



TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1996-4163-0902

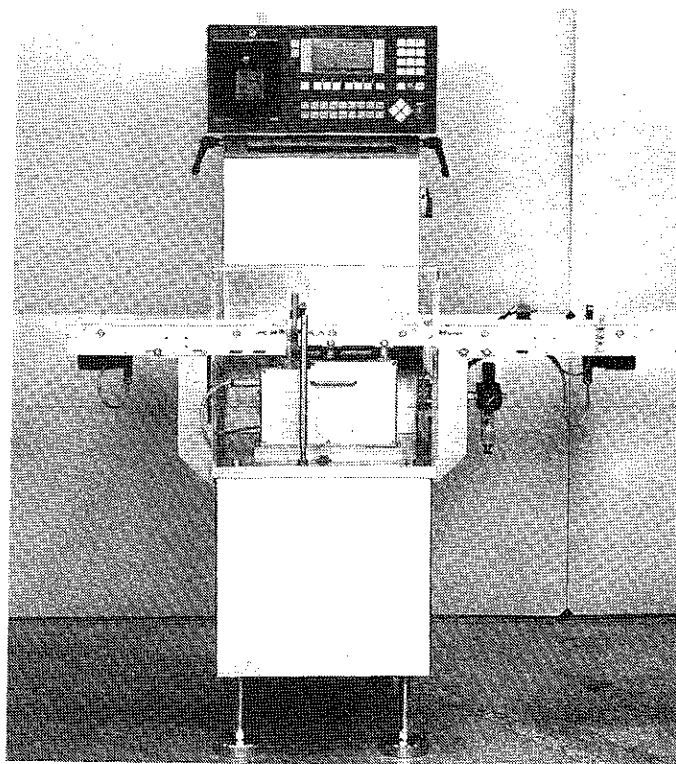
Udgave: 1

Dato: 1996-08-15

Gyldig til 1998-07-02

Systembetegnelse: TS 24.41
007

AUTOMATISK KONTROLVÆGT



Producent	Robert Bosch GmbH, Tyskland.
Ansøger	Robert Bosch A/S, Ballerup.
Art	Automatisk kontrolvægt.
Type	KPE 1010, KPE 1020, KPE 1030, KPE 1040, KWE 3000, KWE 3010 KWE 3020 eller KWE 3030.
Anvendelse	Industri.
Suppl. udstyr	Intet.

BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1996-4163-0902

Systembetegnelse: TS 24.41
007

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R 51 (1995.02.07)

Klassebetegnelse		X (1)
Temperaturområde		+5 °C til +40 °C
Maksimumslast	Max	Op til 15 kg
Minimumslast	Min	Oplyses af fabrikken
Verifikationsværdi	e	Mindst Max divideret med 7500; dog ikke mindre end 0,1 g
Delingsværdi	dd =	e
Faktisk ubestemthedsområde	Ua =	Beregnes som 6 gange standardafvigelse på fejl
Nominelt ubestemthedsområde	Un =	Beregnes som 1,25 gange Ua

Verifikationstolerancer	Emnevægt; m	Tolerancer
Middelfejl	0 e < m ≤ 500 e	± 0,5 e
	500 e < m ≤ 2000 e	± 1 e
	2000 e < m ≤ 10000 e	± 1,5 e
Standardafvigelse på fejl	m ≤ 50 g	0,48 % af m
	50 g < m ≤ 100 g	0,24 g
	100 g < m ≤ 200 g	0,24 % af m
	200 g < m ≤ 300 g	0,48 g
	300 g < m ≤ 500 g	0,16 % af m
	500 g < m ≤ 1000 g	0,8 g
	1000 g < m ≤ 10000 g	0,08 % af m
	10000 g < m ≤ 15000 g	8 g
	15000 g < m	0,053 % af m

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation	Vægten verificeres i henhold til OIML R 51 (1995.02.07). Under kalibreringen har vægten forhøjet opløsning. Kalibreringen foretages ved største båndhastighed.
--------------	--

Påskrifter	Type/verifikationsskilt på visningsenhed »X (1); temperaturområde, fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikationsnummer, Max, Min, Un = og e =«. I skilt på visningsenhed: »Verifikationen gælder kun de kombinationer af belastning og indstillet vejehastighed, hvor verifikationen efterviste toleranceoverholdelse«. Hvis visningsenheden har tællefunktioner: "Verifikationen gælder ikke tællefunktioner".
------------	--

Plombering

Type/verifikationsskiltet sikres med hovedplombemærkat eller med hovedplombe, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Visningsenhedens kabinet og vejecellens kabinet sikres mod adskillelse med plomber og/eller med forseglingsmærkater.

Vejecellekablet sikres til visningsenheden med plomber og/eller med forseglingsmærkater.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i plomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er baseret på en vejecelle, der vejer ifølge princippet elektromagnetisk kraftkompensation. Typerne KPE 10XX vejer emner statisk på en vejecelle, der er monteret over, under eller på siden af vejecellen. Emnetransport til og fra vægten foregår automatisk.

Typerne KWE 30XX vejer emner i bevægelse på et transportbånd, der er monteret oven på vejecellen. Båndhastigheden reguleres automatisk på grundlag af en bestemmelse af de vejede emners længde. KWE 30XX kan være udstyret med til- og fraførselstransportbånd.

Vejecellen er fra Haigis/Wipotec og forekommer i to udgaver. Vejecelle type WV x1/xxx indeholder en anordning til minimering af vibrationers påvirkning af vejeresultatet. Vejecelle type WV x0/xxx indeholder ikke denne anordning.

Vejeresultatet bestemmes af et vejemodul, hvorfra vejeresultat overføres til et komputermodulet via et RS 422 interface.

Vægten er udstyret med visningsenhed indeholdende vejemodulet samt komputermodulet. Vægten kan forekomme med fjerndisplay og/eller fjernbetjeningsmodul. Visningsenheden har følgende kendetegn: Rustfrit stålkabinet, display med 240 gange 128 punkter opbygget som LCD-modul eller TFT-modul, 48 folietaster, indbygget strimmelprinter og automatisk nulstilling, kan være udstyret med RS 232 og/eller RS 422 interfaces.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1996-4163-0902.

P. Claudi Johansen.