



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDS-QUAL-999

Data: 08/12/2014 RFI N°:

Work Pack: 106

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Empresa:

Inspeção:

QUB Sal

UTBR

lwc Ricardo Santos

Desenho

Folha

Rev

Marca

No. Solda

Comprim.
(mm)

Charnho

Espessura
(mm)

Data de
Execução
da solda

Sineta

EPS

Processo Soldagem

Classe
Insp.

Ensaio

% de Insp.

Limbo

BF ST DE 005

Rotolach 18502

02R

300

V

50

06/12

78

29

Smectum

I

100

4

Visual de Ajuste	Visual de Solda	Visual END
Data	Data	
Assinatura do Inspetor de Solda	Assinatura do Inspetor de Solda	

END

Visual de Ajuste

06/12/2014

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

06/12/2014

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

06/12/2014

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.:

L.P. M. RAIZ

Visual END

Assinatura

Data

Visual de Ajuste

Visual de Solda



Salpem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data :	08/12/14	RFI N° :
--------	----------	----------

Work Pack:

Clianta: PETROBRAS

Projeto:**Empresas:**

Inspector

Projeto: <i>Pre-Sol.</i>			Empresa: <i>-IWC-</i>			Inspetor: <i>Wellington</i>											
Cliente: PETROBRAS	Descrição	Folha	Rev	Marcas	No. Solda	Comprim. (mm)	Chamfero	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Shimets	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo	
60-UR-5T-DB 001	{	{	{	URAC122	22	1530	—	—	<i>Área do Grafite "Repaco."</i>								
				URAC111	21	"	—	—									
				URAZB101	36	583	—	—									
				URAZB110	38	"	—	—									
/																	

Visual de Ajuste

Data

Assinatura do Inspetor de Solda

END

Tipo e Porcentagem de END:

RESULTADO

Aprovado

Repair

Costar

Assigned to

Data



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 08-12-14 RFI N°:

Work Pack: 083 500 559

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

BT-31

Empresa:

Soluzioniamenti

Inspector:

Odor

Desenho	Folha	Rev	Marcas	No. Solda	Comprim. (mm)	Chamfero	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinetas	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensalo	% de Insp.	Laudo
EC-BT-Pi-Dm	1	4	BT-02 4-03	1 R	150	V	5.1	08/12/5-204 T004	ETAW	I	1044	105	A		
205				10 R									11+ER	"	A
				11 R									11+ER	"	A
				12 R									11+ER	"	A

Visual de Ajuste
Data 08-12-14
Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda
Data 08-12-14
Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de END

END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de Ajuste

Visual de Solda

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

Visual de END

DIGITALIZADO

DIGITALIZADO

Por: 04/12/14

Por: 04/12/14

08/12/2014

08/12/2014

08/12/2014



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 08/12/2014
Work Pack: 097

R/N°:

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

País SAL

Empresa:

UTBR

Inspector:

luc

Ribeiro

Santos

Desenho	Folha	Rev	Marca	No. Solda	Comprim. (mm)	Chameto	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinetas	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo
BF St DE 004			Pull System / BF02B	01	1449	1/2V	50	29/11	3378/3560	29	SPW/Exw	I	IM		A
"			" / BF02B161	02	1449	1/2V	50	29/11	3378/3560	29	"	I	IM		R
"			" / BF02B161	03	400	1/2V	20	29/11	34/45	29	"	I	IM		R
"			" / BF02B168	04	480	1/2V	20	29/11	34/45	29	"	I	IM		A
"			" / BF02B212	06	1449	1/2V	50	29/11	3378/3560	29	"	I	IM		
"			" / BF02B63	07	1449	1/2V	50	29/11	3378/3560	29	"	I	IM		
"			" / BF02B63	08	400	1/2V	20	29/11	25/60/78	29	"	I	IM		
"			" / BF02B169	09	480	1/2V	20	29/11	73	29	"	I	IM		



saipem

Salpem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: RFI N°:

Work Pack: 089.500.560

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

BE-1501

Empresa:

UTBR

Inspector:

Daouze Souza de Carvalho

Desenho	Folha	Rev	Marca	No. Solda	Comprim. (mm)	Chamfo	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinetas	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo
BE-ST-04-34	2	8	BE01B277	134	2826	110V	28	0212	S-J72	22	EC4W	II	Ph405	20	A
"	4	"	"	157	1275	"	366	0112	R-S354	23	SMAW	II	Ph405	20	A
"	11	12	"	"	"	"	"	02112	EA-S384	23	EC4W	II	"	"	"
"	"	"	BE01B278	255	11	"	11	0411	R-S354	23	EC4W	II	Ph405	20	A
"	"	"	"	"	"	"	"	0811	EA-S380	"	"	II	"	"	"
"	2	"	"	231	2826	"	28	0411	R-S354	"	"	II	Ph405	20	A
"	12	"	"	"	"	"	"	"	EA-S386	"	"	II	"	"	"
"	4	"	BE01B235	507	1275	"	366	1711	R-S354	"	"	II	Ph405	20	A
"	11	"	"	"	"	"	"	1811	EA-S380	"	"	II	"	"	"
"	2	"	"	35	2826	"	28	2011	R-S354	23	"	II	Ph405	20	A
"	11	"	"	"	"	"	"	2211	EA-S380	"	"	II	"	"	"

Visual de Junta

Data 27/10/11

Assinatura do Inspetor de Solda

END

Visual de Solda

Data 03/12/14

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

Visual de Solda

Data 03/12/14

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

Tipo e Porcentagem de END:

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

RESULTADO

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

☐ ER ☒ SUS ☐ PM ☐ LP

Técnico END

Assinatura

Data

7m - Emerson

08/12

08/12/14

DIGITALIZADO

17-20

Por:

09/12/14

Por:

09/12/14

Projeto: Pre-Sol				Empresa: IVC				Inspetor: Wellington S S							
Desenho	Folha	Rev	Marca	No. Solda	Compr. (mm)	Charnho	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinais	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo
64-UR-ST-DE-004	04	03	URB2-C104	06	300	K	40	06.12.14	76	021	FCau.	I	PMUS	100%	A
			URB2-C106	07		K			76						
			URB2-C106	09		K			74						
			URB2-C106	10		K			74						
			URB2-C115	16	1740 1/2 V		44,45	02.12.14	09/200/202029	5mmw/FCau			PM		
			URB2-C113	14	1740 1/2 V		44,45	02.12.14	09/200/202029	5mmw/FCau			PM		

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Ajuste
 Data: 27.11.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*

Visual de Solda
 Data: 08.12.14
 Assinatura do Inspetor de Solda: *[Assinatura]*



Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Date:	08.12.14.	RFI N°:	09/07
Work Pack:	089.500.564.		

Work Pack: 009-500-564

Cliente: PETROBRAS

Project:

Empress:

Inspector

Wellington 50

Desenho	Folha	Rev	Marca	No. Solda	Comprim. (mm)	Chamfo	Espessura (mm)	Data de Execução	Sinales	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo
60.UR.ST.DS. 003	01	00	URAC125/8100	09	5950	K	40	06/10/14	167	021	FCAW.	I	PM+US	100%	A
									168						
									38						
									71						
			URAC125/8119.	10	5950	K	40	15.10.14	03/24/14				PM+US	100%	A
									38/23						
									08/07						

Wisto END

Visual de Ajuste

Date: 9-7-07.

Assinatura do Inspetor de Solda

Data

Assinatura do I

08.12.19

END

Tipos e Porcentagem de END:

RESULTADO

Aprovado

Reperto

Cortar

Tecnico End
Assistenza

Data

DIGITALIZADO

DIGITALIZADO

Pol

Yes

1

Por

1000

1



saipem

Salpem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data :

RFI Nº:

Work Pack:

089.500.560

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Pro-202

Empresa:

CTBR

Inspeção:

Revisão Soudagem de Enxerto

Detenho	Folha	Rev	Merca	No. Solda	Comprim. (mm)	Chantro	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinetas	EPS	Processo Soudagem	Classe Insp.	Ensaio	% de Insp.	Laudo
Bf-ST-04-34	2	8	Bf02B270	306	3030	01-20	20	01/12	42T	38	Ecaw	II	PM	20	A
"	"	"	"	307	360	K	20	"	"	31	"	"	PM	100	A
"	"	"	"	433	"	"	"	"	5.126T	"	"	"	AM	-	-
"	"	"	"	308	1730	01-16	"	"	"	38	"	"	PM	20	A
"	"	"	"	436	360	16	"	09/11	"	21	"	"	AM	-	-
"	"	"	"	433	"	"	"	"	5.42T	"	"	"	AM	-	-
"	"	"	"	309	1730	01-16	"	"	"	38	"	"	PM	20	A
"	"	"	"	432	1860	K	"	"	5.42T/5.106T	21	"	"	PM	100	A
"	"	"	"	435	3030	01-16	"	08/11	3.42T	18	"	"	PM	20	A
"	"	"	"	434	1260	K	"	"	"	21	"	"	PM	100	A
"	"	"	"	303	1885	11	"	02/11	5.42T/5.358T	21	"	"	PM	100	A
"	"	"	"	312	980	01-20	20	"	5.42T	18	"	"	PM	100	A
"	"	"	"	313	"	"	"	"	"	"	"	"	PM	100	A

Visual de Abaixo

Data 04/13/14

Assinatura do Inspetor de Solda

Revisão Soudagem de Enxerto

Visual de Solda

Data 02/12/14

Assinatura do Inspetor de Solda

Revisão Soudagem de Enxerto

Visual END

END

Resultado de END:

☐ ER ☒ US ☐ AP ☐ LP

Resultado

Aprovado ☐ ER ☒ US ☐ AP ☐ LP
Reparo ☐ ER ☐ US ☐ AP ☐ LP
Cortar ☐ ER ☐ US ☐ AP ☐ LP

Técnico END

Assinatura

Data

PM-emerson

08/12

08/12/14

DIGITALIZADO

DIGITALIZADO

Por:

09/12/14

Por:

09/12/14



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 06/12/14
RPNº:
Work Pack: 556

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Empresa:

Inspector:

Projeto: PRC SAI

IWC

Inspector: Sanyrao

Desenho

Folha

Rev

Marca

No. Solda

Comprim.
(mm)

Chambró

Espessura
(mm)

Data de
Execução
da solda

Sinetes

EPS

Processo Soldagem

Classe
Insp.

Ensaio

% de Insp.

Laudo

GU-R. STB 001 B 9

Projeto: B61412

23

1050

K

20

06/12

01/30

21

Feaw

II

PM+US

20% A

Rev-9 EL B/9

Projeto: B61412

24

1050

K

20

04/12

32/38

21

Feaw

II

PM+US

40% R

24

I

C

A

P

Sinete

32

20

I

C

A

P

Sinete

32

20

I

C

A

P

Sinete

32

Visual de Ajuste

05/12/14

Sanyrao

Visual de Solda

06/12/14

Sanyrao

Visual END

Assinatura do Inspetor de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs:

END

Tipo e Porcentagem de END:

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

RESULTADO

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

Aprovado

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

Reparo

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

Contar

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

Técnico END

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

Assinatura

☐ ER ☒ DS ☒ PM ☐ LP

POR: Sanyrao
Data: 09/12/14
DIGITALIZADO

POR: Sanyrao
Data: 09/12/14
DIGITALIZADO



saipem

Salpem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 08/12/14 RFI Nº:

Work Pack: 089.500.558

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Ref Sol

Empresa:

Saipem

Inspector:

Cláudio Souza

Desenho

Folha

Rev

Marca

No. Solda

Comprim.
(mm)

Chamfero

Espessura
(mm)

Data de
Execução
da solda

Sineta

EPS

Processo Soldagem

Classe
Insp.

Ensaio

% de Insp.

Laudo

Gu-BT-PI-DE-CO 1

1

1

BR01W2600 ÷

67*

1/2v

16

-

-

-

-

-

-

-

I

-

-

-

-

"

↑

↑

BR03039

69

1/2v

16

-

-

-

-

-

-

I

-

-

-

-

-

"

↑

↑

BR01W2600 ÷

69

1/2v

16

-

-

-

-

-

-

I

-

-

-

-

-

"

↑

↑

BR01W2600 ÷

69

1/2v

16

-

-

-

-

-

-

I

-

-

-

-

-

Gu-BT-PI-DE-CO 1

1

1

BR01W2600

13

1/2v

16

-

-

-

-

-

-

I

-

-

-

-

-

Visual de Ajuste

Data

Assinatura do Inspetor de Solda

N/A

Visual de Solda

Data

Assinatura do Inspetor de Solda

N/A

Visual END

END

Assinatura do Inspetor de Solda

ER US PM LP

RESULTADO

Aprovado

Reparo

Cortar

Técnico END

Assinatura

Jones Pereira Neto

LP-N2-G/PLN2-SY

SN06-1443

JBS/ Rev 1

DIGITALIZADO

DIGITALIZADO

Por: *[assinatura]*

Data: 08/12/14

Por: *[assinatura]*

Data: 09/12/14

Recibo



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 08/12/14 RFI Nº:

Work Pack: 556

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Pac. SAL

Empresa:

IWC

Inspetor:

Saif

Desenho

Folha

Rev

Marca

No. Solda

Comprim.
(mm)

Chambrô

Espessura
(mm)

Data de
Execução
da solda

Sinetes

EPS

Processo Soldagem

Classe
Insp.

Ensaio

% de Insp.

Lauda

Gu-PL-57-DE-002 8 9

PROLBI/AL 24-R

200R

K

20

08/12

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

REV-9 FL 8/14

REALIZAR CUSAO MPOS ESCALVACAO

Visual de Ajuste

-08/12/14

Saif

Visual de Solda

08/12/14

Saif

Visual END

Data

Assinatura do Inspetor de Solda

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs:

END

Tipos e Porcentagem de END:

☐ ER ☐ US ☐ PM ☒ SLIP

RESULTADO

☐ ER ☐ US ☒ PM ☒ SLIP
☐ ER ☐ US ☐ PM ☐ SLIP

Aprovado

17. Emerson

Assinatura

Data

08/12

DIGITALIZADO

Por: Saif
Data: 09/12/14

Por: Saif
Data: 09/12/14

DIGITALIZADO

Work Pack: 556

DIGITALIZADO
 END.
 Por: *Paula*
 Data: *09/12/14*



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 06.12.14 RFI Nº:

Work Pack: 089.500-570.

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Empresa:

Inspeção:

Rec-62L

IUC.

Wellington S S

Descrição

Folha

Rev

Marca

No. Solda

Compr. (mm)

Chambrô

Espessura (mm)

Data de Execução da solda

Sineta

EPS

Processo Soldagem

Class. Insp.

Ensalo

% de Insp.

Laudo

GU-VR-ST-DM.103 02 02 VR01.C04

01 19.15 V 19.05 10.11.14

33 026 5mm/6mm I DM 2 US 100% A

02 19.15 V 19.05 03/142 06/105 152/45 12/03 45/07 12/24 03 19 71/38 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

03 19.15 V 19.05 12/24 03 19 71/38 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

04 19.15 V 19.05 24.11.14 19 71/38 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

05 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

GU-VR-ST-DM.103 04 02 VR01.C04

05 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

45 600 1/2 V 19.05 19/60 020 38 19/60 71 19/60 71

Visual de Ajuste

21.10.14

Assinatura do Inspetor de Solda

Visual de Solda

06.12.14

Assinatura do Inspetor de Solda

Obs.

Visual END

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

Visual de Ajuste

N.B



saipem

Saipem do Brasil
Notificação para END

FORM-SDB-QUAL-999

Data: 06.12.14 RFI Nº:

Work Pack: 089.500-570.

Cliente: PETROBRAS

Projeto:

Empresa:

Inspeção:

Re = Sol

ILU.

Wellington

Descrição	Folha	Rev	Marcas	No. Solda	Comprim. (mm)	Chantro	Espessura (mm)	Data de Execução da solda	Sineta	EPS	Processo Soldagem	Classe Insp.	Ensaio	% de insp.	Lendo
GU-UR-ST.Dm.104	02	02	UR01COS.	01	1915	V	19,05	28.11.14	27/19	026	smaw/kcaw	I	Pm/Us	100%	4
								12	05/06						4
								19,05	29.11.14	19/127					4
								26/24							4
								A: 26	19/127						4
								E: 26/24	26/24						4
									19/145						4
									71/138						4
									75/1198	020					4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4
															4