

Fichier NC



Est-ce que
valeur à 0
dans le
premier
paragraphe
des valeurs
AK

Non

A plat

Oui

Valeur
entourée en
noir à 0 **AK**

Non

Debout

Oui

Cas à 90°

Cas 5 :

- Rentrer la valeur totale de la barre dans **S051** fichier **F4C**
- Prendre $90 = 90 \times 100$ et mettre dans **S054** et **S055** fichier **F4C**
- Valeur profil à plat dans **B035** fichier **F4C**

Fichier
F4C

Est-ce qu'angle
même signe ou
pas

Angles même
sens

Angles opposés

Angles même
sens

Angles opposés

Cas 1 :

- Rentrer la valeur totale de la barre dans **S051** fichier **F4C**
- Prendre $90 + \text{la valeur des angles} = \text{valeur} \times 100$ et mettre dans **S054** et **S055** fichier **F4C**
- Valeur profil à plat mettre dans **B035** fichier **F4C**

Cas 2 :

- Rentrer la valeur totale - longueur de coupe de l'angle dans **S051** fichier **F4C**
- Prendre $90 + \text{l'angle} = \text{valeur} \times 100$ et mettre dans **S054** et **S055** fichier **F4C**
- Valeur profil à plat dans **B035** fichier **F4C**

Cas 3 :

- Rentrer la valeur totale de la barre dans **S051** fichier **F4C**
- Prendre $90 + \text{la valeur des angles} = \text{valeur} \times 100$ et mettre dans **S054** et **S055** fichier **F4C**
- Valeur profil à plat mettre dans **B035** fichier **F4C**

Cas 4 :

- Rentrer la valeur totale - longueur de coupe de l'angle dans **S051** fichier **F4C**
- Prendre $90 + \text{l'angle} = \text{valeur} \times 100$ et mettre dans **S054** et **S055** fichier **F4C**
- Valeur profil à plat mettre dans **B035** fichier **F4C**

Fichier F4C

Eichie NC

cos 1

ST

** A5.nc2

CMS DIVERS

1

A5

A5

S235JR

①

HEA100

I

1.1500.00

96.00

100.00

8.00

5.00

12.00

16.700

0.561

0.000

0.000

26.565

-11.310

AK

v

23.75s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1490.50

0.00

0.00

-11.31

5.00

0.00

0.00

1490.50

96.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

23.75

96.00

0.00

-26.57

5.00

0.00

0.00

23.75

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

o

0.00s

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1500.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1480.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

u

0.00s

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1480.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1500.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

EN

□ Valeurs profil a plat

Fichier F4C

A5-HEA100

CAS 1

```

<!--CEB-->
<BODY B001="          " B002="700" B003="3" B004="0" B005="0" B006="0" B007="0"
B008="0" B009="0" B010="0" B011="0" B012="0" B013="0" B021="HEA"      " B022="0"
B023="0" B024="0" B025="0" B041="0" B026="0" B027="0" B030="      " B031="
          " B032="          " B033="          " B034="0" B035="1000000"
B037="          " B036="0" B090="          " B100="1" ></BODY>
<STEP S051="15000000" S052="1" S053="1" S054="6340" S055="7870" S056="1"
S057="1" S058="1" S060="0" S061="0" S070="0" S071="0" S072="0" S073="0" S074="0"
S075="0" S094="0" ></STEP>

```

■ Valeur profil a plat

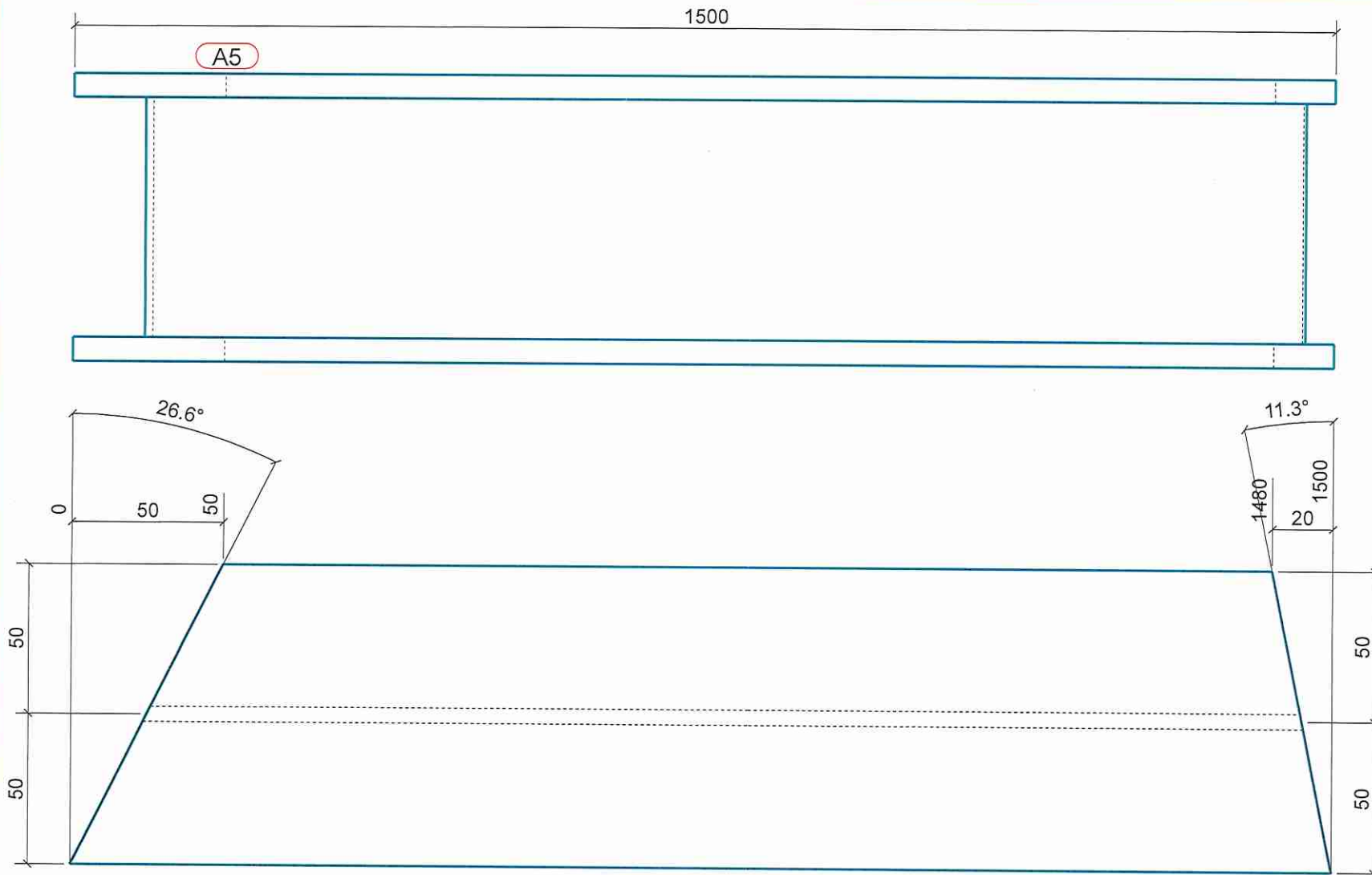
■ 1500×10^4

■ $(90-26,6) \times 10^2 = 6340$

■ $(90-11,3) \times 10^2 = 7870$

□ PROFIL

0 quantile



Cas 1.

Perçages ☐ Coupes ☐ Longueurs ☐ Percé par : ☐ Débité par : ☐

CMS DIVERS / A5 Ind 0

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

A5

1

POUTRE

HEA100

1500

S235JR

25.0

Repère

Qté

Nom







Profil

Longueur

Qualité

Finition

Poids U (Kg)

Tolérance
géométriqueDegré de
préparationHR  Normaux Perçages AV  Fraisé  AR Taraudé 

N° Affaire: CMS DIVERS

Nom Affaire: CMS DIVERS

Indice de révision:

Date de révision:

Date de création:

Dessinateur:

26.03.2025

Dessinateur

CROQUIS DE DEBIT**A EXPEDIER**Construction Métallique
Saumuroise

Généraliste - Charpente - Soudure - Serrurerie

ST

** A17.nc2

CMS DIVERS

1

A17

A17

S235JR

U

UPE80

U

800.00

80.00

50.00

7.00

4.00

10.00

7.900

0.343

0.000

0.000

60.945

62.488

AK

v

82.80u

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

800.00

0.00

0.00

62.49

0.00

0.00

0.00

800.00

80.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

82.80

80.00

0.00

-60.95

4.00

0.00

0.00

82.80

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

o

0.00s

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

704.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

800.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

90.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

u

0.00s

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

90.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

800.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

704.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

50.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

EN

□ Volem profil à plat

```


<!--CEB-->
<BODY B001="          " B002="700" B003="3" B004="0" B005="0" B006="0" B007="0"
B008="0" B009="0" B010="0" B011="0" B012="0" B013="0" B021="UPE"          " B022="0"
B023="0" B024="0" B025="0" B041="0" B026="0" B027="0" B030="          " B031="
          " B032="          "          " B033="          "          " B034="0" B035="500000"
B037="          "          " B036="0" B090="          "          " B100="1" ></BODY>
<STEP S051="7040000" S052="1" S053="1" S054="2910" S055="15250" S056="1"
S057="1" S058="1" S060="0" S061="0" S070="0" S071="0" S072="0" S073="0" S074="0"
S075="0" S094="0" ></STEP>

```

 Valeur profil à plat

 704×10^4

 $(90-60,9) \times 10^2 = 2910$

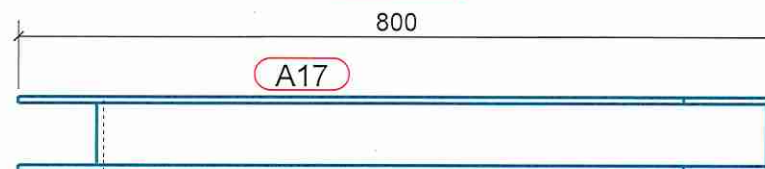
 $(90+62,5) \times 10^2 = 15250$

 **PROFIL**

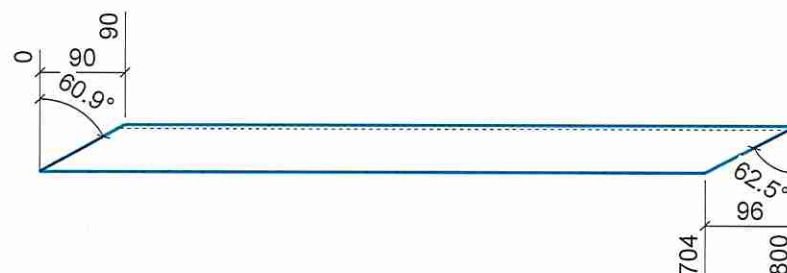
 0 quantité

Cas 2 .

Vue de face



Vue de dessus

CLASSE EXECUTION
EN 1090-2 **EXC2**

A17

1

POUTRE

UPE80

800

S235JR

6.3

Repère

Qté

Nom

Profil

Longueur

Qualité

Finition

Poids U (Kg)

Tolérance
géométriqueDegré de
préparation

N° Affaire:

CMS DIVERS

Indice de révision:

Nom Affaire:

CMS DIVERS

Date de révision:

HR Normaux

AV Fraise AR

Perçages

Taraudé

CROQUIS DE DEBIT

Date de création:

25.03.2025

Dessinateur:

Dessinateur

Construction Métallique
Saumuroise

Châssis - Cloisons - Bardage - Serrurerie

 Perçages ☐ Percé par : ☐ Coupes ☐ Longueurs ☐ Débité par : ☐

CMS DIVERS / A17 Ind 0

A EXPEDIER

Fichier NC

cas 3

ST

** A15.nc2
CMS DIVERS

1

A15

A15

S235JR

1

HEA100

I

1500.00

96.00

100.00

8.00

5.00

12.00

16.700

0.561

-45.000

22.620

0.000

0.000

AK

v

0.00s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1500.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1460.00

96.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

96.00

96.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

o

88.00s

0.00

0.00

45.00

0.00

0.00

0.00

88.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1463.33

100.00

0.00

22.62

0.00

0.00

0.00

1463.33

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

88.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

u

0.00s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

1500.00

0.00

0.00

-22.62

8.00

0.00

0.00

1500.00

100.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

100.00

0.00

-45.00

8.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

EN

□ Valeurs profil debout


```


<!--CEB-->
<BODY B001="      " B002="700" B003="3" B004="0" B005="0" B006="0" B007="0"
B008="0" B009="0" B010="0" B011="0" B012="0" B013="0" B021="HEA"      " B022="0"
B023="0" B024="0" B025="0" B041="0" B026="0" B027="0" B030="      " B031="
      " B032="      "      " B033="      "      " B034="0" B035="960000"
B037="      "      " B036="0" B090="      "      " B100="1" ></BODY>
<STEP S051="15000000" S052="1" S053="1" S054="4500" S055="6740" S056="1"
S057="1" S058="1" S060="0" S061="0" S070="0" S071="0" S072="0" S073="0" S074="0"
S075="0" S094="0" ></STEP>

```

 Volume profil debout

 1500×10^4

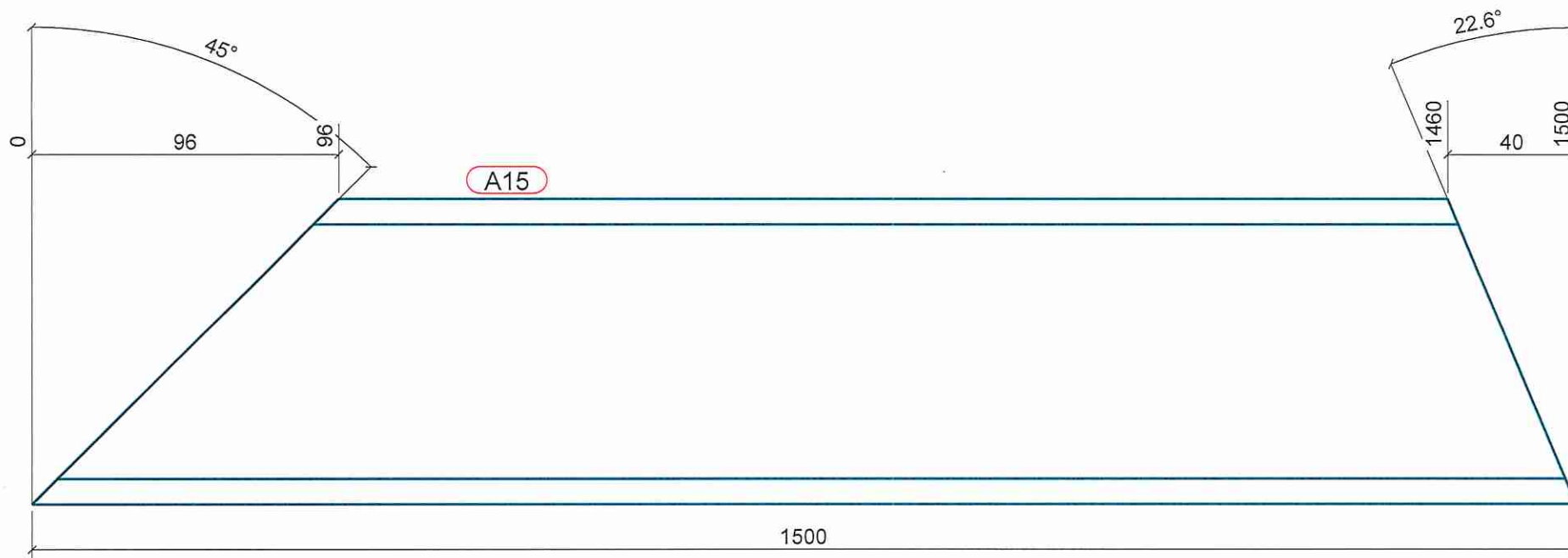
 $(90-45) \times 10^3 = 4500$







 $(90-22,6) \times 10^2 = 6740$

 ☐ PROFIL

 0 quantité

cas 3



CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		A15	1	POUTRE	HEA100	1500	S235JR		25.0
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Tolérance géométrique		N° Affaire:	CMS DIVERS			Indice de révision:		<div> Construction Métallique Saumuroise Charpente - Couverture - Serrage - Serrurerie</div>	
Degré de préparation		Nom Affaire:	CMS DIVERS			Date de révision:			
HR 		CROQUIS DE DEBIT			Date de création:		27.03.2025		
Normaux 					Dessinateur:		Dessinateur		
Perçages 									
Fraisé 		Taraudé 							

A EXPEDIER

ST

** A22.nc2
CMS DIVERS

1

A22

A22

S235JR

①

UPE 80

U

800.00
80.00
50.00
7.00
4.00
10.00
7.900
0.343
-48.367
-20.556
0.000
0.000

AK

v	0.00u	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	770.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	800.00	80.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	90.00	80.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

AK

o	82.12s	0.00	0.00	47.37	0.00	0.00	0.00
	82.12	50.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	800.00	50.00	0.00	-20.56	7.00	0.00	0.00
	800.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	82.12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

AK

u	0.00s	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	772.62	0.00	0.00	20.56	0.00	0.00	0.00
	772.62	50.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
	0.00	50.00	0.00	-48.37	7.00	0.00	0.00
	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

EN


☐ Valeurs profil debout


```

<!--CEB-->
<BODY B001=" " B002="700" B003="3" B004="0" B005="0" B006="0" B007="0"
B008="0" B009="0" B010="0" B011="0" B012="0" B013="0" B021="UPE" B022="0"
B023="0" B024="0" B025="0" B041="0" B026="0" B027="0" B030=" " B031=" "
" B032=" " B033=" " B034="0" B035="800000"
B037=" " B036="0" B090=" " B100="1" ></BODY>
<STEP S051="7700000" S052="1" S053="1" S054="4160" S055="11060" S056="1"
S057="1" S058="1" S060="0" S061="0" S070="0" S071="0" S072="0" S073="0" S074="0"
S075="0" S094="0" ></STEP>

```

 Valeurs profil debout

 770×10^4

 $(90 - 48,4) \times 10^2 = 4160$

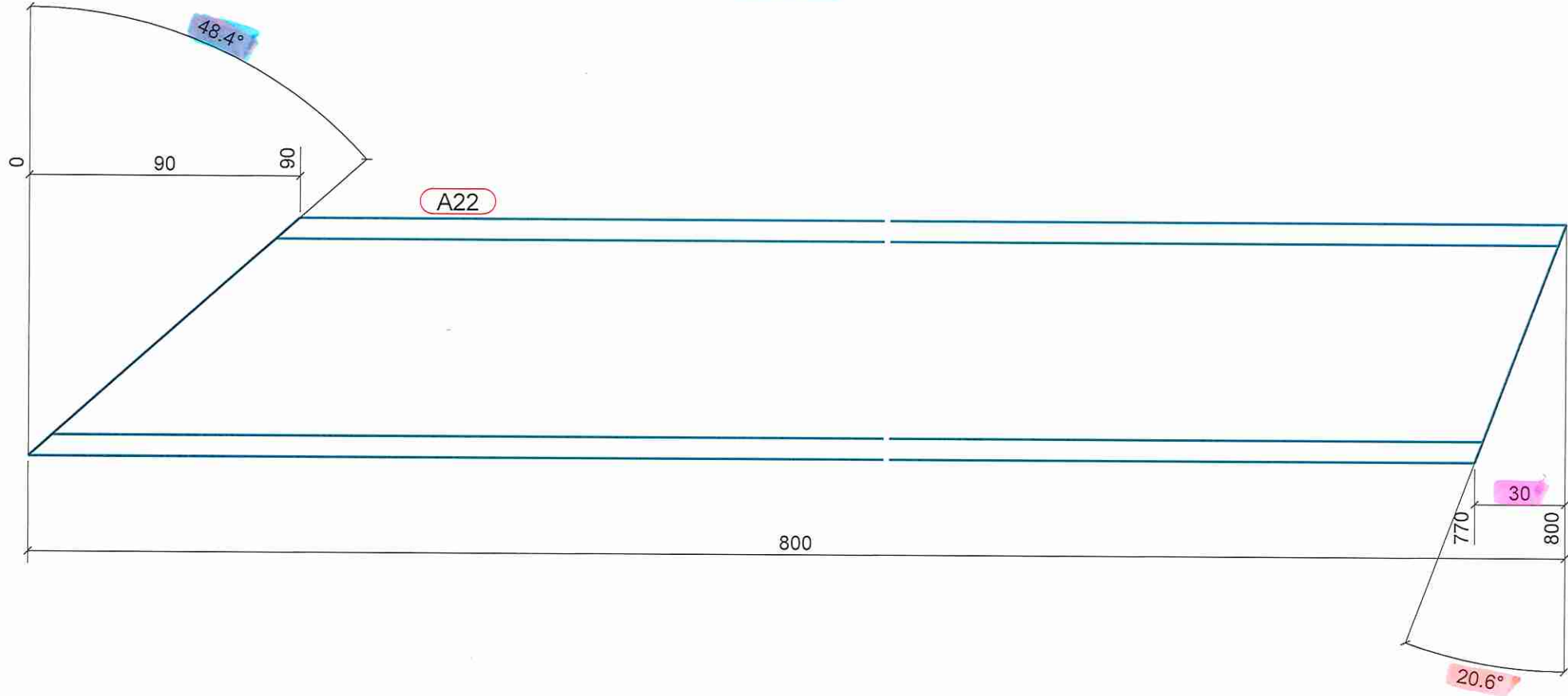
 $(90 + 20,6) \times 10^2 = 11060$









 PROFIL

0 quantité

cas 4

Vue de face



CLASSE EXECUTION EN 1090-2 EXC2		A22	1	POUTRE	UPE80	800	S235JR		6.3
		Repère	Qté	Nom	Profil	Longueur	Qualité	Finition	Poids U (Kg)
Tolérance géométrique		N° Affaire: CMS DIVERS			Indice de révision:		<div> Construction Métallique Saumuroise <small>Soudage - Finition - Montage - Démontage</small></div>		
Degré de préparation		Nom Affaire: CMS DIVERS			Date de révision:				
HR  Normaux  Perçages 		CROQUIS DE DEBIT			Date de création: 25.03.2025				
Fraisé  AV  AR  Tarauté 					Dessinateur: Dessinateur				

A EXPEDIER

CROQUIS DE DEBIT

CONTROLE FABRICATION Débité par :

Longueurs

Coupes

Percé par :

Perçages

CMS DIVERS / A22 Ind 0

ST

** A26.nc2
CMS DIVERS

1

A26

A26

S235JR

①

IPE300

I

2300.00

300.00

150.00

10.70

7.10

15.00

42.200

1.159

0.000

0.000

0.000

0.000

AK

v

0.00s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

300.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

300.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

o

0.00s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

150.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

150.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

AK

u

0.00s

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

2300.00

150.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

150.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

0.00

EN

☐ Valeurs profil à plot

☐ Valeurs à 0


```

<!--CEB-->
<BODY B001="          " B002="700" B003="3" B004="0" B005="0" B006="0" B007="0"
B008="0" B009="0" B010="0" B011="0" B012="0" B013="0" B021="IPE"          " B022="0"
B023="0" B024="0" B025="0" B041="0" B026="0" B027="0" B030="          " B031="
          " B032="          "          " B033="          "          " B034="0" B035="3000000"
B037="          "          " B036="0" B090="          "          " B100="1" ></BODY>
<STEP S051="23000000" S052="1" S053="1" S054="9000" S055="9000" S056="1"
S057="1" S058="1" S060="0" S061="0" S070="0" S071="0" S072="0" S073="0" S074="0"
S075="0" S094="0" ></STEP>

```

Valeur profil à plat

230 x 104

$90 \times 10^2 = 9000$

$90 \times 10^2 = 9000$

PROFIL

0 quantité