## Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond

METROLOGI Dyregårdsvej 5B, 2740 Skovlunde

Tlf.: 77 33 95 00 · Fax: 77 33 95 01 · E-post: danak@danak.dk · www.dansk-metrologi.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST		Nr.:	08-3401
		Udgave:	1
		Dato:	2005-02-09
Gyldig til 2016-10-29	Systembete	egnelse:	TS <sup>24.53</sup> <sub>026</sub>

# AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG TOTALISERENDE VEJNING

Producent Dragsbaek Maltfabrik A/S, Thisted
Ansøger Dragsbaek Maltfabrik A/S, Thisted

**Art** Automatisk diskontinuerlig totaliserende vægt

Type (Indikator) Schneider TSX ISPY101

(Underpart) Jesma Vejeteknik VGE/EE-1500

**Anvendelse** Vejning af korn

**Supplerende udstyr** Intet

**BEMÆRK!** 

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

## **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Side:	2 af 3
Nr.:	08-3401
Systembetegnelse	TS <sup>24.53</sup> <sub>026</sub>

#### 1. LEGALE MÅLEDATA

#### A. Den automatiske vægt

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1 og MM06.

**Største vejehastighed** 120 afvejninger/time

Verifikationstolerancer

For middelværdien af 10 vejninger 1 g/kg

### B. Den egentlige ikke-automatiske vægt

I henhold til EN45501:1992, AC:1993.

NøjagtighedsklasseIIIMaksimumslastMax1500 kgDelingsantaln =3000Delingsværdie (= d) =0,5 kg

Vejecelle 3 stk. HLCB1 C3 1100 kg

Temperaturområde -10°C / +40°

#### 2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

#### 2.1 Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og MM.06.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN45501.

Vægten er forsynet med prøvestopfunktion og kan under verifikationen omstilles til visning med forhøjet opløsning.

#### 2.2 Påskrifter

#### Type/verifikationsskilt:

"Fabrikat, fabrikationsnr., typebetegnelse., systembetegnelse, Max, Min,  $d_t$  =, "Automatisk vægt til vejning af korn", "Største antal vejninger per time = \_\_\_ ", "Ulovlig til vejning under: \_\_\_\_ (Min). ", Underpartens fabrikat, typebetegnelse, fabrikationsnr. og temperaturområde.

#### Skilt på underpart:

Fabrikat, type, Max, fabrikationsnr.

#### **TYPEGODKENDELSESATTEST**

Side:	3 af 3
Nr.:	08-3401
Systembetegnelse	TS <sup>24.53</sup> <sub>026</sub>

## 2.3 Plombering

Type/verifikationsskiltet, som er anbragt på forsiden af indikatoren, sikres af plombe eller verifikationsmærkat.

Premium PLC'en, vejemodulet TSX ISPY 101 og indikatoren TSX XBT samt signalkablerne mellem dem, sikres med verifikationsmærkater eller plomberingstråd med plombe.

Underpartens skilt sikres med blyplombe eller verifikationsmærkat.

En eventuel samleboks for vejecellerne sikres med tråd og plombe eller verifikationsmærkat.

Verifikationsmærkater forsynes med verifikationsmærke og -år.

Plomber stemples med verifikationsmærke og -år.

#### 2.4 Særlige betingelser

Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

#### 3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en vægtindikator type TSX XBT, et vejemodul type TSX ISPY 101, en beholderunderpart, en Premium PLC som styreenhed og en printer.

Vægtindikatoren har et display med 2 linier, der viser den fritflydende vægt. Der er ingen taster, idet betjeningen sker via PLC'en. Vægten kan således kun nulstilles fra en ekstern PC, der kommunikerer med PLC'en.

Den summerede vægt vises på PLC'ens betjeningsenhed og udskrives på printeren.

Vægten kan omstilles 100 x forhøjet opløsning.

Materialet tilføres forbeholderen, som har trykluftsstyret bundspjæld. Vejebeholderen, der ligeledes har trykluftsstyret bundspjæld, er ophængt i tre vejeceller, fabrikat HBM, type HLCB1 C3, med en kapacitet på 1100 kg.

Vægten nulstilles automatisk inden hver afvejning.

Vægten kan under verifikationen stilles om til at køre med prøvestop.

#### 4. **DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 08-3401.

Testcertifikat nr.: LNE 01-08.

Forprøvning: Kalibreringscertifikat, FORCE - Dantest CERT, certifikat nr. 33-4035.

P. Claudi Johansen