

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0249

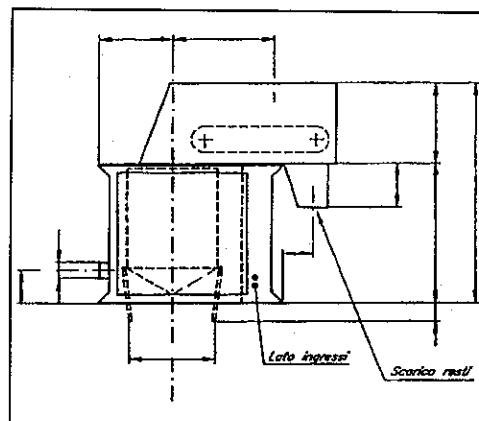
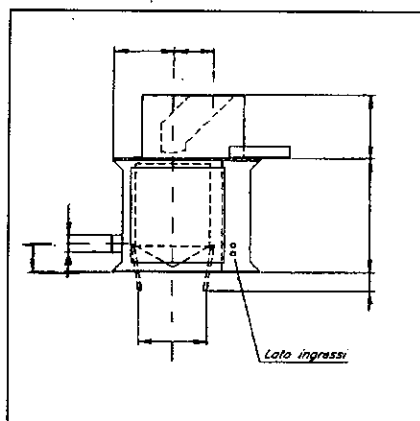
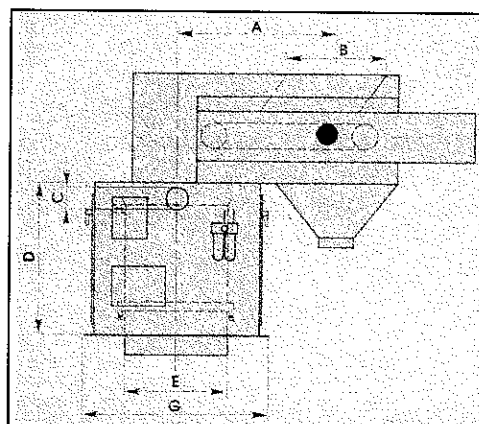
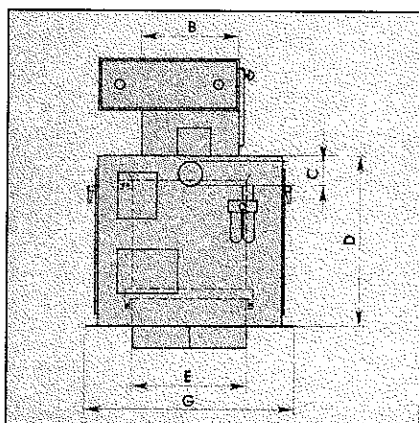
Udgave: 1

Dato: 1993-08-15

Gyldig til 1995-06-24

Systembetegnelse: TS 24.52
026

AUTOMATISK VÆGT
til
DISKONTINUERLIG AFVEJNING I ENKELTVEJNINGER



Producent

Ansøger

Art

Type

Anvendelse

Suppl. udstyr

Comes S.R.L., Italien.

Fisker Pakkemaskiner A/S, Skanderborg.

Automatisk doservægt.

EG, NGF, WB, WG.

Afvejning af pulver, granulat, korn eller frø.

Intet.

BEMÆRK !

Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Nr.: 1992-4163-0249

Systembetegnelse: TS 24.52
026

1. LEGALE MÅLEDATA

A. Den automatiske vægt:

Maksimumslast	Max	10 til 100 kg
Minimumslast	Min	0,5 · Max
Største vejehastighed		15 vejn./min.

Verifikationstolerancer

For enkeltvejninger:

1 - 4 kg:	5 g/kg
4 - 5 kg:	20 g
5 - 15 kg:	4 g/kg
15 - 20 kg:	60 g
20 - 50 kg:	3 g/kg
50 - 75 kg:	150 g
over 75 kg:	2 g/kg

For middelværdien af 10 vejninger:

1 g/kg

For middelværdien af 10 vejninger af kunstgødning, kulstøv, cement, soda o.l. støvende mineralske stoffer samt ved vejning af findelt eller finkornet materiale

indtil 500 kg:	2 g/kg
500 - 1000 kg:	1 kg
over 1000 kg:	1 g/kg

B. Den egentlige ikke-automatiske vægt:

I henhold til MDIR 34.11-01, udg. 3, pkt. 3.2.3.2.2.

Nøjagtighedsklasse	III	
Maksimumslast	Max	10 til 500 kg
Minimumslast	Min	20 d_d når $d_d = 2$ g, 5 g, 10 g eller 20 g. 50 d_d når $d_d \geq 50$ g.
Delingsantal	n	≤ 1000
Vejeceller		Revere SHB*M-C3

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

Verifikation

I henhold til MM 06.

Vægten skal i ikke-automatisk drift opfylde kravene i TDIR 24.11.1-01, udg. 1.

Prøvning med excentrisk belastning udføres ikke.

I automatisk drift bestemmes vægtens fejl som differencen mellem den nominelle masse og massen bestemt ved kontrolvejning med en kontrolvægt.

Prøvestopknap og visningsenhed er placeret i forskellige styreskabe.

Vejeresultatet bestemmes ved at gange visningen med 10 g.

Vægtens Max kan være forskellig fra dens ikke-automatiske maksimumslast.

Påskrifter

Type/verifikationsskilt: » III «, Fabrikat, systembetegnelse, type, fabrikationsnr., Max, d_d = og »Ulovlig til vejning under (Min) kg«.

I skilt ved visningen: »Max, Min og d_d =«.

Umiddelbart efter display: » x 10 g «.

Hvis vægtens Max er forskellig fra dens ikke-automatiske maksimumslast skal følgende tekst også stå på type/verifikationsskiltet: »Den ikke-automatiske vægt: vægtens ikke-automatiske maksimumslast kg«.

Plombering

Type/verifikationsskiltet sidder i umiddelbar nærhed af visningsenheden på maskinstativet. Det sikres af hovedplommen, der stemples med årsmærke og verifikationsmærke.

Visningsenheden totalplomberes med forseglingsmærkater henover kabinetsamlinger.

Indgangsstik for vejecellesignal sikres til visningsenheden med trådplomber.

Vejecellesamlebokse sikres med trådplomber eller forseglingsmærkater.

Kalibreringsomskifteren på bagsiden af visningsenheden sikres med trådplombe.

Plomber stemples med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i sikringsplomberingen.

3. KONSTRUKTION

Vægten er sammenstillet af en visningsenhed type TRIA 370 fra Comes og et doseringsudstyr. Underparten er fuldelektro-nisk og er baseret på vejeceller type SHB*M-C3 fra Revere.

Visningsenheden har et syvsegmentdisplay med 8 karakterer og et syvsegmentdisplay med 6 karakterer. Det nederste display viser programmeringsdata. I det øverste display vises vejeresultater. Under de to display findes 12 indikatorlamper.

Visningsenheden har tastatur med 16 taster med en eller to funktioner. Der er numeriske taster samt taster til indtastning af vejeparametre og til styring af vejeprocessen.

20 sæt doseringsprogrammer kan gemmes i og hentes frem fra visningsenhedens hukommelse.

Vægten har mulighed for automatisk tarering med brugerbe-stemte intervaller.

Tilførsel af det vejede materiale foregår med bånd eller ved fald fra forbeholder.

Følgende varianter forekommer:

- EG Det vejede materiale falder igennem et spjæld med to stillinger. Vejecellerne sidder parallelt med siderne af vejebeholderen.
- WG Det vejede materiale falder igennem et spjæld med to stillinger. Vejecellerne er monteret parallelt med vejebeholderklapperne.
- NGF Et transportbånd flytter det vejede materiale ned i vejebeholderen. Vejecellerne sidder parallelt med siderne af vejebeholderen.
- WB Et transportbånd flytter det vejede materiale ned i vejebeholderen. Vejecellerne er monteret parallelt med vejebeholderklapperne.

4. DOKUMENTATION

Ansøgning nr. 1992-4163-0249.

P. Claudi Johansen