



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1996-4163-0847 *

Udgave: 1

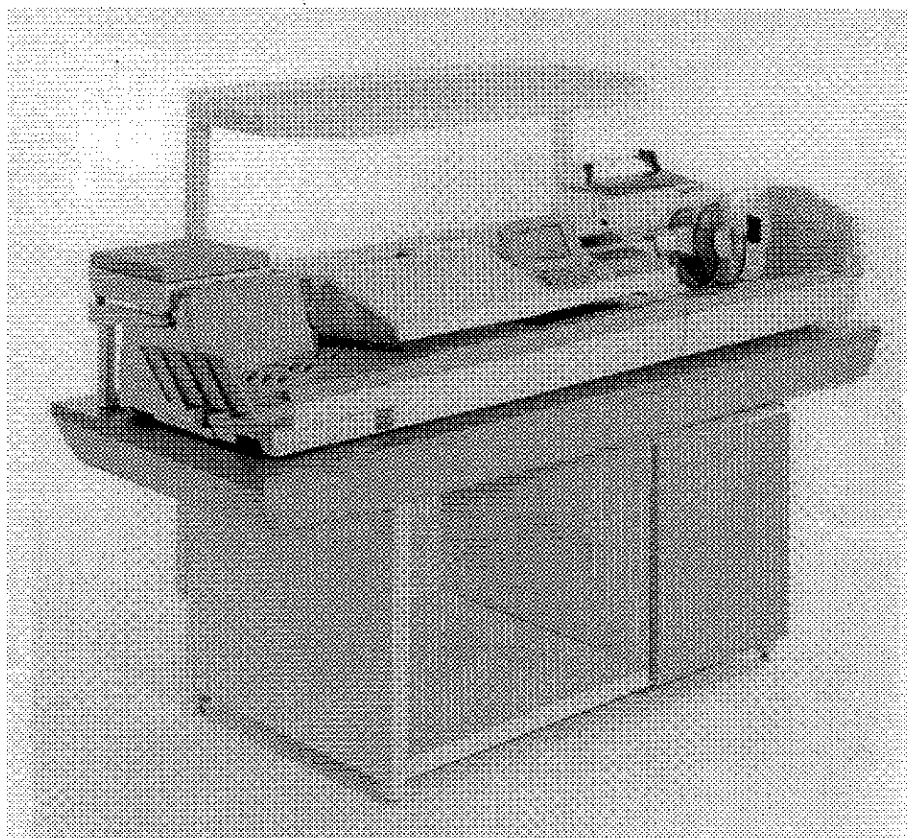
Dato: 1997-07-01

Gyldig til 1999-05-22

Systembetegnelse:

TS 24.36
014

**AUTOMATISK VÆGT
til
ENKELTVEJNINGER**



Producent

Pitney Bowes, USA.

Ansøger

Haro Systemer A/S, Herlev.

Art

Automatisk vægt til enkeltvejninger.

Type

Paragon UBxx, xx angiver varianten.

Anvendelse

Frankering af breve.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	500 g
Minimumslast	Min	5 g
Verifikationsværdi	e =	1 g
Toletance		1 g
Største vejehastighed		Op til 90 breve / minut

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.1.

Nøjagtighedsklasse		(III)
Minimumslast	Min	5 g
Verifikationsværdi	e =	1 g
Toletance		0,5 g

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Forinden verifikation skal det eftervises, at vægtens vejefejl overholder tolerancerne samt at portoklasseringen fungerer korrekt.

Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01, udg. 1. Kalibreringen forudsætter, at et serviceprogram, som er aktiveret via en kode eller indlæst fra diskette, er i funktion.

Vægten foretager en automatisk nulstilling hver femte minut; denne funktion kan ikke frakobles. Det kan være nødvendigt midlertidigt at afbryde en delprøve for at lade vægten foretage nulstillingen. Delprøvens sidste punkt før nulstillingen gentages, når nulstillingen er udført.

Vægten foretager i ikke-automatisk drift en afrunding af vejeresultatet til nærmeste hele tal. Visningen har tilsyneladende en delingsværdi på 0,1 g trukket fra vejeresultatet. 20 g vises derfor som 19,9 g, 21 g vises som 20,9 g osv. Til bestemmelse af vejefejl anvendes vippepunktsmetoden, dog skal alle aflæste visninger forøges med 0,1 g inden vippepunktet beregnes.

Frangeringsmaskinen åbnes, en lodbelastning placeres på vejeladdet og maskinen lukkes. Lodbelastningen vejes efter tryk på START.

Vægten kalibreres i automatisk drift med belastninger svarende til Min, til Max samt ved alle portoklassegrænser.

I automatisk drift vejes et brev ad gangen efter tryk på START. Brevene mærkes inden kalibreringen i automatisk drift. Vægten printer blandt andet vejeresultatet og portobeløbet.

Ved hver belastning vejes ti breve med masser, som ligger i et snævert interval omkring Min, Max henholdsvis portoklassegrænsen.

Frangeringsmaskinen runder vejeresultatet af efter følgende metode. Vægten bestemmer brevets masse. Massen rundes af til nærmeste hele tal. Frangeringsmaskinen bruger den afrundede masse til at bestemme portoværdien med. Breve i en portoklasse inkluderer breve med masser til og med portoklassens øvre vægtgrænse.

Brevene kontrolvejes på en ikke-automatisk vægt med en verifikationsværdi, der ikke overstiger 0,1 gange vægtens egen verifikationsværdi.

Vejefejlen i automatisk drift bestemmes som forskellen mellem den af vægten registrerede masse og massen bestemt ved kontrolvejning.

Det kontrolleres at vægten har portoklasseret alle breve i den korrekte portoklasse ved at sammenholde brevmassen bestemt ved kontrolvejning med den på brevet stemplede portoværdi.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, type, fabriktionsnummer, Max, Min og e«.

I skilt under vægtens display: »Int. vægt, Max, Min og e =«. og »Ext. vægt, Max, Min og e =«. Int. vægt er den til automatisk frankering anvendte vægt. Ext. vægt er platformsvægt med eget vægtdisplay godkendt i særskilt typegodkendelse.

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på vægtens bagside. Det sikres med hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Vægtens kalibreringsfunktion forsegles som beskrevet i teknisk bilag nr. 1.

Vejecellesamlebokse forsegles med blyplomber eller med sikringsmærkater.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er en del af et automatisk brevfrankeringsystem type U100 (Paragon) fra Pitney Bowes. Det består af en tilførselsenhed, en brevforseglingsenhed, en visningsenhed type UBxx, en vægtunderpart og en stakkeenhed. xx er forskellig for varianter med samme vejeelektronik.

Brevene flyttes ved hjælp af en kombination af transportbånd og gummiruller. Vejning sker medens brevet ligger stille på vægtunderparten.

Vægtunderparten er baseret på en vejecelle type PW2 C3/7,2 kg fra HBM.

Visningsenheden har følgende kendetegn:

LCD matrixdisplay med vejeresultat og andre meddelelser til operatøren, seks taster med varierende funktion ved matrixdisplayets venstre side, meterdisplay med visning af data som stemples på brev, fem taster under meterdisplay, panel med kontrollamper for modulers status, fem taster under panel med kontrollamper, starttaste, stopptaste, tastatur med bl.a. taster til indtastning af alfanumeriske karakterer.

Vægten foretager en automatisk nulstilling hver femte minut.

Op til 90 breve kan frankeres per minut. Hastigheden mindskes, når brevenes dimensioner bliver større.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning 1996-4163-0847.

P. Claudi Johansen.

