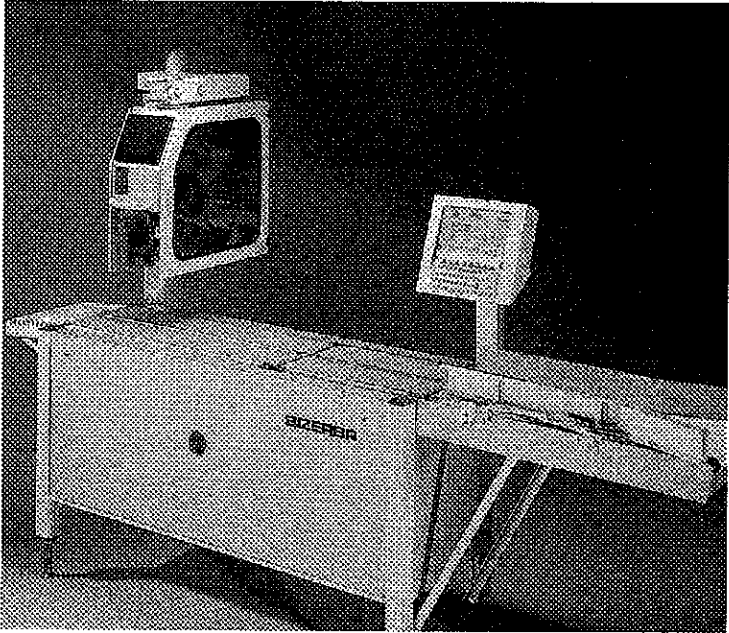




**Erhvervsfremme
Styrelsen**
Erhvervsministeriet

Dahlerups Pakhus
Langelinie Allé 17
2100 København Ø
Tlf. 35 46 60 00
Fax 35 46 60 01
E-post efs@efs.dk
www.efs.dk

TYPEGODKENDELSESATTEST	Nr.:	1999-7053-1323 *												
	Udgave:	1												
	Dato:	1999-09-10												
Gyldig til 2001-09-10	Systembetegnelse:	TS ^{24.41} ₀₁₄												
<div style="text-align: center;">AUTOMATISK KONTROL- OG SORTERINGSVÆGT</div>  <table><tr><td>Producent</td><td>Bizerba GmbH Co. KG Wilhelm-Kraut-Strasse 65 7236 Balingen Tyskland</td></tr><tr><td>Ansøger</td><td>Bizerba AS Meterbuen 6-12 2740 Skovlunde</td></tr><tr><td>Type</td><td>GS 7000</td></tr><tr><td>Anvendelse</td><td>Nøjagtighedsklasse X(1): Industriel vejning</td></tr><tr><td>Supplerende udstyr</td><td>Intet</td></tr><tr><td>Typegodkendelse</td><td>I overensstemmelse med OIML R51, 1996</td></tr></table>			Producent	Bizerba GmbH Co. KG Wilhelm-Kraut-Strasse 65 7236 Balingen Tyskland	Ansøger	Bizerba AS Meterbuen 6-12 2740 Skovlunde	Type	GS 7000	Anvendelse	Nøjagtighedsklasse X(1): Industriel vejning	Supplerende udstyr	Intet	Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996
Producent	Bizerba GmbH Co. KG Wilhelm-Kraut-Strasse 65 7236 Balingen Tyskland													
Ansøger	Bizerba AS Meterbuen 6-12 2740 Skovlunde													
Type	GS 7000													
Anvendelse	Nøjagtighedsklasse X(1): Industriel vejning													
Supplerende udstyr	Intet													
Typegodkendelse	I overensstemmelse med OIML R51, 1996													
BEMÆRK ! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.														

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:

2

Nr.:

1999-7053-1323

Systembetegnelse:

TS^{24.41}₀₁₄**1. LEGALE MÅLEDATA**

I henhold til OIML R51-1, 1996(E), punkt 3.8.

Nøjagtighedsklasse	X(1)
Type	GS 7000
Minimumslast, Min	50e
Maksimumslast, Max	≥ 3 kg
Verifikationsværdi, e =	≥ 1 g
Delingsantal	≤ 6000 ved enkeltinterval ≤ 6000 / ≤ 5000 ved 2 intervaller
Delingsværdi ved test	1/10 e
Tara, T- =	Fastlægges ved verifikationen
Båndhastighed	≤ 120 emner pr. minut
Strømforsyning	230 VAC, 50/60 Hz

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER**2.1 Verifikation**

I henhold til OIML R51-1, 1996, punkt 5.3.

Vægten testes kun i automatisk drift efter følgende metode:

Metode A : Test af vægtens nøjagtighed med massenormaler.

Der anvendes massenormaler i henhold til R51-1 punkt 6.1.3 efter aftale med fabrikanten.

Normalernes nøjagtighed skal være M1 eller bedre.

Normalernes størrelse skal være i henhold til R51-1 punkt 6.1.1.

Antallet af testvejninger for hver normalstørrelse skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

Der kan valgfrit anvendes følgende fremgangsmåder:

- (a) Visuel aflæsning af vægtens visning hver gang et emne passerer vejebåndet og notering af hvert enkelt resultat, eller
- (b) Anvendelse af en tilsluttet printer eller PC, som registrerer de enkelte vejeresultater, eller
- (c) Ved tilslutning af en PC med et godkendt testprogram DWP kan de enkelte vejeresultater automatisk registreres og anvendes ved verifikationen.

Metode B : Test med aktuelle emner til bestemmelse af vægtens nøjagtighed.

Der anvendes aktuelle emner fra produktionen.

Antallet af vejninger for hvert emne skal svare til R51-1 punkt 6.1.2.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:

3

Nr.:

1999-7053-1323

Systembetegnelse:

TS ^{24.41}₀₁₄

2.2 Påskrifter

Typeskiltet:

Fabrikantens navn, type, systembetegnelse, serienr., Min, Max, e, spændingsforsyning, T- =, maksimal driftshastighed, 'Godkendt i henhold til OIML R51-1, 1996, klasse X(1)' samt 'Vægten må ikke anvendes som ikke-automatisk vægt'.

Typeskiltet er anbragt på bagsiden af kabinettet.

Display:

kr. / kg, vægt, tara

Max, Min, e =

Ikke tilladt i detailhandel

Tekst for artikler, henvisninger m.m.

2.3 Plombering

Typeskiltet sikres med et bly-stempelskilt, som forsynes med verifikationsmærker. Alternativt kan en verifikationsmærkat anbringes på typeskiltet.

Spanjusteringen og indstillingen af væsentlige parametre kan kun udføres, når en kontakt i lastoptageren er indstillet på "kalibrering". Efter endt indstilling sættes kontakten på "vejning", og data kan derefter ikke ændres mere.

Kontakten sikres med en forseglingsmærkat.

Båndhastigheden sikres ved hjælp af software således, at en højere båndhastighed end emnets vægt tillader, ikke kan indstilles.

3. KONSTRUKTION

Vægten består af følgende:

Et chassis, der bærer et kabinet, et indførbånd, et separationsbånd samt et vejebånd, der fører emnerne hen over vejeenheden.

Separationsbåndet sikrer, at der kun føres eet emne hen over vejeenheden af gangen.

Vejebåndet er monteret på en lastoptager af typen 12 E eller 15 E, fabrikat Sartorius eller Haigis. Måleprincippet er kraftkompensation. Alternativt kan der være monteret en lastoptager af typen 18 A eller 18 DA med strain gauge vejeceller type BL 12 eller BL 18 af fabrikat Bizerba. Alternativt kan vægten være forsynet med en lastoptager type 10 A eller 10 B med et vejesystem type WS 10 med en strain gauge vejecelle.

I kabinettet findes en elektrisk styringsenhed med forstærkerkredsløb, CPU-kort, styrekort samt interfacekort til printer, display og extern kommunikation.

Tastatur- og displayenhed består af et 640 x 400 punkters fuldgrafisk LCD-display samt 60 alfanumeriske taster.

Der er adgang til programmering af vægtprogrammer via adgangskode.

Disse vægtprogrammer kan indstilles til kun at akceptere emner inden for en bestemt øvre og nedre vægtgrænse.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	4
Nr.:	1999-7053-1323
Systembetegnelse:	TS ^{24.41} ₀₁₄

Vægten har en funktion, hvor displayet kan vise vejeresultater med 1/10 e, der kan anvendes i forbindelse med verifikation. Denne funktion er kun tilgængelig med adgangskode.

Vægten har følgende nulstillingsindretninger:

- Initial nulindstilling ved spændingstilslutning
- Halvautomatisk nulstillingsindretning, som aktiveres via en taste
Indretningen er kun virksom i statisk tilstand, og derfor helt uden betydning for dynamisk vejning
- Automatisk nulstillingsindretning, som nulstiller efter, at vejebåndet har kørt sammenlagt 3 sekunder uden, at der har været emner på båndet. Der kan nulstilles i området 4% af Max
- Hvis vægten er uden for området, eller der opstår en nulstillingsfejl p.g.a. ustabilitet, vil al vejning standse, og en fejlmeddelelse vil blive vist i displayet, ledsaget af et akustisk signal
- Nulovervågning, efter at 250 emner har passeret eller efter 15 minutter
- Automatisk nulindtrækning, som fungerer inden for ± 0.5 e.

Vægten har halvautomatisk taraindretning, tastatur taraindretning samt artikeltilpasset taraindretning.

Emnerne bliver vejnet dynamisk uden, at vejebåndet stopper.

Hvis der er for kort afstand mellem emnerne, når de passerer vejebåndet, eller emnet er for langt, gives der en advarsel i displayet, ledsaget af et akustisk signal, og det eller de emner, der ikke kan garanteres en korrekt vejning, vil blive afvist.

Ved spændingstilslutning startes en displaytest, som kan afbrydes ved tryk på en vilkårlig tast, hvorefter det programmerbare display vises. Endelig fremkommer hovedmenuen, hvor software versionsnummer og det 6-cifrede checknummer vises.

Vægten har følgende interface muligheder:

- RS 232, RS 422/TTY 20 mA: Datakommunikation
- RS 485: Komponentbus til master-slave kobling af enheder
- RS 485: Systembus til sammenkobling af vægt og PC efter Token-ring systemet
- RS 422: Synkronbus til printer.

Note: Prismærkningsudstyret, som er vist på fotoet, er ikke i drift under vejningen.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1999-7053-1323.

P. Claudi Johansen.