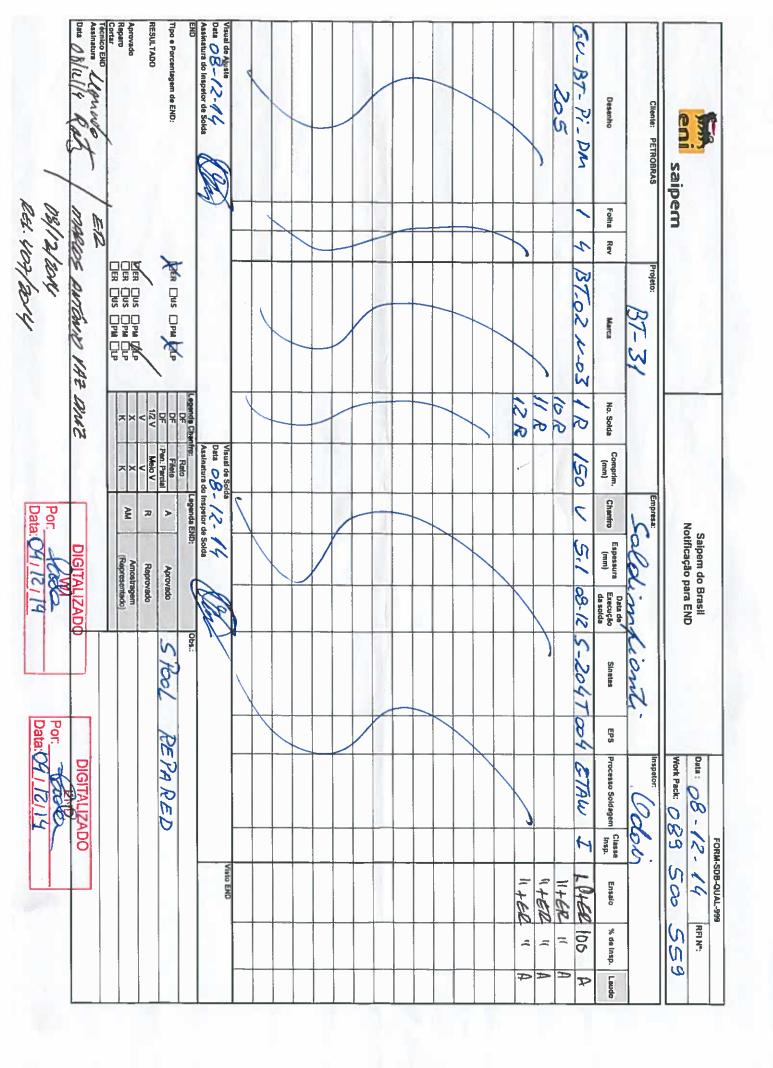


eni sai	saipem				Not s	Saipem do Brasil Notificação para END	Brasil Ira END		\$   D	Data : 08 . Work Pack:	12.14		RFI Nº:
Cliente: PETROBRAS		Projeto:	120		Empress:	ر-   			=	inspetor:	+240x	100)	200
Desenho	Fotha Rev	Marca	No. Solda	Comprim. (mm)	Chanfro	pessura (mm)	Data de Execução da solda	Sinetes	EPS P	Processo Soldagem	insp.		% de insp. Laudo
6U-UR-57-DB 001	1 02 01	URAZC122	22	0651			١	Area do	37:1539	1, 97!			
)		しおみるこ ハイハ	21	1				зΜ	g	<u>ე</u> : =			
)		URAZ B101	96	583									
	7	URAZ BIIG	<b>8</b> &	11	1			,					
													:
									_				
	_												
										_			_
	Louis C												
	10000												
												/	
			1					\\\ 					/
Visual de Ajuste Data Assinatura do Inspector de Solda				Visual de Solda  Data  Asselvatura de Inscretor de Solda	and the second s	h	W.	W.	J		Visto END	EMD	/
END			Legenda Chan	iro:	Legenda END:			Obs.:			_		
Tipo e Porcentagem de END: RESULTADO		CER CUS CPM MCP	OF Pen	Filete Pen, Parciel	>	Aprovado	8	* Ar	63	fort.	120	5. Ke	Rio
Aprovado		Ous Opm Olb	× <	× <	7	Amostragem	oem oo	10				-	,
Reparo		□ER □US □PM □LP	x	*	AM	(Representado)	flado)						
Técnico END Assinatura													

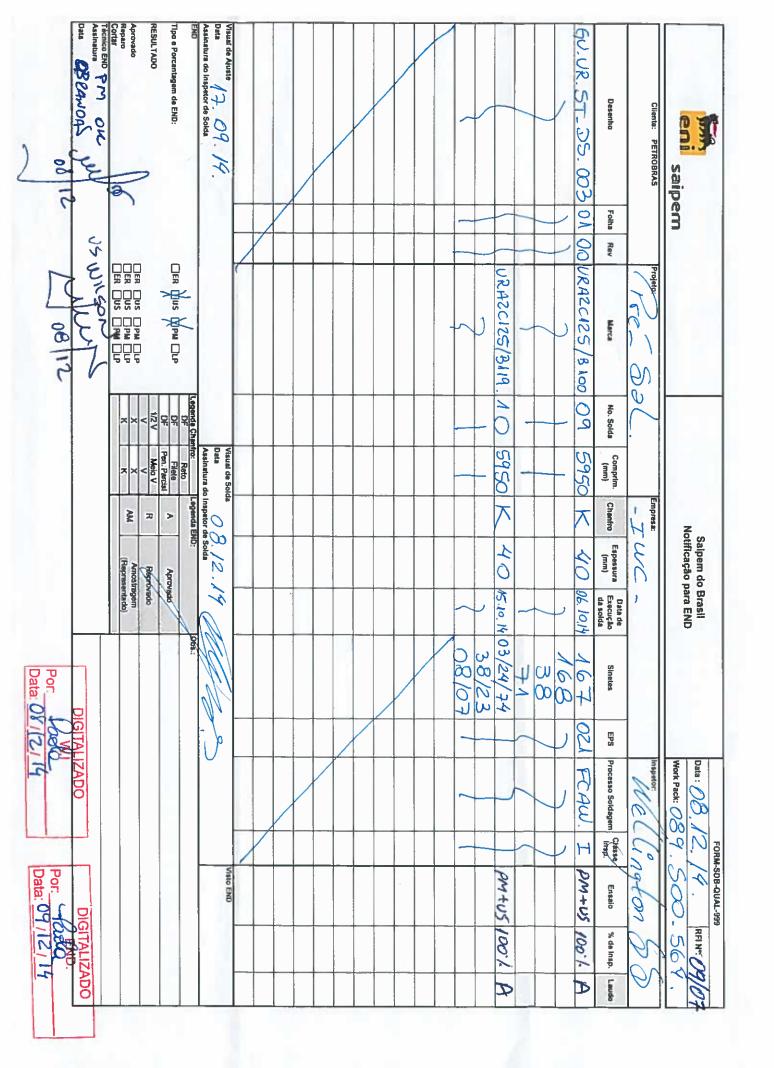


1. 08. (1: 14 b)		Tipo e Porcentagem de END:	Visual de Aluste Deta OS (11/2014) Assinatura do Inspetor de Solda Euro						1						1 =	8F ST DE 009	Desenho Folhs Rev	Cliente: PETROBRAS	eni saipem
W1 2/12/16	OER BUS DPM OLD	DER PROS FOM OUP								11 1050000		11 (0502863	11 05028212	11 135028168	17 84 62 61	25	-	Projeto: PRÉ SA	
DIGITALIZADO Por: R. W.I Data: 0x / 12 / 14	××<	DF Reto DF Filete DF Pen, Parcial 1/2 V Meio V	5					/		04 AR0	AP 80	-	1.0		201	5744 6747 10	No. Solda (mm)		
IZADO		2 >	Visual de Soida  Data O4 (22 / 2014  Assinatura de Inspetor de Soida 4							1)//		1 1/2 1		Nyr 0		Nar	Charriro	Empresa:	Noth Noth
	Amostragem (Representado)	Marronado	416			/				17 07	12	So 29/11		20 29/1		50 29 11	100	BR	Saipem do Brasil Notificação para END
DIGITALI Por. Call Data: 01/32/		0-18	Committee of the control of the cont							7	9/11/25/60/78	SE 8E EE	11 78/4/33/60		200			/	ND 4
Apo		200	\ \	Z						, ,	27		25	_	29	313	ED S	MC In	\$ 0
	r	٥								-	سی.	-	1	1,	1,	Shan/from	Processo Soldagem Classe Insp.	COUNTY States	Data : 08/1/2 Work Pack: 09
		OLC		Sa	/		_				+ 1	H	7.	7	17	++	_	U	
		Sal	6	SIGN END							3	3	N/W	7)/4	D.	3 2	Ensaio	SAZ	COM SOB-QUAL-999
		OLCIN SYSTEM															% de Insp.	204	RFIN:
		3												A	D	40	Laudo		

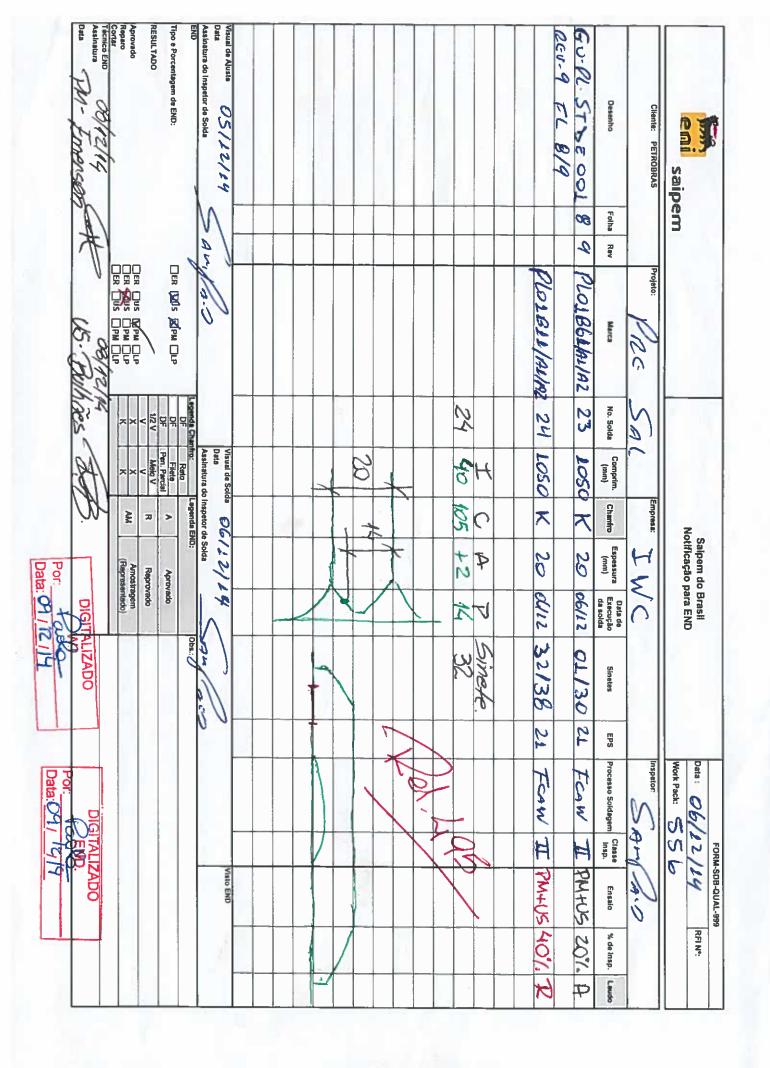
Aprovado Reparo Cortar Técnico END Assinatura Assinatura de Inspetor de Solda END Data Visual de Ajuste 86/12/14 RESULTADO Tipo e Porcentagem de END: Gu-PL-ST- DE 001 REV. 9 TL 08/12 om - enersy Desenho Cliente: PETROBRAS en J 8/9 saipem Folha  $\omega$ ソキー م Rev DER OUS DPM OLP DER DUS Xem DLP Projeto: PLO3882/213 PLO3880/W14 10 Marca 20 しかへ Assinatura do Inspetor de Solda
Legenda Chanfro;
Reto
DF Reto
DF Filerie A / 1/2 V Meio V R R No. Solda 0 Visual de Solda Data 480 480 Comprim. (mm) Chanfro Empresa: ⋛ 41127120 Salpem do Brasil Notificação para END Espessura (mm) 20 HXC Amostragem (Representado) Reprovado Aprovado 06/12 Data de Execução da solda 21130 005. Data: 0 Por. t B Sinetes 17 DIGITALIZADO 24 24 1/1 EP\$ Processo Soldagem Classe Insp. inspetor: Work Pack: 556 Data: 06/12/24 FCAW TCAN ンダス FORM-SDB-QUAL-999 U W CIN3 OISIN Data:04 / 12/ 19 Ensaio DIGITA RFI Nº: % de insp. Laudo

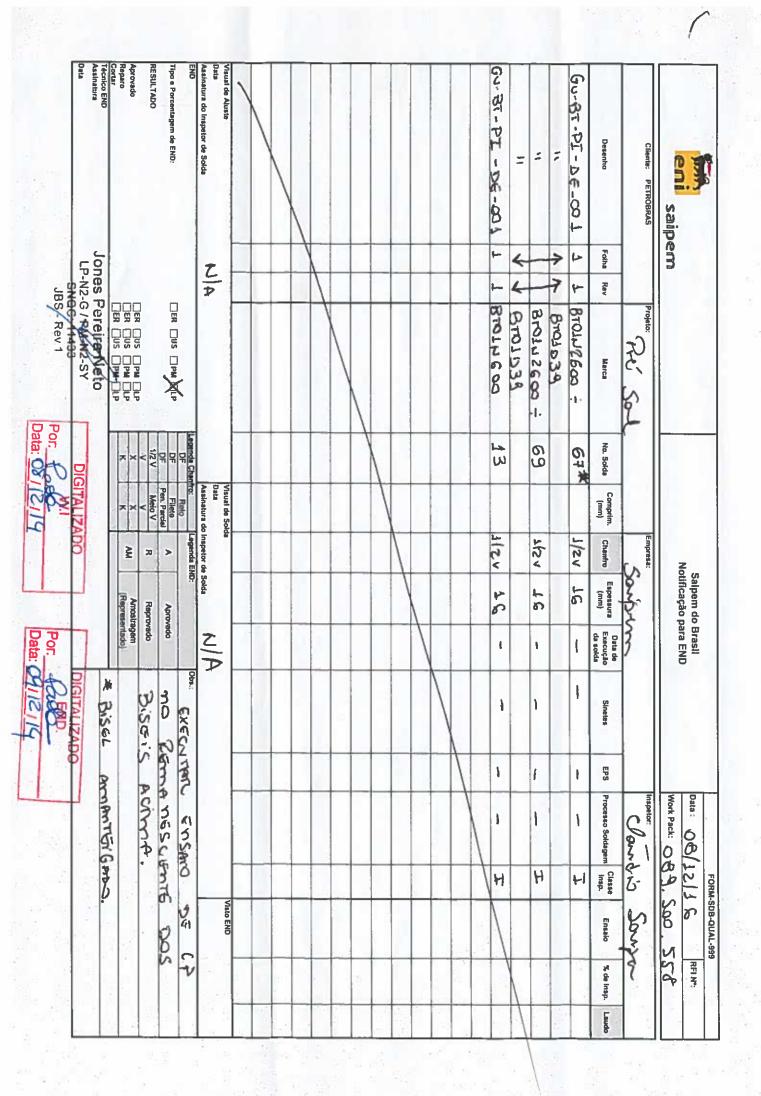
Assinatura 08/12 Conte r Son	Aprovado Reparo Cortar	RESULTADO	Tipo e Porcentagem de END:	Data 37.130/14 Assinatura do Inspetor de Solda 1702-403.2	Visual de Afreia		11	,	ש	7	7		7	7	, .	>	BF-57-D4-34	Desenho	Cliente: PETROBRAS	saipem	Current	
M							5	دو	=	7	7	دا	ラ	7	7	2	دو	Folha		em		
				bland			3	5	7	7	_	1	_	=	ರ	. د	~0	Rev				
			□ER Xus ØPM □LP	a de levricelle			7	ラ	s	BE010135	3	7		87030278	מ	<b></b>	BF01B277	Marca	Projeto:			
08/12	××	1/2V M	DF Char	Sp.			7	3.5	こ	4.88	ブ	2) U	ブ	255	7	455	461	No. Solda		r		
	××	Pen, Parcial Melo V	Reto Fileto	03/			1	2826	2	1275	<b>5</b>	2826	7	フ	5	340	2826	Comprim. (mm)				
	ż	20 3	Lagence ENU:	12134 Inspetor de S			7	7	ラ	1	م	ブ	1	ン	7	フ	JOU	Chamho	L n		z	
	Amostragen (Representac	Reprovado		5			=	200	5	36.6	11	200	7	1		36.6	28	Espessura (mm)	788		Saipem do Brasil	
Por:	Amostragem Representado)	vado		Survey			22113	20113	1811	17/1	ブ	TIBL	6000		2112	0/119	02/12	Data de Execução da solda			Brasil	
MI2140			OBS	ज्याम्बर्			EA. 208	R-5354	CA-5180	R. S. 154	EA-5.386	R-5.154	EA.S. 180	R-5.JS4	18.18.03	ر د	5-172	Sinetes				
8				20 4			-	20	7	ح	7	7			٧	~	27	EPS				
Por				do como la			=	Ď	17	フ	7	1 /	1 1	579W) FC4W	SMAW/	SMAWKE	PCAW	Processo Soldagem	Marcin	Work Pack: 08	Data :	
82				6			=	=	Ξ	ت	ځ	کہ	11	ン	=	11		Classe insp.		083.5		FORM-
Por. Addit.				Name of the least			١	PMJUS	1.	8m105		12 Colored	(	Cotha	1	SOLMA	Pais S	Ensalo	sours de comalla	D-560		FORM-SDB-QUAL-999
8							1	8	ı	20				8			8	% de Insp.	o Por	0	RFI Nº	
							1	Þ	1	P	1	A	1	75	1	Þ	Þ	Laudo	Par			

Deta MES 08/12 K	e Porcentagem de END: JLTADO JLTADO Vado PO TO	Visual de Ajuste Data 27, 11.14. Assinatura do inspetor de Solda								60-UR-ST_DE. 004 04 03	Folha Rav	Cliente: PETROBRAS	eni saipem
108/12/14 P. / 101/80	OER MAS SERWOLD						UK 62-C113	-CM	UR 82_ C106	URBZ CLOY	Marca	769 - 324 J	
W.	DF Reto DF Filete DF Pen, Pandal DF Pen, Pandal V V X X X K K	Visual de Solda P. Data OB P. Assinatura do Inspet					14/ 1/1/	_	100	1 +0 300	No. Solda Comprim.		
Por. Page	AM R >	Visual de Solda  Data OB 12 14  Assinstura do Inspetor de Solda		E.			Chilb 1 2, 10kt	75/	XX	スス	Charifro	- TWC	Saipem do Bra Notificação para
NIZADO I	Aprovedo Reprovedo Amostregem (Representado)	1					02	02		) 06.12.W	8 🖺 🖯	- ' ,	Saipem do Brasil otificação para END
Por.	word during	S	)				200/20202		200	170 Ot	Sinetes	_	
51 721 150 CONTINUED OF THE PERSON OF THE PE	70x 16, 14						2 MO9/200/202024 SMAW/FCAW	1200/202029 SMAW/FCAU		) FCAW.	2	Inspetor:	Data : O 8
	Mae	Visto END					/ \ M		\ \ \	) AM+US	n Classe Ensalo	woton	FORM-SDB-QUAL-999 , 12, 14.
	Inham area	<b>*</b>	S (4)				-		_	5 bol. A	% de Insp. Laudo	SS	RFIN°:



	9	RESULTADO Aprovado Reparo Cortar	Tipo e Porcentagem de END	Visual de Aluste Data 09/13/149 Assinatura do Inspetor de S										Conversion of			3		86-51			T.		
	Pm- emerson		m de END:	Visual de Africia Data 05/13 115 Assinatura do Inspetor de Solda 10 10 10 20 20			-	-	D	7	כ	7	11	וו	つ	II .		5	T- DM-34	Desenho	Clients: PETROBRAS		3	Mary .
	*	51		A 70.00	- 88			5	ŋ	3	>	>	>	n i	>	ŋ	フ	=	12	Folha		saipem		
				A CONT			=	ラ	5	2	3	2	3	n	-2	コ	フ	5	<i>S</i> C	Rev				
	J. Bow	OER DUS DAM OUT		Source do lamalho			1	=	=	= }	0	4)	5	11	V)	1)	1)	11	86028279	Marca	Projeta:			
	ONE	x x < 1/2 V	DF Pen				313	312	303	4 F4	435	412	3000	413	436	308	517	406	306	No. Solda				
	00	X X V	Reto Filete Pen. Parcie	Visual de S Data O d Assinatura			1	086	1885	1260	3030	1260	3730	ار اگر	360	1730	- ,	360	3030	Comprim. (mm)				
	12/14	AM R	> Lagenda EMD	Visual de Solda Deta O 2/32/34 Assinatura do Inspetor de Solda			5	DE	=	7		不	_	1	7	200	5		012	Chanfro	C E		z	
		Rep Amo (Repre		Ē			7	20	ث	5	7	=	7	رُ	5	7	ラ	30	20	Espessura (mm)	78R	║.	Saipem do Bra Notificação para	
4	1	Reprovada Anastragem Representado)	Aprovado	ancise	A		-1	2	27/11	7	28/11	ラ	-1		29/13	-	1		CFNa	Data de Execução da solda			Saipem do Brasil otificação para END	
Por: J			Obs.	Source de			11	5.421	5 427/5 358725		N	5 127 15 5067	5	S. 42T	ン	7	S.126T	11	427	Sinetes				
200	DIGITA						7	38	22	25	18	12)	200	=	10	8 5	7	25	373	EPS				
100	IGITALIZADO			Comollio			11	-	7	7	7	7	11	5	7	17	-	7	FCAW	Processo Soldagem	Buciso	Work Pack: 089	Data :	
				0			H	H	-1	5	=	=	ラ	ت	=	Ξ	-	1		Classe insp.	(man)			FORM
Por.	-			Visto END			Ž	7	CUTION	345	27	SOFTE	3	ロス	AM	から	P	MUS	7.0	Ensaio	Do De	500.5		FORM-SDB-QUAL-999
To do	DIGITALI					17	8	100	8	201	20%	)al.	70	1	1	20	-1	180	20	% de insp.	POWER	560	RFI Nº:	199
40	IZADO						D	P	D	D	D	D	+	1	1	D	1 -		<b>D</b>	, Laudo	re Ch		118	





Tipo e Porcentagem de END:  RESULTADO  Aprovado Reparo Cortar Técnico END Assinatura  Data  M.—CMAR  Data	Visual de Aluste OBIII 194 Data Assinatura do Inspetor de Solda	GU.M. ST-DE ODL 8 9	Cliente: PETROBRAS  Desembo Folhs Rev	eni saipem
OEN GAR SAR BE	30	\$101811/MI	Projeto: Me S	
		24-6	No. Solda	
Reio Filerio Pen. Percial Melo V	Visual de Soide O6/	200	Comprim.	
75/1Z	de 06/	ㅊ	Empresa: Chanfro	N <sub>O</sub> (a
1	112/L	20	Espessura (mm)	Saipem do Brasii Notificação para ENI
	2	08/12	Data de Execução da solda	o Brasil para END
DIGITA Por OUI	O Lucia	50	Sinetes	
NIZADO	0	21	EPS	
		FCAW	Inspetor:	Data: 08/
Por.	<	ㅂ	Ctasse Insp.	FORM-S (22)
DIGITA DIGITA	Visto END	so/Me	Ensalo	FORM-SDB-QUAL-999
LIZADO		100%	% de insp.	RFI N°:
		P	Laudo	

	Assinatura LP. Crecson  Data 08/12  Deta 08/12	Aprovado Repero Corter	Tipo e Porcentagem de END: RESULTADO	Assinatura do inspetor de Solda END	Visual de Ajuste -08/12/14								150-4 FL 8/9	Desembo	Cliente: PETROBRAS	saipem	J	
	V.				$\wedge$	_	=						a	-		3		
Por Data: O		OER OUS SPW NO OLD	□ER □US □PM (ZÚLP	1.4. /40					REAL, ZAR				1 1/101811/11		Projeto: PRC			
121/60	DIGITA	×<	OF Flete OF Pen Parcial	Legenda Chan					GJSA		,		24-12	No. Solda	548		Sept (Sept	
14	DIGITALIZADO	⊼×<	Pen. Parcial	Assinatura do Inspetor de Solda fro: Lagenda END:	Visual de Solda Data				ō				200	Comprim. (mm)				1
		AM R	>	Inspetor de So Legenda END:	0				0				*	Charitro	Empresa:	١,	2	-
ק ק		Amostragem (Representado)	Aprovado	Solda ID:	12118				7	4			20	2	H	Zuncayao F	Saipem do Brasil	j.
ata: O7/		agem misdo)	ado		> 41,				CS CZ				08/12	Data de Execução da solda	NO	a cito	Brasil	
12/14				Obs.: 1					CAVACÁO				,	Sinetes				
				C	-							T	1	EPS				
													1	Processo Soldagem	Inspetor:		Data: 08	
					4	0							F	- 0	120	1		
					VISTO END									Ensalo			22/94	
														% de insp.			RFIN*:	
									2213					Laudo	1			

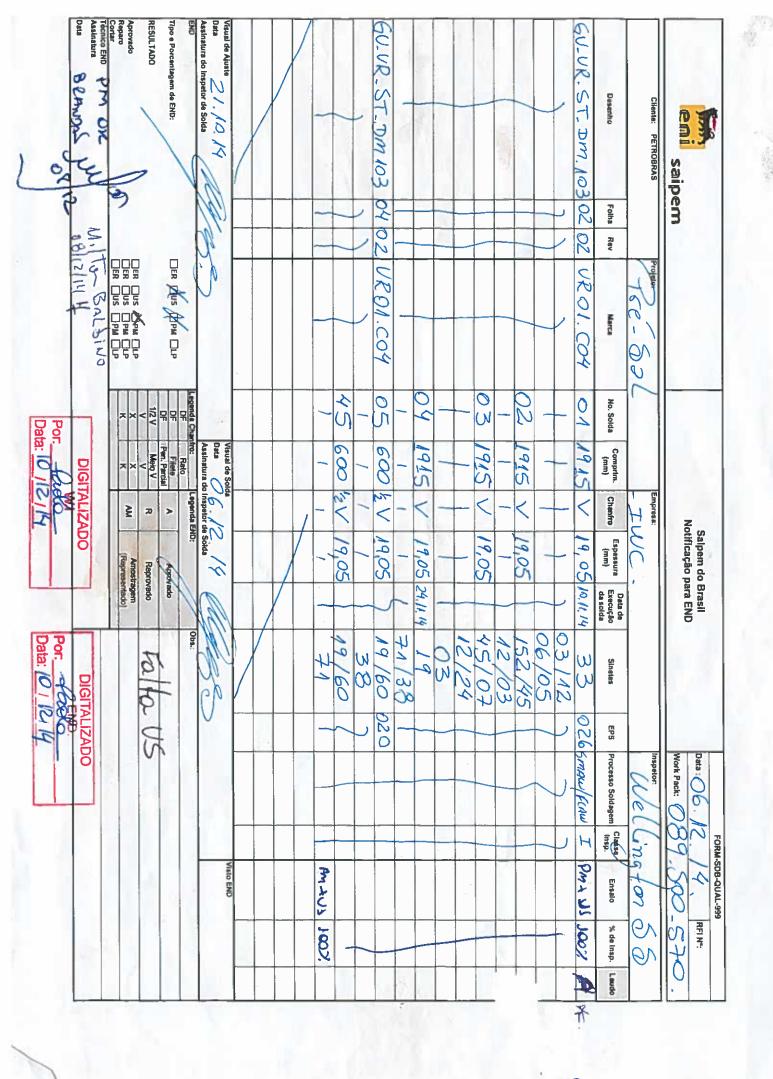
Repars

REPARS

Tipo e Porcentagam de END:  RESULTADO  Aprovado Repairo Cortar  Tecnico END PM OM Assinatura  Data  BRANDA	Visual de Alusta OG (12) 14	10-PL-57-86001		Climia: PETROBRAS
00 20		æ	Folha	saipem
	$\Lambda$	9	Rev	
£ 566 , 6		PLOSA18/AI	Marca Marca	Projeto:
Legenda Chenfro: DF Reto DF Filete DF Pan, Parcial V V X X K K K		J-77	No. Solda	
nfro: Reito Reito Filete Pen. Parcial Meio V	Visual de Solda Data	10	Comprim.	
Lagenda END: AM  Por  Por  Data 0911	9	1/24		2
	06/30/1	01	Espessura (mm)	Saipem do Bra Notificação para
Aprovado Reprovado Amostragem (Rapresentado)  ALIZADO		06/12	Data de Execução da solda	o Brasil
Por.		77	Sinetes	
gi.		21	EPS	
DIGITALIZADO ABEND: 41/2/14		Fran	Processo Soldagem	1 8
		Н	dagem Classe Insp.	55C 55C
	VISIO END	sn/us	Ensalo	FORM-SDB-QUAL-999
		1007	% de lasp.	99 RFI N°:
		P	200	

ON 263089-GU-DL-57-DH-029 Data
Assinatura do Inspetor de Solda Aprovado Reparo Técnico END (A) RESULTADO Tipo e Porcentagem de END: Visual de Ajuste 12/2/2014 12/2/2014 PAID - MONIO UPZ ONIZ. BE France Desenho 2.3 05/11/14 PETROBRAS saipem Folha Rev KER US KAPM ULP CER CUS CPM CLP Projeto: Proncisco DF Pen. W03 64UU No. Solda Visual de Solda Data Reto Filete Pen: Parcial Melo V V X Assinatura do inspetor de Solda Comprim. (mm) Por. Lagenda END: Chanfro 96/12/14 BB ₹ æ > Salpem do Brasil Notificação para END 254 05/12 5-015 Espessura Execução (mm) da solda SAIDEM Amostragem (Representado) Reprovado Aprovado Sinetes P5-060- HL3-56 055: EPS Data: 06/12/14 Processo Soldagem Inspetor: Work Pack: CIXW Classe Insp. FORM-SDB-QUAL-999 100MCip **GN3 OVELA** Ensalo RFI Nº: % de Insp. Laudo

ac Visual de Ajuste
Data 03/12/14
Assinatura do Inspetor de Solda operovado RESULTADO Tipo e Porcentagem de END: GU-PL-PR-DM-003 110 /2011 130 110 /2011 /30 MARIOS ANDINIO VAZ OME Cliente: PETROBRAS saipem -Folha DER OUS OPN OLD XER OUS OPH XIP MC09213 PRÉ SAL 0.0812-14 40 DF Character Cha No. Solda Reto Filete Pen. Parcial Meio V 165,1 1/2 V Visual de Solda Assinatura do Inspetor de Solda Comprim. Por: Chanfro Empresa: DIGITALIZADO ⋛ 23 > Salpem do Brasil Notificação para END 23,1 06/12 Amostragem (Representado) Reprovado Aprovado 7 Data de Execução da solda DINUT - SUNTA \* AD LASO TESTE Ith \* EPS PROVISORIA CARCA DE Processo Soldagem Classe Insp. Work Pack: 089 Soc 556 Data: 06/12/14 CARLOS 6. ETAW I FORM-SDB-QUAL-999 Visto END Ensalo MORE NO RFI Nº % de Insp. Laudo 100 A PLACE



LP-N2-C/M/, N2-SY SNOC: 11433 JBS - Rev 1	P	END Tipo e Porcentagem de END:	Visual de Alusto 26/11/14	E	4							1	BU-BT-PI-98.00 1	Desenho Folha	Cliente: PETROBRAS	emi saipem
08			D										<b>L</b>	Rev		
Por		DER S DPWY	X			Bro1541	BTO1-12800 -	9401040	- 0012 NOTO	8 to 1038	÷ 0052 ~- 1018		Bro1-N2300	Marca	Projets: Pré-50-1	
DE	x x < \lambda \int \text{Per}	DF C					5		t		64		* 60	No. Solda		
OD ITALIZADO	Melo V	Reto Filete	Visual de Solda Data Assinatura do Ir				2/9		219		2/9		249	Comprim. (mm)		ķ.
		Legenda END:	Solda do Inspetor				1/2		1/2~		1/2v		1/2V	1. Chanfro	Empresa:	,
	(Reg	END:	Visual de Solda OS/12/14 Data Os Inspetor de Solda				76		25		76		95	Espessura (mm)	500	Saipem do Bra Notificação para
Por.	Reprovado Amostragem Representado)	Aprovado	4				1/90		06/h		8		21/10	Data de Execução da solda	2573	Saipem do Brasil otificação para END
piGITALIZADO	* ENSAIANO PELA		Del	2			1 5-149-7	6.5-149-1	Co	6.5.149-1	112 5. 147-1		1-8+1-5 21	da Sinetes		łD
	D 06	J4/12					034		034		034		034	E PS		
	0	or 49					GTAV		GARN		GTAN		GTAN	Processo Soldagem	Inspetor:	Data: 05// Work Pack: (
		- 45 V					H		H		M		4	Ctassa Insp.	ancho	089.500
	Bac	STA	Visto END				BUT B	(	18 XX. 11		P+15		P+05	Ensaio	A Corr	1
	chesta.	721/4					51		10 16			¥	100%	% de însp.	and a	S S REP NY
	去						10		01		<b>3</b> >		7 A	p. Laudo		

