

SÍLABO MATERIALES DE INGENIERÍA

ÁREA CURRICULAR: PRODUCCIÓN E INGENIERÍA INDUSTRIAL

CICLO V SEMESTRE ACADÉMICO: 2018-II

I. CÓDIGO DEL CURSO : 09008605040

II. CRÉDITOS : 04

III. REQUISITO : 09007204050 Química Industrial

IV. CONDICIÓN DEL CURSO : Obligatorio

V. SUMILLA

El curso de materiales de ingeniería es un curso teórico experimental, cuyo propósito es brindar a los alumnos un conocimiento general que permita aplicar los conceptos y principios de la física, la química a la interpretación de las propiedades de los diferentes materiales de ingeniería. El desarrollo del curso comprende: Familia de Materiales, Celda Unitaria, Pruebas de Materiales, Diagramas de Fases. El Hierro. El Acero, Los Tratamientos Térmicos, Aceros de Alta y Baja Aleación, Superaleaciones. Aleaciones Ligeras y Ultraligeras, Cerámicos, Los Polímeros. Cemento y Concreto. Nuevos Materiales. Biomateriales.

VI. FUENTES DE CONSULTA:

Bibliográficas

- Askelan R, Donald. (2017) **Ciencia e Ingeniería de Materiales**. Mexico, D.F. Cengage Learning, Editores S.A.
- Callister William D. (2016) **Ciencia e Ingeniería de Materiales.** Editorial Reverté, Barcelona España. Novena edición Original.
- Montes J. M (2014) Ciencia e Ingeniería de los Materiales. Ediciones Paraninfo S. A. Madrid España.

Electrónicas

Askelan Donal R., Phulé Pradeep P. (2006). *The Science and Engineering of Materials*. Cengage Learning

http://books.google.com.pe/books?

id=fRbZslUtpBYC&pg=PA432&lpg=PA432&dq=Cengage+Learning+askeland&source=bl&ots=w N0Zo79QbC&sig=7dCq67nH4ZJdZ9wwl3o2vkYqOyA&hl=es&ei=7sisS4aXGs2XtgfEy6DaDw&s a=X&oi=book_result&ct=result&resnum=8&ved=0CB8Q6AEwBw#v=onepage&q=Cengage %20Learning%20askeland&f=false

VII. UNIDADES DE APRENDIZAJE

UNIDAD I: TEORÍA DE LOS METALES

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Observar los diferentes materiales de ingeniería
- Experimentar la prueba de los materiales

PRIMERA SEMANA

Primera Sesión:

Prueba de Entrada

Introducción.- Los materiales de ingeniería y la importancia de su selección en proyectos industriales. La familia de los materiales Características.

Segunda Sesión:

Prueba de entrada; La celda unitaria, tipos y características

SEGUNDA SEMANA

Primera Sesión:

Estructuras microscópicas y macroscópicas.

Segunda Sesión:

Posición y dirección en la celda unitaria, planos direcciones, ejercicios

TERCERA SEMANA

Primera Sesión:

Defectos estructuras, puntuales, lineales, superficiales

Segunda Sesión:

Grano, tamaño de grano

CUARTA SEMANA

Primera Sesión:

Curvas de Esfuerzo deformación, construcción, interpretación,

Segunda Sesión:

Propiedades de la curva Esfuerzo-deformación, dureza, ductilidad, modulo de elasticidad. Punto de Fluencia.

QUINTA SEMANA

Primera Sesión:

Prueba de Materiales, tensión, Impacto, Izod, charpy, dureza, Brinell, Rockwell, fatiga

Segunda Sesión:

Diagramas de Equilibrio o de Fases. Diagramas binarios, eutecticos, eutectoides, ferrita, cementita, austenita.

UNIDAD II: DIAGRAMAS DE FASES OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Representar gráficamente un diagrama de fases simple
- Identificar las micro estructuras del hierro y acero
- Evaluar las diferentes formas de obtención del hierro y el acero

SEXTA SEMANA

Primera Sesión:

Laboratorio de Ensayo de Tracción y Compresión (UNI) Grupo A

Segunda Sesión:

Laboratorio de Ensayo de Tracción y Compresión (UNI) Grupo B

SÉPTIMA SEMANA

Primera Sesión:

Diagrama de equilibrio hierro - carbono. Análisis del diagrama hierro carbono, Aleaciones Hierro-Carbono, Fundiciones

Segunda Sesión:

El hierro, obtención, el alto horno, productos, El acero, métodos de obtención, proceso Bessemer, hornos eléctricos, métodos especiales y otros.

OCTAVA SEMANA

Examen Parcial

UNIDAD III: TRATAMIENTOS TERMICOS Y ACEROS ESPECIALES OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Elaborar una lista de tratamientos térmicos
- Observar el proceso de tratamiento térmico de diferentes aceros

Elaborar una lista de diferentes aceros utilizados en la industria

NOVENA SEMANA

Primera Sesión:

Tratamiento térmico de los aceros, Recocido, normalizado

Segunda Sesión:

Tratamiento térmico de los aceros, Temple y revenido

DÉCIMA SEMANA

Primera Sesión:

Soldadura tipos de soldadura, soldadura de aceros

Segunda Sesión:

Visita a empresa de tratamientos térmicos

UNDÉCIMA SEMANA

Primera Sesión:

Aceros de alta aleación, inoxidables, ferriticos, austeniticos, martensiticos Aceros maragin, hadfield, de herramientas

Segunda Sesión:

Superaleaciones, Aceros de baja aleación y alta resistencia

UNIDAD IV: MATERIALES CERÁMICOS POLIMERICOS Y OTROS

OBJETIVOS DE APRENDIZAJE:

- Manejar una muestra de diferentes Materiales Cerámicos y Materiales Poliméricos
- Reconocer las características de los materiales ligeros y ultraligeros
- Elaborar una lista de nuevos materiales

DUODÉCIMA SEMANA

Primera Sesión:

Cerámicos; materiales relacionados, propiedades, fuerzas de enlace, materiales cerámicos simples: sílice, alúmina, magnesia, silicatos, el vidrio, procesamiento y productos. Asbestos: mica, arcilla, Mullita, titanato de bario, otros compuestos cerámicos

Segunda Sesión:

Cementos, aspectos generales del concreto, Concreto Reforzado y pretensado

DECIMOTERCERA SEMANA

Primera Sesión:

Polímeros: Formación de estructuras poliméricas, monomeros y meros mecanismos de polimerización, modificaciones en la estructura y en las propiedades, Grado de Polimerización, Polimeros Cristales Liquidos. Copolimeros; Elastómeros, vulcanización, Elastómeros Típicos, Polímeros Termoestables; Adhesivos, el Pet y el Kevlar

Segunda Sesión:

Propiedades eléctricas de los materiales: conductividad eléctrica, conductividad en los metales, aplicaciones, vidrios conductores, superconductividad.

Aspectos generales de semiconductores, semiconductores y aislantes, celdas solares, transistores (producción)

DECIMOCUARTA SEMANA

Primera Sesión:

Exposición de trabajos de investigación A

Segunda Sesión:

Exposición de trabajos de investigación B

DECIMOQUINTA SEMANA

Primera Sesión:

Exposición de trabajos de investigación C

Segunda Sesión:

Exposición de trabajos de investigación D

DECIMOSEXTA SEMANA

Examen Final

DECIMOSÉPTIMA SEMANA

Entrega de promedios finales y acta del curso

VIII.CONTRIBUCIÓN DEL CURSO AL COMPONENTE PROFESIONAL

a. Matemática y Ciencias Básicas
b. Tópicos de Ingeniería
c. Educación General
0

IX. PROCEDIMIENTOS DIDÁCTICOS

. Método Expositivo – Interactivo. Disertación docente, exposición del estudiante.

- . Método de Discusión Guiada. Conducción del grupo para abordar situaciones y llegar a conclusiones y recomendaciones.
- . Método de Demostración Ejecución. El docente ejecuta para demostrar cómo y con qu se hace y el estudiante ejecuta, para demostrar que aprendió.

X. MEDIOS Y MATERIALES

Equipos: cran, proyector de multimedia

Materiales: Separata "Materiales de Ingeniería" Falcón Arnaldo, transparencias, direcciones

electrónicas

XI. EVALUACIÓN

El promedio final se obtiene del modo siguiente:

PF= (PE+EP+EF)/3 PE= (P1 + P2 + P3)/3

Donde:

PF = Promedio final

PE = Promedio de evaluaciones

EP = Examen parcial

EF = Examen final

P# = Practica calificada

XII. APORTE DEL CURSO AL LOGRO DE RESULTADOS

El aporte del curso al logro de los resultados (Outcomes), para las Escuelas Profesionales de: Ingeniería Industrial, se establece en la tabla siguiente:

	K = clave R = relacionado Recuadro vacío = no aplica		
(a)	Habilidad nara diseñar y conducir experimentos, así como analizar e interpretar los datos		
(b)			
(c)	Habilidad para diseñar sistemas, componentes o procesos que satisfagan las necesidades requeridas		
(d)	(d) Habilidad para trabajar adecuadamente en un equipo multidisciplinario		
(e)	Habilidad para identificar, formular y resolver problemas de ingeniería		
(f)	Comprensión de lo que es la responsabilidad ética y profesional		
(g)	Habilidad para comunicarse con efectividad		
(h)	Una educación amplia necesaria para entender el impacto que tienen las soluciones de la ingeniería dentro de un contexto social y global		

(i)	Reconocer la necesidad y tener la habilidad de seguir aprendiendo y capacitándose a lo largo de su vida	R	
(j)) Conocimiento de los principales temas contemporáneos		
(k)	Habilidad de usar técnicas, destrezas y herramientas modernas necesarias en la práctica de la ingeniería	К	

XIII.HORAS, SESIONES, DURACIÓN

a) Horas de clase:

Teoría	Práctica	Laboratorio
3	0	2

b) Sesiones por semana: Dos sesiones.

c) **Duración**: 5 horas académicas de 45 minutos

XIV.JEFE DE CURSO

Ing. Arnaldo Falcón Soto.

XV. FECHA

La Molina, julio de 2018.