $\Omega$ 

Vejeceller skal være i overensstemmelse med OIML R60. Vægtens egentlige ikke-automatiske vægts overensstemmelse med EN45501 skal dokumenteres som beskrevet i Welmec guide 2 og Welmec

guide 2.4.

#### 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

**Verifikation** I henhold til MDIR 24.31-01 og MM06.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl ved kontrolvejning med

vægten selv eller med kontrolvægt.

Forinden verifikation sikres modulet CSC 25-2 ved at kortslutte ben 2 og 3 på stikket benævnt "X1A Lock". Vejecellestikket benævnt "X1 Load cell" og stikket "X1A Lock" sikres ved at sikre dækpladen over dem med forseglingsmærkater henover skruerne som fastholder

dækpladen.

Påskrifter Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, typebeteg-

nelse, fabrikationsnummer, Max, Min, T = -, og største vejehastig-

hed \_\_\_\_ vejninger/ \_\_\_ «.

I skilt ved visningen: »Max, Min og e=«.

I skilt på visningsenheden: »Ulovlig til vejning under (0,5·Max.) kg« og

»Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg« med teksten »Ulovlig til vejning under (0.5·Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste

afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype) «.

# **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Nr.: 08-3594

Systembetegnelse: TS 24.52-058

# **Plombering**

Type/verifikationsskiltet sikres med en hovedplombemærkat og forseglingsmærkat.

Skilte sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Modulet CSC 25-2 i visningsenheden sikres med forseglingsmærkater henover skruerne som fastholder dækpladen over vejecellestikket "X1 Load cell" og stikket "X1A Lock".

Vejecellestik og vejecellesamlebokse sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

# 3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type CSC 25-2 samt en fyldningsstation baseret på to eller flere strain gauge vejeceller Pagleirani type GL. Fyldemaskinen fylder en sæk eller en beholder med det vejede materiale.

Visningsenhed type CSC 25-2 har følgende kendetegn: 7 cifret syvsegment fluorescerende display, eventuelt LC display med 4 linier med 16 cifre, initial nulindstilling, halvautomatisk nulindstilling, automatisk nulindstilling, automatisk subtraktiv tara, halvautomatisk subtraktiv tara, tastet tara, mulighed for visning af tara og bruttovægt.

Følgende lastkonstruktioner er godkendte:

Type BE/A NE-N Fuldelektronisk beholdervægt med direkte tryk

på 2 vejeceller. Vægten fødes med materiale fra et tilførselsbånd.

# 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 08-3594.

P. Claudi Johansen.