



К

ПИЛЫ Б

№1

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-1	1	1	Двутавр 30К2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1 Бегунок Пб

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
799.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№1

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-1	1	Двутавр 30К2	909.3	13	177	

1 Бегунок С

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
909.3		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
909.3		



К

Малярка

№1

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-1	1	Двутавр 30К2	909.3	13	

1 Бегунок М

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
909.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

1

ВК1-1 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
909.3		



К

ФАСОНКА

№1

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-1	3	1	Лист 30х380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	5	1	Лист 20х225	240	8.4	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-1	6	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-1	34	2	Лист 14х150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	43	2	Лист 8х240	270	8.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	44	1	Лист 8х100	270	1.7	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	46	1	Лист 8х230	240	3.5	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	49	1	Лист 8х230	240	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-1	52	2	Лист 8х100	270	3.4	С345-6	+						
			12				101.1							

1	Бегунок	Ф
1		
ВК1-1	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
12		
101.1		
ЦГМ _____		
Зачистка _____		
Правка _____		
Сверловка _____		

1	Авторизация	Ф
1		
ВК1-1	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
12		
101.1		



К

ПИЛЫ Б

№2

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-2	1	1	Двугавр 30K2	8500	799.2	С345-6	14						
			1				799.2							

1	Бегунок	Пб
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
799.2		
Пилы _____		

1	Авторизация	Пб
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№2

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-2	1	Двугавр 30K2	909.3	13	177	

1	Бегунок	С
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
909.3		
Сборка _____		
Сварка _____		

1	Авторизация	С
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
909.3		



К

Малярка

№2

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-2	1	Двутавр 30К2	909.3	13	

1	Бегунок	М
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
909.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
909.3		



К

ФАСОНКА

№2

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-2	3	1	Лист 30х380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	5	1	Лист 20х225	240	8.4	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-2	6	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-2	34	2	Лист 14х150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	43	2	Лист 8х240	270	8.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	44	1	Лист 8х100	270	1.7	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	46	1	Лист 8х230	240	3.5	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	49	1	Лист 8х230	240	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-2	52	2	Лист 8х100	270	3.4	С345-6	+						
			12			101.1								

1	Бегунок	Ф
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
12		
101.1		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
2		
ВК1-2	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
12		
101.1		



К

ПИЛЫ Б

№3

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-3	1	1	Двутавр 30К2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1	Бегунок	Пб
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
799.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№3

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-3	1	Двутавр 30К2	936.6	19	182	

1	Бегунок	С
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.6		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.6		



К

Малярка

№3

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-3	1	Двутавр 30К2	936.6	19	

1	Бегунок	М
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.6		



К

ФАСОНКА

№3

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-3	3	1	Лист 30x380	600	49.6	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	5	2	Лист 20x225	240	16.8	C345-6	+	17					
Колонна	ВК1-3	6	1	Лист 20x340	340	18.1	C345-6	+	9					
Колонна	ВК1-3	34	2	Лист 14x150	250	5.4	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	39	1	Лист 8x240	250	3.0	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	43	4	Лист 8x240	270	16.0	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	44	2	Лист 8x100	270	3.4	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	46	2	Лист 8x230	240	7.0	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	47	1	Лист 8x230	240	2.9	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	48	1	Лист 8x230	240	2.9	C345-6	+						
Колонна	ВК1-3	49	1	Лист 8x230	240	3.0	C345-6	+						
			18			128.1								

1	Бегунок	Ф
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
18		
128.1		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
3		
ВК1-3	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
18		
128.1		



К

ПИЛЫ Б

№4

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-4	1	1	Двутавр 30К2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1 Бегунок Пб

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
799.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№4

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-4	1	Двутавр 30К2	936.6	19	182	

1 Бегунок С

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
936.6		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
936.6		



К

Малярка

№4

2313/3

1

Пб Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-4	1	Двутавр 30К2	936.6	19	

1 Бегунок М

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
936.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W М

30К2		К 2313/3
1		
936.6		



К

ФАСОНКА

№4

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-4	3	1	Лист 30x380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	5	2	Лист 20x225	240	16.8	С345-6	+	17					
Колонна	ВК1-4	6	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-4	34	2	Лист 14x150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	39	1	Лист 8x240	250	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	43	4	Лист 8x240	270	16.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	44	2	Лист 8x100	270	3.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	46	2	Лист 8x230	240	7.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	47	1	Лист 8x230	240	2.9	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	48	1	Лист 8x230	240	2.9	С345-6	+						
Колонна	ВК1-4	49	1	Лист 8x230	240	3.0	С345-6	+						
			18				128.1							

1 Бегунок Ф

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W M

30K2

18

128.1

К 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

4

ВК1-4 Пб Ф Сф W M

30K2

18

128.1

К 2313/3



К

ПИЛЫ Б

№5

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-5	1	1	Двутавр 30K2	8500	799.2	С345-6	14						
			1				799.2							

1 Бегунок Пб

5

ВК1-5 Пб Ф Сф W M

30K2

1

799.2

К 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

5

ВК1-5 Пб Ф Сф W M

30K2

1

799.2

К 2313/3



К

Сборка

№5

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-5	1	Двутавр 30K2	936.5	19	182	

1 Бегунок С

5

ВК1-5 Пб Ф Сф W M

30K2

1

936.5

К 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

5

ВК1-5 Пб Ф Сф W M

30K2

1

936.5

К 2313/3



К

Малярка

№5

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-5	1	Двугавр 30К2	936.5	19	

1	Бегунок	М
5		
ВК1-5	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.5		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
5		
ВК1-5	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
936.5		



К

ФАСОНКА

№5

2313/3

1

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-5	3	1	Лист 30x380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	5	2	Лист 20x225	240	16.8	С345-6	+	17					
Колонна	ВК1-5	6	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-5	34	2	Лист 14x150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	43	4	Лист 8x240	270	16.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	44	2	Лист 8x100	270	3.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	46	2	Лист 8x230	240	7.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	47	2	Лист 8x230	240	5.8	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	50	1	Лист 8x238	250	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-5	51	1	Лист 8x230	240	2.9	С345-6	+						
			18			128.0								

1	Бегунок	Ф
5		
ВК1-5	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
18		
128.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
5		
ВК1-5	Пб Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
18		
128.0		



К

ПИЛЫ М

№6

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-6	94	1	Уголок 100x8	100	1.2	С345-6	3	5					
			1			1.2								

1	Бегунок	Пм
6		
ВК1-6	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
1.2		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
6		
ВК1-6	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
1.2		



К

ПИЛЫ Б

№6

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-6	1	1	Двутавр 30К2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1 Бегунок Пб

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
799.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
799.2			



К

Сборка

№6

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-6	1	Двутавр 30К2	945.0	22	208	

1 Бегунок С

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
945.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
945.0			



К

Малярка

№6

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-6	1	Двутавр 30К2	945.0	22	

1 Бегунок М

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
945.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
945.0			





К

ФАСОНКА

№6

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-6	3	1	Лист 30x380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	5	2	Лист 20x225	240	16.8	С345-6	+	17					
Колонна	ВК1-6	6	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-6	34	2	Лист 14x150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	35	1	Лист 14x180	270	5.3	С345	+	8					
Колонна	ВК1-6	43	4	Лист 8x240	270	16.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	44	2	Лист 8x100	270	3.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	45	1	Лист 8x110	270	1.9	С345	+						
Колонна	ВК1-6	46	2	Лист 8x230	240	7.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	47	2	Лист 8x230	240	5.8	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	50	1	Лист 8x238	250	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-6	51	1	Лист 8x230	240	2.9	С345-6	+						
			20				135.2							

1 Бегунок Ф

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

20

135.2

К 2313/3

1 Авторизация Ф

6

ВК1-6 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

20

135.2

К 2313/3



К

ПИЛЫ М

№7

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-7	94	1	Уголок 100x8	100	1.2	С345-6	3	5					
			1				1.2							

1 Бегунок Пм

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

7

ВК1-7 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

1

1.2

К 2313/3

1 Авторизация Пм

7

ВК1-7 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

1

1.2

К 2313/3



К

ПИЛЫ Б

№7

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-7	1	1	Двутавр 30K2	8500	799.2	С345-6	14						
			1				799.2							

1 Бегунок Пб

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

7

ВК1-7 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

1

799.2

К 2313/3

1 Авторизация Пб

7

ВК1-7 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2

1

799.2

К 2313/3



К

Сборка

№7

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-7	1	Двугавр 30К2	940.8	21	207	

1	Бегунок	С
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
940.8		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
940.8		



К

Малярка

№7

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-7	1	Двугавр 30К2	940.8	21	

1	Бегунок	М
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
940.8		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
1		
940.8		



К

ФАСОНКА

№7

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-7	3	1	Лист 30x380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	5	2	Лист 20x225	240	16.8	С345-6	+	17					
Колонна	ВК1-7	6	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-7	34	2	Лист 14x150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	35	1	Лист 14x180	270	5.3	С345	+	8					
Колонна	ВК1-7	43	4	Лист 8x240	270	16.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	44	3	Лист 8x100	270	5.1	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	45	1	Лист 8x110	270	1.9	С345	+						
Колонна	ВК1-7	46	2	Лист 8x230	240	7.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	47	1	Лист 8x230	240	2.9	С345-6	+						
Колонна	ВК1-7	49	1	Лист 8x230	240	3.0	С345-6	+						
			19			131.1								

1	Бегунок	Ф
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
19		
131.1		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
7		
ВК1-7	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30К2		К 2313/3
19		
131.1		



К

ПИЛЫ М

№8

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-8	94	2	Уголок 100х8	100	2.4	С345-6	6	10					
			2			2.4								

1	Бегунок	Пм
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
2		
2.4		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
2		
2.4		



К

ПИЛЫ Б

№8

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-8	1	1	Двутавр 30K2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1	Бегунок	Пб
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
1		
799.2		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№8

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-8	1	Двутавр 30K2	949.3	24	208	

1	Бегунок	С
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
1		
949.3		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
<div>8</div>		
ВК1-8	Пм Пб Сп Ф Сф W М	
30K2		К 2313/3
1		
949.3		



К

Малярка

№8

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-8	1	Двугавр 30К2	949.3	24	

1 Бегунок М

8

ВК1-8 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
1	
949.3	

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

8

ВК1-8 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
1	
949.3	



К

ФАСОНКА

№8

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-8	3	1	Лист 30х380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	5	2	Лист 20х225	240	16.8	С345-6	+	17					
Колонна	ВК1-8	6	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-8	34	2	Лист 14х150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	35	2	Лист 14х180	270	10.6	С345	+	15					
Колонна	ВК1-8	43	4	Лист 8х240	270	16.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	44	3	Лист 8х100	270	5.1	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	45	2	Лист 8х110	270	3.8	С345	+						
Колонна	ВК1-8	46	2	Лист 8х230	240	7.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	47	1	Лист 8х230	240	2.9	С345-6	+						
Колонна	ВК1-8	49	1	Лист 8х230	240	3.0	С345-6	+						
			21				138.3							

1 Бегунок Ф

8

ВК1-8 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
21	
138.3	

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

8

ВК1-8 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
21	
138.3	



К

ПИЛЫ М

№9

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-9	94	1	Уголок 100х8	100	1.2	С345-6	3	5					
			1				1.2							

1 Бегунок Пм

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
1	
1.2	

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2	 <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="font-size: 24px; margin-right: 10px;">К</span> <span style="background-color: #28a745; color: white; padding: 5px 10px; font-weight: bold;">2313/3</span> </div>
1	
1.2	



К

ПИЛЫ Б

№9

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-9	1	1	Двутавр 30К2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1 Бегунок Пб

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
799.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
799.2			



К

Сборка

№9

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	ВК1-9	1	Двутавр 30К2	917.8	16	178	

1 Бегунок С

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
917.8			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
917.8			



К

Малярка

№9

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	ВК1-9	1	Двутавр 30К2	917.8	16	

1 Бегунок М

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
917.8			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30К2		К	2313/3
1			
917.8			



К

ФАСОНКА

№9

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-9	3	1	Лист 30x380	600	49.6	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	5	1	Лист 20x225	240	8.4	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-9	6	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	9					
Колонна	ВК1-9	34	2	Лист 14x150	250	5.4	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	35	1	Лист 14x180	270	5.3	С345	+	8					
Колонна	ВК1-9	43	2	Лист 8x240	270	8.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	44	1	Лист 8x100	270	1.7	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	45	1	Лист 8x110	270	1.9	С345	+						
Колонна	ВК1-9	46	1	Лист 8x230	240	3.5	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	49	1	Лист 8x230	240	3.0	С345-6	+						
Колонна	ВК1-9	52	2	Лист 8x100	270	3.4	С345-6	+						
			14			108.3								

1 Бегунок Ф

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
14		
108.3		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

9

ВК1-9 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
14		
108.3		



К

ПИЛЫ М

№10

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-10	94	1	Уголок 100x8	100	1.2	С345-6	3	5					
			1			1.2								

1 Бегунок Пм

10

ВК1-10 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
1		
1.2		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

10

ВК1-10 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
1		
1.2		



К

ПИЛЫ Б

№10

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	ВК1-10	1	1	Двутавр 30K2	8500	799.2	С345-6	14						
			1			799.2								

1 Бегунок Пб

10

ВК1-10 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
1		
799.2		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

10

ВК1-10 Пм Пб Сп Ф Сф W M

30K2		К 2313/3
1		
799.2		



К

Сборка

№10

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	BK1-10	1	Двугавр 30K2	919.5	17	179	

1	Бегунок	С
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
919.5		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
919.5		



К

Малярка

№10

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	BK1-10	1	Двугавр 30K2	919.5	17	

1	Бегунок	М
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
919.5		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
1		
919.5		



К

ФАСОНКА

№10

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	BK1-10	3	1	Лист 30x380	600	49.6	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	5	1	Лист 20x225	240	8.4	C345-6	+	9					
Колонна	BK1-10	6	1	Лист 20x340	340	18.1	C345-6	+	9					
Колонна	BK1-10	34	2	Лист 14x150	250	5.4	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	35	1	Лист 14x180	270	5.3	C345	+	8					
Колонна	BK1-10	43	2	Лист 8x240	270	8.0	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	44	1	Лист 8x100	270	1.7	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	45	1	Лист 8x110	270	1.9	C345	+						
Колонна	BK1-10	46	1	Лист 8x230	240	3.5	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	49	1	Лист 8x230	240	3.0	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	52	2	Лист 8x100	270	3.4	C345-6	+						
Колонна	BK1-10	70	1	Лист 8x115	230	1.7	C345-6	+						
			15			110.0								

1	Бегунок	Ф
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
15		
110.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
10		
BK1-10	Пм Пб Сп Ф Сф W M	
30K2		К 2313/3
15		
110.0		



Б

ПИЛЫ Б

№11

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	152	1	Двутавр 25Б1	5810	149.0	С345-6	8	25					
			1			149.0								

1 Бегунок Пб

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			



Б

Сборка

№11

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	0	

1 Бегунок С

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			



Б

Малярка

№11

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	

1 Бегунок М

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			





Б

ФАСОНКА

№11

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1 Бегунок Ф

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

11

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			



Б

ПИЛЫ Б

№12

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	152	1	Двутавр 25Б1	5810	149.0	С345-6	8	25					
			1			149.0								

1 Бегунок Пб

12

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

12

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			



Б

Сборка

№12

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	0	

1 Бегунок С

12

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

12

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			



Б

Малярка

№12

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двугавр 25Б1	154.1	5	

1	Бегунок	М
12		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
12		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		



Б

ФАСОНКА

№12

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1	Бегунок	Ф
12		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
12		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		



Б

ПИЛЫ Б

№13

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	152	1	Двугавр 25Б1	5810	149.0	С345-6	8	25					
			1			149.0								

1	Бегунок	Пб
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
149.0		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
149.0		



Б

Сборка

№13

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двугавр 25Б1	154.1	5	0	

1	Бегунок	С
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		



Б

Малярка

№13

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двугавр 25Б1	154.1	5	

1	Бегунок	М
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		



Б

ФАСОНКА

№13

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1	Бегунок	Ф
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
13		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		



Б

ПИЛЫ Б

№14

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	152	1	Двутавр 25Б1	5810	149.0	С345-6	8	25					
			1			149.0								

1 Бегунок Пб

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
149.0			



Б

Сборка

№14

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	0	

1 Бегунок С

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			



Б

Малярка

№14

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	

1 Бегунок М

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

14

ВПр-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
154.1			



Б

ФАСОНКА

№14

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1	Бегунок	Ф
14		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
14		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		



Б

ПИЛЫ Б

№15

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	152	1	Двутавр 25Б1	5810	149.0	С345-6	8	25					
			1			149.0								

1	Бегунок	Пб
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
149.0		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
149.0		



Б

Сборка

№15

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двутавр 25Б1	154.1	5	0	

1	Бегунок	С
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		



Б

Малярка

№15

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-1	1	Двугавр 25Б1	154.1	5	

1	Бегунок	М
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
154.1		



Б

ФАСОНКА

№15

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-1	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1	Бегунок	Ф
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
15		
ВПр-1	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		



Б

ПИЛЫ Б

№16

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	153	1	Двугавр 25Б1	7000	179.6	С345-6	8	25					
			1			179.6								

1	Бегунок	Пб
16		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
179.6		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
16		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
179.6		



Б

Сборка

№16

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двугавр 25Б1	185.0	5	0	

1 Бегунок С

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			



Б

Малярка

№16

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двугавр 25Б1	185.0	5	

1 Бегунок М

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			



Б

ФАСОНКА

№16

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1 Бегунок Ф

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

16

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			



Б

ПИЛЫ Б

№17

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	153	1	Двутавр 25Б1	7000	179.6	С345-6	8	25					
			1			179.6								

1 Бегунок Пб

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
179.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
179.6			



Б

Сборка

№17

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двутавр 25Б1	185.0	5	0	

1 Бегунок С

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			



Б

Малярка

№17

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двутавр 25Б1	185.0	5	

1 Бегунок М

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			





Б

ФАСОНКА

№17

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1 Бегунок Ф

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

17

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
4			
3.6			



Б

ПИЛЫ Б

№18

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	153	1	Двутавр 25Б1	7000	179.6	С345-6	8	25					
			1			179.6								

1 Бегунок Пб

18

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
179.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

18

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
179.6			



Б

Сборка

№18

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двутавр 25Б1	185.0	5	0	

1 Бегунок С

18

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

18

ВПр-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
185.0			



Б

Малярка

№18

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-2	1	Двугавр 25Б1	185.0	5	

1	Бегунок	М
18		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
185.0		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
18		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
185.0		



Б

ФАСОНКА

№18

2313/3

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-2	88	4	Лист 8х60	230	3.6	С345-6	+						
			4			3.6								

1	Бегунок	Ф
18		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
18		
ВПр-2	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
4		
3.6		



Б

ПИЛЫ Б

№19

2313/3

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-3	150	1	Двугавр 25Б1	5245	134.6	С345-6	8						
			1			134.6								

1	Бегунок	Пб
19		
ВПр-3	Пб Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
134.6		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
19		
ВПр-3	Пб Ф W M	
25Б1		Б 2313/3
1		
134.6		



Б

Сборка

№19

2313/3

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-3	1	Двугавр 25Б1	141.0	4	0	

1 Бегунок С

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
1		
141.0		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
1		
141.0		



Б

Малярка

№19

2313/3

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-3	1	Двугавр 25Б1	141.0	4	

1 Бегунок М

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
1		
141.0		

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
1		
141.0		



Б

ФАСОНКА

№19

2313/3

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-3	88	2	Лист 8х60	230	1.8	С345-6	+						
Балка перекрытия	ВПр-3	128	1	Лист 10х200	205	3.2	С345-6	+						
			3			5.0								

1 Бегунок Ф

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
3		
5.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

19

ВПр-3 Пб Ф W M

25Б1		Б 2313/3
3		
5.0		



Б

ПИЛЫ Б

№20

2313/3

1

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-4	151	1	Двутавр 25Б1	5660	145.2	С345-6	8						
			1			145.2								

1 Бегунок П6

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
145.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация П6

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
145.2			



Б

Сборка

№20

2313/3

1

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка перекрытия	ВПр-4	1	Двутавр 25Б1	153.1	3	0	

1 Бегунок С

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
153.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
153.1			



Б

Малярка

№20

2313/3

1

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка перекрытия	ВПр-4	1	Двутавр 25Б1	153.1	3	

1 Бегунок М

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
153.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1		Б	2313/3
1			
153.1			



Б

ФАСОНКА

№20

2313/3

1

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка перекрытия	ВПр-4	128	2	Лист 10x200	205	6.4	С345-6	+						
			2			6.4								

1 Бегунок Ф

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1

2

6.4

Б 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

20

ВПр-4 П6 Ф W M

25Б1

2

6.4

Б 2313/3



С

ПИЛЫ М

№21

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140x6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1 Бегунок Пм

21

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6

1

65.2

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

21

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6

1

65.2

С 2313/3



С

Сборка

№21

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140x6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

21

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6

1

72.1

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

21

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6

1

72.1

С 2313/3



С

Малярка

№21

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1	Бегунок	М
21		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
21		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		



С

ФАСОНКА

№21

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
21		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
21		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№22

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1	Бегунок	Пм
22		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
22		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		



С

Сборка

№22

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№22

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1 Бегунок М

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

ФАСОНКА

№22

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

22

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№23

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1 Бегунок Пм

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
65.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
65.2			



С

Сборка

№23

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№23

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1 Бегунок М

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			





С

ФАСОНКА

№23

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

23

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№24

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1 Бегунок Пм

24

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

1

65.2

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

24

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

1

65.2

С 2313/3



С

Сборка

№24

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

24

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

1

72.1

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

24

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6

1

72.1

С 2313/3



С

Малярка

№24

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1	Бегунок	М
24		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
24		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		



С

ФАСОНКА

№24

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
24		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
24		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№25

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1	Бегунок	Пм
25		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
25		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		



С

Сборка

№25

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№25

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1 Бегунок

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

ФАСОНКА

№25

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

25

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№26

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1 Бегунок Пм

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
65.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
65.2			



С

Сборка

№26

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№26

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1 Бегунок М

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

26

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

ФАСОНКА

№26

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

26

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

26

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№27

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140x6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1 Бегунок Пм

27

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
65.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

27

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
65.2			



С

Сборка

№27

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140x6	72.1	7	0	

1 Бегунок С

27

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

27

ВСв1-1 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№27

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1	Бегунок	М
27		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
27		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
72.1		



С

ФАСОНКА

№27

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
27		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
27		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№28

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	25	1	Труба пр 140х6	2660	65.2	С345-6	6						
			1			65.2								

1	Бегунок	Пм
28		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
28		
ВСв1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
65.2		



С

Сборка

№28

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	0	

1 Бегунок

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

Малярка

№28

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-1	1	Труба пр 140х6	72.1	7	

1 Бегунок

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
72.1			



С

ФАСОНКА

№28

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-1	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-1	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

28

ВСв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№29

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	19	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			



С

Сборка

№29

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	0	

1 Бегунок С

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			



С

Малярка

№29

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	

1 Бегунок М

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

29

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			





С

ФАСОНКА

№29

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	37	1	Лист 8х370	740	16.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	40	2	Лист 8х160	160	3.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	41	2	Лист 8х110	160	2.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	42	2	Лист 8х75	110	0.8	C345-6	+						
			7			22.4								

1 Бегунок Ф

29

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
7			
22.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

29

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
7			
22.4			



С

ПИЛЫ М

№30

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	19	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	C345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

30

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
121.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

30

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
121.8			



С

Сборка

№30

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	0	

1 Бегунок С

30

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

30

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.6			



С

Малярка

№30

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	

1	Бегунок	М
30		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
30		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		



С

ФАСОНКА

№30

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	37	1	Лист 8х370	740	16.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			22.4								

1	Бегунок	Ф
30		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
22.4		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
30		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
22.4		



С

ПИЛЫ М

№31

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	19	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1	Бегунок	Пм
31		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
121.8		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
31		
ВСв1-2	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
121.8		



С

Сборка

№31

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	0	

1	Бегунок	С
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		



С

Малярка

№31

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	

1	Бегунок	М
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
145.6		



С

ФАСОНКА

№31

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	37	1	Лист 8х370	740	16.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			22.4								

1	Бегунок	Ф
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
7		
22.4		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
31		
ВСв1-2	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
7		
22.4		



С

ПИЛЫ М

№32

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	19	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			



С

Сборка

№32

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	0	

1 Бегунок С

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			



С

Малярка

№32

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-2	1	Труба пр 140х6	145.6	8	

1 Бегунок М

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

32

ВСв1-2 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
145.6			



С

ФАСОНКА

№32

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-2	37	1	Лист 8х370	740	16.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	40	2	Лист 8х160	160	3.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	41	2	Лист 8х110	160	2.2	C345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-2	42	2	Лист 8х75	110	0.8	C345-6	+						
			7			22.4								

1 Бегунок Ф

32

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
7			
22.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

32

ВСв1-2 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
7			
22.4			



С

ПИЛЫ M

№33

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	23	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	C345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

33

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
121.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

33

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
121.8			



С

Сборка

№33

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	0	

1 Бегунок С

33

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
129.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

33

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
129.3			



С

Малярка

№33

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	

1	Бегунок	М
33		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
129.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
33		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
129.3		



С

ФАСОНКА

№33

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
33		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
33		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№34

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	23	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1	Бегунок	Пм
34		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
121.8		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
34		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
121.8		



С

Сборка

№34

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	0	

1 Бегунок

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			



С

Малярка

№34

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	

1 Бегунок

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			



С

ФАСОНКА

№34

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

34

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№35

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	23	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
121.8			



С

Сборка

№35

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	0	

1 Бегунок С

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			



С

Малярка

№35

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	

1 Бегунок М

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

35

ВСв1-3 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
129.3			





С

ФАСОНКА

№35

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

35

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

6

6.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

35

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

6

6.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№36

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	23	1	Труба пр 140х6	4970	121.8	С345-6	6						
			1			121.8								

1 Бегунок Пм

36

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

1

121.8

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

36

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

1

121.8

С 2313/3



С

Сборка

№36

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	0	

1 Бегунок С

36

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

1

129.3

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

36

ВСв1-3 Пм Ф W M

140х6

1

129.3

С 2313/3



С

Малярка

№36

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-3	1	Труба пр 140х6	129.3	7	

1	Бегунок	М
36		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
129.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
36		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
129.3		



С

ФАСОНКА

№36

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-3	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-3	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
36		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
36		
ВСв1-3	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№37

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1	Бегунок	Пм
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		



С

Сборка

№37

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1	Бегунок	С
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		



С

Малярка

№37

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1	Бегунок	М
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		



С

ФАСОНКА

№37

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
37		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№38

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1 Бегунок Пм

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			



С

Сборка

№38

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок С

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№38

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1 Бегунок М

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

38

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

ФАСОНКА

№38

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

38

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

38

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№39

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1 Бегунок Пм

39

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
70.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

39

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
70.1			



С

Сборка

№39

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок С

39

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

39

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№39

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1	Бегунок	М
39		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
39		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		



С

ФАСОНКА

№39

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
39		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
39		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№40

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1	Бегунок	Пм
40		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
40		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		



С

Сборка

№40

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№40

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1 Бегунок

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

ФАСОНКА

№40

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

40

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№41

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1 Бегунок Пм

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			



С

Сборка

№41

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок С

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№41

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1 Бегунок М

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			





С

ФАСОНКА

№41

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

41

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№42

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1 Бегунок Пм

42

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

1

70.1

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

42

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

1

70.1

С 2313/3



С

Сборка

№42

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок С

42

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

1

77.1

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

42

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

1

77.1

С 2313/3



С

Малярка

№42

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1	Бегунок	М
42		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
42		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
77.1		



С

ФАСОНКА

№42

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
42		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
42		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№43

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1	Бегунок	Пм
43		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
43		
ВСв1-4	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
70.1		



С

Сборка

№43

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№43

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1 Бегунок

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

ФАСОНКА

№43

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

43

ВСв1-4 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№44

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	24	1	Труба пр 140х6	2860	70.1	С345-6	6						
			1			70.1								

1 Бегунок Пм

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
70.1			



С

Сборка

№44

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	0	

1 Бегунок С

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

Малярка

№44

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-4	1	Труба пр 140х6	77.1	7	

1 Бегунок М

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
77.1			



С

ФАСОНКА

№44

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-4	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-4	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

44

ВСв1-4 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№45

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	26	1	Труба пр 140х6	3840	94.1	С345-6	6						
			1			94.1								

1 Бегунок Пм

45

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6

1

94.1

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

45

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6

1

94.1

С 2313/3



С

Сборка

№45

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	0	

1 Бегунок С

45

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6

1

101.3

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

45

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6

1

101.3

С 2313/3



С

Малярка

№45

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	

1 Бегунок М

45

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

45

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			



С

ФАСОНКА

№45

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

45

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

45

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№46

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	26	1	Труба пр 140х6	3840	94.1	С345-6	6						
			1			94.1								

1 Бегунок Пм

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
94.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
94.1			



С

Сборка

№46

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	0	

1 Бегунок С

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			



С

Малярка

№46

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	

1 Бегунок М

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			



С

ФАСОНКА

№46

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

46

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№47

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	26	1	Труба пр 140х6	3840	94.1	С345-6	6						
			1			94.1								

1 Бегунок Пм

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
94.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
94.1			



С

Сборка

№47

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	0	

1 Бегунок С

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
101.3			



С

Малярка

№47

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	

1 Бегунок М

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

47

ВСв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
101.3			





С

ФАСОНКА

№47

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

47

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

47

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№48

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	26	1	Труба пр 140х6	3840	94.1	С345-6	6						
			1			94.1								

1 Бегунок Пм

48

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
94.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

48

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
94.1			



С

Сборка

№48

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	0	

1 Бегунок С

48

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

48

ВСв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
101.3			



С

Малярка

№48

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-5	1	Труба пр 140х6	101.3	7	

1	Бегунок	М
48		
ВСв1-5	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
101.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
48		
ВСв1-5	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
101.3		



С

ФАСОНКА

№48

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-5	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-5	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
48		
ВСв1-5	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
48		
ВСв1-5	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№49

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	22	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1	Бегунок	Пм
49		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
49		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		



С

Сборка

№49

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140x6	141.7	7	0	

1 Бегунок

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
141.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
141.7			



С

Малярка

№49

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140x6	141.7	7	

1 Бегунок

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
141.7			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
141.7			



С

ФАСОНКА

№49

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	40	2	Лист 8x160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	41	2	Лист 8x110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	42	2	Лист 8x75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

49

ВСв1-6 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№50

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	22	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1 Бегунок Пм

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
134.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
134.1			



С

Сборка

№50

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140х6	141.7	7	0	

1 Бегунок С

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
141.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
141.7			



С

Малярка

№50

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140х6	141.7	7	

1 Бегунок М

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
141.7			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
141.7			



С

ФАСОНКА

№50

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок Ф

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

50

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

6

6.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№51

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	22	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1 Бегунок Пм

51

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

1

134.1

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

51

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

1

134.1

С 2313/3



С

Сборка

№51

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140х6	141.7	7	0	

1 Бегунок С

51

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

1

141.7

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

51

ВСв1-6 Пм Ф W М

140х6

1

141.7

С 2313/3



С

Малярка

№51

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140х6	141.7	7	

1	Бегунок	М
51		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
141.7		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
51		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
141.7		



С

ФАСОНКА

№51

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1	Бегунок	Ф
51		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
51		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
6		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№52

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	22	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1	Бегунок	Пм
52		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
52		
ВСв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		



С

Сборка

№52

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140x6	141.7	7	0	

1 Бегунок

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
141.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
141.7			



С

Малярка

№52

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-6	1	Труба пр 140x6	141.7	7	

1 Бегунок

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
141.7			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
141.7			



С

ФАСОНКА

№52

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-6	40	2	Лист 8x160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	41	2	Лист 8x110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-6	42	2	Лист 8x75	110	0.8	С345-6	+						
			6			6.2								

1 Бегунок

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
6			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

52

ВСв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
6			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№53

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-7	17	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1 Бегунок Пм

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
134.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
134.1			



С

Сборка

№53

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-7	1	Труба пр 140х6	158.9	8	0	

1 Бегунок С

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			



С

Малярка

№53

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-7	1	Труба пр 140х6	158.9	8	

1 Бегунок М

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

53

ВСв1-7 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			





С

ФАСОНКА

№53

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-7	36	1	Лист 8х370	780	17.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			23.2								

1 Бегунок Ф

53

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

7

23.2

С 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

53

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

7

23.2

С 2313/3



С

ПИЛЫ М

№54

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-7	17	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1 Бегунок Пм

54

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

1

134.1

С 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

54

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

1

134.1

С 2313/3



С

Сборка

№54

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-7	1	Труба пр 140х6	158.9	8	0	

1 Бегунок С

54

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

1

158.9

С 2313/3

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

54

ВСв1-7 Пм Ф W M

140х6

1

158.9

С 2313/3



С

Малярка

№54

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-7	1	Труба пр 140х6	158.9	8	

1	Бегунок	М
54		
ВСв1-7	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
54		
ВСв1-7	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		



С

ФАСОНКА

№54

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-7	36	1	Лист 8х370	780	17.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-7	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			23.2								

1	Бегунок	Ф
54		
ВСв1-7	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
23.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
54		
ВСв1-7	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
23.2		



С

ПИЛЫ М

№55

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-8	20	1	Труба пр 140х6	8120	199.1	С345-6	6						
			1			199.1								

1	Бегунок	Пм
55		
ВСв1-8	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
199.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
55		
ВСв1-8	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
199.1		



С

Сборка

№55

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-8	1	Труба пр 140х6	212.4	8	0	

1	Бегунок	С
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
212.4		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
212.4		



С

Малярка

№55

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-8	1	Труба пр 140х6	212.4	8	

1	Бегунок	М
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
212.4		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
1		
212.4		



С

ФАСОНКА

№55

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-8	38	1	Лист 8х200	398	5.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-8	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-8	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-8	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			11.2								

1	Бегунок	Ф
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
7		
11.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
55		
ВСв1-8	Пм Ф W М	
140х6		С 2313/3
7		
11.2		



С

ПИЛЫ М

№56

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-9	21	1	Труба пр 140х6	8120	199.1	С345-6	6						
			1			199.1								

1 Бегунок Пм

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
199.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
199.1			



С

Сборка

№56

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-9	1	Труба пр 140х6	212.4	8	0	

1 Бегунок С

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
212.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
212.4			



С

Малярка

№56

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-9	1	Труба пр 140х6	212.4	8	

1 Бегунок М

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
212.4			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

56

ВСв1-9 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
212.4			



С

ФАСОНКА

№56

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-9	38	1	Лист 8х200	398	5.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-9	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-9	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-9	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			11.2								

1	Бегунок	Ф
56		
ВСв1-9	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
11.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
56		
ВСв1-9	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
11.2		



С

ПИЛЫ М

№57

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-10	18	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1	Бегунок	Пм
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		



С

Сборка

№57

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-10	1	Труба пр 140х6	158.9	8	0	

1	Бегунок	С
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		



С

Малярка

№57

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-10	1	Труба пр 140х6	158.9	8	

1	Бегунок	М
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
158.9		



С

ФАСОНКА

№57

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-10	36	1	Лист 8х370	780	17.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			23.2								

1	Бегунок	Ф
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
23.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
57		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
7		
23.2		



С

ПИЛЫ М

№58

2313/3

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-10	18	1	Труба пр 140х6	5470	134.1	С345-6	6						
			1			134.1								

1	Бегунок	Пм
58		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
58		
ВСв1-10	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
134.1		



С

Сборка

№58

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь вертикальная	ВСв1-10	1	Труба пр 140х6	158.9	8	0	

1 Бегунок

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			



С

Малярка

№58

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь вертикальная	ВСв1-10	1	Труба пр 140х6	158.9	8	

1 Бегунок

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
158.9			



С

ФАСОНКА

№58

2313/3

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь вертикальная	ВСв1-10	36	1	Лист 8х370	780	17.0	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	40	2	Лист 8х160	160	3.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	41	2	Лист 8х110	160	2.2	С345-6	+						
Связь вертикальная	ВСв1-10	42	2	Лист 8х75	110	0.8	С345-6	+						
			7			23.2								

1 Бегунок

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
7			
23.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

58

ВСв1-10 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
7			
23.2			



с

ПИЛЫ М

№59

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-1	190	7	Уголок 90х6	100	5.6	С345-6	19						
			7			5.6								

1 Бегунок Пм

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
7			
5.6			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
7			
5.6			



с

ПИЛЫ Б

№59

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-1	149	1	Труба пр 200x8	9563	444.7	С345-6	8						
			1			444.7								

1 Бегунок Пб

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
444.7			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
444.7			



с

Сборка

№59

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф1-1	1	Труба пр 200x8	493.4	18	0	

1 Бегунок С

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
493.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

59

ВСф1-1 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
493.4			





с

Малярка

№59

2313/3

1

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф1-1	1	Труба пр 200x8	493.4	18	

1	Бегунок	М
59		
ВСф1-1	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
1		
493.4		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
59		
ВСф1-1	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
1		
493.4		



с

ФАСОНКА

№59

2313/3

1

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-1	12	1	Лист 20x420	420	26.5	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф1-1	133	8	Лист 10x110	150	8.0	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф1-1	145	1	Лист 6x210	370	3.7	C345-6	+						
			10			38.2								

1	Бегунок	Ф
59		
ВСф1-1	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
10		
38.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
59		
ВСф1-1	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
10		
38.2		



с

ПИЛЫ М

№60

2313/3

1

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-2	190	4	Уголок 90x6	100	3.2	C345-6	11						
			4			3.2								

1	Бегунок	Пм
60		
ВСф1-2	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
4		
3.2		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
60		
ВСф1-2	Пм Пб Ф W M	
200x8		с 2313/3
4		
3.2		



с

ПИЛЫ Б

№60

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-2	148	1	Труба пр 200x8	9563	444.7	С345-6	8						
			1			444.7								

1 Бегунок Пб

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
444.7			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
444.7			



с

Сборка

№60

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф1-2	1	Труба пр 200x8	495.8	16	0	

1 Бегунок С

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
495.8			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
495.8			



с

Малярка

№60

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф1-2	1	Труба пр 200x8	495.8	16	

1 Бегунок М

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
495.8			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200x8		с	2313/3
1			
495.8			



с

ФАСОНКА

№60

2313/3

1

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф1-2	12	1	Лист 20х420	420	26.5	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф1-2	72	1	Лист 8х230	335	4.8	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф1-2	133	8	Лист 10х110	150	8.0	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф1-2	145	1	Лист 6х210	370	3.7	C345-6	+						
			11			43.0								

1 Бегунок Ф

# 60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200х8
11
43.0

с 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

# 60

ВСф1-2 Пм Пб Ф W М

200х8
11
43.0

с 2313/3



с

ПИЛЫ М

№61

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-1	147	2	Уголок 75х6	140	2.0	C345-6	5	19					
стойка фахверка	ВСф2-1	190	4	Уголок 90х6	100	3.2	C345-6	11						
			6			5.2								

1 Бегунок Пм

# 61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W М

160х6
6
5.2

с 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

# 61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W М

160х6
6
5.2

с 2313/3



с

ПИЛЫ Б

№61

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-1	135	1	Труба пр 160х6	8975	253.8	C345-6	7						
			1			253.8								

1 Бегунок Пб

# 61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W М

160х6
1
253.8

с 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

# 61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W М

160х6
1
253.8

с 2313/3



с Сборка №61 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф2-1	1	Труба пр 160х6	273.8	9	0	

1 Бегунок

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
1		
273.8		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
1		
273.8		



с Малярка №61 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф2-1	1	Труба пр 160х6	273.8	9	

1 Бегунок

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
1		
273.8		

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
1		
273.8		



с ФАСОНКА №61 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-1	11	1	Лист 20х180	420	11.3	С345-6	+						
стойка фахверка	ВСф2-1	212	1	Лист 4х155	155	0.8	С345-6	+						
			2			12.1								

1 Бегунок

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
2		
12.1		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация

61

ВСф2-1 Пм Пб Сп Ф W M

160х6		с 2313/3
2		
12.1		



с ПИЛЫ М №62 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-2	147	2	Уголок 75х6	140	2.0	С345-6	5	19					
стойка фахверка	ВСф2-2	190	2	Уголок 90х6	100	1.6	С345-6	5						
			4			3.6								

1 Бегунок Пм

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
4		
3.6		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
4		
3.6		



с ПИЛЫ Б №62 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-2	134	1	Труба пр 160х6	8975	253.8	С345-6	7						
			1			253.8								

1 Бегунок Пб

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
1		
253.8		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
1		
253.8		



с Сборка №62 2313/3 1 Пм Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф2-2	1	Труба пр 160х6	276.5	8	0	

1 Бегунок С

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
1		
276.5		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

62

ВСф2-2 Пм Пб Сп Ф W М

160х6		с 2313/3
1		
276.5		



с

Малярка

№62

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф2-2	1	Труба пр 160х6	276.5	8	

1	Бегунок	M
62		
ВСф2-2	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
276.5		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	M
62		
ВСф2-2	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
276.5		



с

ФАСОНКА

№62

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-2	11	1	Лист 20х180	420	11.3	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф2-2	71	1	Лист 8х230	295	4.3	C345-6	+						
стойка фахверка	ВСф2-2	212	1	Лист 4х155	155	0.8	C345-6	+						
			3			16.4								

1	Бегунок	Ф
62		
ВСф2-2	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
3		
16.4		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
62		
ВСф2-2	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
3		
16.4		



с

ПИЛЫ М

№63

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-3	147	2	Уголок 75х6	140	2.0	C345-6	5	19					
стойка фахверка	ВСф2-3	190	3	Уголок 90х6	100	2.4	C345-6	8						
			5			4.4								

1	Бегунок	Пм
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
5		
4.4		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
5		
4.4		



с

ПИЛЫ Б

№63

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-3	135	1	Труба пр 160х6	8975	253.8	С345-6	7						
			1			253.8								

1	Бегунок	Пб
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
253.8		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
253.8		



с

Сборка

№63

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф2-3	1	Труба пр 160х6	273.0	8	0	

1	Бегунок	С
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
273.0		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
273.0		



с

Малярка

№63

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф2-3	1	Труба пр 160х6	273.0	8	

1	Бегунок	М
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
273.0		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
63		
ВСф2-3	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
273.0		



с

ФАСОНКА

№63

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-3	11	1	Лист 20x180	420	11.3	С345-6	+						
стойка фахверка	ВСф2-3	212	1	Лист 4x155	155	0.8	С345-6	+						
			2			12.1								

1 Бегунок Ф

# 63

ВСф2-3 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
2
12.1

с 2313/3

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

# 63

ВСф2-3 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
2
12.1

с 2313/3



с

ПИЛЫ М

№64

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-4	147	2	Уголок 75x6	140	2.0	С345-6	5	19					
стойка фахверка	ВСф2-4	190	2	Уголок 90x6	100	1.6	С345-6	5						
			4			3.6								

1 Бегунок Пм

# 64

ВСф2-4 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
4
3.6

с 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

# 64

ВСф2-4 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
4
3.6

с 2313/3



с

ПИЛЫ Б

№64

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-4	135	1	Труба пр 160x6	8975	253.8	С345-6	7						
			1			253.8								

1 Бегунок Пб

# 64

ВСф2-4 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
1
253.8

с 2313/3

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

# 64

ВСф2-4 Пм Пб Сп Ф W M

160x6
1
253.8

с 2313/3





с

Сборка

№64

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
стойка фахверка	ВСф2-4	1	Труба пр 160х6	272.2	7	0	

1	Бегунок	С
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
272.2		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
272.2		



с

Малярка

№64

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
стойка фахверка	ВСф2-4	1	Труба пр 160х6	272.2	7	

1	Бегунок	М
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
272.2		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
1		
272.2		



с

ФАСОНКА

№64

2313/3

1

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
стойка фахверка	ВСф2-4	11	1	Лист 20х180	420	11.3	С345-6	+						
стойка фахверка	ВСф2-4	212	1	Лист 4х155	155	0.8	С345-6	+						
			2			12.1								

1	Бегунок	Ф
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
2		
12.1		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
64		
ВСф2-4	Пм Пб Сп Ф W M	
160х6		с 2313/3
2		
12.1		



Б

ПИЛЫ Б

№65

2313/3

1

Пб Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБп-2	92	2	Двутавр 30Б1	5450	349.2	С345-6	18	156					
Балка	ВБп-1	93	1	Двутавр 30Б1	5950	190.6	С345-6	9	60					
			3			539.8								

1 Бегунок Пб

65

ВБп-1 Пб Сп М

30Б1		Б 2313/3
3		
539.8		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

65

ВБп-1 Пб Сп М

30Б1		Б 2313/3
3		
539.8		



Б

Малярка

№65

2313/3

1

Пб Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБп-1	1	Двутавр 30Б1	190.6	3	

1 Бегунок М

65

ВБп-1 Пб Сп М

30Б1		Б 2313/3
1		
190.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

65

ВБп-1 Пб Сп М

30Б1		Б 2313/3
1		
190.6		



с

ПИЛЫ М

№66

2313/3

1

Пм Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связь вертикальная	ВСв1-14	193	1	Уголок 90х6	1180	9.8	С345-6	3	8					
связь вертикальная	ВСв1-13	194	1	Уголок 90х6	1180	9.8	С345-6	3	8					
связь вертикальная	ВСв1-11	195	2	Уголок 90х6	1130	18.8	С345-6	5	16					
связь вертикальная	ВСв1-12	196	2	Уголок 90х6	1130	18.8	С345-6	5	16					
			6			57.2								

1 Бегунок Пм

66

ВСв1-11 Пм Сп М

90х6		с 2313/3
6		
57.2		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

66

ВСв1-11 Пм Сп М

90х6		с 2313/3
6		
57.2		



с

Малярка

№66

2313/3

1

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связь вертикальная	ВСв1-11	1	Уголок 90x6	9.4	6	

1	Бегунок	М
66		
ВСв1-11	Пм Сп М	
90x6		с 2313/3
1		
9.4		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
66		
ВСв1-11	Пм Сп М	
90x6		с 2313/3
1		
9.4		



Ш

Малярка

№67

2313/3

1

Ф Сф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	ВШ-1	1	None None	1.0	184	

1	Бегунок	М
67		
ВШ-1	Ф Сф М	
1		Ш 2313/3
1.0		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
67		
ВШ-1	Ф Сф М	
1		Ш 2313/3
1.0		



Ш

ФАСОНКА

№67

2313/3

1

Ф Сф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	ВШ-5	4	40	Лист 20x100	100	64.0	C345-6	+	171					
Шайба	ВШ-2	10	16	Лист 20x80	80	16.0	C345-6	+	58					
Шайба	ВШ-1	14	48	Лист 20x80	80	48.0	C345-6	+	205					
Шайба	ВШ-4	16	80	Лист 20x80	100	104.0	C345-6	+	288					
			184			232.0								

1	Бегунок	Ф
67		
ВШ-1	Ф Сф М	
184		Ш 2313/3
232.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
67		
ВШ-1	Ф Сф М	
184		Ш 2313/3
232.0		



Ш

Малярка

№68

2313/3

1

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	ВШ-3	1	None None	0.6	120	

1	Бегунок	М
68		
ВШ-3		Ф М
1		Ш 2313/3
0.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
68		
ВШ-3		Ф М
1		Ш 2313/3
0.6		



Ш

ФАСОНКА

№68

2313/3

1

Ф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	ВШ-3	132	120	Лист 10x80	100	72.0	С345-6	+						
			120			72.0								

1	Бегунок	Ф
68		
ВШ-3		Ф М
120		Ш 2313/3
72.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
68		
ВШ-3		Ф М
120		Ш 2313/3
72.0		



Ш

Малярка

№69

2313/3

1

Ф Сф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	ВШ-6	1	None None	2.4	40	

1	Бегунок	М
69		
ВШ-6		Ф Сф М
1		Ш 2313/3
2.4		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
69		
ВШ-6		Ф Сф М
1		Ш 2313/3
2.4		



Ш

ФАСОНКА

№69

2313/3

1

Ф Сф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	ВШ-6	2	40	Лист 30x100	100	96.0	С345-6	+	207					
			40			96.0								

1	Бегунок	Ф
69		
ВШ-6	Ф Сф М	
		Ш 2313/3
40		
96.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
69		
ВШ-6	Ф Сф М	
		Ш 2313/3
40		
96.0		