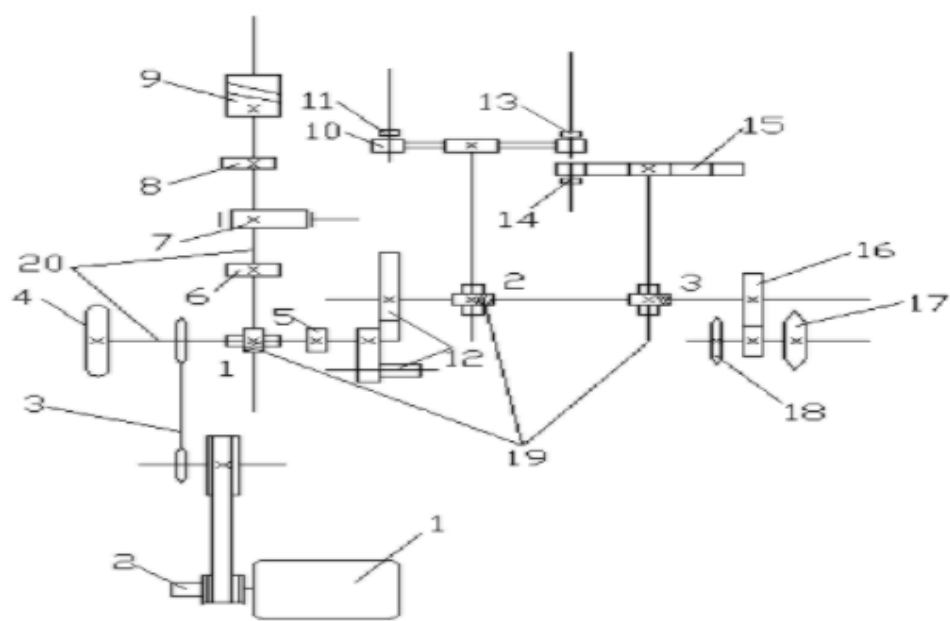


工作循环图

电动机带动轴以及其上的几个齿轮滚动，凸轮 7 通过变向带动推糖杆 11，凸轮 9 间歇性滚动带动接糖杆 13，凸轮 6 是带动刀做间歇性的剪纸运动，将其带到特定的工位，待糖到了锥面成型机构时，这时，顶糖凸轮将会带动顶糖杆 14 推动糖向上运动，凸轮 8 是抄纸板将会通过滑板将包装纸压迫成型，带包装完成后，滑板恢复运动，这时钳糖机械手将会把包装好的糖果通过输料带输送走。



1-电动机 2-带式无级变速机构 3-链轮辐 4-盘车手轮

5-顶糖杆凸轮 6-剪纸导凸轮 7-拨糖杆凸轮 8-抄纸板凸轮  
 9-接糖杆凸轮 10-钳糖机械手 11-拨糖杆 12-槽轮机构  
 13-接糖杆 14-顶躺杆 15-送糖盘 16-齿轮副  
 17-供纸部件链轮 18-输送带链轮 19-螺旋齿轮副 20-分配轴