



(Unidade – Disciplina – Trabalho)

## CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI

	<u>Conta</u>
Emolumentos	112.00 dbs
Imp Esp.	13.00 dbs
Rasa	5.00 dbs
Selo	10.00 dbs
<b>Total</b>	<b>140.00 dbs</b>

(Cento e quarenta dobras)

-----A T E S T A D O Nº. 339-2023-----

-----ANAHORY DIAS ABÍLIO DO ESPÍRITO, PRESIDENTE DA CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI.-----

-----Atesta para Efeitos de Casamento que, **Mirian Delfino do Rosário Noronha**, solteira, natural de Mé-Zóchi, São Tomé e Príncipe, nascida em treze de Abril de mil, novecentos e noventa e quatro, filha de **Acácio do Rosário Noronha e de Juliana Brito Porto Delfino**, portadora do Bilhete de Identidade número cento e sessenta e cinco mil, setecentos e setenta e nove, passado pelo Centro de Identificação Civil e Criminal, aos vinte e nove de Outubro de dois mil e dezanove, reside efetivamente numa casa não numerada, na localidade de Caixão Grande, Distrito de Mé-Zochi, deste Estado há mais de trinta dias e nos últimos doze meses.

-----Por ser verdade e ter sido requerido, mandou passar o presente Atestado, que assina, sendo a sua assinatura autenticada com o carimbo em uso nesta Câmara.-----

-----Câmara Distrital de Mé-Zóchi, na Cidade da Trindade, aos vinte e sete de Junho de dois mil e vinte e três.-----

O Presidente

Anahory Dias Abílio do Espírito