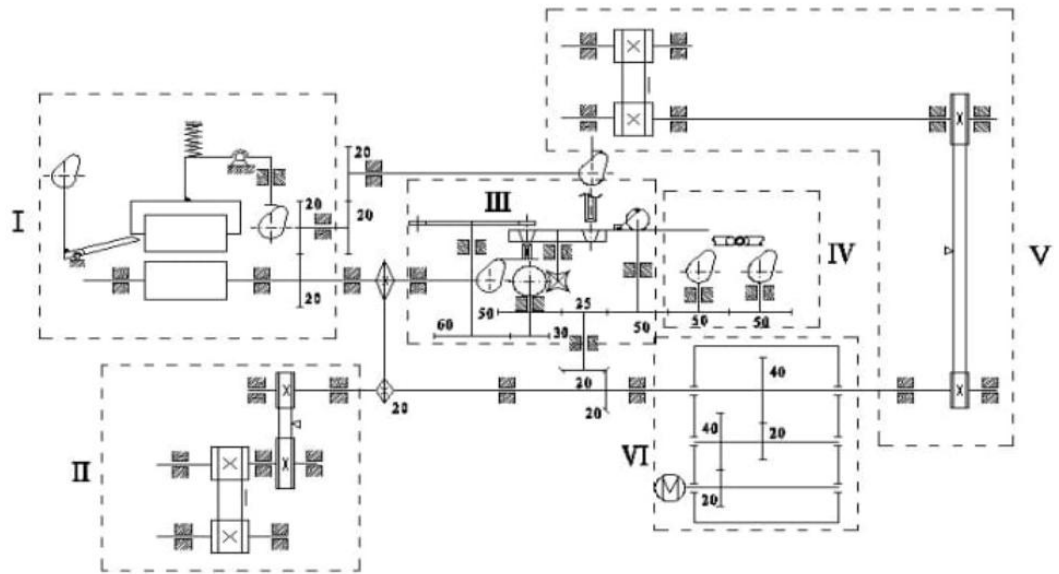
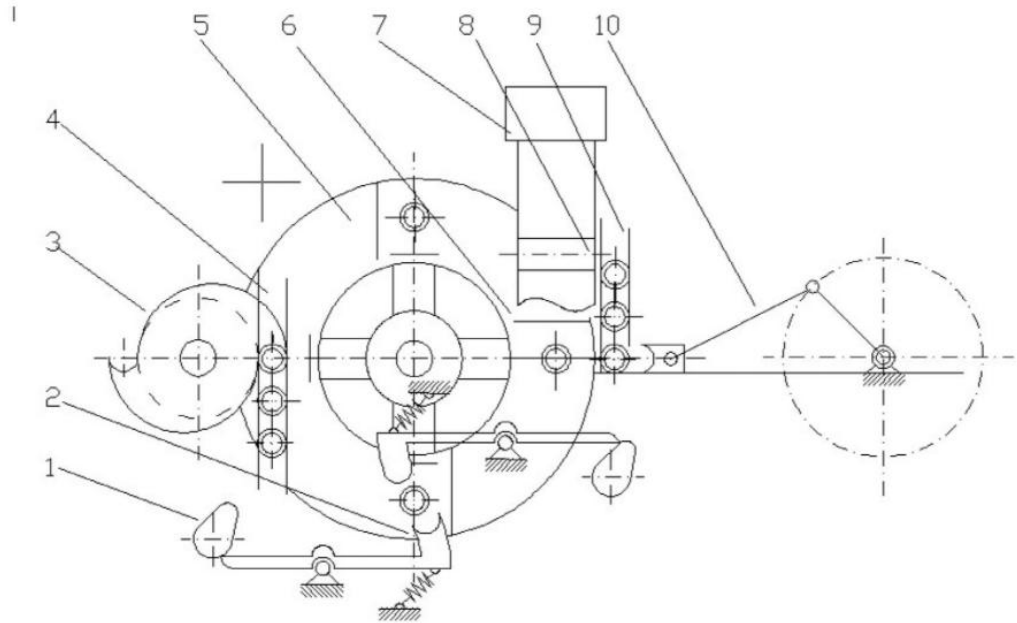


整体机构简图



I、送纸 剪纸机构 II、卸糖传送带 III、推糖 压糖 顶糖 成型机构 IV、折纸机构 V、送糖传送带 VI、减速机构

执行机构简图



巧克力糖自动包装机  
1、折纸凸轮 2、折纸挡板 3、卸糖盘 4、出糖传送带 5、盘形机构  
6、剪纸刀 7、卷筒纸 8、上摩擦轮 9、送糖传送带 10、推糖四杆机构

根据查阅巧克力包装机的结构简图，可以得出工作原理是：巧克力糖果从浇注成型机出口进入送糖传送带，送糖传送带匀速将糖果送进曲柄滑块堆糖机构，堆糖机构滑块开有圆形凹槽，能把糖果精准地堆到垫有包装纸盘形机构上，再由压糖机构将糖压入盘形机构圆形凹槽中，迫使包装纸紧贴糖。在每次将糖果送给压糖机构时完成一次送纸动作；由于压糖凸轮内嵌入了剪纸的凸轮，并保持一定的角度，所以在压糖之前先进行了剪纸的动作。当压糖机构完成动作时，槽轮带动盘形机构转过 90 度，此时折纸机构将包装纸压平，完成后盘形机构再次转过 90 度，此时先有顶糖机构先将糖顶出圆形凹槽，最后由卸糖机构将包装好的糖送入卸糖的传送带。由此得出运动循环图。

运动循环图

凸轮轴转角	0-150°	150° -180°	180° -330°	330° -360°
送纸	休止	快进	休止	快退
剪纸	快进	休止	快退	休止
送糖	快进	休止	快退	休止
压糖	快进	休止	快退	休止
盘型工作台	休止	快进	休止	快退
折纸	快进	休止	快退	休止
顶糖	快进	休止	快退	休止
卸糖	休止	快进	休止	快退