

# 串口 AT 命令配置方法介绍

## 以太网串口转换模块

V1.00

Date: 2009/04/25

产品应用笔记

类别	内容
关键词	串口 AT 命令，以太网串口转换模块，配置脚
摘 要	

## 修订历史

版本	日期	原因
V1.00	2009/04/25	创建文档
V1.01	2009/07/23	补充内容

## 销售与服务网络（一）

### 广州周立功单片机发展有限公司

地址：广州市天河区北路 689 号光大银行大厦 12 楼 F4  
邮编：510630  
电话：(020)38730916 38730917 38730972 38730976 38730977  
传真：(020)38730925  
网址：[www.zlgmcu.com](http://www.zlgmcu.com)



#### 广州专卖店

地址：广州市天河区新赛格电子城 203-204 室  
电话：(020)87578634 87569917  
传真：(020)87578842

#### 南京周立功

地址：南京市珠江路 280 号珠江大厦 2006 室  
电话：(025)83613221 83613271 83603500  
传真：(025)83613271

#### 北京周立功

地址：北京市海淀区知春路 113 号银网中心 A 座  
1207-1208 室（中发电子市场斜对面）  
电话：(010)62536178 62536179 82628073  
传真：(010)82614433

#### 重庆周立功

地址：重庆市石桥铺科园一路二号大西洋国际大厦  
（赛格电子市场）1611 室  
电话：(023)68796438 68796439  
传真：(023)68796439

#### 杭州周立功

地址：杭州市天目山路 217 号江南电子大厦 502 室  
电话：(0571) 28139611 28139612 28139613  
28139615 28139616 28139618  
传真：(0571) 28139621

#### 成都周立功

地址：成都市一环路南二段 1 号数码同人港 401 室  
（磨子桥立交西北角）  
电话：(028)85439836 85437446  
传真：(028)85437896

#### 深圳周立功

地址：深圳市深南中路 2070 号电子科技大厦 C 座 4  
楼 D 室  
电话：(0755)83781788（5 线）  
传真：(0755)83793285

#### 武汉周立功

地址：武汉市洪山区广埠屯珞瑜路 158 号 12128 室  
（华中电脑数码市场）  
电话：(027)87168497 87168297 87168397  
传真：(027)87163755

#### 上海周立功

地址：上海市北京东路 668 号科技京城东座 7E 室  
电话：(021)53083452 53083453 53083496  
传真：(021)53083491

#### 西安办事处

地址：西安市长安北路 54 号太平洋大厦 1201 室  
电话：(029)87881296 83063000 87881295  
传真：(029)87880865

## 销售与服务网络（二）

### 广州致远电子有限公司

地址：广州市天河区车陂路黄洲工业区 3 栋 2 楼

邮编：510660

传真：(020)38601859

网址：[www.embedtools.com](http://www.embedtools.com) （嵌入式系统事业部）

[www.embedcontrol.com](http://www.embedcontrol.com) （工控网络事业部）

[www.ecardsys.com](http://www.ecardsys.com) （楼宇自动化事业部）



#### 技术支持：

##### CAN-bus:

电话：(020)22644381 22644382 22644253

邮箱：[can.support@embedcontrol.com](mailto:can.support@embedcontrol.com)

##### MiniARM:

电话：(020)28872684 28267813

邮箱：[miniarm.support@embedtools.com](mailto:miniarm.support@embedtools.com)

##### 无线通讯：

电话：(020) 22644386

邮箱：[wireless@embedcontrol.com](mailto:wireless@embedcontrol.com)

##### 编程器：

电话：(020)22644371

邮箱：[programmer@embedtools.com](mailto:programmer@embedtools.com)

##### ARM 嵌入式系统：

电话：(020)28872347 28872377 22644383 22644384

邮箱：[arm.support@zlgmcu.com](mailto:arm.support@zlgmcu.com)

#### 销售：

电话：(020)22644249 22644399 22644372 22644261 28872524

28872342 28872349 28872569 28872573 38601786

#### 维修：

电话：(020)22644245

##### iCAN 及数据采集：

电话：(020)28872344 22644373

邮箱：[ican@embedcontrol.com](mailto:ican@embedcontrol.com)

##### 以太网：

电话：(020)22644380 22644385

邮箱：[ethernet.support@embedcontrol.com](mailto:ethernet.support@embedcontrol.com)

##### 串行通讯：

电话：(020)28267800 22644385

邮箱：[serial@embedcontrol.com](mailto:serial@embedcontrol.com)

##### 分析仪器：

电话：(020)22644375 28872624 28872345

邮箱：[tools@embedtools.com](mailto:tools@embedtools.com)

##### 楼宇自动化：

电话：(020)22644376 22644389 28267806

邮箱：[mjs.support@ecardsys.com](mailto:mjs.support@ecardsys.com)

[mifare.support@zlgmcu.com](mailto:mifare.support@zlgmcu.com)

## 目 录

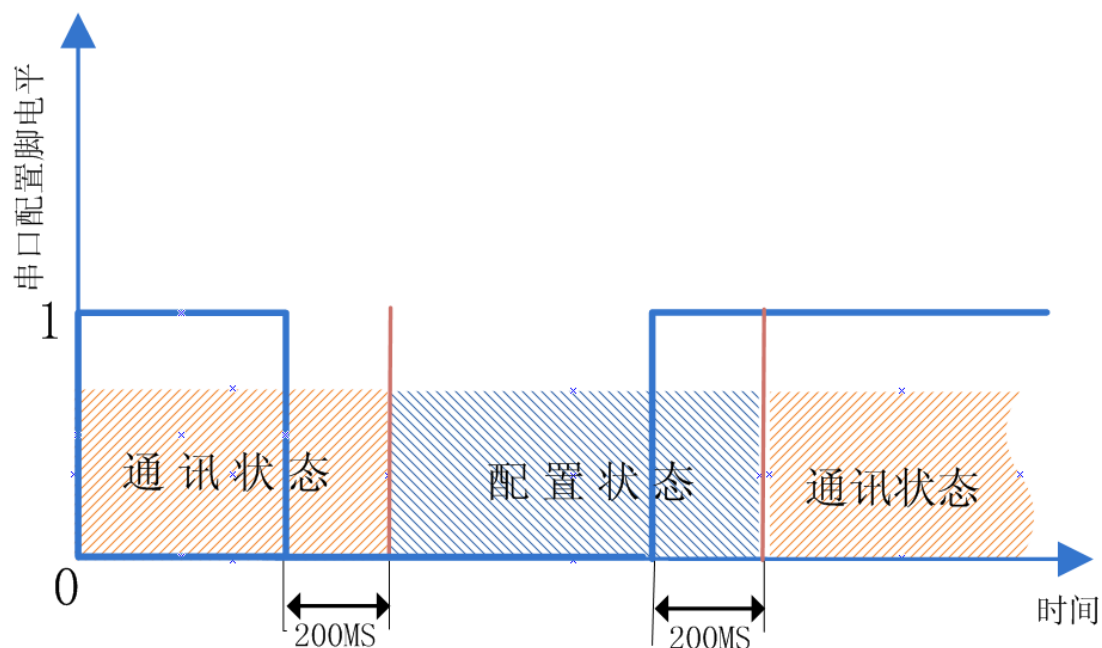
1. 适用范围.....	1
2. 配置方法介绍.....	2
3. 配置流程图.....	3
4. 注意事项.....	4

## 1. 适用范围

文档介绍的利用串口 AT 命令配置以太网串口转化模块的方法，适用于 ZNE-300T、ZNE-300TI, IPORT、ZNE-100TL、ZNE-100SL 等型号模块，请用户自行对照使用。

## 2. 配置方法介绍

因为转换模块的串口是“配置”和“通讯”复用的，所以需要通过串口配置脚(COM\_CFG)的电平状态来识别当前串口的状态。高电平表示当前的串口为“通讯状态”；低电平表示当前的串口为“配置状态”。用户如果想要利用串口配置模块，首先要将 COM\_CFG 脚拉低，等待 200MS 后能进入到串口配置状态。对拉低的时间有要求是防止在外部干扰影响了 COM\_CFG 脚的电平情况下误入到“配置状态”（类似于按键防“抖动”），如图所示。



进入到串口配置状态后，用户首先要做的是选择模式，如果用户利用自己 MCU 的串口对模块进行配置时，需要通过发送“at+mode=0/r/n”命令进入到文字模式，然后发送“at+login=密码/r/n”命令进行登录。登录成功后，用户就可以根据我们提供的 AT 命令的对模块进行参数配置了，具体的命令格式请参考模块的用户手册或说明书。

### 3. 配置流程图

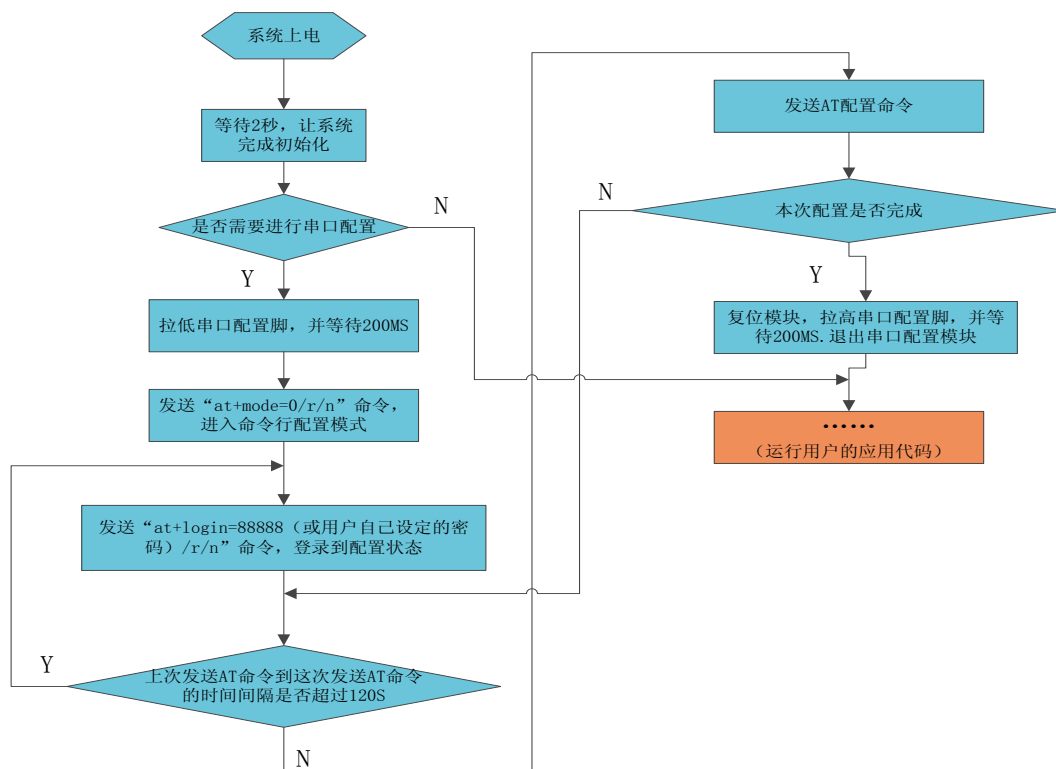


图2 模块进行一次配置

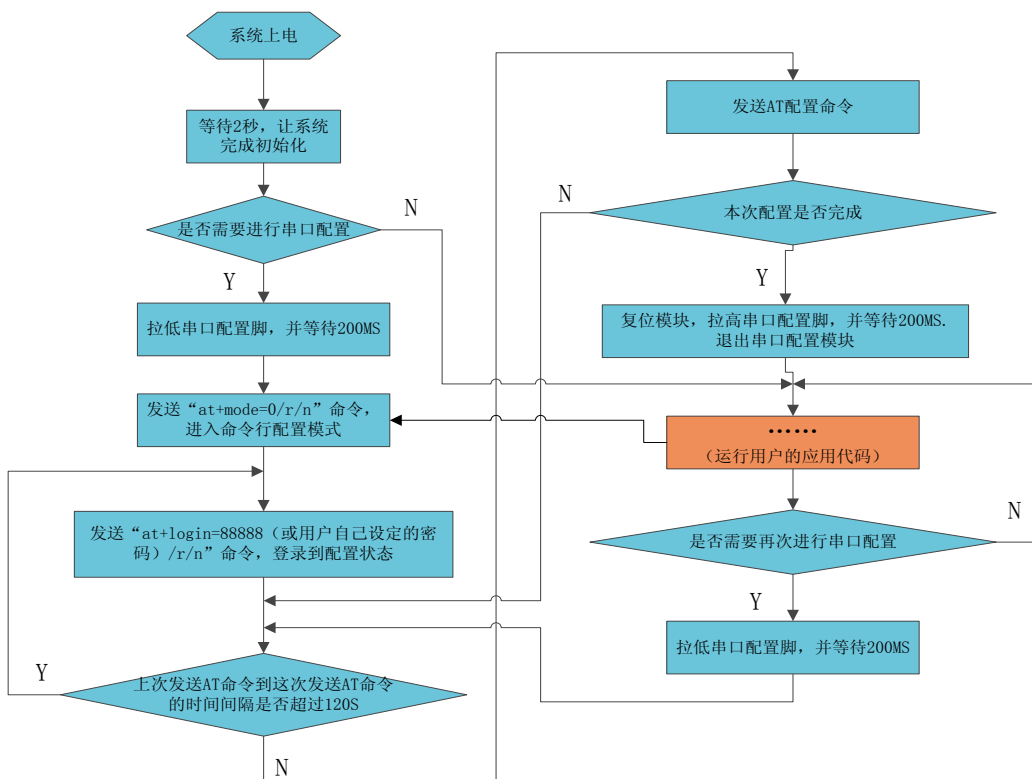


图2 随时对模块进行配置



## 4. 注意事项

- 拉低串口配置脚后要等待 200 毫秒，系统才会进入到串口配置状态。配置完成后，需要复位模块，配置才能生效。
- 拉高串口配置脚，要等到 200 毫秒系统才恢复到正常通讯模式。
- 模块进入串口配置模式后，其串口的配置参数（波特率，停止位）都不会发生变化，这和我们公司的早期的 ZNE-10T 模块有些不一样。
- 通过 AT 命令成功登录后，在超过 120 秒的时间内没有发送任何命令，系统自动退出登录状态，需要重新登录才能接受 AT 配置命令。