

SILABO INGENIERÍA DE MÉTODOS I

ÁREA CURRICULAR: PRODUCCIÓN E INGENIERÍA INDUSTRIAL

CICLO: VI

SEMESTRE ACADÉMICO: 2018-I

- I. **CÓDIGO DEL CURSO** : 09011806040
- II. **CRÉDITOS** : 04
- III. **REQUISITOS** : 09006004040 Estadística Y Probabilidades II
- IV. **CONDICIÓN DEL CURSO** : Obligatorio

V. SUMILLA

La asignatura es de naturaleza Científico-aplicativa.

El curso de Ingeniería de Métodos enseña las habilidades, técnicas y métodos para minimizar el trabajo innecesario, generando mayor productividad en el desempeño de empresa.

El curso se desarrolla mediante las unidades de aprendizaje siguientes:

I.Productividad. II. Cronometraje industrial. III. Estudio de métodos. IV. Balance de línea.

VI. FUENTES DE CONSULTA:

Bibliográficas

- Niebel, B. (2012). *Ingeniería industrial. Métodos, estándares y diseño del trabajo*. 12º ed. México: Mc Graw-Hill.
- Freivalds, A. and Niebel B. (2012). *Niebel's Methods, Standards, & Work Design* McGraw-Hill Higher Education.
- García, R. (2010) .*Estudio del trabajo- Ingeniería de Métodos y medición del trabajo*. 2ª edición, México: Mc Graw Interamericana.
- Krick, E. (2013). *Ingeniería de Métodos*, México: Ed.Limusa.
- Jay, H. & Barry, R. (2013). *Dirección de la Producción y de operaciones; decisiones estratégicas*. 8ª edición, España: editorial Pearson Educación S.A.
- Martín, L. & Carrasco, E. (2013). *Dirección de la Producción: problemas y ejercicios resueltos*. España: editorial Prentice Hall.

VII. UNIDADES DE APRENDIZAJE

UNIDAD I: PRODUCTIVIDAD

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Estimar la productividad de un factor de la producción y la productividad total.
- Evaluar la eficiencia de la materia prima.
- Calcular la efectividad.

PRIMERA SEMANA

Primera sesión:

Introducción, Ingeniería de Métodos, Objetivos, Técnicas, Productividad

Segunda sesión:

Eficiencia, Efectividad. Resolución de Problemas.

UNIDAD II: CRONOMETRAJE INDUSTRIAL

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Reconocer los objetivos del cronometraje así como las unidades de medida
- Calcular el error de vuelta cero y el error de actividades.
- Analizar los tiempos para hallar un tiempo representativo promedio.
- Estimar los suplementos a añadirse.

- Calcular los resultados a diferentes ritmos.

SEGUNDA SEMANA

Primera sesión:

Cronometraje Industrial, Objetivos, unidades.

Segunda sesión:

Elementos, Clasificación, Descomposición, Problemas. Tiempos de apertura, de cierre, tiempo Invertido, tiempo de ejecución, sumatoria de tiempos observados, Diferencia, error de vuelta cero.

TERCERA SEMANA

Primera sesión:

Actividad. Conceptos, Factores, Escalas, Relación Actividad - Tiempo

Segunda sesión:

Calificación de la Actuación, Métodos de calificación, Error de Actividad, Problemas

CUARTA SEMANA

Primera sesión:

Cálculo del N° de Observaciones o ciclos a cronometrar: Método estadístico, Nomograma

Segunda sesión:

Práctica dirigida sobre el cálculo del número de ciclos a cronometrar

QUINTA SEMANA

Primera sesión:

Análisis del cronometraje, Métodos: Directo, Indirecto y Gráfico.

Segunda sesión:

Ejercicios sobre análisis del cronometraje. Práctica dirigida

Práctica Calificada N° 1

SEXTA SEMANA

Primera sesión

Suplementos, Clases, tablas, Coeficiente de fatiga, Problemas

Segunda sesión

Resultados, Producción, Rendimiento: Absoluto, Relativo y Sobre la producción. Saturación, Eficiencia, cargas de Trabajo.

SÉPTIMA SEMANA

Primera sesión:

Casos Prácticos – Normales

Segunda sesión:

Casos Prácticos – Normales.

OCTAVA SEMANA

Examen Parcial

UNIDAD III: ESTUDIO DE MÉTODOS

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Reconocer las fases del estudio de Métodos
- Construir un DOP-DAP
- Reconocer los objetivos del diagrama de recorrido así como el de hilos
- Construir el diagrama bimanual.
- Estimar la forma más efectiva de armonizar el trabajo de cada individuo con las exigencias de la máquina.

NOVENA SEMANA

Primera sesión:

Estudio (o Mejora) de Métodos. Objetivos. Fases. Diagramas. Actividades principales.

Segunda sesión:

Diagrama de Operaciones del Proceso. Objetivos. Tipos. Normas Adoptadas. Ejercicios.

DÉCIMA SEMANA

Primera sesión:

Diagrama de Análisis del Proceso. Normas adoptadas. Ejercicios.

Segunda sesión:

Ejercicios sobre DOP, DAP

UNDÉCIMA SEMANA

Primera sesión:

Diagrama de Recorrido o de circulación.

Diagrama de hilos.

Diagrama Bimanual.

Segunda sesión:

Casos Prácticos de diagramas de recorrido, hilos y bimanual

Práctica Calificada N° 2

DUODÉCIMA SEMANA

Primera sesión:

Diagrama de Actividades Múltiples. Diagrama Hombre – Máquina

Segunda sesión:

Casos prácticos sobre diagrama de actividades múltiples, hombre -máquina

UNIDAD IV: BALANCE DE LÍNEA

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Reconocer los objetivos del balance de línea.
- Evaluar el equilibrio en un puesto de trabajo o estación de trabajo.
- Calcular la eficiencia y tiempos muertos de la línea balanceada.

DECIMOTERCERA SEMANA

Primera sesión:

Práctica dirigida para la segunda práctica calificada

Segunda sesión:

Segunda práctica calificada

DECIMOCUARTA SEMANA

Primera sesión:

Exposición de trabajos

Segunda sesión:

Exposición de trabajos

DECIMOQUINTA SEMANA

Primera sesión:

Balance de línea. Precedencia. Balance con estaciones de trabajo

Segunda sesión:

Ejercicios sobre balance de línea. Seminario para el examen final.

DECIMOSEXTA SEMANA

Examen Final

DECIMOSÉPTIMA SEMANA

Entrega de promedios finales y acta del curso

VIII. CONTRIBUCIÓN DEL CURSO AL COMPONENTE PROFESIONAL

a. Matemática y Ciencias Básicas	0
b. Tópicos de Ingeniería	4
c. Educación General	0

IX. PROCEDIMIENTOS DIDÁCTICOS

Las clases se realizarán estimulando la participación activa de los estudiantes, mediante el desarrollo de ejercicios y trabajos prácticos grupales, duales e individuales. Los alumnos se organizarán en grupos para investigar e intercambiar experiencias de aprendizaje y trabajo. Las exposiciones del docente orientarán el trabajo grupal al complementar o sistematizar información bibliográfica.

X. EQUIPOS Y MATERIALES

Equipos: computadora, ecran, proyector de multimedia.

Materiales: Separatas, transparencias, direcciones electrónicas, Power Point.

XI. EVALUACIÓN

El promedio final se obtiene del modo siguiente:

$$PF = (PE+EP+EF)/3$$

$$PE = (P1+P2+P3)/3$$

Donde:

PF = Promedio Final

EP = Examen Parcial (escrito)

EF = Examen Final (escrito)

PE = Promedio de evaluaciones

P# = Práctica Calificada

XII. APOORTE DEL CURSO AL LOGRO DE RESULTADOS

El aporte del curso al logro de los resultados del programa (Outcomes), para la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial se establece en la tabla siguiente:

K = clave **R** = relacionado **Recuadro vacío** = no aplica

(a)	Habilidad para aplicar conocimientos de matemática, ciencia e ingeniería	R
(b)	Habilidad para diseñar y conducir experimentos, así como analizar e interpretar los datos obtenidos	K
(c)	Habilidad para diseñar sistemas, componentes o procesos que satisfagan las necesidades requeridas	R
(d)	Habilidad para trabajar adecuadamente en un equipo multidisciplinario	K
(e)	Habilidad para identificar, formular y resolver problemas de ingeniería	R
(f)	Comprensión de lo que es la responsabilidad ética y profesional	
(g)	Habilidad para comunicarse con efectividad	
(h)	Una educación amplia necesaria para entender el impacto que tienen las soluciones de la ingeniería dentro de un contexto social y global	
(i)	Reconocer la necesidad y tener la habilidad de seguir aprendiendo y capacitándose a lo largo de su vida	
(j)	Conocimiento de los principales temas contemporáneos	
(k)	Habilidad de usar técnicas, destrezas y herramientas modernas necesarias en la práctica de la ingeniería	R

XIII. HORAS, SESIONES, DURACIÓN

a) **Horas de clase:**

Teoría	Práctica	Laboratorio
3	2	0

b) **Número de sesiones por semana:** Dos sesiones por semana

c) **Duración:** 5 horas académicas de 45 minutos

XIV. JEFE DE CURSO

Ing. Raúl Gamarra Villacorta

XV. FECHA

La Molina, marzo de 2018.