



(Unidade – Disciplina – Trabalho)

CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI

	<u>Conta</u>
Emolumentos	0.00 dbs
Imp Esp.	0.00 dbs
Rasa	0.00 dbs
Selo	10.00 dbs
Total	10.00 dbs

(Dez dobras)

-----A T E S T A D O Nº. 489-2023-----

-----ANAHORY DIAS ABÍLIO DO ESPÍRITO, PRESIDENTE DA CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI.-----

-----Atesta para Fins de Percepção da Pensão de Aposentação que, **Joana Sanches Monteiro**, solteira, natural de Tarrafal, Cabo Verde, nascida em um de Maio de mil, novecentos e quarenta e seis, filha de **Baltazar Sanches Ramos e de Feliciano Monteiro Tavares**, portadora do Bilhete de Identidade número cento e noventa e dois mil, oitocentos e dezanove, passado pelo Centro de Identificação Civil e Criminal, aos trinta de Novembro de dois mil e quinze, vitalício, é viva e reside efetivamente numa casa não numerada, na localidade de S. Januário, Distrito de Mé-Zochi, deste Estado.

-----Por ser verdade e ter sido requerido, mandou passar o presente Atestado, que assina, sendo a sua assinatura autenticada com o carimbo em uso nesta Câmara.-----

-----Câmara Distrital de Mé-Zóchi, na Cidade da Trindade, aos catorze de Setembro de dois mil e vinte e três.-----

O Presidente

Anahory Dias Abílio do Espírito