

Dahlerups Pakhus Langelinie Allé 17 2100 København Ø Tlf. 35 46 60 00 Fax 35 46 60 01 E-post efs@efs.dk www.efs.dk

Nr.:

2000-7053-1522

Udgave:

Dato: 2000-10-15

1

Gyldig til:

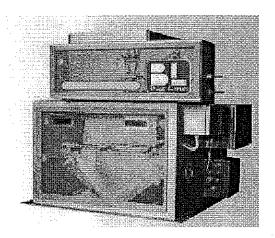
2002-09-13

Systembetegnelse:

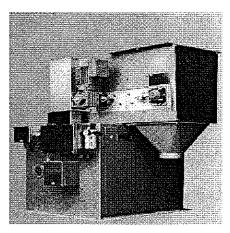
TS 24.52 - 044

AUTOMATISK VÆGT til DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER

TYPEGODKENDELSESATTEST



BLG 900



BLN 900

Producent

Ersem S.A., Frankrig / B.L. Macchine Automatiche S.p.A., Italien.

Ansøger

Fisker Pakkemaskiner, Skanderborg.

Art

Automatisk doservægt.

Type

visningsenhed Heracles.

underpart

BLG 900 eller BLN 900.

Anvendelse

Afvejning af granulat, korn, frø eller masseartikler.

Suppl. udstyr

Intet.

BEMÆRK!

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsærning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 2000-7053-1522

Systembetegnelse:

TS 24.52 - 044

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt.

I henhold til MDIR 24.31-01, udgave 1.

Maksimumslast

Max Indtil 30 kg

Minimumslast

Min 1/2 Max

Tara, subtraktiv

T = Indtil -Max

Største vejehastighed

Fastlægges under verifikationen

Temperaturområde

+5 °C - +40 °C

Særlige bestemmelser

Vægten kan efter særlig prøvning med nøje specificerede vejeemner godkendes til afvejning af disse i portioner > 20%

af maksimumslasten.

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt.

I henhold til EN 45501:1992, AC:1993.

Nøjagtighedsklasse

(III)

Maksimumslast

Max Indtil 30 kg

Tara, subtraktiv

T = Indtil -Max

Delingsantal

n ≤ 3000 ≤ 2000

≤ 1500

Samlede vejecelleimpedans $R_{LC} = 87 \Omega \le R_{LC} \le 400 \Omega$ $58 \Omega \le R_{LC} \le 87 \Omega$ $43 \Omega \le R_{LC} \le 58 \Omega$

Mindste vejecellesignal per e

3,0 μV/VSI

4,5 μV/VSI

6,0 µV/VSI

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MDIR 24.31-01 og MM06.

I automatisk drift bestemmes vægtens feil som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med vægten selv eller med kontrolvægt. Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i EN 45501:1992, AC:1993. Forinden verifikationen skal skydekontakten "INT1" på parallel I/O printkortet stå i en stilling, hvor et punkt ses i et vindue øverst på kontakten. Herved

sikres visningsenhedens kalibreringsfunktion.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: »(III), fabrikat, systembetegnelse, typebetegnelse, fabrikationsnummer, Max, Min, T = -, og største vejehastig-

hed ____ vejninger/ _

I skilt ved visningen: »Typebetegnelse, fabrikat, Max, Min, e= og

I skilt på visningsenheden: »Ulovlig til vejning under (0,5 • Max.) kg«

og »Automatisk vægt til afvejning af (produkt) «.

Er vægten ifølge særlige bestemmelser godkendt til veining under 50% af maksimumslasten erstattes teksten »Ulovlig til veining under (0.5 • Max.) kg « med teksten »Ulovlig til vejning under (0,5 • Max.) kg, dog kan følgende produkter afvejes i portioner ned til (her anføres mindste afvejning prøvet ved verifikationen) kg: (den prøvede produkttype) «.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.:

2000-7053-1522

Systembetegnelse:

TS 24.52 - 044

Plombering

Type/verifikationsskiltet er placeret på vægtstativet. Det sikres med en hovedplombemærkat eller med hovedplombe, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Visningsenheden totalplomberes forseglingsmærkater henover blyplader, der skjuler kabinetskruer. Skruerne befinder sig på undersiden af kabinettet og nær forpladen.

Vejecellesamlebokse sikres med forseglingsmærkater eller trådplombe.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type Heracles fra Ersem samt underpart type BLN 900 eller BLG 900 fra B.L. Macchine Automatiche. Underparten er konstrueret til nettodosering af granulat, korn, frø eller masseartikler og er baseret på vejeceller type Z6C2 eller Z6C3 fra HBM.

Underparten er opbygget med forbeholder og vejebeholder. Begge beholdere har luftstyrede spjæld. Fra forbeholderen falder materialet ned i vejebeholderen (BLG) eller materialet føres af transportbånd ned i vejebeholderen (BLN).

Visningsenheden har følgende kendetegn:

Automatisk nulindtrækning, halvautomatisk nulindstilling, automatisk nulindstilling, subtraktiv tara, nulindtrækning, nulindikation, roindikation, to syvsegment vakuumfluoreszens display, otte taster, protective interfaces, 32-polet udgangsstik, seriel udgang til printer.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 2000-7053-1522

P. Claudi Johansen.