# Praktikum LM-Biotechnologie Laborkurs Lebensmittelwissenschaften

Fensterle, Lucassen

Anaerobe Fermentation

## 1. Generelle Zielsetzung

Ziel ist die Planung, Durchführung und Analyse einer Fermentation mit Hefe und die Analyse der Ethanol und CO<sub>2</sub> Produktion in Echtzeit. Die Experimente werden mit unterschiedlichen Glucose Konzentrationen durchgeführt. Das übergeordnete Ziel ist die (kinetische) Analyse des Fermentationsprozesses, daher wird zum Zeitpunkt, an dem die Glucose vollständig verbraucht ist, ein weiteres Mal mit Glucose "gespikt".

## 2. Voraussetzungen

Sie sollten diese Kurzanleitung gelesen haben.

Es wird erwartet, dass sie mithilfe dieser Anleitung selbstständig einen Plan für das Experiment ausarbeiten (Probenahme Zeiten, Probenvolumen, Medienzusammensetzung...). Berücksichtigen sie das Dokument zu den Mikrobiologischen Methoden.

# 3. Herstellung der Nährmedien (Tag 1)

Es müssen Flüssigmedien für die Fermentation und die Analytik, sowie Agarplatten für die Verdünnungsreihen hergestellt werden. Die Herstellung der Flüssig- und Festmedien erfolgt am ersten Labortag.

Die genaue Anleitung hierzu ist in den Tabellen am Ende dieses Skriptes zu finden!

# 4. Fermenter (Tag 2)

#### 4.1. Vorbereiten der Fermenter

Für die Fermentation werden BlueSens Fermenter mit 2 (optional 4) großen Schraubgewinden (GL 45) verwendet. Achtung: auf den großen Schraubgewinden angebrachte (blaue) Kappen oder Gassensoren müssen zwingend mit Dichtungsringen versehen werden, andernfalls sind die Gefäße nicht gasdicht!

Jede Fermentation wird mit einem Gesamtvolumen von 500 mL durchgeführt:

400 mL YPD Medium + X mL Glucose + Y mL Wasser = 500 mL

### 4.1.1. Glucose Anfangskonzentration einstellen (Tag 2)

Jede Gruppe verwendet eine andere Konzentration. Die benötigten Volumenmengen an Glucoselösung (X) müssen vorher berechnet werden. Folgende Mengen (g Glucose!) werden benötigt:

0.3 g, 0.6 g, 1.2 g, 2.5 g, 5.0 g, 10 g (für Gruppe 1, 2, 3, 4, 5, 6 respektive)

Die benötigten Mengen an Glucoselösung müssen vorher berechnet und aseptisch dem Reaktorgefäß zugepumpt werden.

#### 4.1.2.Reaktorvolumen einstellen (Tag 2)

Nachdem die Glucose dem YPD Medium zugeführt wurde, soll das Volumen auf 500 mL mit sterilem demineralisiertem Wasser eingestellt werden.

#### 4.1.3.Inokulation

Die Fermentation wird mit 20 mL *Saccharomyces cerevisiae* Suspension beimpft. Die Suspension wird hergestellt indem ein Blöckchen frische Bäckerhefe in 200 mL YPD Medium suspendiert wird.

Vor dem Beimpfen, soll eine Gruppe die Gesamtzellzahl bestimmen.

#### 4.2. Probennahme

Zu jedem vorgegebenen Zeitpunkt (siehe Tabelle am Ende dieses Skriptes) sollen 5 mL der Fermentationsbrühe gezogen und entsprechend analysiert werden.

### 5. Erforderliche Inhalte des Protokolls

Eine Protokollvorlage finden sie auf Moodle, bitte halten sie sich an die vorgegebene Form.

Die folgenden Punkte müssen enthalten sein:

Vorbemerkung: die Berechnungen sind für die Bereiche vor und nach der Glucosezugabe (Gruppen 1-5) getrennt durchzuführen. Die maximalen Raten sind entsprechend zu vergleichen.

- 1.) Kurze Einführung (1-2 Sätze)
- 2.) Bestimmung des Umrechnungsfaktors OD600 → Biomasse (bitte durchgängig korrekte Einheiten beachten!)
- 2.) Grafische Darstellung der gebildeten Menge in Mol (nicht Bildungsrate!) von CO<sub>2</sub> und EtOH basierend auf den Sensordaten vs. Zeit; Grafische Darstellung der gemessenen Gesamt-, Lebendzellzahlen und Biomasse vs. Zeit
- 2.) Berechnung der maximalen molaren Bildungsraten von CO<sub>2</sub> und EtOH (mitteln Sie hierfür die Bildungsraten in einem geeigneten Bereich).
- 3.) Berechnung der maximalen Wachstumsrate anhand der Biomasse
- 4.) Berechnung der molaren Ausbeute von CO<sub>2</sub>, EtOH (mol / mol Glucose) und Biomasse (g / mol Glucose)
- 5.) Berechnung und Vergleich der "Lead time" für beide Bereiche.

5.) Optional: Aufstellung der stöchiometrischen Summengleichung anhand der gebildeten Gesamtmassen.

Für die Auswertung gelten folgenden Annahmen:

- die vorhandene Glucose ist vollständig verbraucht, sobald die CO₂ Konzentration konstant bleibt
- $CO_2$  wird als ideales Gas betrachtet, die Bedingungen als Normbedingungen, somit gilt:  $V_m = 22,46 \text{ L/mol}$ .
- Sauerstoffverbrauch wird vernachlässigt, Konzentrationsänderungen von CO<sub>2</sub> basieren ausschließlich auf der CO<sub>2</sub> Bildung
- Beachten Sie, dass die Rohdaten Prozentwerte darstellen (müssen also mit 10<sup>-2</sup> korrigiert werden!)
- Sowohl das Gasvolumen als auch das Flüssigkeitsvolumen wird unabhängig von Probennahmen als konstant 500 mL betrachtet
- Die Dichte der Kulturbrühe wird als konstant 1 g/cm³ betrachtet
- Für Ethanol wird die Konzentrationsabhängigkeit des partiellen molaren Volumens vernachlässigt, die Dichte von reinem Ethanol beträgt 0,789 g/mL (somit wiegt näherungsweise das in 100 mL 0,5% Ethanollösung enthaltene reine Ethanol: 100 mL\*0,5%\*0,789 g/mL = 0,39 g).
- Molmassen: H = 1 g/mol, C = 12 g/mol, O = 16 g/mol
- Bei den Gruppen, in denen EtOH Bildung nicht erfasst wurde soll die gebildete Menge aus der CO<sub>2</sub> Bildung extrapoliert werden. Verwenden Sie hierzu folgende Gleichung:
  - Mol EtOH = 0,92 \* Mol CO<sub>2</sub>
- Die Summenformel von Hefe sei: CH<sub>1,83</sub>O<sub>0,56</sub>N<sub>0,17</sub>

# 6. Anaerobe Fermentation

Arbeitsanweisungen für den ersten Labortag (Tab.1-7)

Tabelle 1: YPD Fermentationsmedium (soll von jeder Gruppe durchgeführt werden)

YPD Fermentermed	<u>ium</u>	Datum:	
<ul> <li>Trypton (2% v</li> </ul>	v/v)	Bearbeiter (Name)	Kürzel
<ul> <li>Hefe Extrakt (</li> </ul>	1% w/v)		
Glukose Konze	entration		
(variabel)			
(wird erst am 2 <sup>-</sup>	Tag eingestellt)		
Zusammensetzung	Berechnete	Tatsächlich	Kürzel
	Menge (g) für		
	500 mL		
Trypton			
Hefe Extrakt			
Demineralisiertem	400 g		
Wasser	400 g		
Medium direkt im Fe	ermenter ansetzen (	(1000 mL Reaktorgefäß).	
Zum Einfüllen der N	ährmedien und des	Wassers bitte den	
Pulvertrichter benu	tzen.		
Aufschrauben der Deckel.			
Schlauchklemmen a	Schlauchklemmen anbringen und Schlauchenden und Anschlüsse		
mit Alufolie umwick	eln.		
Fermenter im Autok	laven bei 121°C für	20 min sterilisieren.	

Tabelle 2: Glukoselösung (soll nur von einer Gruppe durchgeführt werden)

Glucoselösung		Datum:	
• Glucose (20% w/v)		Bearbeiter (Name)	Kürzel
Zusammensetzung	Berechnete (g) für	Tatsächlich	Kürzel
	500 mL	eingewogen (g)	
Glucose			
Glucose auf 1000 mL mit demineralisiertem Wasser einstellen.			
Schraubverschluss mit Probeentnahmerohr und Sterilfilter			
anbringen.			
Flasche im Autoklav	bei 121°C für 20 min st	erilisieren.	

Tabelle 3: Steriles Wasser (soll nur von einer Gruppe durchgeführt werden)

Wasser (steril)	Datum:	
	Bearbeiter (Name)	Kürzel
2x 1000 mL demineralisiertes Wasser in j		
Flaschen zufügen. Schraubverschluss mit		
und Sterilfilter anbringen.		
Beide Flaschen im Autoklaven bei 121°C	für 20 min sterilisieren.	

Tabelle 4: YPD Medium für OD Messung (soll von einer Gruppe durchgeführt werden)

YPD Medium		Datum:	
(als Blanklösung für OD Messungen)		Bearbeiter (Name)	Kürzel
Zusammensetzung	Berechnete Menge (g) für 1000 mL	Tatsächlich eingewogen (g)	Kürzel
Trypton (2% w/v)			
Hefe Extrakt (1% w/v)			
Demineralisiertes			
Wasser			
Flasche im Autoklaven l	bei 121°C für 20	min sterilisieren.	

Tabelle 5: PBS - Isotonisches Verdünnungsmittel (soll nur von einer Gruppe durchgeführt werden)

PBS Medium		Datum:	
		Bearbeiter (Name)	Kürzel
Zusammensetzung	Benötigte M	enge für 1000 mL	Kürzel
Phosphate Buffered Saline		ge :u:	110.120.
(PBS) Fertigtabletten			
Demineralisiertes Wasser			
Phosphate Buffered Saline (P	BS) Fertigtab	letten werden gemäß	
den Herstellerangaben in dei	mineralisierte	m Wasser gelöst.	
Flasche im Autoklaven bei 12	21°C für 20 mi	n sterilisieren.	

Tabelle 6: YPD Medium für die Aufschlämmung von S. cerevisiae (soll nur von einer Gruppe durchgeführt werden)

YPD Medium (für Inokulum)		Datum:	
• 2% (w/v) Trypto	on	Bearbeiter (Name)	Kürzel
• 1% (w/v) Hefe 8	Extrakt		
Zusammensetzung	Berechnete Menge	Tatsächlich	Kürzel
	(mg) für 500 mL	eingewogen (mg)	
Trypton			
Hefe Extrakt	Hefe Extrakt		
Medium auf 500 mL	mit demineralisierten	n Wasser einstellen	
und je 250 mL in eine 1L Duran Flasche mit Probeentnahme-			
rohr geben.			
Beide Flaschen im A	utoklav bei 121°C für 2	20 min sterilisieren.	

Tabelle 7: YPD Agar (soll von jeder Gruppe durchgeführt werden)

YPD Agar		Datum:	
• 2% (w/v) Trypto	on	Bearbeiter (Name)	Kürzel
• 1% (w/v) Hefe I	Extrakt		
• 1,5% Agar			
• Glucose 4%			
Zusammensetzung	Berechnete Menge	Tatsächlich	Kürzel
	(g) für 1000 mL	eingewogen (g)	
Trypton			
Agar			
Glucose			
Hefe Extrakt			
Medium auf 1000 mL mit demineralisiertem Wasser einstellen			
und einen Rührfisch zugeben.			
Flasche im Autoklav	bei 121°C für 20 min s	sterilisieren.	

# Arbeitsanweisungen für den zweiten Labortag (Tab.8 bis 10)

Tabelle 8: Ansetzen der *S. cerevisiae* Starterkultur (soll nur von <u>einer Gruppe</u> durchgeführt werden)

S. cerevisiae Starterkultur						
Etwa 20 g/250 mL einer f	frischen Backhefe der	n YPD Medium zugegeb	en. Bitte			
den Spatel vor Gebrauch	mit Alkohol reinigen.	Die Duran Flasche wird	l in einem			
Inkubator bei 30°C temp	eriert und geschüttel	t.				
Folgende Parameter des	Inokulums sollen zun	n Zeitpunkt des Transfer	rs gemessen			
werden:						
Zeitpunkt Zellzahl OD600						
Transfer: (Zellen/mL)						
Datum Transfer:						

Tabelle 9: Fermenter set-up (soll von jeder Gruppe durchgeführt werden)

Fermentation (Vorbereitung)			Datum:		
		Bearbeiter (	Name)	Küı	rzel
Einstellung der Glukosek	onzentration d	es YPD Mediu	m		
Vorratsbehälter der Gluk	oselösung (20%	s) und Wasser a	aseptisc	h mi	t dem
Fermenter verbinden. Zu	erst die berech	nete Glukosem	ienge di	urch	Pumpen
einbringen. Danach die R	estmenge an W	asser zupump	en dami	it eir	n Volumen im
Reaktor von 500 mL errei	icht ist.				
Zusammensetzung	Berechnetes	Berechnete	Differe	enz	Kürzel
	Volumen	Pumpzeit			
Glucose (% w/v)					
demineralisiertem					
Wasser					
Nach Zugabe (Pumpen) der beiden Lösungen wird der Schlauch abgeklemmt und					
die metallene Schlauchkupplung mit steriler Alufolie umwickelt.					
Der Reaktor wird nun in e	ein 35°C warme	es Wasserbad g	estellt u	ınd ı	mindestens 30
min unter Rühren tempe	riert.				

Fermentation (Durchführung)	Datum:	
	Bearbeiter (Name)	Kürzel

#### **Inokulation des Fermenters**

20 g (Annahme: 1 g  $^{\sim}$  1 mL) der Hefestarterkultur werden in den Fermenter aseptisch gepumpt (**bitte Klemme am Verbindungsschlauch lösen**). Hierzu wird der vorgewärmte Reaktor durch zu pumpen mit Hefezellen beimpft. Der Zeitpunkt der Beimpfung wird hier als  $t_{(0)}$  bezeichnet. Nach Zugabe der Starterkultur wird der Verbindungsschlauch wieder abgeklemmt.

•					
Zusammensetzung	Benötigte	Flasche	Flasche	Differenz	Kürzel
	Menge (g)	vorher	nachhe	(g)	
		(g)	r		
			(g)		
Starterkultur	20 mL				

Der Reaktor wird in ein 35°C warmes Wasserbad gestellt.

### **Probenahme**

Zum Zeitpunkt  $t_{(0)}$  <u>muss</u> eine Probe genommen werden. Hierzu, soll die Gesamt-, Lebendzellzahl, Trockenmasse, OD und CFU bestimmt werden.

Nach jeweils 30 min, soll eine weitere Probe (5 mL) gezogen werden.

OD und Gesamtzellzahl werden halbstündlich gemessen, die Lebendzellzahl wird nach jeweils 1,5 h bestimmt. Für die <u>erste</u> und <u>letzte</u> Probe, soll zusätzlich die Biomasse bestimmt werden.

		•			
T (min)	Probenahme	Trocken-	Gesamt-	Lebend-	OD
	(hr:min)	biomasse	zellzahl	zellzahl	
0	Bitte	x	x	х	Х
	eintragen				
30	Bitte		х		Х
	eintragen				
60	Bitte		x		Х
	eintragen				
90			Х	Х	Х
Ende	Bitte	х	Х	Х	Х
	eintragen				