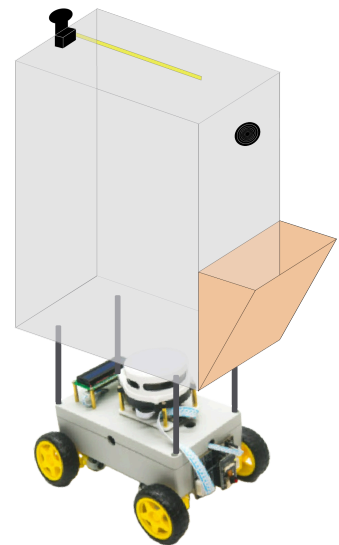
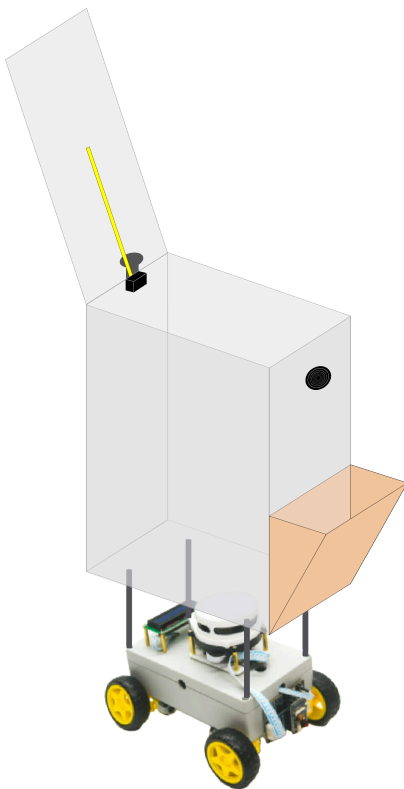




# 리사이클봇 최종 설계 및 주행부와 수거부 결합

☼ 상태 완료

## [리사이클봇 최종 설계]



## [주행부와 수거부 결합]

### • 준비물

☐ 볼트

☐ 너트

### • 준비물 구매

◦ 1차 구매

**\*나사 호칭(M) 10, 길이(mm) 140, 스테인리스**

**스테인레스 304 육각볼트 - METRIC 유효경 볼트 【날개】**

본 사진은 대표 사진으로 실물과 다를수 있습니다. 본 시리즈는 날개 구매만 가능합니다. 팩구매 이용 시 하기 링크로 진행 부탁드립니다.  
<https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/221006472835/>

<https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/221300248978/?HissuCode=HHB-ST304-M10-140-NK>



**\*나사 호칭(M) 10, 두께(mm) 6, 피치(mm) 1.5, 스테인리스**

**너트**

스틸은 재질 SS400, SWCH 상당품, 스테인리스는 SUS304 상당품입니다.

<https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/110300250540/?HissuCode=SKNTR10>



⇒ 나사 호칭이 두꺼워 크기 및 무게가 적합하지 않음.

수거부에서 주행부 방향으로 볼트를 꽂고, 주행부에서 수거부 방향으로 너트를 조여 수거부가 주행부로 내려앉지 않도록 고정하려고 했으나 구매한 볼트 상단부에 나사산이 존재하지 않아 너트를 조일 수 없었음.

이후 나사 호칭을 줄이고 전체 나사 제품으로 2차 구매 진행.

○ 2차 구매

**\*나사 호칭(M) 6, 길이(mm) 14, 피치(mm) 1**

**육각볼트 - BUMAX 8.8 육각 볼트 완전 나사**

스테인리스강이면서 강제 볼트와 같은 강도급 10.9을 만족하는 Bumax는 일반 스테인리스 볼트인 SUS304(A2-50) 및 SUS316(A4-70)에 비해 각각 4배, 2배의 강도(내력)가 있

<https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/221000552298/?HissuCode=8BMHA6-14>



**\*나사 호칭(M) 6, 두께(mm) 3.6, 피치(mm) 1**

**너트**

스틸은 재질 SS400, SWCH 상당품, 스테인리스는 SUS304 상당품입니다.

<https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/110300250540/?HissuCode=SKNTR6>



⇒ 볼트 길이의 단위를 mm인 것을 모르고 잘못 주문.


이후 길이에 주의하여 3차 구매 진행.

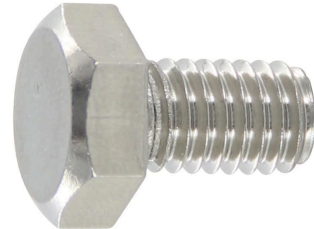
○ 3차 구매

\*나사 호칭(M) 8, 길이(mm) 135, 피치(mm) 1.25

육각볼트 - 육각 볼트 전체 나사

[육각볼트재질] 스틸 / SNB / SWCH 상당 / 스테인리스 / SUS304 상당 / SUS310S / SUS316 SUS316L / 알루미늄 / 티타늄 / 황동 [육각볼트 표면처리] 없음, 3가 크로메이

 <https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/221000550533/?HissuCode=HXN-SUS-M8-135>



\*나사 호칭(M) 8, 두께(mm) 5, 피치(mm) 1.25

너트

스틸은 재질 SS400, SWCH 상당품, 스테인리스는 SUS304 상당품입니다.

 <https://kr.misumi-ec.com/vona2/detail/110300250540/?HissuCode=SKNTR8>



⇒ 확정된 볼트 및 너트.

● 결합

- 위치를 맞춘 후 인두기를 사용해 수거부 바닥면과 주행부 뚜껑 부분에 앞쪽에 구멍 두 개, 뒷쪽에 구멍 하나를 뚫음.
- 수거부에 뚫은 구멍을 통해 볼트 삽입 후 너트로 고정하여 수거부가 내려앉지 않도록 함.
- 볼트와 너트가 조립된 수거부를 주행부에 뚫어둔 구멍에 맞추어 꽂아 넣음.
- 플라스틱 컵이 짝 찢을 경우, 수거부만 따로 꺼내어 플라스틱 컵을 비워낼 수 있도록 하는 구조.

