

Feb. Month

Daily Measuring Instruments & Gauges Check Sheet

Section Name- Shaft Soft Line
Line Name- Main Shaft
Table No- 02
Machine No- I-1/4

Approval

				Symbol																															
				O = Good																															X = Abnormal
NO	Measuring Instruments	Dimension	Model No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Digital OD Mic.0~25	16.05±0.02	Common		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2	Digital OD Mic.25~50	38.0.05-0.25	Common		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3	Master for O.D. Mic.25~50	25	Common		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4	Digital OD Mic.50~75	56.2-0.05-0.15	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	Master for O.D. Mic.50~75	50	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	Digital Vernier 0~200	18.0.3	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	Snap Gauge	56.2-0.05-0.15	2CW		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	Snap Gauge	54.3-0.05-0.15	2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9	Snap Gauge	38.3-0.05-0.15	2CW		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	Snap Gauge	37.5-0.05-0.15	2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	Snap Gauge	35.8-0.05-0.15	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	Snap Gauge	26.2±0.025	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	Snap Gauge	26.0.1-0.4	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
14	Snap Gauge	20.8±0.2+0.1	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15	Snap Gauge	19.5-0.3	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
16	Width Gauge	18.15-0.1-0.2	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
17	Snap Gauge	18.0.3	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
18	Width Gauge	16.6±0.05	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19	Snap Gauge	15.2-0.075-0.125	2CW, 2PU		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
20	Snap Gauge	38.0.05-0.25	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
21	Snap Gauge	28.3±0.025	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
22	Snap Gauge	28.0.05-0.25	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
23	Snap Gauge	24.69±0.015	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
24	Snap Gauge	23.0.05-0.25	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25	Snap Gauge	22.35±0.025	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
26	Snap Gauge	21.2±0.025	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
27	Width Gauge	16.05±0.02	2CTID, 2VLD		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Confirming person Sign				1/day																															
Associate Sign				1/Week																															

Article column, Condition, Treatment, etc.

Confirming person Sign
Associate Sign

1/Day
4/Week

1. Daily inspection should be carried out by the QC person incharge at the beginning of the shift (starting operation).
2. If any abnormality found, take the corrective action, and record the content.