Industriministeriet

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

> 9. Kontor MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1989-763/000-1053

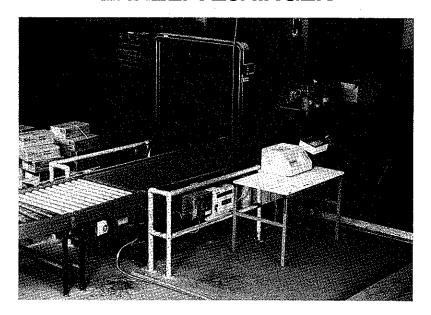
Udgave: 1

Dato: 1989-08-15

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS 24.36 005

AUTOMATISK VÆGT til ENKELTVEJNINGER



Producent

Cargoscan A/S, Norge.

Ansøger

JNT-Vægtgruppen A/S, København.

Art

Automatisk pakkevægt til enkeltvejninger.

Туре

CS4800.

Anvendelse

Industri.

Suppl. udstyr

System Controller CS4101.

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til MDIR nr. 34.11.-01, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse

Maksimumslast

Max.

c. 80 80 kg

Minimumslast

Min. 2,5 5 kg

Verifikationsværdi

 $e = 50 \ 100 \ g$

Delingsværdi

 $d_d = e$

Hastighed

25 m/minut

Vægten skal i automatisk drift for enkeltvejningerne overholde tolerancerne for den tilsvarende ikkeautomatiske vægt med et tillæg på 0,5×d_a.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

Industri- og Handelsstyrelsen Tagensvej 135 2200 København N INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1989-763/000-1053

Systembet.: TS 24.36

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Vægten prøves i ikke-automatisk drift i henhold til TDIR 24.11.1-01.

Prøvning i automatisk drift foretages med tre prøveserier à 10 pakker.

Pakker i samme prøveserie skal have omtrent samme masse og være af en

beskaffenhed, som de pakker vægten normalt anvendes med.

De tre prøveserier skal repræsentere belastninger på omtrent Min, Max/2 og

Max henholdsvis.

Hver af de 30 pakker kontrolvejes umiddelbart inden verifikationsprøvningen. Ubestemtheden på resultatet af kontrolvejningen må højst være 1/10 af d_d for den automatiske vægt.

Hver prøveserie sendes med højeste mulige hastighed over vægten.

Fejlen bestemmes for hver pakke som differensen mellem den registrerede vægt og massen bestemt ved kontrolvejning. Verifikationstolerancen forøges følgelig med $0.5 \times d_d$.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt:

Max., Min., e=, d_d=, fabrikat, serienummer, systembetegnelse, samt "Verifikationen omfatter ikke volumenmålingen" og "Max antal vejninger pr. minut=____".

Skalaplade:

Max., Min., e=, $d_d=$.

Plombering

Typel Verifikationsskiltet, som er anbragt på forsiden af visningsenheden, forsegles med hovedplomben, som stemples med verifikationsmærke og årsmærke.

Vægtvisningsenheden totalforsegles med trådplombe i lukkeindretningen i venstre side af lågen.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten, som består af en visningsenhed og en båndtransportør, hvori den egentlige vægtunderpart med fire vejeceller indgår, er del af et system, som samtidig med vægtbestemmelsen af gennemkørte pakker af varierende størrelse bestemmer pakkernes volumen.

Visningsenheden af fabrikat Toledo Scale type 8140 og vejecellerne af samme fabrikat er omfattet af typegodkendelsesattest nr. 1985-763/000-476.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1989-763/313-1053.

J. Kaavé / P. Claudi Johansen