

Dahlerups Pakhus Langelinie Alfé 17 2100 København Ø Tlf. 35 46 60 00 Fax 35 46 60 01 E-post efs@efs.dk www.efs.dk

Nr.:

1999-7053-1365

Udgave:

1

Dato:

2000-05-15

Gyldig til:

2002-04-10

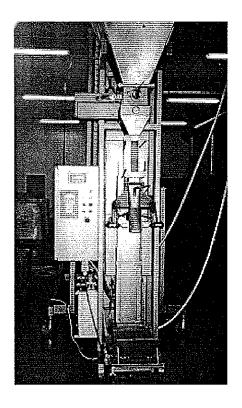
Systembetegnelse:

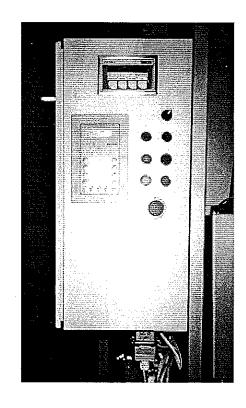
TS 24.52 041

AUTOMATISK VÆGT til

TYPEGODKENDELSESATTEST

DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER





Producent

S.E.G. Instrument AB, Average / Vebe Teknik AB, Average.

Ansøger

Crispy Foods International A/S, Gørlev.

Art

Automatisk doservægt.

Type

visningsenhed

ZC 23.

vejemodul

Anvendelse

Afvejning af pulver, granulat, korn, frø eller masseartikler.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsærning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.:

1999-7053-1365

Systembetegnelse:

TS 24.52 041

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1.

Maksimumslast

Max

Indtil 30 kg

Minimumslast

Min

1/2 Max

Tara, subtraktiv

T =

Indtil -Max

Største vejehastighed

Fastlægges under verifikationen

Særlige bestemmelser

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner ≥ 20% af mak-

simumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til EN 45501:1992, AC:1993.

Nøjagtighedsklasse

(III)

Maksimumslast

Max

Indtil 30 kg

Tara, subtraktiv

T =

Indtil -Max

Delingsantal

n =

≤ 3000

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og MM06.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med

vægten selv eller med kontrolvægt.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i

EN 45501:1992, AC:1993.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, typebetegnelse, fabrikationsnummer, Max, Min, T = -, og største vejehastig-

hed Vejninger/ «.

I skilt ved visning: »typebetegnelse, fabrikat, Max, Min, e = og (III)«. I skilt på visningsenheden: »Ulovlig til vejning under (0.5 Max.) kg«

og »Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til vejning under 50% af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til vejning under (0,5 Max.) kg« med teksten »Ulovlig til vejning under (0,5 Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype) «.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.:

1999-7053-1365

Systembetegnelse:

TS 24.52 041

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på visningsenhedens forside. Det sikres med en hovedplombemærkat.

Kalibreringsfunktionen sikres med forseglingsmærkater henover skruer, der fastholder dækplade. Dækpladen befinder sig i visningsenhedens venstre side under vægtens frontplade. Varianter uden dækplade sikres med forseglingsmærkater henover skruer, der fastholder frontpladen.

Vejecellesamlebokse sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type ZC23 fra S.E.G. samt underpart fra Vebe Teknik baseret på vejemodul type PK 100 fra S.E.G. Underparten er konstrueret til nettodosering af pulver, granulat, korn, frø eller masseartikler. Materialet tilføres fra en forbeholder med luftstyret spjæld. Vejemodulet PK 100 er baseret på en vejecelle type KN4 med kapacitet 100 kg fra S.E.G.

Visningsenheden er monteret i skab, som sidder på vægtstativet. I skabet sidder også en PLC, der styrer doseringsforløbet.

Visningsenheden har følgende kendetegn:

Nulindikation, automatisk nulindstilling, halvautomatisk nulindstilling, subtraktiv tara, nulindtrækning, visning af netto og brutto, printer, roindikation, fire taster og protective interfaces.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1365.

P. Claudi Johansen.