

Конфиденциально

Согласовано:

Номер заказа:

Заказчик:

Должность:

ФИО:

Подпись:

М.П.

Дата:

ДТ-1388-1400-140-21-6

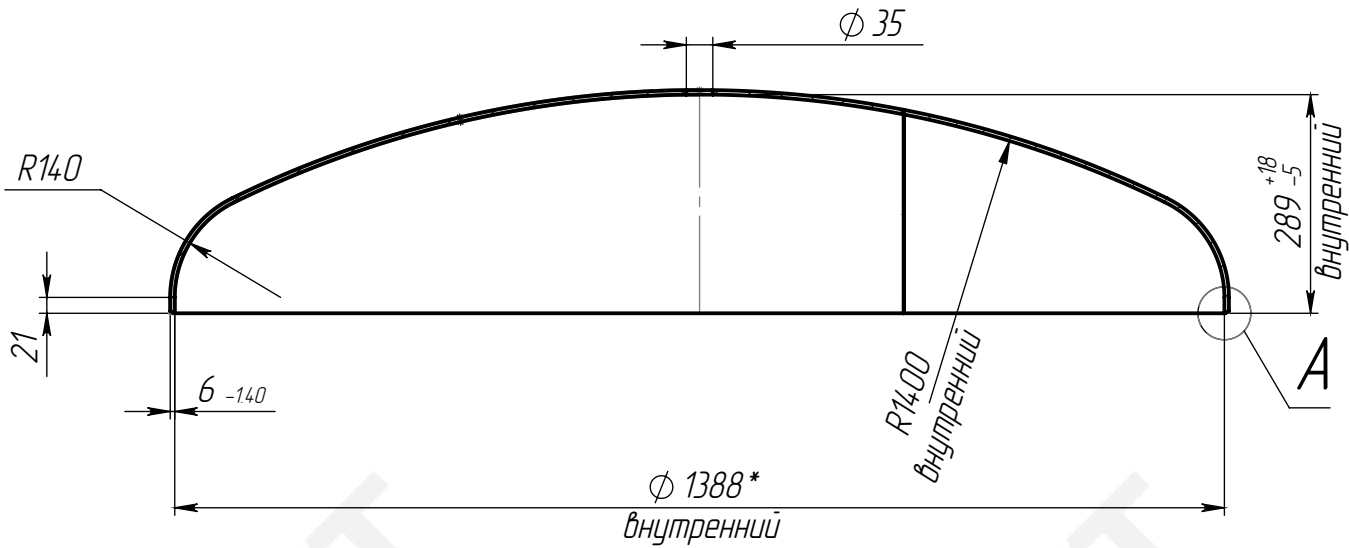
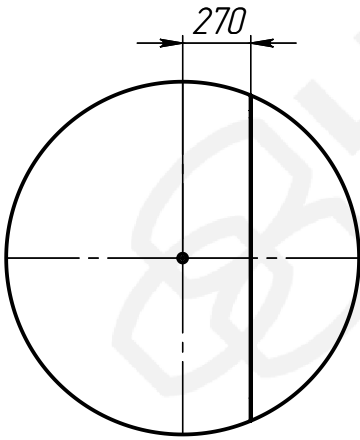
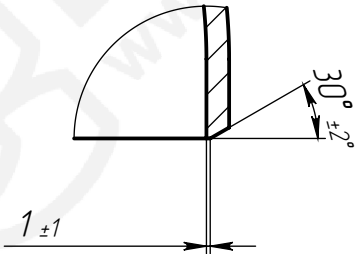


Схема расположения сварных швов на заготовке



A (1 : 2)



- 1.*Размеры для справок
- 2.Отклонения формы днища в соответствии с ГОСТ 34347-2017. Остальные предельные отклонения H17, h17, ±IT17/2
- 3.Сварка по ГОСТ 14771-76-С2-ИНн-
- 4.Подрезка торца фаска снаружи 30°
- 5.Без обработки с двух сторон
- 6.Допустимы следы от инструмента, не выходящие за пределы допуска на толщину
- 7.Диаметр заготовки 1616 мм
- 8.Наружный диаметр днища, измеренный по длине окружности 4391.4406 мм
- 9.Относительная овальность наружного диаметра не более 1% по ГОСТ 34347-2017
- 10.Разница диаметров в рамках одного заказа не более 4 мм

					ДТ-1388-1400-140-21-6				
					Днище торосферическое	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				94.96	1:20
Разраб.		Незамайков Н.К.							
Пров.									
Т. контр.		Кулаков С.Г.				Лист		Листов 1	
Н. контр.					Лист	6x1500x6000 ГОСТ 19903-2015			
Утв.						09Г2С-15 ГОСТ 19281-2014			
							ЦВЕТ оборудование для современных производств		