RO/A PLASTİK

Произведено в Турции по европейским технологиям...







По итальянской технологии



КОЛЬЦЕПРЯДИЛЬНОЙ МАШИНЫ



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ КОНУСЫ



ДЕРЖАТЕЛИ РОВНИЧНЫХ БОБИН



Снижение энергозатрат наших клиентов и увеличение производственной мощности и качества



HEADQUARTERS: MARIPLAST spa Via Pollative, 119/s 59014 Prato - lolo - Italy Tel.+39.0574.623.575 Fax +39.0574.623.895 e-mail: info@mariplast.com



365 Business Parkway Greer, SC 29651 • U.S.A. Phone: 864/989-0560 Fax: 864/989-0561 e-mail: mail@mariplastusa.com



İPLİK TAŞIYICI BOBİNLER-PLASTIC YARN CARRIERS

BOSB, Mermerciler San. Sit. 8.Cd. No:12/A Beylikdüzü-İSTANBUL Tel-Phone:+90 212 876 90 00 Fax:+90 212 876 90 97 Satış-Sales:Mobile Phone:+90 532 285 25 14 - +90 532 285 86 14



ФОРМОВАННОГО ПЛАСТИКА

RoZa Plastik была основана в 2010 г., тем не менее компания обладает более чем 45-летним опытом Европейских инноваций в сфере производства пластиковых нитеводителей.

Сегодня ассортимент продукции RoZa Plastik включает приблизительно 900 единиц, разработанных для всех стадий обработки пряжи: подготовка к прядению, прядение (на кольцепрядильной, безверетенной прядильной машине и машине периодического действия), второй крутки, намотки крашения. Решение для крашения на паковке

За последние годы ассортимент RoZa Plastik был дополнен несколькими инновационными запатентованными продуктами, разработанными специально для крашения, представляющего собой быстроразвивающуюся отрасль. Основной подход, характеризующий новые системы, направлен на получение наилучших результатов крашения при максимальной простоте использования нитеводителя.

Последнее поколение продукции было запланировано, спроектировано и испытано совместно с пользователями и производителями высококачественных механизмов, благодаря такому подходу был получен революционный - в отношении результатов и затрат - продукт в сравнении с обычными нитеводителями, благодаря которому наша продукция заняла достойное место в ряду "инновационных систем". Инновации и качество

В компании RoZa Plastık качество означает эффективное реагирование на запросы потребителей. Эти меры включают направленность на инновации и способность проведения исследований и разработки характеристик продукции, полностью соответствующих сильным сторонам нашей компании.

Внутренний машинный цех, работающий под руководством квалифицированных сотрудников, и оборудованный передовыми механизмами, гарантирует максимальную гибкость производства новых форм и позволяет нам отвечать на требования каждого отдельного заказчика и предлагать решения, разработанные по этим требованиям. Надежные материалы

RoZa Plastik предлагает заказчикам широкий выбор исходных материалов, от обычного полипропилена, применяемого в основном для производства одноразовых держателей пряжи, до особых материалов, например, Duraplast HT из группы конструкционных полимеров, устойчивых к воздействию высоких температур.



RoZa Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.

ПЛАСТИКОВЫЕ НИТЕВОДИТЕЛИ

BOSB, MermercilerSan. Sit. 8.Cd. No:12/A Beylikduzu-СТАМБУЛ, Тел.: +90 212 87690 00Факс: +90 212 876 9097 Отдел продаж: мобильный телефон: +90 532 285 25 14 - +90 532 285 86 14



ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ КАТУШКИ ДЛЯ КОЛЬЦЕПРЯДИЛЬНОЙ МАШИНЫ

- Наши катушки кольцепрядильной машины изготавливаются в процессе автоматизированного производства.
- Для изготовления катушек кольцепрядильной машины используется лучший материал для максимальной эффективности.
- Для наших катушек не требуются вкладыши из внутри.
- Наши катушки кольцепрядильной машины устойчивы к воздействию высоких температур, истиранию и ударам.
- Катушки изготовляются точно по размерам и дизайнам, указанным в технических чертежах кольцепрядильной машины от производителя.
- Наши катушки кольцепрядильных машин работают без балансировки на высоких скоростях.
- Наши катушки кольцепрядильной машины могут удерживать большее количество пряжи и обеспечивать экономию электричества в сравнении со схожими моделями на рынке.
- Катушки кольцепрядильной машины подходят для обработки паром.
- Катушки производятся соответствии со стандартами ISO 368.

ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ РОВНИЧНЫЕ БОБИНЫ

- Наши ровничные бобины изготавливаются в процессе автоматизированного производства.
- Для изготовления ровничных бобин используется лучший материал для максимальной эффективности.
- Ровничные бобины изготовляются точно по размерам и дизайнам, указанным в технических чертежах кольцепрядильной машины от производителя.
- Ровничная бобина Ninja разработана для автоматических транспортировочных систем и защищает пряжу от падения на землю (ЗАПАТЕНТОВАНО).
- В изготавливаемых нами ровничных бобинах, вельвет вводится в пластик путем насадки (БЕЗСКЛЕИВАНИЯ).
- Ровничные бобины производятся соответствии со стандартами ISO 368.





MARIPRESS UNIX

САМОСКЛАДЫВАЮДАЯ (ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ) БОБИНА ДЛЯ КРИНЭМИНЕНИЯ

Повышение производительности и качества крашения пряжи

- Возможность сжатия пряжи от 0 до 40% благодаря различной глубине проникновения (20 60 мм).
- Улучшает качество крашения, снижает затраты на крашение и повышает производительность (до 40%) в сравнении со стандартными нитеводителями. Возможно добавление до четырех дополнительных мотков на один вал.
- Безреберная поверхность продукта MARIPRESS UNIX может адаптироваться к любому типу текстильной аппаратуры, в том числе в системах безверетенного прядения.
- Разнонаправленная внутренняя структура обеспечивает максимальную свободу на этапе сматывания, что делает продукт идеальным для всех типов систем автоматической загрузки.
- Версия Colombo имеет специальный сужающийся дизайн для мелких валов для крашения, в то же время обеспечивая формирование мотков соответствующего диаметра. Цилиндрические мотки формируются на аппарате для стандартных конусов для крашения (размером 4°20' 5°57' и других), за счет коррекции угла несущего вала.
- В результате получается компактная, ровная колонка цилиндрической формы, на формирование которой затрачивается меньше времени со снижением стоимости,
- MARIPRESS может выпускаться из различных пластиковых исходных материалов и с различной массой, от полипропилена до специальных смол с повышенной прочностью и термостойкостью.
- Имеется широкое разнообразие длин и диаметров для соответствия требованиям большинства систем для крашения пряжи.
- Колонка для крашения может закрываться колпачками разной высоты и диаметра.



MARIFLEX

Производительность и универсальность в области крашения мотков пряжи

- Контролируемое осевое сжатие (до 30%) обеспечивает максимальную универсальность использования.
- Легкая, но твердая структура обеспечивает равномерный поток красителя и поддерживает идеально цилиндрическую форму трубки, даже после сжатия и крашения.
- Сохраняет однородную плотность мотка
- Имеется широкое разнообразие длин и диаметров для соответствия требованиям большинства систем для крашения пряжи.
- Колонка для крашения может закрываться колпачками разной высоты и диаметра.



ARMOL

Производительность и универсальность в области крашения мотков пряжи

- Контролируемое осевое сжатие (до 40%) обеспечивает максимальную универсальность использования.
- Легкая, но твердая структура обеспечивает равномерный поток красителя и поддерживает идеально цилиндрическую форму трубки, даже после сжатия и крашения.
- Сохраняет однородную плотность мотка
- Имеется широкое разнообразие длин и диаметров для соответствия требованиям большинства систем для крашения пряжи.
- Колонка для крашения может закрываться колпачками разной высоты и диаметра.



FLEX-BRAVO

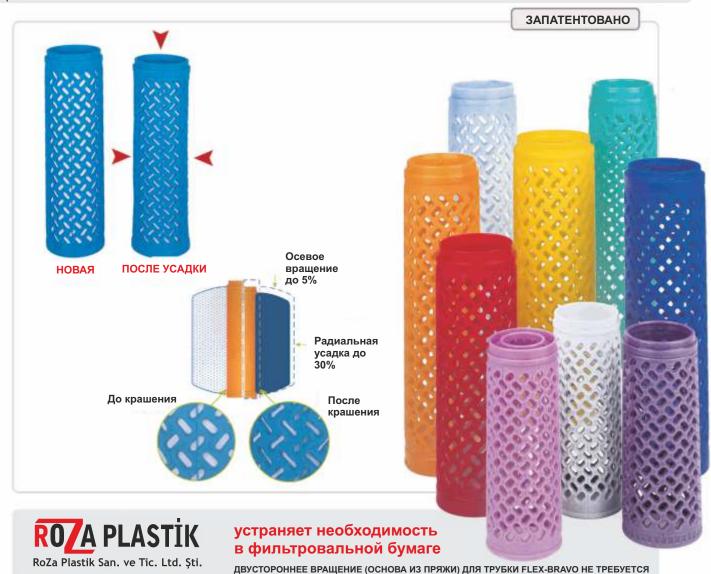
БОБИНА-ДЕРЖАТЕЛЬ ПРЯЖИ С РАДИАЛЬНОЙ И ОСЕВОЙ УСАДКОЙ ДЛЯ ПАРООБРАБОТКИ И КРАШЕНИЯ

Превосходный дизайн трубки

- FLEX-BRAVO это расходный материал, предназначенный для применения при запаривании и крашении всех типов пряжи, в частности рекомендуемый для работы с непрерывной пряжей с усадкой (полиэстер, полиамид и т.д.).
- FLEX-BRAVO устраняет два этапа намотки: обработка пряжи паром перед крашением в паковке больше не нужна, так как такой же результат достигается одновременно при крашении. Крашеный блок можно направлять непосредственно на следующую стадию обработки, минуя окончательное сматывание.
- Структура разработана таким образом, чтобы обеспечить равномерную радиальную усадку по всей длине бобины, снижая внутреннее напряжение пряжи возле стенки бобин. Оптимальная скорость потока красителя обеспечивает равномерное крашение внутреннего, среднего и наружного слоя мотка пряжи.
- •FLEX-BRAVO обеспечивает успешное проведение начально-наливной процедуры. Помимо обеспечения радиальной усадки приблизительно до 15% FLEX-BRAVO также обеспечивает осевое сжатие приблизительно до 5%, осуществляемое двумя способами:

А. Посредством легкого сжатия колонки бобин для выравнивания длины мотков с длиной валов для крашения; В. Непосредственно в процессе крашения, в частности на валах с фиксированной или гравитационной запорной системой, когда **FLEX-BRAVO** осуществляет самостоятельную осевую компенсацию при удлинении колонки.

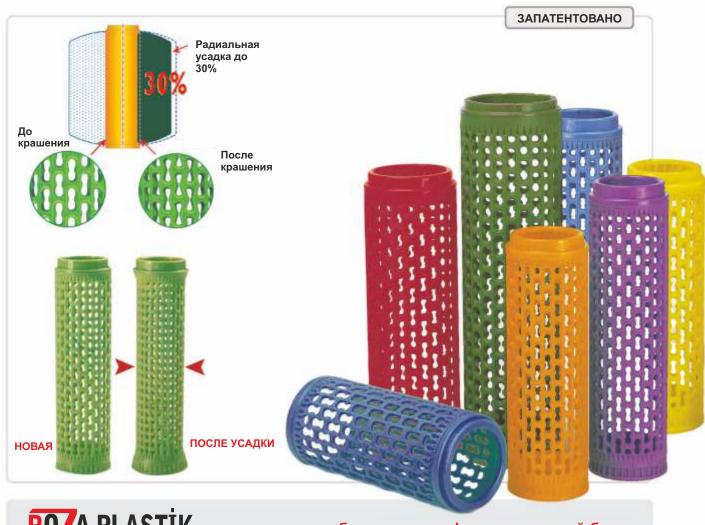
- Концы бобины FLEX-BRAVO остаются неизменными после радиальной и осевой усадки.
- Плотность мотка суровой пряжи можно повысить до 30% в сравнении с компрессионной бобиной для крашения при сохранении такого же диаметра мотка.
- Производительность крашения соответствует таковой при использовании пластиковых пружин для крашения без сжатия пряжи.
- Имеется широкое разнообразие длин и диаметров для соответствия требованиям большинства систем для крашения пряжи.



FLEX-DIA

Лучший выбор для пряжи с усадкой

- FLEX-DIA это расширяющаяся бобина, предназначенная для применения при парообработке и крашении пряжи с усадкой.
- Применение **FLEX-DIA** рекомендовано для обработки различных волокон, например, нейлона, полиэстера, шелка и хлопчатых смесей. Полиэфирные и хлопковые смеси, швейные нитки, пряжа с сердечником и т.д.
- FLEX-DIA позволяет избежать двух процедур сматывания. По сути, обработка пряжи паром перед крашения больше не нужна, так как такой же результат достигается одновременно при крашении. Крашеный блок можно направлять непосредственно на следующую стадию обработки, минуя окончательное сматывание.
- Структура разработана таким образом, чтобы обеспечить равномерную радиальную усадку по всей длине бобин, снижая внутреннее напряжение пряжи возле стенки.
- Оптимальная скорость потока красителя обеспечивает равномерное крашение внутреннего, среднего и наружного слоя мотка пряжи.
- Длина бобин, внутренние диаметры в верхней и нижней части остаются неизменными после сокращения
- FLEX-DIA обеспечивает успешное проведение начально-наливной процедуры.
- Сокращение до 30%
- Плотность мотка суровой пряжи можно повысить до 30% в сравнении с компрессиорним бобином для крашения при сохранении такого же диаметра мотка.
- Производительность крашения соответствует таковой при использовании пластиковых пружин для крашения без сжатия пряжи.
- Имеется широкое разнообразие длин и диаметров для соответствия требованиям большинства систем для крашения пряжи.



ROZA PLASTİK RoZa Plastik San. ve Tic. Ltd. Şti.

устраняет необходимость в фильтровальной бумаге двустороннее вращение (основа из пряжи) для трубки FLEX-DIA не требуется



КЛАССИЧЕСКИЕ СЕРИИ

Более, чем 35-летний опыт











ДЕРЖАТЕЛИ РОВНИЧНЫХ БОБИН



ROZA PLASTİK

ROZA PLASTİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

BOSB, Mermerciler San. Sit. 8.Cd. No:12/A Beylikduzu – СТАМБУЛ - ТУРЦИЯ Тел.: +90 212 876 90 00 Факс: +90 212 876 90 97 info@rozaplastik.com • www.rozaplastlk.com







По итальянской технологии

