Quick start Guide

Benjamin Schnabel

23. Oktober 2018

Inhaltsverzeichnis

1	Verzeichnisstruktur	1
2	Schnellstart	2
3	Laser model 3.1 getLaserParameter	2
4	Material model	3
5	Reports	3
6	STL file	3
7	Thermal model 7.1 getThermalParameter	4
8	Useful functions 8.1 plotSimulation	4
9	main	4
10	Ablauf Simulation	4

1 Verzeichnisstruktur

In Abbildung 1 ist eine Übersicht über die Verzeichnisstruktur des Modells zur Simulation der thermischen Eigenschaften beim Selektiven Lasersintern dargestellt. Dabei sind nur die wichtigsten Dateien aufgeführt und kurz erklärt.

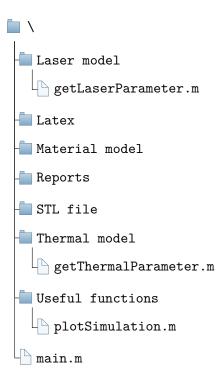


Abbildung 1: Verzeichnisstruktur

2 Schnellstart

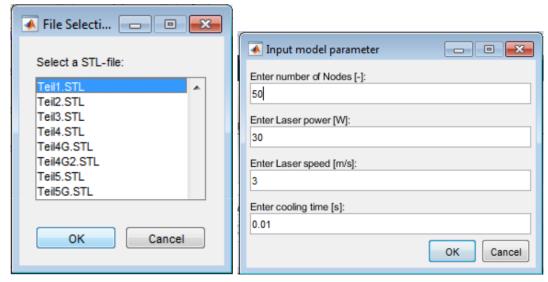
Für den Schnellstart der Simulation wird die STL-Datei im Ordner STL file abgelegt. Im Anschluss wird die Matlab-Datei main.m geöffnet. In Abbildung 2a ist der Auswahldialog der STL-Datei dargestellt. In diesem wird einfach die zuvor abgelegte Datei ausgewählt. Im nächsten Schritt werden noch die wichtigsten Simulationsparameter abgefragt. Dies ist in Abbildung 2b dargestellt.

3 Laser model

Definition der Laserparameter.

3.1 getLaserParameter

Hier werden die Laserleistung und die Scangeschwindigkeit festgelegt.



- (a) STL-Datei Auswahldialog
- (b) Parametereingabe

Abbildung 2: Blabka

```
parameter.waveLength = 10.63;
% Laser power [W]
parameter.laserPower = 30.0;
% Raw beam radius at focusing lens [mm]
parameter.rawBeamRadius = 16.0;
% Distance to focal point [mm]
parameter.distanceFocalPoint = 10.0;
% Laser Speed [m/s]
parameter.laserSpeed = 3.0;
end
```

4 Material model

Definition der Werkstoffparameter.

5 Reports

Nach jeder Simulation werden die erstellten Berichte in diesem Ordner automatisch abgelegt.

6 STL file

Die erstellen STL-Dateien werden hier abgelegt.

7 Thermal model

Definition der thermischen Parameter.

7.1 getThermalParameter

```
function parameter = getThermalParameter()
    % Number of nodes
   parameter.numberOfNodes = 50;
   % Chamber temperature [K]
   parameter.chamberTemperature = 273.15 + 175.0;
    % Powderbed temperature [K]
   parameter.powderbedTemperature = 273.15 + 163.0;
    % Boltzmann constant [J/K]
   parameter.boltzmannConstant = 1.3806504 * 10^-23;
    % Speed of light [m/s]
   parameter.speedOfLight = 299792458;
    % Planck constant [Js]
   parameter.planckConstant = 6.62606896 * 10^-34;
    % Cooling time [s]
   parameter.coolingtime = 0.01;
end
```

8 Useful functions

8.1 plotSimulation

9 main

```
stlName = 'Teil2.STL';
rotateZAxis = '0';
```

10 Ablauf Simulation

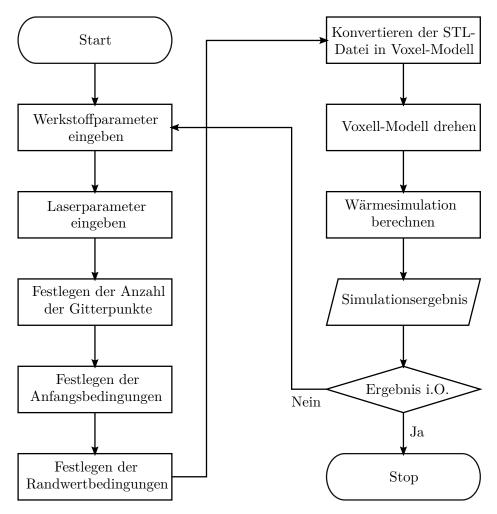


Abbildung 3: Programmablaufplan zur Durchführung der Simulation