

ENTREGA DE DOCUMENTACIÓN / DOCUMENTATION DELIVERY

Tipo de Requisito Documental: <i>Type of Document Requirement:</i>	MC
Proveedor: <i>Supplier:</i>	INDUSTRIAS GOAL GIJON, S.L.
Nº Pedido: <i>Order Number:</i>	C-PE23/02572
Fecha: <i>Date:</i>	04/07/2024
Nº Pieza: <i>Part Number:</i>	T000982574-12502P01
Cantidad: <i>Quantity:</i>	28

168169

thyssenkrupp Steel Europe



Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5261433	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4403602001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50685572	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG · 47161 Duisburg A01				BESCHEINIGUNG ÜBER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX			
A06 THYSSENKRUPP STEEL HEAVY VRIESKAAI 42 BE 2030 ANTWERPEN				A02 ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1			
Bestell-Nr. Stock Order-No. No de commande A07.1-A07.5				<div>📅</div> 28.02.2022 <div>✉️</div> abnahme_zeugnisse.stahl@thyssenkrupp.com			
Werkstoff ; Quality ; Matériau / Lieferbedingungen ; Specification ; Conditions de livraison B02/B03 PERFORM 700/S700MC / TKSE PRODUKTINFO / DIN EN 10149-2 - 10.2019							
Kennzeichnung: WERKSTOFF; SCHMELZ-NR.; FERTIGUNGS-/PROBE-NR. Marking: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marque: B06 MATERIEL, NO. DE COULEE, NO. DE FABRICATION/D'EPROUVETTE				Zeichen des Lieferwerkes: Supplier's mark: Marque d'usine: TKS			
B01 ERZEUGNISFORM / OBERFLÄCHE TYPE OF PRODUCT / SURFACE DESIGNATION DU PRODUIT / SURFACE BAND; WARMBAND; NATURWALZKANTE; UNGEBEIZT; UNGEÖLT STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED BANDE; FEUILLARD LAMINÉ À CHAUD; RIVES NATURELLES; NON DÉCAPÉ; NON HUILÉ							
POS.	B09 x	B10 x	B11	B08	B13	B13	
ITEM	ABMESSUNG			STUECK	GEWICHT	GEWICHT	
POS.	DIMENSIONS			ZAHL	NETTO	BRUTTO	
				NUMBER	WEIGHT	WEIGHT	
				PIECES	NET	GROSS	
				NOMBRE	POIDS	POIDS	
				PIECES	NET	BRUT	
					kg	kg	
012	5,0 x 1520,0 [mm]			*	1	28.840	28.845
				**	1	28.840	28.845
LISTE DER MATERIALIDENTEN LIST OF MATERIAL IDENTIS LISTE DES IDENTIFICATION MATÉRIAU							
POS.	TKS-ID	B07 MAT.-ID	C00 PROBEN-ID	B07 SCHMELZ- NR	B08 STUECK	B13 GEWICHT	B13 GEWICHT
ITEM	TKS-ID	BUNDLE	SAMPLE	HEAT	ZAHL	NETTO	BRUTTO
POS.	TKS-ID	PAQUET	NO. NO D'ESS.	NO. NO. DE COULEE	NUMBER	WEIGHT	WEIGHT
					PIECES	NET	GROSS
					NOMBRE	POIDS	POIDS
					PIECES	NET	BRUT
						kg	kg
012	38059183	2N54121	2N54121	448941 ✓	1	28.840	28.845

thyssenkrupp Steel Europe AG

-FOLGESEITE-

Abnahme

A05

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5261433	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4403602001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50685572	Seile-Nr. Page-No. Page-No.	2
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN % C71-C99
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %
COMPOSITION CHIMIQUE DE LA COULÉE EN %

B07
SCHMELZ-NR C SI MN P S AL B CR CU MO NB
448941 0,056 0,027 1,800 0,011 0,0025 0,037 0,0003 0,025 0,005 0,002 0,063

NI TI V 62 CE1
448941 0,010 0,141 0,007 0,21 0,36

CE1 = C+MN/6+(CR+MO+V)/5+(NI+CU)/15
62 = NB+V+TI

C70 SCHMELZVERFAHREN OXYGENSTAHL
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL
C70 COULEE LABORAT. OXYGEN PUR

ZUGVERSUCH (DIN EN ISO 6892 1)
TENSILE TEST (DIN EN ISO 6892 1)
ESSAI DE TRACTION (DIN EN ISO 6892 1)

B07 C00 C01/02 B05 C10 C03 C11 C12 C13
SCHM.- PROBEN-ID LAGE ZUST. FORM TEMP. R R Rm R/ Lo A
NR. Art
°C MPa MPa % mm %

448941 2N54121 1100 0000 0001 +20 / 723 / RP0,2 792 / 91 55 21 /

BIEGEVERSUCH
BEND TEST
ESSAI DE PLIAGE

B07 C00 C01/02
SCHM.- PROBEN-ID LAGE WINKEL DORN
NR.

448941 2N54121 1190 180 0005

LEGENDEN
LEGENDS
LEGENDES

WINKEL	DORN
ANGLE	PIN
ANGLE	COURBURE

PROBENZUSTAND	DORNDM
STAT.	PIN
ETAT	COURBURE
0000 = LIEFERZUSTAND	0005 = 2,0 X A GUT
CONDITION OF DELIVERY	2,0 X A SATISFACTORY
ETAT DE LIVRAISON	2,0 X A BON

PROBENFORM ZUGVERSUCH	PROBENLAGE LAENGE
TYPE TENSILE TEST	POSIT LENGTH
TYPE ESSAI DE TRACTION	POSIT LONGEUR
0001 = FLACHZUG (DIN EN ISO)	11 = KOPF
FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)	TOP
EPROUVETTE PLATE DE D'ECHINEMENT	TETE
(DIN EN ISO)	

PROBENLAGE RICHTUNG
POSIT
POSIT

00 = LAENGS
LONGITUDINAL
LONGITUDINAL

90 = QUER
TRANSVERSE
TRANSVERSAL

Werks-Nr. Works-No. No de l'usine	A08 5261433	Zeugnis-Nr. Certificate-No. No de certificat	A03 4403602001	Sendungs-Nr. Shipment-No. No de envoi	50685572	Seite-Nr. Page-No. Page-No.	3
---	-----------------------	--	--------------------------	---	-----------------	-----------------------------------	----------

Z02

ABNAHMEBEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS
THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE
LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR



Z03 Dr.-Ing. Delhaes (Leiter Abnahme)



Z03 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

Es wird bestätigt, dass die Lieferung
den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
We hereby certify that the above mentioned materials
have been delivered in accordance with the terms of order.
Nous attestons que les produits livrés sont conformes
aux stipulations de la commande.

Z01