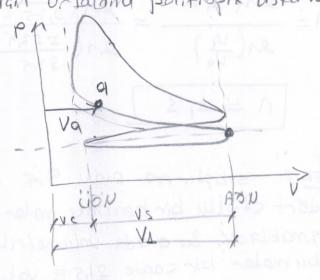
Benek: Kismi yükte galışan bir benemli' (1)
motorun ottes leme avansı 20'dir. Ateşkme anında
silindirlende ti bosing 8.8 bar'dir. Bu motorun silindir
gapi 8cm, sitistirma osanı 8,5, Yanmoi odası
hacmi 65cm², biyel tol uzenluğu 18cm'dir. Ağıp'da
sikiştirmanın başlanğıcında basıng 0,75 bar'dir.
bu sikiştima olay igin ortalama politropik üsta bulunu,

Verilender $AA = \theta = 20^{\circ}$ $P_1 = 0.75 \text{ bar}$ $P_2 = 8.8 \text{ bar}$ 0 = 8 cm C = 8.5 Q = 18 cm Vc = 65 cm



Piston ADNI da lter silindir hacmi

Vi = re. Ve = 8,5.65 = 552,5 cm²

Strok hacm Ise

 $Vs = V_1 - V_c = 552, 5 - 65 = 487.5 cm$ $Suroda \qquad S = \frac{4.V_S}{T.D^2} = \frac{4.487.5}{T.8^2} = 3.7 cm$ $Va = V_c + \left[\frac{L}{5} + \frac{1}{2}(1 - \cos\theta) - \left(\frac{L^2}{5^2} - \frac{\sin\theta}{4}\right)\right].V_s$

$$V_{0} = 65 + \left[\frac{18}{317} + \frac{1}{2} (1 - \cos 20) - \left(\frac{18^{2}}{317^{2}} - \frac{\sin 20}{41} \right)^{2} \right] \cdot 4876$$

$$V_{0} = 83.5 \text{ cm}$$

$$P_{1} V_{1}^{0} - P_{2} V_{2}^{0} , \frac{P_{2}}{P_{1}} = \left(\frac{V_{1}}{V_{0}} \right), \ln \left(\frac{P_{2}}{P_{1}} \right) = n. \ln \left(\frac{V_{1}}{V_{0}} \right)$$

$$\Omega = \frac{\ln \left(\frac{P_{2}}{P_{1}} \right)}{2n \left(\frac{V_{1}}{V_{0}} \right)} = \frac{\ln \left(\frac{8.8}{0.175} \right)}{2n \left(\frac{552.5}{83.5} \right)} = \Delta.3$$

$$\Omega = \Delta.3$$

Denek & sitistir ma ordni 315 alti silmdirli

ve dört stroklu bir benzmli motor 4900 d/d da

qalışmakladır. Bu arada volumetrik vermi 9085

ve bu motor bir saate 21,5 tg Yakıt kullanmak badır.

bu durumda tava yakıt oranı 15'dir. Bu motorda

Piston gapının, piston strokura oranı 4.1'dir.

Atmosferik basınış 120 kpa, ve sıcaklık 25°dir.

a) stock usualy gu tag mm'dir?

b) Bu moleun pister gapi kas mm'an,

c) Motorun strok horemi kar em dun?

Verilenter

$$7v = 0/685$$
 $9 = 1.1$
 $10 = 9.5$
 $10 = 9.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 $10 = 1.5$
 10

$$\frac{1}{100} = \frac{100}{100}$$

$$\frac{1}{100} = \frac{10}{100}$$

$$\frac{1}{100} = \frac{1}{100} = \frac{1}{100$$

BRUEK: Bir Benzmli moderta

5=0=8cm l=15 ve eksoz supado acilma avansi 15° dir. Bunnborda ijaki dan 20° sanna silihdiraki basing 45 bar da maksimum olnak ladir. Eper

Pger > (k+1) k-1

Peks > (k+1) k-1

Olursa eksoz supabinin

etrafin daki alus sesüstü olus olmakdadır. Eksoz

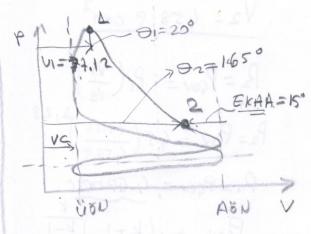
manifoldundaki basıng 1.3 bar ise sest üstü alus

meydana gelirmi? Genlesmenin pv122 = 56

başıntısına göre olduyunu ve izentrapik üstün

1,33 labul ediniz.

Paev: Ekspe supabinn agildigi anda gevrenin



 $V_c = \frac{V_s}{C_{c-1}} = \frac{\pi D_{es}^2}{4(2.5-1)}$ $V_c = 61.86 \text{ cm}^2$

$$V_{1} = V_{c} + \left[\frac{L}{S} + \frac{1}{2}(1 - \cos \varphi) - \left(\frac{L^{2}}{S^{2}} - \frac{\sin \varphi}{4}\right)^{2}\right] \cdot V_{S}$$

$$V_{1} = 61,86 + \left[\frac{15}{3} + \frac{1}{2}(1 - \cos \varphi) - \left(\frac{15^{2}}{8^{2}} - \frac{\sin \varphi}{4}\right)\frac{\pi}{4}8^{2}.8$$

$$V_{1} = 77.12 \text{ cm}$$

PISTO 2 Konumdekere (eksoz sujeabi agildy) andal silmair hacmi

$$V_2 = V_c + \left[\frac{L}{s} + \frac{1}{2}(1 - \cos\theta_2) - \left(\frac{L^2}{s^2} - \frac{\sin^2\theta_2}{4}\right)^2 \right] V_s$$

$$V_2 = 61.86 + \left[\frac{15}{8} + \frac{1}{2}(1 - \cos 165) - \left(\frac{15^2}{9^2} - \frac{\sin^2 165}{4}\right)^2 \right] \frac{17}{4} \delta^2 \delta^2$$

$$V_{2} = 458.9 \text{ cm}^{2}$$

$$P_{2} = P_{qov} = P_{1} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{2}$$

$$P_{2} = P_{qov} = 45 \left(\frac{77.12}{458.9} \right)^{1.28}$$

$$P_{2} = P_{qov} = 4.59 \text{ bitair}$$

$$P_{2} = P_{qov} = 4.59 \text{ bitair}$$

$$P_{qov} = \frac{V_{1}}{2} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{1.22-1}$$

$$P_{qov} = \frac{V_{1}}{2} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{1.22-1}$$

$$P_{qov} = \frac{V_{1}}{2} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{1.22-1}$$

$$\frac{1}{\sqrt{159}} > \frac{1}{\sqrt{2}} = \frac{1}{\sqrt{133}} = \frac{1}{\sqrt{133}} = \frac{1}{\sqrt{133}} = \frac{1}{\sqrt{2}} = \frac{1}{\sqrt{2$$

Dort stroku bir benzinli motorda

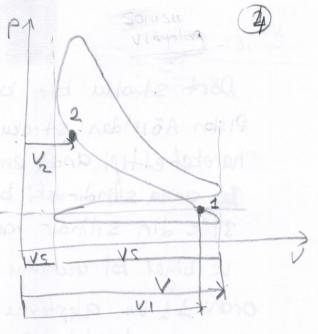
Piston AōN'dan strokunun 909'U kador
haretet ettigi anda emme supabi kapanmakbalan
Bu anda silindirdeki basıng 1,2 barve sicatlık
31°c dir. Silindir hacmi 580 cm², 9ap 82mm
ke biyel kol unntuğu 170mm dir. Moder siluştira
oranı 11 ve adeşleme AöN Jan 160° pertitler sonra yapılmaktadır. n=1.75 ise adeşleme
onni daki silindirdeki basıncı ve sicatlışı
bulunun.

1) = -01-V = [V

0-0,09.572125325

10 (10) = 120 · (10) · (1

(309 = (3145) 100 = 1210 (In) L=



$$V_{c} = \frac{V}{\Gamma_{c}} = \frac{380}{11} = 52.71 \, \text{cm}$$

$$S = \frac{V_{s.9}}{tt.0^{2}} = 9.98 \, \text{cm}$$

$$V_{1} = 580 - 9.09.0527.7 = 532.5 \, \text{cm}$$

$$V_{2} = V_{c} + \left(\frac{1}{5} + \frac{1}{2} \cos \theta - \left(\frac{1}{52} - \frac{51179}{4}\right)^{1/2}\right) \cdot V_{s}$$

$$V_{2} = 73,16 \text{ cm}^{3}$$

$$P_{2} = P_{1} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{1,15} = 120 \cdot \left(\frac{532,5}{73,16} \right)^{1} = 1745 \text{ kPp}$$

$$T_{2} = T_{1} \left(\frac{V_{1}}{V_{2}} \right)^{0,35} = 204 \left(\frac{532,5}{73,16} \right)^{1} = 608 \text{ K}$$