

巧克力包装机的运动循环图

一、执行机构的运动循环图



二、执行机构周期确定

工作正常情况下完成一个糖包装工作为一个周期 T 。推糖曲柄滑块机构与卸糖曲柄滑块机构为匀速圆周运动，周期分别为 T 、 $2T$

盘形机构：转动时间 $T_z = T/4$ 停止时间 $T_t = 3T/4$

送纸机构：送纸时间 $T_s = T/4$ （送纸与盘形机构转动同步）

剪纸机构：剪纸时间 $T_j = T/8$ （剪纸在送纸结束时执行）

压糖机构：近休时间 $T_{c1} = T/4$ 推程时间 $T_{d1} = 3T/8$

远休时间 $T_{f1} = T/8$ 回程时间 $T_{u1} = T/4$

折纸机构 1 近休时间 $T_{c2} = T/2$ 推程时间 $T_{d2} = T/4$

远休时间 $T_{f2} = T/8$ 回程时间 $T_{u2} = T/8$

折纸机构 2 近休时间 $T_{c3} = T/2$ 推程时间 $T_{d3} = T/4$

远休时间 $T_{f3} = T/8$ 回程时间 $T_{u3} = T/8$

顶糖机构：近休时间 $T_{c4} = T/4$ 推程时间 $T_{d4} = 3T/8$

远休时间 $T_{f4} = T/8$ 回程时间 $T_{u4} = T/4$