

MANŞON REKTİFİYE DAİRESİ MAKİNE VE TEÇHİZATLARI

MANŞON
REKTİFİYE
MAKİNELERİ



MANŞON
TAKMA
PRESLERİ



MANŞON
ÖLÇÜM
CİHAZLARI



AGV
OTOMATİK
YÖNLENDİRMELİ
ARAÇLAR

asteks®

KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

www.asteks.com



1970'DEN GÜNÜMÜZE

ASTEKS 1970 yılından bu yana tekstil sektörüne hizmet vermektedir. Kuruluşunda belirlediği ilkelerden sapmadan tecrübesini ve kalitesini modern teknoloji ile birleştirerek günümüze taşımıştır. Üretim İstanbul'da 11.000 m² açık 6.000 m² kapalı alana sahip modern tesislerinde yapılmaktadır. 1997 yılından sonra yeniden yapılanma stratejisi kapsamında gerçekleştirdiği faaliyetler sonucunda, hem yurtiçi hem de yurtdışında güvenilir, yeni teknolojileri kullanan, modern yönetim anlayışını uygulayan, kurumsal bir kimliğe sahip firma yapısı kazanmıştır.

Firmanın yurt içindeki pazar payı %75 civarında olup, yurtdışında da Özbekistan, Türkmenistan, Azerbaycan, Bangladeş, Pakistan, İran, Endonezya, Çin, Almanya, Fransa, Yunanistan, Polonya, Meksika, ABD ve Bulgaristan'ın da aralarında bulunduğu yaklaşık 30 ülkeye dış satış gerçekleştirilmektedir.

Rektifiye dairesinde yapılan işlemler, iplik işletmelerinde kalitenin devamlılığının sağlanmasında önemli bir görev üstlenmektedir. İplik, fitil, cer manşonu sökme - takma ve rektifiye işlemlerini yapacak makine ve preslerin yeterli özellikleri taşıması gerekmektedir.

ASTEKS manşon üretimi ve rektifiye ile ilgili üretimde kullandığı makine ve otomasyon çalışmalarını kendi bünyesinde yapmaktadır. Uzun yıllara dayalı deneyimlerini ve güncel teknolojiyi "Rektifiye Makineleri ve rektifiye dairesi içinde yer alan tüm makine ve teçhizatların üretiminde" uygulamaktadır.

asteks[®]
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ



203-SF
AKILLI BESLEME SİSTEMİ



202-AFT
OTOMATİK BESLEMELİ -
ÇİFT YÖNLÜ



201-AF
OTOMATİK
BESLEMELİ



201-MTL
MANUEL - TEKSTÜRE -
LAZER ÖLÇÜMLÜ



201-M
MANUEL -
ÇOK AMAÇLI

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

UV-302 MANŞON YÜZEY İŞLEME MAKİNESİ	9
OTOMATİK MANŞON MİL YAĞLAMA MAKİNESİ	10

MANŞON TAKMA PRESLERİ

MANUEL MANŞON TAKMA PRESİ	11
PNÖMATİK MANŞON TAKMA PRESİ	11
HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ Cer-Penye Manşonu.....	12
HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ Tekstüre-U.Elyaf Manşonu ..	13

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON EŞ MERKEZLİLİK ÖLÇÜM CİHAZI	14
CER MANŞON KONİKLİK ÖLÇÜM CİHAZI	14
MANŞON YÜZEY DÜZGÜNSÜZLÜĞÜ (Ra) ÖLÇÜM CİHAZI	15
MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI	15
MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI	15

TAŞIMA ARABALARI

MANŞON TAŞIMA ARABASI	16
101-AGV - OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR	17-19

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

203-SF

AKILLI BESLEME
SİSTEMİ

Yüksek adette iplik ve fitil makinesi manşonu taşlama gereksinimi olan iplik fabrikaları için geliştirilmiş tam otomatik, performans odaklı bir taşlama makinesidir. Akıllı besleme sistemi ile insansız çalışma özelliğine sahiptir.



MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Lazer ile manşon çap ölçüm sistemi.
- Servo kontrollü manşon döndürme motoru.
- Servo kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- İnvertör kontrollü rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip Rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi; yüksek adette manşon milini dizmeye uğraşmadan, besleme haznesine dökerek besleme olanağı sunar. Besleme kolaylığı ile Taşlama operatörünün işini kolaylaştırır, zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; Taşlama yapılacak manşonların dış çapı ölçülerek belirlenmiş ölçü aralığındaki manşonların taşlanması sağlanır. İstenilen ölçüden küçük veya büyük çap manşonlar ayrılır. Rektifiye işlemine girmeden ayırım gerçekleştirildiği için makine verimi etkilenmez.

Otomatik Taşlama Sistemi; çift hazneli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın travers (gidip-gelme) hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini kolayca ayar yapma ve isteğe bağlı kullanım dili tercih seçeneği sunar.

Otomatik Taş Bileme Sistemi; herhangi bir ek mekanik montaja ihtiyaç duymadan sadece dokunmatik ekran panelinden verilecek komut ile taşın bilenme işlemi, otomatik olarak hızlı ve zahmetsiz olarak gerçekleşmektedir.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye’de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



Çift Hazneli Akıllı Besleme Sistemi



Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli



Otomatik Taş Bileme Sistemi

MAKİNE

Yükseklik	2.000 mm
Genişlik	1.500 mm
Derinlik	1.500 mm
Ağırlık	1.200 kg

BESLEME HAZNESİ

Yükseklik	1.135 mm
Genişlik	975 mm x 2 ad.
Derinlik	915 mm x 2 ad.
Ağırlık	450 kg x 2 ad.

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm 1.200 mil/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZEY PÜRÜZSÜZLÜK HASSASİYETİ	0,02 Ra<1,2	ÇALIŞMA ARALIĞI MİNİMUM TAŞLAMA ÇAPI	26 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI	40 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	150 mm
---------------------------------	-------------------------------	---	----------------	---	-------	-----------------------------	-------	---------------------------------------	--------

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

202-AFT

OTOMATİK
BESLEMELİ -
ÇİFT YÖNLÜ

Yüksek adette manşon taşlama gereksinimi olan iplik fabrikaları için geliştirilmiş tam otomatik, çok özellikli bir manşon taşlama makinesidir. Çift yönlü kullanım özelliği ile makinenin diğer yönünde cer-penye manşonu taşlama yapılabilmektedir.

MAKİNE ÖN GÖRÜNÜM

Otomatik Manşon Taşlama Bölümü



Yükseklik	1.400 mm
Genişlik	850 mm
Derinlik	1.370 mm
Ağırlık	720 kg

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZEY PÜRÜZSÜZLÜK HASSASİYETİ	0.02 Ra<1.2	ÇALIŞMA ARALIĞI	MINİMUM TAŞLAMA ÇAPI	24 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI	51 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	400 mm
---------------------------------	-------------	---	----------------	-----------------	----------------------------	-------	-----------------------------	-------	---------------------------------------	--------

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Servo kontrollü manşon döndürme motoru.
- Servo kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- İnvertör kontrollü rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Çift Kasetli Besleme Sistemi; yüksek adette manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatır.

Otomatik Taşlama Sistemi; çift kasetli beslemeden gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, taşın travers (gidip-gelme) hızını, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili

tercih seçeneği sunulmaktadır.

Otomatik Taş Bileme Sistemi; herhangi bir montaja ihtiyaç duymadan sadece dokunmatik ekran panelinden verilecek komut ile taşın bilenme işlemi, otomatik olarak hızlı ve zahmetsiz olarak gerçekleşmektedir.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.



HMI Kontrol Paneli



Çift Kasetli Otomatik
Manşon Besleme Sistemi



CER - PENYE
Manşon Taşlama Sistemi

MAKİNE ARKA GÖRÜNÜM



MAKİNE YAN GÖRÜNÜM

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

201-AF

OTOMATİK
BESLEMELİ

İplik işletmelerinin iplik, fitil, cer, penye manşonu taşlama ihtiyaçlarının tümünü aynı makinede yapma olanağı sunar. En çok tercih edilen rektifiye makinesi gurubunda yer alır. Kolay kullanım özelliğine sahiptir.



Taşlama ünitesini sökmeden, cer, penye manşonu taşlama olanağı sunulmaktadır.

Yükseklik	1.760 mm
Genişlik	850 mm
Derinlik	1.370 mm
Ağırlık	740 kg

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm 600 mil/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZEY PÜRÜZSÜZLÜK HASSASİYETİ	0.02 Ra<1,2	ÇALIŞMA ARALIĞI	MINİMUM TAŞLAMA ÇAPI	24 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI	51 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	190 mm
---------------------------------	-----------------------------	---	----------------	-----------------	----------------------------	-------	-----------------------------	-------	---------------------------------------	--------

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İnvertör kontrollü manşon punta motoru.
- İnvertör kontrollü, Lineer kayar kızak sistemi.
- Rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 8 inch
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip
- Rektifiye taşı
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Kasetli Besleme Sistemi; yüksek adette manşon mili besleme kapasitesi ile taşlama operatörünün çalışmasını rahatlatır.

Birleşik Taşlama Sistemi; otomatik taşlama ünitesi sökülmeden CER-PENYE manşonu taşlama olanağı sağlar.

Otomatik Taşlama Sistemi; beslemekten gelen manşonların otomatik olarak taşlamasını yaparak verimli bir çalışma sergiler, çalışanın bu sırada diğer işlerini düzenlemesine olanak sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın parlatma

zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.

İnvertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi; manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünlüğünü (Ra) elde etmek için gerekli punta devri, ilerleme hızını belirleme kolaylığı sağlar.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Türkiye’de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Tekstüre iplik üretiminde kullanılan manşonların rektifiye edilmesi için geliştirilmiş bir rektifiye makinesidir. Lazer ölçüm sistemi ile çalışma verimliliği artmaktadır.

201-MTL

MANUEL -
TEKSTÜRE -
LAZER ÖLÇÜMLÜ

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ



Yükseklik	1.400 mm
Genişlik	850 mm
Derinlik	1.370 mm
Ağırlık	720 kg

MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ

MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	45x65x34 mm 250 mil/saat	TAŞLAMA HASSASİYETİ YÜZEY PÜRÜZSÜZLÜK HASSASİYETİ	0.02 Ra<1,2	ÇALIŞMA ARALIĞI	MINİMUM TAŞLAMA ÇAPI	24 mm	MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI	100 mm	MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	450 mm
---------------------------------	-----------------------------	---	----------------	-----------------	----------------------------	-------	-----------------------------	--------	---------------------------------------	--------

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Lazerli çap ölçüm cihazı.
- İnvertör kontrollü manşon punta motoru.
- İnvertör kontrollü, lineer kayar kızak sistemi.
- Rektifiye taşı motoru.
- Servo kontrollü çap belirleme motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 7 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Lazerli Çap Ölçüm Sistemi; taşlama yapılacak farklı çaplardaki manşonların dış çapını ölçer, taşlama öncesi operatörün çap ölçme işlemini ortadan kaldırarak zaman ve işçilikten tasarruf sağlar.

Otomatik Taşlama Sistemi; operatörün manşonu takması sonrası başlat düğmesine basması ile pnomatik punta kapanır ve sisteme tanımlanan paso miktarı kadar taşlama işleminin seri olarak gerçekleşmesini sağlar.

Dokunmatik Ekran Kontrol Paneli; manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.

İnvertör Kontrollü Punta, Banko Sistemi; manşon sertliğine ve iplik numarasına bağlı olarak istenilen manşon yüzey düzgünlüğünü (Ra) elde etmek için gerekli punta devri, ilerleme hızını belirleme kolaylığı sağlar.

PLC Otomasyon Sistemi; tüm çalışma ayarlarını isteğe bağlı kişiselleştirebilme olanağı sağlar.

Start-Stop Sistemi; rektifiye taşı operatör manşonu takarken durmakta, işleme başlama düğmesine basması ile taş dönmeye başlamaktadır. İş güvenliği ve elektrik tasarrufu sağlar.

Düşük Elektrik Tüketimi; ekonomik çalışma olanağı sağlar.

Türkiye’de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

MANŞON REKTİFİYE MAKİNELERİ

201-M

MANUEL -
ÇOK AMAÇLI

Kısa ve Uzun elyaf sisteminde yer alan; İplik, Fitol, Cer, Penye, Tekstüre, OpenEnd manşonları, Finisör, ve Çekme Silindirleri dahil iplikçilikte kullanılan tüm manşonları taşlama olanağı sunmaktadır. Çok amaçlı geniş kullanım imkanı sunmaktadır.



Yükseklik	1.400 mm	MAKİNE ÇALIŞMA PERFORMANS BİLGİLERİ		ÇALIŞMA ARALIĞI				MAKSİMUM TAŞLAMA ÇAPI		MAKSİMUM TAŞLANACAK İŞ UZUNLUĞU	
Genişlik	850 mm										
Derinlik	1.370 mm	MANŞON TAŞLAMA KAPASİTESİ	19x32x29 mm	19x51x32 mm	TAŞLAMA HASSASİYETİ	0,02	MİNİMUM TAŞLAMA ÇAPI	24 mm	100 mm	450 mm	
Ağırlık	720 kg		200 ml/saat	200 ml/saat	YÜZEY PÜRÜZSÜZLÜK HASSASİYETİ	Ra<1,2					

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İnvörtör kontrollü manşon punta motoru.
- Rektifiye taşı motoru.
- Dokunmatik ekran paneli HMI 7 inch.
- PLC otomasyon sistemleri.
- Manşon taşlama için geliştirilmiş yapıya sahip rektifiye taşı.
- Toz emme siklonu, manşon tutma ve taş bileme adaptörleri.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

Tüm Manşonları Rektifiye Etme Olanağı Sunar; İplik, Fitol, Cer, Penye, Tekstüre, Open-End, Finisör, Çekme Silindirleri.

Manşon üzerinden kaldırılacak paso miktarını, ilerleme hızını, punta devrini, taşın manşonu parlatma zamanı gibi tüm makinenin yönetimini isteğe bağlı kolayca ayar yapma ve kullanım dili tercih seçeneği sunar.

Lineer Yatak Sistemi ile; punta ayar değişikliklerinde konik hatasız ayarlama.

İnvörtör Kontrollü Punta, Banko Sistemi; mükemmel manşon yüzey düzgünlüğü.

PLC Otomasyon Sistemi ile; kişiselleştirilmiş program olanağı.

Taşın Manşon Üstünde Kalma Zaman Ayarı ile; mükemmel manşon yüzey düzgünlüğü.

Dijital Kontrollü Paso Ayarı ile; ölçüsel hassasiyet.

Düşük Elektrik Tüketimi; 2,9 kW

Türkiye'de Üretim; hızlı servis ve yedek parça temini ile verimli çalışma olanağı sunar.

Manşon rektifiye işlemi sonrası manşon yüzeyinde oluşan pürüzleri UV ışınlama etkisiyle ortadan kaldırır. Özellikle polyester ve karışım elyaf çalışan işletmelerde kontrol edilemeyen(elyaf lot farklılığı, iklimatik şartlar vb) manşon sarmalarında etkili olmaktadır. Vortex makine manşonlarının rektifiye sonrası rahat çalışmasını destekler.

UV-302

MANŞON YÜZEY
İŞLEME MAKİNESİ

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER



Geniş Besleme Çekmecesi ile
Daha Verimli Çalışma



Dokunmatik Ekran Paneli ile
Kullanım Kolaylığı



Yükseklik	1.350 mm
Genişlik	700 mm
Derinlik	1.000 mm
Ağırlık	150 kg

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Geniş besleme çekmecesi ile daha verimli çalışma (45 manşon mili)
- Otomatik açılıp kapanabilen besleme çekmecesi.
- Servo motor ile ışınlama sırasında manşon dönme hız ayarı.
- İsteğe bağlı 1000 veya 2000 Watt UV lamba güç kullanım olanağı
- Ergonomik makine tasarımı ile kolay lamba değişimi ve bakım özelliği.
- UV stop-start sistemi ile besleme ünitesi açıldığında UV lamba sönmekte, ünite kapandığında lamba açılarak çalışan güvenliği, enerji ekonomisi ve uzun lamba ömrü sağlanmaktadır.
- 2000 Watt UV lamba ve özel dizayn edilmiş reflektörler ile etkili ışıma yoğunluğu.

MAKİNE KULLANIM AVANTAJLARI

■ **Sentetik ve karışım elyaf çalışan kısa elyaf iplik makinelerinde manşon taşlama sonrası;** Manşon üzerine sarma olasılığının azaltılması. İlk bağlama kolaylığı ile işçilikten kazanç.

■ **Hava eğirmeli yüksek çıkış hızına sahip sistemlerde, manşon taşlama sonrası kullanılarak verimli çalışmaya olanak sağlamaktadır.**

İplik kalitesi ve düşük üretim maliyetine katkı

REKTİFİYE DAİRESİ DİĞER MAKİNELER

OTOMATİK
YAĞLAMA
MAKİNESİ

OTOMATİK
DOZAJLAMALI

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- İplik, Fitol makinesi manşon millerinin yağlanmasını yapar.
- Otomatik dozajlama sistemi ile basılacak yağ miktarının kontrolünü sağlar.
- Aynı anda milin iki tarafında yağlama işlemi gerçekleştirir.
- Kullanıcı dostu, çalışan sadece manşon mil beslemesini gerçekleştirir, sonrasında çift taraflı otomatik olarak yağlama işlemi gerçekleşir.



Yükseklik	1.200 mm
Genişlik	800 mm
Derinlik	630 mm
Ağırlık	110 kg



MANUEL MANŞON
TAKMA PRESİ

İplik - Fitol -
Open-End
Manşonu

MANŞON TAKMA PRESLERİ

İplik, Fitol ve Open-End manşonlarının mile takılması işleminde kullanılmaktadır. Ekonomik yönlü bir çözüm sunmaktadır. Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır. İşletmenizde kullanılan manşon miline uygun sökme takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Yükseklik	650 mm
Genişlik	370 mm
Derinlik	280 mm
Ağırlık	40 kg

MANŞON TAKMA PRESLERİ

PNÖMATİK MANŞON
TAKMA PRESİ

İplik - Fitol -
Open-End
Manşonu

Pnömatik manşon takma presi ile iplik ve Fitol manşonlarının mile takılma işlemi gerçekleştirilmektedir. Manşon merkezleme pimi, ilerleme hızı sınırlayıcılarla kontrollü ve güvenli bir kullanım olanağı sağlar. Sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.

Yükseklik	910 mm
Genişlik	300 mm
Derinlik	450 mm
Ağırlık	38 kg



MANŞON TAKMA PRESLERİ

HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ

Cer - Penye Manşon
Takma-Sökme

Cer, penye ve votka
manşonlarının sökme ve takma
işleminde kullanılmaktadır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle sabit ivmede ilerleme hızı ile kontrollü bir takma işlemi gerçekleştirilmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.



Yükseklik	1.000 mm
Genişlik	1.700 mm
Derinlik	360 mm
Ağırlık	215 kg



Tekstüre sistemi, Uzun elyaf,
Fantezi iplik manşonlarının
takma ve sökme işlemlerinde
kullanılmaktadır.

HİDROLİK MANŞON TAKMA PRESİ

Tekstüre -
Uzun Elyaf
Sistem Manşonları

MANŞON TAKMA PRESLERİ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hidrolik sistemle sabit ivmede ilerleme hızı ile kontrollü bir takma işlemi gerçekleştirilmektedir.
- İşletmenizde kullanılan mil ölçülerine uygun sökme ve takma adaptörleri ile birlikte sunulmaktadır.
- Manşon merkezleme pimi sayesinde kontrollü bir şekilde uygulama yapmayı mümkün kılmaktadır.



Yükseklik	1.800 mm
Genişlik	600 mm
Derinlik	600 mm
Ağırlık	120 kg



MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON EŞ MERKEZLİLİK ÖLÇÜM CİHAZI

- İplik, Fitol manşonlarında eş merkezlik ölçümünü yapar.
- Kolay ve doğru ölçüm olanağı sağlar



Yükseklik	265 mm
Genişlik	477 mm
Derinlik	245 mm
Ağırlık	40 kg

- İplik, Fitol, Cer manşonlarında rektifiye sonrası manşonun yüzey düzgünlük ölçümünü yapar. Yapılan rektifiye işleminin doğruluğunun kontrolünü sağlar.
- İplik, fitil, cer manşonu Ra ölçüm sehpası ile birlikte sunulmaktadır.

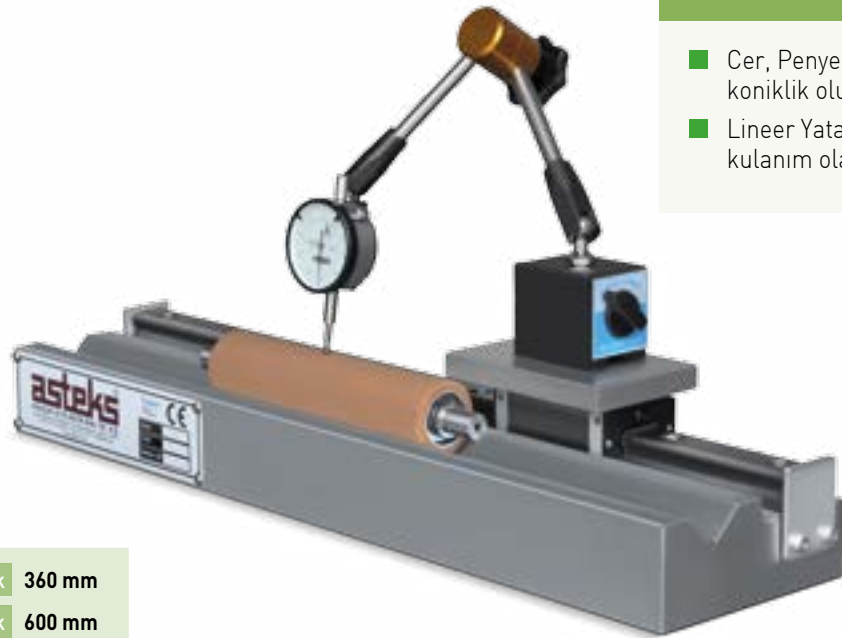


Yükseklik	280 mm
Genişlik	120 mm
Derinlik	160 mm
Ağırlık	5 kg

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

CER MANŞON KONİKLİK ÖLÇÜM CİHAZI

- Cer, Penye manşonlarında taşlama sonrası manşonda koniklik olup olmadığının tespitini yapar
- Lineer Yatak sistemi sayesinde, hatasız ve kolay kullanım olanağı sağlar.



Yükseklik	360 mm
Genişlik	600 mm
Derinlik	80 mm
Ağırlık	20 kg



MANŞON SERTLİK ÖLÇÜM CİHAZI Shormetre

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

Manşon sertlik değerini ölçmede kullanılır. DIN normuna göre Shore A skalasında +/- 3 Sh değer ölçümü yapılmaktadır.

MANŞON ÖLÇÜM CİHAZLARI

MANŞON ÇAP ÖLÇÜM CİHAZI

Kumpas

Manşon ölçülerini tanımlamada kullanılmaktadır. Dijital göstergesi ile hassas ölçüm yapılmaktadır.



TAŞIMA ARABALARI

MANŞON TAŞIMA ARABASI

İplik makinesinden rektifiye dairesine gelecek manşonların ve rektifiye edilmiş manşonların işletmeye geri nakliyesinde kullanılmaktadır.



Manşon Taşıma Arabası İç Görünüm



- İplik ve fitil manşonlarının makineden toplanmasında ve rektifiye sonrası makineye naklinde kullanılır.
- Ergonomik tasarımı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Rektifiye sonrası manşon yüzeylerinin zarar görmeden naklini sağlar.
- Taşlanmış manşonların ısı almaması için muhafazasını sağlar.

Yükseklik	1.050 mm
Genişlik	1.450 mm
Derinlik	650 mm
Ağırlık	120 kg

AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR



TAŞIMA ARABALARI

101-AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR

101-AGV (Automatic Guided Vehicle)
Operatöre ihtiyaç duymayan,
otomatik yönlendirmeli olarak çalışan,
yük taşıyan ve/veya yük arabası çeken
araçlardır.



Yükseklik	610 mm
Genişlik	760 mm
Derinlik	1.210 mm
Ağırlık	317 kg

101-AGV TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- 2 ton yük çekebilme
- İsteğe bağlı programlama ile belirlenen istasyonlarda durma ve devam edebilme.
- 360° kendi etrafında ve dar alanda dönebilme.
- Manyetik bantlı güzergahta seyir etme.
- Karşısına çıkan engellerde durma ve engelin kalkma sonrası devam etme
- Sesli ve ışıklı uyarı sistemi
- Sürüş hızı ayarlama olanağı
- AC motor ve İnvertör teknolojisi

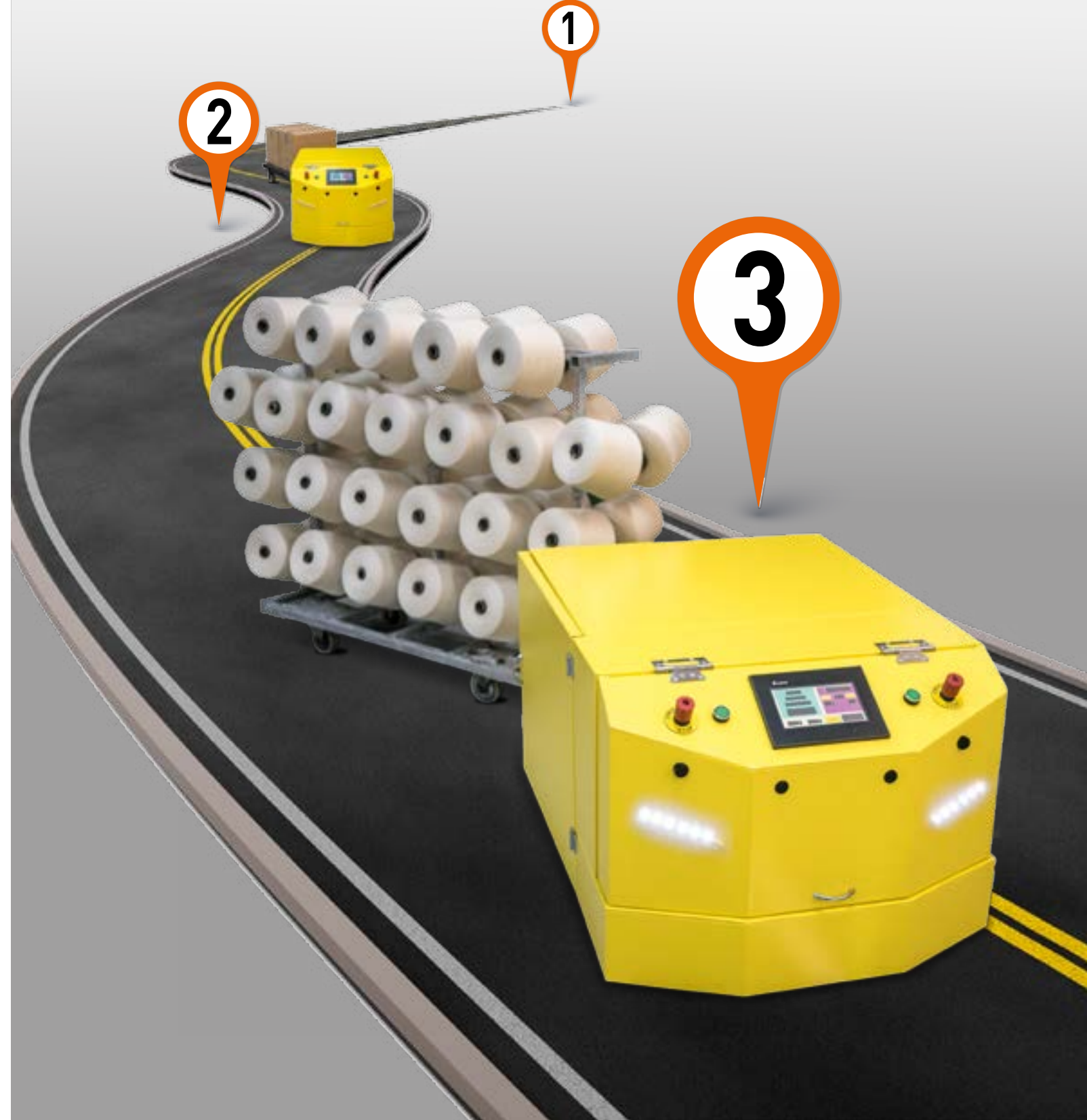
101-AGV KULLANIM AVANTAJLARI

- Daha az insan gücü ve çalışan tasarrufu.
- Maliyet ekonomisi.**
- Ürün dolaşımını planlama ve geliştirilmiş takip olanağı.
- Üretim verimliliğinde artış.**

101-AGV OTOMATİK YÖNLENDİRMELİ ARAÇLAR

TAŞIMA ARABALARI

- Tek veya grup olarak birbirleriyle uyumlu çalışabilme özelliğine sahiptir.
- 101-AGV'ler yük taşıma çözümü sunan, farklı endüstrilerdeki geniş uygulama alanlarında kullanılabilecek gelişmiş iç taşıma sistemleridir.
- 101-AGV maliyetleri azaltmakla birlikte işletme verimliliğini ve karlılığını arttırmaktadır.
- Lojistik sistem kullanım yerindeki ihtiyaçlara göre tasarlanmaktadır.



Yenilikçi Ürünler ile; Konforlu Çalışma

OPS/GESA
KOMPAKT APRON

CTA KARBON
TAKVİYELİ APRON

RC-851
SENTETİK MANŞONU



"Onları güvenle kullanabilirsiniz..."



asteks®
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

www.asteks.com

MAKİNE ÜRETİMLERİMİZDE; GÜNCEL TEKNOLOJİYİ

**asteks® KALİTE VE
GÜVENCESİYLE
SUNUYORUZ...**



asteks®
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

www.asteks.com



asteks®
KAUÇUK VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

Yakuplu Mh. Hürriyet Bl. No: 2/4
34524 Beylikdüzü / İstanbul

Tel: +90 212 875 11 00 pbx
Faks: +90 212 875 11 06
www.asteks.com
pazarlama@asteks.com

**Güneydoğu Anadolu
Bölge Temsilciliği**

Tel: +90 344 236 53 90 [2 hat]
Faks: +90 344 236 53 93