

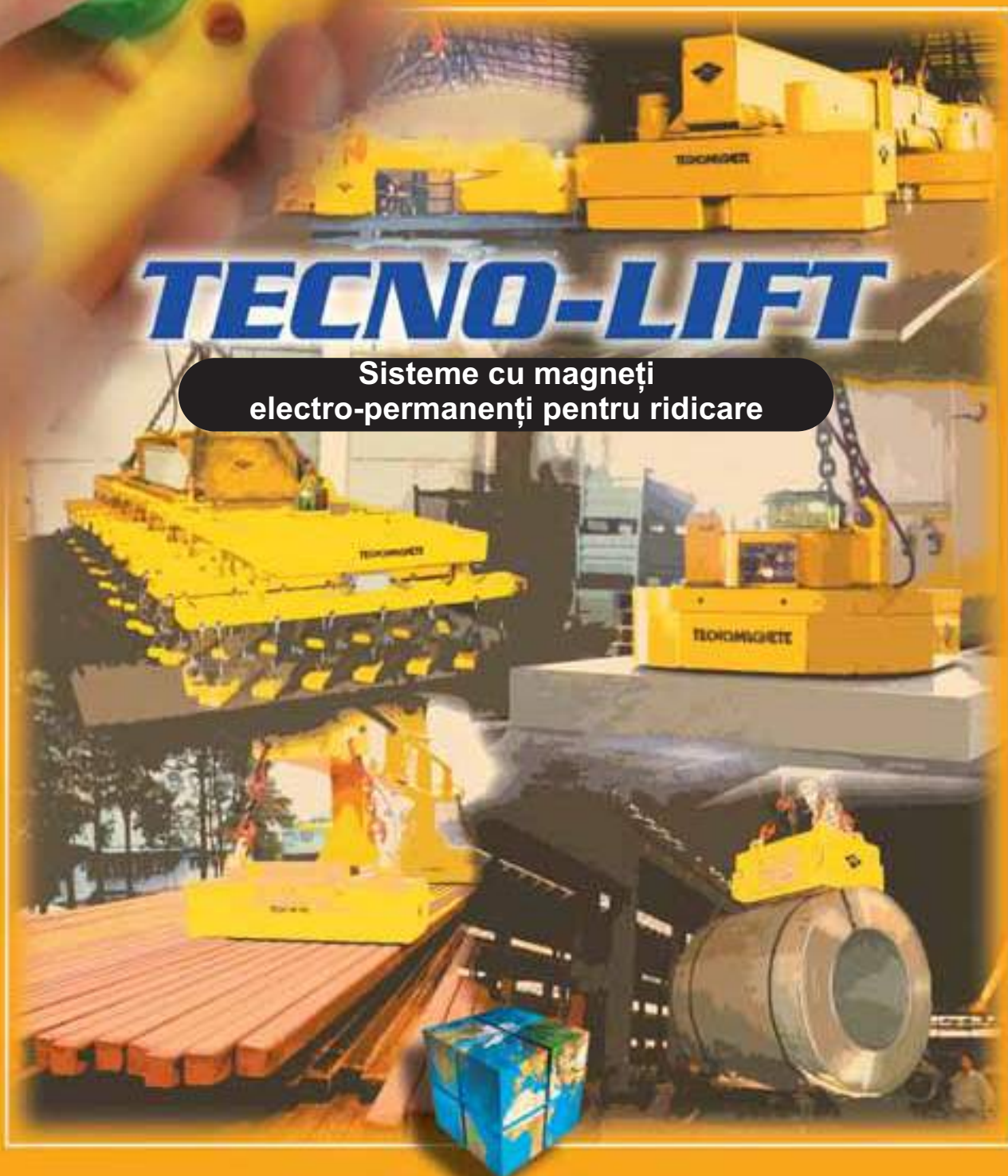
DEMAG

MAG

*Cu un simplu gest
atâta economie
și siguranță mai mare*

TECNO-LIFT

Sisteme cu magneți
electro-permanenți pentru ridicare



TECNOMAGNETE®

Siguranța oferită de putere

TECNO-LIFT

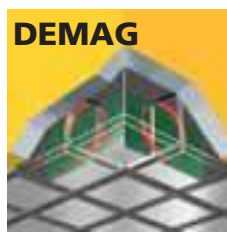
Modul cel mai inteligent pentru mișcarea încărcăturilor feroase

Magnetismul este cea mai rațională metodă de manevrare a unei încărcături feroase. De peste 30 de ani Tecnomagnete s-a angajat pentru cercetarea și dezvoltarea magnetismului electro-permanent, singura tehnologie care poate combina SIGURANȚA, PUTEREA, CONFORTUL, și ECONOMIILE ENERGETICE.

Dispozitivele de ridicare cu magneți electro-permanenți din seria TECNO-LIFT agață, transportă și decuplează încărcătura extrem de ușor. Sunt confortabile deoarece operează întotdeauna deasupra încărcăturii, fără să o comprime și fără să o deformeze. Optimizează spațiile de lucru, dat fiind că nu necesită nici spații de manevrare, nici spații între o încărcătură și alta.

Nicio altă soluție, mecanică sau electromagnetică, nu atinge aceleași performanțe operative ca TECNO-LIFT.

TECNO-LIFT este soluția ideală pentru întreprinderile siderurgice, pentru distribuitorii de oțel, pentru atelierele mecanice, pentru lucrări de construcție, pentru șantierele navale și pentru industriile moderne interesate de îmbunătățirea semnificativă a procesului de producție.



Tehnologie Quadrisistema. Putere și siguranță la pătrat

Circuitul cu magneți electro-permanenți QUADRISISTEMA sau puterea electromagnetului îmbinată cu autonomia magnetului permanent. Principiul de funcționare cu magnet dublu permanent reversibil utilizează alimentarea cu electricitate doar pentru cicluri de câteva secunde, respectiv în faza „MAG” de magnetizare și „DEMAG” de demagnetizare.

Tecnomagnete a dezvoltat și a brevetat această tehnologie foarte inovativă, în care suprafața de ancorare este alcătuită din poli sub formă de pătrat dispuși sub forma unei table de șah, care pot genera o concentrație ridicată de forță exclusiv acolo unde este necesar: în încărcătură.

Coroana neutră a modulelor împiedică orice dispersie a fluxului magnetic, evitând pierderile de forță și interferența cu alte obiecte metalice învecinate.

Siguranță permanentă

Un sistem de magneți electro-permanenți prezintă o siguranță intrinsecă, fiind insensibil la întreruperile de curent electric.

Datorită magneților permanenți de înaltă energie încărcătura rămâne agățată cu forță constantă.

Se operează în condiții de maximă siguranță pentru oameni și echipamente, fără limite de spațiu sau de timp.

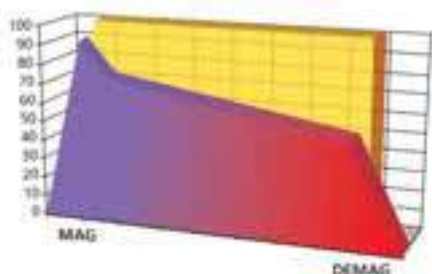


Caracter practic și confort

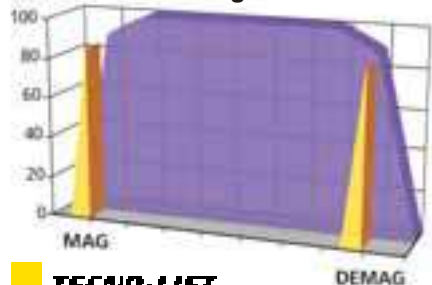
Un singur operator dotat cu control radio poate efectua operațiunile de prindere, ridicare, manevrare și eliberare, rămânând întotdeauna la o distanță sigură de încărcătură. Nu este necesar alt personal pentru operațiunile de fixare/suspendare a încărcăturii.

Avantaj față de un electromagnet tradițional

putere constantă



economii de energie maxime



 **TECNO-LIFT**

 Electromagnet tradițional

 Faza de supraîncălzire

Tehnologia cu magneți electro-permanenți reprezintă un salt înainte față de electromagnetul tradițional.

În ceea ce privește prestațiile:

TECNO-LIFT este un sistem rece, prin urmare forța de ancorare nu scade ca urmare a supraîncălzirii graduale a modulelor magnetice.

În ceea ce privește consumul:

TECNO-LIFT folosește energie exclusiv timp de câteva secunde în fazele MAG și DEMAG; determină economii de energie de 95% față de un dispozitiv electromagnetic de ridicare obișnuit.

În ceea ce privește costurile operaționale: Modulele TECNO-LIFT nu conțin piese mobile supuse uzurii, nu se supraîncălzesc și nu necesită baterii de rezervă. Prin urmare, asigură un nivel ridicat de eficiență în timp, fără intervenții de întreținere specifică.

În ceea ce privește procesul de producție: TECNO-LIFT nu lasă reziduuri magnetice în încărcătura manevrată. Astfel, sunt depășite toate problemele cauzate în mod normal de reziduul magnetic în procesele de sudură și prelucrare ulterioară a încărcăturii, cauzate de obicei de manevrarea cu ajutorul sistemelor electromagnetice tradiționale.

Concentrația fluxului magnetic pentru o ridicare precisă

Tehnologia cu magneți electro-permanenți QUADRISIS TEMA permite prinderea magnetică la grosimi

reduse: acest lucru permite ridicarea câte unei plăci, făcând inutile clasicele lamele de separație dintre o încărcătură și alta.



Soluții în funcție de dimensiune

Modulele TECNO-LIFT sunt proiectate și realizate acordându-se o deosebită atenție caracterului compact, greutatei, rezistenței și eficienței.

Gama vastă de modele prezintă caracteristici diferite de geometrie polară și volumetrie magnetică, în funcție de tipologia încărcăturii care trebuie manevrată (plăci, blocuri, profiluri, bobine etc.).



Calitate certificată

Sistemele TECNO-LIFT satisfac cerințele celor mai recente norme comunitare (UNI EN 13155:2004).

Calitatea construcției, siguranța funcționării și prestațiile constante în timp sunt certificate și garantate.



pentru Manevrarea plăcilor

Traversele telescopice

Plăcile, mai ales cele de dimensiuni mari, sunt o încărcătură deosebit de dificil de manevrat. Atunci când se încearcă ridicarea acestora cu metode tradiționale (cârlige, cabluri, lanțuri) tind să se îndoie și să se arcuiască, făcând ca prinderea să fie instabilă și extrem de periculoasă.

Traversele din seria TM agață încărcătura de sus, în mod uniform, fără să o deformeze sau să o avarieze, permițând un transport sigur și practic raționalizând procesele de manevrare și de depozitare a plăcilor.

Serie TM 4/N

Pentru manevrarea unitară a plăcilor cu lungimi de până la 12m.
4 traverse cu 2 module magnetice fiecare.

Mișcarea telescopică



Posibilitatea de alungire sau de restrângere a deschiderii dintre module și de selectare a capetelor care se vor magnetiza (selecție traverse) face ca traversele TM să fie extrem de flexibile în utilizare. Mișcarea telescopică este activată de o pompă hidraulică dedicată; translația capetelor externe permite operarea cu o gamă de deschideri de până la 1500 mm pe latură.

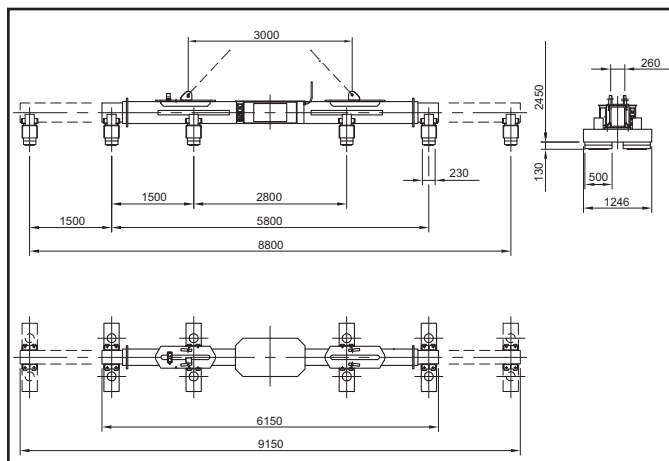
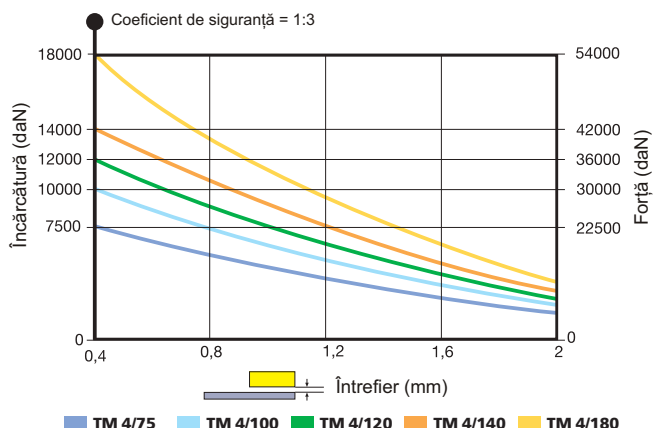


- încărcături de dimensiuni medii: toate traversele cu cele externe în poziție închisă
- încărcături de lungime maximă: toate traversele cu cele externe în poziție extinsă.
- bare: toate traversele cu magnetizare parțială a capetelor (latura dreaptă sau stângă)

Model TM 4/N	greutate kg	Caracteristicile încărcăturii					
		grosime min. mm	lungime min. mm	max mm	lățime min. mm	max mm	capacitate max kg
TM 4/75 N	2800	5	3000	12000	500	3500	7500
TM 4/100 N	2800	5	3000	12000	500	3500	10000
TM 4/120 N	2800	5	3000	12000	500	3500	12000
TM 4/140 N	2800	8	3000	12000	500	3500	14000
TM 4/180 N	2800	8	3000	12000	500	3500	18000

Curba forței întrefierului

La bloc plan în „Fe”, grosime min. 30mm, cu poli acoperiți în întregime





Serie TM 6/N

Pentru manevrarea unitară a plăcilor cu lungimi de până la 16m.

6 traverse cu câte 2 module magnetice fiecare.

Flexiunea extremității

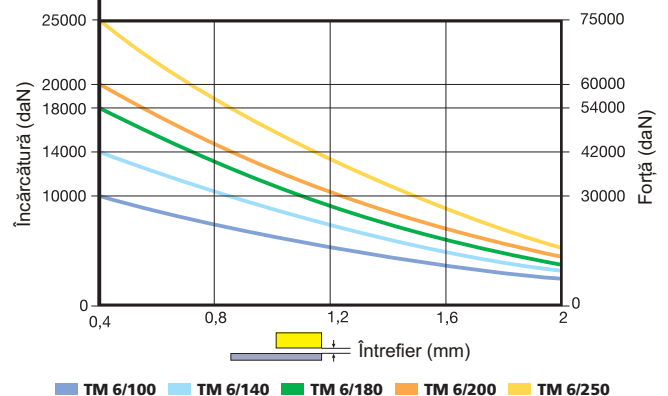
Sistemele de ridicare TECNO-LIFT sunt proiectate cu caracteristici de rigiditate structurală și cu coeficienți de forță magnetomotoare (MMF) astfel încât să permită o menținere în condiții de siguranță a încărcăturii chiar și în prezența unor valori semnificative de flexiune a extremității.



Cu sistemele TECNO-LIFT va fi întotdeauna posibilă obținerea unui nivel maxim al performanțelor prevăzute din punct de vedere al capacității și dimensiunilor încărcăturii, după cum se arată în specificațiile din tabelele tehnice și plăcuțele indicând caracteristicile mașinii.

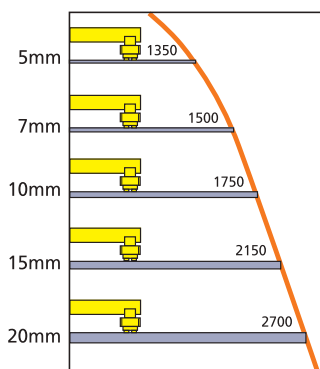
Curba forței întrefierului

La bloc plan în „Fe”, grosime min. 30mm, cu poli acoperiți în întregime
Coeficient de siguranță = 1:3

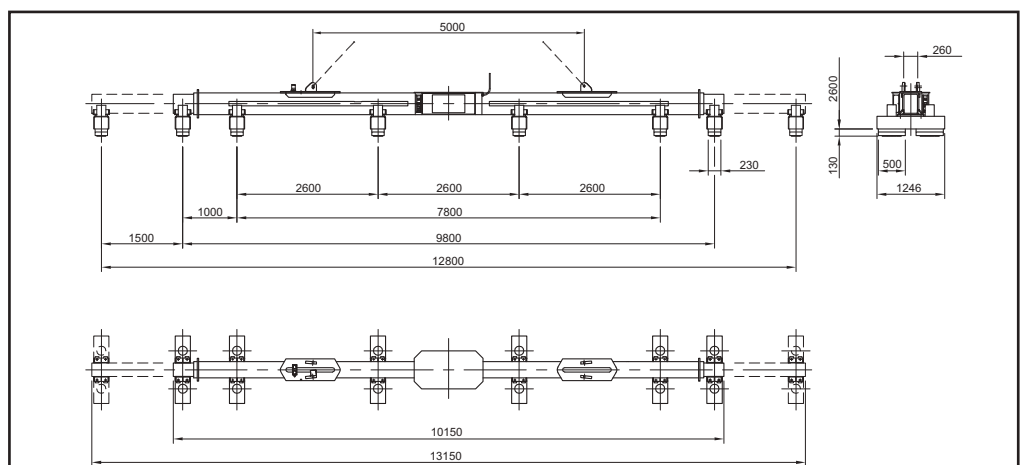


Caracteristicile încărcăturii

Model TM 6/N	greutate kg	grosime min. mm	lungime min. mm	max mm	lățime min. mm	max mm	capacitate max kg
TM 6/100 N	4000	5	2800	16000	500	3500	10000
TM 6/140 N	4000	5	2800	16000	500	3500	14000
TM 6/180 N	4000	5	2800	16000	500	3500	18000
TM 6/200 N	4000	8	2800	16000	500	3500	20000
TM 6/250 N	4000	8	2800	16000	500	3500	25000



Valorile permise de flexiune a extremității: prin aceasta se înțelege raportul între proeminența încărcăturii („extremitate”) și grosimea acesteia.



pentru Manevrarea plăcilor

BF 2/N Traverse fixe

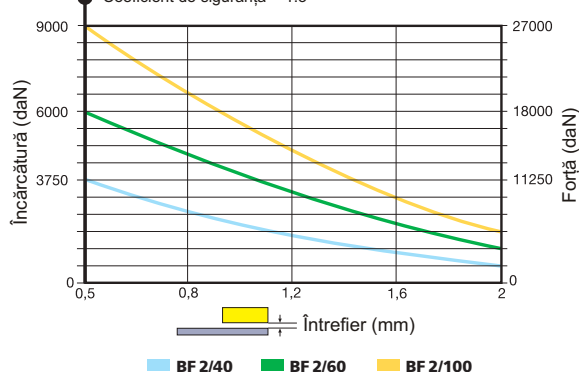
pentru manevrarea unitară a plăcilor cu lungimi de până la 6 m.
2 traverse cu 2 module magnetice fiecare.

Au aceleași caracteristici ca seria TM, dar cu 2 traverse magnetice la o deschidere fixă.
Sunt utilizate atunci când plăcile care trebuie manevrate au aceeași lungime și nu este necesară manevrarea telescopică.

Curba forței întrefierului

La bloc plan în „Fe”, grosime min. 30mm, cu poli acoperiți în întregime

Coefficient de siguranță = 1:3



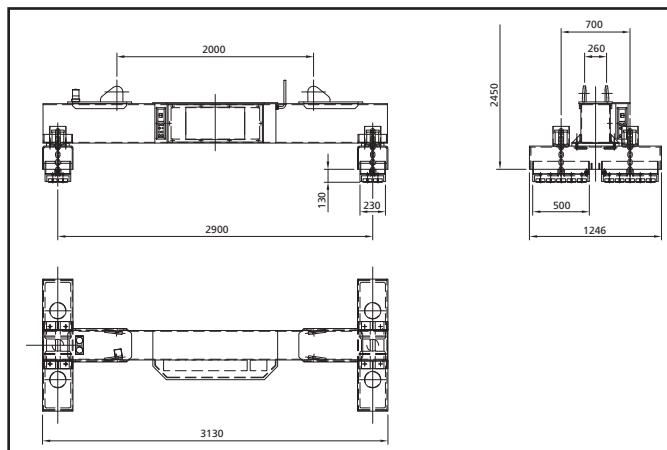
Model BF 2/N	greutate kg	Caracteristicile încărcăturii					
		grosime min. mm	lungime min. mm	max mm	lățime min. mm	max mm	capacitate max kg
BF 2/37	1100	5	3200	6000	500	3000	3700
BF 2/60	1100	5	3200	6000	500	3500	6000
BF 2/90	1350	8	3200	6000	500	3500	9000

GTR /N Traverse magnetice

este vorba de 4 sau 6 traverse magnetice (respectiv versiunile GTR 4/N și GTR 6/N) prevăzute cu aparatură de control, studiate corespunzător pentru a putea fi instalate pe traverse fixe preexistente.

Din punct de vedere magnetic, echivalează cu modelele TM 4/N și TM 6/N.

Model GTR 4/N	Caracteristicile încărcăturii					
	greutate	grosime	lungime	lățime		capacitate
	kg	min. mm	max mm	min. mm	max mm	max kg
GTR 4/75 N	1040	5	12000	500	3500	7500
GTR 4/100 N	1040	5	12000	500	3500	10000
GTR 4/120 N	1040	5	12000	500	3500	12000
GTR 4/140 N	1040	8	12000	500	3500	14000
GTR 4/180 N	1040	8	12000	500	3500	18000



Model GTR 6/N	Caracteristicile încărcăturii					
	greutate	grosime	lungime	lățime		capacitate
		min.	max	min.	max	max
		kg	mm	mm	mm	mm
GTR 6/100 N	1560	5	16000	500	3500	10000
GTR 6/140 N	1560	5	16000	500	3500	14000
GTR 6/180 N	1560	5	16000	500	3500	18000
GTR 6/200 N	1560	5	16000	500	3500	20000
GTR 6/250 N	1560	8	16000	500	3500	25000



TECNOMAGNETE®



TB Traverse basculante

pentru manevrarea unitară a plăcilor cu lungimi de până al 12 m.

Permit manevrarea plăcilor fie pe verticală, fie pe orizontală.

Sunt de neînlocuit la operațiunile de prindere a plăcilor pe verticală și poziționarea ulterioară a încărcăturii pe orizontală (de obicei de la magazie la bancul de lucru pentru tăiere) și invers.

Prevăzute cu radio control RC-B special cu „marsupiu”.



Model	Caracteristicile încărcăturii			
	grosime	lungime		capacitate
TB	mm	min. mm	max mm	kg
TB 4/35	4	2500	6000	3500
TB 4/100	5	3000	12000	10000
TB 6/35	4	2500	12000	3500



TT Traverse fixe pentru instalatii de taiere

pentru manevrarea unitară a plăcilor și cadrului.

Sistemele modulare TT, realizate prin adaptarea acestora la dimensiunile plăcii și a bucății obținute, permit operațiuni rapide de încărcare/descărcare a plăcii pe mașinile de tăiere (cu plasmă, oxiacetilenă, laser și de înaltă definiție). În special, permit evacuarea bancului de lucru fie de placa tăiată, fie de „cadru”, cu o singură prindere, făcând ca mașina să fie disponibilă imediat.

Sunt disponibile modele standard pentru plăci cu orice suprafață, cu bucăți tăiate de dimensiune minimă 300x300 mm și grosimi cuprinse între 4 și 25 mm.

pentru Manevrarea blocurilor

SML Module individuale

pentru manevrarea unitară a plăcilor
sau blocurilor prelucrate.

Modulele cu magneți electro-
permanenți SML reprezintă soluția
ideală pentru ridicare în prezența
unor întrefieruri operaționale reduse.

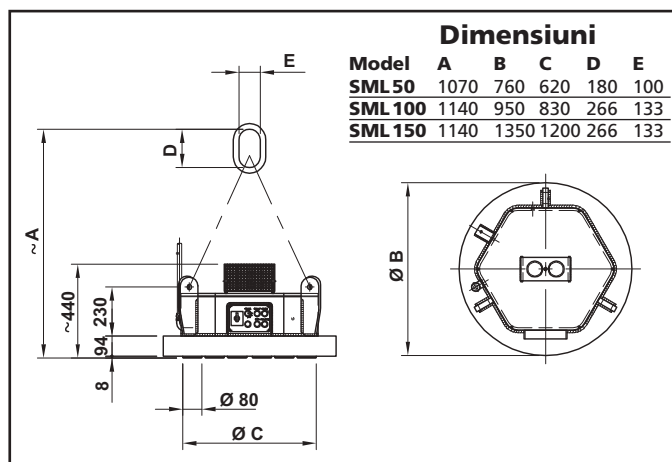
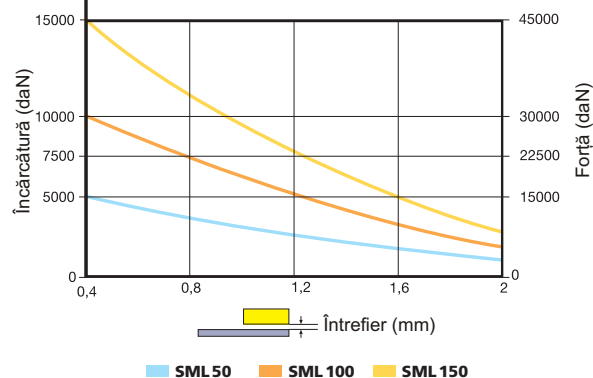
Raport favorabil
încărcătură/greutatea dispozitivului
de ridicat.
Circuit cu poli multipli pentru o
repartizare uniformă a forței.



Curba forței întrefierului

La bloc plan în „Fe”, grosime min. 30mm, cu poli acoperiți în întregime

● Coeficient de siguranță = 1:3



Caracteristicile încărcăturii							
Model SML	greutate kg	grosime min. mm	lungime min. mm	max mm	lățime min. mm	max mm	capacitate max kg
SML 50	500	8	1000	5000	1000	2500	5000
SML 100	700	8	1000	5000	1000	2500	10000
SML 150	1000	8	1000	5000	1000	2500	15000

SMH Module individuale

pentru manevrarea unitară a lespezilor și blocurilor forjate.

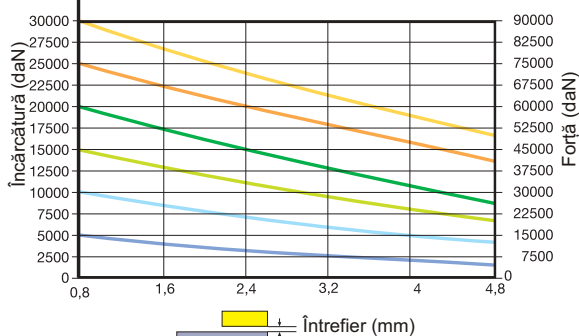
Modulele cu magneți electro-permanenți SMH reprezintă soluția ideală pentru ridicare în prezența unor întrefieruri operaționale ridicate.

Circuit cvadripolar pentru o concentrație ridicată a forței.
Putere magnetică ridicată.



Curba forței întrefierului

La bloc plan în „Fe”, grosime min. 30mm, cu poli acoperiți în întregime
Coeficient de siguranță = 1:3



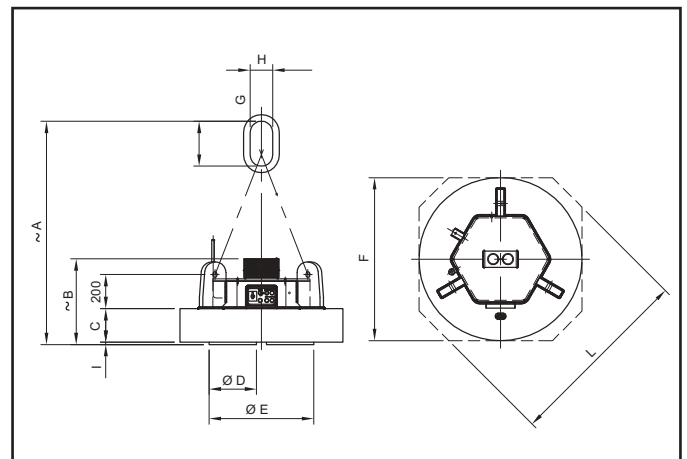
■ SMH 50 ■ SMH 100 ■ SMH 150 ■ SMH 200 ■ SMH 250 ■ SMH 300

Caracteristicile încărcăturii

Model SMH	greutate kg	grosime min. mm	lungime min. mm	max mm	lățime min. mm	max mm	capacitate max kg
SMH 50	610	30	1000	6000	1000	2500	5000
SMH 100	950	30	1000	6000	1000	2500	10000
SMH 150	1300	40	1000	6000	1000	2500	15000
SMH 200	1750	40	1000	6000	1000	2500	20000
SMH 250	2150	80	1000	6000	1000	2500	25000
SMH 300	2700	80	1000	6000	1000	2500	30000

Dimensiuni mm

Model	A	B	C	D	E	F Ø	G	H	I	L
SMH 50	1285	505	155	198	462	800	180	100	15	
SMH 100	1545	531	181	242	560	880	266	133	15	
SMH 150	1575	563	213	280	626	860	266	133	15	997
SMH 200	1760	577	227	320	706	980	304	152	15	1117
SMH 250	1790	637	280	350	770	1100	355	177	18	
SMH 300	1790	625	272	374	814	1147	355	177	18	1311



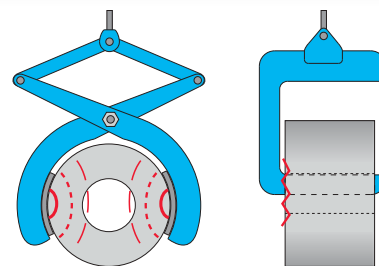
pentru **Manevrarea bobinelor – blocurilor – lespezilor**



Linia TECNO-LIFT prevede o gamă largă de soluții dedicate pentru manevrarea bobinelor compacte de diverse morfologii și dimensiuni, fără limitări de greutate.

TECNO-LIFT se prinde de bobină întotdeauna de sus, ușor, fără compresii sau deformări.

TECNO-LIFT permite depășirea tuturor problemelor legate de utilizarea sistemelor tradiționale reprezentate de clești și cârlige, care necesită întreținere continuă, spațiu și atenție deosebită la manevrare și, mai ales, pot avaria încărcătura.



CV

module pentru manevrarea bobinelor compacte laminate la rece, pe verticală.

CV /T

module pentru manevrarea bobinelor tăiate, pe verticală.

CO

module pentru manevrarea bobinelor deschise, pe verticală.



CH

module pentru manevrarea bobinelor laminate la rece, pe orizontală.

Prevăzute cu sistem de centrare automată a încărcăturii.





TECNOMAGNETE®



BL

module cu magneți electro-permanenți pentru manevrarea bancurilor de blocuri cu temperaturi ale miezului încărcăturii de până la 600°.

Soluții dedicate pentru toate morfologiile și capacitățile.

BR

module cu magneți electro-permanenți pentru manevrarea leșpezilor. Sunt aplicate în mod obișnuit pe macarale portuare pentru încărcarea/descărcarea navelor.

Soluții dedicate pentru toate morfologiile și capacitățile.

BAT GRIP

dispozitive de ridicare cu magneți electro-permanenți cu capacitate de 3 tone.

Pot asigura o îndelungată autonomie de operare (aprox. 7 zile), având în vedere că energia bateriei este utilizată doar o fracțiune de secundă la ciclurile MAG/DEMAG.

Prevăzute cu radio control, nu necesită conexiune electrică. Ideale pentru diverse tipologii de aplicații la care este importantă flexibilitatea utilizării și a poziționării.

pentru **Manevrarea profilurilor - șinelor – barelor rotunde – tuburilor**



TP

sisteme modulare pentru manevrarea grinzilor și a profilurilor de calitate comercială.

Combină avantajele ridicării sigure cu caracterul compact și practic. Profilul cu formă specială al acestora permite și rotirea la sol a grinzii și depozitarea cu ușurință a acestora pe standuri sau echipamente.



Caracteristicile încărcăturii

Model	HEA - HEB - IPE - IPN	lungime	max	capacitate
TP	min. (mm) max (mm)	mm		kg max
TP 2/16	80 600	10000		1600
TP 3/20	80 600	12000		2000
TP 4/30	80 600	18000		3000
TP 8/50	80 600	18000		5000

RD

module pentru ridicarea barelor rotunde

Pentru manevrarea unitară a pieselor rotunde. Forma specială a profilului în „V” se adaptează la morfologia încărcăturii făcând ușoară centrarea în timpul fazei de agățare.



TU

module pentru ridicarea tuburilor

Pentru manevrarea bancurilor de tuburi fără sudură și încărcături rotunde cu diverse morfologii.



- Cisterne



CS

module pentru ridicarea cisternelor

Pentru manevrarea încărcăturilor rotunde de dimensiuni mari și grosimi reduse. Soluții în funcție de dimensiuni pentru manevrarea cisternelor și a calandrilor în condiții de siguranță totală și fără deformarea încărcăturii.

Soluții dedicate

Sistemele TECNO-LIFT pot fi echipate cu accesorii studiate pentru cele mai variate exigențe:

- **Rulment cu bilă rotativ pentru rotire**

permite rotirea încărcăturii la 90° atunci când podul rulant nu este prevăzut cu sistem de rotire.

- **Cârlige**

Permit utilizarea podului rulant în mod tradițional, fără deinstalarea sistemului TECNO-LIFT. Utile în cazul sarcinilor care nu sunt fero-magnetice sau cu o geometrie neomogenă.

- **SRM**

Sistem manual de rotire la 90° a traverselor. Util pentru manevrarea barelor și profilurilor.

- **Traversă de cuplare:**

Permite reducerea înălțimii cârligului tamburului de lanț, sporind deschiderea operațională a podului rulant. Utilă pentru compensarea diferențelor între deschideri la podurile rulante cu tambur dublu.



Caracteristici, accesorii și dotări

Atunci când este vorba de siguranță și eficiență, niciun detaliu nu poate fi lăsat la voia întâmplării: miile de sisteme TECNO-LIFT instalate în întreaga lume reprezintă cea mai bună recomandare a noastră. Fiecare sistem prezintă detalii studiate pentru optimizarea funcționării în condițiile reale de producție pentru care este destinat.

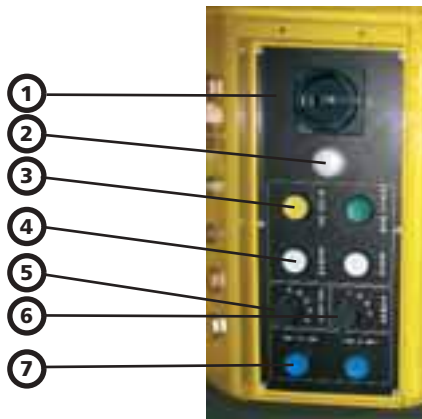


Toate modulele magnetice sunt realizate cu construcție monobloc solidă; acest lucru asigură o rezistență mai bună la impacturile accidentale și, prin urmare, o eficiență mai bună. În cazurile în care morfologia încărcăturii poate fi cauza flexiunilor (de ex. plăci), modulele sunt prevăzute cu un sistem elastic de suspendare pentru adaptarea automată la morfologia și la flexiunile încărcăturii.

S-a acordat o atenție deosebită siguranței: diverse sisteme electronice și electromecanice asigură magnetizarea corectă a încărcăturii și împiedică apariția

oricărei posibile erori în timpul procedurilor de magnetizare, de prindere a încărcăturii, de manevrare, de demagnetizare și de eliberare.

Unitatea electronică de control, aflată în cutia de protecție IP54, este studiată pentru efectuarea ciclurilor rapide de activare și dezactivare (max. 7 sec.).



1 – Panoul cu butoane de comandă este integrat în corpul dispozitivelor de ridicare și prezintă principalele funcții disponibile (ON/OFF (PORNIT/OPRIT), PICK-UP (RIDICARE), FULL MAG (MAGNETIZARE TOTALĂ), DEMAG (DEMAGNETIZARE), SAFE (SIGURANȚĂ))

2 – Sistemul electric de control al saturației UCS asigură faptul că impulsul de curent electric atinge valoarea necesară pentru saturația magnetică totală a modulelor.

3 – PICK-UP (RIDICARE), FULL MAG* (MAGNETIZARE TOTALĂ) Sistemele TecnoLift folosesc un ciclu dublu de magnetizare pentru a garanta prinderea încărcăturii în deplină siguranță.

De fapt, la fiecare ciclu MAG este efectuată o magnetizare la 75% din capacitatea instalată (PICK-UP); doar dacă încărcătura a fost agățată cu suficientă forță

magnetică se trece la al 2-lea ciclu MAG la 100% din capacitate (FULL MAG) și astfel la manevrare.

4 – Buton SAFE (SIGURANȚĂ): operatorul este obligat să apese simultan 2 butoane (SAFE și DEMAG) în momentul eliberării încărcăturii, evitând astfel pericolul unei căderi involuntare.

5 – SELECTOR traverse / bare*. Permite magnetizarea modulelor: doar traversele centrale, toate traversele, doar linia externă (bare).

6 – Panoul cu butoane de comandă include butonul de **reglare a capacității APC***. Este vorba de un selector cu 4 niveluri, care permite reducerea puterii magnetice pentru a putea tăia cu ușurință încărcătura în cazul grosimilor reduse.

7 – La traversele TM4 și TM6 sunt incluse și butoanele OPEN (DESCHIS) și CLOSE (ÎNCHIS) pentru manevrarea telescopică a traverselor.

* (disponibil doar pentru unele modele TECNO-LIFT – vezi tabelul -)



DAUTANAC

Este vorba de un întrerupător magnetic care permite magnetizarea/demagnetizarea doar cu tamburul lanțului liber, sau cu încărcătura la sol. Previne demagnetizarea accidentală a încărcăturii în timpul manevrării.

Tamburul lanțului este realizat din oțel de înaltă rezistență clasa 80.

Bloc de lămpi

Semnaleză starea sistemului: funcționare normală / faza PICK-UP / stare de alarmă.



Tambur cu resort AVC

Permite instalarea cu ușurință a sistemului pe orice tip de macara/pod rulant. Lungimea cablului este de 12m. Este prevăzut la cerere cu consola de fixare aferentă.

RC

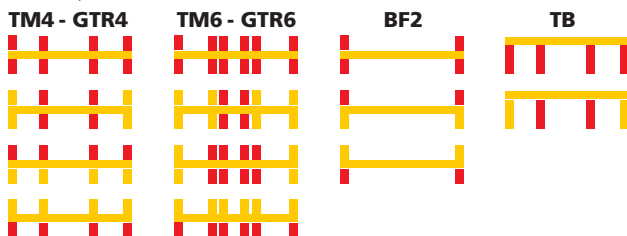


Control radio

Permite efectuarea de la distanță, departe de zona operațională a încărcăturii, a operațiunilor de comandă (PICK-UP/FULL MAG/SAFE/OPEN*/CLOSE*). Model nou cu mâner ergonomic, tasta de resetare, blocare de urgență, reglarea capacității APC.* Cu frecvență reglabilă, include 2 baterii reîncărcabile și acumulator (110 sau 220V).

RC-B: radio control simplificat
SR: radio control cu marsupiu

Selecție magnetizare traverse



Compoziția livrării pentru produse standard

	TM4	TM6	BF2	GTR4	GTR6	TB	TT	SML	SMH	CV	CO	CH	BL	BR	BAT	TP	RD	TU	CS
Structura portanta – tubulara din oțel de înaltă rezistență	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	-	□	-	●	-
Sistem elastic de suspendare a modulelor	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-
Aparatura electronica de control si panou cu butoane de comanda aferent	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aparatura de control integrata	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●
Aparatura de control independenta	-	-	-	●	●	-	-	□	□	●	●	●	●	●	-	□	□	□	□
Ciclu dublu de magnetizare PICK-UP/FULL MAG	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Sistem hidraulic telescopic	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Control radio	RC	RC	RC	RC	RC	SR	RC	RC	RC	-	-	-	-	-	RC-B	SR	-	-	-
Control din cabina – Pupitru	-	-	-	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
Reglare capacitate APC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□	-	-	-	□	-	-	□	□	-
Buton SAFE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
DAUTANAC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	□	□	●	●	-	-	-
Unitate de control saturatie UCS	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bloc de lampi	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Tambur lant	●	●	●	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●
Tambur cu resort	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
Kit de instalare	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	-	□	□	□	□
SRM – sistem de rotire a modulelor	□	□	□	□	□	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● în serie

□ opțional



O lume a soluțiilor Magnetice



Iată o declarație puternică:
Tecnomagnete a revoluționat lumea sistemelor de ancorare. Doriți să auziți una și mai puternică? Quadrisistema. Acest sistem cu magneți electro-permanenți, care generează o forță concentrată și

prestabilită, este extrem de eficient în ancorarea pieselor pe mașini-unelte, în ancorarea matrițelor din sectorul injecției plastice și în manevrarea încărcăturilor feroase.

Noi am crezut în magnetismul sistemului Quadrisistema, multe companii au crezut în noi.

Marea varietate de aplicații realizate și numărul ridicat de mașini echipate au oferit numeroșilor noștri clienți o viteză în plus, inclusiv în ceea ce privește aspecte fundamentale precum economiile și siguranța.

Astăzi, cu know-how-ul nostru de neegalat, suntem prezenți în lume cu șapte filiale și o rețea comercială foarte extinsă pentru a vă arăta de aproape soluțiile noastre.

Tecnomagnete: întregul magnetism al liderului.

Sediu social:

TECNOMAGNETE spa

20020 Lainate (MI) Italia, Via Nerviano 31

Tel. Tel. +39+02.937.591 – Fax

+39+02.935.708.57

<http://www.tecnomagnete.com>

www.tecnomagnete.com



TECNOMAGNETE®

Siguranța oferită de putere

Parteneri:

Franța: Tecnomagnete S.A.R.L.

Germania: Tecnomagnete GmbH

Elveția: Tecnomagnete A.B.

SUA: Tecnomagnete Inc.

Japonia: Tecnomagnete Y.K. Ltd

China: Tecnomagnete Shanghai R.O.

Singapore: Tecnomagnete Singapore R.O.

Distribuitor: