

Merkezi Egilim Ölgüleri-Measures of Central Tendency Arithmetic Mean: Tim degerlerin toplanp birim sayısına bölinmesidir. Median: Seriyi kigizten biyige sıralcoliktan sonra ortadaki degerdir. ili deger varsa onlarin arithetito i talamesi medyan olur. Mode: Bir seride en got telerar eden degere mod denir. Quartiles: Kigikten bigoge stralman seriyi 4 parçaya ayılan değerlere kartiller denil. Q1= 1/4 (n+1). terim 8, 10, 12, 14, 15, 17, 20 $Q_3 = \frac{3}{4} (n+1) + erim$ Q_1 $Q_2 = Q_3 - Q_1$ $Q_3 = \frac{3}{4} (n+1) + erim$ $Q_3 = \frac{3}{4} (n+1) + erim$ # Ortalama ile medyonin birbirine yakın olması dağılımın düzgün(homojen)
olduğu onlamına gelir. # Kiyas yapıldığında ortalama ile medyan birbirinden uzak ise medyan Measures of Dispersion - Dagilim dicoler Range: Bir serideki max degerden min degeri Gikardiğimizda değişim aralığı (range) 'nı elde ederiz. Standard Deviation: Ortalamadan sapmanin genel bir ölfüsüdür. $\sqrt{\frac{1}{n}} \sum_{i=1}^{n} (x_i - \overline{x})^2$ ortalang V (n0)S. Sapma V (signa)örneklem 1 X ((sigma) Variance: Standart sopmanin kovesidir Ortalamadan olan sapmaların karelerinin ortalamasıdır. $S^2 = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} (x_i - \bar{x})^2$ Skewness: Bir değişkenin dağılımının simetrik olamayışına garpıklık denir.
Garpıklık olduğunda medyan değeriyle mækezi eğilim temsil edilir. Pearson 3 (x-medyan)
Garpiklik Stondart sapma PGK < O -> Negatif garpik (solder) PGK > 0 -> Pozitif carpik (sagdan) PEK = 0 -> Simetrik Kat sayisi Negatif Garpiz Pozitif Gorpik



