

Maquinaria Industrial, ECF 3, SIGO, CODELCO, Plan de Tránsito, Operador Autorizado, Seguridad Minera

OBJETIVOS

- Identificar los riesgos críticos asociados a la operación de maquinaria industrial y aplicar los controles definidos en el ECF N° 3 para prevenir accidentes graves o fatales.
- Ejecutar correctamente las inspecciones pre-operacionales y los procedimientos de operación segura, incluyendo la interacción con vehículos livianos y peatones, de acuerdo con los planes de tránsito establecidos.
- Describir las responsabilidades del operador autorizado, incluyendo la gestión de la fatiga y somnolencia, y la obligatoriedad de contar con las aptitudes y autorizaciones vigentes.
- Verificar el correcto funcionamiento de los dispositivos de seguridad de la maquinaria (ej. balizas, alarmas, sistemas de bloqueo) antes y durante la operación.
- Aplicar el protocolo de estacionamiento seguro y el procedimiento de aislación y bloqueo de energías (ECF N° 1) como requisito previo a cualquier intervención de la maquinaria.

PROGRAMA

MÓDULO 1: Fundamentos y Marco Estratégico del ECF Nº 3

- 1.1 La Estrategia de Cero Fatalidades de CODELCO.
- 1.2 Objetivo y Alcance del ECF N° 3: Maquinaria Industrial.
- 1.3 Obligatoriedad y Aplicabilidad para Personal Propio y Empresas Contratistas.
- 1.4 Definiciones Clave: Maquinaria Industrial (Licencia Clase D),
 Operador Autorizado, Plan de Tránsito.

E-LEARNING / AUTOINSTRUCCIÓN

8 horas

DIRIGIDO A:

Operadores de maquinaria industrial, supervisores de operaciones, personal de mantenimiento, y todo trabajador que deba interactuar en áreas operativas con presencia de maquinaria industrial en las divisiones, faenas y proyectos de CODELCO.



ENTREGABLE AL ALUMNO:

Manual del alumno





Maquinaria Industrial, ECF 3, SIGO, CODELCO, Plan de Tránsito, Operador Autorizado, Seguridad Minera

MÓDULO 2: Requisitos de las Personas – El Operador Competente y Autorizado

- 2.1 Proceso de Habilitación: Capacitación, Entrenamiento y Autorización Interna.
- 2.2 Requisito Legal: Licencia Municipal Clase D Vigente.
- 2.3 Aptitudes Técnicas, Físicas y Psicológicas: La Evaluación Psicosensotécnico Rigurosa.
- 2.4 Gestión de la Fatiga y Somnolencia: Aplicación del Procedimiento SIGO-P-008.
- 2.5 Responsabilidad Personal: Inducción y Conocimiento del Plan de Tránsito del Área.

MÓDULO 3: Requisitos de la Organización – Gestión de Riesgos Operacionales

- 3.1 Análisis de Riesgos de la Tarea (ART) y Procedimientos "Paso a Paso".
- 3.2 Diseño e Implementación de Planes de Tránsito.
- 3.3 Segregación y Demarcación de Áreas: Zonas de Operación, Vías Peatonales y Estacionamientos.
- 3.4 Plan de Mantenimiento Preventivo de la Maquinaria:
 Cumplimiento y Registros.
- 3.5 Protocolos para Operación Remota y/o Autónoma.
- 3.6 Verificación y Control del Estándar: Auditorías e Indicadores de Gestión (KPIs).

E-LEARNING / AUTOINSTRUCCIÓN

8 horas

DIRIGIDO A:

Operadores de maquinaria industrial, supervisores de operaciones, personal de mantenimiento, y todo trabajador que deba interactuar en áreas operativas con presencia de maquinaria industrial en las divisiones, faenas y proyectos de CODELCO.



ENTREGABLE AL ALUMNO:

Manual del alumno





Maquinaria Industrial, ECF 3, SIGO, CODELCO, Plan de Tránsito, Operador Autorizado, Seguridad Minera

MÓDULO 4: Requisitos de los Equipos – Dispositivos y Condiciones de Seguridad

- 4.1 Sistema de Aislación y Bloqueo de Energías (Referencia a ECF N°
 1).
- 4.2 Identificación y Codificación de la Maquinaria (Ej. DVEN-MAT-001).
- 4.3 Sistemas de Advertencia Visual y Sonora: Baliza Estroboscópica y Alarmas de Retroceso.
- 4.4 Dispositivos de Seguridad Críticos: Sistema de Supresión de Incendios, Pasamanos, Peldaños.
- 4.5 Sistemas de Alerta Específicos (Ej. Posición de Tolva).
- 4.6 Condiciones Ergonómicas y de Visibilidad en la Cabina del Operador.

MÓDULO 5: Procedimientos de Operación Segura en Terreno

- 5.1 La Inspección Pre-Operacional: Metodología y Lista de Verificación (Checklist).
- 5.2 Ingreso y Salida Segura de la Cabina: Regla de los 3 Puntos de Apoyo.
- 5.3 Puesta en Marcha y Detención del Equipo.
- 5.4 Técnicas de Conducción Segura: Control de Velocidad, Distancia y Puntos Ciegos.
- 5.5 Comunicación Radial: Estándares y Fraseología.
- 5.6 Procedimiento de Estacionamiento, Detención y Abandono Seguro de la Maquinaria.

E-LEARNING / AUTOINSTRUCCIÓN

8 horas

DIRIGIDO A:

Operadores de maquinaria industrial, supervisores de operaciones, personal de mantenimiento, y todo trabajador que deba interactuar en áreas operativas con presencia de maquinaria industrial en las divisiones, faenas y proyectos de CODELCO.



ENTREGABLE AL ALUMNO:

Manual del alumno





Maquinaria Industrial, ECF 3, SIGO, CODELCO, Plan de Tránsito, Operador Autorizado, Seguridad Minera

MÓDULO 6: Gestión de Interacciones y Situaciones Especiales

- 6.1 Reglas de Interacción entre Maquinaria Industrial y Vehículos Livianos.
- 6.2 Prohibición de Acercamiento y Zonas de Exclusión para Peatones.
- 6.3 Procedimientos para Relevos en Cambios de Turno.
- 6.4 Operación bajo Condiciones Climáticas Adversas (Lluvia, Nieve, Neblina).
- 6.5 Protocolo de Actuación en Caso de Emergencia (Incendio, Falla Mecánica).

E-LEARNING / AUTOINSTRUCCIÓN

8 horas

DIRIGIDO A:

Operadores de maquinaria industrial, supervisores de operaciones, personal de mantenimiento, y todo trabajador que deba interactuar en áreas operativas con presencia de maquinaria industrial en las divisiones, faenas y proyectos de CODELCO.



ENTREGABLE AL ALUMNO:

Manual del alumno

EVALUACIÓN

 La escala de evaluación es del 0% al 100%, por concepto de evaluación teórica la nota mínima de aprobación será de un 80%.

