

## SÍLABO ADMINISTRACIÓN LOGÍSTICA

### ÁREA CURRICULAR: CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y ECONÓMICAS

**CICLO: V**

**SEMESTRE ACADÉMICO: 2018-II**

- I. CÓDIGO DEL CURSO** : 09136205040
- II. CRÉDITOS** : 04
- III. REQUISITOS** : 09135804040 - Introducción a la Administración
- IV. CONDICIÓN DEL CURSO** : Obligatorio

**V. SUMILLA**

La asignatura de Administración Logística es de naturaleza obligatoria, con una orientación teórico-práctica que permitirá al alumno identificar, conocer y valorar sus conocimientos técnicos de logística para lograr en forma oportuna, las adquisiciones y distribución de los materiales en forma racionalizada. Asimismo, los diferentes medios de transporte según el tipo de mercancía, tiempos, costos, naturaleza del bien; medios de pago internacional, Incoterms 2010; documentación requerida alcanzando la eficiencia de costos y tiempos del transporte internacional. Sus grandes contenidos son: la logística y funciones de la logística. Los egresados en Ciencias Aeronáuticas conocerán y aplicarán la doctrina, los principios y las técnicas de la administración logística en el ejercicio de su carrera en las organizaciones donde se desempeñen.

**VI. FUENTES DE CONSULTA:**

**Bibliográficas**

- Santander A., (2014) Diseño de Cadenas de suministros resilientes. : Universidad del Norte ; Bogotá : Ediciones de la U
- [Chase, Richard B](#) (2014) [Administración de operaciones](#): producción y cadena de suministros. México, D.F. : [McGraw-Hill Interamericana Editores](#).
- Ferrín A., (2013) Gestión de stocks en la logística de almacenes. Bogotá: Ediciones de la U.
- González Castro, Roberto (2013) Control del aprovisionamiento de materias primas. España.
- Soler D., (2013) Diccionario de logística. España
- Cámara de Comercio Internacional (2010) Incoterms 2010 : reglas de ICC para el uso de términos comerciales nacionales e internacionales. Barcelona : Comité Español de la CCI
- Daniels J., (2007) Negocios Internacionales. México: Prentice Hall Stock
- Long D., (2001) Strategic Logistics Management. 4ta. Edición. New York: McGraw-Hill
- Long D., (2005) Logística Internacional / International Logistics. México: Editorial Limusa
- Charles W., (2007) Negocios Internacionales – Competencia en el mercado global. Mexico: McGraw-Hill

**VII. UNIDAD DEL CURSO: GENERALIDADES DE LA ADMINISTRACIÓN LOGÍSTICA**

**OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:**

- Comprender los fundamentos de la logística y sus funciones para desarrollar una logística eficaz en la empresa. Poseer una visión global del proceso de aprendizaje del curso; conocer y comprender la trascendencia de la logística en la empresa.

**PRIMERA SEMANA**

Visión global del proceso administrativo e introducción a la logística, evolución de la logística, definición de logística y distribución física internacional, la logística como ventaja competitiva, utilización del transporte internacional, modos de transporte de mercancías, tendencias del transporte moderno.

## **SEGUNDA SEMANA**

Definición de los agentes vinculados al comercio internacional, funciones que desempeñan las empresas operadoras dentro del ámbito de la logística internacional, interacción de los agentes en la ejecución DFI.

## **TERCERA SEMANA**

Definición de los envases y embalajes en la comercialización de mercancías a nivel internacional, marcado y etiquetado de mercancías para el transporte, unitarización de mercancías, naturaleza de las mercancías internacionales.

## **CUARTA SEMANA**

Organismos que regulan el transporte aéreo, tipos de mercancías que son enviadas por vía aérea, tipos de aviones de carga, manipuleo de mercancías.

## **QUINTA SEMANA**

Análisis operativo del transporte marítimo, documentación utilizada, obligaciones del transportador, transporte fluvial de mercancías.

## **SEXTA SEMANA**

Definición e importancia del transporte carretero, contratos utilizados para el transporte terrestre, responsabilidad del porteador, jurisdicción internacional.

## **SÉPTIMA SEMANA**

Carga peligrosa en el transporte internacional, clasificación de la mercancía IMO.

## **OCTAVA SEMANA**

Examen Parcial

## **NOVENA SEMANA**

Congelamiento de la mercancía, refrigeración de carga perecible, daño por frío.

## **DÉCIMA SEMANA**

Métodos de enfriamiento, almacenamiento de mercancía refrigerada.

## **UNDÉCIMA SEMANA**

Incoterms 2010 publicados por la ICC, tipos y usos.

## **DUODÉCIMA SEMANA**

Responsabilidades del exportador e importador, Crédito como medio de pago internacional.

## **DECIMOTERCERA SEMANA**

Tipos de crédito, diagrama de flujo, ventajas y desventajas.

## **DECIMOCUARTA SEMANA**

SEPYMEX, PDB – EXPORTADOR, DUN & BRADSTREET, SECREX.

## **DECIMOQUINTA SEMANA**

Variables endógenas y exógenas que vinculan el rendimiento de la empresa con su entorno. Escenarios de desarrollo de las empresas internacionales.

## **DECIMOSEXTA SEMANA**

Examen final

## **DECIMASÉPTIMA SEMANA**

Entrega de promedios finales y acta del curso.

## **VIII. CONTRIBUCIÓN DEL CURSO AL COMPONENTE PROFESIONAL**

a) Matemática y Ciencias Básicas	0
b) Tópicos de Ingeniería	0
c) Educación General	4

## IX. PROCEDIMIENTOS DIDÁCTICOS

- Método Expositivo. Disertación docente, exposición del estudiante.
- Método de Discusión Guiada.

## X. MEDIOS Y MATERIALES

**Equipos:** Computadora, écran, proyector de multimedia, parlantes.

**Materiales:** Archivos e Investigaciones diversas del Profesor y Búsqueda por el alumno de Material Bibliográfico en la Universidad, y en Instituciones señalado por el Profesor en el presente Silabo.

## XI. EVALUACIÓN

Promedio final:

$$PF = (2*PE+EP+EF)/4$$

$$PE = ( (P1+P2+P3+P4-MN)/3 + W1) /2$$

Donde:

EP = Examen parcial

EF = Examen final

PE = Promedio de evaluaciones

P1..P4 = Nota de Prácticas Calificadas

W1 = Nota de Trabajo Final

MN = Menor nota en prácticas calificadas

## XII. HORAS, SESIONES, DURACIÓN

a)

Teoría	Práctica	Laboratorio
4	0	0

Horas de clase:

b) **Sesiones por semana:** Dos sesiones.

c) **Duración:** 4 horas académicas de 45 minutos

## XIII. DOCENTE DEL CURSO

Mg. Violeta Rose Mery Egúsqiza Flores

## XIV. FECHA

La Molina, julio de 2018.