

# КОМПЛЕКСНА ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ КЪМ "ИНСА ОЙЛ" ЕООД

4130 Белозем, Пловдивска област, тел. 0889 722134, вътр. 215, 216, факс 03151 3124, E-mail: kil@insa.bg

Сертификат за акредитация, рег. № 98 ЛН / 08.03.2019 г., валиден до 30.03.2021 г.,  
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO / IEC 17025:2006

## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 289 / 04.11.2019 г.

**1. Продукт:** Горива за дизелови двигатели - Гориво за извънпътна техника и трактори, "ИНСА ОЙЛ" ЕООД  
(наименование на продукта съгласно обхвата на акредитация - тип, марка на продукта, производител)

**2. Заявител на изпитването:** "ИНСА ОЙЛ" ЕООД, гр. Раковски, Пловдивска област, ул. "Предел" 1, Заявка за изпълнение № 289 / 04.11.2019 г.  
(наименование и адрес на заявителя, заявка за изпълнение)

### 3. Методи за изпитване:

БДС EN ISO 4264:2018 Нефтепродукти. Изчисляване на цетановия индекс на средни дестилатни горива чрез уравнения с четири променливи;

БДС EN ISO 3675:2004 Суров нефт и течни нефтепродукти. Лабораторно определяне на плътност или относителна плътност. Ареометричен метод;

БДС EN ISO 3104+AC:2001 Нефтепродукти. Прозрачни и непрозрачни течности. Определяне на кинематичния и изчисляване на динамичния вискозитет – т. 8;

БДС EN ISO 2719:2016 Определяне на пламната температура. Метод на Pensky – Martens със затворен тигел – Процедура А;

БДС EN ISO 3405:2019 Нефтепродукти и сродни продукти от природни или синтетични източници. Определяне на дестилационните характеристики при атмосферно налягане;

БДС EN ISO 20846:2012 Нефтепродукти. Определяне съдържанието на сяра в автомобилни горива. Метод с ултравиолетова флуоресценция;

БДС EN 12662:2014 Течни нефтепродукти. Определяне на общите онечиствания в средни дестилати, в гориво за дизелови двигатели и в метилови естери на мастни киселини – т. 9.2;

БДС EN ISO 12937:2003 Нефтепродукти. Определяне на вода. Метод на KARL FISCHER чрез кулометрично титриране;

БДС EN 12916:2019 Нефтепродукти. Определяне на типове ароматни въглеводороди в средни дестилати. Метод на високоефективна течна хроматография и доказване чрез показателя на пречупване – Процедура А;

БДС EN 116:2015 / Поправка 1:2018 Горива за дизелови двигатели и за битово отопление. Определяне на граничната температура на филтруемост през студен филтър. Метод на постепенно охлаждаща баня.

(номер, актуалност и наименование на стандартите)

**4. Дата на получаване на пробата:** 04.11.2019 г.

(дата на получаване на пробата в лабораторията)

**5. Метод, план и протокол за вземане на проба:** БДС EN ISO 3170:2006 Течни нефтепродукти. Ръчно вземане на проби, План за вземане на проба № 286 / 04.11.2019 г. на КИЛ, Протокол за вземане на проба № 286 / 04.11.2019 г. на КИЛ.

(метод за пробовземане, номер и дата на плана за вземане на проба, номер и дата на протокола за вземане на проба)

**6. Количество на изпитваната проба:** № 289/11/19, две бутилки от 1 /един/ l, 4 022 500 kg от партида 3888 / 04.11.2019 г. от резервоар R 103 T2 на База Белозем на "ИНСА ОЙЛ" ЕООД.

(входящ номер на пробата по входящо-изходящ дневник, количество на пробата за изпитване, количество на партидата)

**7. Дата/период на извършване на изпитването:** 04.11.2019 г.

Протокол от изпитване № 289 / 04.11.2019 г.

8. Резултати от изпитването:

№ по ред	Изпитвана характеристика	Единица за измерване	Метод за изпитване	Входен номер на пробата по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност и неопределеност)	Условия на изпитване
1	2	3	4	5	6	7
1.	Цетанов индекс	-	БДС EN ISO 4264:2018	289/11/19	53,3 ± 0,2	Изчислителна методика
2.	Плътност	g/ml	БДС EN ISO 3675:2004		0,8324 ± 0,0003	T <sub>ср</sub> = 21,7°С
3.	Кинематичен вискозитет	mm <sup>2</sup> /s	БДС EN ISO 3104+AC:2001 – т. 8		2,7236 ± 0,0044	T <sub>н</sub> = 40,00°С
4.	Пламна температура в затворен типел	°С	БДС EN ISO 2719:2016 – Процедура А		62,0 ± 3,1	P <sub>о</sub> = 100,5 kPa, T <sub>ср</sub> = 21,7°С
5.	Дестилационни характеристики		БДС EN ISO 3405:2019 (процедура за автоматична апаратура)			P <sub>о</sub> = 100,5 kPa, T <sub>ср</sub> = 22,9°С
	- до 250°С дестилат	% (v/v)			38,8 ± 0,6	
	- до 350°С дестилат	% (v/v)			95,7 ± 1,3	
	- 95 % (v/v) дестилат до	°С			347,5 ± 0,4	
6.	Съра	mg/kg	БДС EN ISO 20846:2012		7,5 ± 0,2	T <sub>ср</sub> = 1000°С
7.	Общи онечиствания	mg/kg	БДС EN 12662:2014 – т. 9.2		Под 12,0	T <sub>ср</sub> = 21,9°С
8.	Съдържание на вода	% (m/m)	БДС EN ISO 12937:2003		Под 0,010	T <sub>ср</sub> = 21,7°С
9.	Полициклически ароматни въглеводороди	% (m/m)	БДС EN 12916:2019 – Процедура А		3,1 ± 0,3	T <sub>н</sub> = 35,0°С
10.	Гранична температура на филтруемост / CFPP	°С	БДС EN 116:2015 / Поправка 1:2018		Минус 17,0 ± 0,1	T <sub>н</sub> = минус 34°С

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за стапа на вземане на проба, когато тя е предоставена от клиента.
5. Извещения от изпитвателния протокол не могат да се разпоказват без писмено съгласие от лабораторията.
6. Комплексна изпитвателна лаборатория не извършва докладване за обявяването на съответствието и не дава мнения и тълкувания.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: Мина Лачева, .....

(име, фамилия и подпис)

Ръководител КЛД към „ИНСА ОЙЛ“ ЕООД: инж. Цветан Маринов, .....

(име, фамилия, подпис и печат)

