

巧克力自动包装机的工作循环图

包装工艺动作为：

- (1) 将 64mmX 64mm 铝箔纸覆盖在巧克力糖中 $\phi 17\text{mm}$ 小端正上方；
- (2) 使铝箔纸沿糖块锥面强迫成形；
- (3) 将余下的铝箔纸分半，先后向 $\phi 24\text{mm}$ 大端面. 上褶去，迫使包装纸紧贴巧克力。

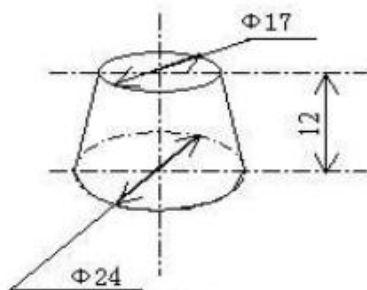


图 6 圆台状巧克力糖

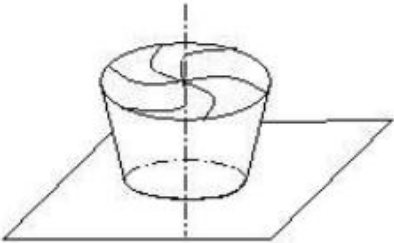


图 7 包装后的巧克力糖

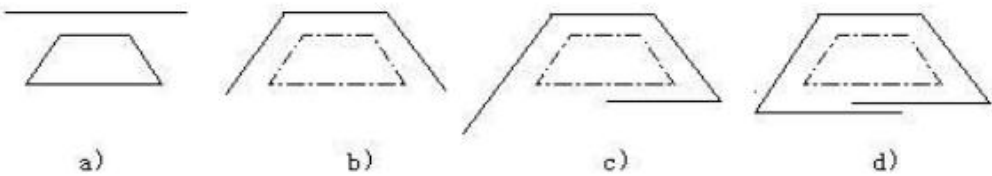


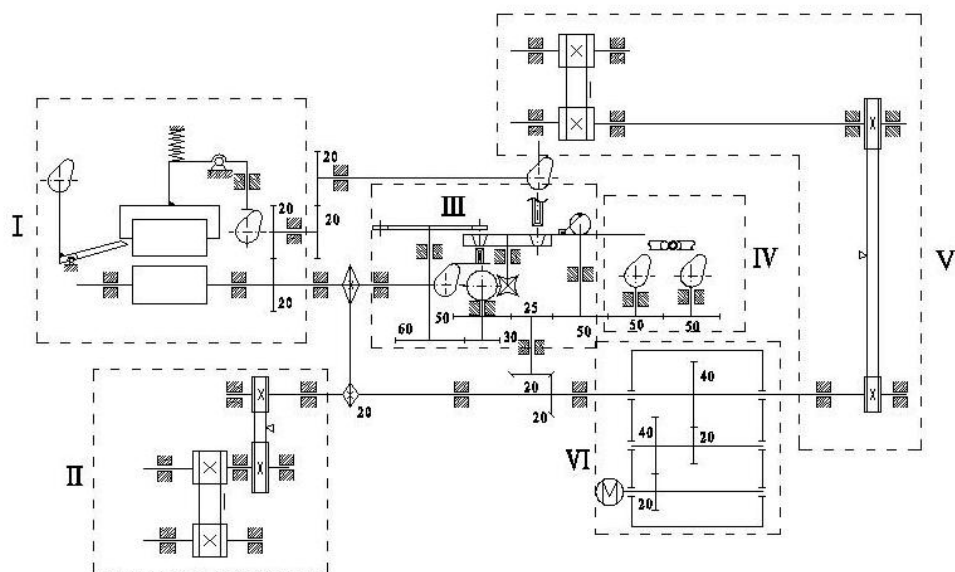
图 8 包装工艺动作

运动循环图

T		T		T		T	
T/4	3T/4	T/4	3T/4	T/4	3T/4	T/4	
送纸		送纸		送纸		送纸	
	剪		剪		剪		
滑块进	滑块回	滑块进	滑块回	滑块进	滑块回	滑块进	
	压糖		压糖		压糖		
	托糖		托糖		托糖		

@I
B

转向		转向		转向		转向	
	折纸		折纸		折纸		
	顶糖		顶糖		顶糖		
		卸		卸		卸	



I、送纸 剪纸机构 II、卸糖传送带 III、推糖 压糖 顶糖
成型机构 IV、折纸机构 V、送糖传送带 VI、减速机构