

Analyse de déroulement (AD)

(coupe)

Sous-proscessus étudié :

Borne de début et fin :

Etapes de processus		Etat					Valeurs				Observations et commentaires Rapport temps opérationnel	VA(MIN)	Actions			
		opération	transport	Contrôle	attend	Stockage	Distance (M)	Quantité pièce	Nva/pièce	Temps (MIN)			Eliminer	combiner	Permuter	Améliorer
1	Déplacement de l'import à zone de stockage coupe		X				{12.3 ; 32}			0.039		0	 			
2	STOCKAGE COUPE					X		4033	3.22	3,21		0	 			
3	Déplacement de coupe vers magasin import		X				{12.3 ;32}		0.039	0.039		0	 			
4	Déroulement	X							0.004	0.004		0				
5	Déplacement de magasin à coupe		X				{12.3 ;32}		0.039	0.039		0	 			
6	Relaxation 24 h					X			0.074	0.074	STOCKAGE FORCE	0				
7	Matlessage	X								0.202		0.202				
8	Coupe	X								0.023		0.023				
9	Prep vignettes	X								0.26		0.26				
10	Departage	X								0.33		0.33				

11	Control qualite								0.033	0.033		0					
12	Stockage							540	0.43	0		0					
	TOTAUX	5			7			4573	3.8	4.253		1.22					
	Effeciency	41,67%									Effeciency	24%					