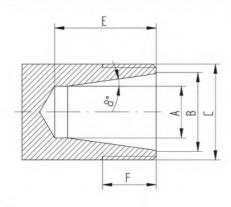


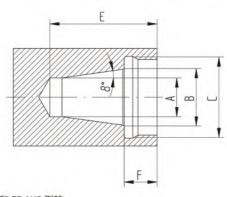


机床主轴和配套螺帽内的ER弹簧夹头型腔尺寸

ER	夹持直径														尺寸	† [mm]
型号	[mm]	ER	ERC	ERB	ERBC	ERM	ERMC	ERMX	ERMXC	AX	AXC	Α	В	С	E	F
11	0.5-7.0	•	•	_	_	-		-	-	-	-	7.5	11	M 14 x 0.75	17	10
16	0.5 – 10.0	•	•	•	•	-	-	-	_	-	-	10.5	16	M 22 x 1.5	22	13
20	0.5 – 13.0	•	•	•	•	-	-	-	_	-	_	13.5	20	M 24 x 1.5	26.5	13.5
25	0.5 – 17.0	•	•	•	•	-	-	-	_	-	-	18.0	25	M 32 x 1.5	29	14
32	1.0-22.0	•	•	•	•	-	-	-	_	-	-	23.5	32	M 40 x 1.5	34	16
40	2.0-30.0	•	•	•	•	-	-	-	-	-	-	30.5	40	M 50 x 1.5	38	17
50	4.0-36.0	•	•	•	_•							38	50	M 64 x 2	48	24
8	0.5-5.0	_		_	_	•		•	_	_		5.2	8	M 10 x 0.75	13	8
11	0.5-7.0	_	_	-	_	•	•	•	•	_	_	7.5	11	M 13 x 0.75	17	8.5
16	0.5 – 10.0	-	_	_	_	•	•	•	•	-	_	10.5	16	M 19 x 1	22	13
20	0.5-13.0	_	-	-	14	•	•	•	•	_	_	13.5	13.5 20 M 28 x 1.5		26.5	13.5
25	0.5-17.0					•	•	•	_•	-		18	25	M 30 x 1	29	14
11	0.5-7.0	_	_	_	_	_	_		_	•	_	7.5	11	M 18 x 1	23	7
16	0.5 – 10.0	_	_	_	_	_	_	_	_	•	•	10.5	16	M 24 x 1	32	10
20	0.5 – 13.0	_	_	_	_	_	_	_	_	•	•	13.5	20	M 28 x 1.5	37.5	11
25	0.5 – 17.0	_	_	_	_	_	_	_	_	•	•	18	25	M 32 x 1.5	41	12
32	1.0-22.0	-	_	_	_	_	_	_	_	•	•	23.5	32	M 40 x 1.5	48	12
40	2.0-30.0	_	_	_	_	_	_	_		•	•	30.5	40	M 50 x 1.5	54	16



标准 ER 型腔



ER AX 和 ER AXC 型腔

用户指南-技术资料

ER 弹簧夹头尺寸

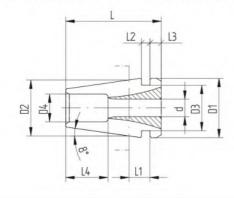
型号 [mm]									尺寸	[mm]	
D2	d	D1	D2	D3	D4	L	L1**	L2	L3	L4	图纸
ER 8	1.0-2.5	8.5	8	6.5	4	13.6	2.98	1.2	1.5	6.	1
ER 8	3.0-5.0	8.5	8	6.5	-	13.6	2.98	1.2	1.5	-	2
ER 11	1.0-2.5	11.5	11	9.5	5	18	3.8	2	2.5	9	3
ER 11	3.0-7.0	11.5	11	9.5	-	18	3.8	2	2.5	-	4
ER 16	1.0-1.59	17	16	13.8	7.5	27.5	6.26	2.7	4	13	3
ER 16	2.0-4.76	17	16	13.8	7.5	27.5	6.26	2.7	4	10	3
ER 16	5.0 – 10.0	17	16	13.8	_	27.5	6.26	2.7	4	-	4
ER 16	9.5 – 10.0	17	16	13.8	_	26*	6.26	2.7	4	-	4
ER 20	1.0-1.59	21	20	17.4	9	31.5	6.36	2.8	4.8	16	3
ER 20	2.0-6.50	21	20	17.4	9	31.5	6.36	2.8	4.8	13	3
ER 20	7.0-13.0	21	20	17.4	_	31.5	6.36	2.8	4.8	-	4
ER 25	1.0-1.59	26	25	22	12	34	6.66	3.1	5	18	3
ER 25	2.0-7.50	26	25	22	12	34	6.66	3.1	5	15	3
ER 25	8.0 – 17.0	26	25	22	_	34	6.66	3.1	5	-	4
ER 32	2.0-4.76	33	32	29.2	15	40	7.16	3.6	5.5	20	3
ER 32	5.0-7.5	33	32	29.2	15	40	7.16	3.6	5.5	15	3
ER 32	8.0-22.0	33	32	29.2	-	40	7.16	3.6	5.5	-	4
ER 40	3.0-4.76	41	40	36.2	20	46	7.66	4.1	7	24	3
ER 40	5.0-8.5	41	40	36.2	20	46	7.66	4.1	7	18	3
ER 40	9.0-30.0	41	40	36.2	_	46	7.66	4.1	7	-	4
ER 50	6.0-10.0	52	50	46	20	60	12.6	5.5	8.5	32	3
ER 50	12.0-36.0	52	50	46	-	60	12.6	5.5	8.5	_	4
*是士可否直经27.5		*1 1 世雲左					12.0	- 0.0			

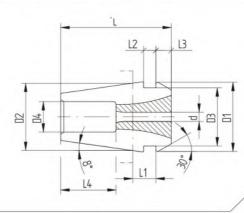
图 3

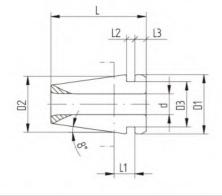
图 4

*最大可至直径27.5,取决于订购数量

**L1指露在刀柄外的夹头长度







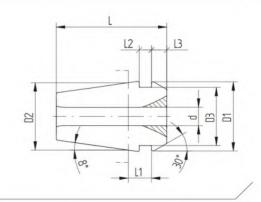


图 2

图 1

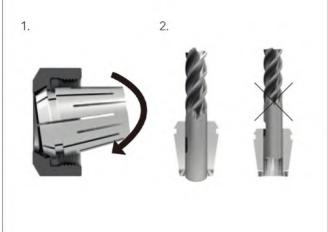


延长弹簧夹头和刀具的使用寿命

通过降低加工中的振动, 来提升表面粗糙度和延长刀具使用寿命。

正确安装

首先,按照箭头指示方向将弹簧夹头推入直至听到咔哒声响。其次,刀具塞入长度不要少于弹簧夹头夹持长度的^{2/3}。





请使用HN·NC扳手

安装夹头请使用以下这些特制扳手。 推荐使用扭矩扳手,在使用时可以看到扭矩力值。









可以使用常规扳手。请注意,目前只有扭矩扳手会显示使用的扭矩力值,其便于操作使用。



用户指南-技术资料

推荐 ER 螺帽锁紧扭矩

				R/ERC	ERB/ERBC		ERM/ERMC		ERMX/	ERMXC	ERAX/ERAXC		ER MS
											弹簧夹	头 [Nm]	弹簧夹头 [Nm]
弹簧夹头型号	Ø [mm]	Ø [inch]	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*
ER 8 MB	0.2-0.9	0.0078-0.035	_	-	-	-	6	-	6	-	-	-	6
ER 8	1.0-5.0	0.039-0.196	-	-	_	-	6	-	6	_	_	_	6
ER 11 MB	0.2-0.9	0.0078-0.035	8	-	_	_	8	_	8	_	8	-	8
ER 11	1.0-2.9	0.039 - 0.098	8	8	-	_	8	8	8	8	8	8	10
	3.0-7.0	0.118-0.256	24	16	_	_	16	13	16	13	24	21	10
ER 16 MB	0.2-0.9	0.0078-0.035	8	_	_	-	8	_	8	-	8	_	12
ER 16	1.0	0.039	8	_	6.4	_	8	_	8	_	8	_	12
	1.5-3.5	0.059-0.138	20	_	16	_	20	-	20	-	20	_	20
	4.0-4.5	0.157 - 0.177	40	40	32	32	24	_	24	_	40	40	20
	5.0 – 10.0	0.197 - 0.394	56	44	56	44	24	_	24	-	40	40	-
ER 20	1.0	0.039	16	_	12	-	16	_	16	-	16	-	12
	1.5-6.5	0.059-0.256	32	32	24	24	28	28	28	28	52	35	18.4
	7.0-13.0	0.276-0.512	80	35	80	24	28	28	28	28	52	35	18.4
ER 25	1.0-3.5	0.059-0.138	24	_	20	_	24	_	24	-	24	-	-
	4.0-4.5	0.157 - 0.177	56	56	48	48	32	32	32	32	56	56	_
	5.0-7.5	0.196-0.295	80	80	72	72	32	32	32	32	80	80	_
	8.0 – 17.0	0.315-0.669	104	80	104	79	32	32	32	32	80	80	_
ER 32	2.0-2.5	0.078-0.098	24	24	20	_	_	_	_	_	24	_	_
	3.0-7.5	0.118-0.291	136	136	128	90	_	_	_	_	104	90	_
	8.0-22.0	0.315-0.787	136	136	136	90	_	_	_	_	104	90	_
ER 40	3.0-26.0	0.118 – 1.023	176	176	176	176	_	_	_	_	128	128	_
ER 50	6.0-36.0	0.236 – 1.417	240	300	240	300	_	_	_	_	_	_	_

^{*}包括ER标准弹簧夹头和ER-UP高精度弹簧夹头

海纳精密切削科技股份有限公司

HEINER PRECISION MACHINING TECHNOLOGY CO., LTD.

海纳精密机械有限公司

HEINER PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址:陕西省西安市莲湖区大庆路3号

Add: No.3 Daqing Road, Lianhu District, Xi'an, Shaanxi Province

电话: 029-81333283 14729292929 传真: 029-84110636