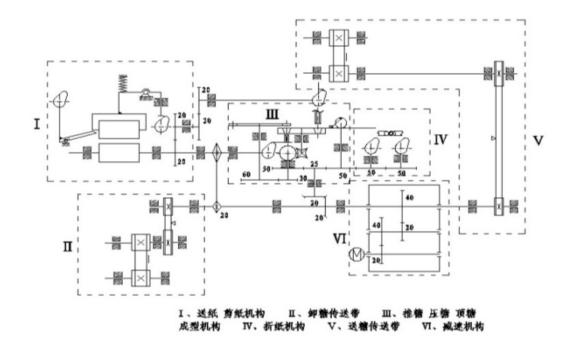
作业二 巧克力自动包装机的工作循环图

送纸				送纸				送纸				送纸
707.884	剪			75 M	剪			-22.994	剪			302,580,
滑块	进	滑块	回	滑块	进	滑块	回	滑块	进	滑块	回	
	压糖				压糖				压糖			
转向				转向				转向				转向
	折纸1 2				折纸1 2			折纸1 2				
	顶	楮			顶	猪			顶	榷	Γ	
	_		剪				虾				雏	

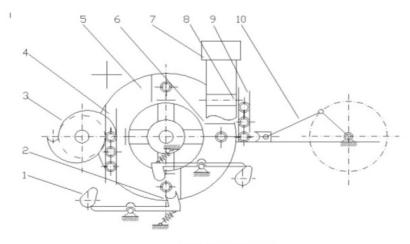
图中所展示的是三个包装工作周期 T 的过程,其中推糖曲柄滑块机构与卸糖机构为匀速圆周运动,周期分别为 T , 2T。

在设计过程中,应确定执行机构的周期、执行机构初始状态的设定以及传动机构传动比的计算。

其自动包装机机构简图如下:



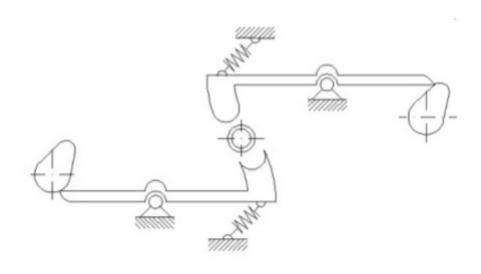
执行机构简图为:



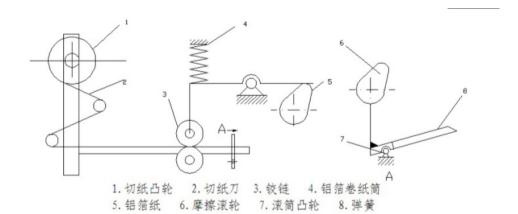
巧克力糖自动包装机

1、折纸凸轮 2、折纸挡板 3、卸糖盘 4、出糖传送带 5、盘形机构 6、剪纸刀 7、卷筒纸 8、上摩擦轮 9、送糖传送带 10、推糖四杆机构

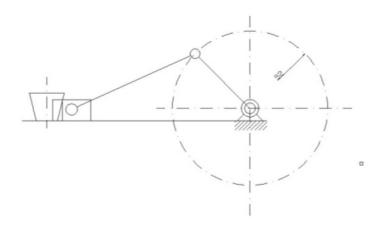
折纸机构为:



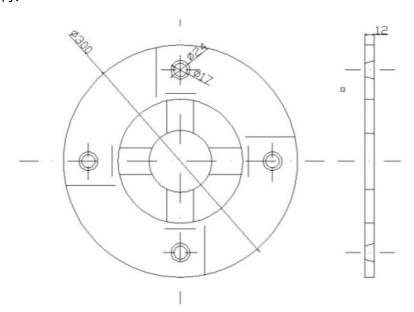
送纸和切纸机构为:



推糖机构:



盘形机构:



卸糖机构:

