

巧克力自动包装机工作循环图

根据自动机械传动系统设计的一般原则和巧克力糖包装工艺的具体要求,拟定如图所示的传动系统:

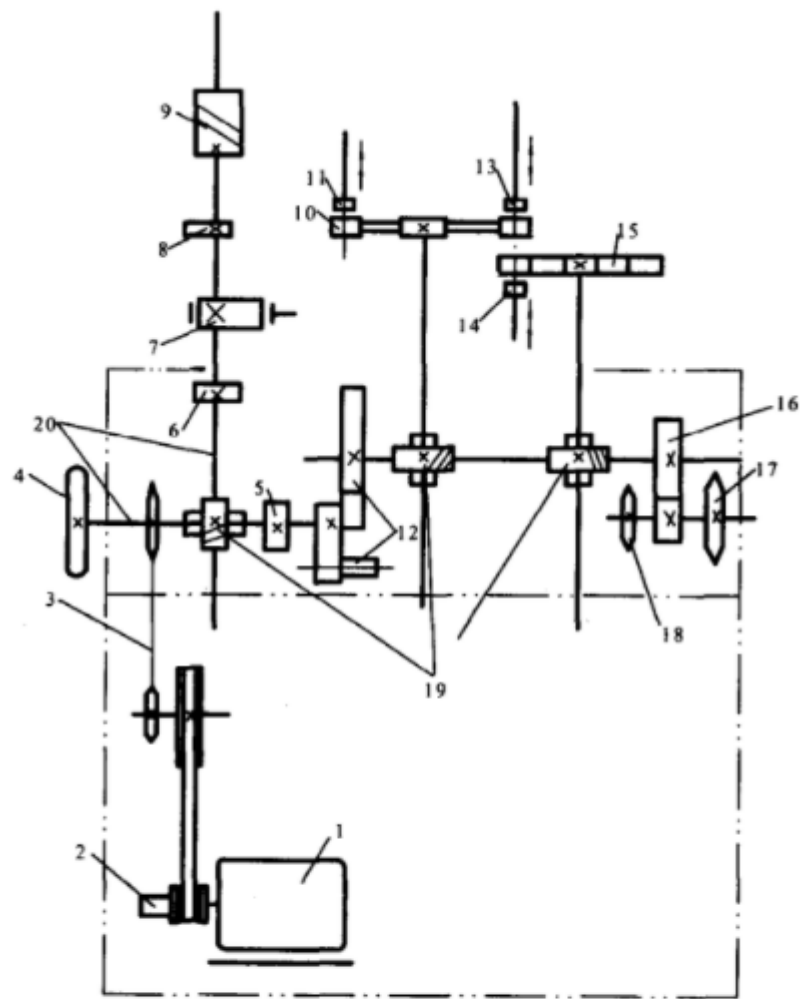
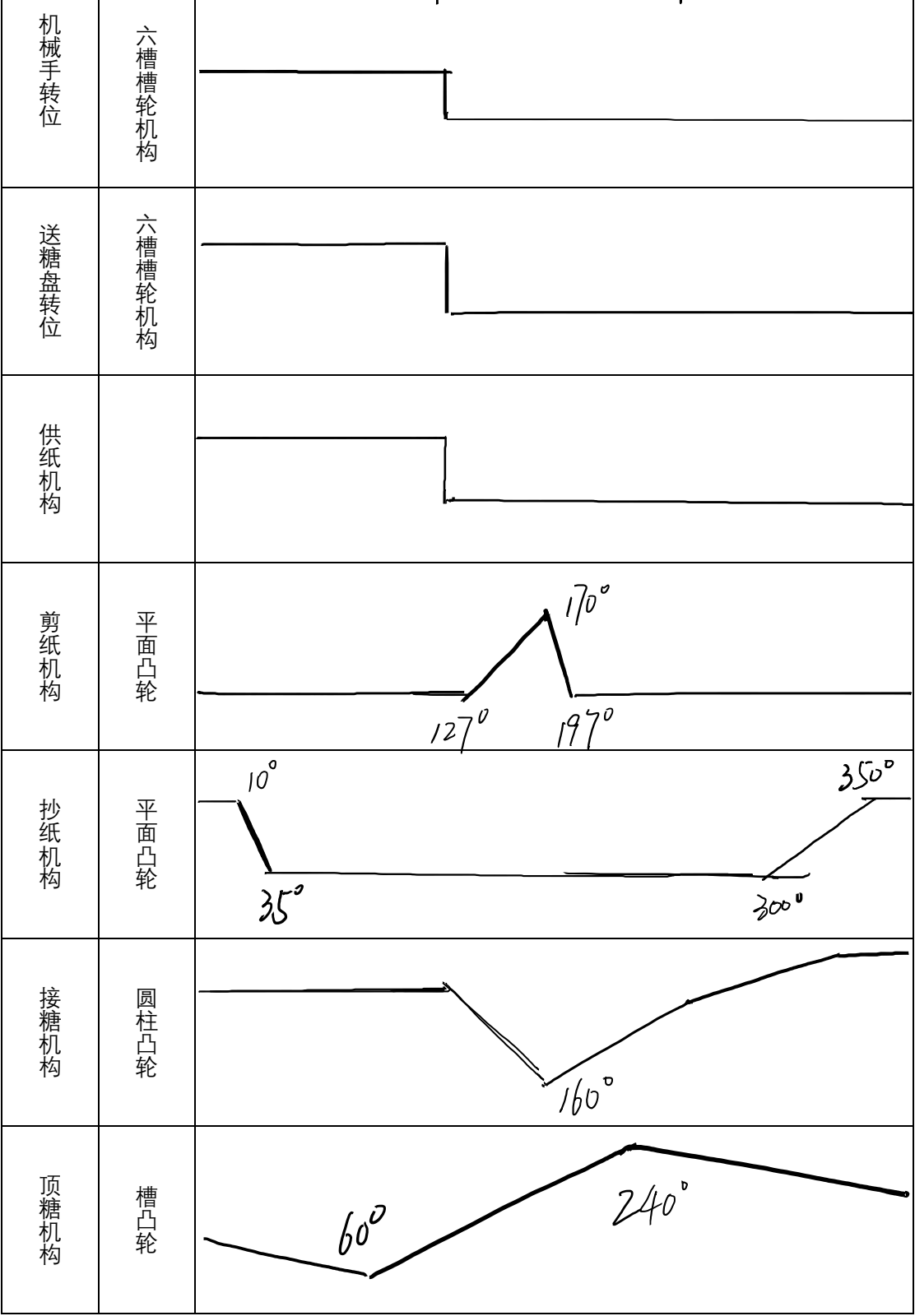
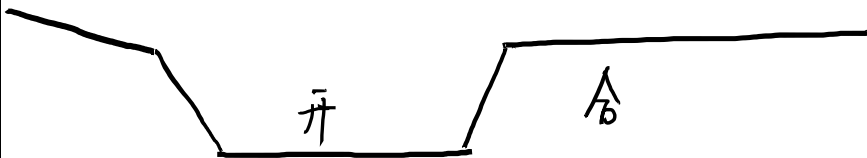


图 11-16 粒状巧克力糖包装机传动系统

- 1—电动机 2—带式无级变速机构 3—链轮副 4—盘车手轮
 5—顶糖杆凸轮 6—剪纸刀凸轮 7—拨糖杆凸轮 8—抄纸板凸轮
 9—接糖杆凸轮 10—钳糖机械手 11—拨糖杆 12—槽轮机构
 13—接糖杆 14—顶糖杆 15—送糖盘 16—齿轮副
 17—供纸部件链轮 18—输送带链轮 19—螺旋齿轮副 20—分配轴

工作循环图如下所示： 0° 120°



拨糖机构	偏心轮	
一工位机械手开 合二工位	固定平面凸轮	