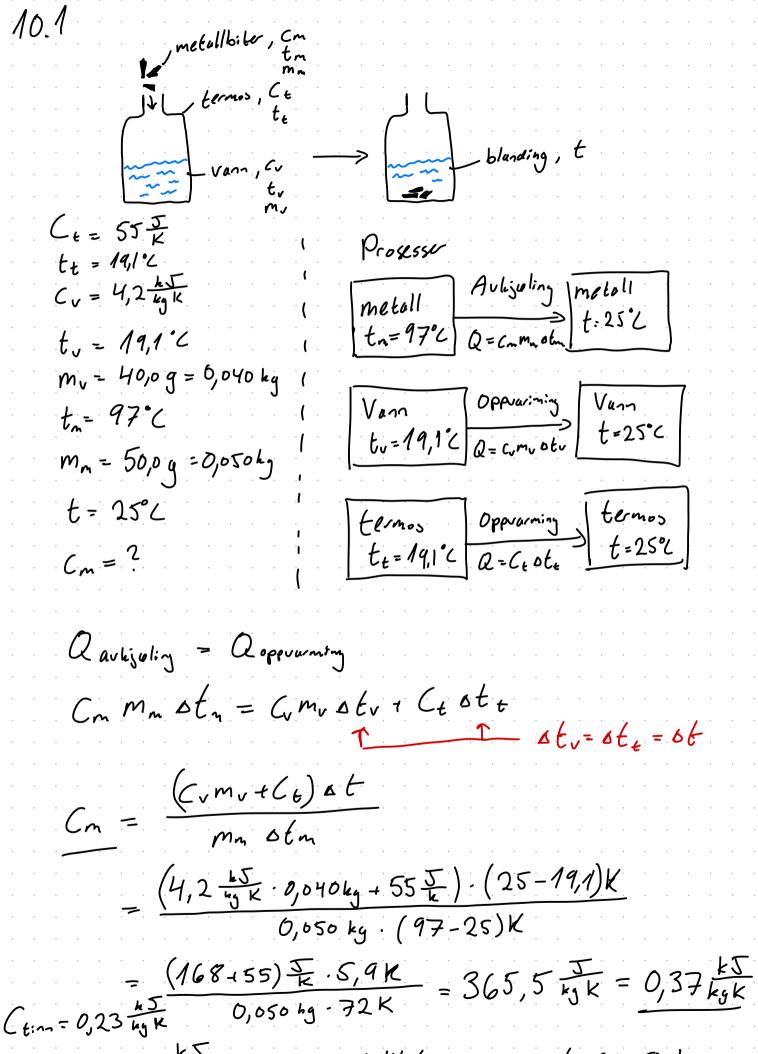
10.1



Coint = 0,39 kg K, så metallbitene er note au sint.

- Vandump, td=100°C

md=2

kg

li=2259 kg 10:2 melk to the soci mm=250y Cm=4,2 ks tm = 5,0°C a) Q = Cm · mm · Dt m = 4,2 ks · 0,250 kg · (80-5) K = 79 ks Damp Konderson Vann Aukjøles Vann t=100°C Comabtor t=80°C Melk tm=5pc Cm mm stm t=80°C Q Kond. + QAVKS. = QOPPV. ls. Md + Crmd Atv = Cmmm Atm Cv=Cn=C md=2 ma (lf+cotu) - cmm stm C mm stn lf + cotv 4,2 kg K. 0,25kg. (80-5)K 18,75 KJ 2343

C) Vi bruker vandamp fordi det skummer melken og det blir godt. Også fred: kondenseingen avgir myx varme og bidrar til effektiv oppværning.

2259 kg + 4,2 kJ (100-80)K

ma = 0,0336 kg Ma = 34g

$$\begin{array}{c|c}
 & t_{v} = 5,0^{\circ}C \\
 & t_{v} = 10^{\circ}C \\
 & t_{v} = 10^{\circ}C
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & t_{v} = -18^{\circ}C \\
 & t_{v} = -18^{\circ}C
\end{array}$$

$$\begin{array}{c|c}
 & t_{v} = -18^{\circ}C \\
 & t_{v} = -18^{\circ}C
\end{array}$$

a) Energ: herbeb fra vannet regnes ut fra fødgende 3 prosesse:

b) Effektfaktor:
$$f = 3,0$$
. $f = \frac{QH}{W}$

$$f = \frac{Q_H}{W} = \frac{Q_L + W}{W} = \frac{Q_L}{W} + 1$$

$$f - 1 = \frac{Q_L}{W}$$

$$W = \frac{Q_L}{f-1} = \frac{3928 L5}{3,0-1} = \frac{3928}{2} L5 = \frac{1964 L5}{2}$$

$$W = 2,0MJ$$