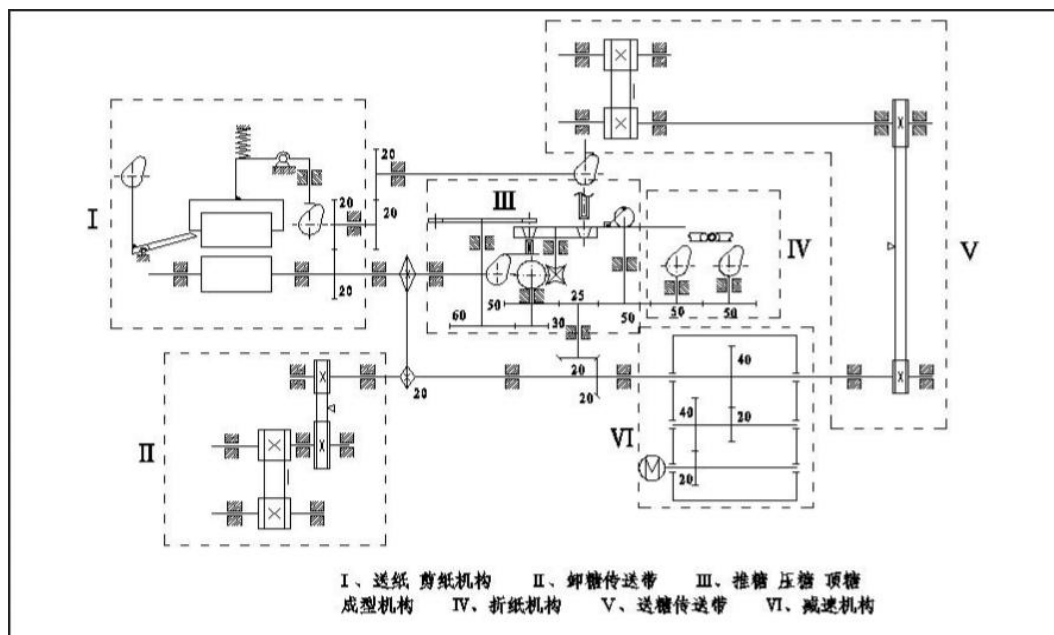


工作原理图



根据工艺要求，机构的运动循环分别包括下列一些区段：

- (1) 扫袋 1 前进的时间为 T_1 , 返回运动时间为 T_3 , 在初始位置上的停留时间为 $T_3 - T_1$ 。
- (2) 上袋的前进运动时间为 $0 - T_1$, 压紧时的停留时间为 $T_1 - T_3$, 返回运动时间为 $T_3 - T_4$ 。
- (3) 吸盘初始位置停留时间为 T_1 , 吸住的时间为 $T_1 - T_4$ 。
- (4) 夹袋，初位置停留的时间为 $T_1/2$, 运动时间为 $T_1/2 - T_1$, 夹紧的停留时间为 $T_1 - T_2$, 松开时间为 $(T_3 - T_2)/2$ 。

这台自动机械采用凸轮分配轴作为集中时序控制系统，分配轴匀速旋转，每转完成一个工作循环。因此可用分配轴的转角表示各机构的运动循环。与工作循环时间 T 。对应的分配轴总转角应为 $\Phi, = 360^\circ$ 。

运动循环图

