

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



리니어 모터 (Linear Motors)

I-Force Ironless and RIPPED Ironcore Series



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

I-Force 및 Ironcore 리니어 모터

파카하니핀에서는 지난 수십년간 혁신적 자동화 솔루션을 제공하고 있으며, 이 같은 혁신 정신은 첨단 신기술이 폭발적으로 성장하고 있는 리니어 모터 시장 분야에서도 지속적으로 전개되고 있는 상황이라 할 수 있습니다.

이와 관련 파카그룹은 리니어 모터 분야에서 가장 널리 인정 받고 있는 브랜드 중 한 곳인 Trilogy사를 인수함으로써, 전문 특허 기술을 자랑하는 Trilogy 사와 파카그룹의 리니어 모터 솔루션 결합 과정을 통해 자동화 및 로봇 공학 기술에 관련된 고객들에게 경쟁업체들 보다 훨씬 더 탁월한 수준의 성능 개선 및 투자 비용 절감 효과와 같은 실질적 혜택을 제공하고 있습니다.

파카그룹에서는 또한 리니어 모터 구성품상의 완벽한 보완 체제 및 공학적 위치 제어 시스템을 통해 귀사에서 보유하고 있는 기계 장치의 동적 성능 및 정확성을 크게 증진시켜 주는 동시에 생산성을 제고시킬 수 있는 최적 솔루션을 보유하고 있습니다.

이와 같이 파카그룹에서는 이용 가능한 리니어 모터 기술 분야에서 가장 광범위한 제품 구색 중 하나를 갖추고 있으며, 각종 구성 장치나 “키트”형 모터, 그리고 종합 패키지 방식의 위치 제어 테이블에서부터 완전 고객 맞춤형 공학 설계 시스템에 이르기까지 그 어떤 리니어 모션 관련 요구 사항이라 할지라도 이를 완벽하게 충족시킬 수 있는 솔루션을 개발 및 공급할 수 있습니다. 본 카탈로그에서는 파카그룹에서 보유하고 있는 2가지 계열의 리니어 모터에 대해 집중적으로 소개하고 있으며, 파카 리니어 모터 제품의 주요 적용 분야를 살펴보면 다음과 같습니다.

- 반도체 및 전자 분야
- 평판형 패널 및 태양 전지판
- 의료 및 생명 공학
- 기계 장치용 공구
- 광학 및 포토닉스 분야
- 대형 인쇄, 스캐닝 및 디지털 제작 분야 등

리니어 모터 설계의 주요 장점

- 고속 구동
- 급가속 및 급감속
- 기계식 시스템보다 100배 빠른 - 신속한 응답 속도
- 고 강성도 - 기계식 시스템보다 우수한 스프링율
- 제로 백래쉬 ‘0’ - 직접 구동 기술 구현
- 구성 장치 간소화로 정비요소 제거
- 성능 저하 없이 행정거리 무한 확장 가능
- 진공 및 극한 환경 조건하에서도 적합한 기능을 발휘할 수 있도록 설계



리니어 모터의 주요 장점

리니어 모터는 로터리 모터와 동일한 방식으로 작동되는 바, 회전식 모터에서 회전력을 발생시키는 것과 동일한 전자기계 작용이 이 리니어 모터에 대해서도 직접적 작용력을 발휘하게 됩니다.

리니어 모터는 많은 적용 분야에 있어 전통적인 회전식 구동 시스템보다 훨씬 더 탁월한 수준의 장점을 제공해 주는데, 예를 들어, 모터와 하중 부분이 직접적으로 연결되어 있기 때문에, 기어, 볼스크류 또는 벨트 구동 장치와 같이 중간 단계 위치한 기계적 구성 장치를 통해 모터를 하중 부분과 서로 결합시킬 필요가 전혀 없습니다.

이와 관련, 제반 이동 장치로 인한 탄성 또는 반발 작용이 전혀 발생하지 않게 되므로, 따라서 서보 제어 장치의 역동적 동작이 크게 향상되는 동시에, 보다 높은 수준의 정확도를 달성할 있게 될 것입니다.

또한 기계식 전달 장치가 불필요함으로써, 구동 시스템상의 관성 및 소음 작용이 현저히 감소되는 결과를 얻을 수 있습니다. 그 뿐 아니라, 기계적 마모 현상이 오직 유도 시스템 내부에서만 발생됨으로써, 그 결과 리니어 모터의 경우 전통적인 회전식 구동 시스템보다 향상된 신뢰도와 보다 낮아진 마찰 손실 효과를 구현할 수 있게 됩니다.

리니어 모터를 이용한 설계 공학

Ironless 및 Ironcore과 같은 리니어 모터는 Motor Coil과 별도의 Magnet Track으로 구성되어 있습니다.

이 가운데 코일 어셈블리는 “포서(forcer)” 내지 때로 “1차” 요소로 알려져 있으며, 이 포서는 Motor Coil과 코일을 캐리지 부분에 연결할 수 있도록 작용하는 부착판 내지 장착용 바(bar)로 구성되어 있게 되며, 이 경우 통상 모터 케이블이 통상 패키지 한쪽 면에서 빠져 나가도록 설계되어 있습니다.

때로 “2차” 요소로 지칭되는 Magnet Track의 경우에는, 리니어 모터 사용 형식에 따라, 인력(引力)이 균형 상태를 이루도록 작용하는 양면 배열 구조나 또는 단일 행 방식의 자기 띠 형태로 구성되어 있게 됩니다.

이 같은 리니어 모터 구성품 선택 역량은 해당 기계 장치상의 통합 장착 문제와 관련하여 사용자에 대해 경제적 솔루션과 완벽한 융통성을 발휘할 수 있는 기회를 제공해 줄 것으로 기대되지만, 이 융통성을 발휘하기 위해서는 각종 모터 특성과, 리니어 피드백 기술, 냉각 방법, 그리고 서보 증폭기 및 제어 시스템 성능에 대해 먼저 정확히 파악하고 있어야 할 것입니다.

- 이와 같은 맥락에서 파카그룹의 폭넓은 동작 제어 설계 경험과, 체계적 프로젝트 관리 프로세스 및 글로벌 운용 기반을 통해 귀사에 가장 큰 부담 요인으로 작용하고 있는 동작 제어 문제에 대해 효율적 해결 방안을 모색하시기 바랍니다.
- 당사의 상호 협력적 개발 순환 주기는 고객사의 제반 목표 및 엄격한 성능 사양과 완전한 공학적 설계 과정을 거친 솔루션이 서로 적절한 조화 관계를 이룰 수 있도록 작용할 것으로 기대됩니다.



I-Force Ironless Motors

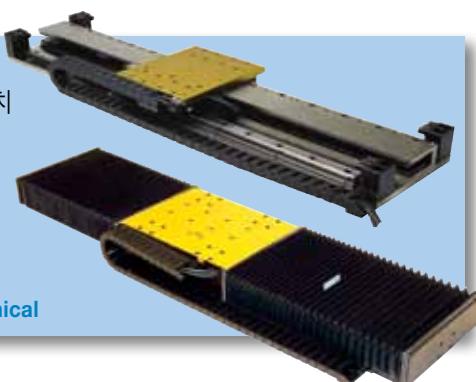
4-26 페이지

- 3,928 N (883 파운드) 수준의 힘
- 길이 무제한 확장 기능
- 초 고성능
- 코깅 (cogging) 현상 '0'

RIPPED Ironcore Motors

27-35 페이지

- 7,435 N (1671 파운드) 수준의 작용력
- 길이 무제한 확장 기능
- 패키지 크기별 최고 수준의 출력



산업 및 정밀 등급 제품을 포함한 파카그룹의 폭넓은 리니어 모터 위치 제어 제품 라인과, 다축 시스템 및 고객 맞춤형 설계 역량에 대해 보다 자세한 내용은 당시의 다음 웹사이트에 방문해서 직접 확인해 보시기 바랍니다:

www.parker.com/electromechanical

따라서 귀사 설계 과정과 관련하여 제반 업무 지원이 필요한 경우에는 파카의 담당 부서 앞으로 문의해 주시기 바랍니다.

I-Force Ironless 리니어 모터

파카그룹의 I-Force Ironless 리니어 모터는 컴팩트형 패키지 구조를 통해 매우 높은 수준의 작용력과 빠른 가속도 기능을 제공하는 바, 이 같이 I-Force 계열 제품군은 성능과 크기가 매우 뛰어난 수준으로 결합되어 있음으로써, 40 N (5.5 파운드) 수준에서 878.6 N, 그리고 여기에 그치지 않고 한발 더 나아가 108.5 N 수준에서 최고 3928 N 범위에 이르는 작용력을 발휘하게 됩니다.

I-Force 특허 방식 고유의 I-빔 형태는 상호 중첩적 권선 구조를 통해 보다 소형화된 모터에서도 보다 높은 수준의 출력 밀도와, 열 제거 기능 향상 및 부가적 구조 강도를 발휘할 수 있도록 허용해 줍니다.

그 밖에 Ironless (또는 air core) 리니어 모터 설계 방식은 자기쪽에 대한 인력이 전혀 존재하지 않도록 만들어줌으로써, 동작 제어 과정 중 코깅 현상이 전혀 발생하지 않는 동시에 간편하게 설치할 수 있도록 작용하게 될 것입니다.

I-Force 모터에 대해서는 초 고신축적 케이블이 표준 사양으로 제공되는 바, 파카그룹에서는 그에 더해 이동 길이에 아무런 제한 조건이 가해지지 않도록 하기 위해 모듈식 Magnet Track을 지원하고 있습니다. 또한 믿을 수 없을 정도로 부드러운 동작 제어 기능과, 고 정밀 및 고 내력 밀도는 귀사에 크나큰 부담 요인으로 작용하고 있는 위치 제어 기준과 관련하여 I-Force 리니어 모터가 하나의 이상적 솔루션이 될 수 있는 기반을 제공해 줄 것으로 기대됩니다.

자기쪽에 대한 인력 작용 미발생

- 보다 간편하고 안전한 조립 기능과 운반 및 보다 부드러운 이동 과정 지원 (코깅 현상 '0')

상호 중첩적 권선 구조



중첩적
권선 구조

비-중첩적
권선 구조



- 내력 밀도 증가
- 열 소산 기능 개선
- 온도 증가량 감소
- 보다 소형화된 구조로 모터 투자 비용 절감

권선 구조와 함께 열 전도성 애폭시 수지 사용

- 전문 특허 방식의 Ironless Motors 설계 (RE34674) 구조를 통해 보다 효율적인 열 소산 기능 지원

진공 캡슐화 프로세스

- 고 진공 환경 조건 하에서 모터 사용 가능
- 10^{-6} torr 기본 등급
 10^{-7} torr 적용 사용중

모듈식 Magnet Track

- 고 정밀도의 3개 분리형 지상 트랙
- 이동 거리 무제한
- 2개 길이의 모듈식 Magnet Track 운영 구조를 통해 무제한 이동 거리 지원

내장형 과열 온도 조절 장치 또는 선택적 서미스터 사양 제공

- 권선 구조상의 과열 현상 방지
- 디지털 방식의 내장형 훌 소자 사전 배치

초 고신축적 케이블

- 수백만 사이클 주기 동안 정상 작동될 수 있을 정도의 케이블 수명 장기화

Ironless Motors의 주요 장점

- 인력(引力) "0" - 안정적으로 균형잡힌 이중 Magnet Track, 안전하고 간편한 운반, 조립 과정 중 불필요한 내력을 전혀 처리할 필요성이 없음
- 코깅 현상 '0' - Ironless 포서 기능을 통해 코깅 현상 미발생 및 최고 수준의 평활도 유지
- 저 중량성 포서 사용 - 철 성분이 전혀 함유되어 있지 않음으로써 가속 및 감속 속도가 보다 빨라질 뿐 아니라, 기계적 대역폭이 보다 증가하게 됨
- 공극 허용치 상승 - 배치 정렬 및 설치 작업의 간편성

Ironcore 모터 대비 주요 단점

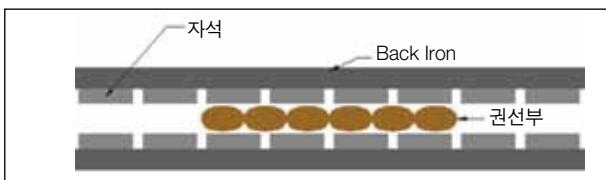
- 열 소산 - 열 저항 증가 현상 발생; 전문 특허 방식의 파카 I-빔 설계 구조를 통해 이 문제를 보다 완화시킬 수 있을 것으로 기대됨 (아래 내용 참조)
- Ironcore 설계 방식 대비 RMS 출력 저하
- 2배 많은 자기 사용으로 인한 단위 비용 상승 결과 초래

- IP65 대응 문의 요망

I-Force 특허 방식의 I-빔 설계 구조

Ironless Motors는 이중 자기 레일 사이로 나 있는 압입기(권선부)로 구성되어 있으며, 이 압입기의 경우 코일 안에 Ironcore

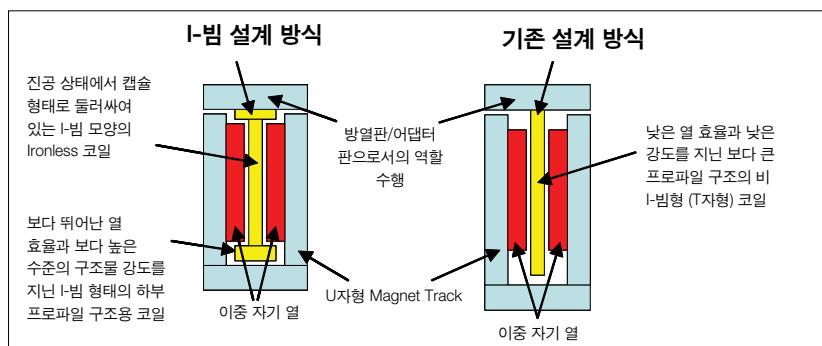
층이 형성되어 있지 않으며 - 그렇기 때문에 Ironless로 지칭되는 것임 - 구리로 형성된 권선부가 그 대신 2 줄로 이루어진 자기 행 사이의 공극 안에 캡슐 형태로 둘러쌓여 자리잡고 있습니다. 이와 같이



모터가 Ironless로 설계되어 있기 때문에 포서 및 자기트랙 사이에는 인력이나 코킹 현상이 전혀 발생하지 않게 됩니다. Ironless 포서는 그에 대응하는 Ironcore의 경우보다 낮은 질량을 갖게 됨으로써

극도로 높은 수준의 가속도와 전체적으로 역동적인 성능을 발휘하게 되는 바, 이 Ironless 설계 방식의 경우에는 코킹 현상이 발생하지 않는 동시에, 정지시에 자석과의 인력 작용이 존재하지 않게 됨에 따라 베어링 수명을 연장시켜 줄 뿐 아니라, 일부 적용 분야에 있어서는 보다 작은 크기의 베어링을 사용할 수 있도록 작용할 것으로 기대됩니다.

이와 같이 매우 높은 수준의 역동적 성능과 코킹 현상이 전혀 발생하지 않는 동작 제어 기능을 통해 Ironless Motors가 매우 강력한 설계 방식으로 인정받고 있기는 하지만, 열 효율이 Ironcore 모터의 경우만큼 좋지는 않습니다. 또한 접촉 표면 면적이 작고 권선용에서 냉각판까지의 열 전달 경로가 길기 때문에 이 모터의 전체적 부하력을 낮게 만들고 있을 뿐 아니라, 이중 자기 행으로 인해 생성된 힘과 스트로크 길이에 비해 이 모터의 전체적 비용을 증가시키는 요인으로 작용하고 있는 실정입니다.



파카그룹에서 특허 출원한 I-빔 형태는 컴팩트형 패키지 구조를 통해 매우 높은 수준의 작용력을 발휘할 뿐 아니라, 전통적인 Ironless Motors 설계 방식에 비해 훨씬 더 뛰어난 열 효율 기능을 제공해 줍니다.



I-Force Ironless Motors 선택 사양

Model	110	210	310	410	ML-50
Page	6	10	14	18	23
Cross Section - H x W mm (in)	50 x 21 (2.05 x 0.82)	57.1 x 31.7 (2.25 x 1.25)	86.4 x 34.3 (3.40 x 1.35)	114.3 x 50.8 (4.50 x 2.00)	155 x 50 (6.10 x 1.97)
Continuous Force - N (lbs)	44 (10)	104.5 (24.8)	262 (58)	878 (197)	852 (191)
Peak Force - N (lbs)	200 (45)	494 (110)	1170 (263)	3928 (883)	3811 (856)
Maximum Track Length - mm (in)					
Modular Single Piece	Unlimited 914 (36)	Unlimited 1219 (48)	Unlimited 1676 (66)	Unlimited 1829 (72)	Unlimited 240 (9.45)
Cooling ¹	-	Internal air cooling manifold available	Internal air cooling manifold or liquid cooling available	Internal air cooling manifold or liquid cooling available	-
Digital Hall Effect Devices	None, Imbedded	None, Imbedded	None, Imbedded	None, Imbedded	HED sensors and overtravel limit are available in connector module

¹ 냉각 효율에 대해서는 직접 문의하기 바랍니다.

I-Force Ironless 110 시리즈

Performance

Model	Units	110-1	110-2
Peak Force ¹⁾	N (lb)	108.5 (24.4)	202.5 (45.5)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	24.5 (5.5)	45.4 (10.2)
Peak Power	W	938	1641
Continuous Power	W	47	82

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	110-1			110-2	
		S	P	S	P	T
Winding	Series/Parallel/Triple	A pk sine	15.9	31.8	14.8	29.6
		RMS	11.2	22.5	10.4	20.9
Peak Current		A pk sine	3.6	7.2	3.3	6.6
		RMS	2.5	5.1	2.3	4.7
Continuous Current		A pk sine	3.6	7.2	3.3	6.6
		RMS	2.5	5.1	2.3	4.7
Force Constant ¹⁾	N/A peak lb/A peak	6.8	3.4	13.7	6.8	4.6
		1.5	0.8	3.1	1.5	1.0
Back EMF ²⁾	V/m/s V/in/s	7.9	3.9	15.7	7.9	5.2
		0.20	0.10	0.40	0.20	0.13
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	3.8	0.95	7.6	1.9	0.84
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	1.0	0.3	2.0	0.5	0.2
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
Motor Constant ⁶⁾	N/W	3.56	3.56	5.02	5.02	5.02
	lb/W	0.80	0.80	1.13	1.13	1.13
Terminal Voltage (max.) ⁷⁾	VDC	330	330	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7,665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 멀티 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393%/°C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로. 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

7) 피카 사이의 증폭기를 사용하지 않는 경우에는 제조 공장에 직접 문의하기 바랍니다.

Thermal*

Model	Units	110-1	110-2
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	1.59	0.92
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		3.2	3.2
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바랍니다.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냅니다.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 와트 당 권선부 내 (십씨) 온도 증가 값을 나타냅니다.

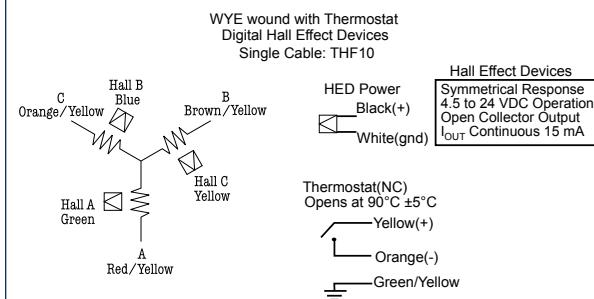
Mechanical

Model	Units	110-1	110-2
Coil Weight	kg (lb)	0.12 (0.27)	0.22 (0.48)
Coil Length	mm (in)	81.3 (3.20)	142.2 (5.60)
Attractive Force	N (lbf)	0	0
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60.96 (2.40)	60.96 (2.40)

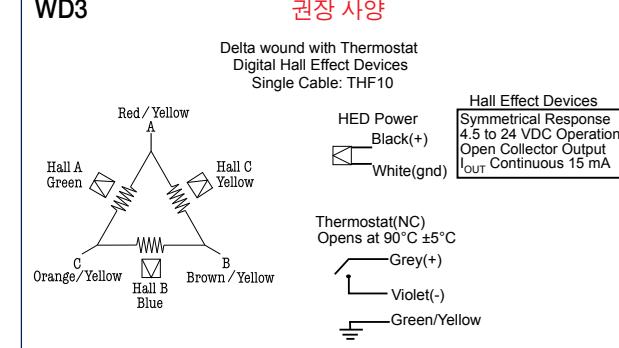
1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

배선 선택 사양

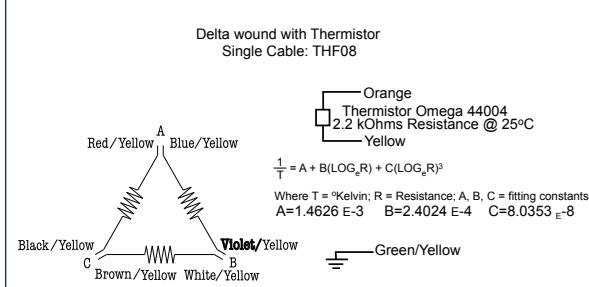
WD0



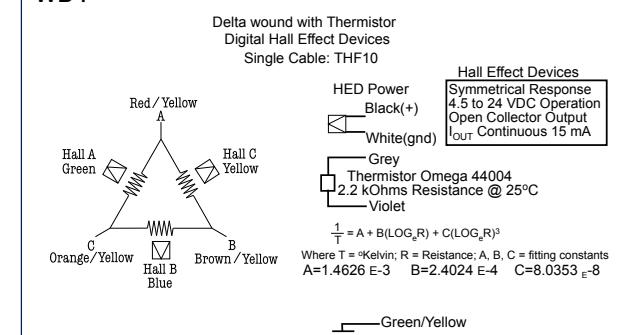
WD3



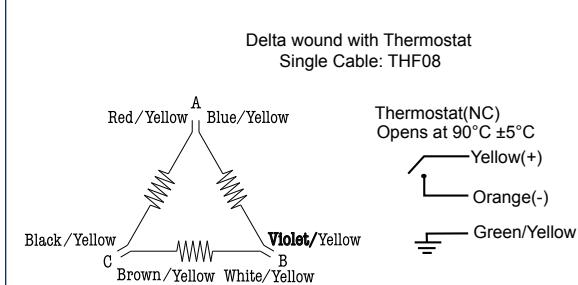
WD1



WD4



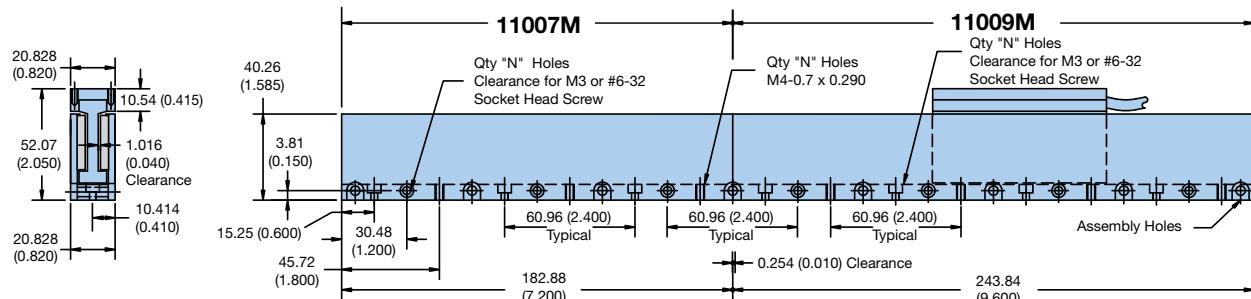
WD2



I-Force Ironless 110 시리즈

Magnet Track 사양

110xxM Modular - mm (in)



110xxM 모듈형	
Incremental Length – mm (in)	60.96 (2.4)
Minimum Length – mm (in)	121.92 (4.8)
Maximum Length – mm (in) (for single piece)	914.40 (36)
Weight – kg/m (lbs/ft)	3.89 (2.66)

11007M 및 11009M 길이에 따른 트랙 조합 수량

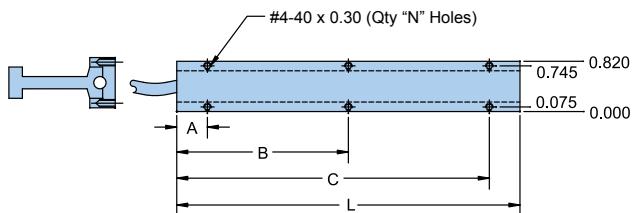
Length (L)*	Quantity	
	11007M	11009M
182.9	7.2	0
243.8	9.6	1
365.8	14.4	0
426.7	16.8	1
487.7	19.2	2
548.6	21.6	0
609.6	24.0	1
670.6	26.4	2
731.5	28.8	3
792.5	31.2	1
853.4	33.6	2
914.4	36.0	3
975.4	38.4	4
1036.3	40.8	2
1097.3	43.2	3
1158.2	45.6	4
1219.2	48.0	5
1280.2	50.4	3
1341.1	52.8	4
1402.1	55.2	5
1463.0	57.6	6
1524.0	60.0	4

* 길이는 모듈형 트랙 구간을 상호 결합함으로써 무제한 연장될 수 있음.

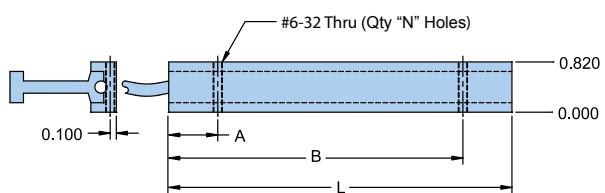
코일 사양

인치 단위에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (A)



측면 장착 시 (B)

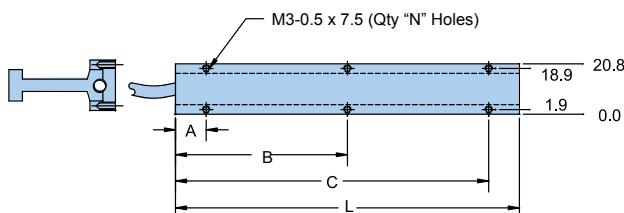


Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)				
	L	N	A	B	C
110-1A	3.20	4	0.50	2.70	-
110-2A	5.60	6	0.50	2.80	5.10

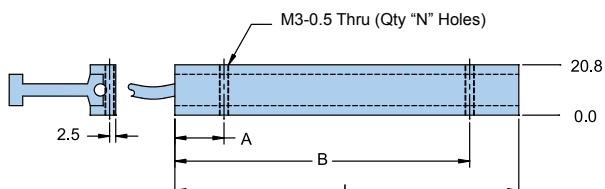
Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)			
	L	N	A	B
110-1B	3.20	2	0.80	2.40
110-2B	5.60	2	0.80	4.80

미터 기준에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (A)



측면 장착 시 (B)



Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)				
	L	N	A	B	C
110-1M	81.3	4	12.7	68.6	-
110-2M	142.2	6	12.7	71.1	129.5

Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)			
	L	N	A	B
110-1N	81.3	2	20.3	60.9
110-2N	142.2	2	20.3	121.9

I-Force Ironless 210 시리즈

Performance

Model	Units	210-1	210-2	210-3	210-4
Peak Force ¹⁾	N (lb)	137.0 (30.8)	255.8 (57.5)	375.0 (84.3)	494.2 (111.1)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	30.7 (6.9)	57.4 (12.9)	84.1 (18.9)	110.3 (24.8)
Peak Power	W	905	1583	2261	2940
Continuous Power	W	45	79	113	147

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	210-1			210-2			210-3			210-4		
Winding	Series/Parallel/Triple	S	P	T	S	P	T	S	P	T	S	P	T
Peak Current	A pk sine	12.6	25.2	37.8	11.8	23.6	35.4	11.5	23.0	34.5	11.3	22.6	33.9
	RMS	8.9	17.8	26.7	8.3	16.7	25.0	8.1	16.3	24.4	8.0	16.0	23.9
Continuous Current	A pk sine	2.8	5.6	8.4	2.6	5.2	7.8	2.6	5.2	7.8	2.5	5.0	7.5
	RMS	1.9	3.9	5.9	1.8	3.7	5.5	1.8	3.7	5.5	1.8	3.5	5.3
Force Constant ¹⁾	N/A peak	10.9	5.4	3.6	21.8	10.9	7.3	32.7	16.4	10.9	43.6	21.8	14.5
	lb/A peak	2.5	1.2	0.8	4.9	2.5	1.6	7.4	3.7	2.5	9.8	4.9	3.3
Back EMF ²⁾	V/m/s	12.6	6.3	4.2	25.2	12.6	8.4	37.8	18.9	12.6	50.4	25.2	16.8
	V/in/s	0.32	0.16	0.11	0.64	0.32	0.21	0.96	0.48	0.32	1.28	0.64	0.43
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	5.9	1.5	0.7	11.8	3.0	1.3	17.7	4.4	2.0	23.6	5.9	2.6
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	2.4	0.6	0.3	4.8	1.2	0.5	7.2	1.8	0.8	9.6	2.4	1.1
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
Motor Constant ⁶⁾	N/W	4.54	4.54	4.54	6.45	6.45	6.45	7.87	7.87	7.87	9.12	9.12	9.12
	lb/W	1.02	1.02	1.02	1.45	1.45	1.45	1.77	1.77	1.77	2.05	2.05	2.05
Terminal Voltage (max.) ⁷⁾	VDC	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7,665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 델타 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393% / °C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 K2를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로, 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

7) 파카 사이 증폭기를 사용하지 않는 경우에는 제조 공장에 직접 문의하기 바랍니다.

Thermal*

Model	Units	210-1	210-2	210-3	210-4
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	1.67	0.94	0.66	0.51
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		4.3	4.3	4.3	4.3
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사이 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바랍니다.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냅니다.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 와트 당 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냅니다.

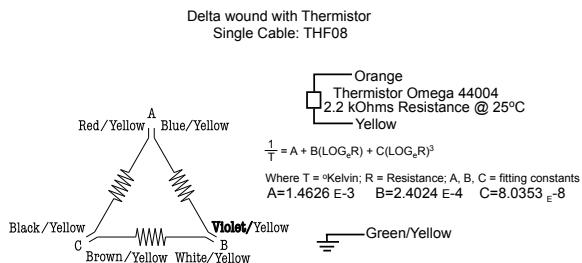
Mechanical

Model	Units	210-1	210-2	210-3	210-4
Coil Weight	kg (lb)	0.16 (0.35)	0.27 (0.60)	0.39 (0.86)	0.51 (1.12)
Coil Length	mm (in)	81.3 (3.20)	142.2 (5.60)	203.2 (8.00)	264.2 (10.4)
Attractive Force	N (lbf)	0	0	0	0
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60.96 (2.40)	60.96 (2.40)	60.96 (2.40)	60.96 (2.40)

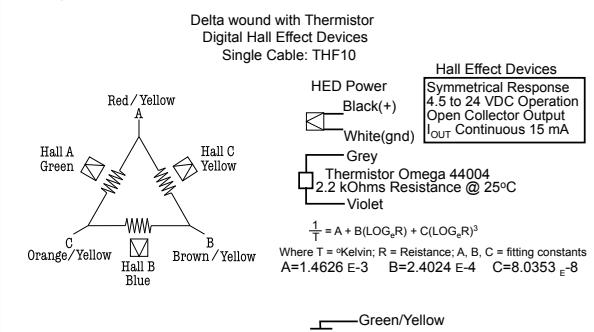
1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

배선 선택 사양

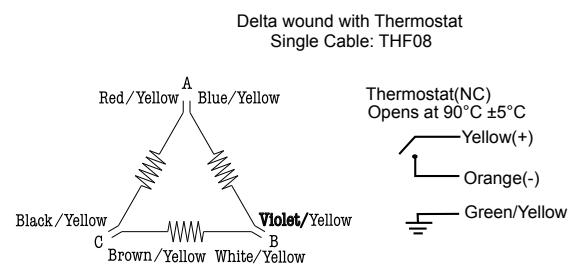
WD1



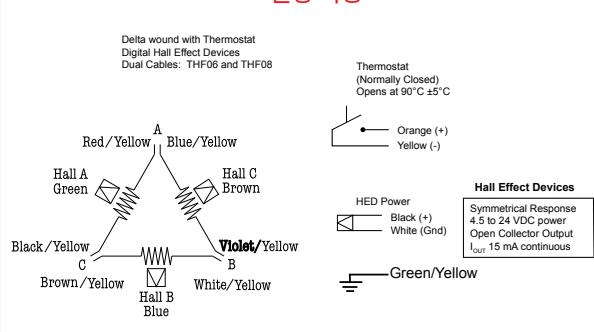
WD4



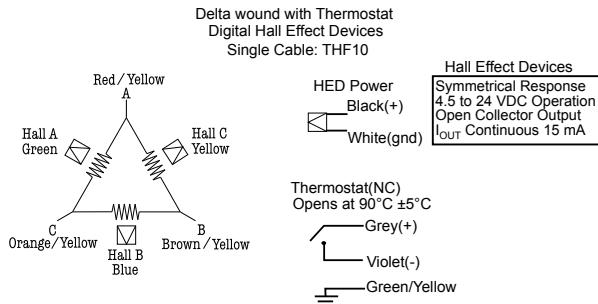
WD2



WD7



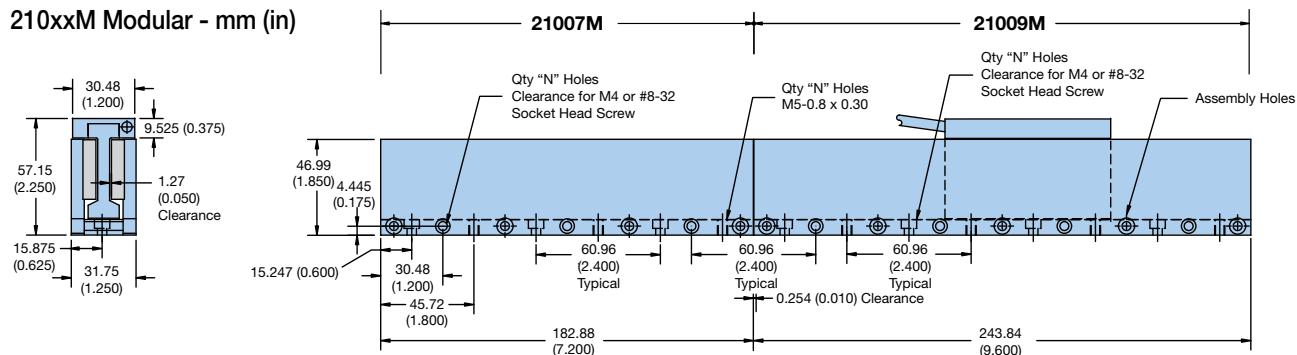
WD3



I-Force Ironless 210 시리즈

Magnet Track 사양

210xxM Modular - mm (in)



**210xxM
Modular**

Incremental Length – mm (in)	60.96 (2.4)
Minimum Length – mm (in)	121.92 (4.8)
Maximum Length – mm (in) (for single piece)	1219.2 (48)
Weight – kg/m (lbs/ft)	8.22 (5.50)

21007M 및 21009M 길이에 따른 트랙 조합 수량

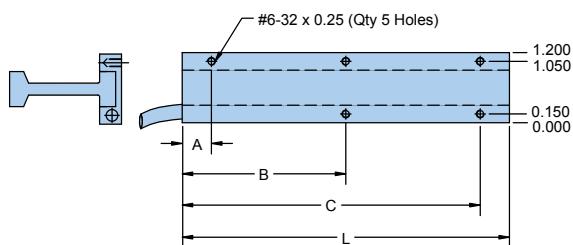
Length (L)*	Quantity			
	mm	in	21007M	21009M
182.9	7.2		1	0
243.8	9.6		0	1
365.8	14.4		2	0
426.7	16.8		1	1
487.7	19.2		0	2
548.6	21.6		3	0
609.6	24.0		2	1
670.6	26.4		1	2
731.5	28.8		0	3
792.5	31.2		3	1
853.4	33.6		2	2
914.4	36.0		1	3
975.4	38.4		0	4
1036.3	40.8		3	2
1097.3	43.2		2	3
1158.2	45.6		1	4
1219.2	48.0		0	5

길이는 모듈형 트랙 구간을 상호 결합함으로써 무제한 연장될 수 있음.

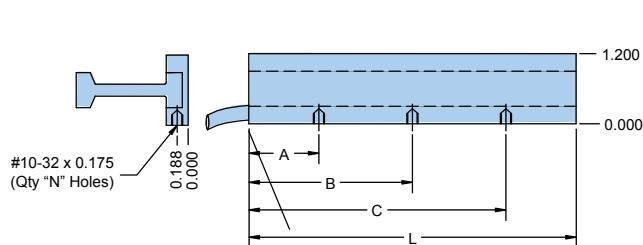
코일 사양

인치 단위에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (A)



측면 장착 시 (B)

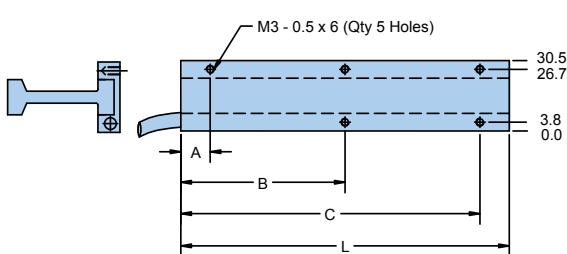


Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)			
	L	A	B	C
210-1A	3.20	0.50	1.60	2.70
210-2A	5.60	0.50	2.80	5.10
210-3A	8.00	0.50	4.00	7.50
210-4A	10.40	0.50	5.20	9.90

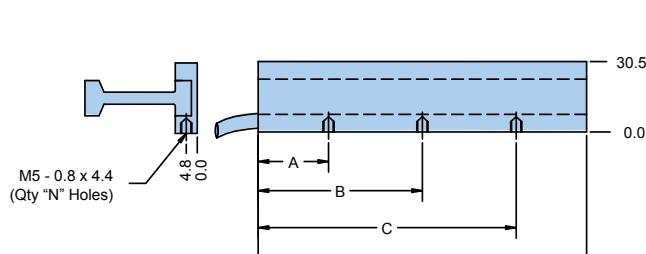
Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)				
	L	N	A	B	C
210-1B	3.20	2	1.950	2.950	-
210-2B	5.60	2	1.625	3.975	-
210-3B	8.00	3	2.438	4.000	5.562
210-4B	10.40	3	2.600	5.200	7.800

미터 기준에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (M)



측면 장착 시 (N)



Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)			
	L	A	B	C
210-1M	81.3	12.7	40.6	68.6
210-2M	142.2	12.7	71.1	129.5
210-3M	203.2	12.7	101.6	190.5
210-4M	264.2	12.7	132.1	251.5

Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)				
	L	N	A	B	C
210-1N	81.3	2	49.5	74.9	-
210-2N	142.2	2	41.3	101.0	-
210-3N	203.2	3	61.9	101.6	141.3
210-4N	264.2	3	66.0	132.1	198.1

I-Force Ironless 310 시리즈

Performance

Model	Units	310-1	310-2	310-3	310-4	310-5	310-6
Peak Force ¹⁾	N (lb)	218.9 (49.2)	409.3 (92.0)	600.0 (135.1)	790.0 (177.2)	980.0 (220.3)	1170.0 (263.2)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	49.0 (11.0)	91.6 (20.6)	133.9 (30.1)	176.2 (39.6)	219.3 (49.3)	262.0 (58.9)
Peak Power	W	1077	1885	2693	3500	4308	5116
Continuous Power	W	54	94	135	179	215	256

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	310-1	310-2	310-3	310-4	310-5	310-6	
Winding	Series/Parallel/Triple	S P S P T S P T S P T S P T S P T						
Peak Current	A pk sine RMS	16.1 32.2 15.0 30.0 45.0 14.7 29.4 44.1 14.5 29.0 43.5 14.4 28.8 43.2 14.3 28.6 42.9						
Continuous Current	A pk sine RMS	3.6 7.2 3.4 6.8 10.2 3.3 6.6 9.9 3.2 6.4 9.6 3.2 6.4 9.6 3.2 6.4 9.6						
Force Constant ¹⁾	N/A peak lb/A peak	13.7 6.8 27.3 13.6 9.1 40.9 20.5 13.6 54.7 27.4 18.2 68.1 34.0 22.7 81.8 40.9 27.3						
Back EMF ²⁾	V/m/s V/in/s	15.7 7.8 31.5 15.7 10.5 47.2 23.6 15.7 63.0 31.5 21.0 78.7 39.4 26.2 94.5 47.2 31.5						
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	0.40 0.20 0.80 0.40 0.27 1.20 0.60 0.40 1.60 0.80 0.53 2.00 1.00 0.67 2.40 1.20 0.80						
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	3.0 0.8 6.0 1.5 0.7 9.0 2.3 1.0 12.0 3.0 1.3 15.0 3.8 1.7 18.0 4.5 2.0						
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7 0.7						
Motor Constant ⁶⁾	N/W lb/W	6.67 6.67 9.43 9.43 9.43 11.57 11.57 11.57 13.34 13.34 13.34 14.95 14.95 14.95 16.37 16.37						
Terminal Voltage (max.) ⁷⁾	VDC	330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330 330						

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7.665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 멜타 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393%/°C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 Kz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 비准时 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로, 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

7) 파카 사이 증폭기를 사용하지 않는 경우에는 제조 공장에 직접 문의하기 바랍니다.

Thermal*

Model	Units	310-1	310-2	310-3	310-4	310-5	310-6
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	1.39	0.79	0.56	0.43	0.35	0.29
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사이의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바랍니다.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 비准时 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냅니다.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 외트 당 권선부 내 (접촉) 온도 증가 값을 나타냅니다.

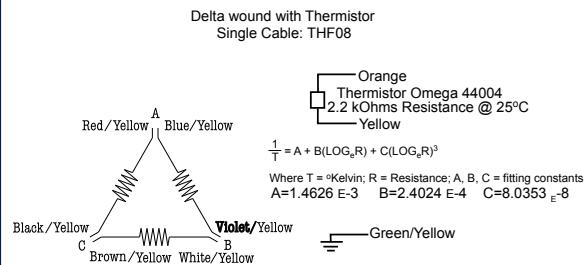
Mechanical

Model	Units	310-1	310-2	310-3	310-4	310-5	310-6
Coil Weight	kg (lb)	0.31 (0.69)	0.55 (1.22)	0.80 (1.75)	1.03 (2.27)	1.27 (2.80)	1.53 (3.36)
Coil Length	mm (in)	81.3 (3.20)	142.2 (5.60) 203.2 (8.00)	264.2 (10.4) 325.1 (12.8)	386.1 (15.2)		
Attractive Force	N (lbf)	0	0	0	0	0	0
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60.96 (2.40) 60.96 (2.40) 60.96 (2.40) 60.96 (2.40) 60.96 (2.40) 60.96 (2.40)					

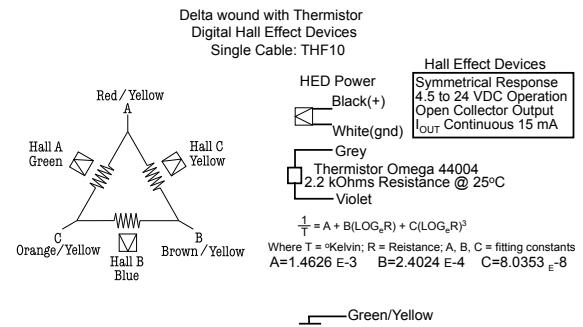
1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냅니다.

배선 선택 사양

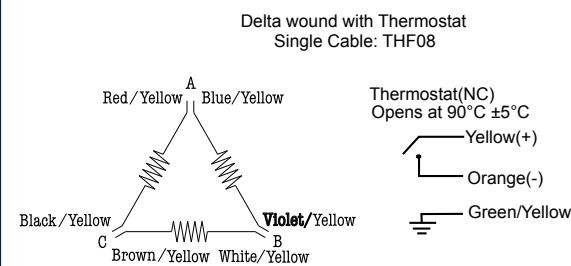
WD1



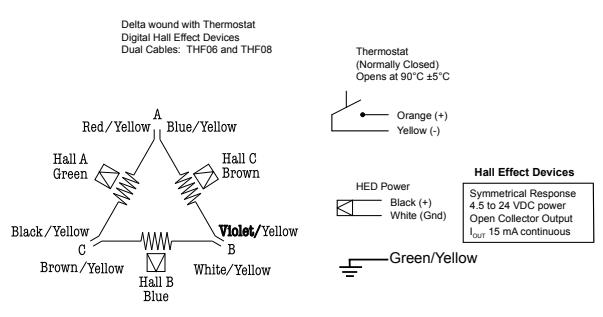
WD4



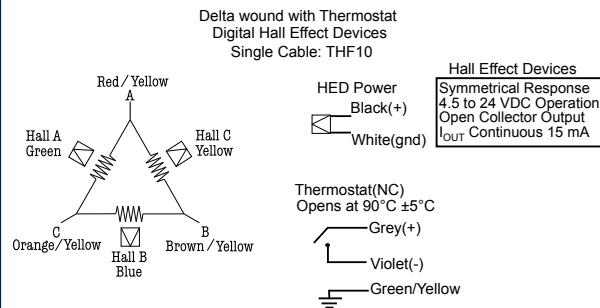
WD2



WD7



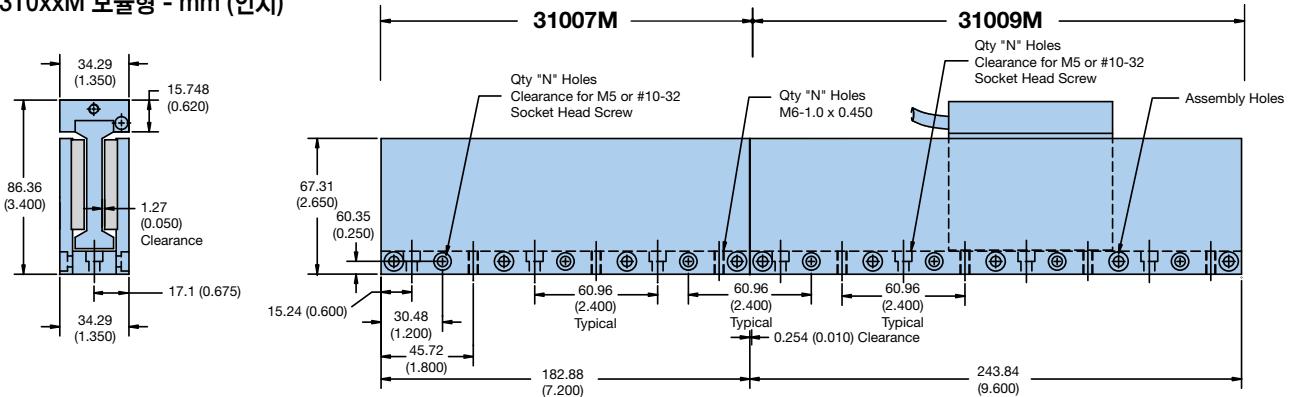
WD3



I-Force Ironless 310 시리즈

Magnet Track 사양

310xxM 모듈형 - mm (인치)



310xxM Modular	
Incremental Length – mm (in)	60.96 (2.4)
Minimum Length – mm (in)	121.92 (4.8)
Maximum Length – mm (in) (for single piece)	1584.96 (62.4)
Weight – kg/m (lbs/ft)	12.7 (8.50)

31007M 및 31009M 길이에 따른 트랙 조합 수량

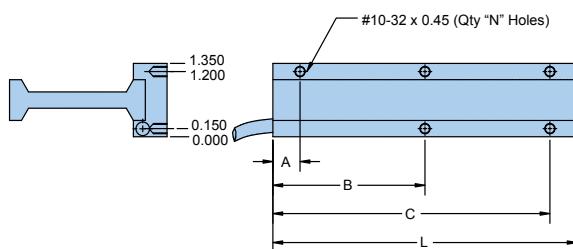
Length (L)*	Quantity			
	mm	in	31007M	31009M
182.9	7.2		1	0
243.8	9.6		0	1
365.8	14.4		2	0
426.7	16.8		1	1
487.7	19.2		0	2
548.6	21.6		3	0
609.6	24.0		2	1
670.6	26.4		1	2
731.5	28.8		0	3
792.5	31.2		3	1
853.4	33.6		2	2
914.4	36.0		1	3
975.4	38.4		0	4
1036.3	40.8		3	2
1097.3	43.2		2	3
1158.2	45.6		1	4
1219.2	48.0		0	5

* 길이는 모듈형 트랙 구간을 상호 결합함으로써 무제한 연장될 수 있음.

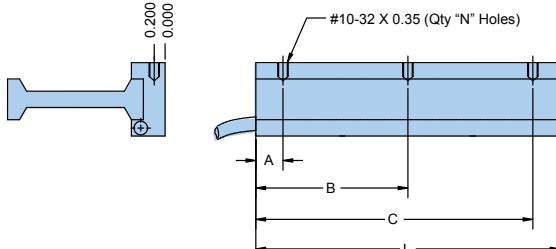
코일 사양

인치 단위에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (A)



측면 장착 시 (B)

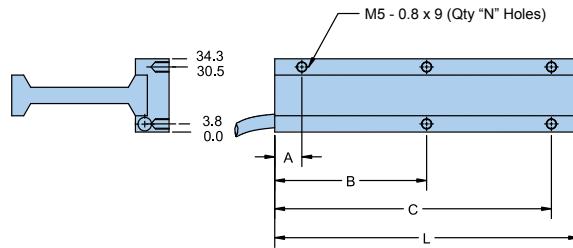


Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)				
	L	N	A	B	C
310-1A	3.20	5	0.50	1.60	2.70
310-2A	5.60	5	0.50	2.80	5.10
310-3A	8.00	5	0.50	4.00	7.50
310-4A	10.40	5	0.50	5.20	9.90
310-5A	12.80	5	0.50	6.40	12.30
310-6A	15.20	5	1.70	7.60	13.50

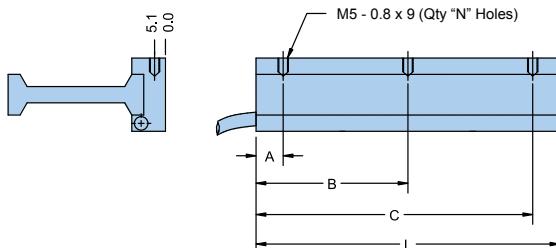
Coil Size/Mounting Code	Dimensions (in)				
	L	N	A	B	C
310-1B	3.20	3	0.5	1.6	2.7
310-2B	5.60	3	0.5	2.8	5.1
310-3B	8.00	3	0.5	4.0	7.5
310-4B	10.40	3	0.5	5.2	9.9
310-5B	12.80	3	0.5	6.40	12.30
310-6B	15.20	3	1.70	7.60	13.50

미터 기준에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (M)



측면 장착 시 (N)



Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)				
	L	N	A	B	C
310-1M	81.3	5	12.7	40.6	68.6
310-2M	142.2	5	12.7	71.1	129.5
310-3M	203.2	5	12.7	101.6	190.5
310-4M	264.2	5	12.7	132.1	251.5
310-5M	325.1	5	12.7	162.6	312.4
310-6M	386.1	5	43.2	193.0	342.9

Coil Size/Mounting Code	Dimensions (mm)				
	L	N	A	B	C
310-1N	81.3	3	12.7	40.6	68.6
310-2N	142.2	3	12.7	71.12	129.5
310-3N	203.2	3	12.7	101.6	190.5
310-4N	264.2	3	12.7	132.1	251.5
310-5N	325.1	3	12.7	162.6	312.4
310-6N	386.1	3	43.2	193.0	342.9

I-Force Ironless 410 시리즈

Performance

Model	Units	410-2	410-3	410-4	410-6	410-8
Peak Force ¹⁾	N (lb)	1041.4 (234.1)	1523.6 (342.5)	2006.3 (451.0)	2967.2 (667.0)	3928.1 (883.0)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	233.1 (52.4)	340.8 (76.6)	448.9 (100.9)	663.7 (149.2)	878.6 (197.5)
Peak Power	W	2835	4050	5265	7695	10125
Continuous Power	W	142	203	263	385	506

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	410-2			410-3			410-4			410-6			410-8		
Winding	Series/Parallel/Triple	S	P	T	S	P	T	S	P	T	S	P	T	S	P	T
Peak Current	A pk sine	19.1	38.2	57.3	18.6	37.2	55.8	18.4	36.8	55.2	18.1	36.2	54.3	18.0	36.0	54.0
	RMS	13.5	27.0	40.5	13.2	23.6	39.5	13.0	26.0	39.0	12.8	25.6	38.4	12.7	25.5	38.2
Continuous Current	A pk sine	4.3	8.6	12.9	4.2	8.4	12.6	4.1	8.2	12.3	4.1	8.2	12.3	4.0	8.0	12.0
	RMS	3.0	6.1	9.1	3.0	5.9	8.9	2.9	5.8	8.7	2.9	5.8	8.7	2.8	5.7	8.5
Force Constant	N/A peak	54.5	27.3	18.2	81.8	40.9	27.3	109.0	54.5	36.3	163.7	81.8	54.6	218.4	109.2	72.8
¹⁾	lb/A peak	12.3	6.1	4.1	18.4	9.2	6.1	24.5	12.3	8.2	36.8	18.4	12.3	49.1	24.6	16.4
Back EMF	V/m/s	63.0	31.5	21.0	94.5	47.2	31.5	126.0	63.0	42.0	189.0	94.5	63.0	252.0	126.0	84.0
	V/in/s	1.60	0.80	0.53	2.40	1.20	0.80	3.20	1.60	1.07	4.80	2.40	1.60	6.40	3.20	2.13
Resistance @ 25°C (phase-to-phase)	ohms	8.0	2.0	0.9	12.0	3.0	1.3	16.0	4.0	1.8	24.0	6.0	2.7	32.0	8.0	3.6
Inductance (phase-to-phase)	mH	10.0	2.5	1.1	15.0	3.8	1.7	20.0	5.0	2.2	30.0	7.5	3.3	40.0	10.0	4.4
Electrical Time Constant	ms	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Motor Constant	N/W	19.57	19.57	19.57	23.98	23.98	23.98	27.67	27.67	27.67	33.90	33.90	33.90	39.14	39.14	39.14
	lb/W	4.40	4.40	4.40	5.39	5.39	5.39	6.22	6.22	7.62	7.62	7.62	8.80	8.80	8.80	8.80
Terminal Voltage (max.)	VDC	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7.665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 델타 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393% / °C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로, 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

7) 파카 사의 증폭기를 사용하지 않는 경우에는 제조 공장에 직접 문의하기 바랍니다.

Thermal*

Model	Units	410-2	410-3	410-4	410-6	410-8
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.53	0.37	0.26	0.19	0.15
Thermal Time Constant (min.)	¹⁾	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1
Maximum Winding Temperature	²⁾ °C	100	100	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바랍니다.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 와트 딩 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냄.

Mechanical

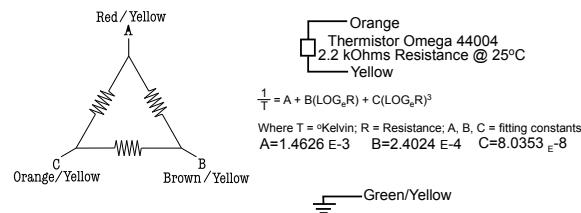
Model	Units	410-2	410-3	410-4	410-6	410-8
Coil Weight	kg (lb)	1.59 (3.5)	2.27 (5.0)	2.95 (6.5)	4.32 (9.5)	5.68 (12.5)
Coil Length	mm (in)	199.1 (7.84)	284.5 (11.20)	369.8 (14.56)	540.5 (21.28)	711.2 (28.00)
Attractive Force	N (lbf)	0	0	0	0	0
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	85.34 (3.36)	85.34 (3.36)	85.34 (3.36)	85.34 (3.36)	85.34 (3.36)

1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냅니다.

배선 선택 사양

WD1

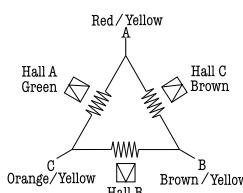
Delta wound with Thermistor
Single Cable: THF05



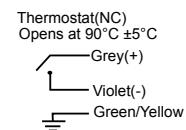
WD3

권장 사양

Delta wound with Thermostat
Digital Hall Effect Devices
Dual Cable: THF05 and THF06

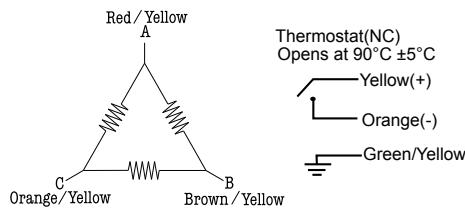


Hall Effect Devices
Symmetrical Response
4.5 to 24 VDC Operation
Open Collector Output
 I_{out} Continuous 15 mA



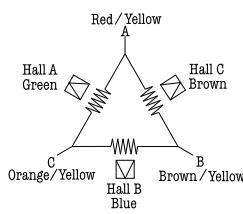
WD2

Delta wound with Thermostat
Single Cable: THF05



WD4

Delta wound with Thermistor
Digital Hall Effect Devices
Dual Cable: THF05 and THF06



Hall Effect Devices
Symmetrical Response
4.5 to 24 VDC Operation
Open Collector Output
 I_{out} Continuous 15 mA

Grey
Thermistor Omega 44004
2.2 kOhms Resistance @ 25°C
Violet

$\frac{1}{T} = A + B(\log_e R) + C(\log_e R)^3$

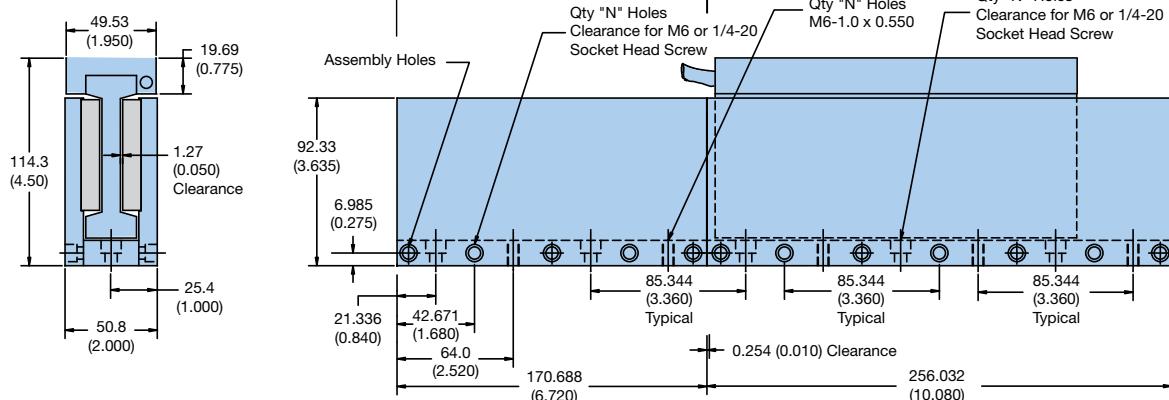
Where T = °Kelvin; R = Resistance; A, B, C = fitting constants
A=1.4626 E-3 B=2.4024 E-4 C=8.0353 E-8

Green/Yellow

I-Force Ironless 410 시리즈

Magnet Track 사양

410xxM 모듈형 - mm (인치)



410xxM Modular	
Incremental Length – mm (in)	85.3 (3.36)
Minimum Length – mm (in)	170.7 (6.72)
Maximum Length – mm (in) (for single piece)	1622.8 (63.89)
Weight – kg/m (lbs/ft)	29.9 (20.0)

41006M 및 41010M 길이에 따른 트랙 조합 수량

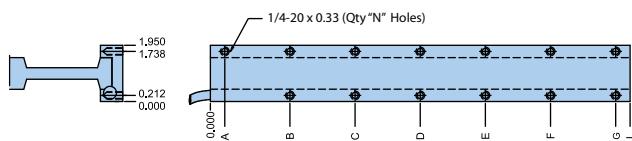
Length (L)*		Quantity	
mm	in	41006M	41010M
170.69	6.72	1	0
256.03	10.08	0	1
341.38	13.44	2	0
426.72	16.80	1	1
512.06	20.16	0	2
597.41	23.52	2	1
682.75	26.88	1	2
768.10	30.24	0	3
853.44	33.60	2	2
938.78	36.96	1	3
1024.13	40.32	0	4
1109.47	43.68	2	3
1194.82	47.04	1	4
1280.16	50.40	0	5
1365.50	53.76	2	4
1450.85	57.12	1	5
1536.19	60.48	0	6
1621.54	63.84	2	5
1706.88	67.20	1	6
1792.22	70.56	0	7
1877.57	73.92	2	6
1962.91	77.28	1	7
2048.26	80.64	0	8
2133.60	84.00	2	7
2218.94	87.36	1	8
2304.29	90.72	0	9
2389.63	94.08	2	8

* 길이는 모듈형 트랙 구간을 상호 결합함으로써 무제한 연장될 수 있음.

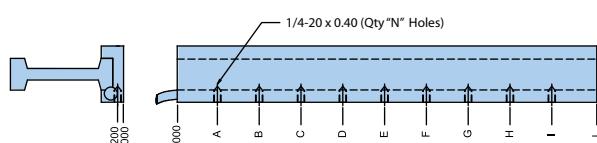
코일 사양

인치 단위에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (A)



측면 장착 시 (B)

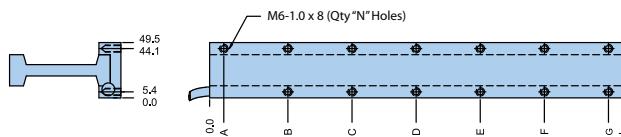


Coil Size/ Mounting Code	Dimensions (in)								
	L	N	A	B	C	D	E	F	G
410-2A	7.84	5	0.50	3.92	7.34	-	-	-	-
410-3A	11.20	9	0.50	1.60	5.60	9.60	10.70	-	-
410-4A	14.56	9	0.50	3.28	7.28	11.28	14.06	-	-
410-6A	21.28	13	0.50	2.64	6.64	10.64	14.64	18.64	20.78
410-8A	28.00	13	2.00	6.00	10.00	14.00	18.00	22.00	26.00

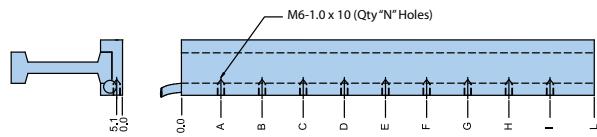
Coil Size/ Mounting Code	Dimensions (in)										
	L	N	A	B	C	D	E	F	G	H	I
410-2B	7.84	3	2.90	4.90	6.90	-	-	-	-	-	-
410-3B	11.20	3	4.10	7.10	10.10	-	-	-	-	-	-
410-4B	14.56	4	2.78	5.78	8.78	11.78	-	-	-	-	-
410-6B	21.28	6	3.14	6.14	9.14	12.14	15.14	18.14	-	-	-
410-8B	28.00	9	3.50	6.50	9.50	12.50	15.50	18.50	21.50	24.50	27.50

미터 기준에 의한 장착 옵션

상부 장착 시 (M)



측면 장착 시 (N)



Coil Size/ Mounting Code	Dimensions (in)								
	L	N	A	B	C	D	E	F	G
410-2M	199.1	5	12.7	99.6	186.4	-	-	-	-
410-3M	284.5	9	12.7	40.6	142.2	243.8	271.8	-	-
410-4M	369.8	9	12.7	83.3	184.9	286.5	357.1	-	-
410-6M	540.5	13	12.7	67.1	168.7	270.3	371.9	473.4	527.8
410-8M	711.2	13	50.8	152.4	254.0	355.6	457.2	558.8	660.4

Coil Size/ Mounting Code	Dimensions (in)										
	L	N	A	B	C	D	E	F	G	H	I
410-2N	199.1	3	73.7	124.5	175.3	-	-	-	-	-	-
410-3N	284.5	3	104.1	180.3	256.5	-	-	-	-	-	-
410-4N	369.8	4	70.6	146.8	223.0	299.2	-	-	-	-	-
410-6N	540.5	7	79.7	156.0	232.2	308.4	384.6	460.8	536.9	-	-
410-8N	711.2	9	88.9	165.1	241.3	317.5	393.7	469.9	546.1	622.3	698.5

주문 표기 방법

Motor Coil 및 Magnet Track 발주 번호를 완전하게 작성할 수 있도록 번호가 기재된 각 필드에 발주 코드를 채워주시기 바랍니다.

Motor Coil

발주 사례:

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
410 - 2 M - NC - WD3 S - 8

Magnet Track

발주 사례:

① ②
41010M N

① Series

110
210
310
410

② Coil Size

2 Two poles
3 Three poles
4 Four poles
6 Six poles
8 Eight poles

③ Mounting

A Imperial top mount
B Imperial side mount
M Metric top mount
N Metric side mount

④ Cooling

NC No cooling
AC Air cooling
LC Liquid cooling

⑤ Wiring Options (각 시리즈별 배선선택사양표 참조)

WD1
WD2
WD3
WD4

⑥ Winding

S Series
P Parallel
T Triple

⑦ Cable Length

xx Specify in feet (8 ft standard)

① Series

11007M 7.20" modular sections
11009M 9.60" modular sections
21007M 7.20" modular sections
21009M 9.60" modular sections
31007M 7.20" modular sections
31009M 9.60" modular sections
41006M 6.72" modular sections
41010M 10.08" modular sections

* 각 시리즈별 Magnet track 사양서의 Modular 표 참조

② Magnet Coating

N Nickel coating (standard)

I-Force Ironless ML50 시리즈

Performance

Model	Units	ML50-2	ML50-3	ML50-4	ML50-6	ML50-8	ML50-9
Peak Force ¹⁾	N (lb)	847 (190.4)	1270 (285.6)	1694 (380.8)	2541 (571.1)	3387 (761.5)	3811 (856.7)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	189 (42.6)	284 (63.9)	379 (85.1)	568 (127.7)	757 (170.3)	852 (191.6)
Peak Power	W	1560	2340	3120	4680	6240	7020
Continuous Power	W	78	117	156	234	312	351

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	ML50-2	ML50-3	ML50-4	ML50-6	ML50-8	ML50-9							
Winding	Series/Parallel/Triple/ Double Triple	S P S T S P D S P T P D T												
Peak Current	A pk sine	19.9 14.1	39.8 28.1	19.9 14.1	59.7 42.2	19.9 14.1	39.8 28.1	59.7 42.2	39.8 28.1	79.7 53.4	59.7 42.2			
Continuous Current	A pk sine	4.5 3.2	8.9 6.3	4.5 3.2	13.4 9.5	4.5 6.3	17.8 12.6	4.5 3.2	8.9 6.3	13.4 12.6	8.9 9.5	17.8 13.4		
Force Constant ¹⁾	N/A peak	42.5	21.3	63.8	21.3	85.0	42.5	21.3	127.6	63.8	42.5	85.0	42.5	63.8
	lb/A peak	9.6	4.8	14.3	4.8	19.1	9.6	4.8	28.7	14.3	9.6	19.1	9.6	14.3
Back EMF ²⁾	V/m/s	49.1	24.5	73.6	24.5	98.2	49.1	24.5	147.3	73.6	49.1	98.2	49.1	73.6
	V/in/s	1.2	0.6	1.9	0.6	2.5	1.2	0.6	3.7	1.9	1.2	2.5	1.2	1.9
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	4.1	1.0	6.1	0.7	8.1	2.0	0.5	12.2	3.0	1.4	4.1	1.0	2.0
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	3.3	0.8	5.0	0.6	6.6	1.7	0.4	9.9	2.5	1.1	3.3	0.8	1.7
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Motor Constant ⁶⁾	N/W	21.4	21.4	26.3	26.3	30.3	30.3	30.3	37.1	37.1	37.1	42.9	42.9	45.5
	lb/W	4.82	4.8	5.90	5.9	6.82	6.8	6.8	8.35	8.3	8.3	9.6	9.6	10.2
Terminal Voltage (max.) ⁷⁾	VDC	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7.665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 멀티 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393%/C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로, 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

7) 파카의 증폭기를 사용하지 않는 경우에는 제조 공장에 직접 문의하기 바랍니다.

Thermal*

Model	Units	ML50-2	ML50-3	ML50-4	ML50-6	ML50-8	ML50-9
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.96	0.64	0.48	0.32	0.24	0.21
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		9.2	9.2	9.2	9.2	9.2	9.2
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사의 MotionSizer 소프트웨어를 이용하기 바랍니다.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냅니다.

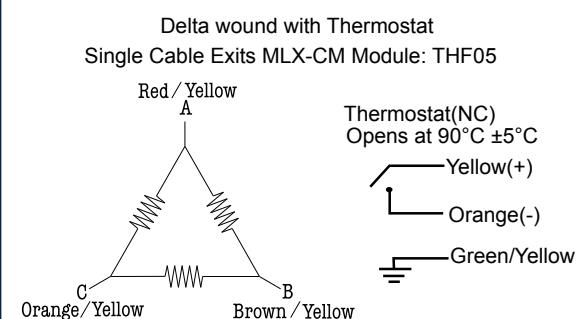
2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 외特 당 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냅니다.

Mechanical

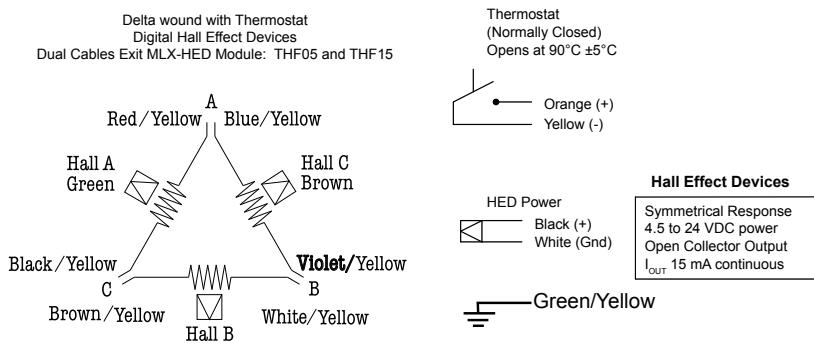
Model	Units	ML50-2	ML50-3	ML50-4	ML50-6	ML50-8	ML50-9
Coil Weight	kg (lb)	0.7 (1.6)	1.1 (2.4)	1.5 (3.2)	2.2 (4.8)	2.9 (6.4)	3.3 (7.2)
Coil Length (excluding connector module)	mm (in)	120 (4.724)	180 (7.087)	240 (9.449)	360 (14.173)	480 (18.898)	540 (21.600)
Attractive Force	N (lbf)	0	0	0	0	0	0
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60.0 (2.36)	60.0 (2.36)	60.0 (2.36)	60.0 (2.36)	60.0 (2.36)	60.0 (2.36)

1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냅니다.

MLX-CM 모듈 장착 ML50 계열 배선 사양



MLX-CM 모듈 장착 ML50 계열 배선 사양

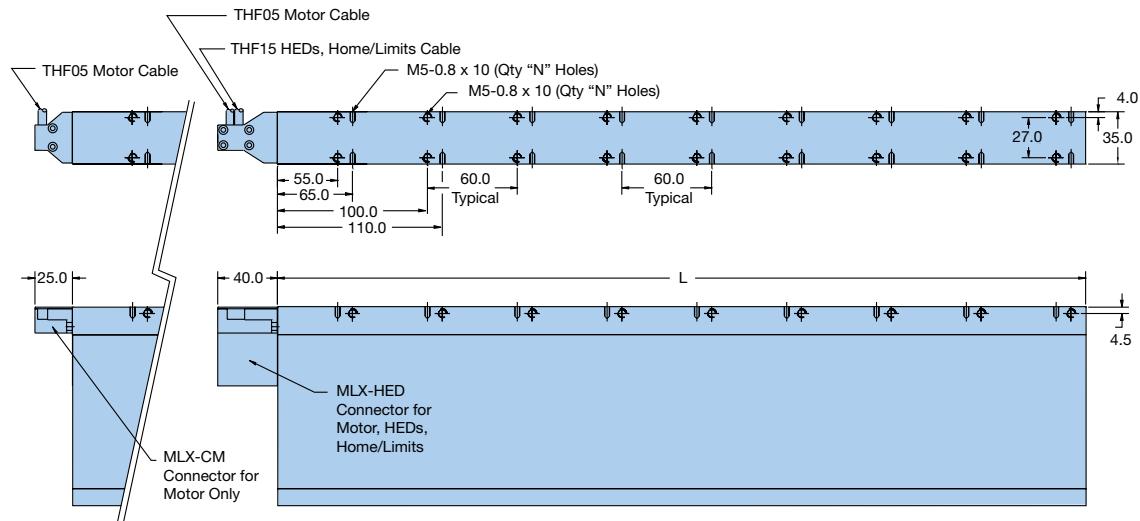


Module Function	THF15 Color Code
LIMIT_PWR	ORG
LIMIT_GND	VIO
HOME	BRN
+LIMIT	LGR/WHT
-LIMIT	LBL
HOME_SRC_PWR	RED
+LIMIT_SRC_PWR	GRY
-LIMIT_SRC_PWR	PNK
POLARITY_SELECT	TAN
HALL_PWR	BLK
HALL_GND	WHT
HALL_A	GRN
HALL_B	BLU
HALL_C	YEL

I-Force Ironless ML50 시리즈

Motor Coil 사양

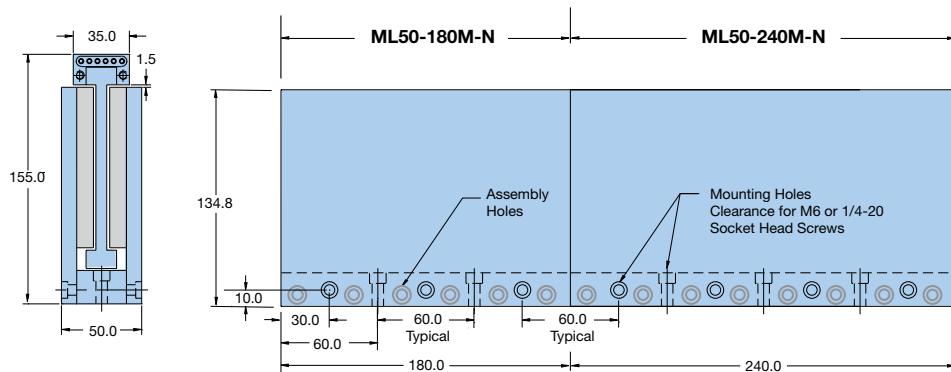
ML50-xE-NC-Mx 코일 어셈블리 - mm



	L	N
ML50-2E	120	4
ML50-3E	180	6
ML50-4E	240	8
ML50-6E	360	12
ML50-8E	480	16
ML50-9E	540	18

Magnet Track 사양

ML50 계열 모듈형 트랙 - mm



Incremental Length – mm	60
Minimum Length – mm	180
Maximum Length – mm (for single piece)	240
Weight – kg/m (lbs/ft)	37.9 (25.4)

주문 표기 방법

Motor Coil 및 Magnet Track 발주 번호를 완전하게 작성할 수 있도록 번호가 기재된 각 필드에 발주 코드를 채워주시기 바랍니다.

Motor Coil

발주 사례:

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

ML50 - 2 E - NC - M S

Magnet Track

발주 사례:

① ② ③ ④

ML50 - 240 M - N

① Series
ML50

② Coil Size

- | | |
|---|-------------|
| 2 | Two poles |
| 3 | Three poles |
| 4 | Four poles |
| 6 | Six poles |
| 8 | Eight poles |
| 9 | Nine poles |

③ Mounting

- E** Standard

④ Cooling

- NC** No cooling

⑤ Module Ready

- M** Receives connector module

⑥ Winding

- | | |
|----------|-----------------|
| S | Series |
| P | Parallel |
| T | Triple |
| D | Double Parallel |

① Series
ML50

② Track Length

- | | |
|------------|--------|
| 180 | 180 mm |
| 240 | 240 mm |

③ Modular

- M** Standard

④ Magnet Coating

- N** Nickel coating (standard)

커넥터용 모듈

발주 사례:

① ② ③ ④

MLX - CM - R - 1

① Series
MLX

② Device Description

- | | |
|------------|---------------------------------------------|
| CM | Motor connector |
| HED | Motor connector, Digital HEDs, limit sensor |

③ Module Type

- R** Standard

④ Cable Length

- | | |
|----------|----------------------------|
| 1 | 1 meter (standard) |
| x | specify length (in meters) |

RIPPED Ironcore 리니어 모터



파카그룹의 Ripped Ironcore 리니어 모터는 자체 특허 출원한 코킹 현상 방지 기능을 통해 전통적 Ironcore 리니어 모터와 관련된 표면 조도 (거칠기) 현상을 일으키지 않은 상태에서 많은 산업용 어플리케이션 분야에 필수적으로 요청되는 대규모 단위의 작용력을 발생시켜 주는 바, 90 N 수준에서 최대 7,435 N 범위에 달하는 물리적 작용력을 통해 이 립형 계열 제품군은 고 난이도를 요하는 매우 광범위한 적용 분야에 매우 적합합니다.

파카그룹에서는 또한 이동 길이에 전혀 제한받지 않는 모듈형 Magnet Track을 지원하고 있으며, 이 Ripped Ironcore 모터 커넥터용 모듈은 신속하고 간편하게 설치할 수 있도록 작용하는 동시에, 전체적 유지 관리 비용을 절감시켜 주게 됩니다. 이와 관련, 초 고신축적 케이블이 표준 사양으로 제공되고 있습니다.

이와 같이 파카의 Ripped Ironcore 모터 제품군은 강력한 Ironcore 기술과 결합됨으로써 코킹 현상이 거의 발생하지 않는 작업 공정을 통해, High Force와 함께 극도로 매끄럽게 작동하는 동작 제어 분야에 있어 경제적인 선택이 될 수 있을 것입니다.

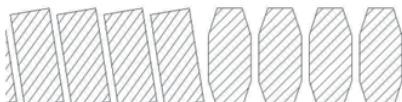
주요 특징 및 장점

- 단위 체적당 Force 효율이 높은 솔루션
- 특허받은 안티코킹 기술
- 커넥터용 모듈을 통해 신속하고 간편하게 설치할 수 있도록 지원
- 내부 열 차단 스위치를 이용한 코일 보호 기능
- 자력 선별기 수평 설치 방식의 (flush mounted) 모듈형 Magnet Track
- 변형 작용 완화 상태의 내장형 케이블
- 모듈형 Magnet Track 직렬 배치 구조를 통한 이동 거리 무제한 연장 지원

● IP65 대응 문의 요망

Ironcore 모터의 주요 장점

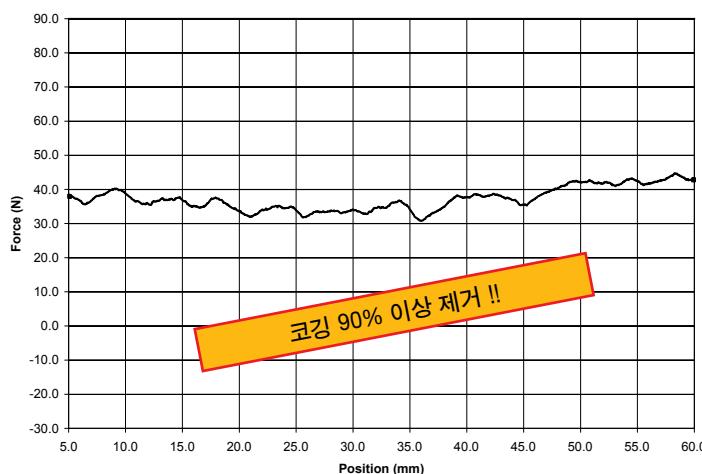
- 사이즈별 고 작용력 밸류 - 적층 배열 구조를 통해 해당 자속계에 대한 집중화 기능 지원
 - 보다 저렴한 투자 비용 - 개방형 설계 방식을 통해 오직 한쪽 자기 행만 이용함
 - 적층 구조 및 대규모 표면 면적을 통해 뛰어난 열 소산 기능 밸류
- I-Force Ironless 리니어 모터 대비
Ironcore 모터의 주요 단점
- 통상 생성 작용력 대비 5~13배 높은 - 인력 (引力) 발생
 - 코킹 작용 - 동작 평활도를 제한하는 동시에, 속도 파형 현상 발생 (이 문제는 파카 그룹에서 특허 출원한 코킹 방지 기술을 통해 원활히 대처할 수 있을 것으로 기대됨)



일반적인 마그넷 형상

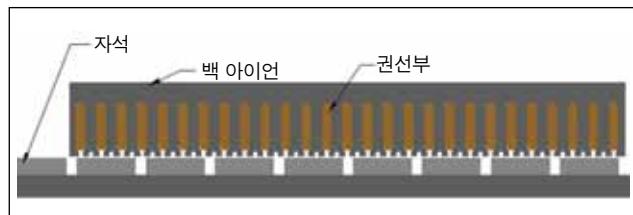


파카만의 특허받은 안티코킹



Ironcore 설계 구조의 주요 특징

Ironcore Motors는 단일 자기 레일 사이로 나 있는 단일 force로 구성되어 있으며, 이 포서는 구리로 형성된 권선부가 Ironcore층 주변을



둘러싸는 형태로 설계되어 있습니다. 그리고 Back Iron은 자속 부분이 모터와 자석 레일 사이를 순환할 수 있도록 하나의 효율적인 경로를 제공해 주며, 여기에는 또한 열이 모터에서 빠져나가도록 작용하는 하나의 효율적 경로가 별도로 존재하고 있습니다.

이 Ironcore 설계 구조는 극도로 높은 수준의 힘과 효율적 냉각 기능을 지원해 주는 바, 사실상 단위 용적당 이용 가능한 범위에서 가장 높은 수준의 작용력을 제공해 주는 동시에, 오직 하나의 자석 행 설치 과정만이 요구되기 때문에 경제적 측면에서 아주 매력적인 선택이라 할 수 있을 것입니다.

Ironcore 설계 구조의 주요 단점 중 한가지는 해당 모터 상의 포서 및 Magnet Track 사이에 매우 높은 인력이 발생한다는 사실인 바, 이 인력은 모터 정격 작용력의 5배~13배 범위에 이를 수 있으므로, 따라서, 이 작용력은 모터 베어링 시스템에 의해 지지되고 있어야만 합니다. 이 같이 높은 인력은 또한 다른 리니어 모터 설계 방식의 경우 보다 설치 작업을 보다 더 어렵게 만드는 요인으로 작용할 수도 있습니다.

Ironcore 설계 구조의 또 다른 단점 중 한가지는 코킹 현상이 존재한다는

점으로, 이 코킹 현상은 Ironcore층이 자석 위쪽으로 자신의 원하는 위치에 따라 일렬로 정렬하기 위해 모터상에서 수평력을 발휘하는 과정에서 발생하는 바, 일정한 속도를 유지하기 위해서는 모터에 의해 생성되는 작용력이 해당 위치에 따라 변화를 나타내기 때문에, 이 코킹 현상이 제어 시스템에서 동작의 부드러움을 제한하게 됩니다.

파카그룹에서는 특히 출원 방식의 코킹 방지 기술을 개발하는데 성공함으로써, 코킹 현상을 거의 제거하는 동시에, 과거에는 오직 Ironless Motors 사용 방안만을 고려했던 응용 분야에도 Ironcore 모터를 사용할 수 있도록 허용해주고 있으며, 이는 기계 장치 제조업체에 높은 힘과 부드러운 작업 공정을 매우 효과적으로 결합할 수 있는 기회를 경제적 패키지 형태로 제공해 주고 있다 할 것입니다.



Ripped Ironcore motor selection

Model	R5	R7	R10	R16
Cross Section - H x W mm (in)	55 x 37.5 (2.165) x (1.476)	37.5 x 70 (1.476 x 2.756)	58 x 100 (2.28 x 3.94)	58 x 160 (2.28 x 6.30)
Continuous Force - N (lbs)	90 (22)	462 (104)	1121 (252)	2230 (501)
Peak Force - N (lbs)	325 (73)	1761 (396)	4097 (921)	7435 (1671)
Maximum Track Length - mm	160 or 240	160 or 240	180 or 240	180 or 240
Cooling	-	-	-	-
Digital Hall Effect Devices	Optional	Optional	Optional	Optional

RIPPED Ironcore R5 시리즈

Performance *

Model	Units	R5-1	R5-2
Peak Force ¹⁾	N (lb)	190 (43)	325 (73)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	40 (9)	90 (20)
Peak Power	W	1920	2806
Continuous Power	W	96	140

* 세부 사양은 도면에 나와 있는 트랙 및 코일 사이의 공급을 유지한다는 전제 하에 작성되었음. 상이한 공극 조건 하에서의 모터 성능 곡선에 대해서는 www.parkermotion.com 사이트 상의 세부 내용 참조

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	R5-1	R5-2
Winding	Series/Parallel/Triple	S	S
Peak Current	A pk sine RMS	11.2 7.9	19.2 13.5
Continuous Current	A pk sine RMS	2.5 1.7	4.3 3.0
Force Constant ¹⁾	N/A peak lb/A peak	22.5 5.1	22.5 5.1
Back EMF ²⁾	V/m/s V/in/s	22.83 0.58	27.4 0.69
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	14.3	7.8
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	21.5	13.3
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	1.4	1.4
Motor Constant ⁶⁾	N/W lb/W	5.8	8.2

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7,665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25 °C 조건하의 델타 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100 °C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75 °C 상승분 * 0.393%/°C).

4) 유도계수는 모터를 자기장 내 위치하도록 조정한 상태에서 1 Kz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율을 측정 지표의 하나로. 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

Thermal*

Model	Units	R5-1	R5-2
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.78	0.53
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		5.9	5.9
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사이의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바람.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 와트 당 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냄.

Mechanical

Model	Units	R5-1	R5-2
Coil Weight	kg (lb)	0.6	3.0 (6.7)
Coil Length	mm (in)	130 (5.118)	190 (7.480)
Attractive Force	N (lbf)	667 (150)	979 (220)
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	40 (1.575)	40 (1.575)

1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 원료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

RIPPED Ironcore R7 시리즈

Performance *

Model	Units	R7-1	R7-2	R7-3
Peak Force ¹⁾	N (lb)	587 (132)	1174 (264)	1761 (396)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	154 (35)	308 (69)	462 (104)
Peak Power	W	3600	7200	10800
Continuous Power	W	180	360	540

* 세부 사양은 도면에 나와 있는 트랙 및 코일 사이의 공급을 유지한다는 전제 하에 작성되었음. 상이한 공극 조건 하에서의 모터 성능 곡선에 대해서는 www.parkermotion.com 사이트 상의 세부 내용 참조

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	R7-1	R7-2	R7-3
Winding	Series/Parallel/Triple	S	S	T
Peak Current	A pk sine	29.7	29.7	29.7
	RMS	21.0	21.0	21.0
Continuous Current	A pk sine	6.6	6.6	6.6
	RMS	4.6	4.6	4.6
Force Constant ¹⁾	N/A peak	23.2	46.4	69.6
	lb/A peak	5.2	10.4	15.6
Back EMF ²⁾	V/m/s	26.8	53.5	80.3
	V/in/s	0.68	1.36	2.04
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	4.0	8.0	12.0
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	6.1	12.2	18.3
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	1.5	1.5	1.5
Motor Constant ⁶⁾	N/W	11.5	16.2	19.9
	lb/W	2.58	3.65	4.47
Terminal Voltage (max.)	VDC	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7.665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 멀티 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393%/°C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로, 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

Thermal *

Model	Units	R7-1	R7-2	R7-3
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.42	0.21	0.14
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		12.7	12.7	12.7
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바람.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 와트 당 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냄.

Mechanical

Model	Units	R7-1	R7-2	R7-3
Coil Weight	kg (lb)	1.5 (3.3)	3.0 (6.7)	4.5 (10.0)
Coil Length	mm (in)	218.2 (8.59)	378.2 (14.89)	538.2 (21.19)
Attractive Force	N (lbf)	1557 (350)	3114 (700)	4671 (1050)
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	40 (1.575)	40 (1.575)	40 (1.575)

1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

RIPPED Ironcore R10 시리즈

Performance*

Model	Units	R10-1	R10-2	R10-3
Peak Force ¹⁾	N (lb)	1366 (307)	2731 (614)	4097 (921)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	374 (84)	747 (168)	1121 (252)
Peak Power	W	6098	12196	18294
Continuous Power	W	305	610	915

* 세부 사양은 도면에 나와 있는 트랙 및 코일 사이의 공급을 유지한다는 전제 하에 작성되었음. 상이한 공극 조건 하에서의 모터 성능 곡선에 대해서는 www.parkermotion.com 사이트 상의 세부 내용 참조

1) 최대 및 현재 작용력을 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.

2) 연속 및 현재 작용력을 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	R10-1	R10-2	R10-3
Winding	Series/Parallel/Triple	S	S	S
Peak Current	A pk sine	35.1	35.1	35.1
	RMS	24.8	24.8	24.8
Continuous Current	A pk sine	7.8	7.8	7.8
	RMS	5.5	5.5	5.5
Force Constant ¹⁾	N/A peak	47.7	95.5	143.2
	lb/A peak	10.7	21.5	32.2
Back EMF ²⁾	V/m/s	55.1	110.2	165.4
	V/in/s	1.40	2.80	4.20
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	4.1	8.2	12.3
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	15.4	30.8	46.2
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	3	3	3
Motor Constant ⁶⁾	N/W	21.4	30.3	37.1
	lb/W	4.82	6.82	8.35
Terminal Voltage (max.)	VDC	330	330	330

1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7.665 = 힘 상수 (lb/amp).

2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.

3) 저항도는 25°C 조건하의 멀티 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100°C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75°C 상승분 * 0.393%/°C).

4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.

5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로. 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

Thermal*

Model	Units	R10-1	R10-2	R10-3
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.24	0.12	0.08
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		14.6	14.6	14.6
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사이의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바람.

1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.

2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 외트 당 권선부 내 (섬씨) 온도 증가 값을 나타냄.

Mechanical

Model	Units	R10-1	R10-2	R10-3
Coil Weight	kg (lb)	4.5 (10.0)	9.1 (20.0)	13.6 (30.0)
Coil Length	mm (in)	305.5 (12.027)	545.5 (21.476)	785.5 (30.925)
Attractive Force	N (lbf)	3559 (800)	7117 (1600)	10675 (2400)
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60 (2.362)	60 (2.362)	60 (2.362)

1) 전기적 순환 주기는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

RIPPED Ironcore R16 시리즈

Performance*

Model	Units	R16-1	R16-2	R16-3
Peak Force ¹⁾	N (lb)	2478 (557)	4955 (1114)	7433 (1671)
Continuous Force ²⁾	N (lb)	743 (167)	1487 (334)	2230 (501)
Peak Power	W	7065	14130	21195
Continuous Power	W	353	707	1060

* 세부 사양은 도면에 나와 있는 트랙 및 코일 사이의 공급을 유지한다는 전제 하에 작성되었음. 상이한 공극 조건 하에서의 모터 성능 곡선에 대해서는 www.parkermotion.com 사이트 상의 세부 내용 참조

1) 최대 및 현재 작용력은 5% 사용률 (duty cycle) 및 지속 시간 1초를 기준으로 산출됨.
2) 연속 및 현재 작용력은 코일 권선 온도가 100 °C로 유지되고 있는 상태를 기준으로 산출됨.

Electrical

Model	Units	R16-1	R16-2	R16-3
Winding	Series/Parallel/Triple	S	S P	S T
Peak Current	A pk sine	34.8	35.1	69.8
	RMS	24.6	24.8	49.3
Continuous Current	A pk sine	7.8	7.8	15.6
	RMS	5.5	5.5	11.0
Force Constant ¹⁾	N/A peak	95.5	190.9	286.4
	lb/A peak	21.5	42.9	64.4
Back EMF ²⁾	V/m/s	110.2	220.5	330.7
	V/in/s	2.80	5.60	2.80
Resistance @ 25°C (phase-to-phase) ³⁾	ohms	6.1	12.2	3.05
Inductance (phase-to-phase) ⁴⁾	mH	29.0	58.0	14.5
Electrical Time Constant ⁵⁾	ms	4.8	4.8	4.8
Motor Constant ⁶⁾	N/W	39.6	55.9	68.5
	lb/W	8.89	12.57	12.57
Terminal Voltage (max.)	VDC	330	330	330

- 1) 힘 상수는 1개의 모터 리드부를 통한 1.0 amp 및 다른 2개의 리드부를 통한 0.5 amp에 의해 생성되는 최대 저항력을 나타내며, 또한 여기에서 역기전력 (V/in/초) * 7,665 = 힘 상수 (lb/amp).
 2) 역기전력은 일정 속도에서 이동하는 동안 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 그 값은 생성된 사인파의 0-피크점 또는 진폭을 나타냄.
 3) 저항도는 25 °C 조건하의 멀티 권선부에 모터를 연결한 상태에서 2개의 모터 리드부 사이에서 측정되며, 온도가 100 °C인 경우에는 저항도에 1.295를 곱해 줌 (75 °C 상승분 * 0.393%/°C).
 4) 유도계수는 모터를 자기장내 위치하도록 조정한 상태에서 1 KHz를 적용하여 측정됨.
 5) 전기적 시정수는 전압이 한단계 바뀐 후 모터 값이 최종 전류의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.
 6) 전동기 정수는 효율성 측정 지표의 하나로. 힘 상수를 최대 작동 온도 조건 하에서의 모터 저항도 제곱근 값으로 나누어 줌으로써 산출됨.

Thermal*

Model	Units	R16-1	R16-2	R16-3
Thermal Resistance Wind-Amb	°C/W	0.21	0.11	0.07
Thermal Time Constant (min.) ¹⁾		37.1	37.1	37.1
Maximum Winding Temperature ²⁾	°C	100	100	100

* 특정 동작 제어 프로파일 구조물에 대해 가장 정확한 코일 온도를 추정하려면, 파카 사의 Sizing 소프트웨어를 이용하기 바람.

- 1) 열 시정수는 출력이 한단계 바뀐 후 모터 온도가 최종 값의 63% 수준에 도달할 때까지 소요되는 시간을 나타냄.
 2) 열 저항도는 실험 과정을 통해 결정된 소멸 전력 외트 당 권선부 내 (섭씨) 온도 증가 값을 나타냄.

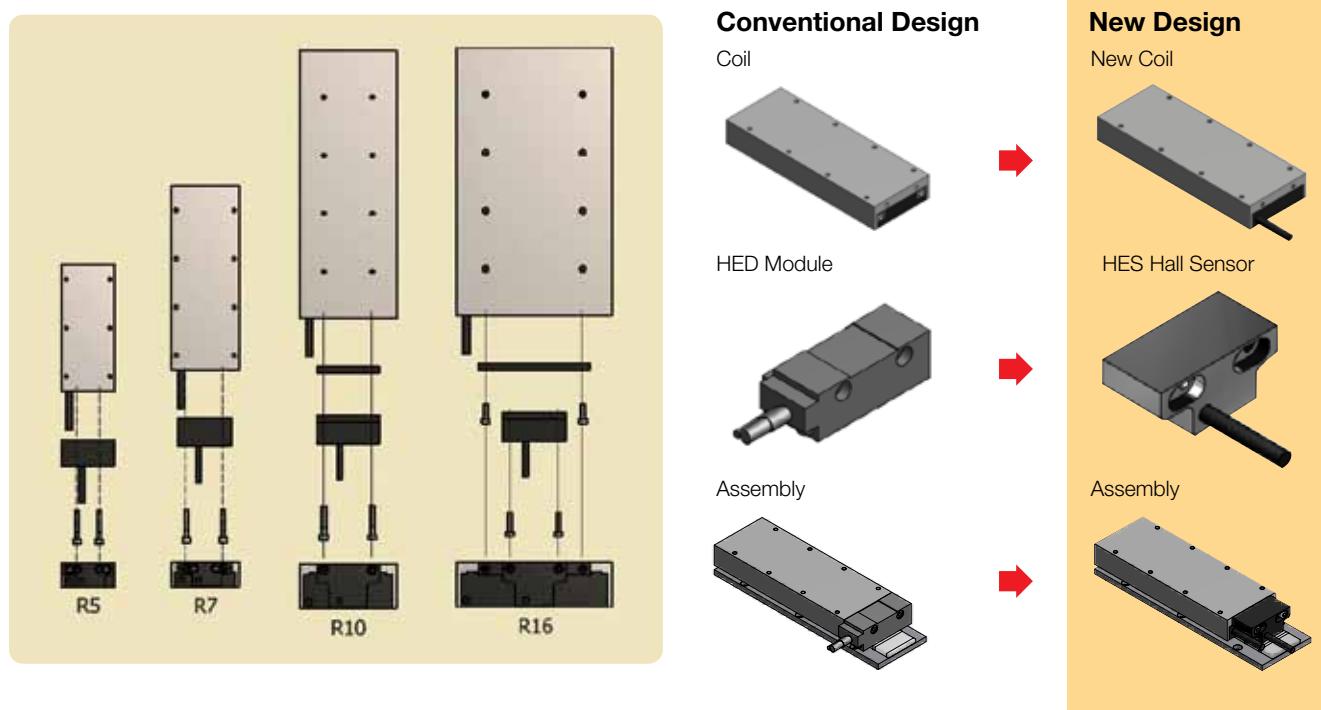
Mechanical

Model	Units	R16-1	R16-2	R16-3
Coil Weight	kg (lb)	9.1 (20.0)	18.2 (40.0)	27.3 (60.0)
Coil Length	mm (in)	305.5 (12.027)	545.5 (21.476)	785.5 (30.925)
Attractive Force	N (lbf)	7117 (1600)	14234 (3200)	21351 (4800)
Electrical Cycle Length ¹⁾	mm (in)	60 (2,362)	60 (2,362)	60 (2,362)

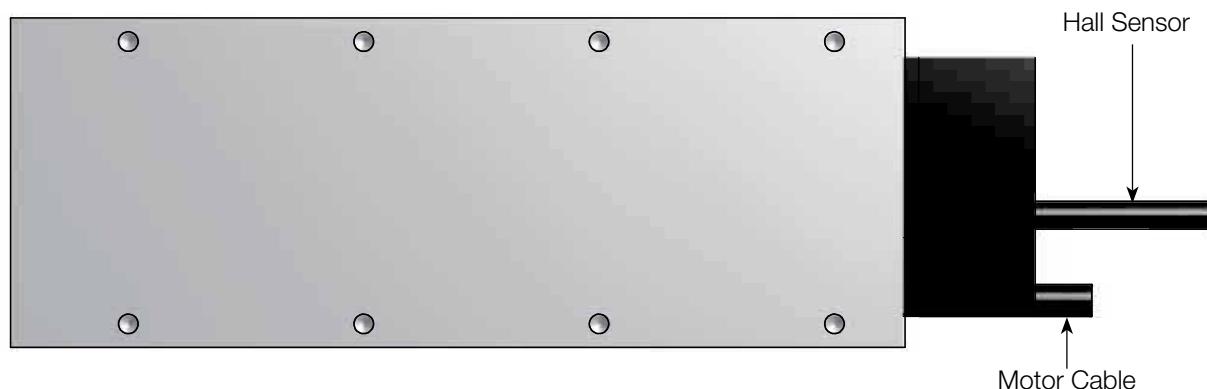
- 1) 전기적 순환 주기 길이는 전기적 순환 주기를 360° 완료하기 위해 코일이 이동해야 하는 거리를 나타냄.

신형 Hall Sensor 적용모터 배선사양

New Design Overview

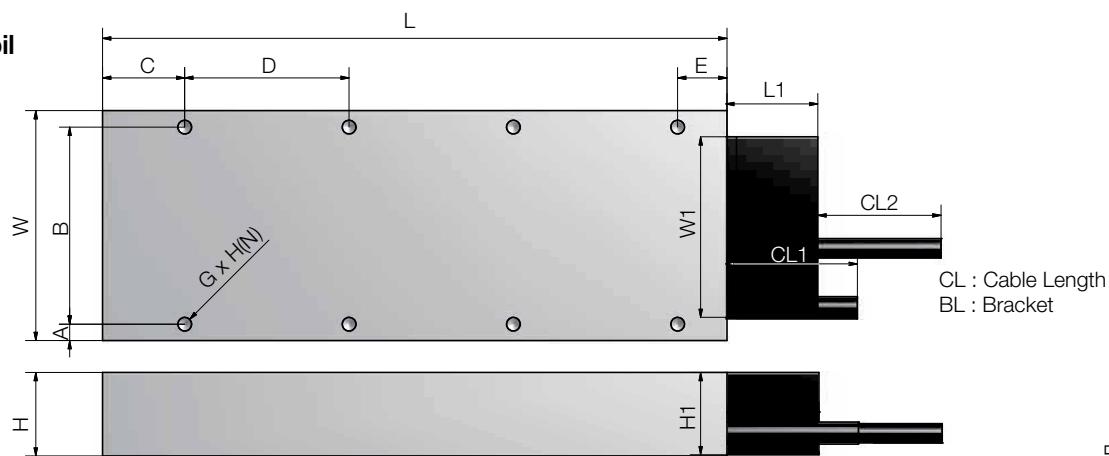


New R Series Linear Motor Cable Wiring Info			
Motor Cable		HES Cable	
Function	Color	Function	Color
U	Red/Yellow	+5V	Black
V	Brown/Yellow	GND	White
W	Orange/Yellow	HES C	Yellow
PE	Green/Yellow	HES B	Blue
Thermo+	Grey	HES A	Green
Thermo-	Violet	Shield	Shield



치수 - mm

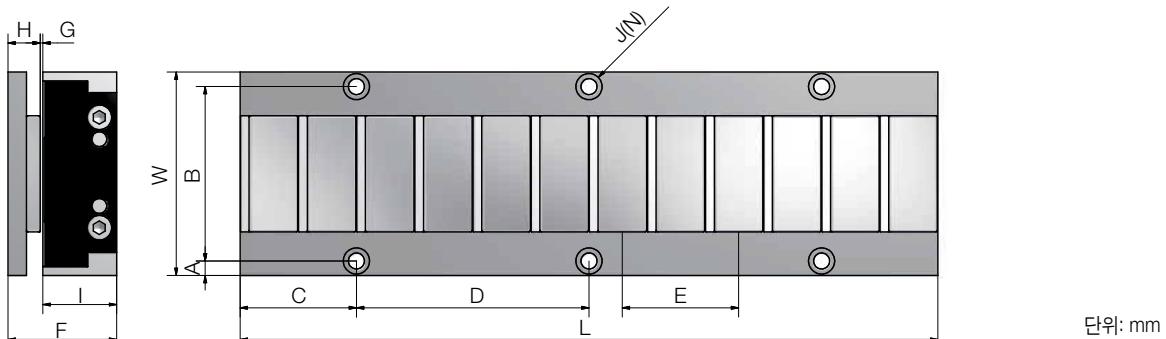
Motor Coil



단위: mm

	MODEL	L	W	H	A	B	C	D	E	CL1	G x H (N)	L1	W1(BK)	H1	CL2	OAL
R5	R5-1A-NC-HS-PK	130	55	25.4	5	45	15	50	15	500	M4 x 0.7 (6)	28	55	25	500	158
	R5-2A-NC-HS-PK	190					25				M4 x 0.7 (8)					218
R7	R7-1A-NC-HS-PK	190							15		M5 x 0.8 (8)	28	55	25	500	218
	R7-2A-NC-HS-PK	350	70	25.4	5	60	25	50	25	500	M5 x 0.8 (14)					378
	R7-2A-NC-HP-PK	350									M5 x 0.8 (14)					378
	R7-3A-NC-HS-PK	510							35		M5 x 0.8 (20)					538
R10	R10-1A-NC-HS-PK	275.5									M5 x 0.8 (20)	30	65 (65)	45	500	538
	R10-2A-NC-HS-PK	515.5	100	46	25	50	47.75	60	47.75	500	M6 x 1.0 (8)					305.5
	R10-2A-NC-HP-PK	515.5									M6 x 1.0 (16)					545.5
	R10-3A-NC-HS-PK	755.5									M6 x 1.0 (16)					785.5
R16	R16-1A-NC-HS-PK	275.5									M6 x 1.0 (24)	30	65 (115)	45	500	305.5
	R16-2A-NC-HS-PK	515.5	160	46	30	100	47.75	60	47.75	500	M8 x 1.25 (8)					545.5
	R16-2A-NC-HP-PK	515.5									M8 x 1.25 (16)					545.5
	R16-3A-NC-HS-PK	755.5									M8 x 1.25 (16)					785.5

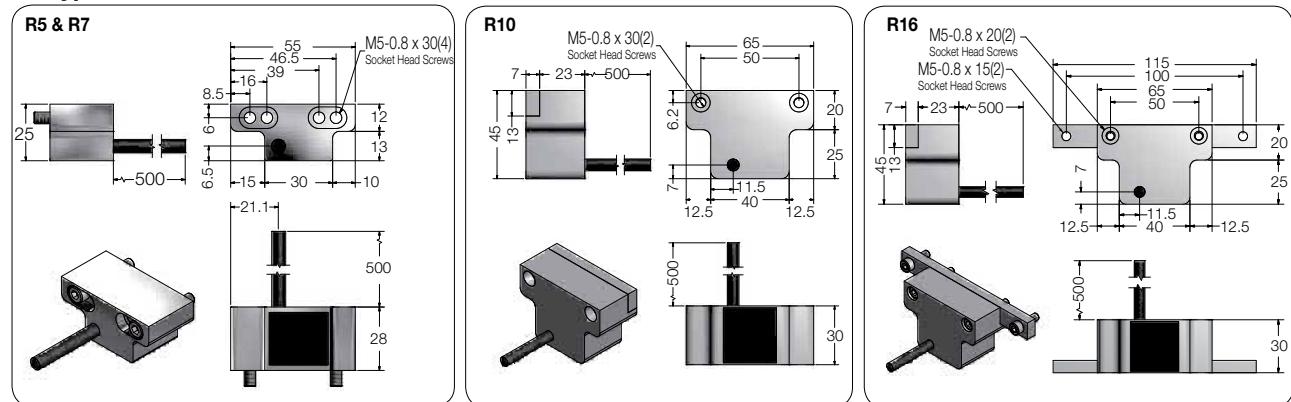
Modular Track



단위: mm

	MODEL	L	W	H	A	B	C	D	E	F	G	I	J (N)
R5	R5-160MN	160	55	11.1	5	45	40	80	40	37.5	1	25.4	M5 Socket Head Screw (4)
	R5-240MN	240											M5 Socket Head Screw (6)
R7	R7-160MN	160	70	11.1	5	60	40	80	40	37.5	1	25.4	M5 Socket Head Screw (4)
	R7-240MN	240											M5 Socket Head Screw (6)
R10	R10-180MN	180	95	11.1	7.5	80	30	60	60	58	0.9	46	M6 Button Head Screw (6)
	R10-240MN	240											M6 Button Head Screw (8)
R16	R16-180MN	180	155	11.1	7.5	140	30	60	60	58	0.9	46	M6 Button Head Screw (6)
	R16-240MN	240											M6 Button Head Screw (8)

HS Type Hall Sensor



RIPPED Ironcore 리니어 모터

주문 표기 방법

Motor Coil 및 Magnet Track 발주 번호를 완전하게 작성할 수 있도록 번호가 기재된 각 필드에 발주 코드를 채워주시기 바랍니다.

코일과 홀센서 동시 주문

주문 예시:

① ② ③ ④ ⑤
R5 - 1 A - H S

- ① Series
R5
R7
R10
R16
- ② Coil Size
1 One pole
2 Two poles
3 Three poles
- ③ Mounting
A Standard
- ④ Hall Sensor Ready
H Digital Hall Sensor
- ⑤ Winding Type
S Series
P Parallel
T Triple

* HED 적용 코일은 문의 요망

주문 품번

NO.	Order P/N	Remark
1	R5-1A-HS	
2	R5-2A-HS	
3	R7-1A-HS	
4	R7-2A-HS	
5	R7-2A-HP	
6	R7-3A-HS	
7	R7-3A-HT	
8	R10-1A-HS	Coil with Hall Sensor
9	R10-2A-HS	
10	R10-2A-HP	
11	R10-3A-HS	
12	R16-1A-HS	
13	R16-2A-HS	
14	R16-2A-HP	
15	R16-3A-HS	

※ 주1) 사양은 기존 모델과 동일합니다.

주2) R10, R16의 Triple 모델은 지원하지 않습니다.

주3) 케이블 길이는 500mm입니다.

Magnet Track

주문 예시:

① ② ③ ④
R10 - 240 M N

- ① Series
R5
R7
R10
R16
- ② Track Length
160 160 mm (R5 & R7 only)
180 180 mm (R10 and R16 only)
240 240 mm (all models)
- ③ Modular
M Standard
- ④ Magnet Coating
N Nickel coating (standard)

안전 관련 주의 사항:

Ironcore 리니어 모터에는 노출 상태의 자석이 부착되어 있는 동시에 자기장이 개방되어 있기 때문에, 철 성분이 함유된 금속이나, 강철 또는 쇠 종류는 Magnet Track으로 바로 끌려들어갈 수 있으므로, 트랙에 대한 작업 수행 시 각별한 주의를 기울여야 합니다. 자석과의 거리가 가까워짐에 따라 인력 양은 현저히 증가하게 되며, 만일 트랙과 코일 또는 다른 금속성 물체 사이에 손이나 손가락이 끼이는 경우 매우 심각한 손상을 입을 수 있습니다.

또한 코일 설치 시에도 각별한 주의를 기울여야 하는 바, 이와 관련된 데이터 시트에는 코일과 트랙 사이의 인력 작용 현상에 대한 세부 목록이 제시되어 있으며, 적절한 설치 지침에 대해서는 "모터 설치 안내서" 내용을 참조하시기 바랍니다.

의료용 전자 장치를 몸안에 삽입한 환자의 경우에는, 자기장이 의료 장비 작동 과정에 지장을 초래할 수 있으므로 개방 상태의 자기장 근처 접근 시 각별한 주의를 기울여야 합니다.

또한 Magnet Track을 작동시키거나 이를 취급하는 사람의 경우에는 보석류나, 시계, 키 및 신용카드 같은 품목들이 자기장에 의해 손상되거나 또는 작동상의 결함 현상을 일으킬 수 있기 때문에 개인 소지품을 따로 빼놓길 권장합니다.

리니어 모터 구동 위치 제어 장치

파카 위치 제어 장치 및 통합형 리니어 모터 시스템에 대해 보다 자세한 내용은 당사 웹사이트에 방문하여 직접 확인해 보시기 바랍니다!

T 계열 평활성 동작 제어 I-Force
Ironcore 위치 제어 장치



파카그룹의 T 계열 리니어 위치 제어 장치는 사전 공학적 설계 방식에 의해 간편하게 통합되어 있는 동시에 바로 작동할 수 있도록 준비된 종합 패키지 형태의 당사 고성능 Ironless 리니어 모터를 사용하고 있으며, 이 장치의 주요 장점 중에는 경제적인 투자 비용과 맞춤형 제작 과정을 지원해 주는 신축적 설계 구조 등이 포함되어 있습니다.

미니어처 형태의 MX 계열 리니어 모터
구동 위치 제어 장치



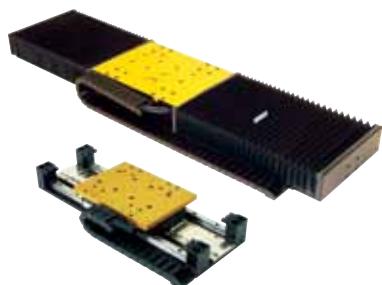
오늘날 광섬유, 포토닉스, 전자 및 생체 의학 분야에 있어서의 소형화 추세는 크기를 보다 축소한 상태에서 보다 향상된 효율성을 발휘할 수 있는 위치 제어 장치 필요성을 더욱 증폭시키고 있는 상황입니다. 이러한 측면에서 파카그룹의 MX 계열 소형화 프로젝트 단계에서 개발된 동업계 내 최소 규격의 리니어 서보 모터 구동 위치 제어 장치는 로봇에 의해 작동되는 초소형 작업 공간 내에서 초경량 물건의 위치를 정확하게 설정하는 동시에 매우 빠른 속도로 리니어 이동시킬 수 있는 고효율 특성이 내장되어 있습니다.

LXR 계열 고정밀 리니어 모터 구동 위치
제어 장치



400LXR 계열 리니어 서보 모터 테이블은 탁월한 시스템 처리 효율에 맞춘 신속한 정착 기능을 통해 높은 가속력과, 속도 및 정밀성을 발휘하는 바, 비슬롯 방식의 리니어 모터 기술과 성능에 대응되는 피드백 및 기계적 요소를 유효적절하게 결합함으로써 최적 성능을 달성하게 됩니다. 3개의 폭과 무수히 많은 선택 옵션이 제공되는 400LXR 계열 제품은 대부분의 고성능 적용 분야에서 부딪치는 난제를 매우 효과적으로 해결할 수 있도록 지원해 줄 것입니다.

고 작용력 방식의 TR 계열 립 Ironcore
위치 제어 장치



파카그룹의 TR 계열 리니어 위치 제어 장치는 당사의 고성능 립 Ironcore 리니어 모터를 사용하여, 전통적으로 Ironless Motors를 필요로 하는 많은 응용 분야에 적용할 수 있는 매우 부드러운 동작 제어 기능을 제공해 주며, 이 TR 위치 제어 장치는 통상 하중 부담이 매우 높은 상황에 대비한 이중-레일-지지 구조로 설계되어 있습니다.

LX 계열 컴팩트형 폭 축소 모터 구동
위치 제어 장치



이 LX 계열 제품은 MX 계열 제품이 작동을 멈추기 시작한 지점으로부터 그 자리를 이어 받아 매우 작은 프로파일 구조를 그대로 유지한 상태에서 보다 긴 거리를 이동할 수 있도록 작용하는 바, MX 계열 제품의 경우와 마찬가지로, 이 LX 계열 제품은 오늘날의 24/7 생산 환경상의 엄격한 요구 조건을 모두 충족할 수 있도록 설계되어 있습니다.

비록 프로파일 구조는 작은 사이즈를 유지하고 있음에도 불구하고, LX 계열 제품의 성능 및 신뢰성은 매우 높은 수준을 기록하고 있으며, 또한 이 LX 장치의 중심부에는 혁신적인 비접촉식 리니어 서보 모터가 설치되어 있으며, 이 직접 구동 모터는 뛰어난 성능과 반응 작용을 구현할 수 있도록 힘과 속도 및 가속도에 맞춰 최적화되어 있다 할 것입니다.

ETT계열 봉타입 리니어 모터 구동 위치
제어 장치



ETT는 다양한 Linear material handling과 역동적인 성능이 요구되는 pick and place application에 적합합니다. 가격 경쟁력 확보 및 에너지 친화적인 구조는 다양하거나 정밀한 위치 제어를 요구하는 장비에서 기존의 공압 실린더의 역할을 대신 할 수 있게 해줍니다. 물론 DIN ISO 15552:2005-12 충족으로 정착 위치의 flexibility는 사용자의 노고까지 덜어줍니다.

ETT는 직접 구동 방식의 리니어 모터를 이용한 Actuator로써 기존의 볼스크류나 벨트 혹은 기어헤드 같은 기계요소가 제거 됨으로 인하여 설치 및 구동이 용이 하고 유지보수에 대한 비용을 절감해 줍니다.

완벽한 동작 제어 시스템

파카 그룹 내 EM 자동제어사업부에서는 베이사이드, Compu motor, CTC, 맞춤형 서보 모터, Daedal, IPS 및 Trilogy를 포함한 산업용 하이테크 자동화 분야에서 업계 선도적 브랜드를 종합 지원하고 있으며, 생명공학 분야의 고 정밀성 초소형 제품들로부터 공장 바닥면에 설치되는 오버헤드형 캠트리 시스템에 이르기까지 완벽한 형태의 토클 동작 제어 시스템을 구현하기 위해 매우 간편히 설치할 수 있도록 설계된 각 분야별 최고 사양의 이 개별 구성 장치들은 각기 개별 단위로 개발·공급됨으로써, 귀사에서는 통합 장착 작업을 매우 신속하고 편리하며 간단히 수행할 수 있는 완벽한 형태의 토클 동작 제어 시스템 내지 가장 기초적인 부문들로부터 전체 영역을 다 아우르는 동작 제어 시스템을 구축할 수 있을 것으로 기대됩니다.

토클 시스템 솔루션

파카 그룹 내 고도의 전문성을 지닌 애플리케이션 담당 엔지니어, 제품 개발 엔지니어 및 시스템 전문가 팀은 공압, 구조 및 전자기계 제품을 통합형 시스템 솔루션으로 전환시켜 줄 수 있을 뿐 아니라, 파카그룹의 '통합 수준에 맞춘 선별 지원TM' 프로그램을 통해 귀사의 구체적 수요에 부응할 수 있는 가장 적합한 시스템과, 부속 시스템 내지 구성 장치를 선택할 수 있도록 지원해 주고 있습니다.

24/7 비상 지원 시스템

파카 그룹 내 제품 정보 센터에서는 1-800-C-Parker 번호를 이용하여 밤과 낮 어느 때라도 바로 연락할 수 있으며, 파카 그룹 소속 교환원이 모든 동작 제어 기술과 관련된 부품 교체 또는 서비스 문제를 확인 및 처리해 줄 담당자를 실시간으로 여러분께 연결시켜 드릴 것입니다.

파카의 힘

빠르게 변화하는 오늘날의 경쟁 환경 체계 내에서 귀사의 요구 사항을 적시 해결해 줄 수 있도록 준비되어 있지 않은 애플리케이션이라면 과연 무슨 소용이 있겠습니까? 이와 같은 사실은 입증된 형태의 설계 사이클이 핵심 부품을 신속하게 전달할 수 있는 역량을 하나의 필수 요소로 만들고 있는 현실 상황에서 특히 더 그렇다 할 수 있을 것입니다. 이러한 맥락에서 5개 대륙의 전략 지점에 위치하고 있는 파카 그룹 산하 각 생산 현장에서는 타의 추종을 불허하는 납품 실적을 기록하는 동시에, 과거 그 어느 때보다 더 빠른 속도로 귀사 작업 현장에 원하는 솔루션을 제공해 드리고자 헌신적인 노력을 전개하고 있습니다.

파카 그룹에서는 또한 전세계 8,600 곳이 넘는 대행업체로 구성된 업계 최대 규모의 글로벌 유통망을 보유하고 있으며, 이 각각의 대행업체들은 귀사의 작업 중단 시간을 최소화시켜 줄 수 있도록 매우 풍부한 재고 제품을 유지 관리하고 있을 뿐만 아니라, 상당수 대행업체들의 경우, 자체 설계 역량을 갖추고 있음으로써 귀사 시스템 및 보조 시스템상의 요구 사항을 적기 지원해 줄 수 있을 것으로 기대됩니다.

파카 생산 현장에서 직접 교육 훈련 과정을 거친 전자 기계 분야 엔지니어들은 설계 전 과정에 걸쳐 귀사와 함께 상호 긴밀히 협력할 수 있는 만반의 준비를 갖추고 있으며, 따라서 1-800-C-Parker 번호를 이용하여 밤과 낮 어느 때라도 직접 연락하는 경우, 파카 그룹 소속 교환원이 모든 동작 제어 기술과 관련된 부품 교체 또는 서비스 문제를 확인 및 처리해 줄 담당자를 실시간으로 바로 여러분께 연결시켜 드릴 것입니다.



Parkermotion.com 사이트

파카 그룹내 뛰어난 수상 기록을 자랑하고 있는 이 웹사이트는 다음 제반 사항에 대한 유일한 정보 제공 출처로서 언제든 여러분의 방문을 기다리고 있습니다:

- 제품 관련 정보
- 다운로드 가능한 제품 카탈로그
- 동작 제어용 소프트웨어
- 3D 설계 파일
- 교육 훈련 자료
- 제품 사용 환경 설정용 소프트웨어
- RFQ 역량 관련 자료
- 각종 비디오 및 적용 분야별 보고서

Parker Asia Pacific

China

Sales Office

Shanghai office, 86-21-28995000
Parker Hannifin Motion&Control Co. Ltd.
280 Yunqiao Road, Jin Qiao Export Processing Zone,
Shanghai 201206, China

Sales Office

Guangzhou Office, 86-20 32121688
Parker Hannifin Motion&Control Co.Ltd.
Room 202, Building F, Guangdong Soft Science Park,
No 11, Caipin Road, Guangzhou Science City, Luo
Gang District, Guangzhou 510663, China

Sales Office

Beijing office, 86-10-6561-0520
Parker Hannifin Motion&Control Co.Ltd.
Suite 8B01, 8th Floor, Hanwei Plaza, 7 Guanghua
Road, Chaoyang District, Beijing 100004, P.R.China

Automation Division

WUXI plant, 86-510-8116-7000
Parker Hannifin Motion and Control (Wuxi) Company Ltd.
No.200, Furong Zhong Si Lu, Xishan Economic
Development Zone, Wuxi 214101, Jiangsu, China

Japan

Sales Office

Totsuka Office, 81-45-870-1510
Parker Hannifin Japan Ltd.
626 Totsuka-cho, Totsuka-ku, Yokohama-shi,
Kanagawa, 244-0003 Japan

Automation Division

Asahi Plant, 81-479-64-2282
Kuroda Pneumatics LTD
10243 Kamakazu, Asahi-shi, Chiba 289-2505 Japan

Korea

Sales Office

Ga San Office, 822-6344-0100
Parker Hannifin Korea Automation Office
1304~1305, 186, Ga San digital ro, Geumcheon-gu,
Seoul

Automation Division

Jang An Plant, 82 31-359-0700
Parker Korea Ltd.
23, Jangan-gongdan 1 gil, Jangan-myun, Hwaseong-
Si, Gyeonggi-do, Korea

India

Sales Office

PHI Chennai Sales office, 91-44-43910799
Parker Hannifin India Private. Limited,
Plot no. P41/2, Eight Avenue, Domestic Tariff Area,
Mahindra world city, Chengalpattu, Kanchipuram
District, Pin : 603002, Tamil Nadu, India

Automation Division

PHI Chennai MWC Plant, 91-44-43910703
Parker Hannifin India Private. Limited,
Plot no. P41/2, Eight Avenue, Domestic Tariff Area,
Mahindra world city, Chengalpattu, Kanchipuram
District, Pin : 603002, Tamil Nadu, India

Taiwan

Sales Office

Taipei Office, 886-2-22988987
Parker Hannifin Taiwan Co., Ltd.
8F., No.22 Wuquan 7th Road., Wugu Dist., New Taipei City, 248,
Taiwan (R.O.C)

Thailand

Sales Office

Bangkok Office, (66) 2 186 7000
Parker Hannifin (Thailand) Co., Ltd.
1265 Rama 9 Road, Suanluang Bangkok 10250 Thailand

Singapore

Sales Office

Office: +65 6887 6300
Parker Hannifin Singapore Pte Ltd.
11th Fourth Chin Bee Road Singapore 619702

Malaysia

Sales Office

Selangor Office, +603 7849 0800
Parker Hannifin Industrial (M) Sdn Bhd
No.11 Persiaran Pasak Bumi
Seksyen U8, Bukit Jelutong Industrial Park
40150 Shah Alam, Selangor, Malaysia

Indonesia

Sales Office

Office: +62 21 7588 1906
P.T. Parker Hannifin Indonesia
Techno Park Block G3/15-16 BSD (Bumi Serpong Damai)
Tangerang, 15314 Indonesia

Vietnam

Sales Office

Office: (84) 8 3999 1600
Parker Hannifin Vietnam Co., Ltd.
No. 43R/10 Ho Van Hue Street,, Ward 9,
Phu Nhuan District, Ho Chi Minh City, Vietnam

Australia

Sales Office

Office: 61-(0)2-9634-7777
Parker Hannifin (Australia) Pty Limited
9 Carrington Road, Castle Hill, NSW 2154

This catalogue is offered to you by;

