

SÍLABO ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES

ÁREA CURRICULAR: CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y ECONÓMICAS

I. DATOS GENERALES

1.1 Departamento Académico : Ingeniería y Arquitectura

1.2 Semestre Académico : 2019-I1.3 Código de la asignatura : 09065006040

1.4Ciclo: VI1.5Créditos: 041.6Horas semanales totales: 07

1.6.1 Horas lectivas (Teoría, Práctica. Laboratorio) : 04 (T=3, P=1, L=))

1.6.2. Horas no lectivas : 03

1.7 Condición del Curso : Obligatorio

1.8 Requisito(s) : 09097505040 - Administración Logística

1.9 Docentes : Carlos Wong Rivera

II. SUMILLA

La asignatura pertenece al área curricular de formación profesional especializada, es teórico - práctica y tiene por propósito ofrecer a los estudiantes los conceptos y técnicas que permiten lograr una comprensión de la administración de las operaciones en una organización. Desarrolla las siguientes unidades de aprendizaje: I. Conceptos básicos de operaciones y administración II. Análisis del diseño de planta III. Gestión y optimización de procesos IV. Control y optimización de los procesos. La asignatura exige del estudiante la presentación de un informe sobre los procesos que se dan en el área de operaciones de una empresa.

III. COMPETENCIAS Y SUS COMPONENTES COMPRENDIDOS EN LA ASIGNATURA

3.1 Competencias

- Interpreta los principales procesos y funciones de la administración.
- · Define las herramientas de gestión y capacidad de la planta.

3.2 Componentes

Capacidades

- Aplica herramienta del planeamiento general de las operaciones, teniendo en cuenta el diseño del producto y proceso.
- Comprende la localización, dimensionamiento y capacidad de la planta.
- Reconoce las herramientas de gestión y la importancia del planeamiento en las operaciones de la empresa, considerando la estrategia empresarial.
- Reconoce el control de los procesos de producción.

Contenidos actitudinales

- Preserva un constante aprendizaje de los procesos de administración.
- Mantiene una adecuada atención dentro de las sesiones.

IV. PROGRAMACIÓN DE CONTENIDOS

UNIDAD I : CONCEPTOS BÁSICOS DE OPERACIONES Y ADMINISTRACIÓN

CAPACIDAD: Aplica herramienta del planeamiento general de las operaciones, teniendo en cuenta el diseño del producto y proceso

SEMANA	CONTENIDOS CONCEPTUALES	CONTENIDOS PROCEDIMENTALES	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE	HORAS		
SEWANA				L	T.I.	
1	Primera sesión: Conceptos básicos sobre administración de las operaciones Segunda sesión: Etapas de la administración de las operaciones.	. Reconoce las etapas de la administración de las operaciones.	Lectivas (L): Introducción al tema - 3 h Desarrollo del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h	4	3	
·			Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h			
2	Primera sesión: Las operaciones realizadas en empresas de bienes y servicios. Segunda sesión: Aplicación de prueba de entrada	. Interpreta la aplicación de prueba de entrada.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	
3	Primera sesión: El diseño del producto. Segunda sesión: Exposición interactiva	. Comprende el diseño del producto.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	
4	Primera sesión: El diseño del proceso Segunda sesión: Exposición dialogada	. Reconoce el diseño del proceso.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	

UNIDAD II: ANÁLISIS DEL DISEÑO DE PLANTA

CAPACIDAD: Comprende la localización, dimensionamiento y capacidad de la planta.

SEMANA	CONTENIDOS CONCEPTUALES	CONTENIDOS PROCEDIMENTALES	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE	НО	RAS
5	Primera sesión: Localización de planta-consideraciones e importancia Segunda sesión: Dinámica grupal	. Comprende la adecuada localización de la planta.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	T.I.
6	Primera sesión: Dimensionamiento de planta Segunda sesión: Caso aplicativo	. Reconoce el dimensionamiento de la planta.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3
7	Primera sesión: Capacidad y diseño de planta Segunda sesión: Planeamiento agregado en las operaciones	. Reconoce la capacidad y diseño de planta.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3
8	Examen parcial			l	1

UNIDAD III: GESTIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS

CAPACIDAD: Reconoce las herramientas de gestión y la importancia del planeamiento en las operaciones de la empresa, considerando la estrategia empresarial.

SEMANA	CONTENIDOS CONCEPTUALES	CONTENIDOS PROCEDIMENTALES	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE	НО	RAS
			7.0111.127.12 227.11.121.12.12	L	T.I.
9	Primera sesión: Tipos de distribución. Segunda sesión: Técnicas computarizadas de distribución	. Reconoce los tipos de distribución.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h	4	3
			Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h		
10	Primera sesión: Los procesos y su gestión Segunda sesión: Exposición interactiva	. Comprende los procesos y su gestión.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	_ 4	3
11	Primera sesión: Planeamiento de operaciones Segunda sesión: Dinámica grupal	. Interpreta el planeamiento de operaciones.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3
12	Primera sesión: Administración de los inventarios como parte de las operaciones. Segunda sesión: Pronóstico de operaciones.	. Comprende la administración de los inventarios.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo – 2 h	4	3

UNIDAD IV: CONTROL Y OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS

CAPACIDAD: Reconoce el control de los procesos de producción.

SEMANA	CONTENIDOS CONCEPTUALES	CONTENIDOS PROCEDIMENTALES	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE	HORAS		
				L	T.I.	
13	Primera sesión: Optimización de procesos. Segunda sesión: Administración de la Calidad Total en las operaciones	. Comprende la optimización de procesos.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	
14	Primera sesión: El mejoramiento continuo en las operaciones Segunda sesión: El concepto y aplicación de la filosofía SixSigma	. Interpreta el mejoramiento continuo en las operaciones.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	
15	Primera sesión: Indicadores de gestión - KPI Segunda sesión: El control de los procesos de producción	. Indicadores de gestión – KPI.	Lectivas (L): Desarrollo del tema - 3 h Ejemplos del tema - 1 h Ejercicios en aula - 0 h Trabajo Independiente (T.I): Resolución tareas - 1 h Trabajo Aplicativo - 2 h	4	3	
16	Examen final					
17	Entrega de promedios finales y acta del curso.					

V. ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS

- Método expositivo interactivo. disertación docente, exposición del estudiante. trabajo de investigación.
- Método de discusión guiada. conducción del grupo para abordar situaciones y llegar a conclusiones y recomendaciones.
- Método de Demostración ejecución. Se utiliza para ejecutar, demostrar, practicar y retroalimentar lo expuesto.

VI. RECURSOS DIDÁCTICOS

- Equipos: micrófono, multimedia, ecran.
- Materiales: texto base, separatas, revistas especializadas, textos complementarios, direcciones electrónicas, pizarra, tiza y plumones.

VII. EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE

El promedio final de la asignatura se obtiene mediante la fórmula siguiente:

PF = (PE+EP+EF)/3 PE = (P1 + P2 + P3)/3

Donde:

EP = Examen Parcial

EF = Examen Final

PE = Promedio de evaluaciones

P1..P3 = Nota de Prácticas Calificadas

VIII. FUENTES DE CONSULTA

7.1 Bibliográficas

- · Chase, Richard B. (2009). operaciones. México, D.F.: McGraw-Hill Interamericana Editores.
- D'alessio, F. (2002). Administración y Dirección de la Producción. Enfoque Estratégico y de Calidad. (2da. ed.). México: Editorial Pearson.
- Heizer, J (2001) Dirección de la Producción: Decisiones Estratégicas. (6ta. ed.). México: Editorial Prentice Hall.
- Domínguez, J.A. (1995). Dirección de Operaciones. Aspectos estratégicos de la Producción y los Servicios. (2da. ed.). España: Editorial McGraw-Hill
- Martin A. (2004). Producción y Operaciones. (1ra.ed.). México: Editorial Macchi.