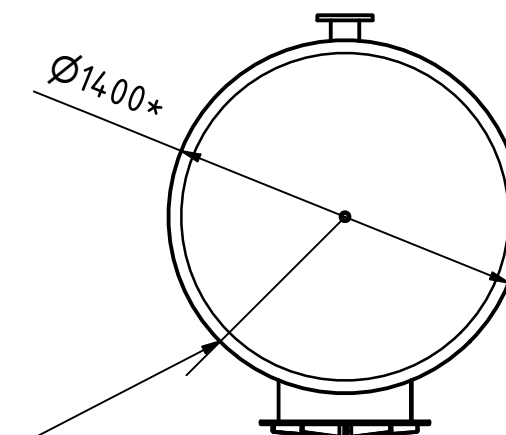
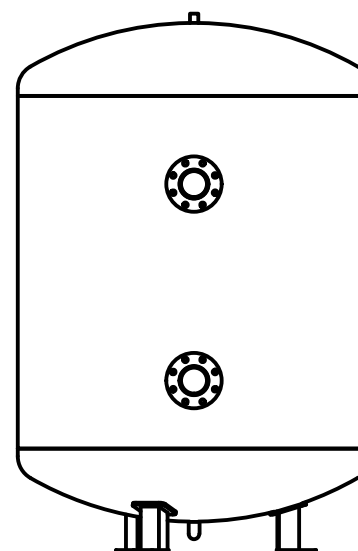
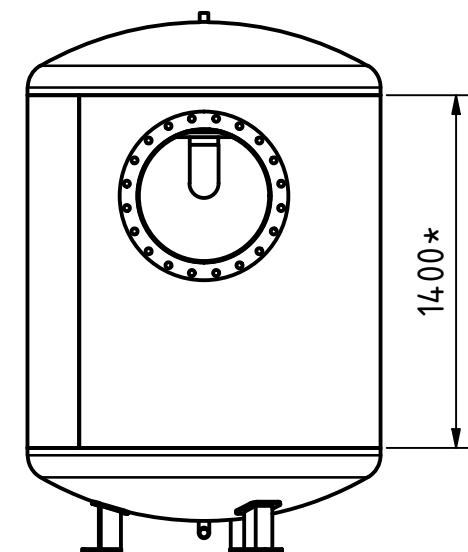
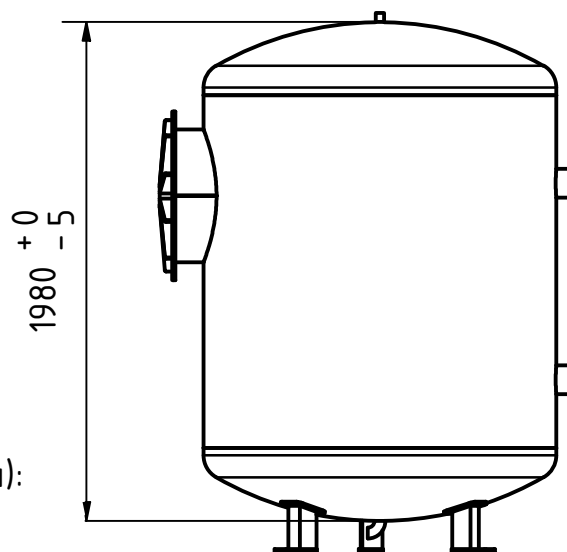
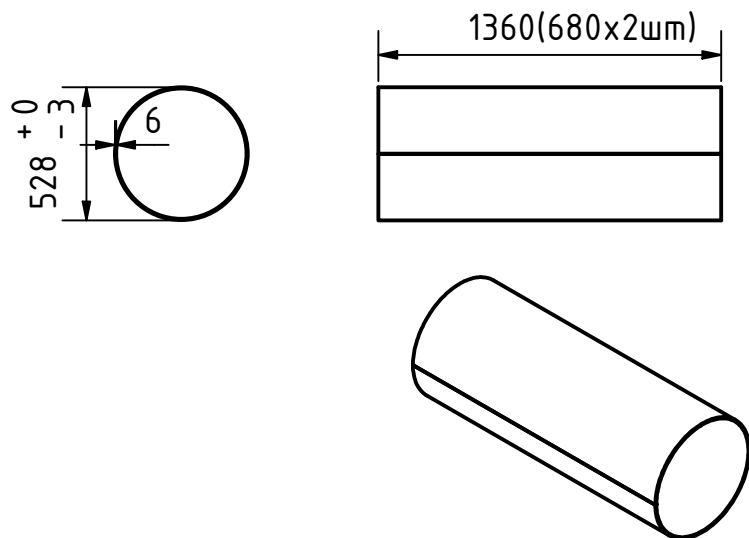


ANP Filter column D1400

АНТИПАЮТА

7 мм

17.07.25 Лист 1/2



предварительное
место сварного
шва на обечайке

Изготовить заготовки для напорных фильтров (колбы):
обечайка с приваренными к ней торосферическими
днищами (днища поставляются заказчиком).

Полная высота колбы 1980. Полная проварка швов.

Сборку, сварку производить согласно ГОСТ 34347–2017

Рабочее давление 0.2–0.4 МПа

Сварные швы не должны пересекать врезки труб.

Допускается приварка монтажных петель/рым-гаек

к верхней крышке. Петли расположить по

вертикальной плоскости загрузочного люка

Также изготовить заготовку для загрузочных люков:

обечайку диаметром 528 длиной 1360 без полного провара.

Также возможен вариант изготовления двух по 680 мм.

Толщина стенок 6 мм

материал сталь 09Г2С

ANP Filter column D1400

7 шм

АНТИПАЮТА

17.07.25 Лист 2/2

