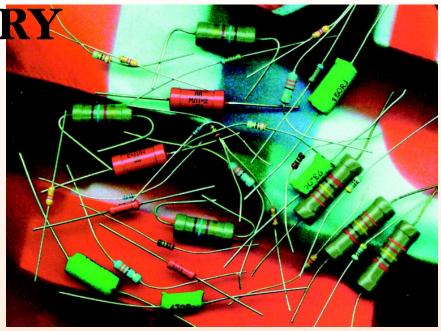
REZYSTORY

część 2

Drogi Czytelniku!
W moim drugim liście z cyklu
korespondencyjnych lekcji elektroniki
chciałbym dokończyć rozpoczęty przed
miesiącem temat rezystorów. Pora już
nauczyć się "odczytywać" wartości
rezystorów na podstawie kolorowych
kodów paskowych.



Nauczenie się kolorów wcale nie jest trudne. Naucz się jak wierszyka kolejności kolorów:

czarny - brązowy - czerwony - pomarańczowy - żółty - zielony - niebieski - fioletowy - szary - biały.

Odpowiada to kolejnym cyfrom, uwaga! - od zera do dziewięciu. I teraz znasz już cyfry. Ale to dopiero mniej niż połowa drogi.

Spotyka się też paski srebrne i złote. Jak wiesz, ktoś kiedyś wykombinował, iż trzeba przyjąć pewne wartości nominalne i produkować elementy według tak przyjętych szeregów. Dlatego nie pytaj nigdzie na przykład o opornik 9,8 kilooma, bo takiego nominału nikt nie produkuje. W artykule znajdziesz tablice szeregów E3 - E192. Liczba obok literki E wskazuje na ilość pozycji dla jednej dekady, czyli na gęstość szeregu. Popularne rezystory, do których jesteś przyzwyczajony, wykonywane są według szeregów E12 i E24. Po analizie tego artykułu i po przeprowadzeniu zaproponowanych eksperymentów zaczniesz cenić te "nieokrągłe" nominały z szeregów E48, E96 i E192. Nie staraj się nauczyć na pamięć podanych szeregów - pamięć zostaw dla ważniejszych informacji. Z czasem liczby te same "wejdą ci do głowy". Proponuję ci, żebyś wykonał odbitkę ksero strony z tymi tablicami i zawsze miał ją "pod ręką". Dlaczego? Zaraz się przekonasz.

Teoretycznie klucz do zidentyfikowania "kolorowego" opornika jest bardzo prosty. Dla szeregów E12 - E48 wygląda następująco:

pierwszy pasek - pierwsza cyfra znacząca drugi pasek - druga cyfra znacząca trzeci pasek - mnożnik (czyli prościej ilość zer)

czwarty pasek - tolerancja.

Pierwszy pasek powinien być

umieszczony jak najbliżej brzegu, czyli na metalowym kapturku(obejmie), natomiast ostatni pasek powinien być szerszy od pozostałych.

Przykładowo: czerwony-czerwony-czerwony-złoty oznacza 2,2kw.

Jeśli trzeci pasek jest czarny, do dwóch cyfr znaczących nie dopisuje się żadnych zer. Na przykład oznaczenie: szary-czerwony-czarny daje wartość 82w

Paski złoty i srebrny nie mogą wystąpić na pierwszych dwóch pozycjach jako cyfry znaczące. Kolor złoty na trzeciej pozycji oznacza mnożnik 0,1. Wtedy kod: zielony-brązowy-złoty daje wartość 5,1w. Pasek srebrny na miejscu mnożnika oznacza 0,01: czerwony-fioletowysrebrny dawałby więc 0,27w. Jednak rezystory o nominałach poniżej 1w są najczęściej oznaczane cyframi.

Nie wspomnieliśmy dotychczas o ostatnim pasku, określającym tolerancję. Zgodnie z naszym wierszykiem pasek brązowy wskazuje na tolerancję 1%, czerwony - 2%; tolerancja 10% oznaczana jest paskiem srebrnym, a tolerancja 5% - złotym (!), a nie zielonym. Pasek zielony oznacza tolerancję 0,5%, innych kolorów pasków tolerancji pewnie nigdy w życiu nie spotkasz (niebieski - 0,25%, fioletowy - 0,1%, szary - 0,05%). Natomiast brak czwartego paska oznacza tolerancję 20%; tak nędznych rezystorów jednak prawie się już dziś nie spotyka.

W praktyce problem polega jednak często na tym, że nie będziesz potrafił stwierdzić "co poeta miał na myśli", czyli co to miał być za kolor: pomarańczowy, czy żółty; brązowy czy czarny; szary, niebieski, czy może fioletowy? Ponadto, czasem trudno określić, który pasek ma być pierwszy, który ostatni, bo paski naniesione są niedbale, żaden nie jest szerszy od pozostałych i wszystkie

umieszczone są mniej więcej na środku rezystora.

I właśnie przy takich wątpliwościach znakomitą pomocą w rozszyfrowaniu będą tabele szeregów i poniższe zasady:

Jeśli są cztery paski (występują dwie cyfry znaczące), to ostatni powinien być złoty albo srebrny, bo popularne rezystory wytwarzane są według szeregów E12 i E24. Na pewno nie znajdziesz oznaczenia typu: niebieski-szary-czerwony-zielony (6,8kw 0,5%), bo rezystory o tolerancji 0,5% zawsze są wytwarzane według szeregu E192, ewentualnie E96.

Z czterema paskami szybko więc sobie poradzisz. Ale spotkasz rezystory z pięcioma, a nawet sześcioma paskami. Tu zasady są podobne, tyle że występują trzy cyfry znaczące:

pierwszy pasek - pierwsza cyfra znaczą-

drugi pasek - druga cyfra znacząca trzeci pasek - trzecia cyfra znacząca czwarty pasek - mnożnik

piąty pasek - tolerancja.

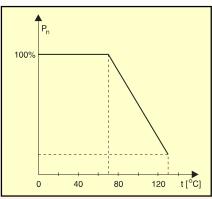
ewentualny szósty pasek - współczynnik temperaturowy.

Kolor szóstego paska informuje o temperaturowym współczynniku rezystancji:

brązowy - 100ppm/K czerwony - 50ppm/K żółty - 25ppm/K pomarańczowy-15ppm/K niebieski - 10ppm/K fioletowy - 5ppm/K

Zapamiętaj też raz na zawsze, że to straszne "pi-pi-em" to po prostu skrót "parts per million" czyli swojsko - części na milion:

1ppm = $1/1000000 = 10^{-6}$. Stąd np.: 1% = 10000ppm = 10^{4} ppm



Rys. 1.

100ppm = 0.01%

Nie licz jednak na to, że na perskim jarmarku kupisz za grosze rezystory o współczynniku temperaturowym mniejszym niż 50ppm/K (0,005%/K). Jeśli w ogóle spotkasz "sześciopaskowy" rezystor, ostatni pasek będzie brązowy albo czerwony.

Przy oznaczeniach pięcio- i sześciopaskowych pomocą w "rozszyfrowaniu" oznaczenia będą tabele ciągów E48 (2%), E96 (1%) i E192 (0,5%). Bardzo rzadko, ale jednak można natknąć się też na dziwolągi; autor ma np. rezystory oznaczone czerwony-czerwony-czarnyczarny-brązowy-czerwony (według podanego klucza 220w 1% 20ppm/K). Ale według jednoprocentowego szeregu E96 powinno być 221 W, nie 220w. Być może jest to wyrób oznakowany kodem Siemensa, niezgodnym z zaleceniami IEC, gdzie trzeci pasek oznacza mnożnik, czwarty-tolerancję (czarny = tolerancja wg specyfikacji klienta) a piąty - trzecią cyfrę znaczącą. Tylko dlaczego pojawił się szósty pasek?

Jak by nie było, nie bój się tych dziwnych pięciopaskowych oznaczeń - jak się pomału przekonasz, rezystory produkowane według tych "gęstych" szeregów są po prostu lepsze.

Podam ci jeszcze na przykładach inne sposoby kodowania parametrów wedłua różnych norm:

- 3 - 7 -		
wartość	wg IEC	wg MIL
0,15W	R15	-
1 W	1R0	1R0
39w	39R	390
120w	120R	121
5,6kw	5k6	562
33kw	33k	333
470kw	470k	474
2,7Mw	2M7	275
15Mw	15M	156.

Niekiedy w oznaczeniach literkę R pomija się i np. zapis 180 oznacza 180w.

Jeśli w oznaczeniu spotkasz dodatkową literę, to będzie ona oznaczać tolerancję:

N ±30% M ±20% K ±10% J ±5% H ±2,5% G ±2% F ±1% D ±0,5% C ±0,2% B ±0.1% R1 ±1w (!).

Przykładowo 2k7K = 2.7kW 10%4R3J = 4.3w 5%. W niektórych rezystorach również podstawowy kolor obudowy rezystora niesie jakąś informację, ale dla amatora bedzie to zbyt trudne do ustalenia, nie są to bowiem zasady znormalizowane i poszczególne firmy ustalają własne reguły.

Teraz już na pewno poradzisz sobie z rozszyfrowaniem rezystancji i tolerancji. Niestety, muszę cię zasmucić - z takiego oznaczenia nie dowiesz się nic na temat dopuszczalnej mocy strat. A można tu się natknąć na duże niespodzianki. Przyzwoity krajowy rezystor MFR o obciążalności 0,25W ma maksymalne wymiary = 3,4mm I = 7,2mm. Tymczasem firma Vitrohm proponuje rezystory tej samej lub lepszej klasy serii GP (1% 50ppm/K) o obciążalności 0,4W (typ 490) i wymiarach = 1,6mm l = 4mm! Natomiast rezystory GP serii 491 przy

wymiarach znacznie mniejszych niż MFR 0,25W - = 2,5mm I = 6mm - mają obciążalność 0,6W!

Ponieważ większość hobbystów kupuje rezystory pochodzące z różnych, często przypadkowych i niepowtarzalnych źródeł, pożytek z podanych tu cennych informacji z konieczności nie może być pełny. W zasadzie tylko konstruktor-profesjonalista mający dostęp do katalogów konkretnych firm może zamówić rezystory o potrzebnych parametrach - amatorzy musza sobie radzić nieco inaczej. A przecież co jakiśczas przyjdzie ci wykonać jakiś układ pomiaro-

wy i chciałbyś uzyskać powtarzalne i stabilne parametry. Czy potrafisz odróżnić rezystor węglowy klasy RWW od metalowego MŁT? A jakie parametry mają często spotykane na rynku rezystory produkcji czeskiej albo byłego NRD? Nie masz szans określić tego na podstawie katalogów. Włącz więc wreszcie swą lutownicę. Rezystory masz już przygotowane - do tej próby weź tylko małe rezystory o mniej więcej jednakowej wielkości (popularne ćwiartki i ósemki). Dołączaj teraz po kolei rezystory do miernika cyfrowego, zapisuj rezystancję w stanie zimnym, a potem podgrzewaj każdy opornik mniej więcej w jednakowy sposób. Ja podgrzewałem lutownica nóżkę rezystora w odległości około 1mm od korpusu. Zapisz teraz rezystancję każdego opornika w stanie gorącym. Następnie zostaw je w spokoju, aż ostygną do temperatury pokojowej i znów zmierz i zapisz ich rezystancję. Wykonaj to porządnie i dokładnie. Przeanalizuj wyniki. Ja podam ci swoje wnioski, ale ty nie bądź leniwy - wykonaj to ćwiczenie i przekonaj się... jaki złom nagromadziłeś w swych zapasach.

Ja przebadałem w ten sposób ponad 50 rezystorów. Niektóre moje wyniki od najgorszych do najlepszych wyglądają następująco:

Rezystor brązowy-czarny-niebieski-złoty (10Mw 5%) niewiadomej produkcji kupiony na perskim. Na zimno - 10,26Mw, na goraco - 6,55Mw (!), po ostygnięciu -10,15Mw. Zauważ, że po podgrzaniu symulującym wlutowanie w płytkę rezystancja zmieniła się, bagatela, o 37%! A nominalna tolerancja ma wynosić 5%! Po ostygnięciu rezystancja nie wróciła też do początkowej wartości - "rozjechała się" o ponad 1%. Takiego rezystora nie można użyć do żadnego prawdziwego przyrządu pomiarowego. Ale popatrz dalej:

Rezystor "na oko" MŁT 0,25W oznaczony 2M7. W stanie gorącym rezystancja spadła z 2,688Mw do 2,290Mw czyli

> o 15% - on także nie nadaje się do żadnych precyzyjnych dzeń.

Podobnie rezystor brazowy-czarny-zielonyzłoty (1Mw 5%). Przed próbą: 1017,0kw, na gorąco 896kw (-12%), po ostygnięciu 1005,0kw, czyli też "rozjechał się" o ponad 1%. Ale już radziecki rezystor C2-14 o nominale 988kw (szereg E192!) miał wyniki odpowiednio: 987kw; 983kw; 987kw. Podgrzanie zmieniło rezystancję tylko o 0,4%, a po ostygnięciu powrócił on do pierwotnej wartości. Ten rezystor świetnie nadaje sie do zastosowania w dokład-

rezystorów w celu osiągnięcia dokładnie określonych wartości bardzo często zupełnie nie ma sensu. Pamiętaj o tym, że podczas lutowania rezystancja taniego rezystora węglowego może się trwale zmienić o ponad 1%. Także jeśli przepływający prąd podgrzeje rezystor i jego temperatura znacznie się zwiększy, rezystancja może "uciec" nawet poza nominalny zakres tolerancji. nym przyrządzie pomia-

rowym.

Dobieranie lub łączenie

popularnych, tanich

Z kolei rezystory niebieski-szary-żółtyzłoty (680kw 5%) zmniejszyły swą rezystancję po podgrzaniu o 8...10%. Tej samej klasy oporniki: brązowy-czarny-zółty-złoty (100kw 5%) zmniejszyły rezystancję o 4...6% a po ostygnięciu rezystancja różniła się o 0,2...1% od początkowej. Rezystory MŁT 0,125W 100kw zmniejszyły rezystancję o 3,3%, ale powróciły do pierwotnej wartości z dokładnością 0,2%. Dla dobrego rezystora MFR 0,125W rezystancja wynosiła kolejno: 99,74kw; 100,04kw (+0,3%), 99,82kw (<0,1%). Z tego nominału najlepszy okazał się jednak niepozorny, miniaturowy (= 1,6mm l = 4mm) rezystorek oznaczony brązowy-czarny-żółty-złoty - 100kw

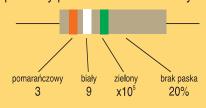
KOD BARWNY

Wartość rezystancji w omach, współczynnik temperaturowy w ppm/K (10⁻⁶/K)

	Cyfry znaczące	Mnożnik	Tolerancja	Współczynnik temperaturowy	
srebrny	-	x0,01	±10%	-	srebrny
złoty	-	x0,1	±5%	-	złoty
czarny	0	x1	-	±250	czarny
brązowy	1	x10	±1%	±100	brązowy
czerwony	2	x10 ²	±2%	±50	czerwony
pomarańczowy	3	x10 ³	±15		pomarańczowy
żółty	4	x10 ⁴		±25	żółty
zielony	5	x10 ⁵	±0,5%	±20	zielony
niebieski	6	x10 ⁶	±0,25%	±10	niebieski
fioletowy	7	x10 ⁷	±0,1%	±5	fioletowy
szary	8	x10 ⁸	-	±1	szary
biały	9	x10 ⁹	-	-	biały
brak	-	-	±20%	-	brak

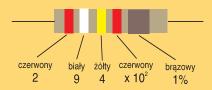
PRZYKłADY (kod barwny)

pierwszy pasek blisko końca rezystora



3,9 MΩ 20% TRZY PASKI

ostatni pasek szerszy o 50...100%



29,4 kΩ 1%

PIĘĆ PASKÓW

pierwszy pasek blisko końca rezystora



 $750 \text{ k}\Omega 5\%$

CZTERY PASKI

ostatni pasek szerszy o 50...100%



6,81 kΩ 0,5% 50 ppm/K

SZEŚĆ PASKÓW

PRZYKłADY (kod literowo - cyfrowy)

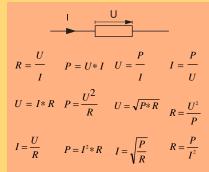
Wartość rezystancji	Według IEC	Według MIL		
0,22W	R22	-		
3,9W	3R9	3R9		
75W	75R	750		
910w	910R lub K91	911		
1,8kw	1K8	182		
62kw	62K	623		
470kw	470K lub M47	474		
5,6MW	5M6	565		
36MW	36M	366		
1,54kw	1K54	1541		
43,2kw	43K2	4322		
931kw	931K	9313		
1,24MW	1M24	1244		

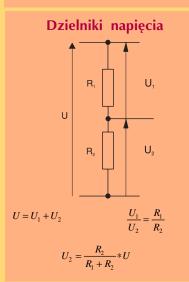
Tolerancja
N - ±30%
M - ±20%
K - ±10%
J- ±5%
G - ±2%
F - ±1%
D - ±0,5%
C - ±0,25%
B - ±0,1%
W - ±0,05%
P - ±0,002%
L - ±0,001%
E - ±0,0005%

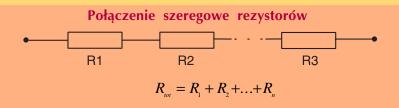
Współczynnik temperaturowy	kod
100ppm/K	TO
50ppm/K	T2
25ppm/K	T9
15ppm/K	T10
10ppm/K	T13
5ppm/K	T16
2ppm/K	T18

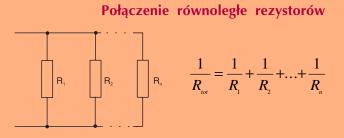
	E 6		E12			E24		E6			12		E24	
	1.0 1.0			1.0 E6					3.3		E24 3.3			
1.0			1.1 1.2 1.3				3.9			3.6 3.9 4.3				
	1.5		1.5			1.5 1.6		4.7			4.7		4. <i>7</i> 5.1	
1.8				1.8				5.6			5.6 6.2 6.8			
2.2		2.2		2.2				6.8						
			2.7			2.4 2.7					8.2		7.5 8.2	
						3.0							9.1	
3	E96	E192	E48	E96	E192	E48	E96	E192	E48	E96	E192	E48	E96	E192
0	100	100	162	162	162	261	261	261	422	422	422	681	681	681
	102	101 102		165	164 165		264 267	267		427 432	432		698	690 698
	400	104	4.00		167		271				437			706
5	105	105 106	169	169	169 172	274	274	274 277	422	422	422 488	715	715	715 723
	107	107 109		174	174 176		280	280		453	453 459		732	732 741
0	110	110	178	178	178	287	287	284 287	464	464	464	750	750	750
	113	111 113		182	180 182		294	291 294		475	470 475		768	759 768
		114			184			298			481			777
5	115	115 117	187	187	187 189	301	301	301 305	487	487	487 493	787	787	787 796
	118	118		191	191		309	309		499	499		806	806
1	121	120 121	196	196	193 196	316	316	312 316	511	511	505 511	825	825	816 825
	124	123 124		200	198 200		324	320 324		523	517 523		845	835 845
		126			203			328			530			856
7	127	127 129	205	205	205 208	332	332	332 336	536	536	536 542	866	866	866 876
	130	130		210	210		340	340		549	549		887	887
3	133	132 133	215	215	213 215	348	348	344 348	562	562	556 562	909	909	898 909
	137	135			218			352			569			920
		137 138		221	221 223		357	357 361		576	576 583		931	931 942
10	140	140 142	226	226	226 229	365	365	365 370	590	590	590 597	953	953	953 965
	143	143		232	232		374	374		604	604		976	976
7	147	145 147	237	237	234 237	383	383	379 383	619	619	612 619			988
		149			240			388			626			
0		150 152		243	243 246		392	392 397		634	634 642			
4	154	154	249	249	249	402	402	402	649	649	649			
	158	156 158		255	252 255		412	407 412		665	657 665			
			160		258			417			673			

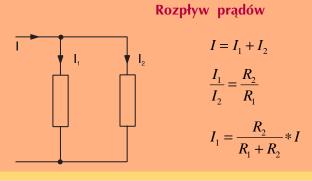
PODSTAWOWE WZORY











5%, którego rezystancja wyniosła: 100,0kw; 99,90kw (-0,1%); 99,97kw (0,03%)!

W okolicach 10...20kw sytuacja wyglądała tak:

MFR 0,25W o nominale 9,09kw: 9,131kw; 9,109kw (-0,24%); 9,131kw (0%!).

Węglowy brązowy-czarny-pomaranczowy-złoty (10kw 5%): 10,256kw; 9,630 (-6,1%); 10,280kw (+0,2%!?).

MŁT 18kw 0,25W: 17,855kw; 18,151kw (+1,6%); 17,855kw.

Podobnie było z opornikami o mniejszej rezystancji. Odchyłki w stanie gorącym nie przekraczały dla rezystorów MFR wartości 1%, dla innych dochodziły do 5%.

Jeszcze raz zachęcam cię, żebyś wykonał takie próby ze swoimi rezystorami. Choć na podstawie takich eksperymentów nie określisz dokładnie temperaturowego współczynnika rezystancji, jednak zorientujesz się, że większość twoich rezystorów zupełnie nie nadaje się do precyzyjnych układów. Nie znaczy to, że są one nieprzydatne - w większości układów mimo wszystko znakomicie spełnią swoją rolę.

Zwróć jeszcze uwagę na rysunek 1 przedstawiający zależność dopuszczalnej mocy traconej w rezystorach MŁT od temperatury otoczenia. Z rysunku tego wynika, że dopuszczalna temperatura warstwy rezystancyjnej nie może przekraczać +130°C. Dla innych rezystorów maksymalna temperatura warstwy rezystancyjnej może być nieco inna. Dla węglowych: +125°C, dla metalowych MFR i podobnych: +155°C. Ponadto prawie wszystkie rezystory można obciążać mocą znamionową tylko wtedy, jeśli temperatura otoczenia nie przekracza +70°C, ale w praktyce jest to warunek łatwy do spełnienia.

Rozważ teraz następujący przykład: masz zbudować dokładny termometr. W układzie występuje nowoczesny układ scalony - źródło napięcia wzorcowego o stabilności 50ppm/K (0,005%/K). Napięcie to jest jednak za wysokie i zastosowałeś dzielnik zawierający obok rezystora MFR także rezystor węglowy RWW albo metalowy MŁT, których wartość dokładnie dobrałeś za pomocą cyfrowego multimetru. Jeśli temperatura wewnątrz przyrządu wyniesie, powiedzmy +50oC, a przez rezystory będzie płynął znaczny prąd to może się okazać, że temperatura warstwy czynnej rezystora może wynieść +70...+100oC. Jeśli nawet przed wlutowaniem mierzyłeś rezystor węglowy w temperaturze pokojowej, to w czasie pracy jego rezystancja może zmienić się nawet o 2...4%. Nawet rezystor MFR o współczynniku temperaturowym w granicach ±100ppm/ K może w takich samych warunkach zmienić swą rezystancję o 0,5%. Czy to będzie precyzyjny dzielnik, jeśli jedna z rezystancji zmieni się o kilka procent? Jaka będzie dokładność i stabilność twojego termometru?

Jakie z tego wypływają wnioski?

Dla osiągnięcia wymaganej stałości należy więc stosować sprawdzone dobre rezystory metalowe, i w żadnym wypadku nie obciążać ich pełną mocą znamionową.

Nie wspomniałem ci do tej pory nic o szumach rezystorów. Temat ten będę gruntownie omawiał w ramach cyklu "Notatnika praktyka" na łamach Elektroniki Praktycznej. Powiem ci tylko krótko: tanie "czteropaskowe" oporniki węglowe, a także metalowe typu MŁT i podobne, szumią nawet dziesięciokrotnie więcej niż dobre "pięciopaskowe" rezystory metalowe. Wiem, że będziesz próbował budować różne wzmacniacze akustyczne. A może już próbowałeś i zniechęciłeś się beznadziejnie dużymi szumami? Wiedz, że jedną z przyczyn twojego niepowodzenia mogły być rezystory.

Czy już jesteś przekonany, że w pierwszych stopniach niskoszumnych przedwzmacniaczy powinieneś stosować właśnie te drogie, precyzyjne rezystory metalowe o tolerancji 1% i małym współczynniku temperaturowym? Choć akurat wąska tolerancja i stabilność temperaturowa nie będą najistotniejsze w sprzęcie audio, takie właśnie rezystory powinieneś zastosować ze względu na szumy.

Teraz już chyba zrozumiałeś dlaczego w firmowym sklepie warto zapłacić za dobry metalowy rezystor o tolerancji 1% i stabilności ±50ppm/K dziesięć razy więcej niż za oporniki niewiadomego pochodzenia oferowane "na perskim" w paczkach po sto sztuk.

A teraz weź wszystkie przebadane rezystory i nożem usuń lakier z ich powierzchni. Przypatrz się dobrze warstwie przewodzącej. Jak ukształtowana jest warstwa czynna? Czy widzisz, że ma ona nacięcia w formie spirali? Czy zauważyłeś, że poszczególne rezystory mają różne ilości naciętych "zwojów"? Ile twoich oporników nie ma nacięć, a warstwa czynna jest jednolita? Znalazłeś chociaż jeden?

Dzieki tym zwojom zwieksza się długość ścieżki oporowej i można uzyskać większą rezystancję. Ale zauważ, że rezystory o nominałach poniżej kilooma też mają nacięcia i to czasem w większej ilości niż oporniki kilkudziesięciokiloomowe! Ale nacięcia w kształcie spirali tworzą przecież zwoje cewki - twoje rezystory mają więc pewną indukcyjność. Ponieważ będziesz chciał budować także układy w.cz., nie zapomnij o tym fakcie. Co prawda w układach w.cz. rzadko stosuje się oporniki o dużych rezystancjach (z wieloma naciętymi zwojami), jednak i rezystory o mniejszych nominałach mają pewną szkodliwą indukcyjność (i także pojemność). Do częstotliwości, powiedzmy 10MHz możesz się tym zupełnie nie przejmować, ale dla częstotliwości rzędu dzisiątek i setek megaherców twoje rezystory będą raczej słabymi cewkami lub kiepskimi obwodami rezonansowymi, a nie rezystorami.

Z tymi spiralnymi nacięciami wiąże się jeszcze jedna historia. Wyglądałoby na to, że rezystor 10Mw o obciążalności 0,25W mógłby pracować w warunkach 1500V, 150µA, bo daje to moc 0,225W. Tak jednak nie jest! Jeśli tak wysokie napięcie rozłoży sie na długości ścieżki oporowej, może się zdarzyć, iż napięcie między poszczególnymi zwojami będzie na tyle duże, że nastąpi przebicie między sąsiednimi zwojami. Zagrożenie to związane jest właśnie z obecnością wąskich nacięć międzyzwojowych. Dlatego producenci podają zawsze dopuszczalne napięcie kategorii, które dla rezystorów wielkości "ósemki" (1/8W) wynosi przeważnie 150...250V, a dla "ćwiartek" -200...400V. Ograniczenia tego nie można lekceważyć. Jeśli wiec chcesz stosować zwykłe rezystory w obwodach wysokonapięciowych musisz szeregowo połączyć kilka jednakowych oporników.

Dochodzisz pomału do końca eksperymentów z rezystorami. Powiedziałem ci, że "po drodze" sporo zepsujesz. Weźteraz mocne szczypce i spróbuj przełamać każdy rezystor na połowy. Popatrz, co widzisz na przełomie. Czy wszystkie twoje rezystory mają biały, porcelanowy środek? W takim razie wszystkie twoje oporniki są rezystorami warstwowymi, żaden nie jest rezystorem masowym, zapomnij więc o książkowych klasyfikacjach dzielących oporniki na warstwowe i masowe. Jako masowe wykonywane są, choć i to nie jest regułą, rezystory bezindukcyjne do w.cz. i rezystory wysokonapięciowe.

Jeśli masz jakieś rezystory drutowe (RDC, RDCO itp.) poświęć też po jednym, połam je i zobacz jak są zbudowane. Rezystory drutowe mają zwykle dobre współczynniki temperaturowe i szumowe. Jednak ze względu na swoją budowę najczęściej nie nadają się do układów w.cz.

Do dziś wiele rezystorów najwyższej klasy to rezystory drutowe. Prawdopodobnie jednak nigdy w życiu nie dostaniesz do ręki takiego rezystora o współczynniku temperaturowym np. 2ppm/K. Natomiast spotykane powszechnie rezystory drutowe są rezystorami o większej mocy strat - kika do kilkudziesięciu watów. Warto wiedzieć, że popularne rezystory RDCO mają niewielki współczynnik temperaturowy ±100-±200ppm/k w zależności od rezystancji.

No cóż... zakończyłeś pierwsze zajęcia w swoim małym laboratorium. Czy dowiedziałeś się czegoś nowego? Mam nadzieję, że przeprowadziłeś podane eksperymenty i wiesz już czego możesz spodziewać się po swoich rezystorach.

Nie zapomnij też umieścić w łatwo dostępnym miejscy "ściągawki" z tabelkami i szeregami - zapewniam cię, że często będziesz z niej korzystał.

Na kolejnych zajęciach zajmiesz się innymi podzespołami.

Cześć Piotr Górecki