

Industriministeriet
INDUSTRI- OG
HANDELSSTYRELSEN
9. Kontor
MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1988-763/000-914

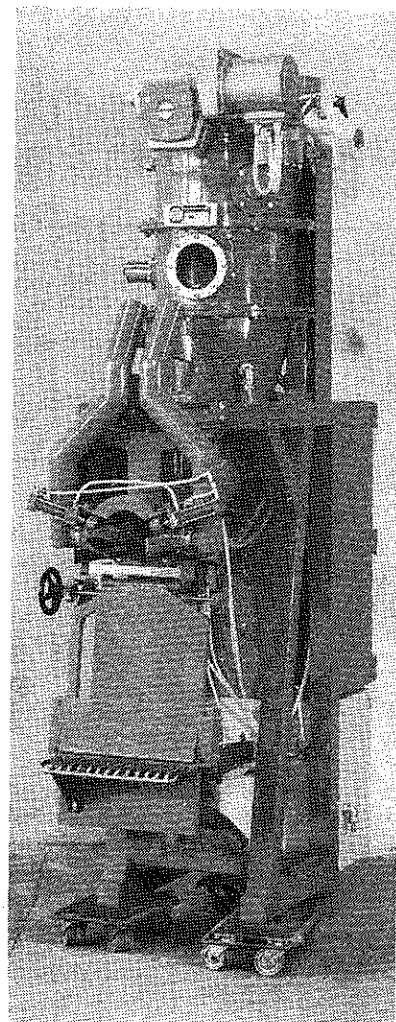
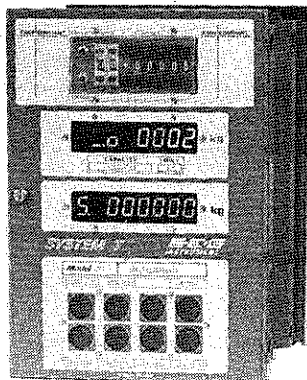
Udgave: 1

Dato: 1989-06-01

Gyldig til 1990-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.52}₀₁₃

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent

Bates, Nørresundby/S.E.G., Stockholm.

Ansøger

Bates Ventil Sække Co. A/S, Nørresundby.

Art

Automatisk sækkefyldningsvægt.

Type

Force Flow/T-315.

Anvendelse

Dosering af pulver og granulat.

Suppl. udstyr

Intet.

1. LEGALE MÅLEDATA

- For den egentlige ikke-automatiske vægt:
I henhold til MDIR 34.11.1-01, udgave 2, nøjagtighedsklasse (III).
- For den automatiske vægt:
Verifikationstolerance for middelværdien af 10 vejninger: 1g/kg.

Verifikationstolerance for enkeltvejninger:

Fra 10 kg indtil 15 kg : 4 g/kg

Fra 15 kg indtil 20 kg : 60 g

Fra 20 kg indtil 50 kg : 3 g/kg

Vægten er godkendt i følgende kapaciteter:

Maximumslast	Max.	20	25	50	kg
Minimumslast	Min.	10	12,5	25	kg
Verifikationsværdi	e =	20	20	50	g
Delingsværdi	d ₀ =	20	20	50	g

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN		TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr.: 1988-763/000-914
			Systembet.: TS ^{24.52} ₀₁₃

Særlige bestemmelser	Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ned til minimum 20% af maximumslast.
-----------------------------	---

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation	Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM.06 fra Industri- og Handelsstyrelsen, Sekretariatet for Måleteknik.
Påskrifter	<p>Type/Verifikationsskilt: Max., Min., e = d₀, systembetegnelse, fabrikat, type- og fabriksnummer.</p> <p>"Automatisk vægt til afvejning af pulver og granulat". "Ulovlig til vejning under _____ kg" (minimumslast).</p> <p>Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maximumslasten, erstattes teksten: "Ulovlig til vejning under _____ kg" med følgende: "Ulovlig til vejning under _____ kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til xx kg: _____".</p> <p>"Efterstrømsreguleringen eller finstrømskontakten skal indstilles igen, såfremt produkt eller massefylde ændres", "Automatisk afvejning uden finstrøm er ikke tilladt". I skilt ved udgangsstik for supplerende udstyr: "GALVANISK ADSKILT".</p>
Plombering	<p>Type/Verifikationsskiltet, som er anbragt på instrumentets forplade, plomberes med en verifikationsplombe, som forsynes med verifikationsmærke og årsmærke.</p> <p>Elektronikenheden forsegles internt to steder således:</p> <ol style="list-style-type: none"> Omskiftere og kalibreringshul på analog/digital konverteren dækkes med en skærm, som fastgøres til konverteren ved hjælp af en gevindskrue med hul i hovedet. Skrue og konverterskinne sikres med en trådplombe. Registersikringen, som er anbragt på undersiden af forsidedækslet, dækkes med en skærm, som fastføres til printkortet med 2 skruer med hul i hovedet. Skruerne sikres med trådplombe. <p>Vejecellen forsegles såfremt kabelforbindelsen til vejecellestikket ikke er ubrudt. Alternativt kan en eventuel samlebox forsegles.</p> <p>Skiltet "GALVANISK ADSKILT" forsegles med en forseglingsmærkat.</p> <p>Verifikationsmærke anbringes i alle plomber.</p> <p>Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plomberingen.</p>

3. KONSTRUKTION

Vejeprikket er baseret på 1 vejecelle af strain gauge typen, fabrikat HBM, type Z6H2.

Vægten består af en programmerbar elektronikenhed, type T-315 og en doseringsenhed med grovdosering og findosering til en ventilsæk. Grovdosering foregår i området 60-95% af den indstillede vægtværdi, hvorefter findoseringen aktiveres. Vejerresultatet fremkommer ved nettovæjning, idet vejebeholderen regelmæssigt udtareres for eventuelle produktrester.

Vægtfunktionerne er programmerbare fra tastaturet.

Vægten indeholder følgende hovedfunktioner:

<i>Opstart</i>	Visuel indikationskontrol af alle cifre. Indstilling til venteposition.
<i>Nulstilling</i>	Halvautomatisk ved tryktaste benævnt "Grundtara". Nulstilling kan foretages i hele vejeområdet, der herved reduceres tilsvarende. Nulindikation.
<i>Ro-kriterium</i>	Indikation med symbol ().
<i>Visning</i>	1 vægtvisning og 1 kontrolvisning.
<i>Tastatur</i>	Funktionstaster.
<i>Visningsgrænse</i>	Programmerbar.
<i>Vægtegenskaber og funktioner</i>	Programmerbare fra tastaturet efter frakobling af registersikringen.
<i>Datatransmission</i>	Galvanisk adskillelse.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning: 1988-763/313-914

J. Kaavé / P. Claudi Johansen.