

## ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN / DOCUMENTATION DELIVERY

<b>Tipo de Requisito Documental:</b> <i>Type of Document Requirement:</i>	<b>MC</b>
<b>Proveedor:</b> <i>Supplier:</i>	CONSTRUCCIONES MECANICAS DR
<b>Nº Pedido:</b> <i>Order Number:</i>	C-PE24/04308
<b>Fecha:</b> <i>Date:</i>	04/07/2024
<b>Nº Pieza:</b> <i>Part Number:</i>	T000995752-20302P01
<b>Cantidad:</b> <i>Quantity:</i>	3



Client - Purchaser - Besteller THYSSENKRUPP STAHLKONTOR

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SKO-5404762527/5-32252

Projet - Project - Projekt Repère poste - - SS69Q01 2030Q

Industeel Belgium

ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1085168 / 000010

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80384994

#010 - PRODUITS LIVRES - DELIVERED PRODUCTS - GELIEFERTEN GEGENSTÄNDE

Nuance - Grade - Werkstoff S690QL1

Selon norme - According to - Entsprechend EN 10025-6:2019

Amstrong Ultra 690QL1

INDUSTEEL

Epaisseur - Thickness - Dicke 8.00 mm Largeur - Width - Breite 2,000 mm Longueur - Length - Länge 12,000 mm

Spécification - Specification - Spezifikation



<https://eservices.industeel.be>

Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand

Trempe à l' eau ( 900 °C - 0.5 min/mm ) - Water quenched - Wasservergütet

Revenu refroidissement air ( 510 °C - 1 min/mm ) - Air cooling tempering - Anlassen, Abkühlung am Luft

Procédé d'élaboration - Melting process - Erschmelzungsart

Electric-arc furnace - Vacuum degassed - Fully killed - Fine grain practice

Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.	Nbre Nbr Stz	N° produit Product Erzeugnis	N° de coulée Ladle nr. Schmelze nr.	N° de lot de contrôle Inspection lot nr. Prüflos nr.
01	381472001	76883	381478.5001	01	381472002	76883	381478.5001
01	381475001	76883	381478.5001	01	381475002	76883	381478.5001
01	381476001	76883	381478.5001	01	381476002	76883	381478.5001
01	381477002	76883	381478.5001	01	381478001	76883	381478.5001
01	381478002	76883	381478.5001	01	381479001	76883	381478.5001
01	381479002	76883	381478.5001	01	381480001	76883	381478.5001
01	381480002	76883	381478.5001	01	381481001	76883	381478.5001
01	381481002	76883	381478.5001				
Total - Total - Gesamtzahl				015			



1148

06

20060925

EN 10025-6:2019

Produit laminé à chaud en acier de construction

Usages prévus: Construction de bâtiments et Génie civil

S690QL1


Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.

We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.

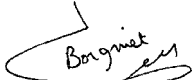
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

MONIQUE BORGNIET  
17/05/2021  
Gestionnaire Commande  
Mill inspector  
Werksbeauftragte

*Borgniet*

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 / EN 10204:2004 Inspection Certificate 3.1 / EN 10204:2004 Prüfbescheinigung 3.1 / EN 10204:2004		Numéro de document Rev 00 Document number Bescheinigungsnummer <b>2021-111644</b>		Page Sheet Seite 002 / 003	
Client - Purchaser - Besteller		THYSSENKRUPP STAHLKONTOR			
Référence client - Purchase order - Kaufauftrag		SKO-5404762527/5-32252			
Projet - Project - Projekt		Repère poste - - SS69Q01 2030Q			
Industeel Belgium		ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018			
Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont		ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018			
Produit - Product - Erzeugnis				Plate(s)	
Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung				1085168 / 000010	
Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument				80384994	

#020 - ANALYSE CHIMIQUE DE COULEE - HEAT CHEMICAL COMPOSITION - SCHMELZE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG									
	C	Mn	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Mo
	%	%	%	%	%	%	%	%	%
Min.									
76883	0.142	1.367	0.0091	0.0005	0.390	0.069	0.056	0.305	0.006
Max.	0.200	1.600	0.0200	0.0100	0.500	0.500	2.000	1.500	0.600
	Al	Nb	Zr	V	Ti	B	N	(01)	(02)
	%	%	%	%	%	%	%		
Min.	0.020								2.0
76883	0.049	0.012	0.001	0.004	0.027	0.0029	0.0042	0.441	11.7
Max.	0.060	0.060	0.150	0.080	0.050	0.0050	0.0150	0.450	
	(03)								
Min.									
76883	0.299								
Max.	0.300								
(01)	Ceq = C+(Mn/6)+((Cu+Ni)/15)+((Cr+Mo+V)/5)								
(02)	F(108) = Al/N								
(03)	F(237) = C+(((Mn+Mo)/10)+((Cr+Cu)/20)+(Ni/40))								

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande. We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements. Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.		MONIQUE BORGNIET 17/05/2021 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	--	--



Client - Purchaser - Besteller THYSSENKRUPP STAHLKONTOR

Référence client - Purchase order - Kaufauftrag SKO-5404762527/5-32252

Projet - Project - Projekt Repère poste - - SS69Q01 2030Q

Industeel Belgium

ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + MAQ REV 00 du 04/05/2018

Site : Rue de Châtelet 266 6030 Marchienne-au-Pont

ISO 9001 (Cert 2019/86320.3, Valid 02/06/2023) + QAM REV 00 of 04/05/2018

Produit - Product - Erzeugnis Plate(s)

Commande / Poste - Internal order - Werksbestellung 1085168 / 000010

Bordereau de livraison - Delivery note - Lieferungsdokument 80384994

#072 ESSAIS MECANQUES - MECHANICAL TESTS - MECHANISCHE PRÜFUNGEN

TRACTION A L' AMBIANTE - ROOM TEMPERATURE TENSILE TEST - ZUGVERSUCH BEI RT

Traction Tensile test - Zugversuch							ReH	Rm	A Lo=5,65V So									
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	MPa	MPa	%								
							Min	690	770	14								
							Max		940									
381478.5001	000	T3/4	PST	20	°C			867	874	15								

RESILIENCE - TOUGHNESS - KERBSCHLAGZÄHIGKEIT

KCV EN 10X5mm KCV EN 10X5mm - KCV EN 10X5mm							Energ Ind	Energ Ind	Energ Ind	Energ Ave								
N° lot QM	Etat	Loc	Epr.	T°	Uni	Mac	Uni	J	J	J	J							
							Min	10	10	10	14							
							Max											
381478.5001	000	T3/4	PST	-60	°C			93	76	89	86							


Loc	3/4	Trois-Quart - 3/4 Width - 3/4 Breite
Loc	T	Tête - Top - Kopf
Epr. Epaisseur	P	Peau - Rolled Surface - Walzfläche
Epr. Face	S	Supérieure - Upper face - obere
Epr. Sens	T	Travers - Transverse - Quer
Etat	000	Etat thermique de livraison - Heat treatment state of delivery - Wärmebehandlung Lieferzustand
Epr. Ep./Face/Sens	PST	Peau - Rolled Surface - Walzfläche / Supérieure - Upper face - obere / Travers - Transverse - Quer

Nous certifions que les produits ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  
We hereby certify that the above mentioned products are complying with the order requirements.  
Wir bestätigen hiermit, dass die obengenannten Erzeugnisse den Bestimmungsvorschriften entsprechen.

		MONIQUE BORGNIET 17/05/2021 Gestionnaire Commande Mill inspector Werksbeauftragte 
--	--	---

Prezemni certifikat 3.1 / Inspection Certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004		Prejemnik / Consignee / Empfänger THYSSENKRUPP MATERIALS IBERICA S.A. POL. IND. DE MARTORELLES 08107 MARTORELLES (BARCELONA) SPAIN	
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. <b>10178597-20033603-199510</b> z / dated / vom <b>04.11.2021</b>		Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. <b>20033603</b> z / dated / vom <b>24.09.2021</b>	
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. <b>00PP530001</b>		Kupčeva št. izdelka / Purchaser Article No. / Artikel Nr. des Kunden	
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. <b>10178597</b> z / dated / vom <b>29.10.2021</b>		Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum <b>29.10.2021</b>	
Št. Računa / Account No. / Kontonummer <b>2120101023631</b>			

Izdelek / Product / Erzeugnis <b>DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH</b>	
Zahteve / Requirements / Anforderungen <b>EN 10025-6:2019</b>	Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung <b>1.8928 S690QL</b>
Customer Grade	<b>S690QL</b>
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation	
Dodatne zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche anforderung	
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses <b>POBOLJŠANO / QUENCHED AND TEMPERED / VERGÜTET</b>	
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung <b>EN10163:A1</b>	

Oznake izdelka / Marking of the product / Kenzeichnung des Erzeugnisses						
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel designation Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis	Žig kontrolorja Stamp of the works inspector Stempel des Werkssachverständigen	Žig prevzemalca Stamp of the inspection representative Stempel des Abnahmebeauftragten
SIJ I ACRONI						
Dodatne Oznake / Other marks / Andere Kennzeichen						

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung							
Poz. Item. Pos.	Št. Sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Teoretična teža Mass Masse (kg)	Teža neto Actual mass Ist Masse (kg)	Dimenzije izdelka Product dimension Maße des Erzeugnisses (mm)	Št. kosov No. of pieces Stückzahl	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.
1	319882	2112726501	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726501
1	319882	2112726502	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726502
1	319882	2112726503	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726503
1	319882	2112726504	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726504
1	319882	2112726601	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726601
1	319882	2112726602	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726602
1	319882	2112726603	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726603

To potrдіlo, ki ga izdajamo z uporabo poslovno-informacijskega sistema, je v skladu EN 10204, ods.5 in velja brez podpisa.  
Diese Bescheinigung wurde durch ein geeignetes Datenverarbeitungs-system erstellt und ist gemaess EN 10204, abs.5 ohne Unterschrift gueltig.  
This Certificate has been issued by a qualified Electronic Data System and is valid acc. to EN 10204, para.5 without Signature.  
Odgovorna oseba / Werkssachverstaendiger / Works Expert : Gorazd Kosec

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung							
1	319882	2112726604	1004,80	1004,80	8,000 /2000 /8000	1	2112726604
3	319876	2112717901	1884,00	1884,00	15,000 /2000 /8000	1	2112717901
3	319876	2112717902	1884,00	1884,00	15,000 /2000 /8000	1	2112717902
8	319875	2112716101	5887,50	5887,50	25,000 /2500 /12000	1	2112716101
8	319875	2112717201	5887,50	5887,50	25,000 /2500 /12000	1	2112717201

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren **E + VD**

Mehanske lastnosti pri sobni temperature +20°C / Mechanical properties at room temperature +20°C / Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur +20°C														
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št.vzorca Sample No. Probe Nr.	Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Meja plastičnosti Yield or proof strength Streck- oder Dehngrenze		Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit  (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper Yield strenght Obere Streckgrenze  (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Bruch einschnürung  (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung  (%)			Razmerje Ratio Beziehung	Trdota Hardness Härte
		T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	Rp0,2	Rp1,0	Rm	Reh	Z	A5	A50	A80	Rp/Rm	
Zahteve Requirements Anforderung		MIN				770,0		690,0		14,0				
		MAX				940,0								
319875	2112716101	T	T	S2			785,0	746,0	16,0					
319875	2112717201	T	T	S2			784,0	751,0	16,0					
319876	2112717901	T	T	S2			804,0	759,0	17,0					
319876	2112717902	T	T	S2			799,0	754,0	16,5					
319882	2112726501	T	T	S2			802,0	772,0	14,0					
319882	2112726502	T	T	S2			807,0	771,0	14,0					
319882	2112726503	T	T	S2			802,0	782,0	14,0					
319882	2112726504	T	T	S2			806,0	773,0	14,0					
319882	2112726601	T	T	S2			802,0	763,0	14,0					
319882	2112726602	T	T	S2			807,0	781,0	14,0					
319882	2112726603	T	T	S2			802,0	779,0	14,0					
319882	2112726604	T	T	S2			805,0	772,0	14,0					
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vz dolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt 1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche 1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche														

To potrдіlo, ki ga izdajamo z uporabo poslovno-informacijskega sistema, je v skladu EN 10204, ods.5 in velja brez podpisa.  
Diese Bescheinigung wurde durch ein geeignetes Datenverarbeitungs-system erstellt und ist gemaess EN 10204, abs.5 ohne Unterschrift gueltig.  
This Certificate has been issued by a qualified Electronic Data System and is valid acc. to EN 10204, para.5 without Signature.  
Odgovorna oseba / Werkssachverstaendiger / Works Expert : Gorazd Kosec

Preskus udarne žilavosti / Charpy impact test / Kerbschlagbiegeversuch (J)												
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.		Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Test temperature Temperature Prüftemperatur  (°C)	Smer vzorca Sample orientation Proben lage				Posamezne vrednosti Individual values Einzelwerte			Povprečje Mean value Mittelwert	
								(J)	(J)			
			T	T/L	T/B	1/2; 1/3; 1/4; S2	1	2	3			
Zahteve Requirements Anforderung	MIN	27272727										
	MAX	-40										
319875	2112716101	-40	T	T	S2	171	164	142	159			
319875	2112717201	-40	T	T	S2	154	196	134	161			
319876	2112717901	-40	T	T	S2	152	78	97	109			
319876	2112717902	-40	T	T	S2	151	93	135	126			
319882	2112726501	-40	T	T	S2	85	107	87	93			
319882	2112726502	-40	T	T	S2	95	85	67	82			
319882	2112726503	-40	T	T	S2	86	79	104	90			
319882	2112726504	-40	T	T	S2	72	87	83	81			
319882	2112726601	-40	T	T	S2	98	85	103	95			
319882	2112726602	-40	T	T	S2	70	68	91	76			
319882	2112726603	-40	T	T	S2	103	122	115	113			
319882	2112726604	-40	T	T	S2	100	74	57	77			
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss												
1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt												
1/3 - Odvzem vzorca po deb 1/3 pod površino / Thickness 1/3 under the surface / Dicke 1/3 unter der Oberfläche												
1/4 - Odvzem vzorca po deb 1/4 pod površino / Thickness 1/4 under the surface / Dicke 1/4 unter der Oberfläche												
S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche												

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung											
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.					319875						
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%V	%Ti	%Nb
0,148	0,264	1,165	0,007	0,0006	0,32	0,21	0,237	0,162	0,01	0,014	0,023
%N	%Zr	%B									
0,0066	0,0013	0,0027									

To potrдіlo, ki ga izdajamo z uporabo poslovno-informacijskega sistema, je v skladu EN 10204, ods.5 in velja brez podpisa.  
Diese Bescheinigung wurde durch ein geeignetes Datenverarbeitungs-system erstellt und ist gemaess EN 10204, abs.5 ohne Unterschrift gueltig.  
This Certificate has been issued by a qualified Electronic Data System and is valid acc. to EN 10204, para.5 without Signature.  
Odgovorna oseba / Werkssachverstaendiger / Works Expert : Gorazd Kosec

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung											
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.						319876					
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%V	%Ti	%Nb
0,147	0,236	1,197	0,009	0,0006	0,31	0,25	0,282	0,160	0,01	0,015	0,026
%N	%Zr	%B									
0,0062	0,0014	0,0026									

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung											
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.						319882					
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%V	%Ti	%Nb
0,141	0,302	1,182	0,006	0,0004	0,32	0,24	0,207	0,167	0,01	0,017	0,023
%N	%Zr	%B									
0,0057	0,0015	0,0023									

Dodatne zahteve / Additional requirements / Zusätzliche Anforderungen :

Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr. : 319875

Ogljikov ekvivalent / Carbon equivalent / Kohlenstoffäquivalent 0,47

Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr. : 319876

Ogljikov ekvivalent / Carbon equivalent / Kohlenstoffäquivalent 0,48

Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr. : 319882

Ogljikov ekvivalent / Carbon equivalent / Kohlenstoffäquivalent 0,47

Kontrola oznak, identifikacije, površine, oblike in dimenzij / Control of marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties/ Prüfung von Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße :

EN 10029:2010 Flatness Class N OK

EN 10029:2010 Thickness Class A OK

EN 10029:2010 Width/Lenght : OK OK

To potrdilo, ki ga izdajamo z uporabo poslovno-informacijskega sistema, je v skladu EN 10204, ods.5 in velja brez podpisa.

Diese Bescheinigung wurde durch ein geeignetes Datenverarbeitungs-system erstellt und ist gemaess EN 10204, abs.5 ohne Unterschrift gueltig.

This Certificate has been issued by a qualified Electronic Data System and is valid acc. to EN 10204, para.5 without Signature.

Odgovorna oseba / Werkssachverstaendiger / Works Expert : Gorazd Kosec



## Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

Država porekla = Država izdelave taline = Država izdelave slaba - SLOVENIJA – EU / Country of Origin = Country of melt = Country of slab: SLOVENIA – EU / Herkunftsland = Land der schmelze = Land der Bramme – SLOVENIA – EG

Material ni kontaminiran z živim srebrom. / Free from Known Contamination with Mercury. / Keine kontamination mit Quecksilber.

Material je skladen z RoHS direktivo. Podrobnosti na: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material fully comply with RoHS directive, Details on: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf> / Material ausgestattet mit RoHS-Richtlinien, Einzelheiten auf: <https://sij.acroni.si/assets/magazine-files/RoHS-declaration-April-2020.pdf>

Sistem vodenja kakovosti je certificiran po ISO 9001. Št. Certifikata: 12 100 6200 TMS. Izdajatelj: TÜV SÜD Management Service GmbH. / Quality Management System is certified according to ISO 9001. Certificate no. 12 100 6200 TMS, issued by TÜV SÜD Management Service GmbH. / Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach ISO 9001. Zertifikat Nr. 12 100 6200 TMS der TÜV SÜD Management Service GmbH.

Shotblasting SA 2 ½;

Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION / messen: KEINE ERHÖHTE RADIOAKTIVITÄT

Priloga / Annex / Anbau :

Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking / CE-Kennzeichnung

To potrdilo, ki ga izdajamo z uporabo poslovno-informacijskega sistema, je v skladu EN 10204, ods.5 in velja brez podpisa.

Diese Bescheinigung wurde durch ein geeignetes Datenverarbeitungs-system erstellt und ist gemaess EN 10204, abs.5 ohne Unterschrift gueltig.

This Certificate has been issued by a qualified Electronic Data System and is valid acc. to EN 10204, para.5 without Signature.

Odgovorna oseba / Werkssachverstaendiger / Works Expert : Gorazd Kosec



0036

SIJ ACRONI d.o.o.  
Cesta Borisa Kidriča 44  
SI-4270 Jesenice, Slovenija  
12

ACR-8928-P\_CPR\_06-13

EN 10025-1:2004

Vroče valjana pločevina S690QL / 1.8928  
Warmgewalztes Blech S690QL / 1.8928  
Hot rolled plate S690QL / 1.8928

Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sovprežne konstrukcije iz jekla in betona  
Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken  
Metal structures or in composite metal and concrete structures.

Tolerance dimenzij in oblike  
Grenzabmaße und Formtoleranzen  
Tolerances on Dimensions and shape

EN 10029, razred / Klasse / class :  
A/N

Raztezek / Dehnung / Elongation  
Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength  
Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength  
Udarno delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength  
Varivost CEV / Schweißbeignung CEV / Weldability CEV  
Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability

Izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih  
Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben  
Expressed as indicated in the DoP

Regulirana snov: Ni preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt./ Regulated Substance: No performance determined