

























Analyse de déroulement (AD)

(coupe)

Sous-prosessus étudié :

Borne de début et fin :

Etapas de processus		Etat					Valeurs				Observations et commentaires Rapport temps opérationnel	VA(MIN)	Actions			
		operation	transport	Contrôle	attente	Stockage	Distance (M)	Quantité pièce	Nva/piece	Temps (MIN)			Eliminer	combiner	Permuter	Améliorer
																
1	Déplacement de l'import à zone de stockage coupe						{12.3 ; 32}			0.039		0				
2	STOCKAGE COUPE							4033	3.22	3,21		0				
3	Déplacement de coupe vers magasin import						{12.3 ; 32}		0.039	0.039		0				
4	Déroulement								0.004	0.004		0				
5	Déplacement de magasin à coupe						{12.3 ; 32}		0.039	0.039		0				
6	Relaxation 24 h								0.074	0.074	STOCKAGE FORCE	0				
7	Matlessage									0.202		0.202				
8	Coupe									0.023		0.023				
9	Prep vignettes									0.26		0.26				
10	Départage									0.33		0.33				

11	Control qualite								0.033	0.033		0				
12	Stockage							540	0.43	0		0				
	TOTAUX	5			7			4573	3.8	4.253		1.22				
	Effecience	41,67%									Effecience	24%				