

Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Sп, м 2/п. м	Sa, м 2/п. м
S68.001.XX Рама глухого окна (48мм) в разработке	48	17,53 ×	4,15	0,3230	0,4210
 S68.101.XX Рама оконная (48мм) в разработке	89	17,80 × ×	4,19	0,3500	0,4700
S68.002.XX Рама оконная (53мм)	53	20,61 ×	5,99	0,3600	0,4800
S68.102.XX Рама оконная (60мм) в разработке	89	22,76 × × ×	9,15	0,3740	0,4940
\$68.103.XX Рама оконная (67мм) в разработке	67	25,63 × × ×	13,59	0,4170	0,5930
\$ разрассите \$68.003.XX Рама оконная (77мм)	777	29,59 × × ×	22,14	0,4360	0,6500
S68.005.XX Рама оконная (140мм)	140	53,56 × Y Y	158,45	0,7220	1,1870
S68.007.XX Рама оконная расширитель- ная (64мм)	64	25,24 ×	9,40	0,4580	0,5770
S68.008.XX Рама оконная в стоечно- ригельную систему	69	22,07 × × ×	7,56	0,3870	0,5070
\$68.011.XX Импост (72мм) в разработке	72	20,49 × × ×	7,87	0,4210	0,5410
S68.012.XX Импост (77мм)	89	19,96 ×	7,74	0,4310	0,5510

Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Sп, и 2/п. и	Sa, м 2/п. м
S68.112.XX Импост (84мм)	89	25,58 × ×	14,59	0,4930	0,7070
в разработке	84				
S68.113.XX Импост (91мм)	91	28,50 × × ×	20,23	0,5070	0,7210
в разработке	- 91 -				
S68.013.XX Импост (101мм)	101	32,53 × Y Y	30,73	0,5270	0,7410
S68.014.XX Импост (140мм)	140	47,33 × × ×	104,39	0,6830	1,0530
S68.015.XX Импост усиленный 128мм (101мм)	101	131,90 × × ×	49,85	0,6470	1,0890
S68.016.XX Импост усиленный 158мм (101мм)	101	224,93 × × Y	57,66	0,7070	1,2090
S68.019.XX Импост окон- ной створки (77мм)	92	29,86 × × ×	10,27	0,4240	0,5450
S68.022.XX Створка оконная (70мм)	70	26,20 × × Y	7,99	0,4000	0,5190
S68.023.XX Створка оконная (84мм)	92	33,00 × × ×	16,52	0,4560	0,6420

lx, ly – моменты инерции профиля. Sn– площадь покраски, м2/п.м. Sa– площадь анодирования, м2/п.м.

03-01 Система S68 16-04-2019



Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Ѕп, м 2/п. м	Sa, м 2/п. м
568.029.XX Штульп окон- ной створки (68мм)	68 68	33,00 ×	16,52	0,4530	0,4920
S68.031.XX Рама оконная на угол 90°	68	30,60 × × ×	30,60	0,4860	0,7120
S68.032.XX Рама оконная на угол 135°	68	17,67 × × ×	7,87	0,3500	0,4790
S68.033.XX Рама оконная на углы 60°-:-180° в разработке					
S68.034.XX Рама оконная переходная					
в разработке ССО 044 XX		20.20	22.64	0.4460	0.6000
S68.041.XX Рама дверная для внутреннего открывания	72	28,28 ×	23,61	0,4460	0,6900
S68.042.XX Рама дверная для наружного открывания	72	28,78 ×	23,61	0,4460	0,6470
S68.043.XX Рама дверная для внутреннего открывания в стоечно- ригельную систему	88	29,72 ×	26,91	0,4730	0,7210
S68.044.XX Рама дверная для наружного открывания в стоечно– ригельную систему	88	30,67 × × ×	26,91	0,4720	0,7150
S68.051.XX Створка дверная внутреннего открывания	96	32,22 ×	31,65	0,5050	0,7480

Обозначение	05 <u> </u>	Ix,	ly,	Sп,	Sa,
Наименование	Общий вид	см 4	см 4	м 2/п. м	м 2/п. м
S68.052.XX Створка дверная наружного открывания	96	30,90 × × ×	31,65	0,5050	0,7580
\$60.061.XX Дополнитель- ный профиль дверей витражей с открыванием внутрь	6'61	0,24 ×	0,08	0,0860	0,0860
S68.062.XX Дополнитель- ный профиль дверей витражей с открыванием наружу	39	14,06 × X X X X X X X X X	5,07	0,3440	0,4460
\$68.063.XX Дополнитель- ный профиль двухстворча- тых дверей с открыванием внутрь, наружу	29	13,34 × / ×	3,69	0,3030	0,3940
S68.064.XX Дополнитель- ный профиль створки	31	0,45 Y X X	0,01	0,0690	0,0690
S60.065.XX Дополнитель- ный профиль цоколя	22 в разработке	0,54 Y X X	0,35	0,1310	0,1310
S60.066.XX Дополнитель- ный профиль в разработке	33	0,72 Y X X	0,01	0,0820	0,0820
S60.067.XX Дополнитель- ный профиль	5,8	0,41 × × ×	0,51	0,1370	0,1370
S60.068.XX Декоративная крышка в разработке	15,2			0,0410	0,0410

lx, ly – моменты инерции профиля. Sn– площадь покраски, м2/п.м. Sa– площадь анодирования, м2/п.м.



Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Sп, м 2/п. м	Sa, м 2/п. м
S68.071.XX Порог (12мм)	57	5,28 Y X X	0,23	0,2160	0,2160
\$68.073.XX Порог (20мм) в разработке	07	10,07 Y X	0,94	0,1920	0,3170
\$68.074.XX Порог (Змм) в разработке	68	7,49 Y X Y	0,01	0,1490	0,1490
S60.091.XX Отлив (17мм)	21	0,29 Y X X	0,11	0,0900	0,0900
\$68.092.XX Отлив (14мм) в разработке	53	2,31	0,08	0,1420	0,1420
S68.201.XX Стойка 105мм	89 88 40	52,90 × × × ×	22,06	0,5499	0,8169
в разработке \$68.202.XX Стойка 120мм	88 071	72,76 Y X	23,99	0,5799	0,8889
в разработке \$68.203.XX Стойка 140мм в разработке	88 88	105,34 Y X	26,21	0,6199	0,9689
S68.204.XX Стойка 170мм	88 88	187,46 Y X X	31,31	0,6799	1,1443
в разработке	40				

Обозначение <i>Наименование</i>	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Sп, м 2/п. м	Sa, м 2/п. м
\$68.205.XX Стойка 200мм	002	326,40 Y X X	37,86	0,7399	1,2559
в разработке GL.303.XX	3			0,0940	0,0940
Штапик 3 мм в разработке	26,5			0,0070	0,0040
GL.305.XX Штапик 5 мм	26,2			0,0940	0,0940
GL.310.XX Штапик 10 мм	26.2			0,1180	0,1180
GL.315.XX Штапик 15 мм	15 26,2			0,1390	0,1390
GL.320.XX Штапик 20 мм	26.2			0,1480	0,1480
GL.325.XX Штапик 25 мм	25 792			0,1710	0,1710
GL.330.XX Штапик 30 мм	26,2			0,1810	0,1810
GL.335.XX Штапик 35 мм	35			0,1920	0,1920
GL.340.XX Штапик 40 мм	40 792			0,2060	0,2060

lx, ly – моменты инерции профиля. Sn– площадь покраски, м2/п.м. Sa– площадь анодирования, м2/п.м.



Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Ѕп, <i>м 2/п. м</i>	Sa, м 2/п. м
GL.402.00 Профиль соединителя (уголок 22.2мм)	22,2				
GL.403.00 Профиль соединителя (уголок 38.7мм)	12. 12. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13				
GL.404.00 Профиль соединителя (уголок 14.4мм)	14,4				
GL.407.00 Профиль соединителя (уголок 10.6мм)	10,6				
GL.408.00 Профиль соединителя (уголок 44.4мм)	7,44				
GL.409.00 Профиль соединителя (уголок 28.8мм)	28.8				
GL.421.00 Профиль Т-соединителя (18мм)	52.2				
GL.422.00 Профиль Т-соединителя (7.2мм)	7,2				
GL.031.XX Усилитель створки	32	18,08 × × ×	7,30	0,1980	0,3400
GL.032.XX Декоративная крышка	24	0,01 ×	0,21	0,0740	0,0740
GL.033.XX Усилитель створки	₩ 38	6,34 × × ×	7,71	0,1310	0,1690

Обозначение <i>Наименовани</i> е	Общий вид	Iх, см 4	lу, см 4	Ѕп, <i>м 2/п. м</i>	Sa, м 2/п. м
GL.034.XX Декоративная крышка	32	0,01 ×	0,47	0,0900	0,0900
Р08.072.00 Порог поли- амидный (18мм) в разработке	61	15,05 × × × ×	0,94		

lx, ly – моменты инерции профиля. Sn– площадь покраски, м2/п.м. Sa– площадь анодирования, м2/п.м.