

**SAURER.**  
Schlafhorst

## AUTOCONER 6. THE BEST ORIGINAL EVER.

---



# The best original ever.

Добро пожаловать на фирму Schlafhorst, ведущий адрес начала пути к эффективным паковкам: на протяжении полувека мы производим лучшие автоматические мотальные машины. Более 2,4 миллиона поставленных мотальных головок говорят сами за себя: Autoconer, оптимальным образом объединяющий в себе технологические инновации и испытанную на протяжении многих лет технику, является гарантом вашего успеха.

Когда мы разработали технологию сплайсерных соединений, то установили новый стандарт для отрасли – так же как и с новыми технологиями FX и оптимально согласованными вариантами системы автоматизации. Откройте для себя новейшие функции машины и работайте эффективно, как никогда! Поскольку с новым Autoconer 6 фирмы Schlafhorst вы все делаете правильно – оригинал всегда лучший.

**SAURER.**  
Schlaflhorst

Autoconer 6



**E3** ENERGY  
ECONOMICS  
ERGONOMICS





1 Силовой блок/распределительный шкаф

2 Всасывающая установка (интеллектуальное регулирование величины разрежения)

3 Energy Monitoring

4 Информатор (централизованные настройки)

5 Камера для остатков пряжи /пыли

6 Раздельные камеры для остатков пряжи/пыли

7 Автосъемщик X-Change

8 Укладка и отгрузка готовых пакетов

9 Транспортер отвода готовых пакетов с промежуточным накопителем

10 Система обеспыливания початков (RM, D, V, T)

11 Автоматический пухообдуватель

12 Агрегаты автоматизации (D, V, T)

Тип RM

Тип Т





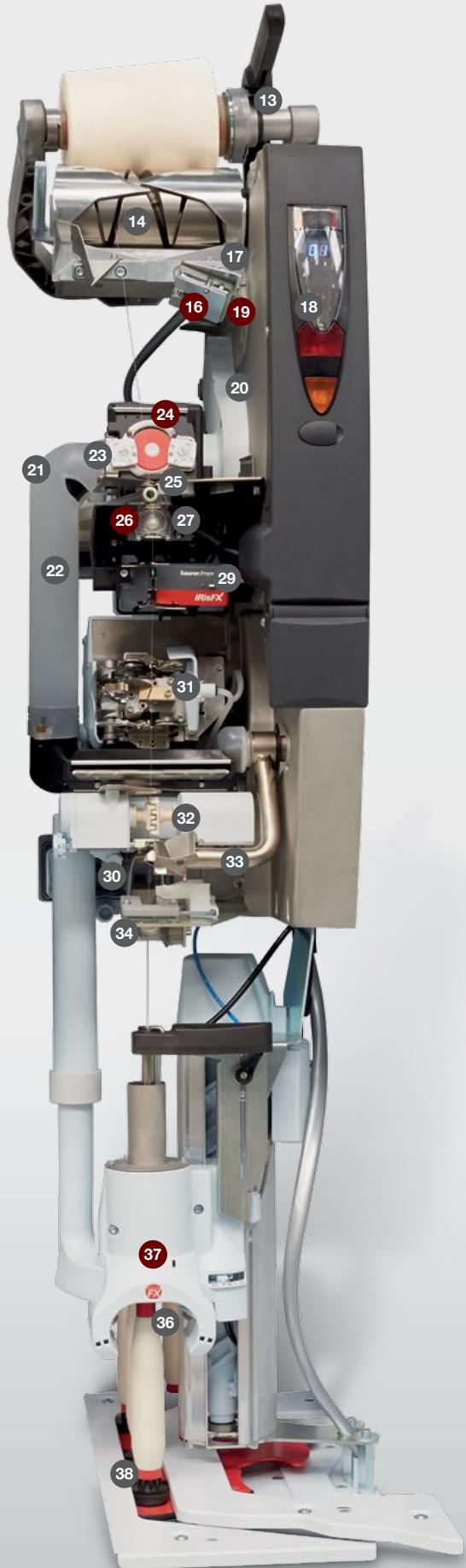
Тип D

Тип V





Тип RM

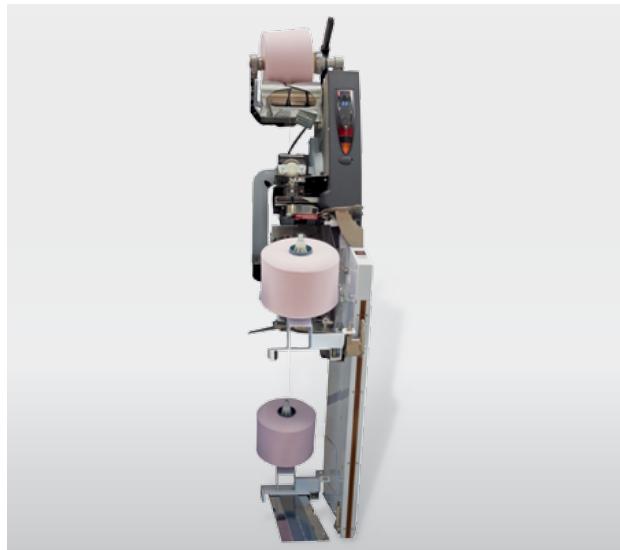


Тип D/V

- 13 Бобинодержатель, включая устройство компенсации
- 14 Система Eco-Drum-Drive
- 15 PreciFX
- 16 Quality Guard
- 17 Quality Cut
- 18 Дисплей мотальной головки
- 19 Propack FX + Variopack FX
- 20 LaunchControl, регулирование равномерности намотки High Speed
- 21 SmartCycle
- 22 Захватывающий рычаг с автоматической калибровкой
- 23 Датчик верхней нити
- 24 Устройство парафинирования
- 25 Нитеулавливающее сопло
- 26 Autotense FX + Variotense FX
- 27 TensionControl
- 28 Ecopack FX
- 29 Электронный нитеочиститель
- 30 MultiJet
- 31 SmartSplicer
- 32 Натяжное устройство (гребенчатое/дисковое)
- 33 Захватывающая трубка
- 34 Датчик нижней нити
- 35 Ускоритель съема
- 36 Петлевой тормоз
- 37 Speedster FX
- 38 Питающие материал (пачатки/паковки)



Тип RC



Тип К



Тип Е

# Autoconer 6

Ознакомьтесь с новым Autoconer 6 с концепцией E<sup>3</sup>: максимальная экономия энергии. Максимальный выход пряжи с квадратного метра. Максимальное сокращение численности обслуживающего персонала. Убедитесь в преимуществах нового Autoconer 6 – вашего гаранта эффективной перемотки пряжи и долговременного успеха.

## Основные особенности

- ▶ Саморегулирующаяся мотальная головка с системой Eco-Drum-Drive и функцией SmartCycle
- ▶ Функция повышения мощности по запросу с интеллектуальным регулированием величины разрежения
- ▶ Интеллектуальные функции автосъемщика
- ▶ Новый принцип подачи питающего материала и до 80 мотальных головок на машине типа RM
- ▶ Самая современная система автоматизации с функциями VarioReserve, Intelligent Bobbin Sharing и High Speed Feeding
- ▶ Внутренняя интеллектуальность для высочайшей надежности
- ▶ Высококачественные паковки Schlafhorst с серийной системой контроля натяжения нити TensionControl и оптимизированной технологией сплайсерных соединений



## E<sup>3</sup> – Тройная выгода

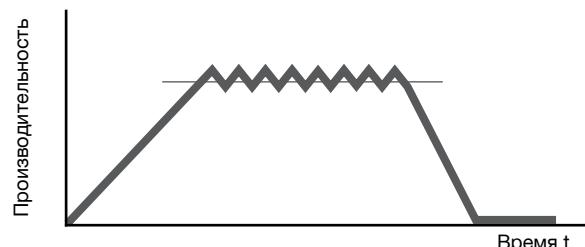
Наша цель состоит в поставке нашим клиентам инновационных продуктов, которые повышают их производительность и прибыль. Наше пристрастие к нашим продуктам служит стимулом к инновациям. Ставя на первое место потребности наших клиентов и следуя философии инноваций и устойчивого развития группы Saurer, мы создали тройную выгоду.

### Energy

#### До 20 % меньше энергии

- ▶ Повышение мощности по запросу
- ▶ Меньше отходов пряжи
- ▶ Сниженный расход сжатого воздуха

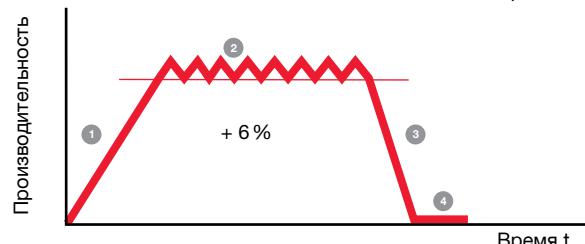
### Потенциал роста производительности



### Economics

#### До 2 x 6 % выше производительность

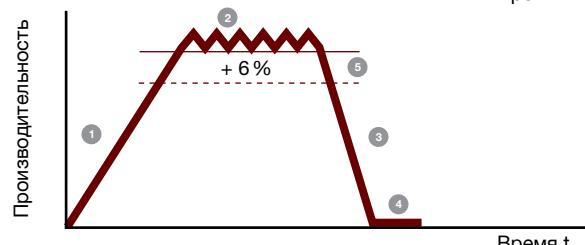
- ▶ Высочайшие производственные скорости
- ▶ Наибольший выход продукции с квадратного метра



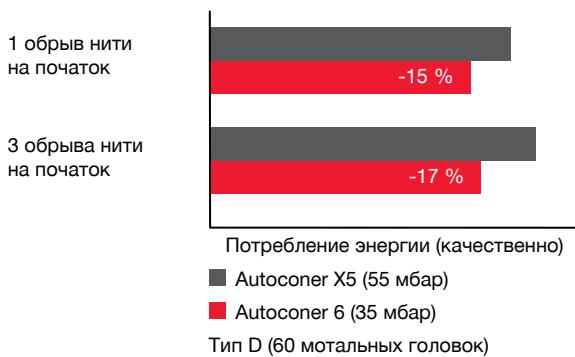
### Ergonomics

#### Потребность в персонале может быть минимизирована

- ▶ Система Energy Monitoring
- ▶ “Умное” саморегулирование



Уменьшение потребления энергии благодаря снижению величины разрежения при более надежном захвате нити



- Autoconer X5
- Autoconer 6 Basic
- Autoconer 6 c Speedster FX
- ① LaunchControl (быстрый разгон)
- ② Высокоскоростное регулирование равномерности намотки (оптимизированное для максимальной производительности)
- ③ Система Eco-Drum-Drive (быстрое ускорение и торможение)
- ④ SmartCycle (более короткие циклы включения)
- ⑤ Speedster FX (более высокая скорость перемотки)

## **Минимальные расходы на энергию и упаковку, до 20 % меньше энергии**

---

- ▶ Новейшая энергосберегающая система Eco-Drum-Drive
- ▶ Повышение мощности по запросу благодаря новой системе регулирования величины разрежения
- ▶ Экономичный, аэродинамически оптимизированный захватывающий рычаг, эффективный захват верхней нити
- ▶ Сниженный расход сжатого воздуха благодаря регулируемым устройствам MultiJet
- ▶ Данные по потреблению энергии от системы Energy Monitoring выводятся централизованно
- ▶ Меньшее количество отходов пряжи благодаря датчикам верхней и нижней нити, функциям SmartCycle и Ecopack FX





## Энергоэффективность

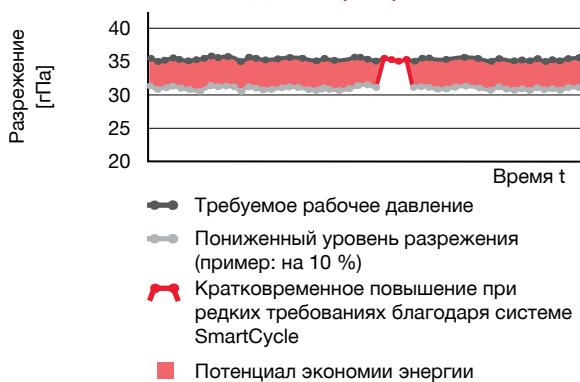
### Двигатель всасывающей установки: сниженное потребление энергии

Экономия энергии достигается за счет ее более эффективного использования: двигатель всасывающей установки и преобразователь частоты автоматически работают в оптимальном режиме, с пониженной мощностью. Потребление энергии контролируется новой системой Energy Monitoring (опция) и выводится на экран Информатора.

### Новое регулирование разрежения: повышение мощности по запросу

Всасывающая установка автоматически изменяет величину разрежения от максимального для надежного захвата верхней нити до энергосберегающего уровня в дежурном режиме. Ваш потенциал экономии: наиболее ресурсоэффективный поиск нити.

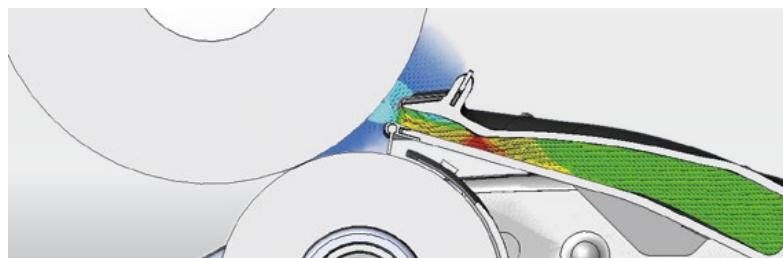
### Быстрое, интеллектуальное, экономичное создание разрежения



# Захват нити

## Новый захватывающий рычаг: аэродинамически оптимизированный и экономящий пряжу

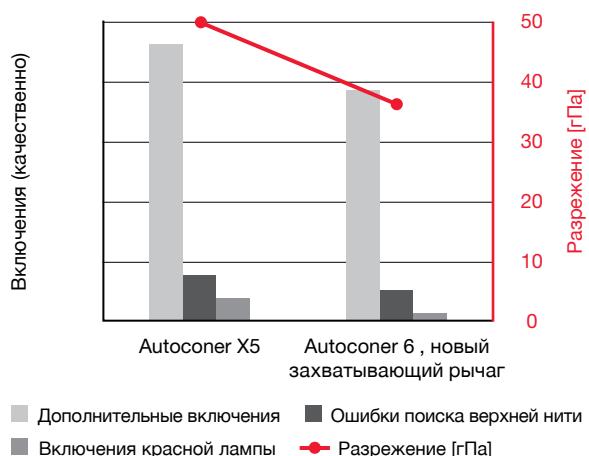
Новый захватывающий рычаг с аэродинамическим дизайном внутри и снаружи, отличается максимально эффективным направлением потока воздуха. Это гарантирует высочайшую надежность захвата верхней нити. Инновационная техника для снижения расходов на энергию и переработку отходов и повышения производительности вашего предприятия.



## SmartCycle, Ecopack FX, сенсорика: существенная экономия пряжи

Поиск верхней и нижней нитей с переменной интенсивностью – функция SmartCycle – является инновационным дополнением к датчику верхней нити. Ecopack FX (опция) гарантирует точное измерение длины нити. Преимущества для вас: меньше циклов включения, меньше потребление энергии, минимальные отходы пряжи.

## Высокая надежность захвата верхней нити при энергосберегающем уровне разрежения





## Энергия и сжатый воздух

### Новая система Eco-Drum-Drive: эффективная, энергосберегающая

Чрезвычайно высокая эффективность при минимальном потреблении энергии благодаря новейшей технике приводов и подшипников: так новая система Eco-Drum-Drive заметно экономит энергию – уже в базовом оснащении машины.

### MultiJet: меньший расход сжатого воздуха

Вы можете ощутимо снизить расход сжатого воздуха: сейчас можно установить частоту импульсов обдува для чистки мотальных головок в зависимости от требований. Вы можете индивидуально и централизованно через Информатор управлять расходом сжатого воздуха и снизить его.

### Снижение расхода сжатого воздуха благодаря новому устройству MultiJet

Пример 1:  
150 мс, 3 импульса



Пример 2:  
100 мс, 2 импульса



Расход сжатого воздуха (качественно)

■ Autoconer X5 –  
MultiJet работает при **каждом**  
включении

■ Autoconer 6 –  
MultiJet работает при **каждом**  
**втором** включении

## **Максимальное количество килограммов пряжи, производительность выше на 2 x 6 %**

---

- ▶ Высочайшая производственная скорость благодаря системе Eco-Drum-Drive
- ▶ Сокращение времени цикла за счет функций SmartCycle и LaunchControl
- ▶ Больше пряжи с квадратного метра площади благодаря оптимизации производства, большой длине машины (до 80 мотальных головок RM)
- ▶ 100-процентное обеспечение мотальных головок благодаря интеллектуальному управлению движением початков
- ▶ Дополнительное повышение производительности на 6 % благодаря системе Speedster FX (опция), независимо от пряжи и параметров перемотки

# Высокая производительность

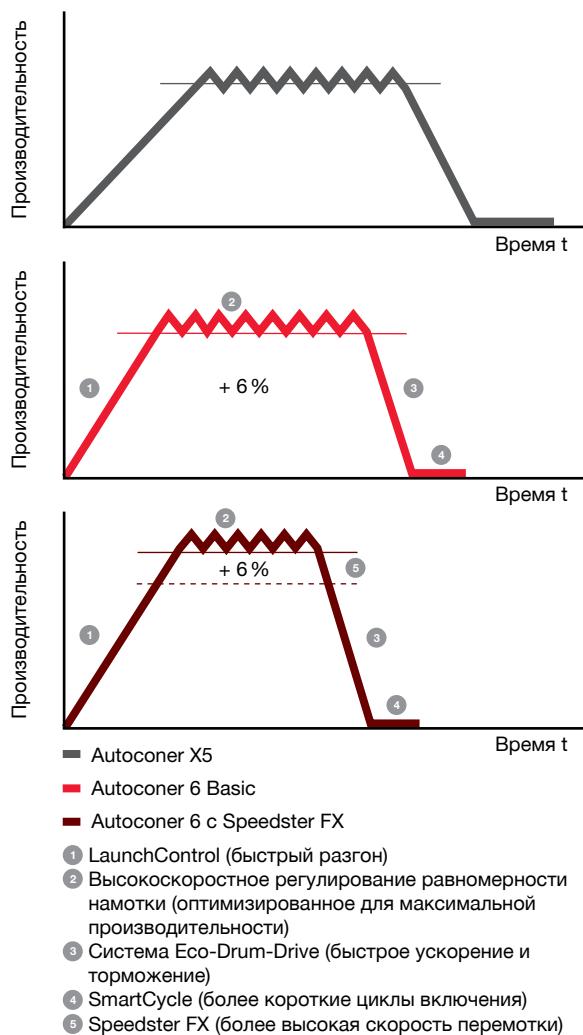
## Autoconer 6 – на 6 % более производительный с самого начала

Короткое время цикла, максимальное ускорение, быстрое торможение, высокая скорость перемотки, надежное обеспечение питающим материалом, больший выход с квадратного метра площади: уже в базовом оснащении Autoconer 6 обеспечивает вам повышение производительности на 6 %. С функцией Speedster FX в качестве опции вы можете получить дополнительно 6 %. Для максимального выхода.

## Система Eco-Drum-Drive: настроена на максимальную производительность

Сниженные затраты на энергию, высокая мощность: инновационная система Eco-Drum-Drive с энергоэффективной технологией подшипников делает это возможным. Непродуктивное время простоя приближается к нулю, вы выигрываете за счет заметного повышения производительности.

## Потенциал роста производительности





## Максимальная эффективность

### LaunchControl: для нового максимума скорости

Выше темп для большей рентабельности: новая функция LaunchControl обеспечивает разгон до максимальной скорости быстрее, чем раньше – автоматически и без проскальзывания. А с системой Propack FX (опция) ваш Autoconer 6 с самого начала работает на несколько процентов быстрее благодаря дополнительному давлению прижима.

### Высокоскоростная система регулирования равномерности намотки

Цикл регулирования равномерности намотки был оптимизирован для повышения эффективности и при этом без нарушения бережной перемотки пряжи. Так вы выигрываете от повышения производительности даже во время этой важной фазы процесса перемотки.

## SmartCycle



### Более короткий цикл, более высокая производительность

От среза нитеочистителем до повторного разгона паковки за более короткое время: последовательность включения была интеллектуально оптимизирована. Была оптимизирована конструкция всех компонентов, участвующих в процессе пуска мотальной головки, включая новый сплайсер SmartSplicer. SmartCycle для заметного повышения производительности.

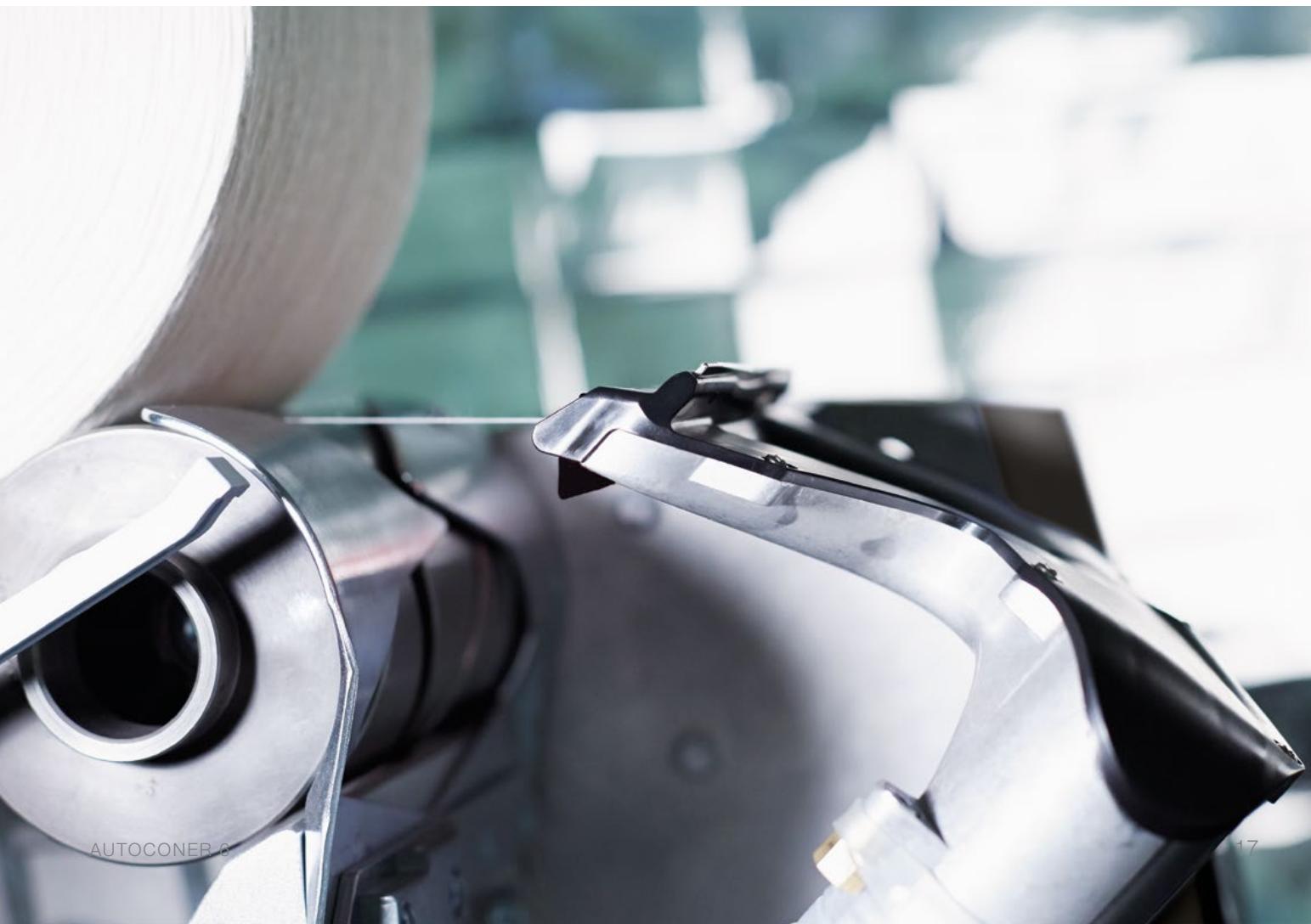


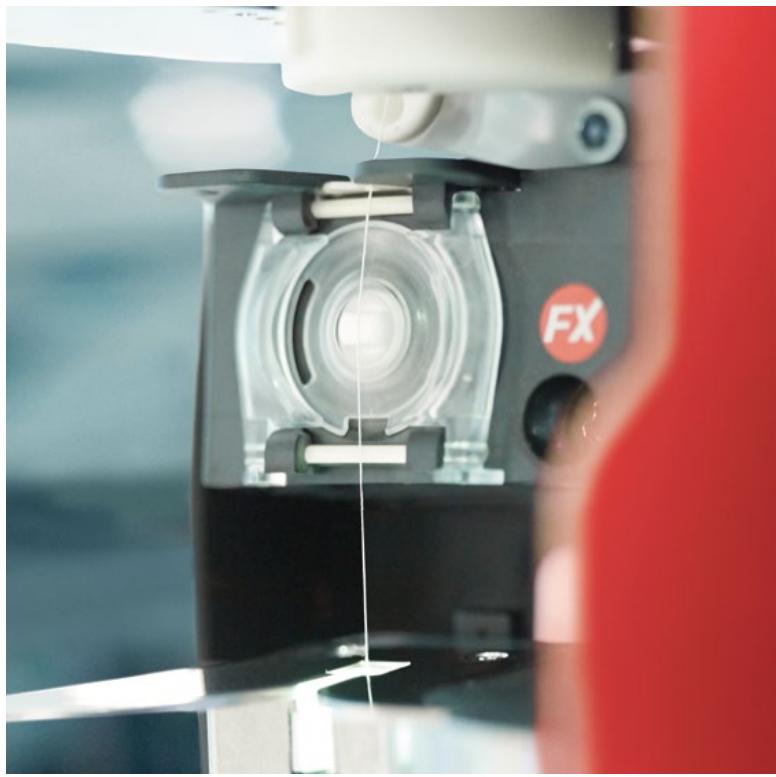
### Поиск верхней нити с функцией SmartJet (опция)

Новый захватывающий рычаг интенсифицирует поиск нити за счет переменного цикла включения. Если нить не может быть захвачена, то автосъемщик поддерживает этот процесс за счет уникального сопла SmartJet.

### Аэродинамика и автоматическая юстировка

Вы выигрываете от повышения надежности захвата нити за счет оптимизированного захватывающего рычага. Его позиция для надежного выполнения своей функции стабильна во времени и легко воспроизводится благодаря интеллектуальной автоматической юстировке – для высочайшего коэффициента использования.





## Натяжение нити

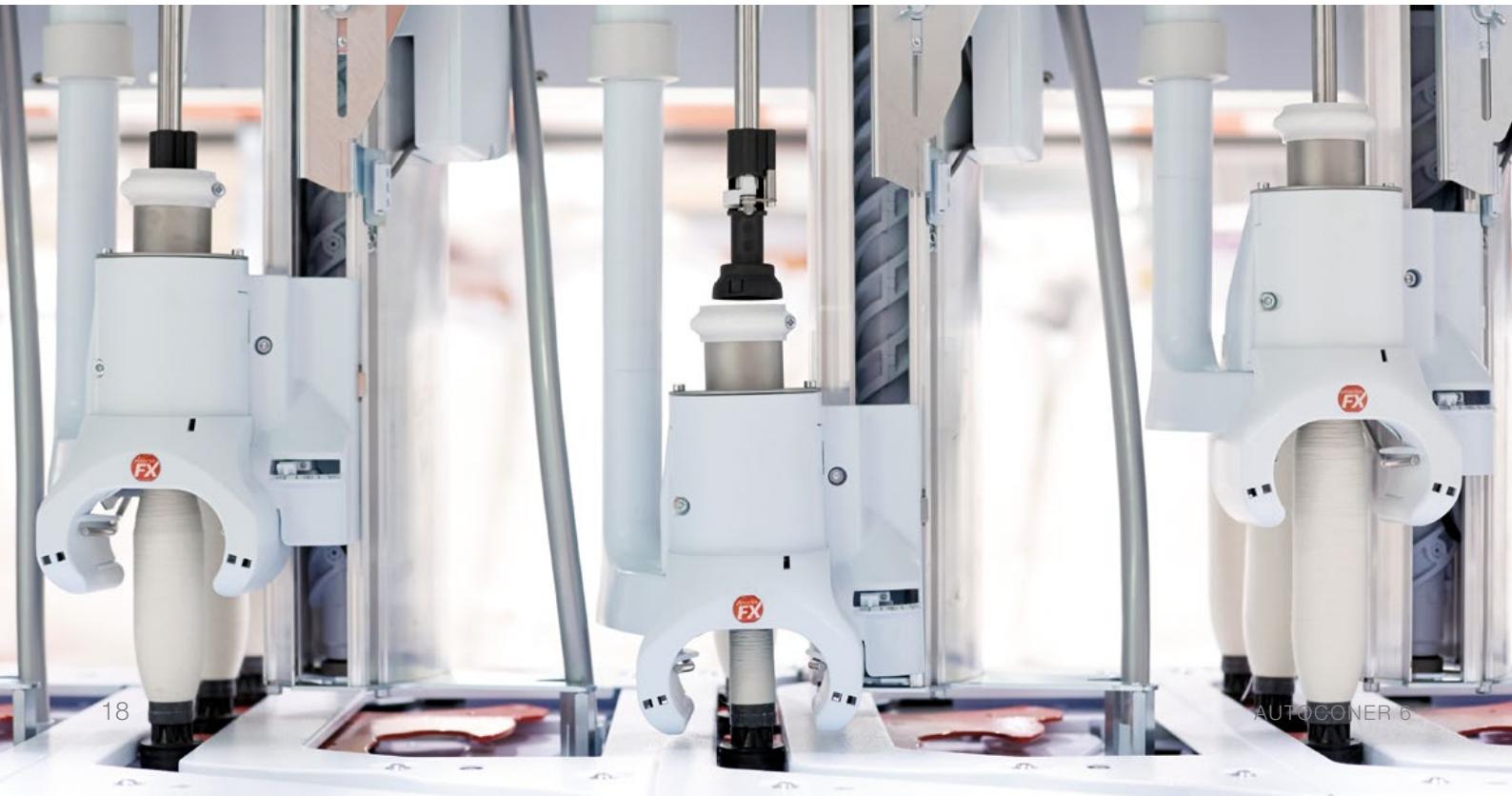
TensionControl – новый стандарт для базового оснащения машины

Контроль натяжения нити с помощью системы TensionControl: датчик на эталонной мотальной головке определяет типовое изменение натяжения нити и кривую регулирования натяжного устройства. Эти параметры передаются через Информатор на другие мотальные головки для управления натяжением. Для равномерной плотности намотки и повышения производительности по сравнению с машинами без системы регулирования натяжения. Для Autoconer типа RM система TensionControl может быть установлена в каждой секции (опция).

## Контроль баллона нити

### Оптимальный контроль баллона нити с помощью Speedster FX

Самый интеллектуальный режим турбо для перемотки пряжи: Speedster FX обеспечивает минимальное натяжение нити в баллоне при максимальной скорости перемотки в течение всего времени сматывания початка. Результат: меньше обрывов пряжи из-за натяжения, меньшее влияние сил инерции, прирост производительности до 6 %!





## Производительность с надежностью

### Autoconer 6: больше килограммов пряжи с квадратного метра площади

При реализации новых проектов вы выигрываете от меньшей занимаемой площади для выпуска требуемого количества пряжи. На имеющейся площади вы перематываете больше пряжи, поэтому требуется меньше мотальных головок. Благодаря более длинным машинам (до 80 мотальных головок типа RM) можно спланировать установку оптимальной производительности.

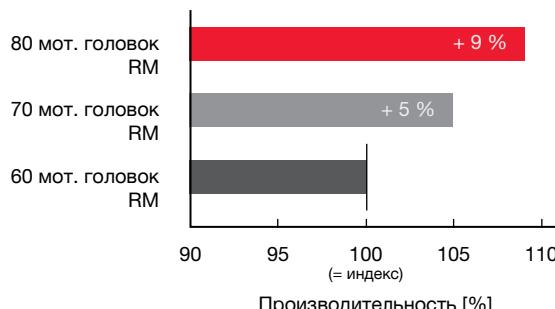
### Тип RM: более быстрая и надежная подача початков благодаря принципу “9 + 1”

Новый круговой магазин позволяет производить смену початков еще быстрее и надежнее – за счет уникального принципа “9 + 1” и оптимизированной конструкции шпильки.

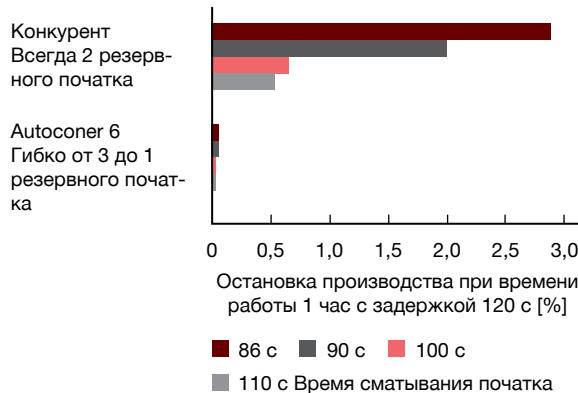
### Типы D и V: 100-процентное обеспечение мотальных головок

На автоматизированных моделях Autoconer 6 вы выигрываете от высокопроизводительной, интеллектуальной технологии транспортировки материала. Початки распределяются по всем мотальным головкам максимально быстро и в зависимости от потребности. Максимизируйте свою производительность!

### Больше продукции с квадратного метра



### Надежное выравнивание колебания потока материала



## Минимальная потребность в персонале

- ▶ Автосъемщик X-Change с функцией Tube Check и соплом SmartJet
- ▶ Более мощный Информатор, новая система Energy Monitoring для непрерывного контроля ее потребления, новая электроника
- ▶ Новые централизованные настройки для упрощения обслуживания
- ▶ “Умная” технология сенсорики и автоматическая калибровка для высочайшей надежности процессов и максимальной производительности – независимо от персонала





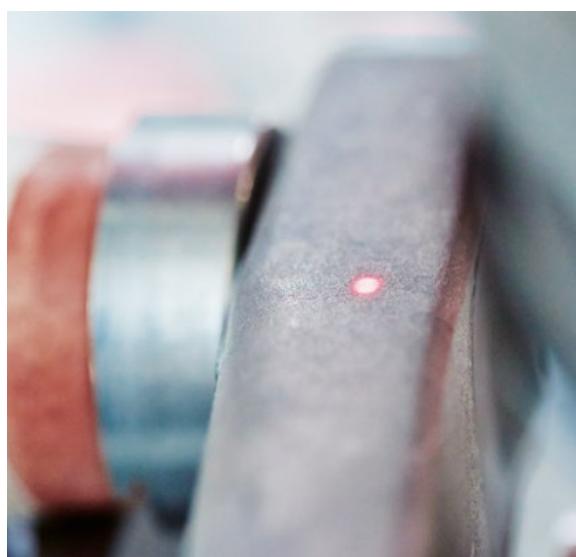
## Интеллектуальный автосъемщик

### Новое: Tube Check (опция)

Автосъемщик X-Change благодаря функции мультипакетий производит смену паковок всех распространенных паковок быстро и самостоятельно. Кроме того, сейчас он интеллектуально выполняет дополнительные задачи: с помощью лазерного датчика он обнаруживает некруглые катушки и отсекает их до пуска мотальной головки. Паковки всегда надежно закрепляются в бобинодержателе для обеспечения их высочайшего качества.

### Функция SmartJet повышает эффективность поиска верхней нити (опция)

Выигрыши в поиске верхней нити: перед остановом мотальной головки с включением красной лампы она вызывает автосъемщик. Благодаря своей новой функции SmartJet он помогает захватывающему рычагу в поиске верхней нити. Преимущество для вас: меньшее времяостояния, ощущаемое снижение нагрузки на обслуживающий персонал, более высокая надежность технологических процессов.





## Smartes Interface

### Три новинки: Информатор, система Energy Monitoring, электроника

Благодаря более быстрому процессору и новой сенсорной панели со стеклянной поверхностью Информатор стал более мощным. Чрезвычайно долговечные платы и агрегаты повышают надежность электроники мотальных головок. Результат: более быстрое управления машиной, длительный срок службы, минимальные затраты на техническое обслуживание – лучшие условия производства!

С новой системой Energy Monitoring (опция) ваш персонал впервые получает необходимую информацию о потреблении машиной энергии непрерывно. Требующие больших затрат измерения больше не нужны, производство может быть оптимизировано по потреблению энергии. Экономия времени, ресурсов и персонала благодаря интеллектуальному измерению в режиме онлайн.

### Централизованные настройки и тестовый режим: максимальное снижение нагрузки на обслуживающий персонал

Давно используемые и новые параметры перемотки и технологических процессов, а также дополнительные тестовый режим доступны через Информатор, управление производится в технике меню для повышения удобства. Эталонные наборы данных и архив данных артикулов были обновлены. Выгода для вас: высокий комфорт управления и надежность технологических процессов на высочайшем уровне.



# “Умное” производство

## Autoconer – новейшие технологии для автоматизированных процессов

Надежность и эффективность без ручного вмешательства. Эта концепция будущего реализована на Autoconer 6 до мельчайших деталей. Автоматизированные процессы точно согласованы между собой и интеллек-туально управляются. Для повышения коэффициента использования и надежной работы с максимальной производительностью независимо от обслуживающего персонала.

### SmartCycle

Регулирование величины разрежения

Захват верхней нити

SmartJet

### Транспортировка материала

Управление подачей початков

Расширенная смена партии

SPID

### X-Change

Стратегия подачи пустых катушек

### Launch Control

Разгон без проскальзываивания

## Интеллектуальная сенсорная технология и автоматическая калибровка

В Autoconer 6 используется самая современная сенсорика и технология приводов для автоматической калибровки агрегатов и функций. Преимущество для вас: точные, воспроизводимые и стабильные по времени настройки, без затрат ручного труда.

### Smart Splicer

Автоматическая калибровка подводчика сплайсера

### SmartCycle

Автоматическая юстировка захватывающего рычага

### X-Change

Режим обучения

Работа с несколькими типами катушек

## Автоматический контроль работы

Функциональный дизайн и интеллектуальные процессы минимизируют простоя и ручные вмешательства. Вы выигрываете за счет надежности технологических процессов и существенной разгрузки обслуживающего персонала.

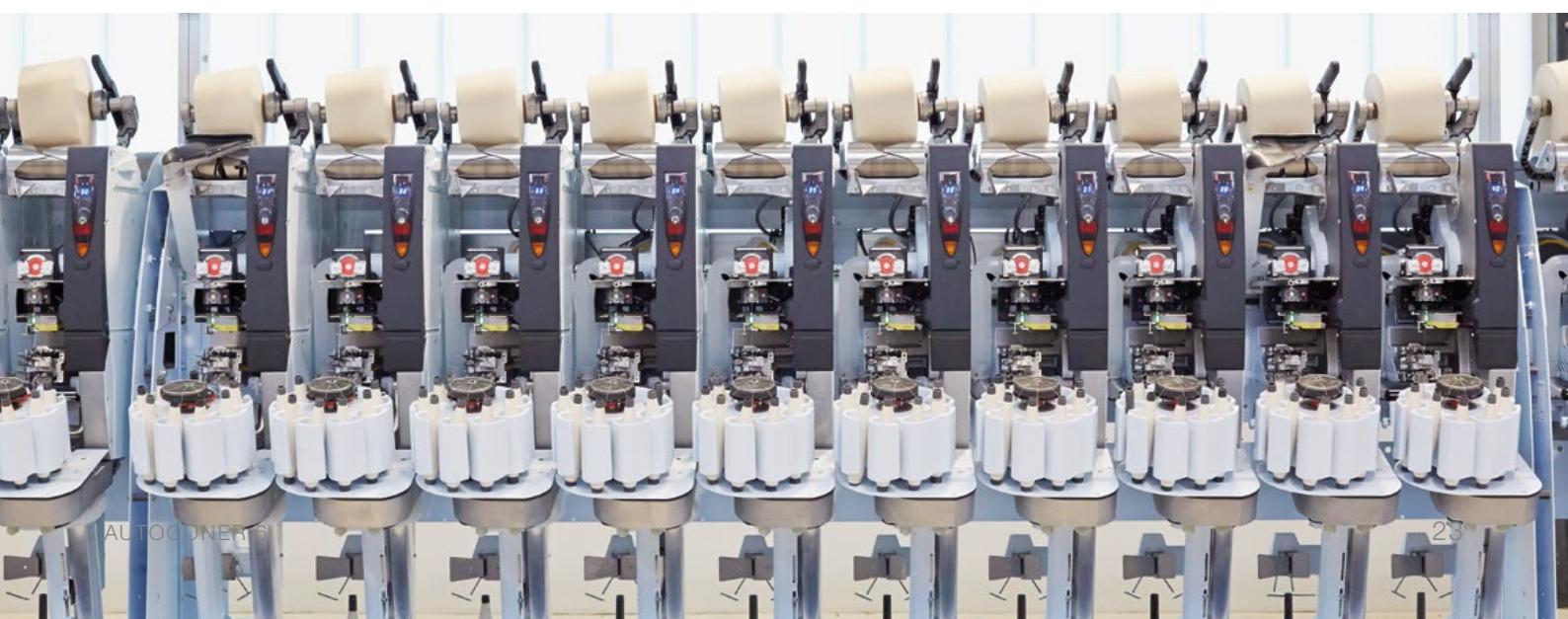
### Круговой магазин

Автоматическое устранение ошибочного насаживания початков

### X-Change

Управление пуском мотальной головки

Tube Check



# Самая современная система автоматизации

---

- ▶ **100-процентная загрузка мотальных головок: интеллектуальная транспортировка материала с помощью уникальных модулей, новый принцип подачи питающего материала в круговой магазин**
- ▶ **Индивидуальная автоматизация мотального цеха: возможности гибкой конфигурации, различные типы машин**
- ▶ **Оптимальная транспортировка паковок: автосъемщик X-Change с интеллектуальной функциональностью; переменный режим отгрузки готовых паковок**



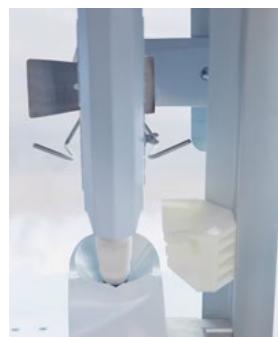


## Круговой магазин

**9 + 1 початок: выше производительность, выше надежность**

Новый круговой магазин обеспечивает смену початков намного быстрее, чем раньше, так как дополнительный початок уже находится в режиме ожидания в новом канале загрузки. Уникальная концепция повышает эффективность.

Кроме того, конструкция шпильки функционально оптимизирована: она работает сейчас намного стабильнее. Початки надежно насаживаются, выброшенные початки остались в прошлом. Выше надежность процесса, меньше нагрузка на обслуживающий персонал: лучшие условия для вашего производства.



# Управление подачей початков

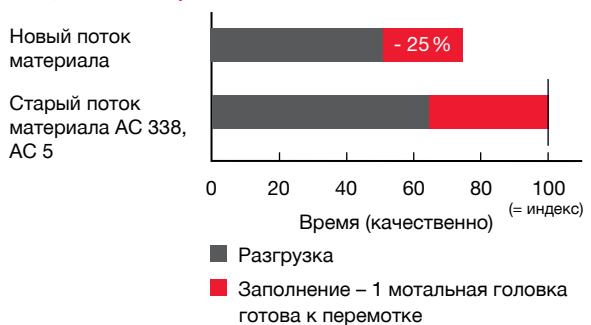
## Самый совершенный в отрасли поток материала

Вы выигрываете от интеллектуального регулирования транспортировкой материала в Autoconer: початки постоянно распределяются по всей машине в соответствии с потребностью мотальных головок, без ручного вмешательства. Уникальные функции гарантируют высочайшую надежность обеспечения мотальных головок: VarioReserve, Intelligent Bobbin Sharing и High Speed Feeding. Колебания потока материала устранены – для высочайшей производительности.

## Система Caddy: надежная транспортировка

Система Caddy бережно транспортирует початки и быстро возвращает пустые патроны, обеспечивает стабильное позиционирование во время обработки. Для высочайшей надежности технологического процесса и наилучшего качества.

## Более быстрый пуск после смены питательного материала



Пример: 60 мотальных головок типа D



# Возможности конфигурирования

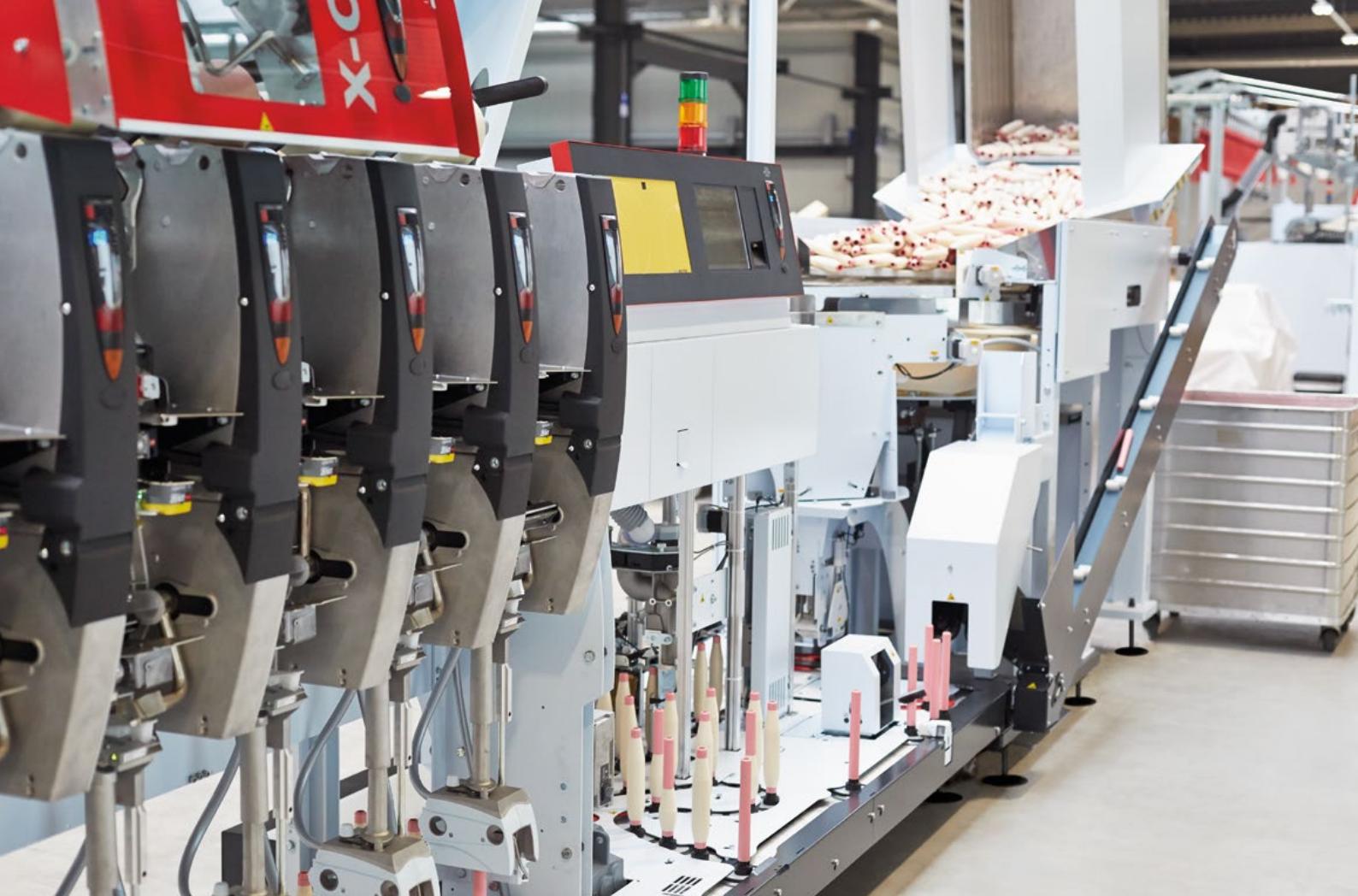
## Индивидуальные решения

Машины Autoconer типов RM, D, T и V позволяют реализовать различные уровни автоматизации. Сконфигурируйте индивидуально способ транспортировки початков и патронов: для каждого требования прядильного предприятия имеются различные компоненты. Для идеально автоматизированных процессов.

## Уникальные модули автоматизации

Индивидуально конфигурируемые устройства подготовки початков, устройства контроля початков, дополнительные устройства очистки патронов: на машинах типа D, T и V ваш персонал почти полностью освобожден от обработки початков и патронов. Это достигается за счет новых агрегатов для снятия початков и патронов (D, T) и устройств поиска нити. Минимальные затраты на обслуживающий персонал, максимальный общий коэффициент использования вашей прядильной установки!



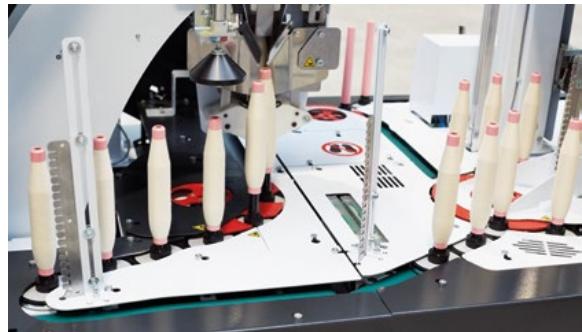


## Решение для автономно работающей машины

### Самое гибкое решение задачи автоматизации

Машины Autoconer типа D и T работают независимо от нахождения кольцепрядильной машины, имеют до 70 мотальных головок. Гибкое решение, которое может быть реализовано при любой конфигурации прядильного цеха. Вы выигрываете от автоматической транспортировки материала: высокоэффективно, с меньшим количеством обслуживающего персонала.

Высочайшая тактовая частота всех агрегатов, дополнительное расширение участка накопления в зоне подачи, а также гибкие стратегии смены питающего материала дают максимальную свободу в выборе процессов и размеров партии. С машинами типа D и T вы поставляете точно требуемые партии пряжи – лучше просто невозможно.





## Уровни автоматизации

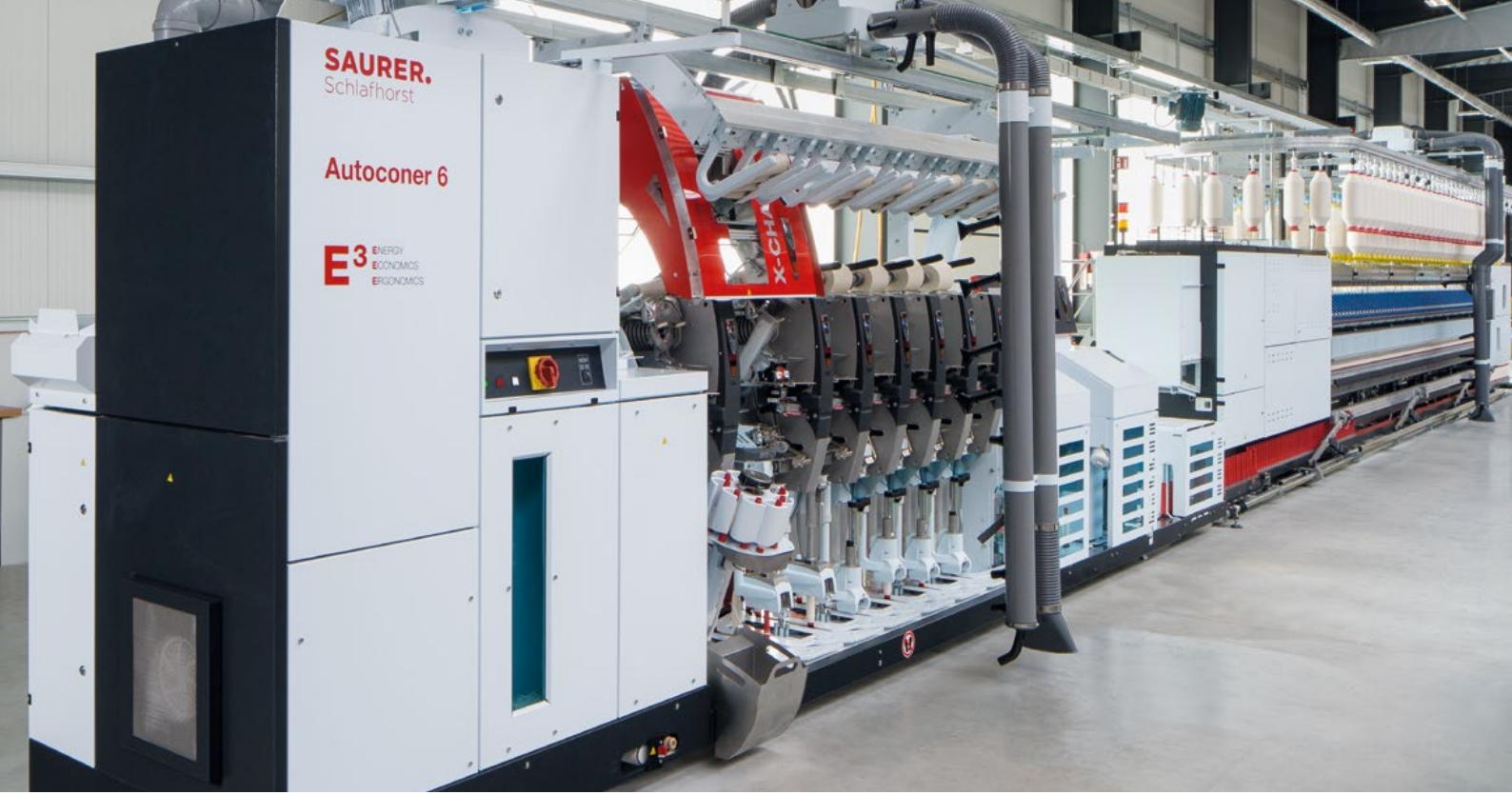
### Автономно работающая машина с большой вместимостью: стандартная модель типа D

Большая тележка для початков стыкуется с машиной. Горизонтально-круговой транспортер быстро и бережно насаживает початки на держатели Caddy и направляет их к устройству подготовки. Пустые патроны автоматически ссыпаются в контейнер. Выгода для вас: меньше ошибок обслуживания, меньше затрат на обслуживающий персонал.

### Компактный и умелый: минимальная конфигурация типа Т

K Autoconer типа Т початки подаются централизованно в небольших контейнерах. Он оборудован опрокидывателем, который загружает початки из контейнера в машину. Подготовка и переработка початков производится автоматически. Интересное начало автоматизации производства!





## Сопряженные установки

### Выигрыш на всех уровнях

С машиной Autoconer типа V вы полностью в русле современного развития. Вы независимы от наличия и способностей персонала. Опасность ошибок управления минимальна. Одновременно вы снижаете расходы на содержание помещений и логистику, сокращаете длительность производственного процесса. Ваша установка высокорентабельна, качество пряжи и паковок высочайшее.



# Опции сопряжения

**Качество всегда на виду. Система идентификации прядильных мест (SPID)**  
SPID означает: 100-процентный контроль качества всех початков благодаря встроенной системе онлайн-контроля. Вы сами устанавливаете границы качества. Благодаря точной диагностике ошибок и идентификации плохо работающих вертепов оператор целенаправленно своевременно вмешивается в производственный процесс. Максимальное обеспечение качества и большая экономия времени для вас!

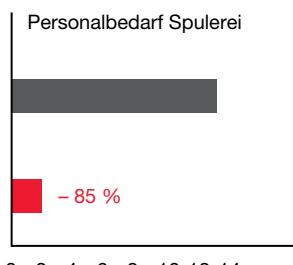
## Сопряженная установка, соответствующая вашим потребностям

Непосредственное сопряжение, сопряжение под полом и мост для початков: фирма Schlaefhorst предлагает вам индивидуальные решения, отвечающие вашим требованиям и согласованные с любой кольцопрядильной машиной. Сейчас можно интегрировать в сопряженную машину даже отдельную мотальную головку с круговым магазином (тип RM).

## Сопряженная установка Autoconer 6 V: До 85 % меньше персонала

Автономная установка  
20 RSM с 1.200 верт.  
6 RM с 60 мот. гол.

Сопряженная установка  
20 RSM с 1.200 верт.  
20 V с 20 мот. гол.



Персонал без подсобных рабочих человек





## Смена паковок

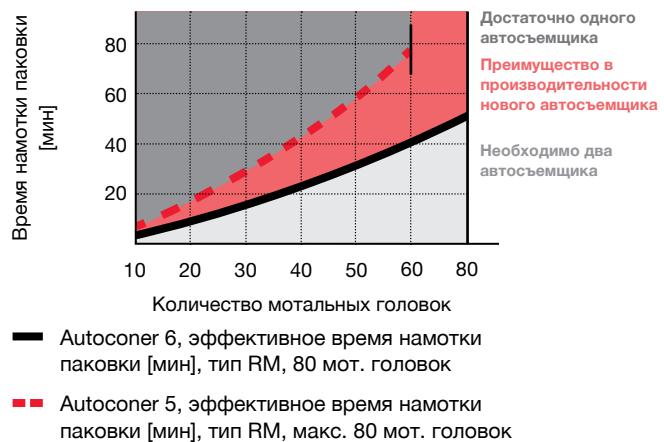
### X-Change: интеллектуальная смена паковок за кратчайшее время

Автосъемщик X-Change обрабатывает паковки и катушки всех распространенных форматов за кратчайшее время: благодаря интеллектуальному режиму предварительного вызова и оптимизации пути движения, высокой скорости (43 м/мин) и 10-секундному циклу смены паковки. Преимущество для вас: максимальная производительность смены паковок, минимальные трудозатраты.

### Тщательно продумано: стратегия обеспечения пустыми катушками

Если магазин для катушек на мотальной головке пуст, то автосъемщик сам берет катушку такого же формата из магазина соседней мотальной головки и сразу запускает цикл смены паковки. Это сокращает время ожидания, ускоряет ваше производство!

### Автосъемщик X-Change: удвоенная производительность съема

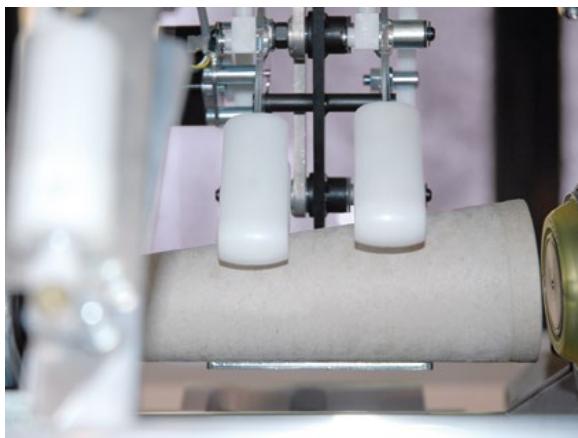




## Обработка паковок

### Интеллектуальность и самостоятельность при обработке паковок

Автосъемщик при первом применении “изучает” форму и структуру катушки и способ ее наилучшего захвата. При повторном вкладывании катушки он “вспоминает” это. При смене партии не требуется производить приматывание вручную. Автосъемщик делает это автоматически. Начинайте производство быстрее, чем когда-либо!



### Отгрузка готовых паковок: эффективное обеспечение качества

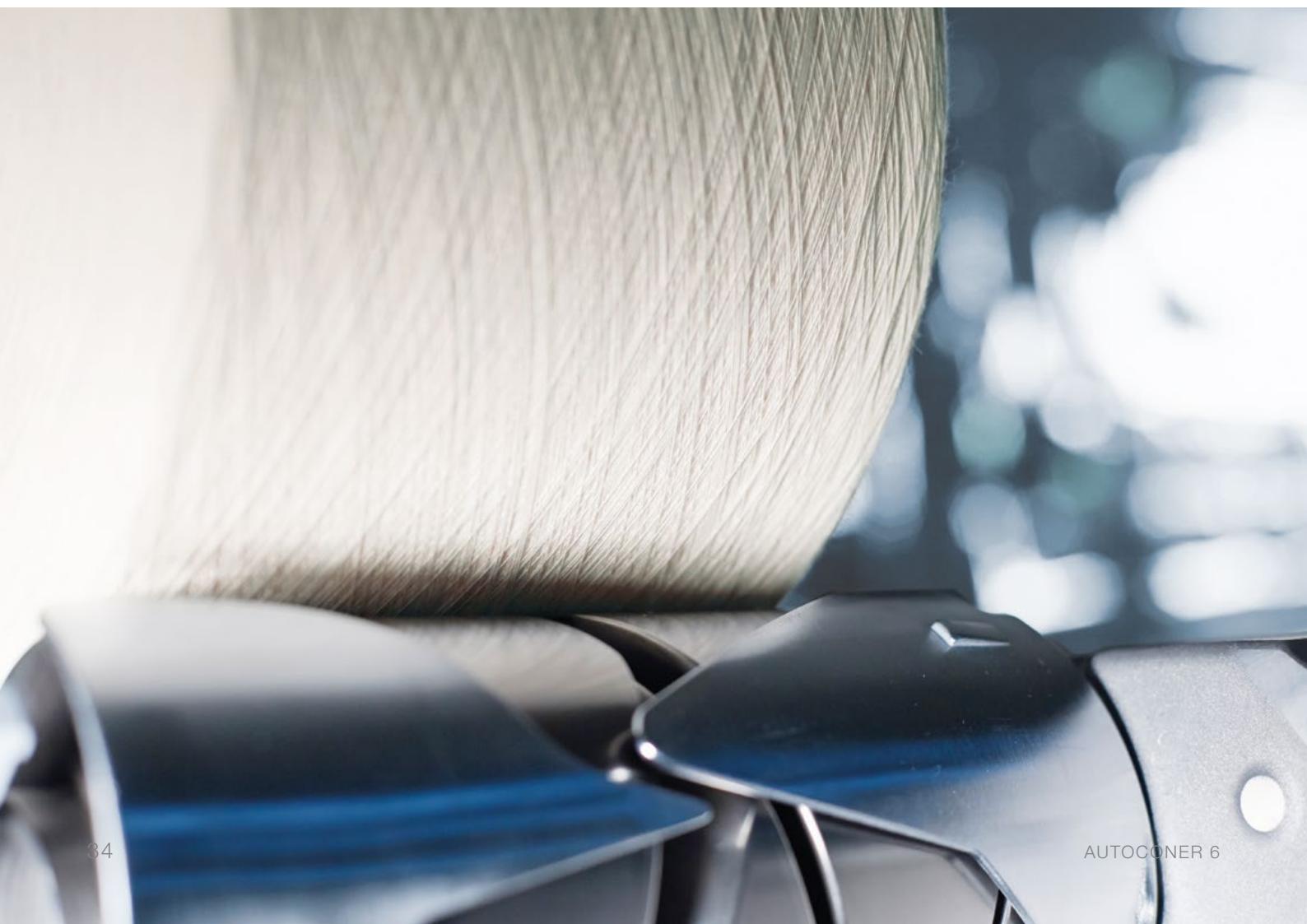
Транспортер для отвода паковок начинает движение плавно, чтобы не повредить чувствительные паковки. На конце машины обслуживающий персонал может снимать готовые паковки в эргономически оптимальной позиции. В качестве опции возможно подключение к системе транспортировки, а также установка промежуточного накопителя. Для еще более эффективной отгрузки паковок.



# **Высококачественные паковки с машин Schlafhorst**

---

- ▶ Высококачественные паковки с машин **Schlafhorst** уже в базовом оснащении
- ▶ Инновационные функции для обеспечения качества, такие как **TensionControl** и гребенчатое натяжное устройство
- ▶ Простое обслуживание, более высокое качество за счет оптимизированной сплайсерной системы
- ▶ Много функций, упрощенное обслуживание в обновленной серии **FX**
- ▶ Высококачественные паковки: оптимальные форматы для последующей переработки



# Высококачественные паковки

Высококачественные паковки с машин Schlafhorst – уже в базовом оснащении



## Равномерная плотность

- Контроль натяжения нити для достижения равномерной плотности намотки как результат взаимодействия системы TensionControl, ускорителя съема и натяжного устройства (нового гребенчатого или дискового на выбор)
- Компенсация бобинодержателя



## Идеальная внутренняя структура

- Эффективное электронное регулирование равномерности намотки
- Надежное направление нити, раскладка нити с помощью системы Eco-Drum-Drive
- Новая функция LaunchControl (разгон без проскальзывания)
- Новое нитеулавливающее сопло для надежного исключения образования свободно намотанных остатков пряжи
- Точно измеренная длина нити



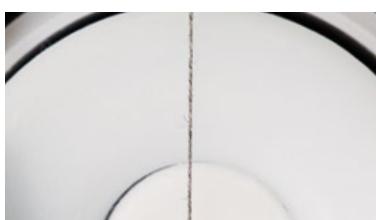
## Ориентированные на последующую переработку форматы паковок

- Производство паковок любых форматов
  - Цилиндрических и конических с конусностью до 5°57',
  - С шириной намотки 3", 4", 5", 6"
- Большого диаметра – до 326 мм



## Первоклассное качество сплайсерных соединений

- Неотличимые от основной нити соединения для всех применений
- Серия сплайсеров фирмы Schlafhorst: быстрых, простых, универсальных
- Серийное исполнение с керамическими ножницами



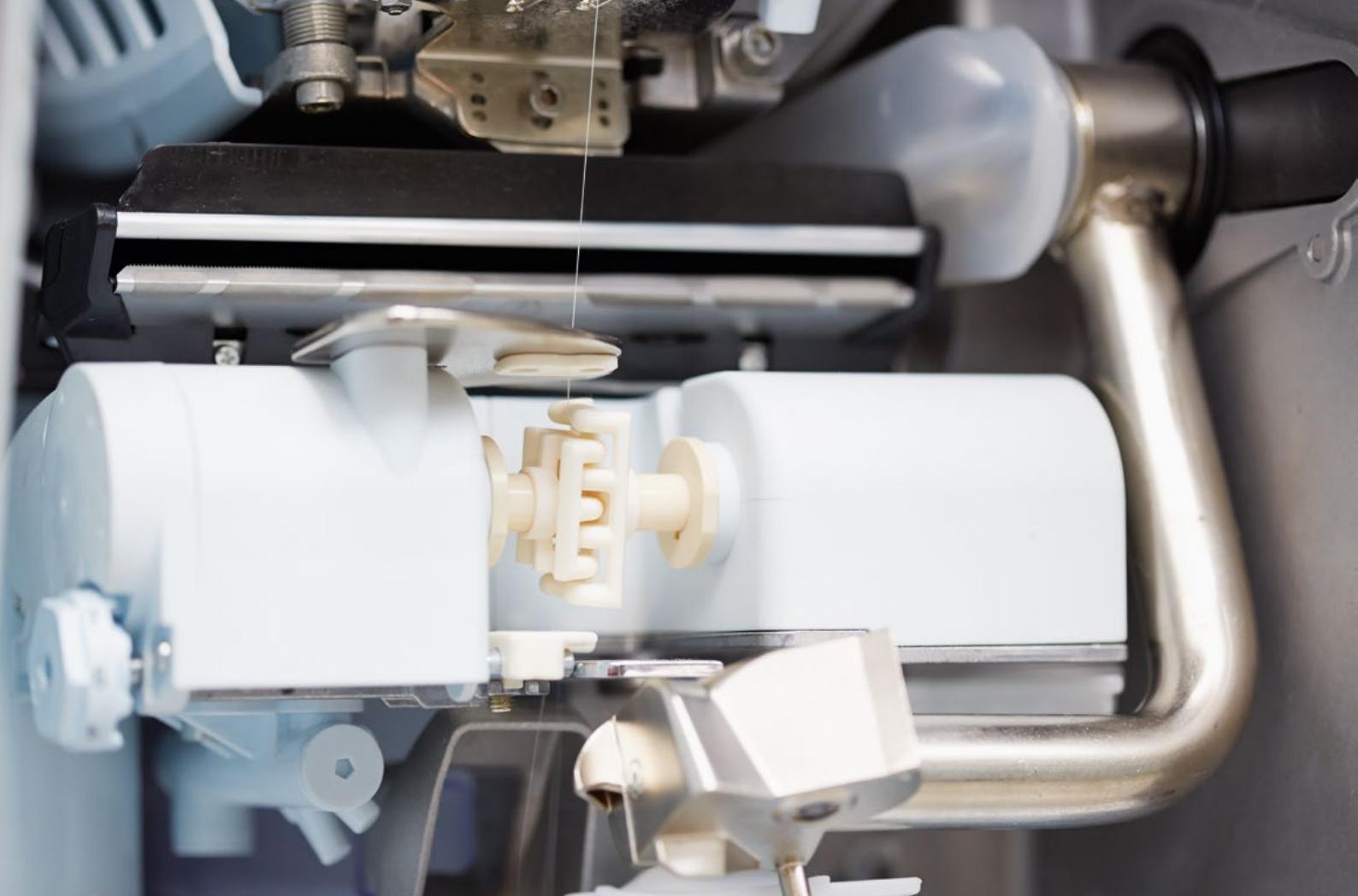
## Превосходное качество пряжи

- Бережное направление нити, прямолинейная траектория движения с минимальным количеством изгибов, оптимальное расположение нитенаправляющих элементов
- Устройство парафинирования для оптимального нанесения парафина на пряжу, сейчас ресурсосберегающее



## Надежное обеспечение качества

- Система Quality Cut для обеспечения качества при исчезновении питающего напряжения (отведение паковки, предотвращение образования ленточной намотки и повреждения поверхности паковки)
- Централизованная настройка параметров намотки и сплайсерных соединений для высочайшей равномерности и воспроизводимости
- Автоматическая калибровка, например, захватывающего рычага и подводчика сплайсера
- Контроль длины намотанной нити и диаметра паковки для обеспечения качества
- Устройство контроля намотов на мотальном барабанчике Quality Guard
- Датчик для контроля движения нити и процесса перемотки



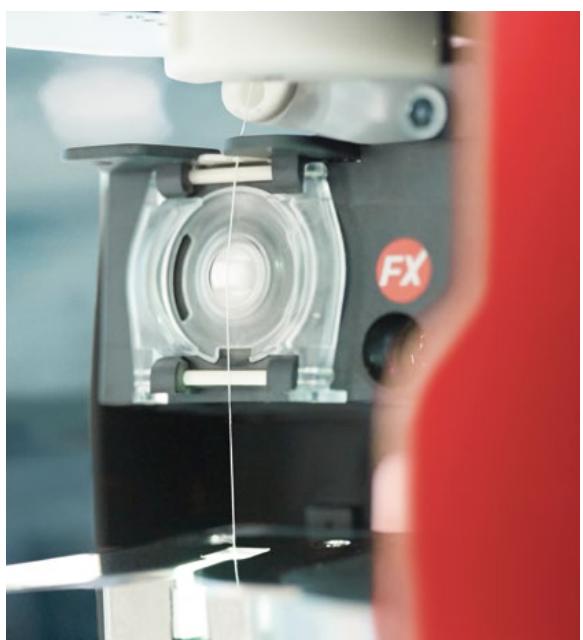
## Инновация для качества

### Новая система TensionControl – контроль натяжения нити для всех применений

Главная особенность нового базового оснащения: инновационная система измерения и управления TensionControl. Электронный контроль натяжения нити для намотки высококачественных паковок с более равномерной плотностью по сравнению с машинами без контроля натяжения нити.

### Новое гребенчатое натяжное устройство для бережного направления нити

Гребенчатое натяжное устройство гарантирует оптимальное, надежное направление нити с минимальной нагрузкой на нее: вы имеете большую свободу для оптимизации натяжения нити и скорости перемотки. Преимущество для вас: высокая надежность процесса перемотки и оптимальная плотность паковки при высочайшей производительности.



# Качество в мельчайших деталях

## Надежная последующая переработка: оптимизированное нитеулавливающее сопло

Новое нитеулавливающее сопло эффективно всасывает свободные концы нитей и сорные примеси для повышения надежности процессов последующей переработки пряжи. Аэродинамическая конструкция гарантирует максимальную функциональность. Одновременно вы экономите энергию, так как новое нитеулавливающее сопло управляемо электромеханическим приводом и работает только в процессе перемотки пряжи.



## Бережное ускорение с функцией **LaunchControl**

Переработка чувствительной пряжей стала еще более бережной – с функцией LaunchControl. Ускорение паковки без проскальзывания надежно исключает повреждение ее поверхности при разгоне благодаря регулированию по сигналам датчиков. Преимущество для вас: заметное повышение качества паковок, которое проявляется в более высокой экономичности процессов последующей переработки пряжи.





## Выполнять соединения более эффективно

### Просто лучший

С новой серией сплайсеров SmartSplicer Autoconer устанавливает новый уровень простоты обслуживания и впечатляющего качества в любых применениях. Новые интеллектуальные функции берут на себя работу обслуживающего персонала и автоматически обеспечивают высочайшее качество сплайсерных соединений.

Просто лучшие соединения:

- Неотличимый от основной пряжи внешний вид
- Высочайшая прочность
- Превосходные результаты крашения пряжи
- Высокая рентабельность последующей переработки пряжи

### Внутренняя интеллектуальность

Без ручных настроек, без подрегулировок – одним кликом на дисплее Информатора вы обеспечиваете превосходные сплайсерные соединения благодаря интеллектуальной функции автоматической калибровки и централизованной настройке.

### Для всех применений

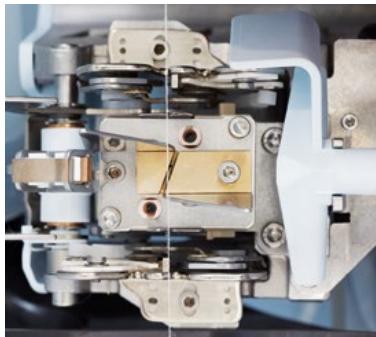
SmartSplicer производит соединения всех видов пряжи. Для специальных применений можно выбрать модель Injection, Thermo или Elasto. Мы поставляем сплайсеры, готовые к применению, серийное исполнение с керамическими ножницами.



### SmartSplicer

Для всех видов стандартной, компактной и смешанной пряжи. Полнотью переработанный, пневматический SmartSplicer отличается простотой обслуживания и коротким циклом соединения.

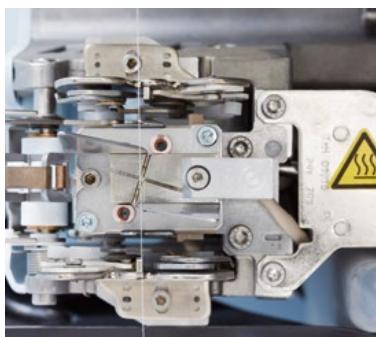
- Стандартная хлопчатобумажная пряжа, смеси
- Компактная хлопчатобумажная пряжа, смеси
- Полиэфир, вискоза, смеси волокон



### SmartSplicer Injection

За счет дозирующего клапана воздух для соединения увлажняется, причем степень увлажнения задается централизованно через Информатор. Для повышения прочности и улучшения внешнего вида.

- Хлопчатобумажная пряжа, компактная пряжа
- Джинсовая пряжа
- Льняная пряжа
- Пряжа пневмомеханического прядения
- Крученая пряжа



### SmartSplicer Thermo

При перемотке пряжи из шерсти и ее смесей воздух для соединения может подогреваться. Температура нагрева задается централизованно через Информатор.

- Шерстяная пряжа, в том числе с эластаном
- Пряжа из смесей шерсти, в том числе с эластаном
- Синтетическая пряжа, в том числе с эластаном



### SmartSplicer Elasto

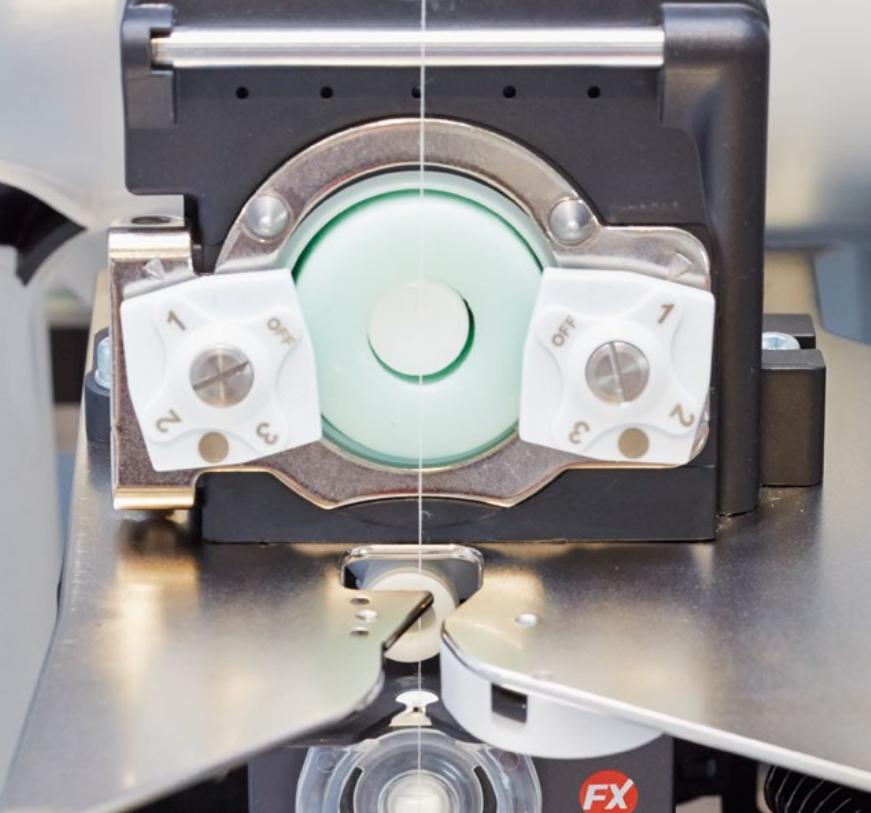
Цикл соединения эластичной армированной пряжи выбирается централизованно через Информатор. Рекомендуется также комбинация Elasto / Thermo или Elasto / Injection.

- Эластичная армированная пряжа
- Армированная пряжа Duo (Elasto / Injection)

## Бережное обращение с пряжей

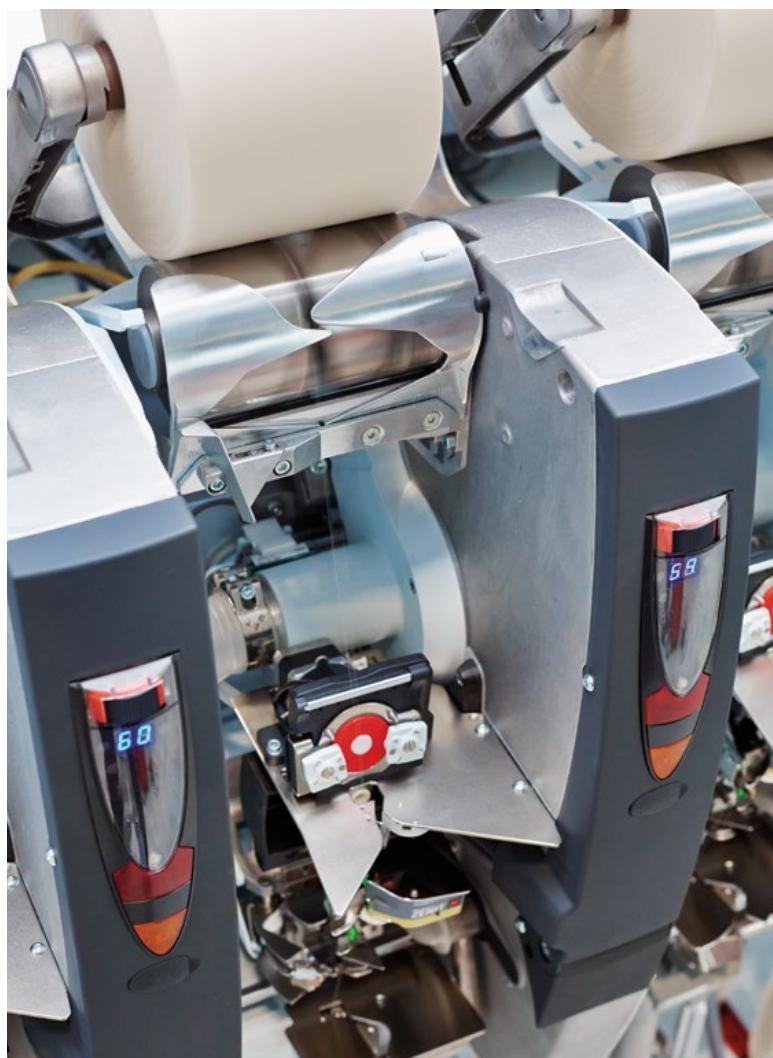
### Новое устройство парафинирования

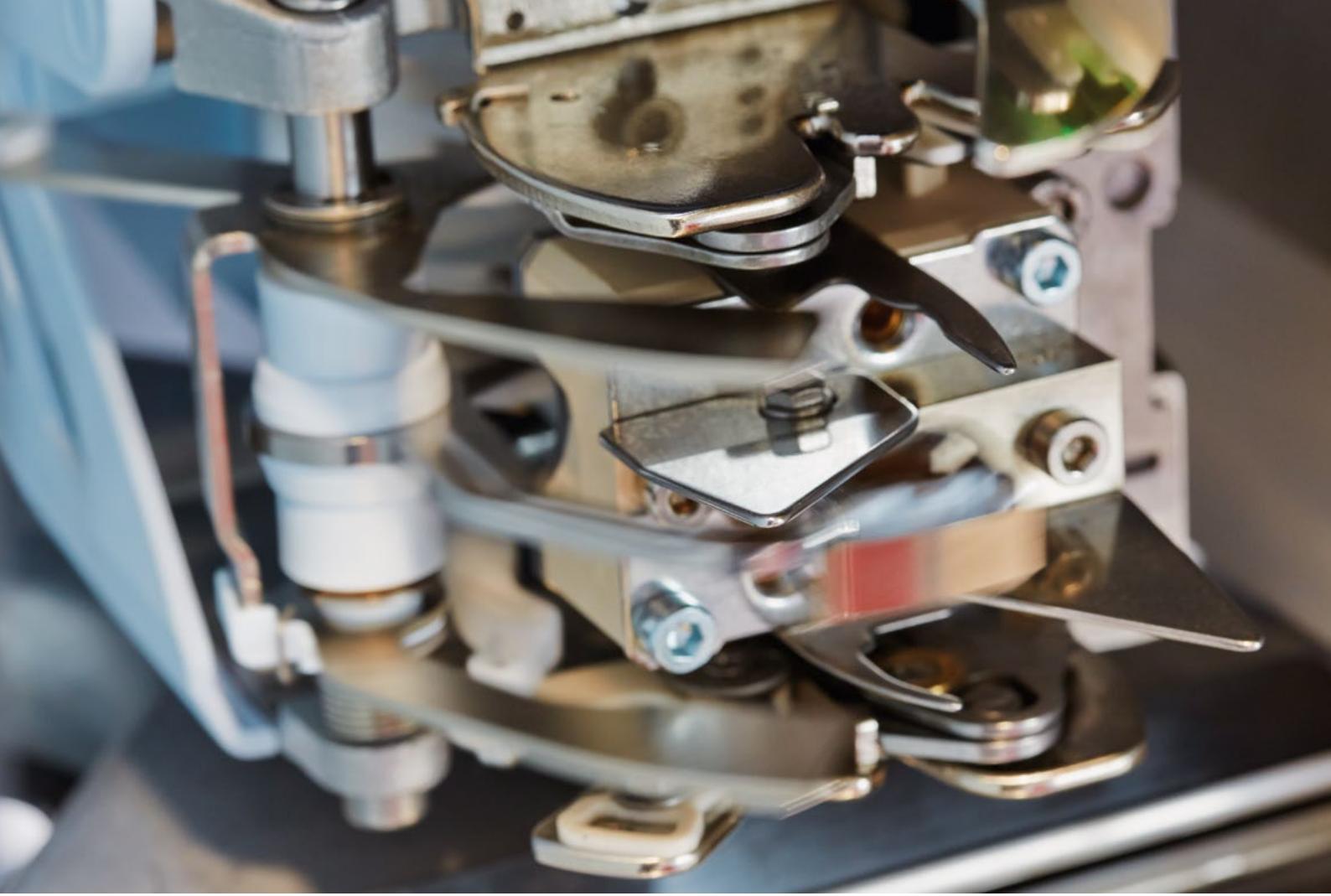
Идеальное и бережное нанесение парафина, без трудозатрат на регулировку, для пряжи правой и левой крутки, в сочетании с системой Autotense FX всегда в оптимальной области. Новое устройство парафинирования работает при этом более эффективно: количество отходов парафина снижено на 30 % при надежном парафинировании пряжи благодаря датчику контроля парафинового ролика.



### Превосходное качество пряжи благодаря ее прямолинейному движению

Оптимальное движение нити и функциональное расположение агрегатов обеспечивают ее бережную обработку и гарантируют высочайшую надежность процесса перемотки. Сплайсер расположен ниже нитеочистителя для автоматического контроля сплайсерных соединений. Устройство парафинирования находится над нитеочистителем, поэтому частицы парафина не загрязняют оптику измерительной головки.





## Обеспечение качества

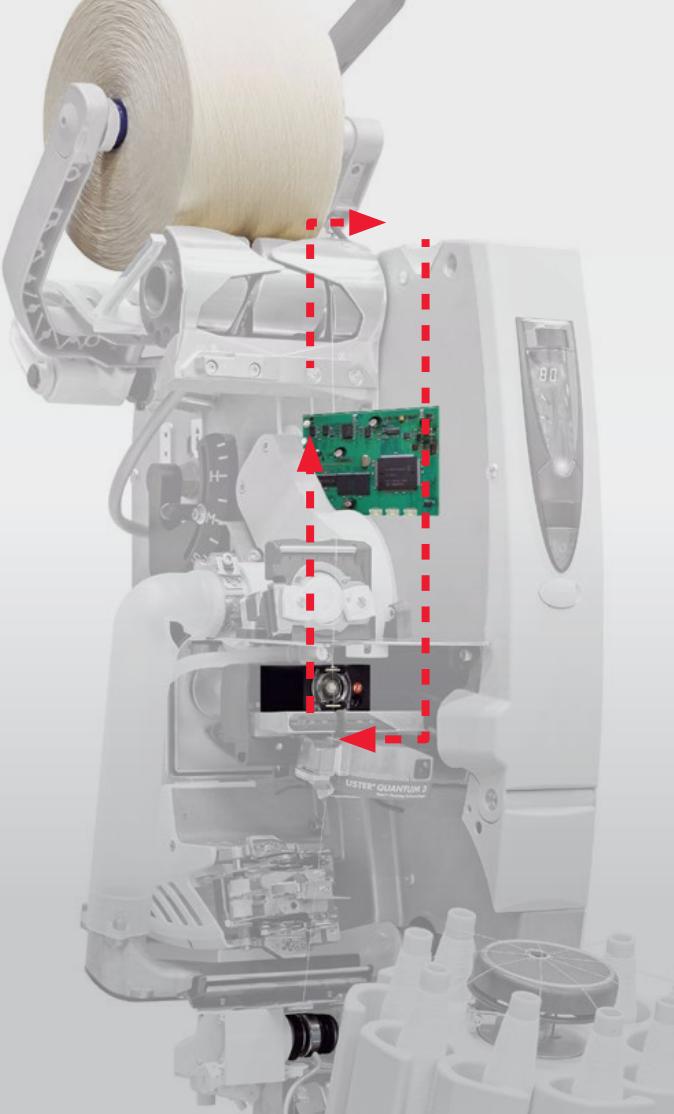
### Автоматическая калибровка: все паковки идеальны

Калибровка подводчика сплайсера и захватывающего рычага верхней нити производится автоматически. Таким образом, они всегда правильно отрегулированы – ручного контроля не требуется. Вы выигрываете от максимальной надежности производства и воспроизводимого качества паковок.

### Quality Cut: обеспечение качества при исчезновении питающего напряжения

При исчезновении питающего напряжения система Quality Cut исключает попадание на паковку неочищенной пряжи, зарабатывание концов нитей и образование отпечатков на паковках.





## Барабанная раскладка высшего качества

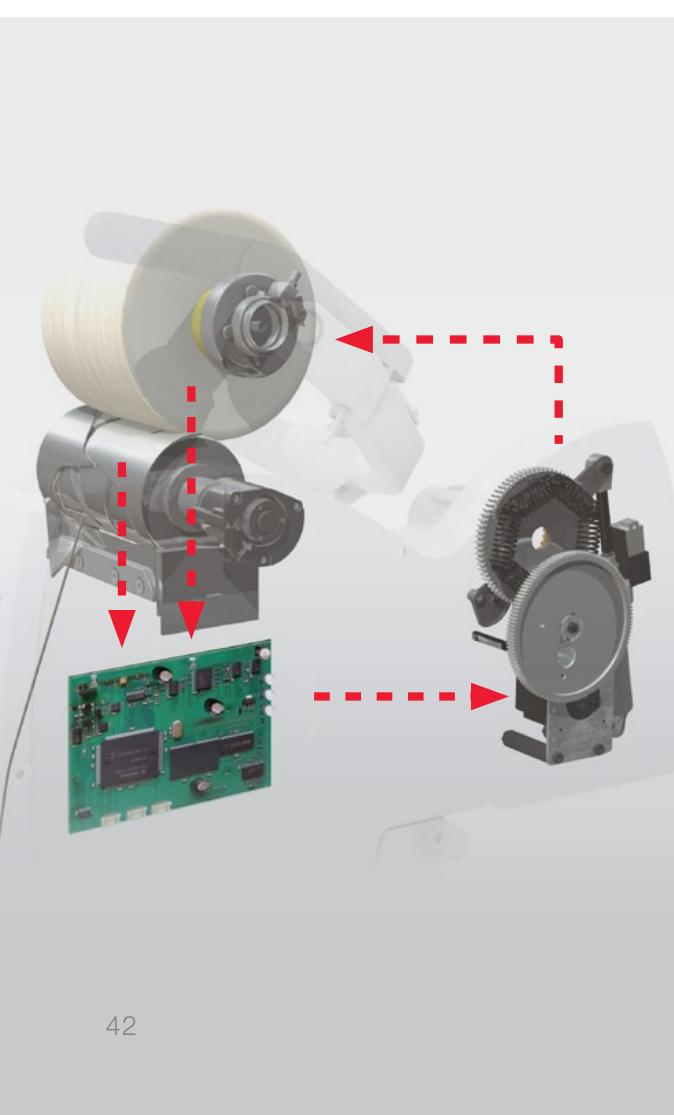
Новое: Autotense FX сейчас с функцией Variotense FX

Система Autotense FX поддерживает натяжение нити на требуемом уровне с высокой точностью: датчик на каждой мотальной головке измеряет изменение натяжения, натяжное устройство за доли секунды устраняет возникающие отклонения. Новая встроенная функция Variotense FX позволяет наматывать паковки с эластичной пряжей с почти ровными боковыми сторонами. С требуемой плотностью для лучших результатов крашения.



### Propack FX, включая Variopack FX

Система Propack FX предотвращает критические зоны ленточной намотки до того, как они возникают. Variopack FX обеспечивает намотку паковок с ровными боковыми сторонами при перемотке эластичной пряжи. Для выпуска паковок с превосходными свойствами прокрашивания и разматывания. Дополнительная выгода от системы Propack FX: более высокое давление бобинодержателя при разгоне паковки – для повышения производительности.





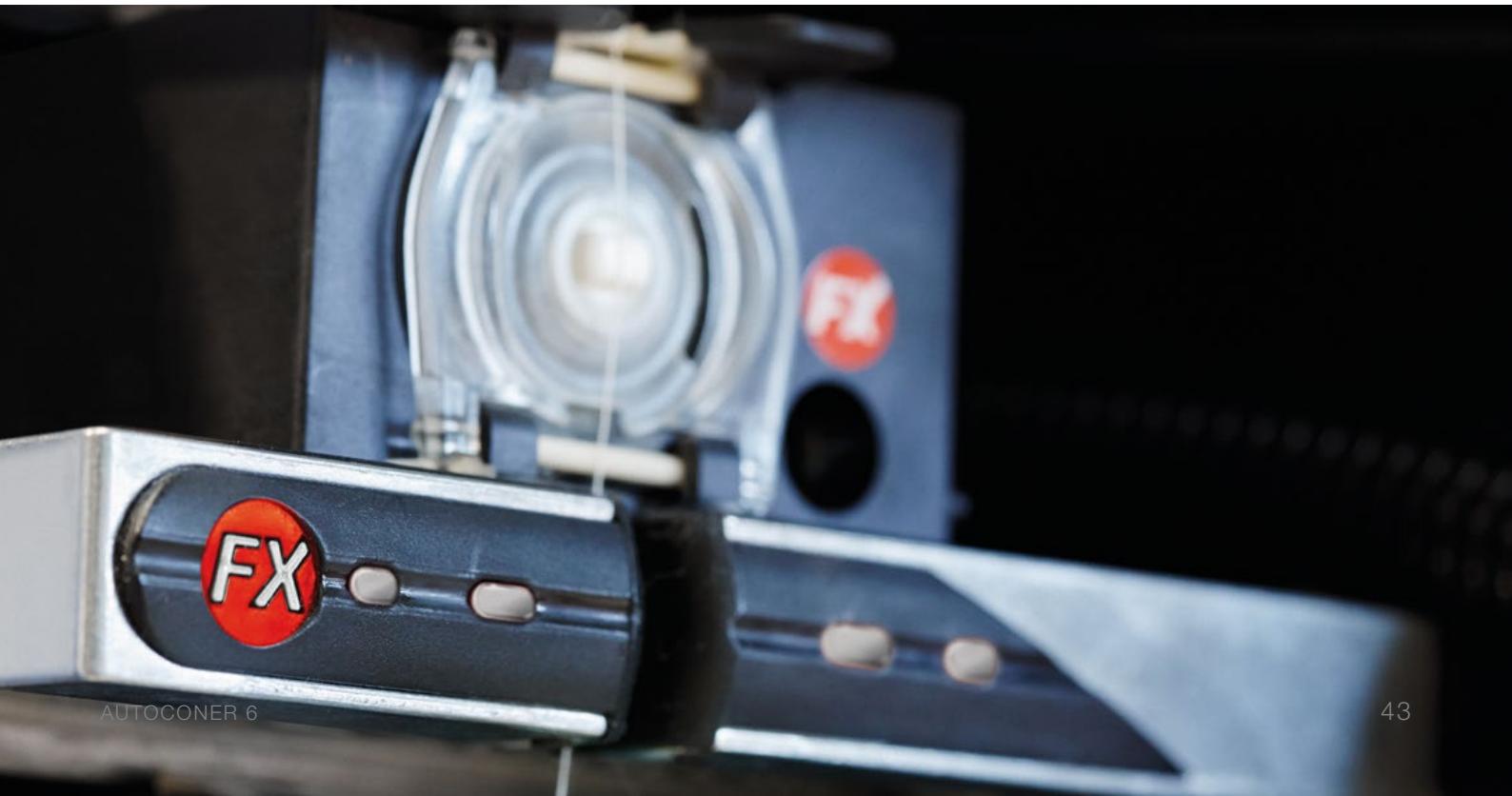
### Speedster FX – качество при высокой скорости

Устройство Speedster FX контролирует баллон нити в течение всего времени сматывания початка, так как все это время находится в нужном месте. Так оно минимизирует нагрузку на нить даже при сматывании последней трети початка. Это сохраняет высочайшее качество пряжи – при максимальной скорости перемотки.



### Работать более прибыльно с системой Ecopack FX

С системой Ecopack FX для высокоточного бесконтактного измерения длины нити оптическим способом можно наматывать паковки с длиной нити, которую задает заказчик, с отклонением менее 1 %. Ваш заказчик существенно уменьшает количество отходов пряжи и работает с большей прибылью.





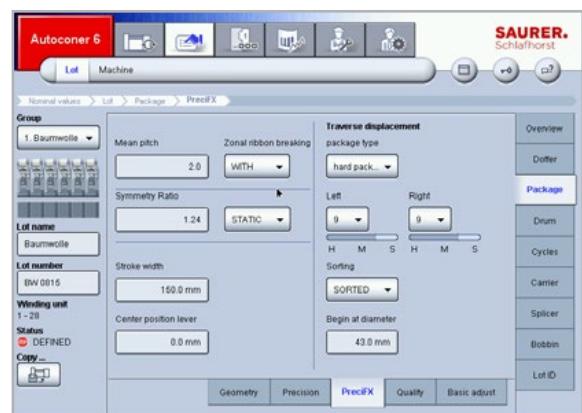
## PreciFX

### Паковки без компромиссов

Система PreciFX позволяет гибко и индивидуально наматывать паковки с оптимальным дизайном для любых применений. Это повышает эффективность последующей переработки пряжи на несколько процентов, позволяет снизить расходы на логистику. PreciFX: важное преимущество перед конкурентами для вас и ваших клиентов.

### Простое управление

Больше никаких аппаратных ограничений. Вы определяете свойства паковок, ориентированные на последующий процесс переработки. За кратчайшее время вы задаете параметры перемотки через Информатор, используя проверенные на практике наборы данных. Безграничные возможности с цифровой раскладкой нити: для эффективного производства.





## Эффективность процессов

### Экономичная последующая переработка пряжи

Вы выпускаете превосходные, не содержащие ленточной намотки паковки для любого процесса, причем с максимально точной воспроизводимостью характеристик при минимальных затратах на регулировку и наладку.

- Паковки с высокой плотностью намотки для снования, кручения, ткацкого и трикотажного производства
- Паковки с более низкой плотностью и закругленными кромками для крашения
- Паковки со специальной биконусностью или дополнительным заполнением для лучшей разматываемости

### Универсальная система, хорошо себя зарекомендовавшая на практике во всем мире

Ваши заказчики впервые получили возможность определять идеальные для своих целей паковки. С системой PreciFX вы выпускаете их на Autoconer после одного нажатия клавиши. Так вы обеспечиваете свое превосходство над конкурентами и в будущем.



# Снование и ткацкое производство

## Лучшие результаты при сновании и ткачестве

На Autoconer 6 вы выпускаете плотные конические паковки, которые наилучшим образом выдерживают высокие нагрузки, возникающие при сновании и ткачестве: благодаря отличной разматываемости, точной структуре и превосходным сплайсерным соединениям.

Ваши заказчики выигрывают от снижения затрат на транспортировку и переработку пряжи. Высококачественные паковки с машиной Schlaefhorst отличаются большим диаметром и высокой плотностью, обеспечивая высокий коэффициент использования машин за счет сокращения времени простоев и уменьшения количества обрывов пряжи.



# Кручение

## Все виды паковок с пряжей для кручения для высочайшей экономичности

На Autoconer 6 выпускаются паковки с пряжей для кручения всех распространенных форматов (3", 4", 6"). Уже в базовом оснащении машины вы выпускаете высококачественные паковки для крутильного производства: с высокой плотностью намотки, ровными боковыми сторонами и точно измеренной длиной нитей.

Система PreciFX позволяет гибко выбирать формат паковок (3", 4", 5", 6") при минимальных затратах на переналадку. Кроме того, вы можете увеличить плотность намотки при том же диаметре. Вы перематываете пряжу правой или левой крутки с наилучшей структурой паковок – для выпуска паковок для кручения без компромиссов.



## Крашение

### Идеальные паковки для крашения, отвечающие всем требованиям

На Autoconer 6 вы выпускаете паковки, которые гарантируют идеальный результат крашения: с низкой, равномерной плотностью и ровными боковыми сторонами. Наилучшая равномерность окрашивания от паковки к паковке.

Паковки для крашения также могут выпускаться с применением хорошо себя зарекомендовавшей технологии FX: Autotense FX гарантирует постоянное натяжение нити от внутренней области до поверхности паковки. При барабанной намотке система Propack FX предотвращает образование критичных зон ленточной намотки. Для выполнения индивидуальных требований красильщиков рекомендуется использовать PreciFX: вы можете выпускать, например, паковки с закругленными кромками, используя технологию прецизионной или ступенчатой прецизионной намотки.



## Трикотажное производство

### Паковки для трикотажного производства: произведены с высокой эффективностью, идеально оформлены

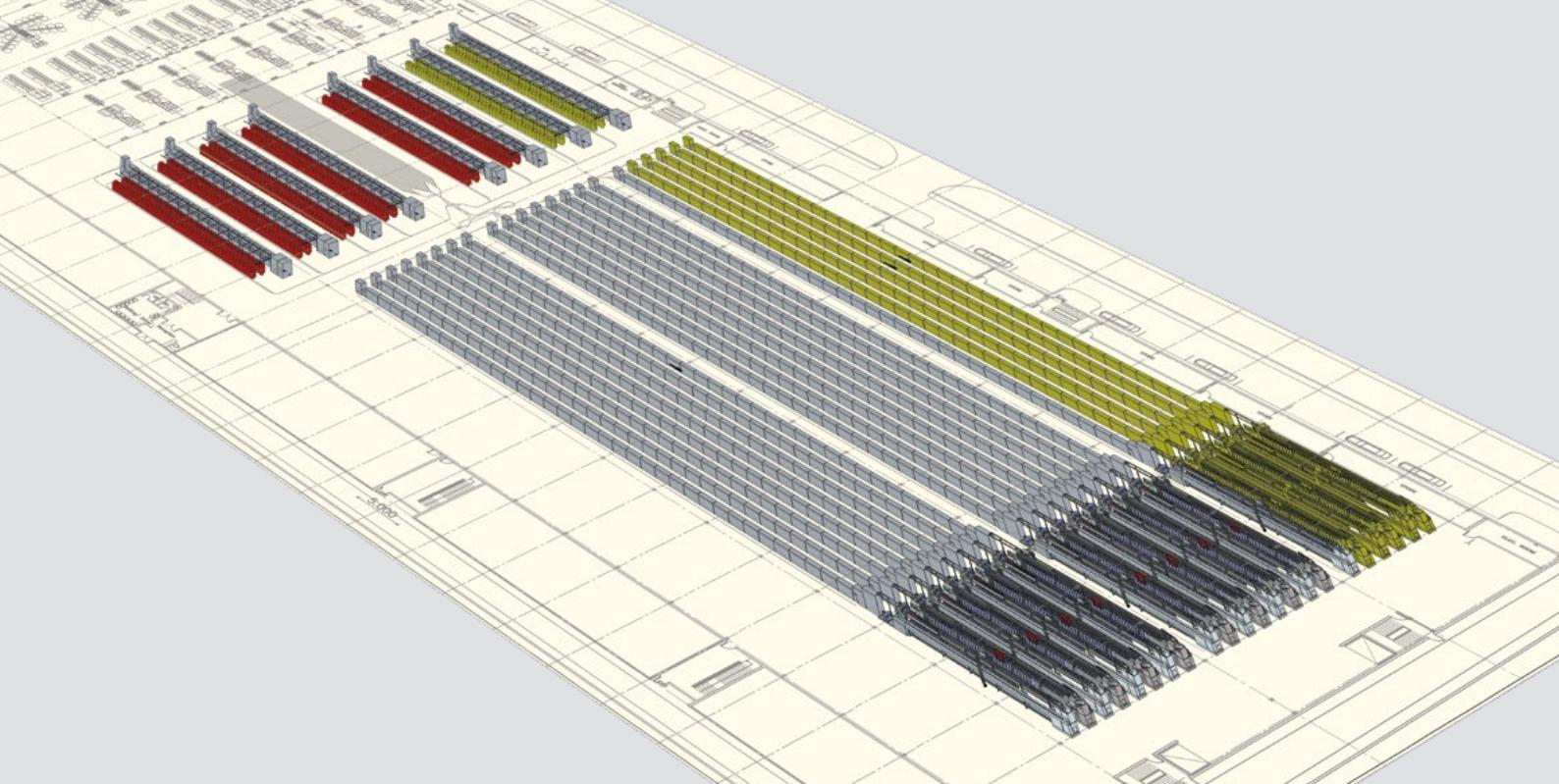
Индивидуальные форматы паковок с идеальной формой конусности: вы выпускаете паковки для трикотажного производства с одинаковой длиной нитей. Ваши заказчики выигрывают от оптимально нанесенного парафина для бесперебойной работы вязальных машин и повышения экономичности производства.



# Наши общие решения

- ▶ Компетентность в прядении и перемотке пряжи от ровничных машин до готовых высококачественных паковок – с фирмами **Schlafhorst** и **Zinser**
- ▶ Компетентность во всей цепи текстильного производства: для повышения эффективности в процессе последующей переработки пряжи
- ▶ Компетентность в очистке пряжи: Новый универсальный нитеочиститель **Saurer.Premier IRisFX**
- ▶ **SUN – SERVICE UNLIMITED**

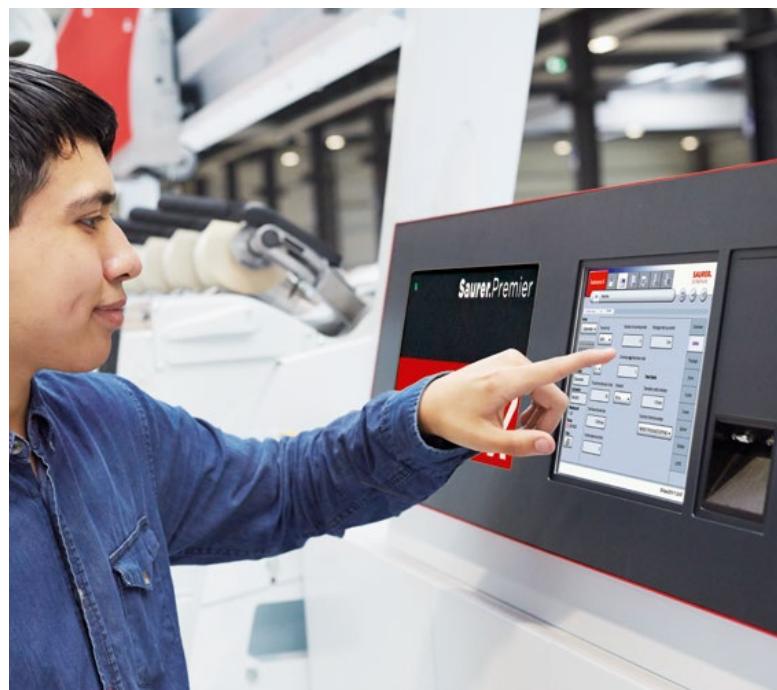




## Компетентность в прядении и перемотке пряжи

### Из одних рук: от ровничных машин до готовых высококачественных паковок

Только фирма Schlaefhorst предлагает вам решения для всего процесса кольцевого прядения. Отдельные машины или сопряженные установки: прядильные предприятия всего мира на протяжении десятилетий доверяют маркам Schlaefhorst и Zinser. Оптимально согласованные процессы прядения и перемотки пряжи и наиболее эффективное производство – гарант вашего успеха.



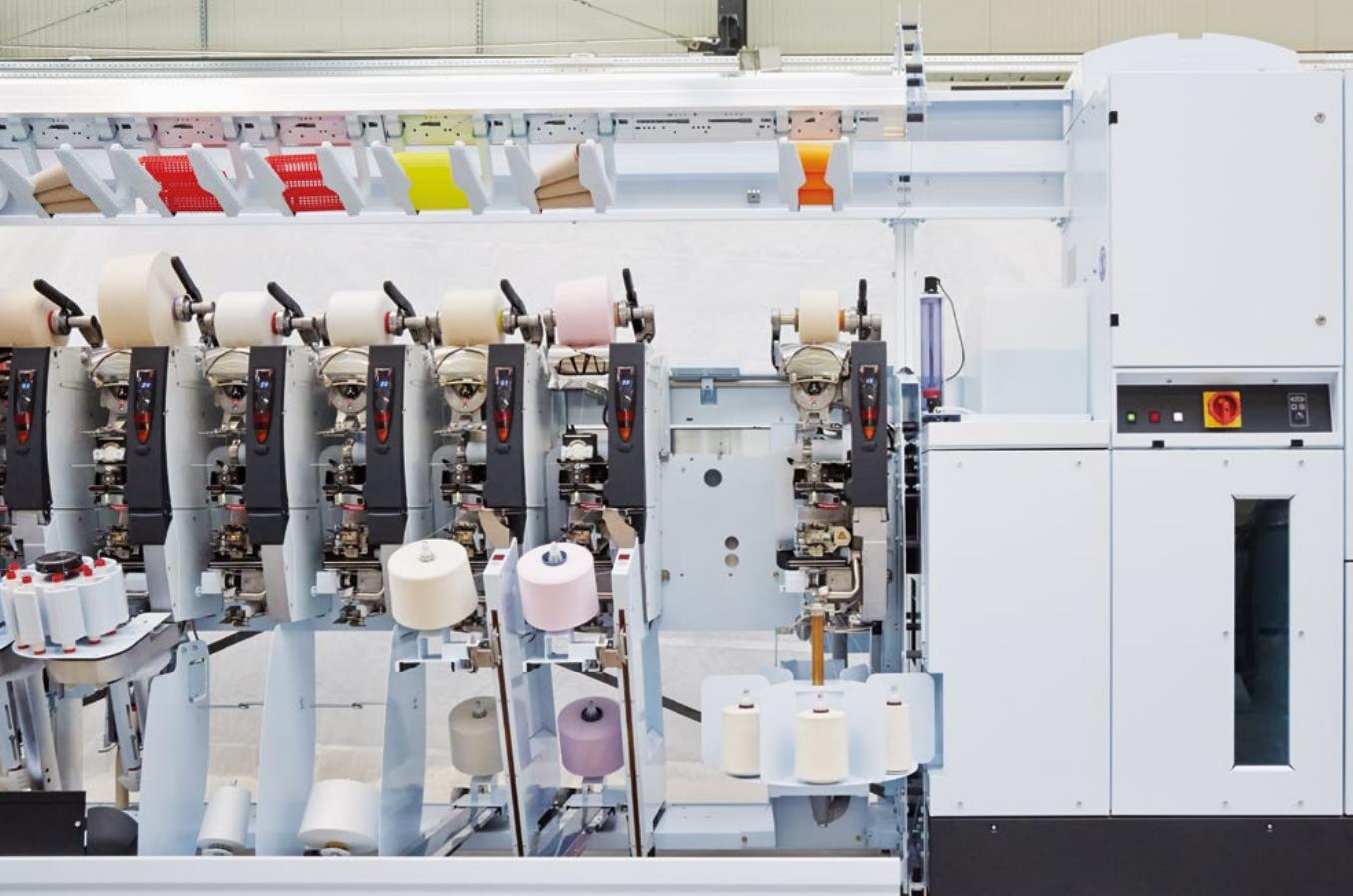
### Вся прядильная установка в поле зрения

Plant Control System (PCS) показывает вам, с каким количеством обслуживающего персонала и с какой экономичностью работает ваша установка – от ровничных и кольцепрядильных машин до мотальных автоматов. Это наилучшие условия для того, чтобы оптимизировать ваши производственные процессы и увеличить свой экономический успех!

В сопряженных установках система SPID позволяет вам дополнительно контролировать качество работы веретен кольцепрядильной машины в режиме онлайн. За счет этого обеспечивается неизменная производительность и оптимальное качество прядения – уникальное преимущество перед конкурентами.



**E3** ENERGY  
ECONOMICS  
ERGONOMICS



## Компетентность в перемотке пряжи

### Лучшие паковки для ваших клиентов

С поставкой своим клиентам высококачественных паковок с машин Schlafhorst вы даете им гарантию успеха. Фирма Schlafhorst знает все о последующей переработке пряжи и предъявляемых к ней при этом требованиях и превращает их в паковки, ориентированные на соответствующие процессы.

С початка на паковку или с паковки на паковку: фирма Schlafhorst выпускает машины для перемотки пряжи, отвечающие вашим требованиям, с различной степенью автоматизации, барабанной раскладкой или технологией FX. Доведите коэффициент использования машин до максимума с Autoconer 6!



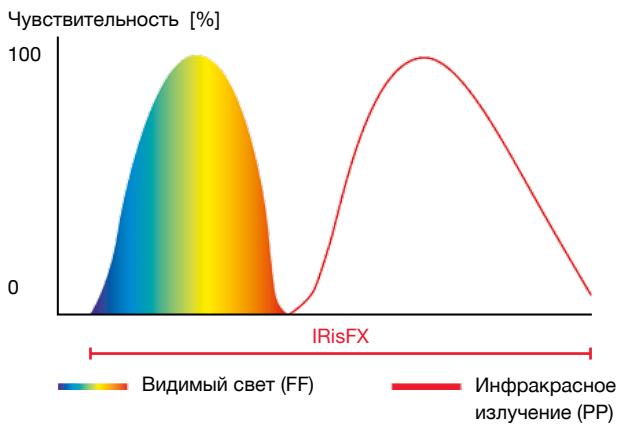
# Компетентность в очистке пряжи

## Новый универсальный нитеочиститель Saurer.Premier IRisFX

IRisFX – это высокоэффективная и надежная система очистки пряжи, равноценная всем имеющимся на рынке системам. Ее широчайший объем функций просто поражает: каждая модель обеспечивает обнаружение полипропилена, очистку от посторонних волокон и регистрацию лабораторных данных.

Уникальным является принцип измерения: комбинация видимого света и инфракрасного излучения. Благодаря этому система обнаруживает частицы пропилена и посторонние волокна, как никакая другая. Вы выигрываете от большого количества интегрированных функций в сочетании с привлекательными пакетами прикладных программ Autoconer. Вы перематываете пряжу с максимальной эффективностью и надежностью и поставляете пряжу наилучшего качества.

## Обнаружение цветных посторонних волокон и белых частиц полипропилена



## Цифровое отображение

- Срезов нитеочистителем
- Аварийных сообщений о пороках пряжи
- Мелких пороков (IPI)
- CV
- Ворсистости

## Графическое отображение

- Классификации
- Срезов и аварийных сообщений о пороках пряжи
- Аварийных сообщений по классам
- Совокупности точек

## Область применения

- Диапазон линейной плотности: Ne 3,5 – Ne 120
- Материал: 100% хлопок, полиэфир, вискоза и смеси волокон
- Скорость перемотки: до 2.400 м/мин
- Сплайсер: пневматический



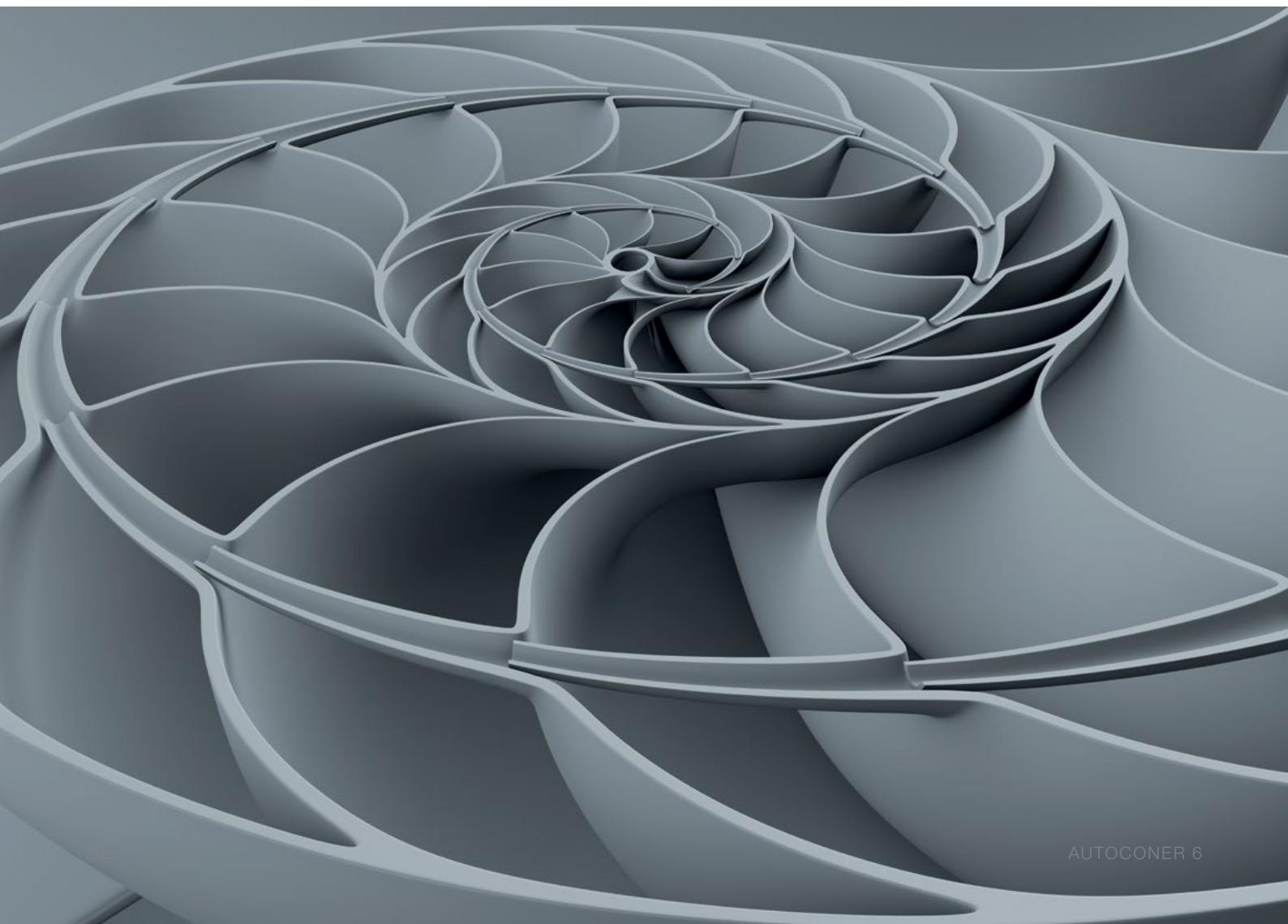
# Customer Support

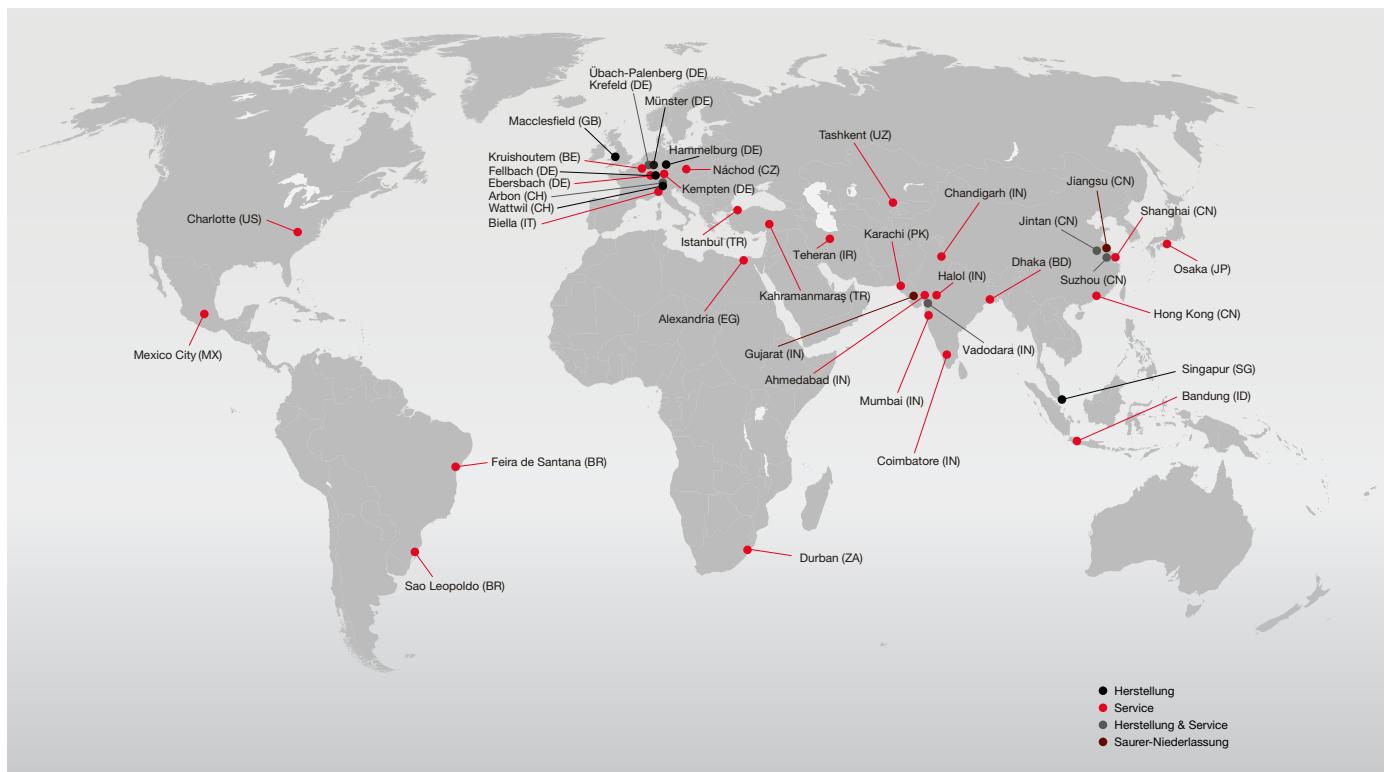
## SUN – SERVICE UNLIMITED

С концепцией SUN – SERVICE UNLIMITED группа Saurer создает новые стандарты сервиса для всей цепочки технологических процессов в текстильном производстве. SUN – это совокупность услуг, которые повышают эффективность машин Saurer, и это на протяжении всего жизненного цикла. Отлично подготовленные сотрудники, обеспеченные современными инструментами, гибко и индивидуально улучшают условия бизнеса наших клиентов. Мы обеспечиваем пользователей машин Saurer инновационными продуктами и наилучшим сервисом для повышения качества продуктов и рентабельности производства.

С концепцией SUN – SERVICE UNLIMITED группа Saurer создает новое качество услуг в области:

- Консультирования
- Монтажа
- Передачи Hoу-xay
- Поставки оригинальных частей
- Технического обслуживания и ремонта
- Модернизации и обновления программного обеспечения





## SECOS 2.0

### Мощный инструмент, сильный партнер

Система SECOS 2.0 для клиентов группы Saurer является эффективным инструментом для оптимизации процесса эксплуатации своих машин и установок. При этом вторая версия системы SECOS отличается заметным повышением эффективности всех процессов, связанных с их техническим обслуживанием, поддержанием в исправном состоянии, модернизацией и заказом оригинальным запасных частей.

Новейшая версия онлайн-портала подчеркивает лидерство группы Saurer лидерство в области обслуживания текстильных машин. Многолетний опыт онлайн поддержки клиентов в сочетании с самыми современными информационными технологиями и инновационным интерфейсом дают клиентам Saurer целый ряд преимуществ. Пользователи системы SECOS 2.0 получают доступ ко всей необходимой информации, подготовленной специально для их машинного парка.

От документации по эксплуатации и техническому обслуживанию и каталогов запасных частей до модулей электронного обучения и банков данных – все точно согласовано с вашими машинами и вашими потребностями.



# Модельный ряд Autoconer 6

---

- ▶ Концепция машины
- ▶ Опции для машины
- ▶ Опции для мотальных головок
- ▶ Опции для системы подачи питающего материала
- ▶ Размеры



# Технические данные

## Концепция машины

- Мотальный автомат односторонней продольной конструкции. Может поставляться в виде как право-, так и левосторонней машины.

## Шаг мотальных головок

- 320 мм

## Перерабатываемые материалы

- Одиночная и крученая пряжа из натуральных и синтетических штапельных волокон, иногда может потребоваться пробная перемотка.

## Диапазон линейной плотности пряжи

- 333 – 5,9 текс (Nm 3 – Nm 170; № 2 – № 100)
- Для переработки более грубой и более тонкой пряжи необходима пробная перемотка.

## Форматы паковок

- 83 мм (3"), цилиндрические или конические до 4°20'
- 108 мм (4"), цилиндрические или конические до 4°20'
- 125 мм (5"), цилиндрические или конические до 4°20'
- 150 мм (6"), цилиндрические или конические до 5°57', по выбору с дополнительной конусностью до 11°.

## Диаметр наматываемых паковок

- Макс. 320 мм, цилиндрические или конические до 5°57'.

- Макс. 300 мм, конические 5°57' и дополнительная конусность до 11°.
- Аварийный останов при 326 мм.
- Макс. 230 мм при транспортере отвода паковок с промежуточным накопителем (опция)

## Катушки

- Цилиндрические или конические, в соответствии с DIN.

## Скорость перемотки

- Задается бесступенчато в диапазоне от 300 до 2.000 м/мин в зависимости от вида пряжи, структуры питающих паковок, а также оборудования машины.

## Уровень шума

- Данные по уровню шума соответствуют требованиям международного стандарта EN ISO 9002-4.

## Установленная мощность

- Зависит от количества мотальных головок.

## Подвод питания

- Подвод электроэнергии и сжатого воздуха к распределительному шкафу сверху или снизу обеспечивается покупателем.

## Разрежение

- Всасывающая установка на Autoconer создает разрежение для захватывающего рычага, захватывающей трубы,

нитеулавливающего сопла, клапана заправки, устройства подготовки початков, устройства очистки патронов и автоматического пухообдувателья.

- Отвод нагретого отработанного воздуха от Autoconer вверх или вниз: наружу в систему кондиционирования

## Распределительный шкаф / силовой блок

- Содержит сетевой ввод, главный выключатель, счетчик наработки и коммутационные приборы для всей машины.
- Содержит штуцер для подвода сжатого воздуха от сети покупателя, влагоотделитель, датчик давления для контроля давления на входе, электромагнитный клапан для выключения пневматических функций, если давление снижается до 6,5 бар, и регулятор давления.

## Информационные системы

- Запираемый Информатор с сенсорным дисплеем, портом USB для сохранения и переноса данных, а также расширенными возможностями централизованной настройки, в том числе:
  - подводчика сплайсера
  - устройства парафинирования
  - захватывающего рычага
  - автосъемщика X-Change
- Интерфейс для внешних вычислительных систем

# Опции для машины

	Тип RM	Тип D	Тип Т	Тип V	Тип Е	Тип К	Тип RC
<b>Поддержание машины в чистоте</b>							
Устройство Multi-Jet на каждой мотальной головке с регулируемой частотой подачи импульсов обдува	●	●	●	●	●	●	●
Система обеспыливания початков	○	○	○	○	–	–	–
Стандартный пухообдуватель Autoconer	●	●	●	●	●	●	●
Общая камера для сбора пыли и отходов пряжи	●	●	●	●	●	●	●
Раздельные камеры для сбора пыли и отходов пряжи	○	○	○	○	○	○	○
Автоматическое опорожнение камер в централизованную вытяжную систему	○	○	○	○	○	○	○
<b>Смена и отгрузка готовых паковок</b>							
Автосъемщик X-Change, включая SmartJet (опция)	○	●	●	●	○	○	○
Tube Check	○	○	○	○	○	○	○
Лоток для укладки готовых паковок	●	–	–	–	●	●	●
Транспортер для отвода паковок	○	●	●	●	○	○	○
Транспортер для отвода паковок с промежуточным накопителем (диаметр паковок до 230 мм)	○	○	○	○	○	○	○
Интерфейс для сопряжения с автоматической системой отгрузки паковок	○	○	○	○	○	○	○
<b>Информационные системы</b>							
Информатор с графическим интерфейсом пользователя и сенсорным дисплеем, а также портом USB	●	●	●	●	●	●	●
Интерфейс Информатора для подключения к вычислительной системе	●	●	●	●	●	●	●
Plant Control System	○	○	○	○	○	○	○
<b>Силовой блок</b>							
Energy Monitoring	○	○	○	○	○	○	○
Всасывающая установка с новой, интеллектуальной системой регулирования величины разрежения (AVC) и датчиком	●	●	●	●	●	●	●

● Базовое оборудование

○ Опция

– Нет

# ОПЦИИ ДЛЯ МОТАЛЬНЫХ ГОЛОВОК

	Тип RM	Тип D	Тип Т	Тип V	Тип Е	Тип К	Тип RC
<b>Мотальная головка, система управления, агрегаты в зоне движения нити</b>							
Система Eco-Drum-Drive для скорости перемотки от 300 до 2.200 м/мин	●	●	●	●	●	●	●
Датчик образования намотов	●	●	●	●	●	●	●
Компенсация бобинодержателя	●	●	●	●	●	●	●
Торможение и отведение паковки после обрыва нити или сматывания початка	●	●	●	●	●	●	●
LaunchControl	●	●	●	●	●	●	●
Электронная система измерения длины нити и расчета диаметра	●	●	●	●	●	●	●
Система защиты от исчезновения питающего напряжения Quality Cut	●	●	●	●	●	●	●
Электронный регулятор равномерности намотки для оптимизации производительности	●	●	●	●	●	●	●
Датчик „Quality Guard“ (не в комбинации с PreciFX)	○	○	○	○	○	○	○
Дополнительная конусность	○	○	○	○	○	○	○
Устройство парафинирования, включая контроль парафинового ролика	○	○	○	○	○	○	○
Датчик верхней нити	●	●	●	●	●	●	●
Нитеулавливающее сопло	●	●	●	●	●	●	●
Электромагнитное натяжное устройство (дисковое, гребенчатое) с централизованной регулировкой	●	●	●	●	●	●	●
Датчик нижней нити	●	●	●	●	●	●	●
Ножницы остаточной нити, отрезающие нить при каждой смене паковки	●	●	●	●	—	—	—
Регулируемый ускоритель съема	●	●	●	●	—	—	—
Петлевой тормоз	●	●	●	●	—	—	—
TensionControl	●	●	●	●	—	—	—
<b>Серия FX</b>							
Система регулирования натяжения нити Autotense FX, включая Variotense FX	○	○	○	○	○	○	○
Система Propack FX, включая Variopack FX (не в комбинации с PreciFX)	○	○	○	○	○	○	○
Прецизионная система измерения длины нити Ecopack FX	○	○	○	○	○	○	○
PreciFX	○	○	○	○	○	○	○
Speedster FX	○	○	○	○	—	—	—
<b>Автоматическое соединение нитей</b>							
SmartSplicer (для стандартной и компактной пряжи)	●	●	●	●	●	●	●
SmartSplicer Injection	○	○	○	○	○	○	○
SmartSplicer Thermo	○	○	○	○	○	○	○
SmartSplicer Elasto	○	○	○	○	○	○	○
<b>Электронный нитеочиститель</b>							
Стандартный нитеочиститель	●	●	●	●	●	●	●
Нитеочиститель с расширенными функциями	○	○	○	○	○	○	○
IRis FX	○	○	○	○	○	○	○

● Базовое оборудование

○ Опция

— Нет

# Опции для системы подачи питающего материала

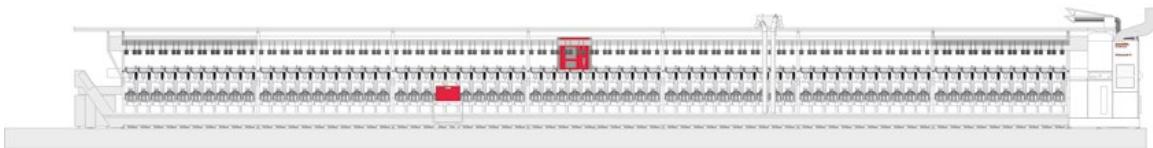
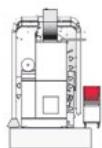
	<b>Тип RM</b>	<b>Тип D</b>	<b>Тип T</b>	<b>Тип V</b>
Назначение	Перемотка пряжи с початков кольцепрядильной машины	Перемотка пряжи с початков кольцепрядильной машины	Перемотка пряжи с початков кольцепрядильной машины	Перемотка пряжи с початков кольцепрядильной машины
Формат питающих паковок	Длина початков от 180 до 360 мм Диаметр початков до 52 мм (9 карманов) или 72 мм (6 карманов)	Длина початков от 180 до 360 мм Диаметр початков до 72 мм	Длина початков от 180 до 360 мм Диаметр початков до 72 мм	Длина початков от 180 до 360 мм От 280 до 360 мм по запросу Диаметр початков до 72 мм
Подача материала / автоматизация	Ручная установка початков в круговой магазин Круговой магазин с 9 карманами для установки до 8 початков Опция: круговой магазин с 6 карманами для установки до 5 початков	Мотальный автомат с автоматической подачей початков по горизонтально-круговому транспортеру (автономно работающая машина) Различные системы подачи пустых катушек	Мотальный автомат с автоматической подачей початков в небольших контейнерах на круговой транспортер (автономно работающая машина) Автоматическая транспортировка материала на держателях Caddie	Непосредственное сопряжение с кольцепрядильной машиной Автоматическая подача початков к машине типа V и возврат пустых патронов к кольцепрядильной машине Держатели, на которых початки транспортируются в вертикальном положении, безусловно необходимы
Количество секций, мотальных головок, количество мотальных головок	До 8 секций с 10 мотальными головками в каждой Макс. 80 мотальных головок	Секции с 8, 10 мотальными головками От 8 до 70 мотальных головок, количество изменяется дискретно в зависимости от количества мотальных головок в секции	Секции с 8, 10 мотальными головками От 8 до 70 мотальных головок, количество изменяется дискретно в зависимости от количества мотальных головок в секции	Секции с 8, 10 мотальными головками От 8 до 70 мотальных головок, количество изменяется дискретно в зависимости от количества мотальных головок в секции
	<b>Тип E</b>	<b>Тип K</b>	<b>Тип RC</b>	
Назначение	Перемотка с паковок	Перемотка с паковок	Перемотка с паковок с остатками пряжи	
Формат питающих паковок: Диаметр	До 300 мм	До 240 мм	До 115 мм (магазин с 12 карманами) До 190 мм (магазин с 6 карманами)	
Ширина	3" – 10"	3" – 6"	3" – 6"	
Подача материала / смена питающих паковок	Ручная подача паковок Одинарная шпилька Ручная смена питающих паковок	Вручную, удобно, с резервной паковкой Механизм автоматической смены	Ручная установка паковок в круговой магазин (6 или 12 карманов) Автоматический механизм смены	
Количество секций, мотальных головок, количество мотальных головок	До 8 секций по 10 мотальных головок в каждой До 80 мотальных головок	До 8 секций по 10 мотальных головок в каждой До 80 мотальных головок	До 8 секций с 5 мотальными головками в каждой До 40 мотальных головок	
Комбинация секций	c RM, K, RC	c RM, E, RC	c RM, E, K	

# Размеры

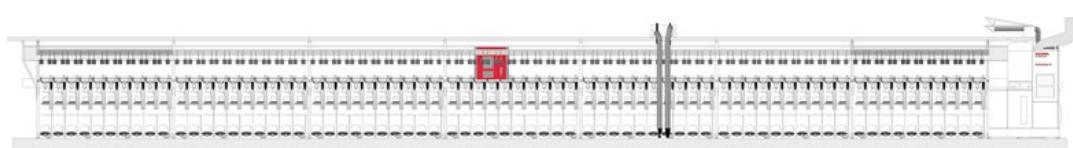
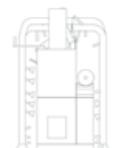
## Размеры машин Autoconer 6 типа RM, E, K, RC (тип RM: сквозной транспортер для патронов)

Мотальные головки RM, E, K	10	20	30	40	50	60	70	80
Мотальные головки RC	5	10	15	20	25	30	35	40
Размер W (мм)	6.317	9.627	12.937	16.247	19.557	22.867	26.177	29.487

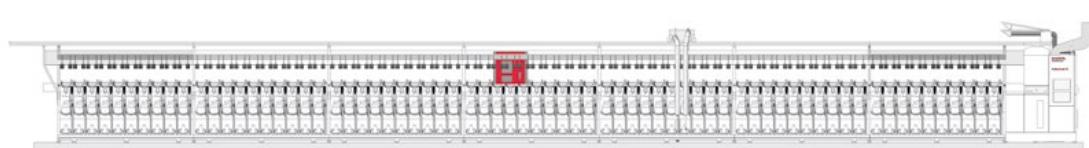
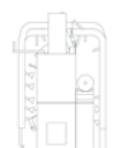
+ 900 мм для размещения тележек для початков (тип RM)



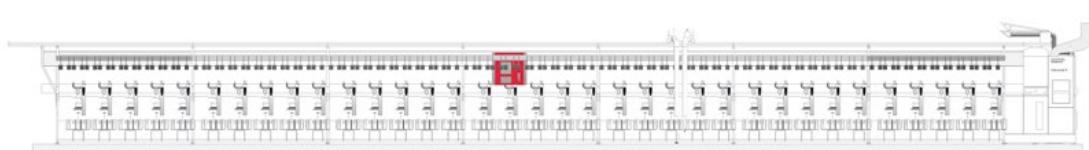
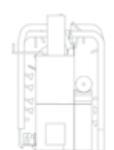
Autoconer 6, тип RM



Autoconer 6, тип E



Autoconer 6, тип K



Autoconer 6, тип RC

## К настоящему проспекту

Исследования и разработки не стоят на месте. Поэтому те или иные сведения о мотальных автоматах Autoconer могут оказаться устаревшими. Все иллюстрации носят чисто информационный характер. На них может быть изображено специальное оборудование, которое не входит в объем серийной поставки.

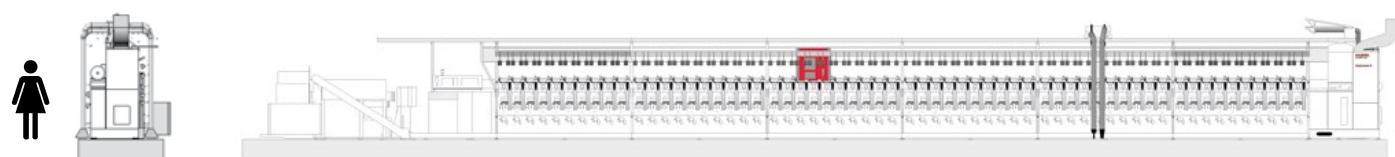
## Размеры машин Autoconer 6 типа D, T и V

Мотальных головок	8	10	16	18	20	24	26	28	30	32	34	36	38	40	50	60	70
Размер A* (мм)	4.477	5.117	7.147	7.787	8.427	9.817	10.457	11.097	11.737	12.487	13.127	13.767	14.407	15.047	18.357	21.667	24.977

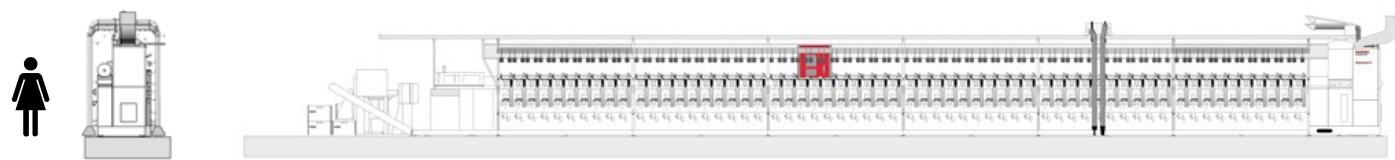
\* = базовая машина без модуля сопряжения

## Размеры модуля сопряжения для машин типа D, T и V

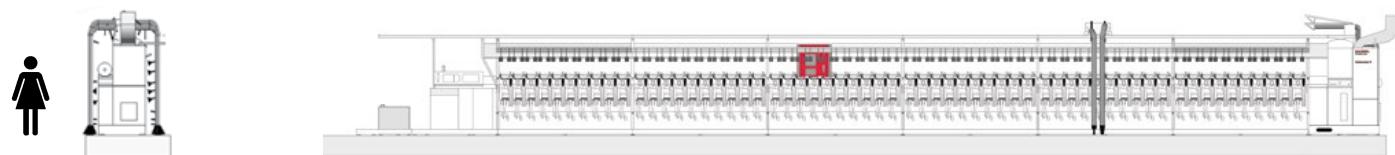
Обрабатывающий центр	2.109 мм
Горизонтально-круговой транспортер и система подачи початков для машины типа D	3.673 мм
Горизонтально-круговой транспортер и система подачи початков для машины типа T	1.906 мм
Устройство перестановки CTS для машины типа V (сопряжение с машиной Zinser)	860 мм (+ 120 мм для Rieter / + 500 мм для Toyoda, LMW, KTTM)
Устройство перестановки CTS с мостом для початков для машины типа V (сопряжение с машиной Zinser)	2.476 мм (+ 120 мм для Rieter)
Тип V с сопряжением под полом	Индивидуальное указание размеров



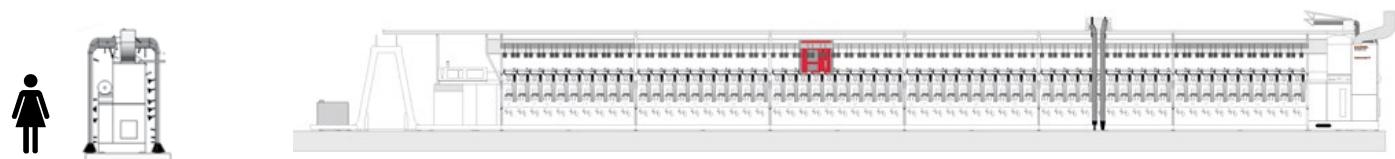
Autoconer 6, тип D



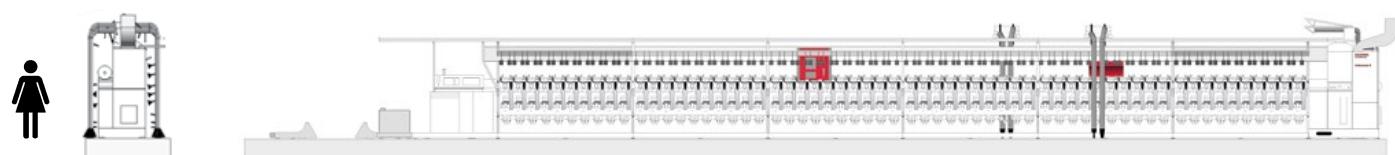
Autoconer 6, тип T



Autoconer 6, тип V, непосредственное сопряжение



Autoconer 6, тип V с мостом для початков



Autoconer 6, сопряжение под полом

## Schlafhorst

Zweigniederlassung der  
Saurer Germany GmbH & Co. KG  
Carlstrasse 60  
D-52531 Übach-Palenberg  
Germany  
T +49 24 51 905 1000  
F +49 24 51 905 19 1001  
[info.schlafhorst@saurer.com](mailto:info.schlafhorst@saurer.com)  
[www.saurer.com](http://www.saurer.com)



Система управления качеством  
фирмы Schlafhorst  
соответствует требованиям EN  
ISO 9001.

