

巧克力自动包装机的工作循环图

巧克力糖果从浇注成型机出口进入送糖传送带, 送糖传送带匀速将糖果挨个送给曲柄滑块推糖机构, 推糖机构滑块开有圆形凹槽, 能把糖果精准地推到垫有包装纸盘形机构上。

再由压糖机构将糖压入盘形机构圆形凹槽中, 迫使包装纸紧贴糖。在每次将糖果送给压糖机构之时, 完成一次送纸的动作。

由于压糖凸轮内嵌入了剪纸的凸轮, 并保持一定的角度(即有时间先后关系), 所以在压糖之前先进行了剪纸的动作。

当压糖机构完成动作时, 槽轮带动盘形机构转过 90 度, 此时由折纸机构先后将包装纸压平, 完成之后盘形机构再次转过 90 度, 此时先有顶糖机构先将糖顶出圆形凹槽。

最后由卸糖机构将包装包装好的糖送入卸糖的传送带。

