

电机通过变速装置驱动带轮，然后再通过带轮驱动不完全齿轮机构带动摩擦轮机构，从而形成了送纸机构，送纸机构送到工位后停，然后切纸机构运动实现剪纸，同时带轮驱动凸轮机构将需要包装的巧克力送到工位，套筒送到工位上方，巧克力从上落下，落到剪好的纸上，然后凸轮带动冲头向下运动，将工位上的巧克力强迫压入锥面成型机构，然后冲头想上运动。凸轮和带动滑板向因为强迫成形而将纸翘起的部分向巧克力的大端覆盖上去，到此巧克力包装就算完了，剩下的就是将包装后的巧克力送出。等到滑板回到原始位置后，凸轮机构带动锥面成型机构下方的板台向上动作，将包装好的巧克力从锥面成型机构中推出，推杆把巧克力推出落在传送带上将巧克力送出。

