



Б

ПИЛЫ Б

№218

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-1	10	46	1	Двутавр 25Б1	7280	186.8	С245	8	25					
				1			186.8								

1 Бегунок Пб

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			



Б

Сборка

№218

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-1	10	1	Двутавр 25Б1	192.2	3	31	

1 Бегунок С

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			



Б

Малярка

№218

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-1	1	Двутавр 25Б1	192.2	3	

1 Бегунок М

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			



Б

ФАСОНКА

№218

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-1	10	21	1	Лист 10х149	230	2.4	C245	+						
Балка	АБ-1	10	24	1	Лист 10х60	230	1.1	C245	+						
				2			3.5								

1 Бегунок Ф

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
3.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

218

АБ-1 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
3.5			



Б

ПИЛЫ Б

№219

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-2	11	47	1	Двутавр 25Б1	7280	186.8	C245	8	25					
				1			186.8								

1 Бегунок Пб

219

АБ-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

219

АБ-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			



Б

Сборка

№219

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-2	11	1	Двутавр 25Б1	196.6	5	37	

1 Бегунок С

219

АБ-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
196.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

219

АБ-2 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
196.6			



Б

Малярка

№219

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-2	1	Двугавр 25Б1	196.6	5	

1	Бегунок	М
219		
АБ-2 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
1		
196.6		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
219		
АБ-2 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
1		
196.6		



Б

ФАСОНКА

№219

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-2	11	23	1	Лист 10х149	230	2.4	C245	+						
Балка	АБ-2	11	24	1	Лист 10х60	230	1.1	C245	+						
Балка	АБ-2	11	35	2	Лист 10х174	245	4.4	C245	+						
				4			7.9								

1	Бегунок	Ф
219		
АБ-2 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
4		
7.9		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
219		
АБ-2 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
4		
7.9		



Б

ПИЛЫ Б

№220

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-3	12	46	1	Двугавр 25Б1	7280	186.8	C245	8	25					
				1			186.8								

1	Бегунок	Пб
220		
АБ-3 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
1		
186.8		

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
220		
АБ-3 Пб Сп Ф W M		
25Б1		Б 2307
1		
186.8		



Б

Сборка

№220

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-3	12	1	Двугавр 25Б1	197.3	5	37	

1 Бегунок С

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
197.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
197.3			



Б

Малярка

№220

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-3	1	Двугавр 25Б1	197.3	5	

1 Бегунок М

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
197.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
197.3			



Б

ФАСОНКА

№220

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-3	12	22	1	Лист 10x149	230	2.4	C245	+						
Балка	АБ-3	12	24	1	Лист 10x60	230	1.1	C245	+						
Балка	АБ-3	12	38	2	Лист 10x189	266	5.0	C245	+						
				4			8.5								

1 Бегунок Ф

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
4			
8.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

220

АБ-3 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
4			
8.5			



Б

ПИЛЫ Б

№221

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-4	13	47	1	Двугавр 25Б1	7280	186.8	C245	8	25					
				1			186.8								

1 Бегунок Пб

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
186.8			



Б

Сборка

№221

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-4	13	1	Двугавр 25Б1	192.2	3	31	

1 Бегунок С

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			



Б

Малярка

№221

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-4	1	Двугавр 25Б1	192.2	3	

1 Бегунок М

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
192.2			



Б

ФАСОНКА

№221

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-4	13	22	1	Лист 10х149	230	2.4	C245	+						
Балка	АБ-4	13	24	1	Лист 10х60	230	1.1	C245	+						
				2			3.5								

1 Бегунок Ф

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
3.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

221

АБ-4 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
3.5			



Б

ПИЛЫ Б

№222

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-5	14	1	1	Двутавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№222

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-5	14	1	Двутавр 20Б1	84.9	4	16	

1 Бегунок С

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			



Б

Малярка

№222

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-5	1	Двугавр 20Б1	84.9	4	

1 Бегунок М

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			



Б

ФАСОНКА

№222

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-5	14	19	1	Лист 10x120	140	1.3	C245	+						
Балка	АБ-5	14	25	2	Лист 10x47	182	1.4	C245	+						
				3			2.7								

1 Бегунок Ф

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
3			
2.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

222

АБ-5 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
3			
2.7			



Б

ПИЛЫ Б

№223

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-6	15	1	1	Двугавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№223

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-6	15	1	Двугавр 20Б1	84.9	4	16	

1 Бегунок С

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			



Б

Малярка

№223

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-6	1	Двугавр 20Б1	84.9	4	

1 Бегунок М

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
84.9			



Б

ФАСОНКА

№223

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-6	15	19	1	Лист 10x120	140	1.3	C245	+						
Балка	АБ-6	15	25	2	Лист 10x47	182	1.4	C245	+						
				3			2.7								

1 Бегунок Ф

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
3			
2.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

223

АБ-6 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
3			
2.7			





Б

ПИЛЫ Б

№224

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-7	16	1	1	Двутавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№224

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-7	16	1	Двутавр 20Б1	90.3	5	20	

1 Бегунок С

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			



Б

Малярка

№224

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-7	1	Двутавр 20Б1	90.3	5	

1 Бегунок М

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			



Б

ФАСОНКА

№224

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-7	16	13	1	Лист 10х172	461	5.3	C245	+						
Балка	АБ-7	16	19	1	Лист 10х120	140	1.3	C245	+						
Балка	АБ-7	16	25	2	Лист 10х47	182	1.4	C245	+						
				4			8.0								

1 Бегунок Ф

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
8.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

224

АБ-7 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
8.0			



Б

ПИЛЫ Б

№225

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-8	17	1	1	Двугавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№225

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-8	17	1	Двугавр 20Б1	90.3	5	20	

1 Бегунок С

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			



Б

Малярка

№225

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-8	1	Двугавр 20Б1	90.3	5	

1 Бегунок М

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
90.3			



Б

ФАСОНКА

№225

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-8	17	13	1	Лист 10x172	461	5.3	C245	+						
Балка	АБ-8	17	19	1	Лист 10x120	140	1.3	C245	+						
Балка	АБ-8	17	25	2	Лист 10x47	182	1.4	C245	+						
				4			8.0								

1 Бегунок Ф

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
8.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

225

АБ-8 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
8.0			



Б

ПИЛЫ Б

№226

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-9	18	1	1	Двугавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№226

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-9	18	1	Двугавр 20Б1	86.3	5	19	

1 Бегунок С

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			



Б

Малярка

№226

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-9	1	Двугавр 20Б1	86.3	5	

1 Бегунок М

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			



Б

ФАСОНКА

№226

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-9	18	19	2	Лист 10x120	140	2.6	C245	+						
Балка	АБ-9	18	25	2	Лист 10x47	182	1.4	C245	+						
				4			4.0								

1 Бегунок Ф

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
4.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

226

АБ-9 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
4.0			



Б

ПИЛЫ Б

№227

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-10	19	48	2	Двугавр 25Б1	7900	405.4	С245	16	50					
				2			405.4								

1 Бегунок Пб

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
405.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
405.4			



Б

Сборка

№227

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-10	19	1	Двугавр 25Б1	441.0	26	0	

1 Бегунок С

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			



Б

Малярка

№227

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-10	1	Двугавр 25Б1	441.0	26	

1 Бегунок М

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			



Б

ФАСОНКА

№227

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-10	19	24	12	Лист 10х60	230	13.2	C245	+						
Балка	АБ-10	19	30	12	Лист 10х133	140	18.0	C245	+						
				24			31.2								

1 Бегунок Ф

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
24			
31.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

227

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
24			
31.2			



Б

ПИЛЫ Б

№228

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-10	19	48	2	Двутавр 25Б1	7900	405.4	C245	16	50					
				2			405.4								

1 Бегунок Пб

228

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
405.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

228

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
2			
405.4			



Б

Сборка

№228

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-10	19	1	Двутавр 25Б1	441.0	26	0	

1 Бегунок С

228

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

228

АБ-10 Пб Сп Ф W M

25Б1		Б	2307
1			
441.0			



Б

Малярка

№228

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-10	1	Двугавр 25Б1	441.0	26	

1	Бегунок	М
228		
АБ-10	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2307
1		
441.0		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
228		
АБ-10	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2307
1		
441.0		



Б

ФАСОНКА

№228

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-10	19	24	12	Лист 10x60	230	13.2	C245	+						
Балка	АБ-10	19	30	12	Лист 10x133	140	18.0	C245	+						
				24			31.2								

1	Бегунок	Ф
228		
АБ-10	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2307
24		
31.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
228		
АБ-10	Пб Сп Ф W M	
25Б1		Б 2307
24		
31.2		



К

ПИЛЫ Б

№229

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-1	1	3	1	Труба пр 160x5	3781	90.1	C245	6						
				1			90.1								

1	Бегунок	Пб
229		
АК-1	Пб Ф Сф F W M	
160x5		К 2307
1		
90.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пб
229		
АК-1	Пб Ф Сф F W M	
160x5		К 2307
1		
90.1		



К

Сборка

№229

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-1	1	1	Труба пр 160x5	127.6	10	38	

1 Бегунок С

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
127.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
127.6			



К

Малярка

№229

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-1	1	Труба пр 160x5	127.6	10	

1 Бегунок М

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
127.6			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
127.6			



К

ФАСОНКА

№229

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-1	1	2	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-1	1	14	1	Лист 10x170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-1	1	15	1	Лист 10x140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-1	1	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-1	1	27	1	Лист 10x180	368	3.9	C245	+						
Колонна	АК-1	1	34	2	Лист 10x90	192	2.8	C245	+						
Колонна	АК-1	1	41	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-1	1	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				9					36.2						

1 Бегунок Ф

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
36.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

229

АК-1 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
36.2			





К

ПИЛЫ Б

№230

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-2	2	3	1	Труба пр 160x5	3781	90.1	С245	6						
				1			90.1								

1 Бегунок Пб

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
90.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
90.1			



К

Сборка

№230

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-2	2	1	Труба пр 160x5	122.9	8	36	

1 Бегунок С

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
122.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
122.9			



К

Малярка

№230

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-2	1	Труба пр 160x5	122.9	8	

1 Бегунок М

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
122.9			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
122.9			



К

ФАСОНКА

№230

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-2	2	8	1	Лист 10х90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-2	2	14	1	Лист 10х170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-2	2	15	1	Лист 10х140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-2	2	27	1	Лист 10х180	368	3.9	C245	+						
Колонна	АК-2	2	34	1	Лист 10х90	192	1.4	C245	+						
Колонна	АК-2	2	41	1	Лист 10х140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-2	2	51	1	Лист 16х360	360	16.3	C245	+	17					
				7			31.6								

1 Бегунок Ф

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
7			
31.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

230

АК-2 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
7			
31.6			



К

ПИЛЫ Б

№231

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-3	3	3	1	Труба пр 160х5	3781	90.1	C245	6						
				1			90.1								

1 Бегунок Пб

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
90.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
90.1			



К

Сборка

№231

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-3	3	1	Труба пр 160х5	119.0	7	35	

1 Бегунок С

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
119.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
119.0			



К

Малярка

№231

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-3	1	Труба пр 160x5	119.0	7	

1 Бегунок М

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
119.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
119.0			



К

ФАСОНКА

№231

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-3	3	8	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-3	3	14	1	Лист 10x170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-3	3	15	1	Лист 10x140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-3	3	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-3	3	34	1	Лист 10x90	192	1.4	C245	+						
Колонна	АК-3	3	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				6					27.7						

1 Бегунок Ф

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
6			
27.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

231

АК-3 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
6			
27.7			



К

ПИЛЫ Б

№232

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-4	4	5	1	Труба пр 160x5	3388	80.8	C245	6						
				1					80.8						

1 Бегунок Пб

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
80.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
80.8			



К

Сборка

№232

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-4	4	1	Труба пр 160x5	117.2	10	35	

1 Бегунок С

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			



К

Малярка

№232

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-4	1	Труба пр 160x5	117.2	10	

1 Бегунок М

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			



К

ФАСОНКА

№232

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-4	4	6	1	Лист 10x90	140	1.0	C245	+						
Колонна	АК-4	4	8	2	Лист 10x90	154	2.2	C245	+						
Колонна	АК-4	4	15	1	Лист 10x140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-4	4	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-4	4	17	1	Лист 10x140	316	3.5	C245	+						
Колонна	АК-4	4	18	1	Лист 10x161	180	2.3	C245	+						
Колонна	АК-4	4	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-4	4	61	1	Лист 10x178	331	3.4	C245	+						
				9				35.2							

1 Бегунок Ф

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
35.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

232

АК-4 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
35.2			



К

ПИЛЫ Б

№233

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-5	5	5	1	Труба пр 160x5	3388	80.8	C245	6						
				1			80.8								

1 Бегунок Пб

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
80.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
80.8			



К

Сборка

№233

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-5	5	1	Труба пр 160x5	117.2	10	35	

1 Бегунок С

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			



К

Малярка

№233

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-5	1	Труба пр 160x5	117.2	10	

1 Бегунок М

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
117.2			



К

ФАСОНКА

№233

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-5	5	6	1	Лист 10х90	140	1.0	C245	+						
Колонна	АК-5	5	8	2	Лист 10х90	154	2.2	C245	+						
Колонна	АК-5	5	15	1	Лист 10х140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-5	5	17	1	Лист 10х140	316	3.5	C245	+						
Колонна	АК-5	5	18	1	Лист 10х161	180	2.3	C245	+						
Колонна	АК-5	5	41	1	Лист 10х140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-5	5	51	1	Лист 16х360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-5	5	61	1	Лист 10х178	331	3.4	C245	+						
				9			35.2								

1 Бегунок Ф

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
9			
35.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

233

АК-5 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
9			
35.2			



К

ПИЛЫ Б

№234

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-6	6	5	1	Труба пр 160х5	3388	80.8	C245	6						
				1			80.8								

1 Бегунок Пб

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
80.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
80.8			



К

Сборка

№234

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-6	6	1	Труба пр 160х5	118.0	11	35	

1 Бегунок С

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
118.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160х5		К	2307
1			
118.0			



К

Малярка

№234

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-6	1	Труба пр 160x5	118.0	11	

1 Бегунок М

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
118.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
118.0			



К

ФАСОНКА

№234

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-6	6	2	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-6	6	6	2	Лист 10x90	140	2.0	C245	+						
Колонна	АК-6	6	8	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-6	6	15	1	Лист 10x140	300	3.3	C245	+						
Колонна	АК-6	6	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-6	6	17	1	Лист 10x140	316	3.5	C245	+						
Колонна	АК-6	6	18	1	Лист 10x161	180	2.3	C245	+						
Колонна	АК-6	6	41	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-6	6	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				10				36.0							

1 Бегунок Ф

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
10			
36.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

234

АК-6 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
10			
36.0			



К

ПИЛЫ Б

№235

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-7	7	4	1	Труба пр 160x5	2996	71.4	C245	6						
				1				71.4							

1 Бегунок Пб

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			



К

Сборка

№235

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-7	7	1	Труба пр 160x5	108.0	9	32	

1 Бегунок С

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
108.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
108.0			



К

Малярка

№235

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-7	1	Труба пр 160x5	108.0	9	

1 Бегунок М

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
108.0			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
108.0			



К

ФАСОНКА

№235

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-7	7	2	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-7	7	14	1	Лист 10x170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-7	7	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-7	7	17	1	Лист 10x140	315	3.5	C245	+						
Колонна	АК-7	7	28	1	Лист 10x213	352	4.3	C245	+						
Колонна	АК-7	7	29	1	Лист 10x181	318	3.3	C245	+						
Колонна	АК-7	7	34	1	Лист 10x90	192	1.4	C245	+						
Колонна	АК-7	7	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				8				35.5							

1 Бегунок Ф

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
8			
35.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

235

АК-7 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
8			
35.5			





К

ПИЛЫ Б

№236

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-8	8	4	1	Труба пр 160x5	2996	71.4	C245	6						
				1			71.4								

1 Бегунок Пб

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			



К

Сборка

№236

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-8	8	1	Труба пр 160x5	103.6	8	31	

1 Бегунок С

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
103.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
103.6			



К

Малярка

№236

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-8	1	Труба пр 160x5	103.6	8	

1 Бегунок М

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
103.6			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
103.6			



К

ФАСОНКА

№236

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-8	8	8	1	Лист 10х90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-8	8	14	1	Лист 10х170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-8	8	17	1	Лист 10х140	315	3.5	C245	+						
Колонна	АК-8	8	29	1	Лист 10х181	318	3.3	C245	+						
Колонна	АК-8	8	34	1	Лист 10х90	192	1.4	C245	+						
Колонна	АК-8	8	41	1	Лист 10х140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-8	8	51	1	Лист 16х360	360	16.3	C245	+	17					
				7			31.2								

1 Бегунок Ф

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
7			
31.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

236

АК-8 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
7			
31.2			



К

ПИЛЫ Б

№237

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-9	9	4	1	Труба пр 160x5	2996	71.4	C245	6						
				1			71.4								

1 Бегунок Пб

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
71.4			



К

Сборка

№237

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Колонна	АК-9	9	1	Труба пр 160x5	109.3	10	32	

1 Бегунок С

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
109.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
109.3			



К

Малярка

№237

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-9	1	Труба пр 160x5	109.3	10	

1 Бегунок М

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
109.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
1			
109.3			



К

ФАСОНКА

№237

2307

1

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-9	9	8	1	Лист 10x90	154	1.1	C245	+						
Колонна	АК-9	9	14	1	Лист 10x170	180	2.4	C245	+						
Колонна	АК-9	9	16	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-9	9	17	1	Лист 10x140	315	3.5	C245	+						
Колонна	АК-9	9	28	1	Лист 10x213	352	4.3	C245	+						
Колонна	АК-9	9	34	2	Лист 10x90	192	2.8	C245	+						
Колонна	АК-9	9	41	1	Лист 10x140	305	3.2	C245	+				+		
Колонна	АК-9	9	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				9				36.8							

1 Бегунок Ф

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
36.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

237

АК-9 Пб Ф Сф F W M

160x5		К	2307
9			
36.8			



С

ПИЛЫ М

№238

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-1	20	56	1	Труба пр 100x4	2995	35.1	C245	4						
				1				35.1							

1 Бегунок Пм

238

АСв-1 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
35.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

238

АСв-1 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
35.1			



С

Сборка

№238

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-1	20	1	Труба пр 100x4	41.7	9	22	

1 Бегунок С

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			



С

Малярка

№238

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-1	1	Труба пр 100x4	41.7	9	

1 Бегунок М

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			



С

ФАСОНКА

№238

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-1	20	26	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-1	20	43	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-1	20	44	2	Лист 10x42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1 Бегунок Ф

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

238

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№239

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-1	20	56	1	Труба пр 100x4	2995	35.1	C245	4						
				1			35.1								

1 Бегунок Пм

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
35.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
35.1			



С

Сборка

№239

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-1	20	1	Труба пр 100x4	41.7	9	22	

1 Бегунок С

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			



С

Малярка

№239

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-1	1	Труба пр 100x4	41.7	9	

1 Бегунок М

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
41.7			



С

ФАСОНКА

№239

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-1	20	26	2	Лист 10х140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-1	20	43	4	Лист 10х42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-1	20	44	2	Лист 10х42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1 Бегунок Ф

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

239

АСв-1 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№240

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-2	21	57	2	Труба пр 100x4	3029	71.0	C245	9						
				2			71.0								

1 Бегунок Пм

240

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
2			
71.0			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

240

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
2			
71.0			



С

Сборка

№240

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-2	21	1	Труба пр 100x4	84.2	18	43	

1 Бегунок С

240

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

240

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			



С

Малярка

№240

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-2	1	Труба пр 100x4	84.2	18	

1 Бегунок М

240

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
84.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

240

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
84.2			



С

ФАСОНКА

№240

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-2	21	26	4	Лист 10x140	210	9.2	C245	+						
Связь	АСв-2	21	43	8	Лист 10x42	95	2.4	C245	+						
Связь	АСв-2	21	44	4	Лист 10x42	100	0.8	C245	+						
				16			12.4								

1 Бегунок Ф

240

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
16			
12.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

240

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
16			
12.4			



С

ПИЛЫ М

№241

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-2	21	57	2	Труба пр 100x4	3029	71.0	C245	9						
				2			71.0								

1 Бегунок Пм

241

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
2			
71.0			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

241

АСв-2 Пм Ф W M

100x4		С	2307
2			
71.0			



С

Сборка

№241

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-2	21	1	Труба пр 100x4	84.2	18	43	

1 Бегунок С

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			



С

Малярка

№241

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-2	1	Труба пр 100x4	84.2	18	

1 Бегунок М

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
84.2			



С

ФАСОНКА

№241

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-2	21	26	4	Лист 10x140	210	9.2	C245	+						
Связь	АСв-2	21	43	8	Лист 10x42	95	2.4	C245	+						
Связь	АСв-2	21	44	4	Лист 10x42	100	0.8	C245	+						
				16			12.4								

1 Бегунок Ф

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
16			
12.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

241

АСв-2 Пм Ф W М

100x4		С	2307
16			
12.4			





С

ПИЛЫ М

№242

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-3	22	31	1	Труба пр 100x4	3460	40.6	C245	4						
				1			40.6								

1 Бегунок Пм

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
40.6			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
40.6			



С

Сборка

№242

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-3	22	1	Труба пр 100x4	47.3	9	24	

1 Бегунок С

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			



С

Малярка

№242

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-3	1	Труба пр 100x4	47.3	9	

1 Бегунок М

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			



С

ФАСОНКА

№242

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-3	22	26	2	Лист 10х140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-3	22	43	4	Лист 10х42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-3	22	44	2	Лист 10х42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1 Бегунок Ф

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

242

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
8			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№243

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-3	22	31	1	Труба пр 100x4	3460	40.6	C245	4						
				1			40.6								

1 Бегунок Пм

243

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
40.6			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

243

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
40.6			



С

Сборка

№243

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-3	22	1	Труба пр 100x4	47.3	9	24	

1 Бегунок С

243

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

243

АСв-3 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
47.3			



С

Малярка

№243

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-3	1	Труба пр 100x4	47.3	9	

1	Бегунок	M
243		
АСв-3	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
1		
47.3		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	M
243		
АСв-3	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
1		
47.3		



С

ФАСОНКА

№243

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-3	22	26	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-3	22	43	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-3	22	44	2	Лист 10x42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1	Бегунок	Ф
243		
АСв-3	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
8		
6.2		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
243		
АСв-3	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
8		
6.2		



С

ПИЛЫ М

№244

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-4	23	39	1	Труба пр 100x4	2769	32.5	C245	4						
				1			32.5								

1	Бегунок	Пм
244		
АСв-4	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
1		
32.5		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
244		
АСв-4	Пм Ф W M	
100x4		С 2307
1		
32.5		



С

Сборка

№244

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-4	23	1	Труба пр 100х4	39.1	9	20	

1 Бегунок С

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
1			
39.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
1			
39.1			



С

Малярка

№244

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-4	1	Труба пр 100х4	39.1	9	

1 Бегунок М

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
1			
39.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
1			
39.1			



С

ФАСОНКА

№244

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-4	23	26	2	Лист 10х140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-4	23	43	4	Лист 10х42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-4	23	44	2	Лист 10х42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1 Бегунок Ф

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
8			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

244

АСв-4 Пм Ф W М

100х4		С	2307
8			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№245

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-4	23	39	1	Труба пр 100x4	2769	32.5	C245	4						
				1			32.5								

1 Бегунок Пм

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
32.5			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
32.5			



С

Сборка

№245

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Связь	АСв-4	23	1	Труба пр 100x4	39.1	9	20	

1 Бегунок С

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
39.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
39.1			



С

Малярка

№245

2307

1

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-4	1	Труба пр 100x4	39.1	9	

1 Бегунок М

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
39.1			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

245

АСв-4 Пм Ф W М

100x4		С	2307
1			
39.1			



С

ФАСОНКА

№245

2307

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-4	23	26	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-4	23	43	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-4	23	44	2	Лист 10x42	100	0.4	C245	+						
				8			6.2								

1 Бегунок Ф

245

АСв-4 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

245

АСв-4 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.2			



С

ПИЛЫ М

№246

2307

1

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-1	26	49	1	Труба пр 100x5	3519	50.7	C245	5						
Стойка	АСф-1	26	53	1	Уголок 63x5	80	0.4	C245	2						
				2			51.1								

1 Бегунок Пм

246

АСф-1 Пм Ф Сф W M

100x5		С	2307
2			
51.1			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

246

АСф-1 Пм Ф Сф W M

100x5		С	2307
2			
51.1			



С

Сборка

№246

2307

1

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-1	26	1	Труба пр 100x5	63.2	4	23	

1 Бегунок С

246

АСф-1 Пм Ф Сф W M

100x5		С	2307
1			
63.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

246

АСф-1 Пм Ф Сф W M

100x5		С	2307
1			
63.2			



С

Малярка

№246

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-1	1	Труба пр 100x5	63.2	4	

1	Бегунок	М
246		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
246		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		



С

ФАСОНКА

№246

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-1	26	40	1	Лист 3x95	95	0.2	C245	+						
Стойка	АСф-1	26	52	1	Лист 16x300	300	11.3	C245	+	17					
				2			11.5								

1	Бегунок	Ф
246		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
11.5		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
246		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
11.5		



С

ПИЛЫ М

№247

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-1	26	49	1	Труба пр 100x5	3519	50.7	C245	5						
Стойка	АСф-1	26	53	1	Уголок 63x5	80	0.4	C245	2						
				2			51.1								

1	Бегунок	Пм
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
51.1		

Пилы \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Пм
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
51.1		



С

Сборка

№247

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-1	26	1	Труба пр 100x5	63.2	4	23	

1	Бегунок	С
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	С
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		



С

Малярка

№247

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-1	1	Труба пр 100x5	63.2	4	

1	Бегунок	М
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		

Маляр \_\_\_\_\_

1	Авторизация	М
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
1		
63.2		



С

ФАСОНКА

№247

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-1	26	40	1	Лист 3x95	95	0.2	C245	+						
Стойка	АСф-1	26	52	1	Лист 16x300	300	11.3	C245	+	17					
				2			11.5								

1	Бегунок	Ф
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
11.5		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1	Авторизация	Ф
247		
АСф-1	Пм Ф Сф W М	
100x5		С 2307
2		
11.5		





С

Пилы М

№248

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-2	27	49	2	Труба пр 100x5	3519	101.4	C245	9						
Стойка	АСф-2	27	53	2	Уголок 63x5	80	0.8	C245	4						
				4			102.2								

1 Бегунок Пм

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
102.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
102.2			



С

Сборка

№248

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-2	27	1	Труба пр 100x5	126.5	8	0	

1 Бегунок С

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			



С

Малярка

№248

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-2	1	Труба пр 100x5	126.5	8	

1 Бегунок М

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			



С

ФАСОНКА

№248

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-2	27	40	2	Лист 3х95	95	0.4	C245	+						
Стойка	АСф-2	27	52	2	Лист 16х300	300	22.6	C245	+	34					
				4			23.0								

1 Бегунок Ф

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
23.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

248

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
23.0			



С

ПИЛЫ М

№249

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-2	27	49	2	Труба пр 100x5	3519	101.4	C245	9						
Стойка	АСф-2	27	53	2	Уголок 63x5	80	0.8	C245	4						
				4			102.2								

1 Бегунок Пм

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
102.2			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
102.2			



С

Сборка

№249

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-2	27	1	Труба пр 100x5	126.5	8	0	

1 Бегунок С

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			



С

Малярка

№249

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-2	1	Труба пр 100x5	126.5	8	

1 Бегунок М

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
126.5			



С

ФАСОНКА

№249

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-2	27	40	2	Лист 3x95	95	0.4	C245	+						
Стойка	АСф-2	27	52	2	Лист 16x300	300	22.6	C245	+	34					
				4			23.0								

1 Бегунок Ф

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
23.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

249

АСф-2 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
4			
23.0			



С

ПИЛЫ М

№250

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-3	28	50	1	Труба пр 100x5	2732	39.4	C245	5						
Стойка	АСф-3	28	53	1	Уголок 63x5	80	0.4	C245	2						
				2			39.8								

1 Бегунок Пм

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
2			
39.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
2			
39.8			



С

Сборка

№250

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-3	28	1	Труба пр 100х5	51.8	4	11	

1 Бегунок С

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
1			
51.8			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
1			
51.8			



С

Малярка

№250

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-3	1	Труба пр 100х5	51.8	4	

1 Бегунок М

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
1			
51.8			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
1			
51.8			



С

ФАСОНКА

№250

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-3	28	40	1	Лист 3х95	95	0.2	С245	+						
Стойка	АСф-3	28	52	1	Лист 16х300	300	11.3	С245	+	17					
				2			11.5								

1 Бегунок Ф

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
2			
11.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

250

АСф-3 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
2			
11.5			



С

Пилы М

№251

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-4	29	50	1	Труба пр 100x5	2732	39.4	C245	5						
Стойка	АСф-4	29	53	1	Уголок 63x5	80	0.4	C245	2						
				2			39.8								

1 Бегунок Пм

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
2			
39.8			

Пилы \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пм

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
2			
39.8			



С

Сборка

№251

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСф-4	29	1	Труба пр 100x5	51.8	4	11	

1 Бегунок С

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
51.8			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
51.8			



С

Малярка

№251

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСф-4	1	Труба пр 100x5	51.8	4	

1 Бегунок М

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
51.8			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100x5		С	2307
1			
51.8			



С

ФАСОНКА

№251

2307

1

Пм Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСф-4	29	40	1	Лист 3х95	95	0.2	C245	+						
Стойка	АСф-4	29	52	1	Лист 16х300	300	11.3	C245	+	17					
				2			11.5								

1 Бегунок Ф

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
2			
11.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

251

АСф-4 Пм Ф Сф W М

100х5		С	2307
2			
11.5			



П

ПИЛЫ Б

№252

2307

1

Пб Сп М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АП-1	24	7	4	Швеллер 20У	3568	262.0	C245	15	100					
Прогон	АП-2	25	10	12	Швеллер 20У	3600	793.2	C245	44	300					
				16			1055.2								

1 Бегунок Пб

252

АП-1 Пб Сп М

20У		П	2307
16			
1055.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

252

АП-1 Пб Сп М

20У		П	2307
16			
1055.2			



П

Малярка

№252

2307

1

Пб Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АП-1	4	Швеллер 20У	262.0	1	
Прогон	АП-2	12	Швеллер 20У	793.2	1	

1 Бегунок М

252

АП-1 Пб Сп М

20У		П	2307
1			
65.5			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

252

АП-1 Пб Сп М

20У		П	2307
1			
65.5			



Ш

Малярка

№253

2307

1

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	АШ-1	60	Лист 10x60	18.0	1	

1 Бегунок М

253

АШ-1 Ф М

1		Ш	2307
0.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

253

АШ-1 Ф М

1		Ш	2307
0.3			



Ш

ФАСОНКА

№253

2307

1

Ф М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	АШ-1	30	20	60	Лист 10x60	60	18.0	C245	+						
				60			18.0								

1 Бегунок Ф

253

АШ-1 Ф М

60		Ш	2307
18.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

253

АШ-1 Ф М

60		Ш	2307
18.0			



Б

ПИЛЫ Б

№254

2307

1

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-11	31	1	1	Двутавр 20Б1	3818	81.4	C245	6	25					
				1			81.4								

1 Бегунок Пб

254

АБ-11 Пб Сп Ф W М

20Б1		Б	2307
1			
81.4			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Пб

254

АБ-11 Пб Сп Ф W М

20Б1		Б	2307
1			
81.4			



Б

Сборка

№254

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-11	31	1	Двугавр 20Б1	86.3	5	19	

1 Бегунок С

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

1 Авторизация С

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			



Б

Малярка

№254

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-11	1	Двугавр 20Б1	86.3	5	

1 Бегунок М

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			

Маляр \_\_\_\_\_

1 Авторизация М

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
1			
86.3			



Б

ФАСОНКА

№254

2307

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-11	31	19	2	Лист 10x120	140	2.6	C245	+						
Балка	АБ-11	31	25	2	Лист 10x47	182	1.4	C245	+						
				4			4.0								

1 Бегунок Ф

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
4.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

1 Авторизация Ф

254

АБ-11 Пб Сп Ф W M

20Б1		Б	2307
4			
4.0			