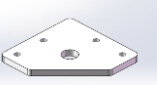





※ CNC社内加工零件 需要先登记后加工

资本回收率	80%
投资金额=	14,631
收益金额 =	11,725

雕刻机管理：刘广源
台账管理：刘广源
项目负责人：关汝成

依赖日期	加工零件名称	数量	材质	规格尺寸	完成品写真	外协估价	材料成本	收益	委托人	3D图纸链接 (委托人提供)
23/7/5	押出干燥机用 圆形挡块	10	亚克力板	80*80*4		100	0	100	梁俊浩	无
23/8/18	底座支撑板	4	铝	120*120*10		500	0	500	关汝成	
23/8/24	17-098装夹 子定位块	1	铝	50*50*30		200	0	200	刘广源	[05] 图纸管理\02_树脂管\02_丰田\202306_23901-E2240_(2TR205-046A)_\装夹子治具
23/10/6	亚克力板	14	亚克力板	300*300*5		500	0	500	卓有成	16722-5Y3-J010-M1 木型 VER2.0\模型加工用
23/10/9	木型底板	1	电木板	300*300*10		500	60	440	卓有成	案例一：16722-5Y3-J010-M1 木型 VER2.0
23/10/20	木型底板	1	铝板	300*300*10		500	50	450	卓有成	案例一：16722-5Y3-J010-M1 木型 VER2.0
23/11/14	打标记治具	1	铝板+PLA	240*240*10		2500	50	2450	温俊生	\\\\\\\\[05] 图纸管理\02_树脂管\04_其他客户\202409_CW789929
23/11/27	电机固定板	1	铝	100*100*10		250	25	225	李成艺	\\172.18.136.22\制造部（软管）\生技\【01】生技科内资料新目录\100_树脂管\17_制法革新\※02_SRK自动化開発関連\溶着+自动成型工艺\20231123_旋转平台-案二\构成部件
23/12/4	打标机治具	10	亚克力板	100*100*5		150	15	135	温俊生	
23/12/5	刻字板	1	亚克力板	80*150*5		50	5	45	李成艺	\\2023年3月_AI检测技术应用\案例1_被覆管外观AI检测报告\03_项目图纸\04_设备壳体
24/3/4	打标记地板	1	铝	140*140*10		500	50	450	卓有成	
24/4/15	接头仿形	1	铝	80*50*10		150	20	130	彭朝军	
24/4/27	点检接头模型	10	发泡棉	175*145*30		1000	50	950	刘广源	
24/5/28	木型底板	1	电木板	400*270*15		2500	100	2400	卓有成	
24/5/28	木型丙烯版	15	PMMA	100*50*5		500	50	450	卓有成	
24/5/28	点胶治具底板	1	电木板	400*280*15		500	50	450	温俊生	
24/5/28	点胶治具底板	1	电木板	400*280*15		750	50	700	温俊生	
24/5/28	木型底座盖板	1	电木板	400*280*8		750	50	700	卓有成	

[illegible]