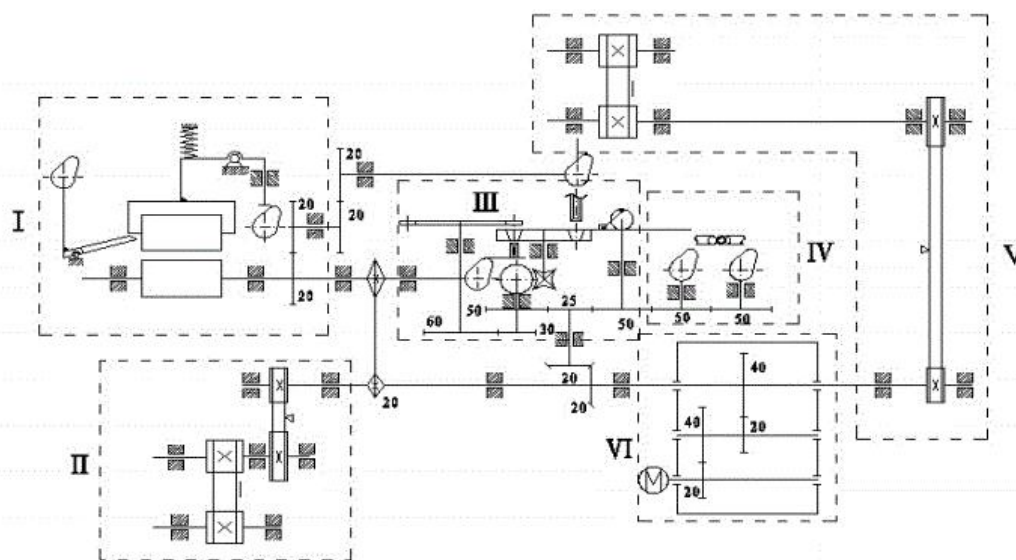
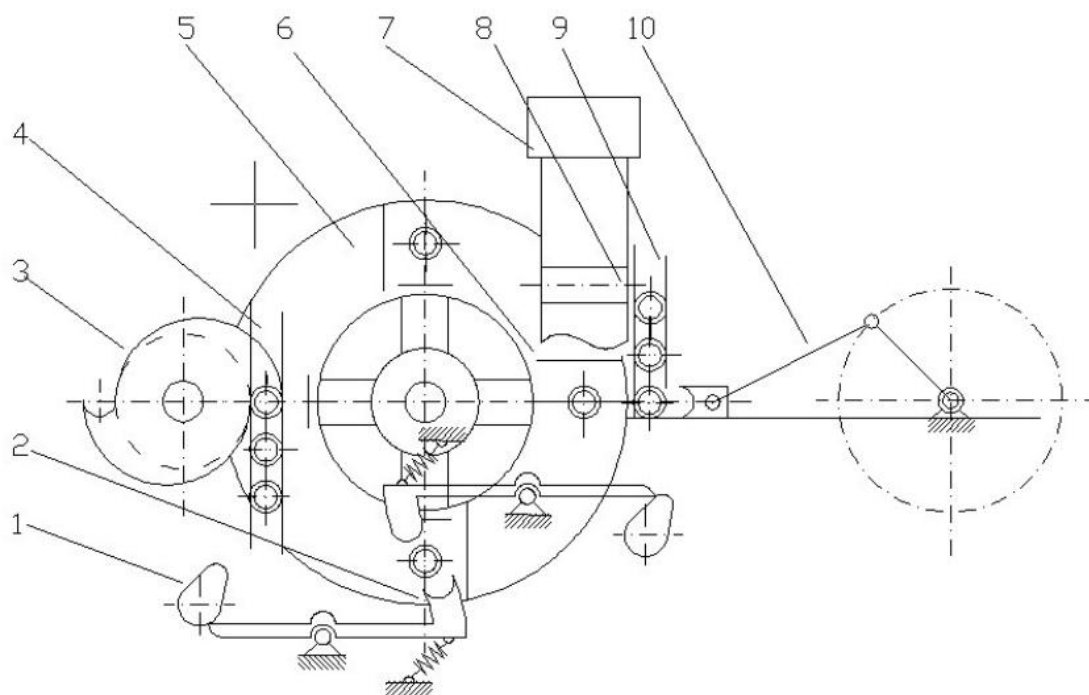


巧克力糖自动包装机机构简图



I、送纸 剪纸机构 II、卸糖传送带 III、推糖 压糖 顶糖 成型机构 IV、折纸机构 V、送糖传送带 VI、减速机构



巧克力糖自动包装机

- 1、折纸凸轮 2、折纸挡板 3、卸糖盘 4、出糖传送带 5、盘形机构
6、剪纸刀 7、卷筒纸 8、上摩擦轮 9、送糖传送带 10、推糖四杆机构

包装工艺动作为：

1. 将 $64\text{mm} \times 64\text{mm}$ 铝箔纸覆盖在巧克力糖 $\phi 17\text{mm}$ 小端正上方；
2. 使铝箔纸沿糖块锥面强迫成形；
3. 将余下的铝箔纸分半，先后向 $\phi 24\text{mm}$ 大端面上褶去，迫使包装纸紧贴巧克力糖。

巧克力糖果从浇注成型机出口进入送糖传送带，送糖传送带匀速将糖果挨个送给曲柄滑块推糖机构，推糖机构滑块开有圆形凹槽，能把糖果精准地推到垫有包装纸盘形机构上，再由压糖机构将糖压入盘形机构圆形凹槽中，迫使包装纸紧贴糖。在每次将糖果送给压糖机构之时，完成一次送纸的动作；由于压糖凸轮内嵌入了剪纸的凸轮，并保持一定的角度（即有时间先后关系），所以在压糖之前先进行了剪纸的动作。当压糖机构完成动作时，槽轮带动盘形机构转过 90° ，此时由折纸机构先后将包装纸压平，完成之后盘形机构再次转过 90° ，此时先有顶糖机构先将糖顶出圆形凹槽，最后由卸糖机构将包装包装好的糖送入卸糖的传送带。