PCS 3216 – SISTEMAS DE PROGRAMAÇÃO 1ª Prova – segunda parte orientações e especificações técnicas

Prof. João José Neto

Prova à distância, aplicada em 27-05-2020

Entregar até 31-05-2020, à meia noite.

Atenção

Esta parte da prova pretende avaliar três componentes:

- Conceitos e técnicas de projeto
 - Motor de eventos
 - Referências cruzadas
 - Relocabilidade
- Implementação deve ser efetuada aplicando a técnica dos motores de eventos
- Exercício do programa implementado
 - Uso em processamento de texto
 - Uso com montadores e ligadores

Dado que a prova é significativamente experimental, torna-se essencial que os resultados apresentados sejam saídas reais dos programas desenvolvidos.

Regras

- A entrega da resolução desta prova deverá ser através do upload de um arquivo .pdf descompactado, nos sites Google de entrega de cada aluno.
- Para que sua prova possa ser localizada com facilidade e devidamente considerada:
 - inclua no arquivo pdf de entrega da prova:
 - Número USP
 - Nome completo do aluno
 - O material da resolução da prova
 - Data e a hora da geração do arquivo pdf
 - não use outros meios, repositórios ou formatos.
 - deixe bem claro no site onde encontrar o arquivo de entrega.
 - não ultrapasse o prazo de entrega estabelecido.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

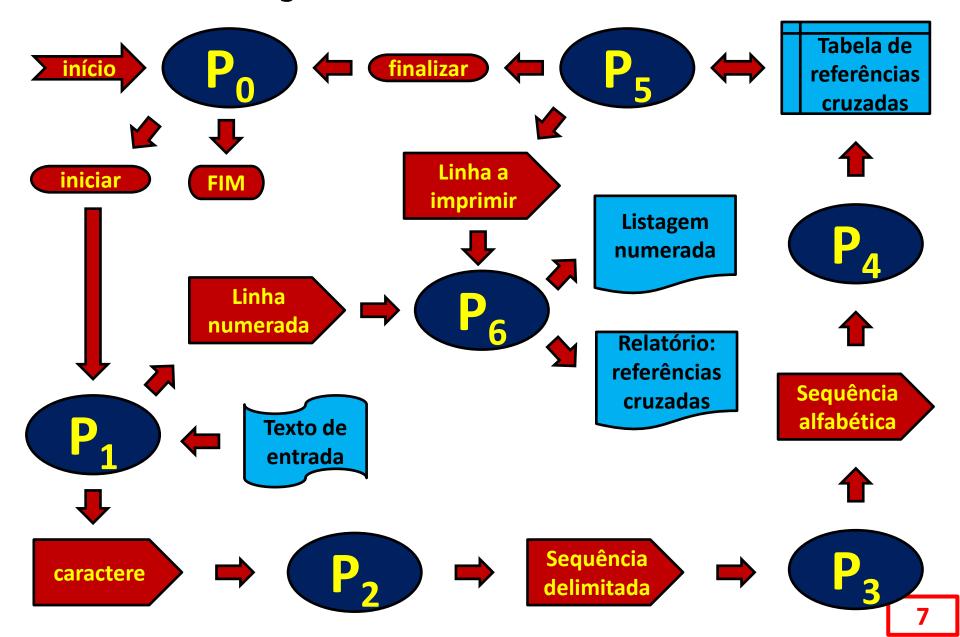
Módulos

- Divida esse programa em 7 partes elementares independentes P_i (i=0,1,2,3,4,5,6):
 - $-P_0$: programa principal, inicia a atividade do programa.
 - P₁: extrai caracteres do arquivo de texto e os classifica.
 - − P₂: analisa sequências de caracteres e as delimita.
 - P₃: associa atributos às sequências delimitadas.
 - P₁: constrói a tabela de referências cruzadas.
 - − P₅: ordena alfabeticamente e imprime a tabela completa.
 - P₆: imprime relatórios de saída, mensagens, etc.

Para cada módulo, descreva:

- Nome do módulo
- Funcionalidade do módulo
- Módulos com os quais se comunica diretamente
- Conjunto de eventos e correspondentes rotinas de tratamento, utilizados no módulo
- Entradas do módulo: dados, arquivos e mídias
- Variáveis e estruturas de dados manipulados
- Saídas do módulo: dados, arquivos e relatórios

Comunicação básica entre módulos



P₀

- iniciar FIM

 Linha a imprimir

 Patriciar FIM

 Linha a imprimir

 Patriciar FIM

 Linha a imprimir

 Patriciar Relatório: referências cruzadas

 Relatório: referências cruzadas

 Caractere Patricia Alfabética referências cruzadas

 Patriciar FIM

 Linha a imprimir

 Patriciar FIM

 Relatório: referências cruzadas

 Patriciar FIM

 Sequência alfabética referências cruzadas

 Patriciar FIM

 Linha a imprimir

 Patriciar FIM

 Relatório: referências cruzadas

 Patriciar FIM

 Relatório: referências cruzadas
- P₀ é o programa principal
- Inicia o processamento atribuindo valores iniciais às tabelas e variáveis utilizadas
- Dá partida à construção da tabela de referências cruzadas solicitando a P₁ que inicie a execução.
- Termina o processamento ao receber de P₅ a solicitação de término.

 P_1

- P₁ tem como entrada o arquivo de texto T
- inicio Po finalizar P5 Tabela de referências cruzadas

 Linha a imprimir P4

 Linha a imprimir P4

 Listagem numerada

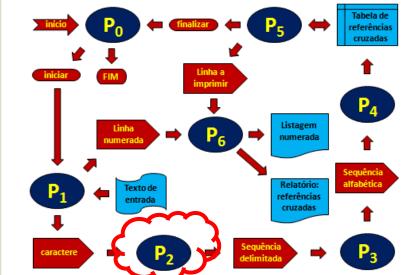
 Relatório: referências cruzadas

 Caractere P2 Sequência alfabética referências cruzadas

 P3
- Se a linha anterior já foi totalmente processada,
 - Lê a próxima linha do arquivo de texto T
 - Atribui-lhe adequadamente o número da linha
 - Imprime a linha numerada, para referência do usuário
- Extrai o próximo caractere ainda não processado
- Classifica-o em alfabético ou não-alfabético
- Informa se é ou não o primeiro caractere da linha

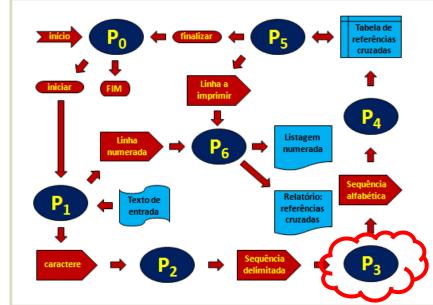
P₂

- P₂ analisa e delimita sequências de caracteres alfabéticos
- Inicia uma nova palavra com a cadeia vazia
- Se houver caractere já reservado, envia a P₃, caso contrário, solicita a P₁ o próximo caractere
- Se o caractere a processar for alfabético
 - Incorpora o caractere à nova palavra
 - Solicita a P₁ o próximo caractere a processar
 - Termina este loop se esse caractere não for alfabético
- Reserva o caractere não alfabético para a próxima vez
- Conforme o caso, envia a P₃:
 - A sequência alfabética não vazia recém delimitada, ou então,
 - O caractere reservado, caso a sequência alfabética esteja vazi



 P_3

- P₃ recebe como entrada:
 - ou um caractere não alfabético
 - ou então, uma sequência de caracteres alfabéticos
- Como saída, P₃ envia a P₄ a última sequência alfabética encontrada no arquivo e o número da linha do texto de entrada na qual que ela foi encontrada.
- Não havendo mais sequências alfabéticas no arquivo de entrada T, P₃ retorna a P₄ uma informação nesse sentido.
- Se a primeira letra da sequência alfabética tiver sido encontrada como primeiro símbolo da linha, P₃ sinaliza o fato para P₄ fazendo a variável DEF = TRUE.



Se P₄ receber de P₃, como entrada, outra sequência

alfabética encontrada no texto:

- inicio
 Po
 finalizar
 P5
 Tabela de referências cruzadas

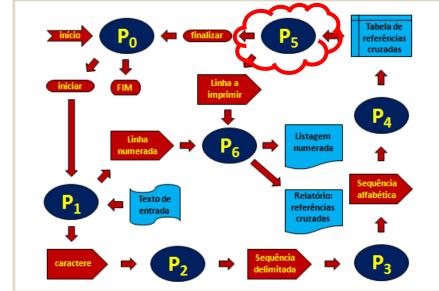
 Linha a imprimir
 P4
 Linha numerada
 P6
 Relatório: referências cruzadas

 Relatório: referências cruzadas

 P2
 Sequência alfabética
 P3
- incorpora, se necessário, a sequência alfabética recebida à coleção formada pelas sequências já encontradas.
- atualiza o número de ocorrências dessa sequência no texto.
- atualiza uma lista de todas as ocorrências da sequência alfabética encontrada, incorporando a essa lista o número da linha em que se deu esta última ocorrência.
- − detectando anormalidade, aciona P₅ para reportar o erro.
- Se P₄ receber de P₃ uma indicação de fim de texto,
 - aciona P₅ para ordenar alfabeticamente a tabela de referências cruzadas a ser impressa.

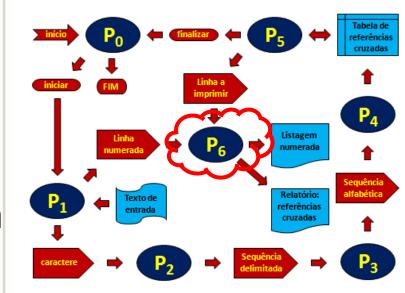
P₅

- P₅ utiliza como entrada:
 - a coleção de sequências alfabéticas, construída por P₄.
 - a lista de números de linhas nas quais suas ocorrências foram encontradas.
 - para cada sequência, o número de suas ocorrências no texto.
- Coloca as sequências da coleção em ordem alfabética.
- Imprime em relatório, para cada sequência da coleção:
 - a cadeia de letras que compõe a sequência alfabética.
 - marcando com um asterisco as linhas nas quais a sequência começa como 1º caractere da linha de texto.
 - a lista dos números das linhas do texto onde foi encontrada.
- Envia a P₀ solicitação de término do processamento.



P₆

• P₆ recebe como entrada uma cadeia de caracteres ASCII, e imprimo essa cadeia como un



imprime essa cadeia como uma única linha de texto de saída.

- P₆ imprime uma linha de texto de cada vez.
- A composição do conteúdo do relatório de saída fica portanto a cargo dos módulos que ativam P₆.

Formato do relatório de saída

O trecho impresso abaixo ilustra o formato do relatório de saída do gerador de referências cruzadas que você deve construir, aplicado ao presente texto.

Numeração das linhas do texto

Sequência de letras

Ordenação alfabética



Listagem do texto, numerada

Tabela de Referências cruzadas

Lista de ocorrências de FORMATO

Ocorrência foi no início da linha de texto