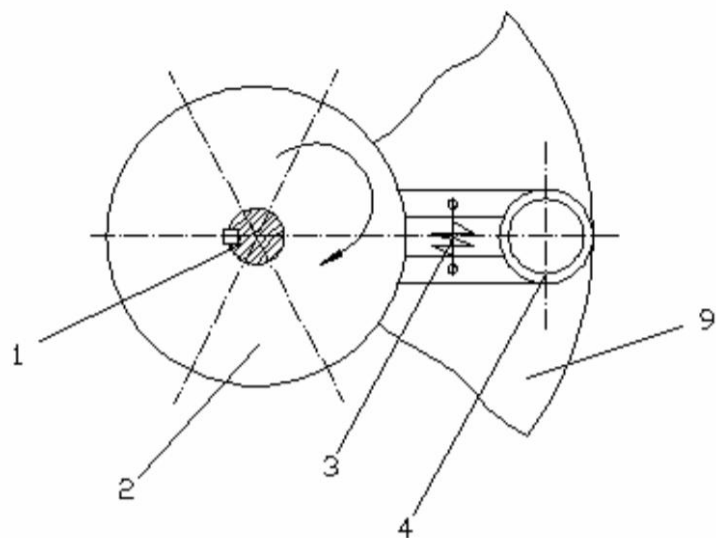
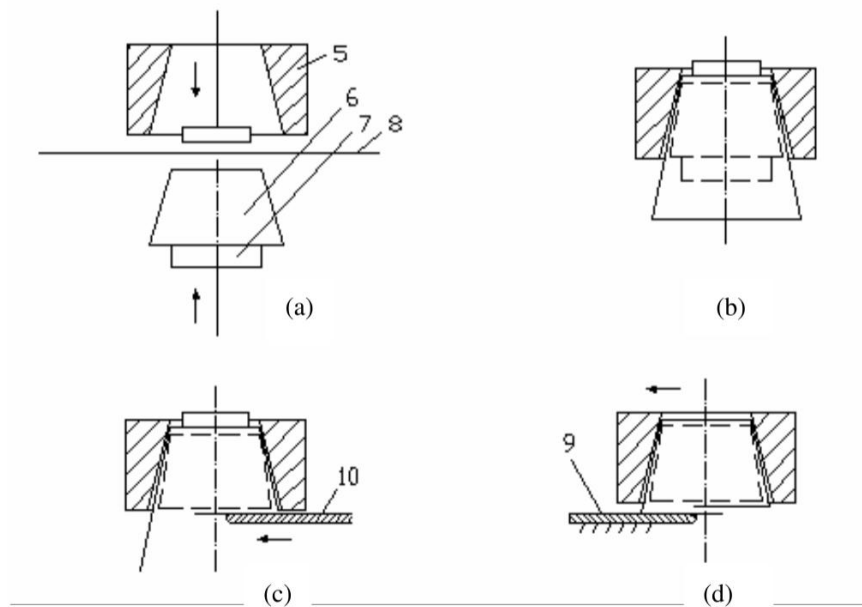


图一 巧克力分离及传动机构

1-传送带；2-巧克力块；3-托盘；4-传送装置；5-机械手（抓巧克力）；  
6-弹簧；7-托板；8-机械手（没巧克力）；9-凸轮；10-输料带

巧克力从 10 传送到机械手位置，在被机械手抓住后进行一系列操作后，放到 4 上，最终从 1 离开。机械手的开合动作，由固定凸轮 8 控制，8 的轮廓线由两个半径不同的圆弧组成，当从动滚子在大半径圆弧上时，机械手张开；从动滚子在小半径圆弧上时，机械手靠 6 进行闭合。





图二机械手控制巧克力包装

1-转轮；2-转盘；3-弹簧；4-控制杆；5-机械手；6-巧克力块；7-顶糖杆；  
8-铝箔纸；9-环形托板

当机械手运动到巧克力位置时，控制杆 4 向下运动，顶糖杆 7 向上运动，使巧克力块和铝箔纸加在两个控制杆中间，接着同步上升，进入机械手 5，使得铝箔纸成型(b)，接着折边(c)，接下来转盘 2 带着机械手 5 顺时针转动，在环形托板 9 的辅助下，使铝箔纸全部覆盖在巧克力块上，完成包装。