

SÍLABO INGENIERÍA DE PROCESOS

ÁREA CURRICULAR: PRODUCCIÓN

CICLO: VI SEMESTRE ACADÉMICO: 2017-I

I. CÓDIGO DEL CURSO : 09013606050

II. CRÉDITOS : 05

III.REQUISITOS : 09009005040 Ingeniería Administrativa

IV.CONDICIÓN DEL CURSO : Obligatorio

V. SUMILLA

El curso Ingeniería de Procesos es un curso teórico-práctico que proporciona a los alumnos los conceptos básicos en el mapeo, control, análisis y mejora de procesos en las empresas públicas y/o privadas. Asimismo, brinda los conceptos y herramientas necesarios para identificar, medir y simular la cadena de valor de la organización bajo un enfoque de mejora continua.

El curso se desarrolla mediante las unidades de aprendizaje siguientes:

- I. Definición de procesos
- II. Planeación de los procesos
- III. Programación de los procesos
- IV. Conducción de los procesos
- V. Control de procesos

VI. FUENTES DE CONSULTA:

Bibliográficas

- Pérez, J. A. (2004). Gestión por procesos (3ra ed.). AEC.
- Villar, J. F. (2010). Cómo mejorar los procesos en la empresa (1ra ed.). Fundación continental.
- Miranda, L. N. (2006). Seis Sigma (1ra ed.). Editorial Panorama.

VII. UNIDADES DE APRENDIZAJE

UNIDAD I: Diseño del Proceso y el Aseguramiento de la Calidad

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Conocer qué es un proceso y sus componentes
- Conocer una metodología basada en procesos

PRIMERA SEMANA

Primera sesión:

Introducción al Diseño de Procesos

Conceptos de Aseguramiento de la Calidad y Sistemas de Calidad

Segunda sesión:

Ciclo PHVA para la Mejora Continua

SEGUNDA SEMANA

Primera sesión:

Fundamentos del Mapeo de Procesos

Segunda sesión:

Niveles del Mapeo de Procesos

TERCERA SEMANA

Primera sesión

Componentes del Mapeo de Procesos

Segunda sesión

Desarrollo del Mapeo de Procesos

UNIDAD II: Caso de Aplicación. Metodología PHVA

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Mapear procesos
- Planificar procesos.
- Conducir y controlar procesos.

CUARTA SEMANA

Primera sesión

Planeación de procesos Laboratorio

Segunda sesión

Evaluación de los procesos Laboratorio

QUINTA SEMANA

Primera sesión:

Variables a medir y puntos de control Laboratorio.

Segunda sesión:

Definición de indicadores.

Laboratorio:

SEXTA SEMANA

Primera sesión

Primera práctica calificada

Segunda sesión

Fichas de indicadores, tablero de control Laboratorio

UNIDAD III: CADENA DE VALOR

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Conocer la importancia del mapeo de la cadena de valor en una organización
- Aplicar un caso práctico de mapeo de la cadena de valor.

SÉPTIMA SEMANA

Primera sesión

Introducción a la cadena de valor

Segunda sesión

Conceptos, metodología de medición del valor de la cadena de valor e índice de confiabilidad de los indicadores de la cadena de valor

OCTAVA SEMANA

Examen Parcial

UNIDAD IV: CASO DE APLICACIÓN DE LA CADENA DE VALOR

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Conocer las actividades que interactúan en una cadena de valor
- · Conocer cómo medir el valor de una cadena de valor
- Conocer cómo medir el índice de confiabilidad de la cadena de valor.

.

NOVENA SEMANA

Primera sesión

Segunda práctica calificada

Segunda sesión

Actividades primarias y secundarias: su medición y cuantificación Laboratorio

DÉCIMA SEMANA

Primera sesión

Determinación de indicadores de cada actividad de la cadena de valor Laboratorio

Segunda sesión

Cálculo del índice de confiabilidad de los indicadores de la cadena de valor Laboratorio

UNDÉCIMA SEMANA - DUODÉCIMA SEMANA

Primera sesión

Tercera práctica calificada

Segunda sesión

Calculo del único índice de la cadena de valor Laboratorio

DECIMOTERCERA SEMANA

Primera sesión

Simulación de procesos parte 1

Segunda sesión

Simulación de procesos parte 2 Laboratorio

DECIMOCUARTA SEMANA

Primera sesión

Uso de software para el mapeo de procesos

Segunda sesión

Uso de software para el mapeo de procesos Laboratorio

UNIDAD V. RESULTADOS DE INVESTIGACIÓN

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- En esta etapa el estudiante presentará su trabajo de investigación
- Tutoría por parte de los profesores del curso de proyectos para la validación final de sus trabajos.

DECIMOQUINTA SEMANA

Primera sesión:

Exposición de trabajos

Segunda sesión

Exposición de trabajos

DECIMOSEXTA SEMANA

Examen final.

DECIMOSÉPTIMA SEMANA

Entrega de promedios finales y acta del curso

VIII. CONTRIBUCIÓN DEL CURSO AL COMPONENTE PROFESIONAL

a. Matemática y Ciencias Básicas
b. Tópicos de Ingeniería
c. Educación General
0

IX.PROCEDIMIENTOS DIDÁCTICOS

- Método Expositivo Interactivo. Disertación docente, exposición del estudiante.
- Método de Discusión Guiada. Conducción del grupo para abordar situaciones y llegar a conclusiones y recomendaciones.
- Método de Demostración Ejecución. El docente ejecuta para demostrar cómo y con que se hace y el estudiante ejecuta, para demostrar que aprendió.

X. MEDIOS Y MATERIALES

Equipos: Una computadora personal para el profesor y una computadora personal para cada estudiante del curso, ecran, proyector de multimedia.

Laboratorio: Equipos de cómputo.. Personales en aula

XI. EVALUACIÓN

El promedio final se obtiene del modo siguiente:

PF = (2*PE+EP+EF)/4

PE = ((P1+P2+P3+P4-MN)/3 + W1 + PL)/3

PL = (Lb1+Lb2+Lb3+Lb4) / 4

Donde:

PF = Promedio final

PE = Promedio de evaluaciones

EP = Examen parcial (escrito)

EF = Examen final (escrito)

P# = Práctica calificada

MN = Menor Nota

PL = Promedio de laboratorio

W1 = trabajo de investigación

Lb# = Practica de laboratorio

XII. APORTE DEL CURSO AL LOGRO DE RESULTADOS

El aporte del curso al logro de los resultados (Outcomes), para las Escuelas Profesionales de: Ingeniería Industrial, se establece en la tabla siguiente:

K = clave R = relacionado Recuadro vacío = no aplica

| (a) | Habilidad para aplicar conocimientos de matemática, ciencia e ingeniería | | |
|-----|---|---|--|
| (b) | Habilidad para diseñar y conducir experimentos, así como analizar e interpretar los datos obtenidos | K | |

| (c) | Habilidad para diseñar sistemas, componentes o procesos que satisfagan las necesidades requeridas | К |
|-----|--|---|
| (d) | Habilidad para trabajar adecuadamente en un equipo multidisciplinario | |
| (e) | Habilidad para identificar, formular y resolver problemas de ingeniería | |
| (f) | Comprensión de lo que es la responsabilidad ética y profesional | |
| (g) | Habilidad para comunicarse con efectividad | |
| (h) | Una educación amplia necesaria para entender el impacto que tienen las soluciones de la ingeniería dentro de un contexto social y global | |
| (i) | Reconocer la necesidad y tener la habilidad de seguir aprendiendo y capacitándose a lo largo de su vida | |
| (j) | Conocimiento de los principales temas contemporáneos | |
| (k) | Habilidad de usar técnicas, destrezas y herramientas modernas necesarias en la práctica de la ingeniería | |

XIII. HORAS, SESIONES, DURACIÓN

a) Horas de clase:

| Teoría | Práctica | Laboratorio |
|--------|----------|-------------|
| 3 | 2 | 2 |

- b) Sesiones por semana: Tres sesiones de clases y una de laboratorio.c) Duración: 7 horas académicas de 45 minutos

XIV. JEFE DE CURSO

Ing. Guillermo Bocangel Marín

XV. FECHA

La Molina, marzo de 2017.