



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1995-4163-0824

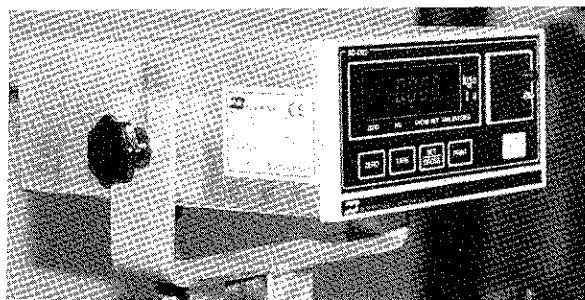
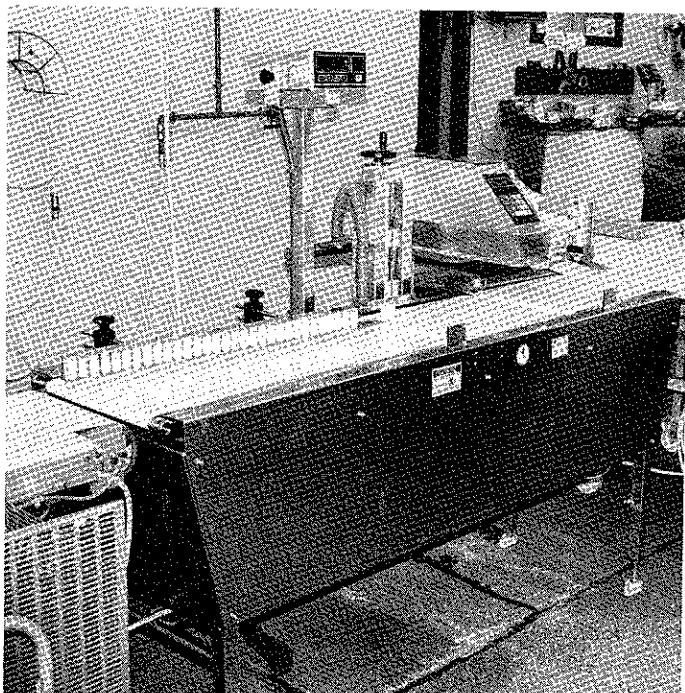
Udgave: 1

Dato: 1996-04-01

Gyldig til 1998-03-07

Systembetegnelse: TS 24.36
011

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNING



Producent

Bent Nygaard Elektronik A/S.

Ansøger

Bent Nygaard Elektronik A/S.

Type

VSL-xx (xx er værdien af Max i kg).

Anvendelse

Industri.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1995-4163-0824

Systembetegnelse: TS 24.36
011

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	3 kg til 60 kg
Minimumslast	Min	10 dd for dd = 1 g 20 dd for dd ≥ 2 g
Delingsantal	n ≤	3000
Tara, subtraktiv	T =	-Max
Største vejehastighed		60 pakker pr. min.

Vægten skal i automatisk drift for enkeltvejningerne overholde tolerancerne for den tilsvarende ikke-automatiske vægt. Tolerancerne forhøjes med 0,5 dd hvis der ikke kan anvendes forhøjet opløsning under verifikationsprøvningen.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.1., 3.2.3.2.2.2. og 3.2.3.2.2.3.

Nøjagtighedsklasse

III

Verifikationsværdi

e = dd

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01, udg. 1.

Prøvning i automatisk drift foretages med tre prøveserier á 10 pakker.

Pakker i samme prøveserie skal have omtrent samme masse og være af en beskaffenhed, som de pakker vægten normalt anvendes med.

De tre prøveserier skal repræsentere belastninger i nærheden af Min, Max/2 og Max henholdsvis.

Hver af pakkerne kontrolvejes i umiddelbar tilknytning til verifikationsprøvningen.

Ubestemtheden ved kontrolvejningen inklusive bidrag fra ustabilitet af pakkernes masse under prøvningen må højst være 0,2 gange dd for den automatiske vægt.

Hver prøveserie sendes med højeste mulige hastighed over den automatiske vægt, således at pakkerne ankommer på vægten med mindst lige så kort tidsmellemlum som ved den normale anvendelse af vægten.

Fejlen bestemmes for hver pakke som differensen mellem den udprintede registrering og massen bestemt ved kontrolvejning.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt:

Systembetegnelse, fabrikat, type, fabriksnummer, Max, Min, dd =, T = - og »Maks. antal vejninger pr. minut«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på venstre side af yderkabinettet, hvori visningsenheden er monteret. Skiltet sikres med en hovedplombemærkat.

Visningsenheden sikres til yderkabinettet med forseglingsmærkater hen over samlingen mellem visningsenhedens forplade og yderkabinettet.

Adgang til vægtens vejeparametre sker via kontakter, der befinder sig bag et dæksel på visningsenhedens forside. Dækslet fastholdes af en skrue, der sikres med trådplombe. Plomben stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af visningsenhed, underpart med båndtransportører, styreenhed og etiketteringsstation.

Pakker føres via et tilførselsbånd ind på vejebåndet og videre til etiketteringsbåndet. Styreenheden starter og stopper de enkelte bånd på basis af signaler fra fotoceller og etiketteringsstationen. Vejebåndet stopper under vejningen. Visningsenheden sender ved ro vejedata til etiketteringsstationen, der efter udskrift og påsætning af etiket sender signal til styreenheden om tilførsel af ny pakke.

Visningsenheden er af fabrikat A & D Company Ltd. type AD-4323. Enheden fremtræder med funktioner for nulstilling, tarering, brutto/nettovisning og printning, men i den samlede automatiske vægt er det kun tarafunktionerne, der betjenes fra visningsenheden.

Etiketteringsstationen består af etiketprinter og etiketpåsætter. Etiketprinteren er af fabrikat Bent Nygaard Elektronik A/S type TH 100. På forsiden af printerens er et betjeningspanel med alfanumerisk display og tastatur, hvorfra vægten betjenes med undtagelse af tarafunktionerne.

Underpartens vejebånd er monteret på en strain gauge vejecelle således at kraften fra pakkerne overføres direkte til vejecellen. Vejecellen er af fabrikat Tedeo Huntleigh Ltd. type 1040-15 C3 for vægte med Max op til 6 kg og type 1250-50 C3 for vægte med større Max.

Efter vægten kan der være anbragt sorteringsindretninger styret af signaler fra vægten. Disse indretninger er ikke omfattet af verifikationen.

Vægten er fast opstillet.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1995-4163-0824.

P. Claudi Johansen

