



QUIENES SOMOS.

ULTRACOR SAS es una Empresa dedicada la fabricación de Envases especiales y a dar soluciones de packaging sostenible.

Nuestros productos y servicios están dirigidos tanto al mercado local como al internacional, buscando satisfacer las demandas de un público diverso y exigente, manteniendo un compromiso constante con la excelencia y la mejora continua.

Nos distinguimos por nuestra calidad, eficiencia y precios competitivos, elementos que nos posicionan como una opción preferente en el mercado.

Para ello ofrecemos una solución de alta calidad en el diseño y desarrollo de envases de cartón corrugado, con soluciones individuales para desafíos en el packaging de su Empresa.

Contacto Para más información o consultas, no duden en contactarnos a través de:

administracion@ultracor.com.ar

NUESTROS PRODUCTOS:

- OCTOBIN DE 1000 Lts/Kgs
- OCTOBIN DE 500 Lts/Kgs
- CAJONES ESPECIALES.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA COMERCIAL

CONTENEDOR OCTOGONAL ULTRABIN 1000

2



ULTRABIN 1000 es nuestro contenedor de 1000 litros de capacidad construido a partir de dos capas de doble pared de cartón corrugado reforzado con forma de prisma octogonal regular.

ULTRABIN 1000, al igual que ULTRABIN 500, es un contenedor muy utilizado en los sectores de la industria alimenticia, petroquímica, metalúrgica y agro, ya que, es muy recomendado para el transporte de sustancias líquidas, en polvo, granulados, semillas y productos congelados entre los usos más frecuentes.

ALGUNOS EJEMPLOS DE USO

GRANULADOS



*Preformas – autopartes –
piezas metálicas – cereales –
semillas – clavos – tornillos –
elementos reciclables - etc.*

LIQUIDOS



*Lubricantes – aceites
comestibles – lecitinas – grasas
– mostos – jugos concentrados
– derivados lácteos – dulces –
etc.*

CONGELADOS



*Frutas, verduras y carnes
congelados a granel.*

3

VENTAJAS LOGÍSTICAS

ULTRABIN 1000 permite obtener un mayor rendimiento de los costos de transporte en comparación con el uso de tambores de 200 litros permitiendo en el mismo espacio de carga enviar 200 litros más de producto por posición, logrando en un equipo de 48 posiciones un total de 9600 litros más de espacio aprovechado con producto en cada uno de sus envíos.



OCTOBIN

1000 litros sobre una superficie de 1 m²



TAMBOR DE 200 LITROS

800 litros sobre una superficie de 1 m²

BENEFICIOS ECOLÓGICOS

4

➤ LOGÍSTICO

El mayor aprovechamiento con carga útil en un transporte gracias al uso de ULTRABIN 1000 hace que necesite un 25% menos de movimientos logísticos.

Suponiendo a modo de ejemplo que debe transportar un total de 480.000 litros de aceite, utilizando ULTRABIN 1000 empleará un total de 10 equipos de 48 posiciones con 1 estiba. Si decidiera utilizar tambores de 200 litros la cantidad de viajes asciende a 12,5.



Su huella de carbono se verá reducida en un 25% directamente por la disminución de viajes.

➤ RECICLABILIDAD

ULTRACOR desde su concepción diseña sus productos buscando el equilibrio justo entre lo que necesita nuestro cliente y lo que exigirá a nuestro medio ambiente tanto la producción como la disposición final de nuestros productos, lo mismo exigimos a nuestros proveedores de bolsas y pallets para lograr un resultado final amigable con el ambiente.

Nuestros contenedores están hechos completamente con cartón corrugado el cual puede ser reciclado en su totalidad para convertirse nuevamente en papel. Utilizamos adhesivos de base acuosa inocuos al medioambiente y bolsas de polímeros reciclables. Nuestros proveedores de pallets certificados obtienen su madera de bosques implantados y controlados.

COMERCIALIZACIÓN

Dependiendo del uso que necesite darle nuestro cliente y el producto que vaya a contener, ULTRABIN 1000 se entrega en diferentes modalidades siendo el conjunto completo el conformado por los siguientes componentes:

- Un cerco.
- Una tapa.
- Un fondo.
- Un pallet - opcional y con posibilidad de llevar madera tratada.
- Una bolsa con válvulas de carga y descarga;
 - Registro nacional de establecimientos elaboradores de envases y materiales en contacto con alimentos – RNE.
 - Envase apto para contacto con alimentos, según resolución GMC 32/10 – 15/10.
 - Autorización de uso, en establecimientos habilitados por SENASA (Certificado E-2910)
- Un protector exterior – opcional.
- Un juego de esquineros solo necesario si se realizará estiba – opcional.

CONTENEDOR ESTANDAR ULTRABOX A 1200

6



Construido a partir de múltiples capas de cartón corrugado de doble onda, ULTRABOX A1200 es un cajón preparado para resistir cargas pesadas de hasta 1200 kg. Su altura permite el apilado de 3 contenedores permitiendo obtener así un máximo aprovechamiento del espacio de carga en camiones y contenedores. Los contenedores se ofrecen en dos modalidades, siendo una el conjunto completo simple que no incluye pallet y la segunda opción como conjunto completo full que incluye un pallet por conjunto de 1000 mm x 1200 mm x 150 mm.

Dependiendo de las cantidades solicitadas por el cliente los contenedores se ofrecen sin impresión personalizada para órdenes menores a 500 unidades o con impresión personalizada en tapa y cerco en cantidades superiores.

