Industriministeriet

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

> 9. Kontor MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1989-763/000-1038

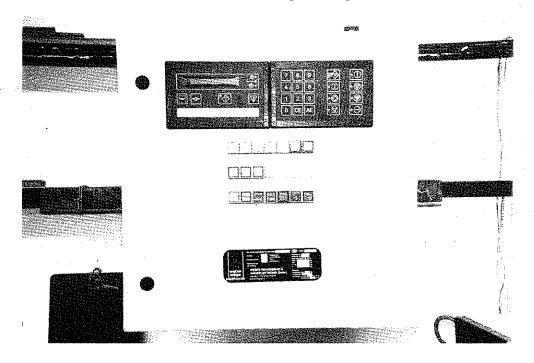
Udgave: 1

Dato: 1990-04-15

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS 24.52

# AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG NETTOAFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent
Ansøger
Art
Type
Anvendelse
Suppl. udstyr

WEBER-WAAGENBAU, Vesttyskiand JESMA-MATADOR A/S

Automatisk sækkefyldningsvægt

ENW eller EBW efterfulgt af kapacitet og fødeapparat

Dosering af pulver og granulat

Intet

# 1. LEGALE MÅLEDATA

For den egentlige ikke-automatiske vægt:
 I henhold til MDIR 34.11-01, udgave 3, nøjagtighedsklasse III

For den automatiske vægt:
 Verifikationstolerance for middelværdien af 10 vejninger: 1g/kg.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

industri- og Handelsstyrelsen Tagensvej 135 2200 København N

# INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

### **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Nr.: 1989-763/000-1038

Systembet.: TS 24.52

# Verifikationstolerance for enkeltvejninger:

Fra 10 kg indtil 15 kg: 4g/kg Fra 15 kg indtil 20 kg: 60g Fra 20 kg indtil 50 kg: 3g/kg Fra 50 kg indtil 75 kg: 150g Større end 75 kg: 2g/kg

Vægten er godkendt i følgende kapaciteter:

Maksimumslast Max.

Fra 12,5 kg til 10 t

Minimumslast Min.

50% af maximumslast

Verifikations-

værdi

e=d,

Delingsantal

n=

Maximum 2000

Særlige bestemmelser:

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ned til minimum 20% af maximumslast.

#### 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM.06 fra Industri- og Handelsstyrel-

sen, Sekretariatet for Måleteknik.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: Max., Min., e = d<sub>d</sub>, systembetegnelse, fabrikat, type- og

fabrikationsnummer.

»Ulovlig til vejning under \_\_\_\_\_ kg (minimumslast)«.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maxi-

mumslasten erstattes teksten:

\_ kg« med følgende: »Ulovlig til vejning under \_\_\_\_\_

»Ulovlig til vejning under \_\_\_\_\_ kg, dog kan følgende produkter afvejes i

portioner ned til xx kg: \_\_\_\_\_«.

»Automatisk vægt til afvejning af pulver og granulat«.

»Efterstrømsreguleringen eller finstrømskontakten skal indstilles igen, såfremt

produkt eller massefylde ændres«

»Automatisk afvejning uden finstrøm er ikke tilladt«

**Plombering** 

Type/Verifikationsskiltet, som er anbragt på instrumentets forplade, plomberes

med en verifikationsplombe, som forsynes med verifikationsmærke.

Elektronikenheden forsegles internt med trådplombe via to gevindskruer, som er

anbragt ved vejcellestikket.

Samleboks(e) forsegles med trådplombe.

Verifikationsmærke anbringes i alle plomber.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plombe-

ringen.

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

# **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Nr.: 1989-763/000-1038

Systembet.: TS 021

#### 3. KONSTRUKTION

Vejeprincippet er baseret på 1 eller flere vejeceller af strain gauge typen, fabrikat HBM, type Z6H2, C3H2, C3H2-A eller C3H2-B.

Vægten består af en elektronikenhed, type Datapond 85 eller Minipond 85 og en doseringsenhed med grovdosering og findosering til en ventilsæk.

Vejeresultatet fremkommer ved nettovejning, idet vejebeholderen regelmæssigt udtareres for eventuelle produktrester eller ved bruttovejning.

Vægtfunktionerne er programmérbare fra tastaturet.

Vægten indeholder følgende hovedfunktioner:

Spændingsafbrydelse

og opstart Nulindstilling : Automatisk funktionskontrol

: H

: Halvautomatisk ved tryktaste.

Test

Automatisk nulindtrækning.

: Automatisk funktionskontrol.

Visning Tara

: 1 vægtvisning og en separat visning til brugerdialog med vægten.

: Subtraktiv, halvautomatisk ved tryktaste.

Indikation for igangværende tara. Brutto/netto omskiftning.

Tastatur

: Alfanumerisk med specielle funktionstaster.

Datatransmission

: Ingen.

Lastkonstruktion

: Vejebeholder med dobbeltspjæld.

Fødeapparat

: Bånd (Ba, snegl (S), dobbeltsnegl (Ds), Vibrator (Ri),

Spjæld-frit indløb (K) eller røreværk (Rü).

### 4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1989-763/313-1038.

J. Kaavé / P. Claudi Johansen.

A STATE OF THE STATE OF

and the control of the