

作业2: 巧克力自动包装机的工作循环图

参照教材 P-25 图 2-11 粒状巧克力自动包装机的工艺及部分动作原理图。

它包括以下四个工艺过程:

① 送料 — 间歇运动的拨糖盘将包装的巧克力 2 送至机械手 4 下面的包装工位; 与此同时, 间歇送料辊轮将包裹巧克力所需长度的包装纸 1 送至巧克力与机械手之间。图中拨糖盘与送料辊轮均未画出;

② 剪纸 — 剪刀 8 下落, 将所需长度的包装纸从卷筒纸带上剪下后, 剪刃返回原位。

③ 顶糖 — 顶糖杆 3 下行, 将包装纸顶向巧克力的上表面; 同时顶糖杆 5 上行。当顶糖杆行至与巧克力接触时, 顶糖杆与顶糖杆一起夹持着巧克力向前。到达机械手的夹持部位, 经过一段短暂的停留后各自退回。在此过程中, 完成包装纸的初步成型。

④ 折纸 — 机械手将巧克力与包装纸一起夹持住, 启动折纸板 6 将一侧包装纸折向中央, 保持一段时间后退回到原位。接着, 机械手带着包装好的巧克力转向下一个工位。在机械手转位的进程中, 固定托板 7 将另一侧包装纸折向中央。

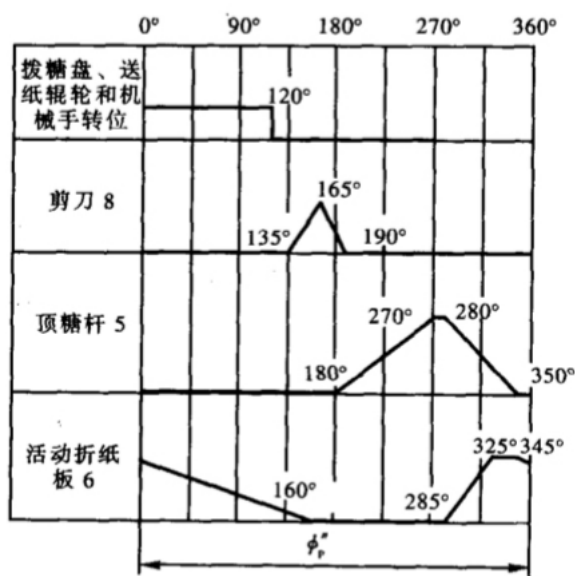


图 2-17 修正后的粒状巧克力自动包装机工作循环图