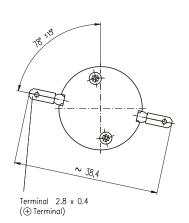
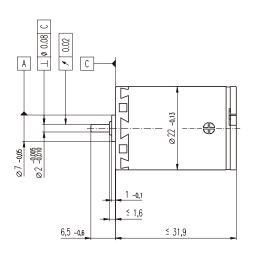
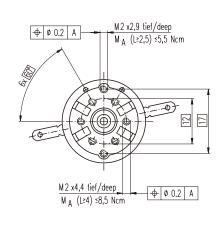
A-max 22 Ø22 mm, グラファイトブラシ, 6 Watt









M 1:1

標準在庫製品

標準製品

特別仕様製品(受注生産)

注文番号

片軸 110143 110145 110146 110147 110148 110149 110150 110151 110152 110153 110154 110155 モータ・データ 公称雷圧時のデータ 48 0 48 0 V 6.0 90 9.0 120 120 150 18 0 24 0 24 0 36.0 1 公称電圧 2 無負荷回転数 rpm 9250 9710 8530 10200 9200 10100 9800 10500 8500 9650 9130 8220 3 無負荷電流 mA 83.2 57.9 49.7 45.9 40.5 36.0 29.0 23.7 18.4 14.2 10.0 8.85 最大連続トルク時の回転数 5550 6370 5240 6990 5960 6880 6630 7430 5340 6500 5920 5020 rpm 5 最大連続トルク mNm 5.82 6.52 6.76 6.77 6.82 6.87 6.94 6.97 7.07 7.00 6.91 7.02 0.433 6 最大連続電流 Α 1.06 0.816 0.741 0.664 0.602 0.529 0.350 0.287 0.214 0.138 7 停動トルク mNm 16.1 20.4 18.7 22.8 20.4 22.7 22.3 24.3 19.5 21.9 20.1 18.5 8 起動電流 2.73 2.38 2.09 1.69 1.64 1.30 0.745 0.631 0.411 0.340 Α 1.92 1.14 72 65 70 69 72 72 73 71 72 71 70 9 最大効率 % 71 モータ固有値 10 端子間抵抗 Ω 2.20 3.78 4.69 5.74 7.12 9.15 13.8 21.0 32.2 57.1 117 141 11 端子間インダクタンス mΗ 0.106 0.222 0.288 0.362 0.445 0.584 0.890 1.37 2.10 3.68 7.29 8.95 12 トルク定数 mNm / A 5.90 8.55 9.73 10.9 12.1 13.9 17.1 21.2 26.2 48.9 34.8 54.3 689 回転数定数 rpm / V 1620 1120 981 875 790 558 450 364 274 195 14 回転数/トルク勾配 rpm / mNm 604 494 473 461 465 455 451 445 466 458 15 機械的時定数 25.1 21.8 21.2 20.6 20.3 19.9 19.1 18.9 19.4 19.0 18.9 18.8 ms 16 ロータ慣性モーメント gcm² 3.97 4.22 4.28 4.26 4.17 4.17 4.11 4.11 4.07 4.00 3.88 3.92

埶特性

埶抵抗(ハウジング/周囲間) 20 K / W 熱抵抗(巻線/ハウジング間) 6.0 K/W 18 巻線熱時定数 10.1 s モータ熱時定数 540 s 使用温度範囲 -30 ... +85°C

+125°C

機械的特性(スリーブベアリング)

最高巻線許容温度

最大許容回転数 9800 rpm スラストがた ラジアルがた 0.05 - 0.15 mm 0.012 mm 最大スラスト荷重 (ダイナミック) 26 最大挿入力(スタティック) 80 N 最大ラジアル荷重(フランジから5 mmの点)2.8 N

機械的特性(ボールベアリング)

9800 rpm 最大許容回転数 取入町石田中4350 スラストがた ラジアルがた 最大スラスト荷重(ダイナミック) 最大挿入力(スタティック) 0.05 - 0.15 mm 25 0.025 mm 3 3 N 45 N

最大ラジアル荷重 (フランジから5 mmの点)12.3 N

その他の仕様

永久磁石磁極ペア数 コミュテータ・セグメント数 30 9 モータ質量 54 g

表の値は公称値。

誤差およびその他の詳細については49ページを ご参照下さい。

スリーブベアリングの代わりにボールベアリング ハンダ端子の代わりにリード線

運転範囲 n [rpm] 6.0 W 10000 110147 8000 6000 4000 2000 2.0 4.0 6.0 8.0 10.0 M [mNm] 0.4 0.6 0.8

連続運転範囲

熱抵抗が上の表の値(17および18行目)で ある場合、周囲温度が25°Cで連続運転中に 巻線最高許容温度に達する。

-覧17 - 21ページ

=温度制限

短期間運転範囲

短期間の過負荷(断続)運転

定格出力

maxon モジュラー・システム プラネタリギアヘッド GP 22 B/L

プラネタリギアヘッド GP 22 A

プラネタリギアヘッド GP 22 C

スパーギアヘッド GS 24

Ø22 mm 0.1 - 0.6 Nm

詳細219ページ

Ø22 mm 0.5 - 1.0 Nm

Ø22 mm

Ø24 mm

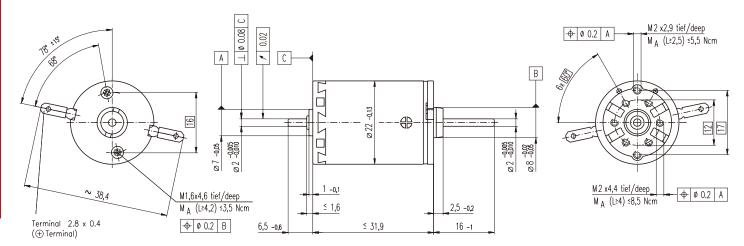
0.1 Nm 詳細223ページ

0.5 - 2.0 Nm 詳細220ページ

詳細217 / 218ページ

適合可能な雷子回路: LSC 30/2 注意事項:

A-max 22 Ø22 mm, ブラファイトブラシ, 6 Watt



M 1:1

標準在庫製品 標準製品

特別仕様製品(受注生産)

注文番号

Ø24 mm

詳細223ページ

0.1 Nm

		両軸	110156	110158	110159	110160	110161	110162	110163	110164	110165	110166	110167	110168		
ŧ	ータ・データ															
	公称電圧時のデータ															
1	公称電圧	V	6.0	9.0	9.0	12.0	12.0	15.0	18.0	24.0	24.0	36.0	48.0	48.0		
3	無負荷回転数	rpm	9250	9710	8530	10200	9200	10100	9800	10500	8500	9650	9130	8220		
	無負荷電流	mA	83.2	57.9	49.7	45.9	40.5	36.0	29.0	23.7	18.4	14.2	10.0	8.85		
	最大連続トルク時の回転数	rpm	5550	6370	5240	6990	5960	6880	6630	7430	5340	6500	5920	5020		
5	最大連続トルク	mNm	5.82	6.52	6.76	6.77	6.82	6.87	6.94	6.97	7.07	7.00	6.91	7.02		
6	最大連続電流	Α	1.06	0.816	0.741	0.664	0.602	0.529	0.433	0.350	0.287	0.214	0.150	0.138		
8	停動トルク	mNm	16.1	20.4	18.7	22.8	20.4	22.7	22.3	24.3	19.5	21.9	20.1	18.5		
	起動電流	Α	2.73	2.38	1.92	2.09	1.69	1.64	1.30	1.14	0.745	0.631	0.411	0.340		
	最大効率	%	65	70	69	72	71	72	72	73	71	72	71	70		
	モー夕固有値															
10	端子間抵抗	Ω	2.20	3.78	4.69	5.74	7.12	9.15	13.8	21.0	32.2	57.1	117	141		
11	端子間インダクタンス	mH	0.106	0.222	0.288	0.362	0.445	0.584	0.890	1.37	2.10	3.68	7.29	8.95		
12	トルク定数	mNm / A	5.90	8.55	9.73	10.9	12.1	13.9	17.1	21.2	26.2	34.8	48.9	54.3		
13	回転数定数	rpm / V	1620	1120	981	875	790	689	558	450	364	274	195	176		
14	回転数/トルク勾配	rpm / mNm	604	494	473	461	465	455	451	445	447	450	466	458		
15	機械的時定数	ms	25.2	21.8	21.2	20.6	20.3	19.9	19.4	19.1	19.0	18.9	18.9	18.8		
16	ロータ慣性モーメント	acm ²	3.98	4 22	4 28	4 26	4 17	4 17	4 11	4 11	4 07	4 00	3.88	3.92		

埶特性

熱抵抗 (ハウジング/周囲間) 20 K / W 熱抵抗(巻線/ハウジング間) 6.0 K / W 18 巻線熱時定数 10.0 s モータ熱時定数 540 s 使用温度範囲 -30 ... +85°C 最高巻線許容温度 +125°C

機械的特性(スリーブベアリング)

最大許容回転数 9800 rpm スラストがた ラジアルがた 0.05 - 0.15 mm 0.012 mm 最大スラスト荷重 (ダイナミック) 1 N 最大挿入力(スタティック) 80 N 最大挿入力(スタティック、シャフト支持)440 N 最大ラジアル荷重(フランジから5 mmの点)2.8 N

機械的特性(ボールベアリング)

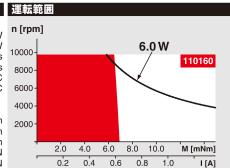
最大許容回転数 9800 rpm スラストがた ラジアルがた 0.05 - 0.15 mm 0.025 mm 最大スラスト荷重(ダイナミック) 26 3.3 N 最大挿入力(スタティック) 45 N 最大挿入力(スタティック) 45 N 最大挿入力(スタティック、シャフト支持)440 N 最大ラジアル荷重 (フランジから5 mmの点) 12.3 N

その他の仕様

永久磁石磁極ペア数 コミュテータ・セグメント数 29 30 モータ質量

誤差およびその他の詳細については49ページを ご参照下さい。

スリーブベアリングの代わりにボールベアリング ハンダ端子の代わりにリード線



連続運転節囲

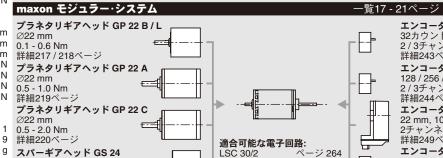
熱抵抗が上の表の値(17および18行目)で ある場合、周囲温度が25°Cで連続運転中に 巻線最高許容温度に達する。

=温度制限

短期間運転範囲

短期間の過負荷 (断続) 運転

- 定格出力



適合可能な電子回路: LSC 30/2 ・ジ 264 EPOS 24/1 MIP 10 278 281 **エンコーダ MR** 32カウント 2/3チャンネル 詳細243ページ エンコーダ MR

128 / 256 / 512カウント 2/3チャンネル 詳細244ページ エンコーダ Enc 22

 $\bigcirc \bigcirc$

22 mm, 100カウント 2チャンネル 詳細249ページ **エンコーダ MEnc 13** Ø13 mm, 16カウント

2チャンネル 詳細258ページ