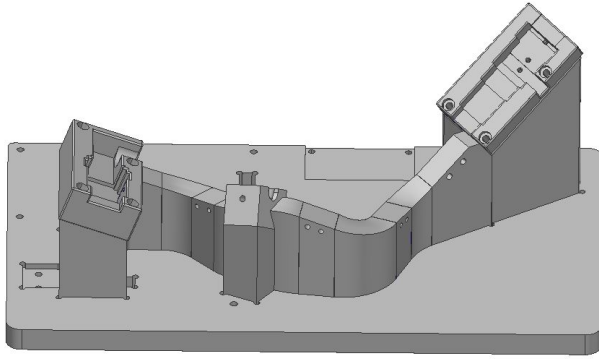


innovmetric

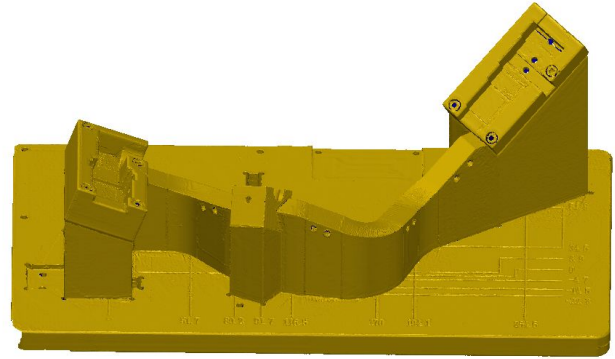
木型验收报告

Report Author: 卓

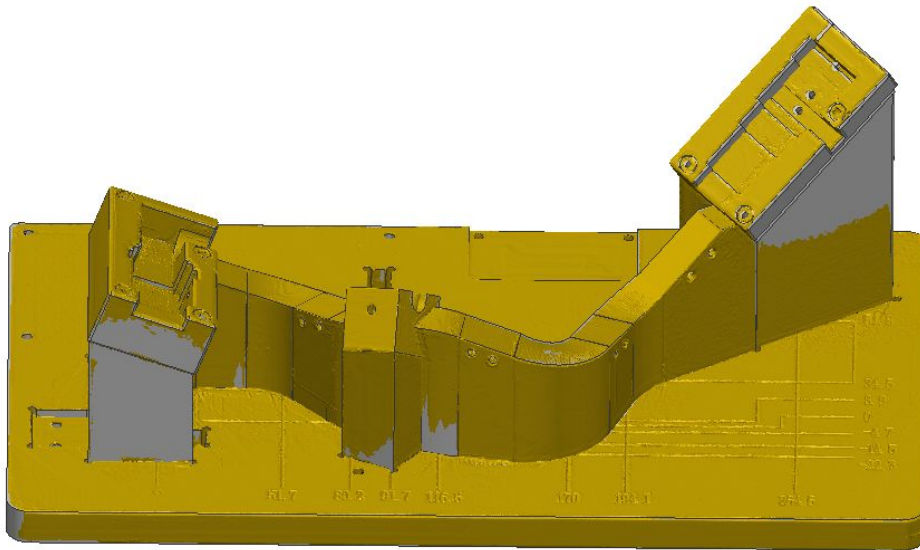
Date: 2024/6/5



数模图示



扫描图示



扫描&数据对齐图示

Organization:

Operator:

E-mail: -

Workspace:

Project:

Part name:

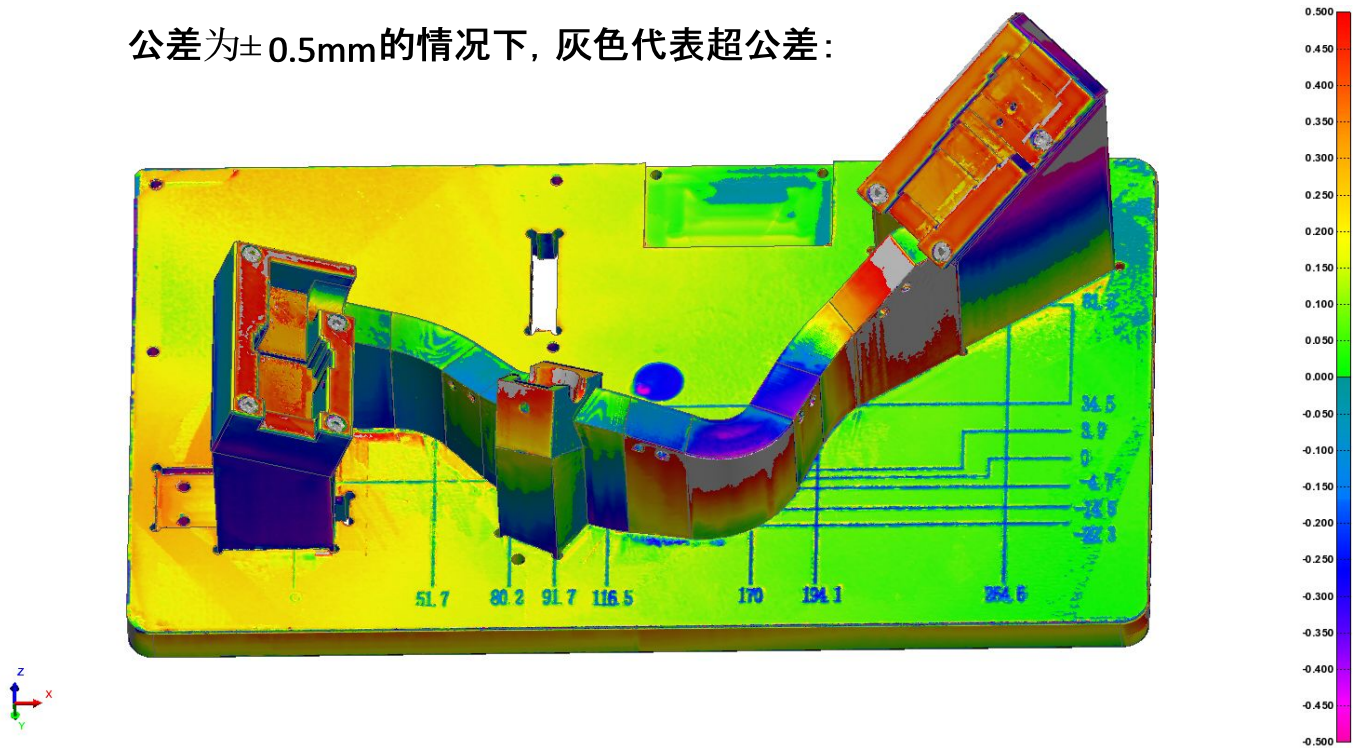
Part number:

Drawing #: -

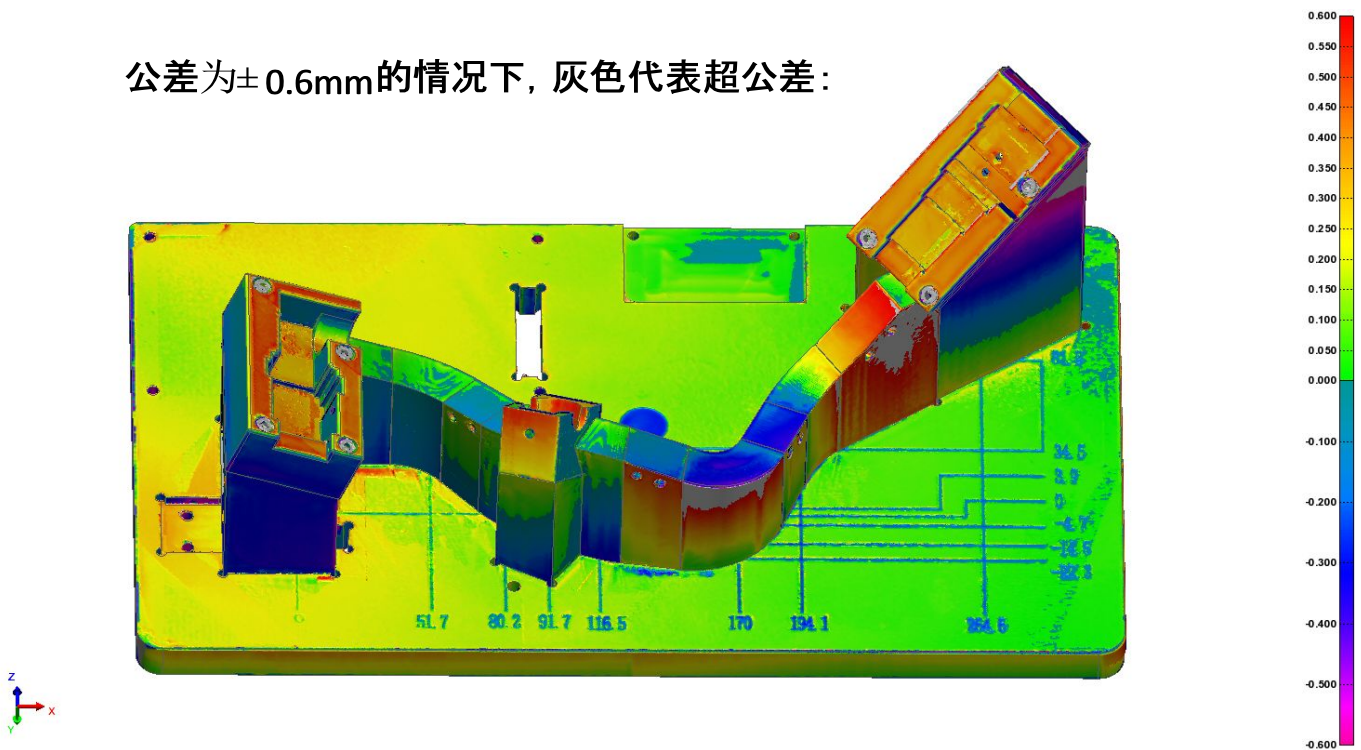
Serial #: -

Device: -

公差为 $\pm 0.5\text{mm}$ 的情况下，灰色代表超公差：



公差为 $\pm 0.6\text{mm}$ 的情况下，灰色代表超公差：



Organization:

Operator:

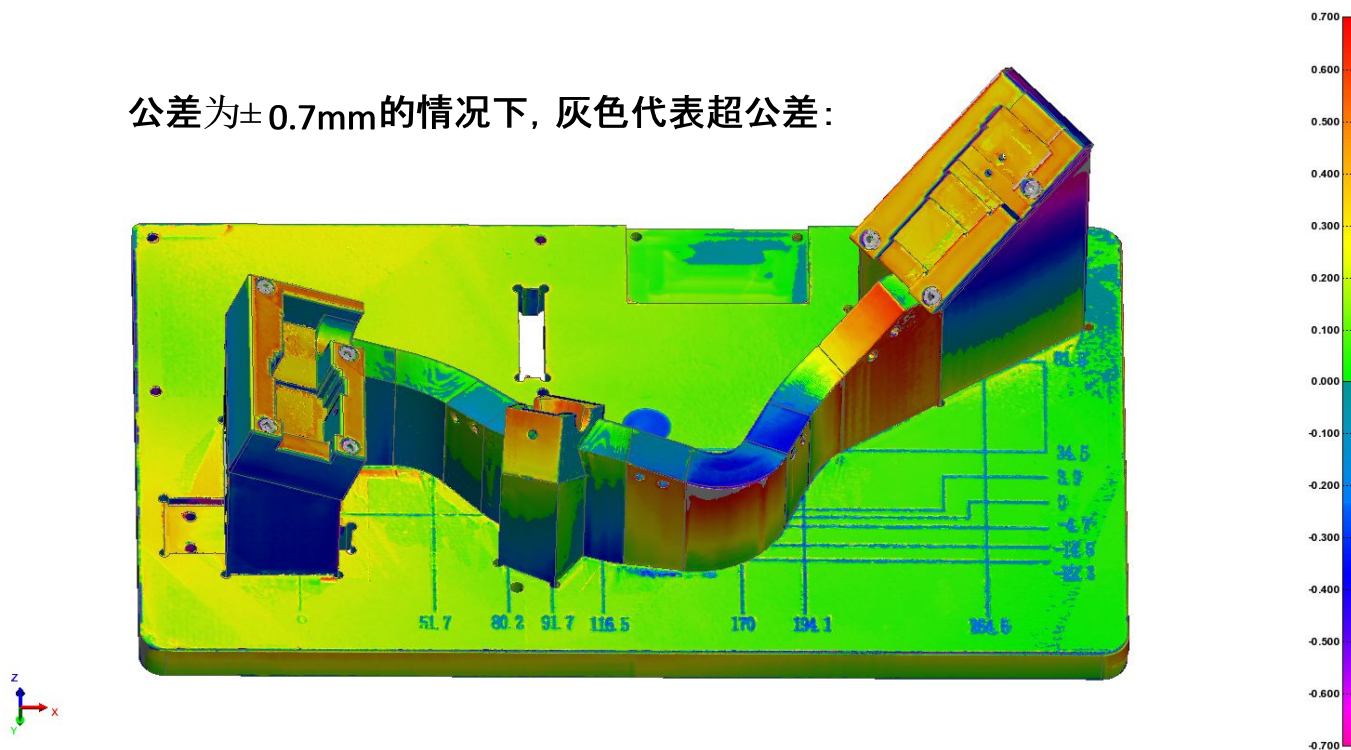
E-mail:

Part name:

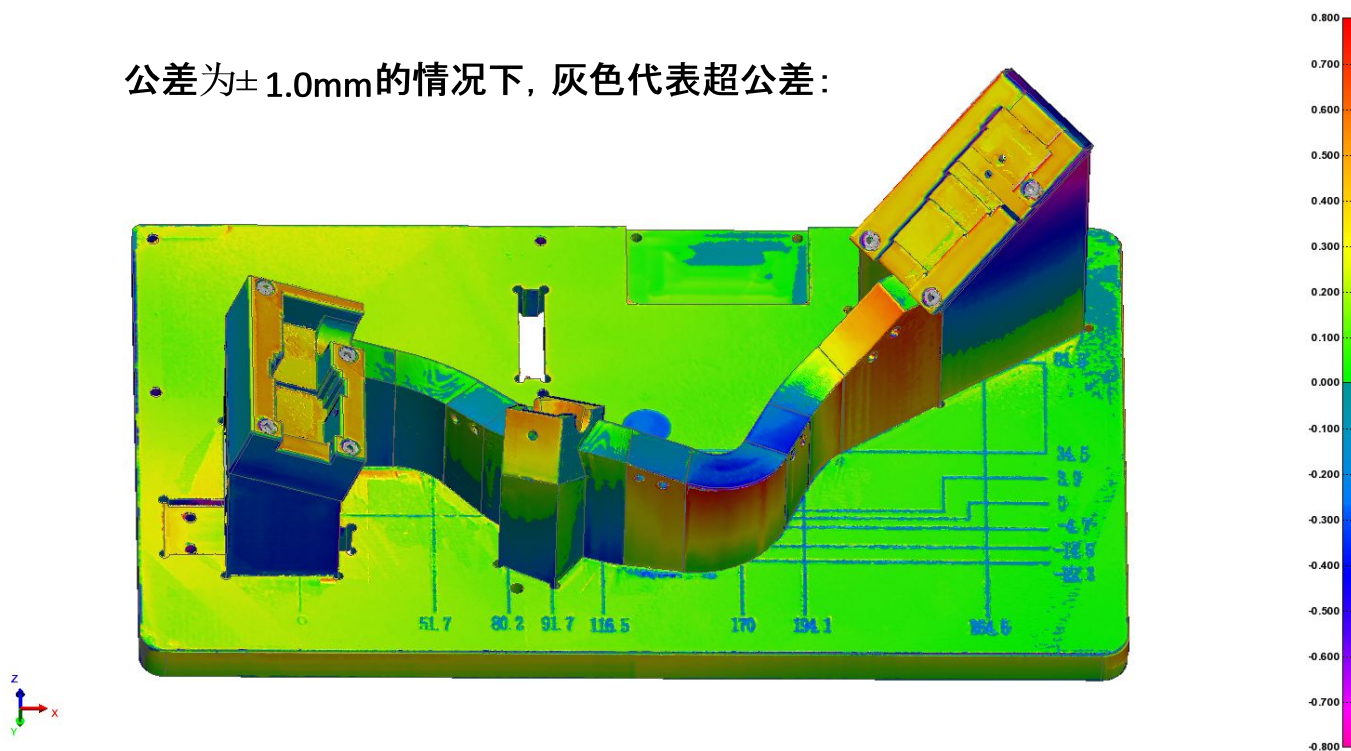
Part number:

Piece:

公差为 $\pm 0.7\text{mm}$ 的情况下，灰色代表超公差：



公差为 $\pm 1.0\text{mm}$ 的情况下，灰色代表超公差：



Organization:

Operator:

E-mail:

Part name:

Part number:

Piece:

表格类型 数据彩图(参考曲面)

名称	彩图 0.5
CSYS	数模图纸坐标系
数据对齐	原始的
数据	数据 1
参考	17729-30G 模型 .IGS
最大距离	0.500
最大角度	45.000
上公差	0.500
下公差	-0.500
方向	最短的 (忽略)

点数	1132659
平均偏差	0.068
标准偏差	0.231
点在 +/- (1 * 标准偏差)	733407 (64.751%)
点在 +/- (2 * 标准偏差)	1098310 (96.967%)
点在 +/- (3 * 标准偏差)	1132659 (100.000%)
点在 +/- (4 * 标准偏差)	1132659 (100.000%)
点在 +/- (5 * 标准偏差)	1132659 (100.000%)
点在 +/- (6 * 标准偏差)	1132659 (100.000%)
公差外曲面	0.000%

表格类型 数据彩图(参考曲面)

名称	彩图 0.6
CSYS	数模图纸坐标系
数据对齐	原始的
数据	数据 1
参考	17729-30G 模型 .IGS
最大距离	0.600
最大角度	45.000
上公差	0.500
下公差	-0.500
方向	最短的 (忽略)

点数	1180530
平均偏差	0.065
标准偏差	0.252
点在 +/- (1 * 标准偏差)	775375 (65.680%)
点在 +/- (2 * 标准偏差)	1132873 (95.963%)
点在 +/- (3 * 标准偏差)	1180530 (100.000%)
点在 +/- (4 * 标准偏差)	1180530 (100.000%)
点在 +/- (5 * 标准偏差)	1180530 (100.000%)
点在 +/- (6 * 标准偏差)	1180530 (100.000%)
公差外曲面	3.011%

表格类型 数据彩图(参考曲面)

名称	彩图 0.7
CSYS	数模图纸坐标系
数据对齐	原始的
数据	数据 1
参考	17729-30G 模型 .IGS
最大距离	0.700
最大角度	45.000
上公差	0.500
下公差	-0.500
方向	最短的 (忽略)

点数	1212461
平均偏差	0.065
标准偏差	0.269
点在 +/- (1 * 标准偏差)	808562 (66.688%)
点在 +/- (2 * 标准偏差)	1150573 (94.896%)
点在 +/- (3 * 标准偏差)	1212461 (100.000%)
点在 +/- (4 * 标准偏差)	1212461 (100.000%)
点在 +/- (5 * 标准偏差)	1212461 (100.000%)
点在 +/- (6 * 标准偏差)	1212461 (100.000%)
公差外曲面	5.074%

表格类型 数据彩图(参考曲面)

名称	彩图 0.8
CSYS	数模图纸坐标系
数据对齐	原始的
数据	数据 1
参考	17729-30G 模型 .IGS
最大距离	0.800
最大角度	45.000
上公差	0.500
下公差	-0.500
方向	最短的 (忽略)

点数	1228978
平均偏差	0.064
标准偏差	0.281
点在 +/- (1 * 标准偏差)	830283 (67.559%)
点在 +/- (2 * 标准偏差)	1161334 (94.496%)
点在 +/- (3 * 标准偏差)	1227615 (99.889%)
点在 +/- (4 * 标准偏差)	1228978 (100.000%)
点在 +/- (5 * 标准偏差)	1228978 (100.000%)
点在 +/- (6 * 标准偏差)	1228978 (100.000%)
公差外曲面	5.998%

Organization:

Operator:

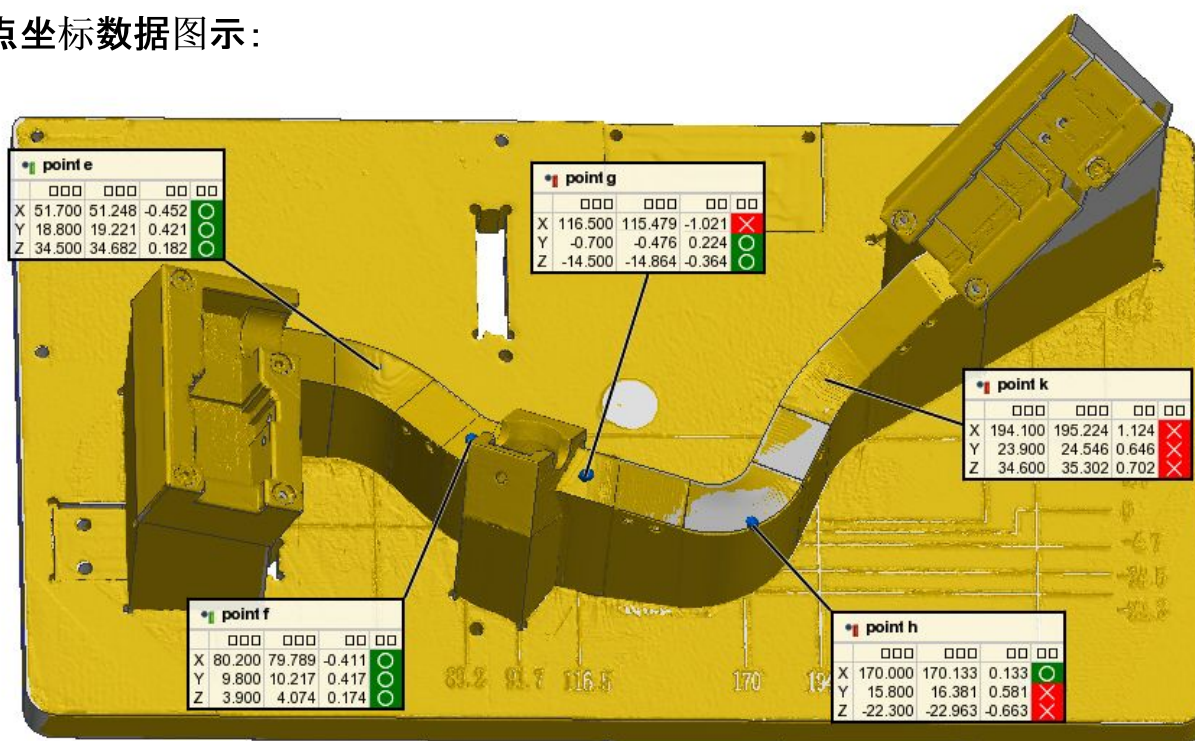
E-mail:

Part name:

Part number:

Piece:

交点坐标数据图示：



坐标点数据

长度单位 毫米

坐标系 数模图纸坐标系

数据对齐

名称	控制	名义的	测量的	公差	偏差	测试	超差
● point e	X	51.700	51.248	±0.500	-0.452	通过	
	Y	18.800	19.221	±0.500	0.421	通过	
	Z	34.500	34.682	±0.500	0.182	通过	
● point f	X	80.200	79.789	±0.500	-0.411	通过	
	Y	9.800	10.217	±0.500	0.417	通过	
	Z	3.900	4.074	±0.500	0.174	通过	
● point g	X	116.500	115.479	±0.500	-1.021	失败	-0.521
	Y	-0.700	-0.476	±0.500	0.224	通过	
	Z	-14.500	-14.864	±0.500	-0.364	通过	
● point h	X	170.000	170.133	±0.500	0.133	通过	
	Y	15.800	16.381	±0.500	0.581	失败	0.081
	Z	-22.300	-22.963	±0.500	-0.663	失败	-0.163
● point k	X	194.100	195.224	±0.500	1.124	失败	0.624
	Y	23.900	24.546	±0.500	0.646	失败	0.146
	Z	34.600	35.302	±0.500	0.702	失败	0.202

Organization:

Operator:

E-mail:

Part name:

Part number:

Piece:

特征表格

长度单位 毫米
坐标系 数模图纸坐标系
数据对齐 原始的

名称	控制	名义的	测量的	公差	偏差	测试	超差
● 点 2	X	80.200	79.789	±0.500	-0.411	通过	
	Y	9.800	10.217	±0.500	0.417	通过	
	Z	3.900	4.074	±0.500	0.174	通过	
● 点 4	X	170.000	170.133	±0.500	0.133	通过	
	Y	15.000	16.381	±0.500	1.381	失败	0.881
	Z	-22.300	-22.963	±0.500	-0.663	失败	-0.163
● 点 5	X	194.100	195.224	±0.500	1.124	失败	0.624
	Y	23.900	24.546	±0.500	0.646	失败	0.146
	Z	34.600	35.302	±0.500	0.702	失败	0.202
● 点 1	X	51.700	51.248	±0.500	-0.452	通过	
	Y	18.800	19.221	±0.500	0.421	通过	
	Z	34.700	34.682	±0.500	-0.018	通过	
● 点 3	X	116.500	115.479	±0.500	-1.021	失败	-0.521
	Y	-0.700	-0.476	±0.500	0.224	通过	
	Z	-14.500	-14.864	±0.500	-0.364	通过	

Organization:
Operator:
E-mail:

Part name:
Part number:
Piece: