

Udtaget den: 1979-01-01

Udgået den: 1979-01-15

ELRÅD MEDDELELSE nr. 14/75

1975-06-11

Plasmaskære- og -svejseanlæg (afsnit 8, § 4.2.6)

I stærkstrømsreglementets afdeling B, afsnit 8, vedrørende svejseanlæg er det bl.a. anført, at tomgangsspændingen mellem elektrode og arbejdsstykke ikke må overstige 80 V ved vekselspænding og 100 V ved jævnspænding ved anlæg for manuel eller halvautomatisk drift, og i anlæg for automatisk drift 100 V ved vekselspænding og 100 V ved jævnspænding.

Da der er fremkommet ønsker om anvendelse af plasmaskære- og -svejseanlæg for såvel håndbetjent som automatisk drift, hvor tomgangsspændingen kan være op til 500 V, skal der under hensyn til disse anlægs særlige karakter herved meddeles generel dispensation fra ovennævnte bestemmelser under følgende forudsætninger:

1. svejsestrømmen skal være jævnstrøm,
2. transformeren skal være med adskilte viklinger,
3. der må ikke forefindes uisolerede berøringstilgængelige dele i svejsestrømkredsen udover arbejdsstykke og dyse,
4. anlægget skal være forsynet med en sikkerhedsanordning, der sikrer, at udskiftning og justering af elektroden kun kan foretages i spændingsløs tilstand,
5. anlægget skal tydeligt mærkes: "Tomgangsspænding over 100 V".