



(Unidade – Disciplina – Trabalho)

## CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI

	<u>Conta</u>
Emolumentos	112.00 dbs
Imp Esp.	13.00 dbs
Rasa	5.00 dbs
Selo	10.00 dbs
<b>Total</b>	<b>140.00 dbs</b>

(Cento e quarenta dobras)

-----A T E S T A D O Nº. 290-2023-----

-----ANAHORY DIAS ABÍLIO DO ESPÍRITO, PRESIDENTE DA CÂMARA DISTRITAL DE MÉ-ZÓCHI.-----

-----Atesta para Efeitos de Casamento que, **Mirian Vicente Jordão**, solteira, natural de Quifindá, distrito de Mé-Zóchi, São Tomé e Príncipe, nascida em doze de Dezembro de dois mil e um, filha de **Gilmar Nascimento da Fonseca Jordão e de Ermicilda Santana D'Apresentação Vicente**, portadora do Bilhete de Identidade número cento e setenta e três mil, seiscentos e quarenta e nove, passado pelo Centro de Identificação Civil e Criminal, aos catorze de Agosto de dois mil e dezoito, reside efetivamente na casa número quatro A, na localidade de Quifindá, Distrito de Mé-Zochi, deste Estado há mais de trinta dias e nos últimos doze meses.

-----Por ser verdade e ter sido requerido, mandou passar o presente Atestado, que assina, sendo a sua assinatura autenticada com o carimbo em uso nesta Câmara.-----

-----Câmara Distrital de Mé-Zóchi, na Cidade da Trindade, aos vinte e cinco de Maio de dois mil e vinte e três.-----

O Presidente

Anahory Dias Abílio do Espírito