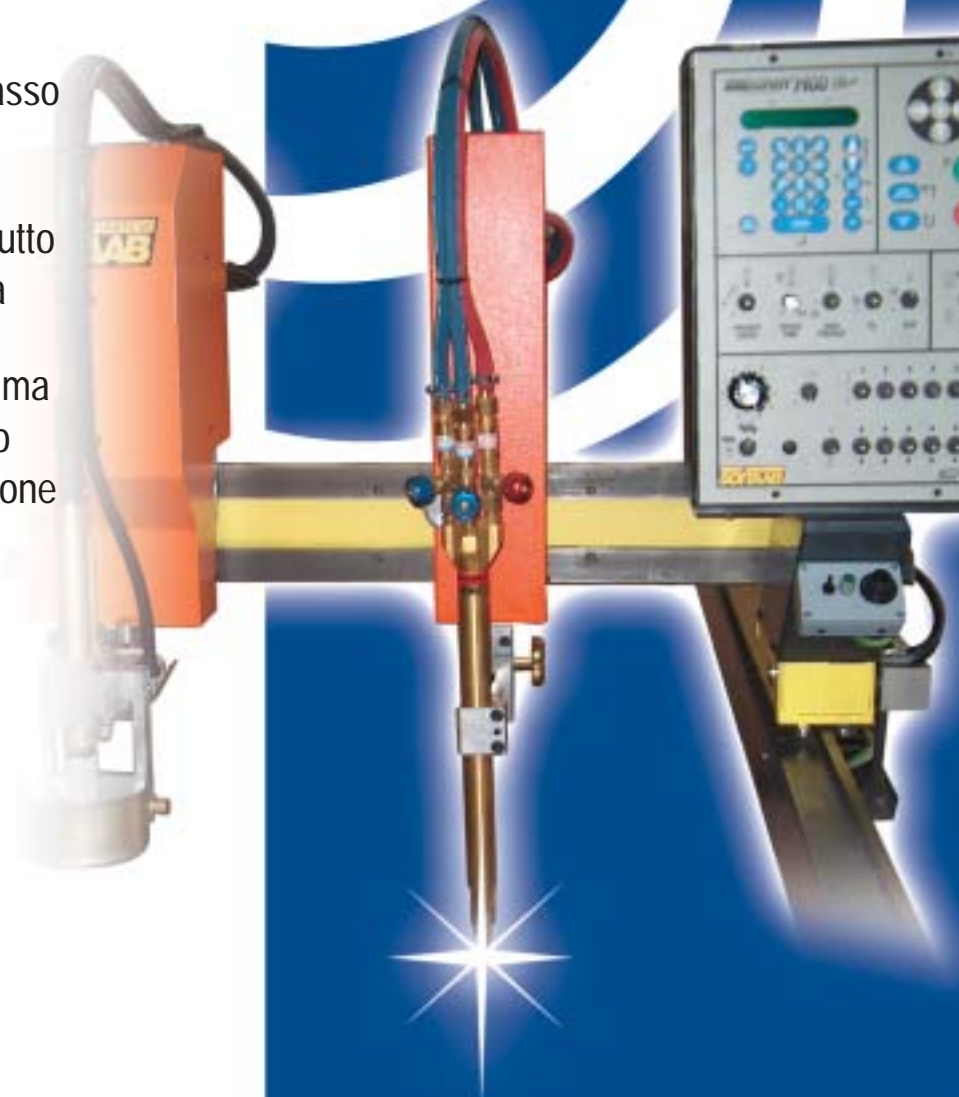


# Lineastar

The star is born

- ▼ Macchina a portale per il taglio efficiente dei formati di lamiera standard
- ▼ Versatile per applicazioni ossitaglio e/o plasma
- ▼ Taglio a controllo numerico a basso costo ed alto profilo
- ▼ Soluzione economica per il debutto nella tecnologia di taglio plasma
- ▼ LINEASTAR, la stella della gamma Soitaab Impianti, nata nel segno di una elevata dinamica, precisione ed affidabilità



# Lineastar



# taglio ai massimi livelli



Lineastar con banco di aspirazione fumi

La LINEASTAR viene impiegata per diverse soluzioni di taglio economico.

E' disponibile in diverse versioni:

plasma – plasma/ossitaglio – solo ossitaglio, equipaggiabile fino ad un massimo di 2 carrelli.

La flessibilità e versatilità della LINEASTAR permettono una riduzione drastica dei costi di taglio nelle lamiere di formato standard.



Controllo numerico

## VANTAGGI

- Controllo numerico Burny 1400 o Burny 1250 a seconda della macchina in versione plasma/ossitaglio o solo plasma
- Libreria di 50 figure parametriche standard
- Trasmissione dati via DNC RS232
- Elevata precisione di posizionamento grazie all'impiego di componenti di alto standard qualitativo
- Applicazione plasma fino a 100 Amps
- Carrello plasma completo di: posizionamento automatico iniziale, controllo altezza costante e anticollisione

## OPZIONI

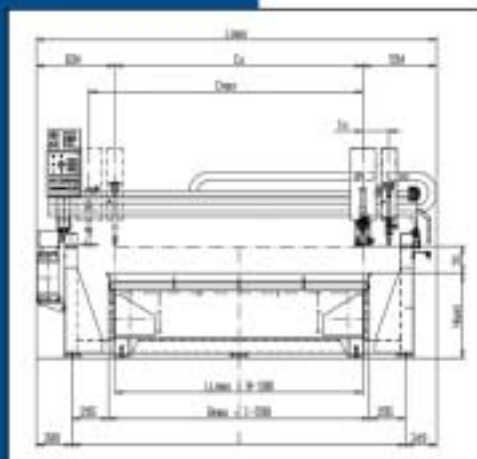
- Accensione automatica per il cannello ossitaglio
- Tastatore capacitivo per controllo altezza costante del cannello ossitaglio
- Software di programmazione CAD/CAM
- Banco di aspirazione fumi
- Sistema di filtrazione fumi



Libreria di 50 figure standard



Versione plasma/ossitaglio



CARATTERISTICHE TECNICHE (TECHNICAL FEATURES) LINEASTAR					
INTERASSE			2280	2890	Real span
CORSA UTILE CON DUE UTENSILI (UNO SUL MASTER + UN CARRELLO ASSERVITO)	Cu	mm	1400	2000	Cutting width master + slave stand
CORSA MASSIMA CON TRE UTENSILI (DUE SUL MASTER + UN CARRELLO ASSERVITO)	Cmax	mm	1120	2000	Maximum span
LUNGHEZZA UTILE DI TAGLIO CON 4000mm DI ENTRAIO		mm		3000	Cutting length with 4000 mm. Track
NUMERO MAX. CARRELLI	Nc		2	3	Max number of cuttings
INTERASSE SUL CARRELLO	lc	mm		210	Minimum distance between cuttings
SPESORE MASSIMO DI TAGLIO CON UN CARRELLO	S1	mm		200	Max cutting thickness (1 single track)
SPESORE MASSIMO DI TAGLIO CON TUTTI I CARRELLI	S2	mm	200	100	Max cutting thickness (all tracks)
INGOMBRI MACCHINA					Machine dimensions
LARGHEZZA MASSIMA	Lmax	mm	2000	2200	Width
PROFONDITA' MASSIMA (LATO ARRETRIO)	Pmax	mm		1900	Depth
ALTEZZA	Hmax	mm		2000	Height
ALTEZZA RANCIO	Hcut	mm		600	Cutting table height
VELOCITA' RAMPA	Vmax	mm/min		6000	Positioning speed
GAS UTILIZZABILI			PROPANO-METANO-ACETILENE (Acetylene - Propano - natural gas)		Fuel gases
PLASMA ASSERVIBILI			SI		POWER MASTER
POWER MASTER			SI		POWER MASTER
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		Volt	220 v. max (volts 50 Hz)		Appl. voltages
POTENZA INIECCATA		kva	200 kva max (kva) a 5 bar		Power

Soitaab Impianti srl

Via E. Brigatti 75 - 20050 Ronco Briantino (MI)

Tel. 0396079131 - Fax 0396079119 www.soitaab.com



INNOVAZIONE NELLA TRADIZIONE