# 河南移动RFID测试流程

工作流程：

1. 收货

备注：

* + 确定A、B两个大区，确定A1、A2、B1、B2四个货位
  + 货位标签内容：EPC区最后四位AA11，AA22，BB11，BB22，前面补0
  1. 根据送货单信息索要相关报文（向SCM系统请求数据）
  2. 将报文信息存入数据库中
  3. 显示列表信息（高频及超高频标签信息、推荐货位）

1. 生成并打印标签
   1. 根据报文生成标签信息

***超高频标签：***

EPC区写箱号：00000201511000131174/1/1，共使用76个bit，20个bit保留

User区：0、1block写物料编码0160501069000006、2block写物料数量（前两个byte储存最新剩余数量，后两个byte储存原始数量）

***高频标签：***

涵盖超高频标签所有信息

Sector1-block0：EPC号

Sector1-block1：物料编码

Sector1-block2：物料数量

Sector1-block3：项目编码（Project\_Code，前8个byte）+项目负责人（Apply\_Person，后8个byte）

***标签表面：***

箱号条码、物料编码、项目号、项目负责人

* 1. 打印标签
     1. 写入UHF标签信息，打印标签表面信息
     2. 扫描标签表面箱号条码，写入高频标签信息

1. 指定货物区域及入库
   1. 结合推荐货位，将货物放置到相应区域
   2. 扫描全部货物标签，确认完成扫描货物
   3. 扫描货位标签，确认完成扫描货位
   4. 确认绑定信息，回传数据至服务器
2. 移位
   1. 扫描货物标签，确认货物信息
   2. 扫描货位标签，确认货位信息
   3. 确认修改信息，回传数据至服务器
3. 货物及货位盘点

货物盘点：

1. 获取货物所在货位信息
2. 至相应货位，扫描货位标签，获取该货位下的需盘点货物列表
3. 对该货位中的货物进行扫描盘点
4. 确认盘点结果，将数据回传至服务器

货位盘点：

1. 获取货位列表，选择需盘点货位
2. 扫描货位标签，获取该货位下的所有货物列表
3. 对该货位中的货物进行扫描盘点
4. 确认该货位盘点结束，进行下一货位盘点
5. 确认盘点结束，将数据回传至服务器
6. 出库
   1. 从SCM系统中获取出库单
   2. 货物拣选
      * 对于简单物料，根据货物ERP编码列出相应货箱及货位信息；对于套设备，根据BOM\_ID获取相应货箱以及货位信息
      * 拣选货物并对货物进行扫描
      * 确认出库结束，将数据回传至服务器
   3. 申领人扫描货箱核实申领货物
   4. 申领人确认申领成功
7. 货物跟踪
   1. 货物抵达暂存点
      1. 暂存点负责人扫描货箱确认货物抵达
      2. 回传暂存点信息、负责人信息、时间至服务器（信息在初始化App时由暂存点负责人输入）
      3. 将信息（人、地点、时间）写入到RFID标签中
   2. 货物抵达施工现场
      1. 施工点负责人扫描货箱确认货物抵达
      2. 回传施工点信息、负责人信息、时间至服务器（信息在初始化App时由施工点负责人输入）
      3. 将信息（人、地点、时间）写入到RFID标签中