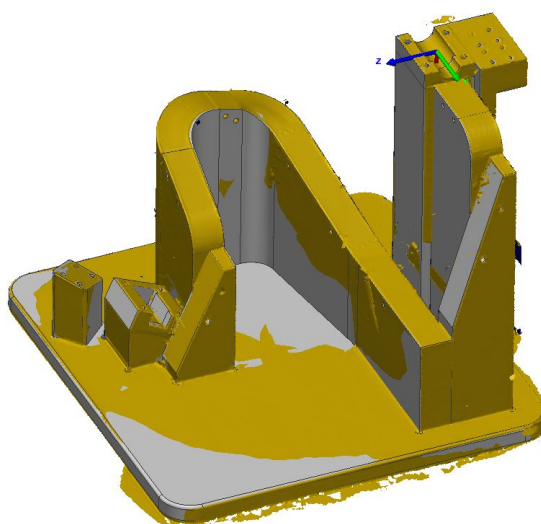
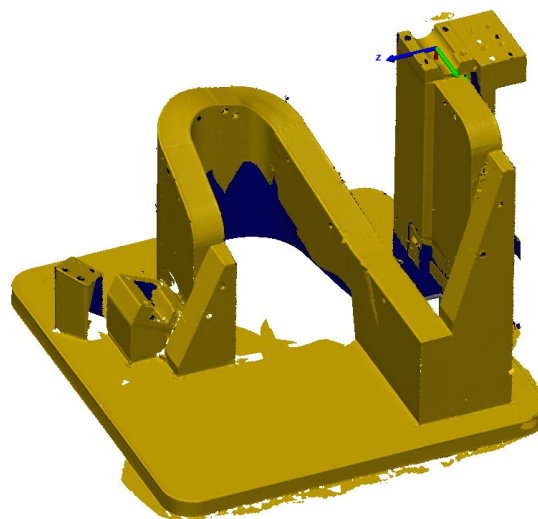
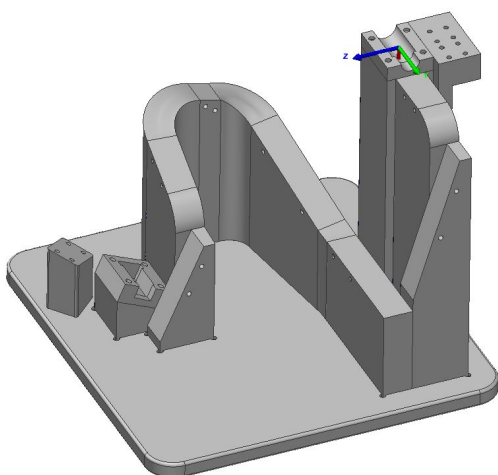


innovmetric

# 木型验收报告

Report Author: 卓有成

Date: 2024/6/12



Organization:

Operator:

E-mail:

Workspace: 工作区 1

Project: Inspector项目 - 工件 1

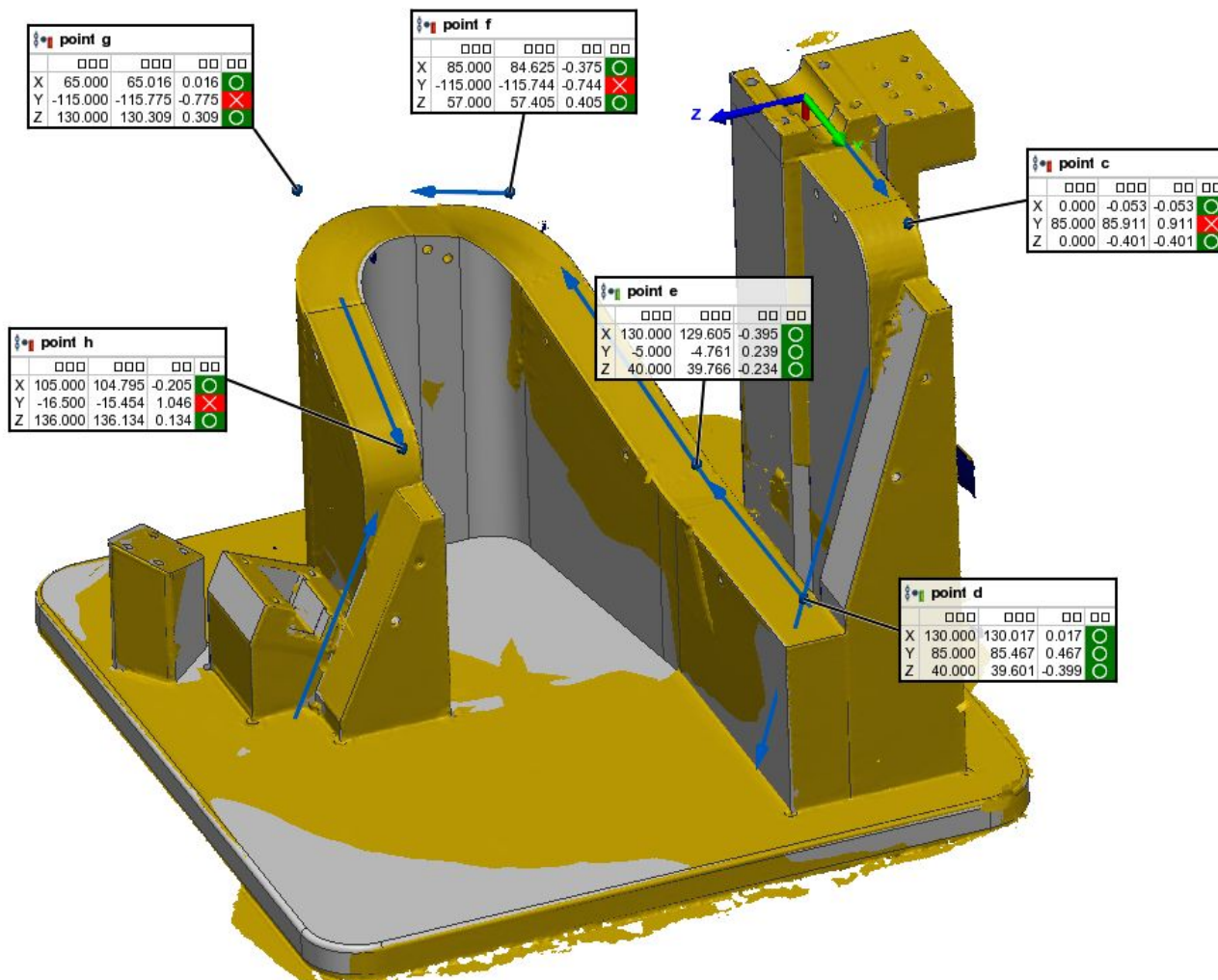
Part name:

Part number:

Drawing #:

Serial #:

Device:



特征表格

长度单位    毫米  
坐标系    图纸坐标系  
数据对齐    最佳拟合测量对象 3

名称	控制	名义的	测量的	公差	偏差	测试	超差
● point c	X	0.000	-0.053	±0.500	-0.053	通过	
	Y	85.000	85.911	±0.500	0.911	失败	0.411
	Z	0.000	-0.401	±0.500	-0.401	通过	
● point d	X	130.000	130.017	±0.500	0.017	通过	
	Y	85.000	85.467	±0.500	0.467	通过	
	Z	40.000	39.601	±0.500	-0.399	通过	
● point e	X	130.000	129.605	±0.500	-0.395	通过	
	Y	-5.000	-4.761	±0.500	0.239	通过	
	Z	40.000	39.766	±0.500	-0.234	通过	
● point f	X	85.000	84.625	±0.500	-0.375	通过	
	Y	-115.000	-115.744	±0.500	-0.744	失败	-0.244
	Z	57.000	57.405	±0.500	0.405	通过	
● point g	X	65.000	65.016	±0.500	0.016	通过	
	Y	-115.000	-115.775	±0.500	-0.775	失败	-0.275
	Z	130.000	130.309	±0.500	0.309	通过	
● point h	X	105.000	104.795	±0.500	-0.205	通过	
	Y	-16.500	-15.454	±0.500	1.046	失败	0.546
	Z	136.000	136.134	±0.500	0.134	通过	

