

# BC-WE630N 电路板贴片流程

——陈赞 2016. 04. 06

BC-WE630N 电路板的贴片流程主要有以下几个步骤：

- 1、整理贴片资料，包括核心板与电源板的元器件清单、元器件坐标、元器与丝印对应图和钢网文件，如图一、二所示；

钢网文件	钢网文件	2016/1/12 14:26	文件夹
生产文件	丝印文件	2016/1/12 15:48	文件夹
WE630N_bom.xlsx	元器件清单	2016/1/12 20:26	Microsoft Office... 13 KB
WE630N_location.xlsx	元器件坐标	2016/1/12 20:27	Microsoft Office... 16 KB
元器件丝印位置图	元器与丝印对应图	2016/1/12 16:39	Adobe Acrobat ... 1,472 KB

图一：核心板贴片资料

ok	钢网文件	2016/2/18 11:26	文件夹
BC_WE630N_POWER_v2.1_bom.xls	元器件清单	2016/2/18 9:39	Microsoft Office... 33 KB
BC_WE630N_POWER_v2.1_location.xlsx	元器件坐标	2016/2/18 9:39	Microsoft Office... 10 KB
BC_WE630N_POWER_v2.1_SCAN.pdf	元器与丝印对应图	2016/2/18 9:39	Adobe Acrobat ... 1,085 KB

图二：电源板贴片资料

- 2、把贴片资料发给厂家，和贴片厂家沟通贴片价格、贴片周期和焊接良品率，最好有份合同；
- 3、确定周期和价格后，叫贴片厂家制作钢网，在电路板没有改动的情况下，该钢网可以一直使用的，电源板需要制作红胶钢网，用于直插件焊接；
- 4、整理好电路板与购买的元器件，准备好样板，确保 flash 芯片已烧写程序，确保元器件数量足够，一般来说元器件要留 3%的余量，该过程中要确保元器件清单上的描述与购买的器件是一致的，如图三所示；

贴片电阻	510R, 5%	R0805_SMD	2	R20 C38	RES_0805_00010
------	----------	-----------	---	---------	----------------

图三：实物与器件描述对应图

- 5、把电路板、元器件、样板送给贴片厂家，进行物料核对，确认无误后，让其签字；
- 6、在贴片前，要和厂家沟通核心板的主芯片焊接要求高，一定要保证焊接良品率。
- 7、在贴片过程中，实时跟踪贴片情况，处理突发问题，如缺料、元器件次品等问题，确保电路板焊接质量。
- 8、让贴片厂家维修有次品问题的电路板，等待成品出库。
- 9、让贴片厂家清点贴片焊接后的余料，并提供余料清单，到时一起拿回电路板和元器件。