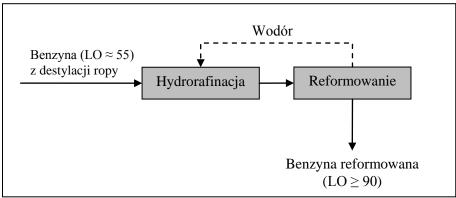
KILKA TEKSTÓW Z ZAKRESU CHEMII

Hydrorafinacja benzyny* – proces usuwania niepożądanych składników benzyn przez uwodornianie związków nienasyconych oraz hydrogenolizę związków siarki, azotu i niektórych tlenu prowadzącą do usunięcia tych pierwiastków (w postaci H₂S, NH₃, H₂O). Hydrorafinację prowadzi się w temp. 350°C i pod ciśnieniem 2,5 MPa w obecności katalizatorów (najczęściej tlenków molibdenu i kobaltu). Proces hydrorafinacji poprzedza proces reformowania (→*benzyna, reformowanie*).

Powstający ubocznie w procesie reformowania wodór jest kierowany do hydrorafinacji. Procesy te są więc dwukierunkowo powiązane (rys. 1.1)**.





rys. 1.1 Proces hydrorafinacji benzyny

| nia | Stopień utlenienia | Związek | |
|--------------------------|-----------------------|--|---|
| utleniania foru | +5 | P ₂ O ₅ pięciotlenek fosforu | kwas ortofosforowy H ₂ PO ₄ |
| ler | | | kwas pirofosforowy H ₄ P ₂ O ₇ |
| Stopnie utler fosforu | | | kwas metafosforowy HPO ₃ |
| | +3 | P ₂ O ₃ trójtlenek fosforu | kwas fosforawy H ₂ HPO ₃ |
| | +1 | | kwas podfosforawy HH ₂ PO ₂ |
| | -2 | P ₂ H ₄ dwufosfina | |
| | -3 | PH ₃ fosforiak | |

Opadanie swobodne – opadanie pojedynczego ziarna ciała stałego w płynie pod wpływem działania siły ciężkości. Prędkość ustalonego opadania drobin ustalamy na podstawie wzoru Stokesa (1.1) lub Newtona (1.2):

$$u = \frac{d^2(\rho_s - \rho)g}{18\mu} \tag{1.1}$$

lub

$$u = 1,74\sqrt{d(\rho_s - \rho)g} \tag{1.2}$$

| Izotopy radu | przemiana | |
|---------------------|-----------|----------|
| ♦ ²²³ Ra | <u>.</u> | 11,7 dni |
| | α | |
| | β | |
| | α | |

-

^{*} Tekst zaczerpnięto z książki "Chemia – ilustrowana encyklopedia dla wszystkich" TM

^{**} Copyright[©]WNT 1980