

Конфиденциально

Согласовано:

Номер заказа:

Заказчик:

Должность:

ФИО:

Подпись:

М.П.

Дата:

✓ (✓)

ДТ-3000-3000-300-30-10

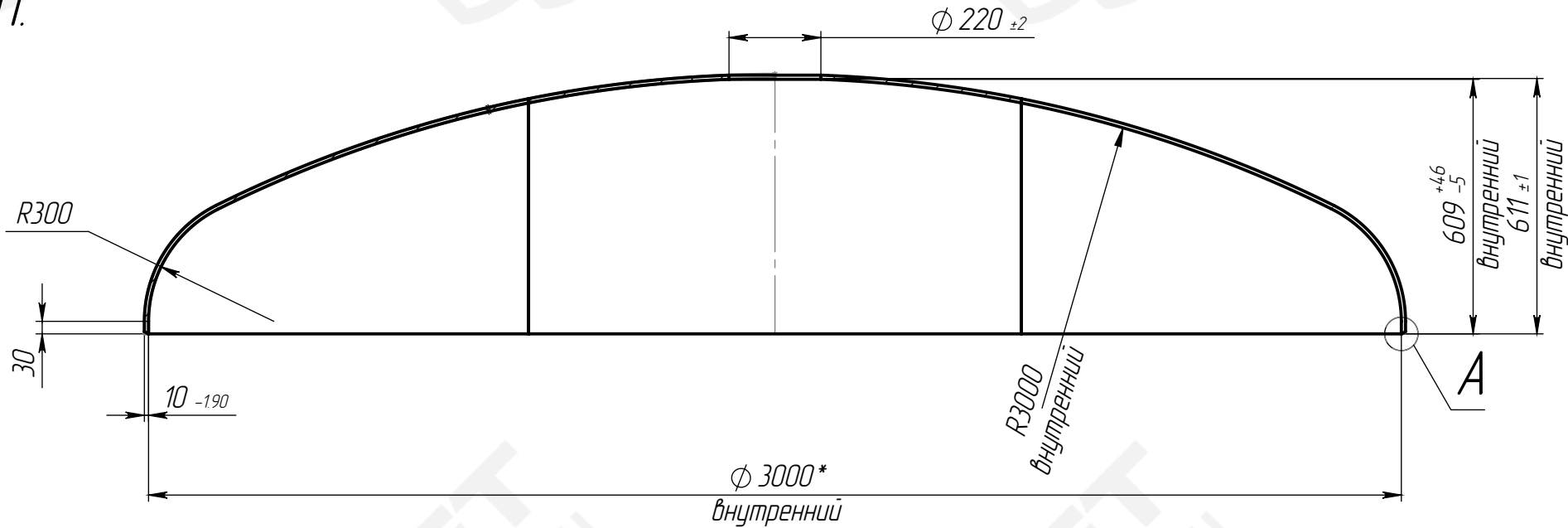
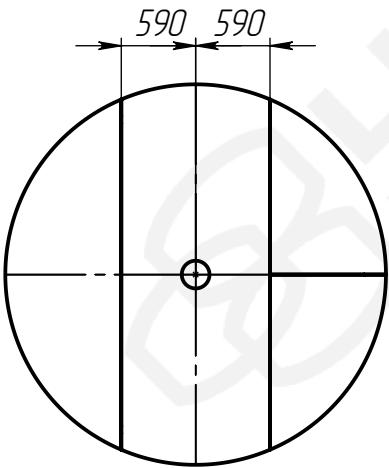

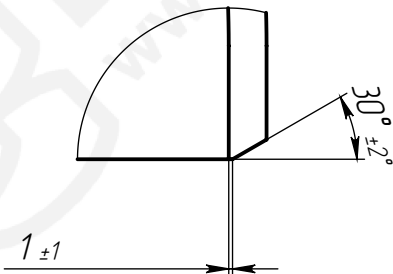



Схема расположения сварных швов на заготовке



- 1.*Размеры для справок
2.Отклонения формы днища в соответствии с ГОСТ 34347-2017. Остальные предельные отклонения H17, h17, ±IT17/2
3.Сварка по ГОСТ 8713-79-С7-АФ- 
4.Ультразвуковой контроль сварных соединений - 100%;
5.Допускается технологическая термообработка по СТО 00220368-019-2017
6.Подрезка торца фаска снаружи 30°
7.Без обработки с двух сторон
8.Допустимы следы от инструмента, не выходящие за пределы допуска на толщину
9.Диаметр заготовки 3442 мм
10.Наружный диаметр днища, измеренный по длине окружности 9475..9501 мм
11.Относительная овальность наружного диаметра не более 1% по ГОСТ 34347-2017

A (1 : 2)



					ДТ-3000-3000-300-30-10				
					Днище торосферическое	Лист		Масса	Масштаб
								723.14	1:20
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Незаймаков Н.К.							
Пров.									
Т. контр.		Кулаков С.Г.				Лист		Листов 1	
Н. контр.					Лист	10x1500x6000 ГОСТ 19903-74			
Утв.						Ст3сп5 ГОСТ 380-2005			
							ЦВЕТ оборудование для современных производств		