

粒状巧克力自动包装机

具备功能：送料、剪纸、顶糖和折纸四个执行机构的自动包装机循环图

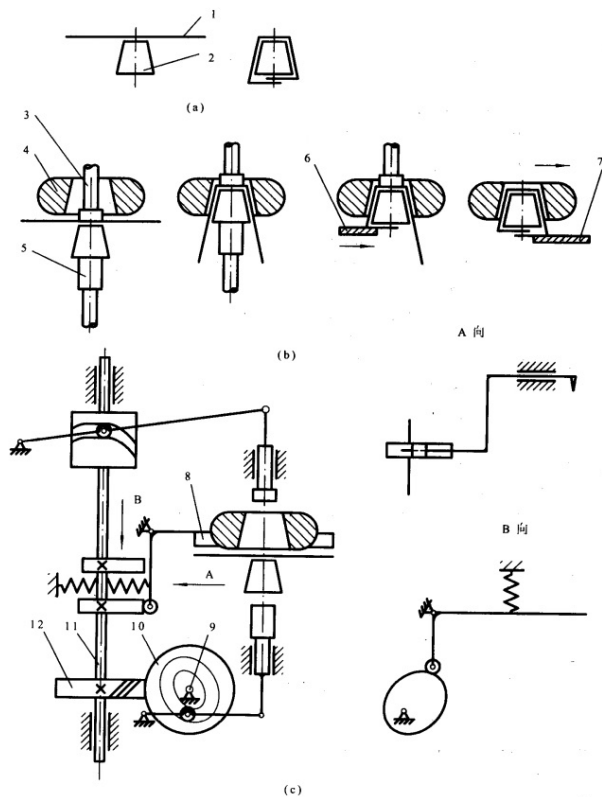


图 2-11 粒状巧克力自动包装机的工艺及部分动作原理图

(a) 产品图 (b) 工艺原理图 (c) 部分机构动作原理图

1—包装纸 2—巧克力 3—接糖杆 4—机械手 5—顶糖杆 6—活动折纸板
7—固定托板 8—剪刀 9—主分配轴 10—主动螺旋齿轮 11—副分配轴 12—从动螺旋齿轮

①送料：间歇运动的接糖盘将待包装的巧克力2送至机械手4下面的包装位。

与此同时，间歇送料辊轮将包裹巧克力所需长度的包装纸1送至

巧克力与机械手之间

②剪纸：剪刀8落下，将所需长度的包装纸从卷筒纸带上剪下后，剪刀返回原位。

③顶糖：接糖杆3下行，将包装纸顶向巧克力的上表面；同时顶糖杆5上行

当顶糖杆行至巧克力接触时，接糖杆与顶糖杆一起夹持着巧克力向上，到达机械手的夹持部位。经过一段短暂的停留后各自退回。在此过程中，完成包装纸的初始成型

④折纸：机械手将巧克力与包装纸一起夹住，活动折纸板6将一侧包装纸向中夹保持一段时间后，返回原位。接着，机械手带包装纸的巧克力转向下一个工位。在机械手转位的过程中，固定托板7将另一侧包装纸折向中夹。

与机械手转位的同时，接糖盘与送料辊轮将下一个待包装的巧克力和包装纸送上。