

Industriministeriet
INDUSTRI- OG HANDELS-
STYRELSEN
9. KONTOR
MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1988-763/000-936

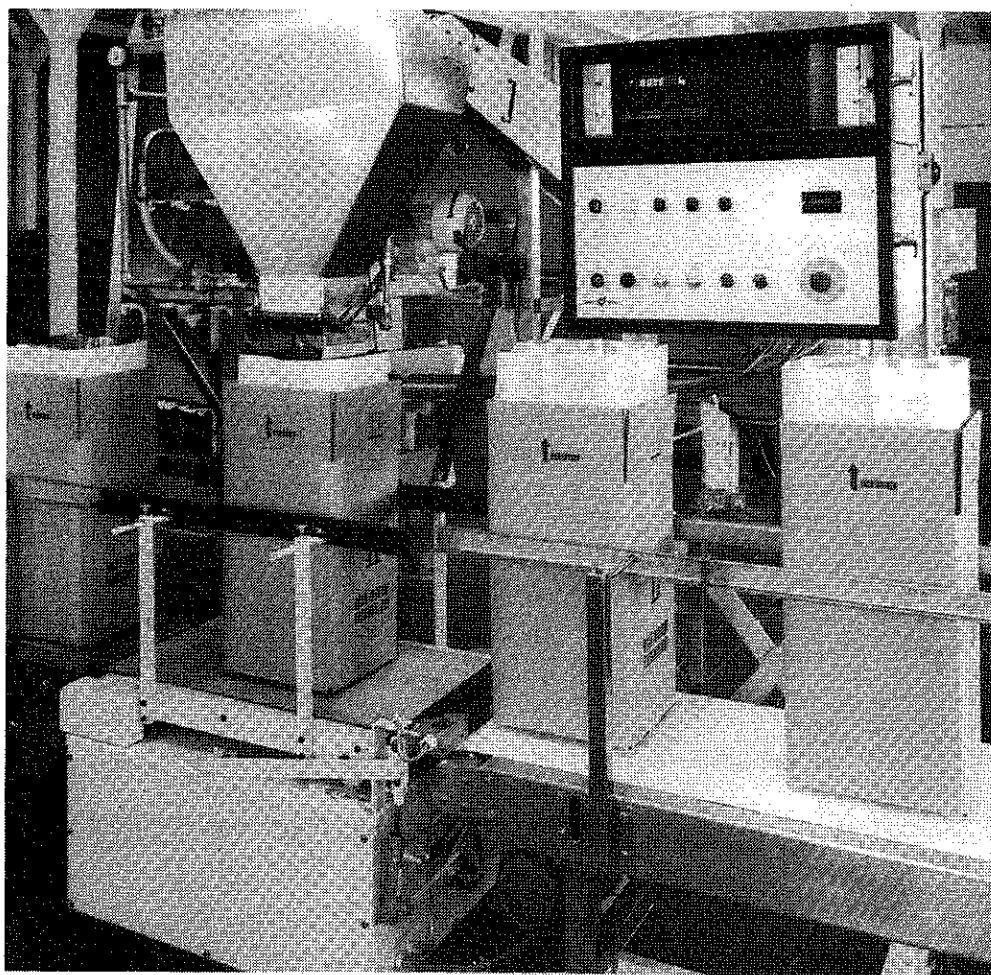
Udgave: 1

Dato: 1990-01-15

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS ^{24.52}₀₁₈

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent
Ansøger
Art
Type
Anvendelse
Suppl. udstyr

Greif-Werk Maschinenfabrik GmbH, Vesttyskland.
Kai Erichsen A/S, København.
Automatisk doservægt.
Datapond 85-SWA/BBW 50.
Afvejning af proteinpulver.
Intet.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

1. LEGALE MÅLEDATA**A. Den automatiske vægt:**

Maksimumslast	Max	30	kg
Minimumslast	Min	10	kg

Tara, subtraktiv	T	=	- Max
Taradelingsværdi,	d _T	=	d _d

Verifikationstolerancer:

For enkeltvejninger:	10-15 kg:	4	g/kg
	15-20 kg:	60	g
	20-30 kg:	3	g/kg

For middelværdien af 10 vejninger: 1 g/kg

Største vejehastighed: 200 vejn./time.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.

Nøjagtighedsklasse	III		
Maksimumslast	Max	32	kg
Minimumslast	Min	400	g
Delingsværdi	d _d	= 20	g
Verifikationsværdi	e	= d _d	
Vejecelle	HBM type Z3H2/50 kg		

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation I henhold til MM.06.

Vægtens fejl i automatisk drift bestemmes som differencen mellem sækkens bruttovægt og massen af sæk og indhold bestemt ved kontrolvejning med vægten selv. Kontrolvejning foretages efter underpartens transportbånd er låst ved tryk på knap på underparten.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: Fabrikat, type, fabrikationsnr., systembetegnelse, Max, Min, T = -, d_d =, d_T =, maksimal vejehastighed og underpartens type og fabrikationsnr.

»Ulovlig til vejning under 15 kg, dog kan Proteinpulver afvejes i portioner ned til 10 kg«.

»Automatisk vægt til afvejning af Proteinpulver«.

I skilt på underparten: fabrikationsnr., Min, Max, doseret produkt.

Plombering

Type/verifikationsskiltet, der sidder på styreskabet med vejeelektronikken, sikres af hovedplomben, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Vejecellestikket sikres med trådplombe, der føres igennem skruehul og kobberbøjle. Dette hindrer også kalibreringen af vægten. Stikket befinder sig under en skærm i skabet, der indeholder vejeelektronikken og PLC-styringen. Skærmen plomberes med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Adgangen til vejeelektronikken forhindres med en skærm, der sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Vejecellesamleboksen, der befinder sig i underparten, sikres med forseglingsmærkater over flere skruer.

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Datapond 85-SWA, en hybrid gulvvægt type BBW 50 og en grovdoseringsenhed styret af en PLC.

Fra en forbeholder grovdoseres proteinpulveret via en snegl ned i en sæk. PLC'en styrer sneglens omdrejning. En operatør ændrer ved forkert doseret mængde sneglens omdrejningsvinkel. Transportbånd fører efter en autotarerings af vægten sækken over på vægtunderparten, hvor findoseringen sker. Underparten har en udveksling lig 1:2. Den benyttede vejecelle er af fabrikat HBM type Z6H2 i kapacitet 50 kg.

Hvis findosering er umulig skal operatøren gribe ind. Operatøren afslutter sin korrigerende handling ved tryk på en knap.

Vejeprocessen styres af op til 32 sæt parametre, der er lagret i visningsenheden. Parametrene kan ændres bortset fra »Maximum fill weight« og »Minimum fill weight«.

Visningspanelet indeholder foruden vægtvisningen indikering for nul, afvejning igang, ro og indkoblet tara. Der er desuden taster for tara, vis tara, nulstilling (-1% til +3%) og test.

Betjeningspanelet indeholder foruden numerisk tastatur, taster med tilhørende lysindikering for programmering af vægtens parametre.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1988-763/360-936.

J. Kaavé/P. Claudi Johansen

