Industriministeriet

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

> 9. Kontor MÅLETEKNIK

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1986-763/000-609

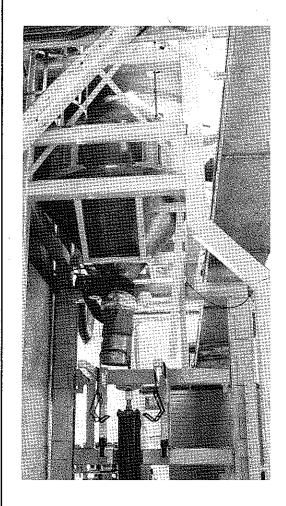
Udgave: 1

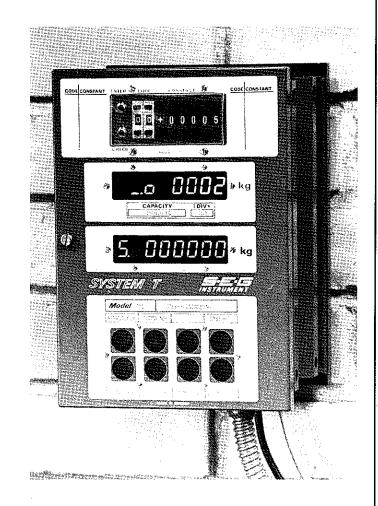
Dato: 1989-11-01

Gyldig til 1991-12-31

Systembetegnelse: TS 24.52

AUTOMATISK VÆGT TIL DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER





Intet

S.E.G. Sverige/Sukkerfabriken Nykøbing.
MOBRO Instrumentering/Sukkerfabriken Nykøbing.
Automatisk doservægt, sækkefyldningsvægt.
S.E.G. T-315
BIG BAG Anlæg.
Dosering af pulver og granulat.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

Industri- og Handelsstyrelsen Tagensvej 135 2200 København N INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1986-763/000-609

Systembet.: TS 24.52

1. LEGALE MÅLEDATA

For den egentlige ikke-automatiske vægt i henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, nøjagtighedsklasse III For den automatiske vægt er verifikationstolerancen:

For enkeltveininger 2 g/kg

For middelværdien af 10 vejninger 1 g/kg

Maksimumslast
Minimumslast
Verifikationsværdi
Delingsværdi

Max. antal vejninger pr. time Særlige bestemmelser: Max 2500 kg
Min 1250 kg
e= 2 kg
dd= 2 kg
20

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ned til minimum 20% af maximumlast.

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

Vægten prøves i henhold til meddelelse nr. MM.06.

Påskrifter

Type/Verifikationsskilt: Max, Min, e, d_d =, systembetegnelse, fabrikat, type- og fabrikationsnummer og højeste antal vejninger pr. time = _____.

»Ulovlig til vejning under ____ kg (minimumslast)«
»Automatisk vægt til afvejning af pulver og granulat«

»Efterstrømsregulering eller finstrømskontakten skal indstilles igen, såfremt

produkt eller massefylde ændres«

»Automatisk afvejning uden finstrøm er ikke tilladt«

I skilt ved udgangsstik for supplerende udstyr: »GALVANISK ADSKILT«

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af

maximumslasten erstattes teksten:

»Ulovlig til vejning under ____ kg« med følgende:

»Ulovlig til vejning under ____ kg, dog kan følgende produkter afvejes i portio-

ner ned til xx kg:

Plombering

Verifikationsskiltet plomberes med en verifikationsplombe, som forsynes med verifikationsmærke og årsmærke.

Visningsenheden plomberes internt to steder således:

 a) Omskiftere og kalibreringshul på analog/digital konverteren ved hjælp af en gevindskrue med hul i hovedet.

Skrue og konverterskinne sikres med en trådplombe.

b) Registersikringen, som er anbragt på indersiden af forsidedækslet, dækkes med en skærm som fastgøres til printkortet med 2 skruer med hul i hovedet. Skruerne sikres med trådplombe.

Vejecellen plomberes såfremt kabelforbindelsen til vejecellestikket ikke er ubrudt. Alternativt kan en evt. samleboks plomberes.

Skiltet »Galvanisk adskilt« sikres med en sikringsmærkat.

Verifikationsmærke anbringes i alle plomber.

INDUSTRI- OG HANDELSSTYRELSEN

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1986-763/000-609

Systembet.: TS 24.52 008

Industri- og Handelsstyrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Visningsenheden er af fabrikat S.E.G. system T-315 og identisk med den i typegodkendelse nr. 1985-763/000-494 beskrevne.

Den automatiske vægt består af en vejebeholder med et bundspjæld og en forbeholder med et grov- og et findoseringsspjæld. Spjældene er trykluftdrevne og aktiveres af magnetventiler.

Disse spjæld styres af mikroprocessoren i vejecentralen via egen relæstyring. Endestop på spjældene melder om spjældenes stilling til relæstyringen. Vejebeholderen er kædeophængt i 4 vejeceller, fabrikat S.E.G. type KU 4-1000. De 4 vejeceller er samlet i en S.E.G. koblingsbox type C4, hvorfra de er

ført til visningsenheden.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1986-763/360-609 samt nr. 1985-763/000-494

J. Kaavé/P. Claudi Johansen