

КОМПЛЕКСНА ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ КЪМ "ИНСА ОЙЛ" ЕООД

4130 Белозем, Пловдивска област, тел. 0889 722134, вѣтр. 215, 216, факс 03151 3124, E-mail: kil@insa.bg

Сертификат за акредитация, рег. № 98 ЛН / 08.03.2019 г., валиден до 30.03.2021 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO / IEC 17025:2006

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 310 / 20.11.2019 г.

1. **Продукт:** Горива за дизелови двигатели - Гориво за извънпътна техника и трактори, "ИНСА ОЙЛ" ЕООД
(наименование на продукта съгласно обхвата на акредитация - тип, марка на продукта, производител)
2. **Заявител на изпитването:** "ИНСА ОЙЛ" ЕООД, гр. Раковски, Пловдивска област, ул. "Предел" 1, Заявка за изпълнение № 310 / 20.11.2019 г.
(наименование и адрес на заявителя, заявка за изпълнение)
3. **Методи за изпитване:**
БДС EN ISO 4264:2018 Нефтопродукти. Изчисляване на цетановия индекс на средни дестилатни горива чрез уравнения с четири променливи;
БДС EN ISO 3675:2004 Суров нефт и течни нефтопродукти. Лабораторно определяне на плътност или относителна плътност. Ареометричен метод;
БДС EN ISO 3104+AC:2001 Нефтопродукти. Прозрачни и непрозрачни течности. Определяне на кинематичния и изчисляване на динамичния вискозитет – т. 8;
БДС EN ISO 2719:2016 Определяне на пламната температура. Метод на Pensky – Martens със затворен тигел – Процедура А;
БДС EN ISO 3405:2019 Нефтопродукти и сродни продукти от природни или синтетични източници. Определяне на дестилационните характеристики при атмосферно налягане;
БДС EN ISO 20846:2012 Нефтопродукти. Определяне съдържанието на сяра в автомобилни горива. Метод с ултравиолетова флуоресценция;
БДС EN 12662:2014 Течни нефтопродукти. Определяне на общите онечиствания в средни дестилати, в гориво за дизелови двигатели и в метилови естери на мастни киселини – т. 9.2;
БДС EN ISO 12937:2003 Нефтопродукти. Определяне на вода. Метод на KARL FISCHER чрез кулометрично титриране;
БДС EN 12916:2019 Нефтопродукти. Определяне на типове ароматни въглеводороди в средни дестилати. Метод на високоефективна течна хроматография и доказване чрез показателя на пречупване – Процедура А;
БДС EN 116:2015 / Поправка 1:2018 Горива за дизелови двигатели и за битово отопление. Определяне на граничната температура на филтруемост през студен филтър. Метод на постепенно охлаждаща баня.
(номер, актуалност и наименование на стандартите)
4. **Дата на получаване на пробата:** 20.11.2019 г.
(дата на получаване на пробата в лабораторията)
5. **Метод, план и протокол за вземане на проба:** БДС EN ISO 3170:2006 Течни нефтопродукти. Ръчно вземане на проби, План за вземане на проба № 307 / 20.11.2019 г. на КИЛ, Протокол за вземане на проба № 307 / 20.11.2019 г. на КИЛ.
(метод за пробовземане, номер и дата на плана за вземане на проба, номер и дата на протокола за вземане на проба)
6. **Количество на изпитваната проба:** № 310/11/19, две бутилки от 1 /един/ 1, 3 953 335 kg от партида 3911 / 20.11.2019 г. от резервоар R 101 T2 на База Белозем на "ИНСА ОЙЛ" ЕООД.
(входящ номер на пробата по входящо-изходящ дневник, количество на пробата за изпитване, количество на партидата)
7. **Дата/период на извършване на изпитването:** 20.11.2019 г.

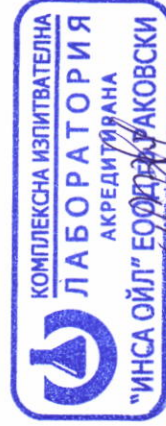
Протокол от изпитване № 310 / 20.11.2019 г.

8. Резултати от изпитването:

№ по ред	Изпитвана характеристика	Единица за измерване	Метод за изпитване	Входящ номер на пробата по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност и неопределеност)	Условия на изпитване
1	2	3	4	5	6	7
1.	Цетанов индекс	-	БДС EN ISO 4264:2018	310/11/19	53,5 ± 0,2	Изчислителна методика
2.	Плътност	g/ml	БДС EN ISO 3675:2004		0,8318 ± 0,0003	T ₂₀ = 22,0 °C
3.	Кинематичен вискозитет	mm ² /s	БДС EN ISO 3104+AC:2001 – т. 8		2,7199 ± 0,0044	T ₂₀ = 40,00 °C
4.	Пламна температура в затворен тигел	°C	БДС EN ISO 2719:2016 – Процедура А		61,5 ± 3,1	P ₀ = 100,3 kPa, T ₀ = 22,0 °C
5.	Дестилационни характеристики		БДС EN ISO 3405:2019 (процедура за автоматична апаратура)			P ₀ = 100,3 kPa, T ₀ = 22,4 °C
	- до 250 °C дестилират	% (v/v)			38,4 ± 0,6	
	- до 350 °C дестилират	% (v/v)			94,9 ± 1,3	
	- 95 % (v/v) дестилират до	°C			350,4 ± 0,4	
6.	Сяра	mg/kg	БДС EN ISO 20846:2012		8,3 ± 0,2	T _{пещ} = 1000 °C
7.	Общи онечиствания	mg/kg	БДС EN 12662:2014 – т. 9.2		Под 12,0	T ₀ = 22,4 °C
8.	Съдържание на вода	% (m/m)	БДС EN ISO 12937:2003		Под 0,010	T ₀ = 22,0 °C
9.	Полицикличесни ароматни углеводороди	% (m/m)	БДС EN 12916:2019 – Процедура А		3,2 ± 0,3	T _{RI} = 35,0 °C
10.	Гранична температура на филтруемост / CFPP	°C	БДС EN 116:2015 / Поправка 1:2018		Минус 17,0 ± 1,5	T _в = минус 34 °C

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба, когато тя е предоставена от клиента.
5. Извещения от изпитвателния протокол не могат да се разчитат без писмено съгласие от лабораторията.
6. Комплексна изпитвателна лаборатория не извършва докладване за обявяването на съответствието и не дава мнения и тълкувания.



ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: Ани Чавдарова,
(име, фамилия и подпис)

Зам. Ръководител КИЛ към „ИНСА ОЙЛ“ ЕООД: Мария Балабанска,
(име, фамилия, подпис и печат)