Erhvervsfremme Styrelsen Erhvervsministeriet

Tagensvej 137 · DK-2200 København N Telefon 35 86 86 86 · Telefax 35 86 86 87



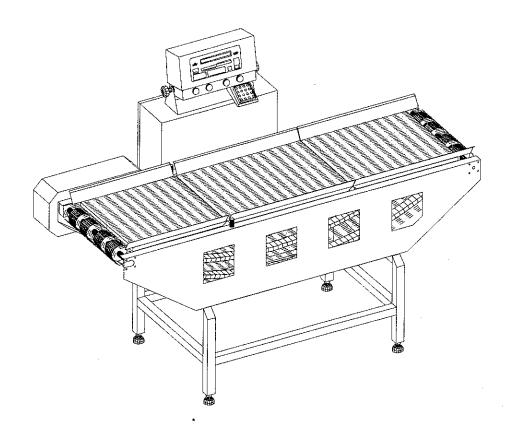
TYPEGODKENDELSESATTEST Nr.: 1995-4163-804 Udgave: 1 Dato: 1995-11-03

Gyldig til 1997-11-03

Systembetegnelse:

TS 24.61

AUTOMATISK VÆGT til KONTINUERLIG TOTALISERENDE VEJNING



Producent

Marel hf, Island

Ansøger

Marel hf, Island

Type

M2000-B01 Flow Scale

Anvendelse

Vejning af fisk og lignende produkter

Supplerende udstyr

Intet

Typegodkendelse

I overensstemmelse med OIML R50, 1994

BEMÆRK! Måleinstrumenter, som ikke er helt identiske med det i attesten fastlagte, kan kun verificeres under forudsætning af særskilt godkendelse ved tillæg til denne attest.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	2
Nr.:	1995-4163-804
Systembetegnelse:	TS ^{24,61}

1. LEGALE MÅLEDATA

I henhold til OIML R50, 1994, punkt 3.11.

Nøjagtighedsklasse		0,5	0,5	0,5	
Type M2000-B01, P1900)/	600 -A	450-A	300 - A	
Båndbredde		600	450	300	mm
Båndlængde		1,9	1,9	1,9	m
Platformlængde		650	650	650	mm
Platformbredde		620	470	320	mm
Maksimum flowrate	Qmax	40/80	40/80	28/56	t/time
Minimum flowrate	Qmin	8/16	8/16	5,5/11	t/time
Minimum totaliseret last	Σ min	0,8/1,6	0,8/1,6	0,8/1,2	t
Hastighedsområde	$\mathbf{v} =$	0,25/0,5	0,25/0,5	0,25/0,5	m/s
Totaliseret skala interval	d =	1	1	1	kg
Maksimumslast	Max	30	30	20	kg
Temperaturområde	0 / +40 °C				_
Strømforsyning	230/380 V, 50 I	Hz			

2. VERIFIKATIONSBESTEMMELSER

2.1 Verifikation

I henhold til OIML R50, punkt 5.2.

2.2 Påskrifter

Typeskilt under ruden på vægtindikatoren:

Type, serienr., nøjagtighedsklasse, Max, d =, Qmax, Qmin, Σmin,v, temperaturområde, systembetegnelse, strømforsyningsdata samt 'Godkendt i henhold til OIML R50,1994'.

2.3 Skilt på det elektriske kabinet:

Fabrikantens navn, type, årstal, serienr, bæltetype, bæltestørrelse og strømforsyningsdata.

2.4 Plombering

Adgang til konfigurering og kalibrering sker via en 'kalibreringsomskifter', som er monteret i venstre hjørne af indikatorenhedens forpanel. Omskifteren er tilgængelig gennem et hul i panelet bag typeskiltet. Sikring af de væsentlige data udføres ved at sætte omskifteren i venstre position. Forsegling af adgang til omskifteren foretages ved forsegling af typeskiltet med en trådplombe. Typeskiltet er dermed forseglet. Forseglingen er synlig gennem glasvinduet på indikatorenheden.

Indikatorenheden er forberedt for mulig forsegling af adgang til indikatorens indre. En sådan forsegling udføres ved at anbringe en trådplombe i en tråd, som går igennem to forseglingslasker i højre side af indikatorenheden.

Trådplomber skal være forsynede med verifikationsmærke.

Erhvervsfremme Styrelsen forbeholder sig ret til at kræve ændringer i forseglinger.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	3
Nr.:	1994-4163-804
Systembetegnelse:	TS ^{24.61} ₀₀₇

3. KONSTRUKTION

3.1 Vægten består af følgende hovedenheder:

A. En indikatorenhed type M2000-B01 med perifere interfaces til forbindelse med eventuelt eksternt udstyr (indikatorenheden er identisk med, og beskrevet detaljeret i 'Certificate of EC type-approval No. DK 0199.2. Der henvises hertil med hensyn til indikatorens funktion og virkemåde).

Forpanelet omfatter følgende:

- et generelt totaliseringsdisplay med syv cifre
- et øjebliksbelastnings-/flowdisplay med fem cifre
- et informationsdisplay, 2*40 karakterers LCD-display
- et operationsforløbs-lysbjælke-display med 31 lysbjælker
- 15 status lamper med fast tekst
- 6 optionelle lamper
- 4 trykknapper
- en infrarød modtager, som kan anvendes i stedet for et tangentbord, som er optionel
- et optionelt tangentbord
- en optionel fjernkontrol
 På bagsiden er monteret fem kabelforskruninger beregnet til kabler for strømforsyning,
 vejecelle, og kommunikation med eksternt udstyr.
- B. En motordreven transportbåndsenhed type P1900/600-A eller P1900/450-A eller P1900/300-A

Transportbåndsenheden består af et transportbånd, som fører produktet, som skal vejes, hen over

en vejeplatform, og en vejecelle, som måler det produkt der befinder sig på platformen. Vægten af produktet integreres og beregnes pr. tidsenhed af indikatorenheden. Transportbåndet er lavet af stive plastiklænker, som er fastgjort ligesom en kæde. På transportbåndsenheden er monteret et elektrisk kabinet, som indeholder relæer, sikringer, enhed for indstilling af motorhastighed, motor overbelastningsbeskyttelse, start, stop og nødstop, 24 VDC strømforsyningsenhed, kabinet-varmelegeme, PLC-88 I/O modul og samleboks for vejecelle og sensorer. Endvidere er der et batteribackupsystem til forsyning af indikatorenheden, hvis netspændingen skulle svigte. I tilfælde af netsvigt kan der trykkes på en knap i kabinettet, hvorved fx totaliseringsdisplayet kan aflæses i ca. 7 minutter, hvorefter batteriet vil blive frakoblet igen for at beskytte batteriet. Batteriet bliver konstant opladet, når netspændingen er tilkoblet. Det vil være fuldt opladet efter 24 timers opladning, og den skønnede levetid for batteriet er fem år.

Vejecellen er monteret på en justerbar plade under platformen.

Der kan anvendes følgende vejeceller:

Scaime S.A., Frankrig: Type AB-75kg eller AB-50kg.

Revere Transducer, USA: Model 652-75kg eller 652-50kg.

Andre OIML R 60 certificerede vejeceller klasse C3 af lignende konstruktion og dimension som Scaime.

3.2 Funktion i kort sammendrag

Vægten er en kontinuerlig totaliserende vægt (transportbåndsvægt) baseret på en elektronisk indikatorenhed, en vejecelle og en transportbåndsenhed til at føre produktet hen over en vejeplatform. Totaliseringen af produktets vægt sker ved hjælp af en forskydningstransducer (displacement transducer), som måler antallet af bæltelænker, som passerer vejeplatformen. Før produktet passerer vejeplatformen, bliver det detekteret af en produktsensor.

TYPEGODKENDELSESATTEST

Side:	4
Nr.;	1995-4163-804
Systembetegnelse:	TS ^{24.61}

Produktsensoren er ikke nødvendig for at opnå korrekt operation, men det hjælper at bruge den ved en diskontinuerlig materialestrøm for at undgå integrering af små mængder af materiale, som kan have sat sig fast i bæltet.

En omdrejningssensor (tacho) anbragt på transportbåndets aksel opsamler hastigheden af bæltet.

Totaliseringsindretningen benytter resultatet fra forskydningstransduceren og vægten på platformen til at beregne den integrerede vægt, som fremkommer i det generelle vægtdisplay i indikatorens forpanel.

Vægten er kun beregnet til at veje relativt bløde produkter som friske eller frosne stykker af kød eller fisk. Produkter, som indeholder metal kan ikke vejes.

Vægten er konstrueret således, at ingen fejlkondition undtagen overbelastning af motoren, vil standse transportbåndet. Fejl og fejltilstande bliver registreret og vist med blinkende lamper.

Ved spændingstilslutning gennemløbes alle relevante displayelementer og lamper, og elektronikken bliver kontrolleret for korrekt funktion. Softwarebetegnelsen fulgt af versionsnummeret fremkommer i LCD-informationsdisplayet. Det generelle totaliseringsdisplay vil vise den samme værdi, som det havde før spændingsafbrydelsen.

Vægten kan indstilles til visning af integreret vægtværdi, flow og øjeblikkelig vægt med 10 gange forhøjet opløsning ved indsætning af en speciel kode F980.

Ved indsætning af en speciel kode, F988 kan operatøren sammenligne forskellige vægtintegrationer, når bæltet kører. Efter indtastning af et antal bælteomdrejninger, som ønskes integreret, placeres et lod på en speciel test-vejeplade. Efter tryk på 'Enter' starter integrationen. Den integrerede vægtværdi vil derefter blive vist i LCD-informationsdisplayet med ti gange højere opløsning.

Referencemanualen No. 200595A-PJ dateret June 4th 1995 indeholder en detaljeret beskrivelse af hele vægten.

4. **DOKUMENTATION**

Ansøgning nr. 1995-4163-804.

Typeprøvningsrapport fra DELTA Elektroniktest nr. DANAK-192160 og nr. DANAK-192161, daterede 1995-09-05.

P. Claudi Johansen.