



Б

ПИЛЫ Б

№903

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

6 Бегунок П6

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б

Сборка

№903

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

6 Бегунок С

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

Малярка

№903

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

6 Бегунок М

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

903

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

ФАСОНКА

№903

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12х180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

6 Бегунок Ф

903

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

903

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б

ПИЛЫ Б

№904

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

6 Бегунок Пб

904

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

904

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б

Сборка

№904

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

6 Бегунок С

904

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

904

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

Малярка

№904

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двугавр 25Ш1	135.5	3	

6	Бегунок	М
904		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
135.5		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
904		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
135.5		



Б

ФАСОНКА

№904

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12х180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

6	Бегунок	Ф
904		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.5		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
904		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.5		



Б

ПИЛЫ Б

№905

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двугавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

6	Бегунок	П6
905		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
127.7		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	П6
905		
МБ2-53	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
127.7		



Б

Сборка

№905

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двугавр 25Ш1	135.5	3	25	25

6 Бегунок С

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

Малярка

№905

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двугавр 25Ш1	135.5	3	

6 Бегунок М

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

ФАСОНКА

№905

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12х180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

6 Бегунок Ф

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

905

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б

ПИЛЫ Б

№906

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

6 Бегунок П6

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б

Сборка

№906

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

6 Бегунок С

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

Малярка

№906

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

6 Бегунок М

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

906

МБ2-53 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

ФАСОНКА

№906

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12х180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

6 Бегунок Ф

906

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

906

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б

ПИЛЫ Б

№907

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-56	36	102	1	Двутавр 25Ш1	3360	148.3	C255	10						
				1			148.3								

6 Бегунок Пб

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			



Б

Сборка

№907

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-56	36	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	30	48

6 Бегунок С

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			



Б

Малярка

№907

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-56	1	Двугавр 25Ш1	160.5	5	

6 Бегунок М

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			



Б

ФАСОНКА

№907

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-56	36	15	2	Лист 12х180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-56	36	23	2	Лист 10х119	222	4.0	C255	+						
				4			10.6								

6 Бегунок Ф

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

907

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			



Б

ПИЛЫ Б

№908

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	110	1	Двугавр 25Ш1	1170	51.7	C255	10	9					
				1			51.7								

6 Бегунок Пб

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			



Б

Сборка

№908

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-73	42	1	Двугавр 25Ш1	55.2	2	10	8

6 Бегунок С

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			



Б

Малярка

№908

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-73	1	Двугавр 25Ш1	55.2	2	

6 Бегунок М

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			



Б

ФАСОНКА

№908

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	22	1	Лист 12х175	180	3.0	С255	+						
				1			3.0								

6 Бегунок Ф

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

908

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			





Б

ПИЛЫ Б

№909

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	110	1	Двугавр 25Ш1	1170	51.7	C255	10	9					
				1			51.7								

6 Бегунок Пб

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			



Б

Сборка

№909

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-73	42	1	Двугавр 25Ш1	55.2	2	10	8

6 Бегунок С

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			



Б

Малярка

№909

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-73	1	Двугавр 25Ш1	55.2	2	

6 Бегунок М

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			



Б

ФАСОНКА

№909

2325

6

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
				1			3.0								

6 Бегунок Ф

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

909

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			



Б

ПИЛЫ М

№910

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№910

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№910

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№910

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6х120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

910

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№911

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№911

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№911

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№911

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6х120	135	0.8	С255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

911

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№912

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№912

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№912

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№912

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

912

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№913

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№913

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№913

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№913

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6х120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

913

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№914

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№914

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№914

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№914

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6х120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

914

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			





Б

ПИЛЫ М

№915

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№915

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№915

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№915

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

915

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№916

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№916

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№916

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№916

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6х120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

916

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№917

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№917

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№917

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№917

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6х120	135	0.8	С255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

917

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№918

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№918

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№918

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W М

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№918

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

918

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№919

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

6 Бегунок Пм

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б

Сборка

№919

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

6 Бегунок С

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№919

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

6 Бегунок М

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

ФАСОНКА

№919

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6х120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

6 Бегунок Ф

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

919

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ Б

№920

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-79	111	178	1	Двутавр 25Ш1	4377	193.3	C255	10						
				1			193.3								

6 Бегунок П6

920

МБ2-79 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
193.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

920

МБ2-79 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
193.3			



Б

Сборка

№920

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-79	111	1	Двугавр 25Ш1	208.1	8	42	68

6 Бегунок С

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.1			



Б

Малярка

№920

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-79	1	Двугавр 25Ш1	208.1	8	

6 Бегунок М

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.1			



Б

ФАСОНКА

№920

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-79	111	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-79	111	49	5	Лист 6х140	222	6.5	C255	+						
Балка	МБ2-79	111	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				7			12.7								

6 Бегунок Ф

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

920

МБ2-79 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.7			





Б

ПИЛЫ Б

№921

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок П6

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№921

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№921

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

921

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№921

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

921

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

921

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№922

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок Пб

922

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

922

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№922

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

922

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

922

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№922

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6	Бегунок	М
922		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
260.6		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
922		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
260.6		



Б

ФАСОНКА

№922

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6	Бегунок	Ф
922		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.4		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
922		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.4		



Б

ПИЛЫ Б

№923

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6	Бегунок	П6
923		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
251.6		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	П6
923		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
251.6		



Б

Сборка

№923

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№923

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№923

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	С255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

923

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№924

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок П6

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№924

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№924

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№924

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

924

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№925

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок П6

925

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

925

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№925

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

925

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

925

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№925

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6	Бегунок	М
925		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
260.6		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
925		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
260.6		



Б

ФАСОНКА

№925

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6	Бегунок	Ф
925		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.4		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
925		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.4		



Б

ПИЛЫ Б

№926

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6	Бегунок	П6
926		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
251.6		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	П6
926		
МБ2-80	П6 Ф W M	
25Ш1		Б 2325
1		
251.6		



Б

Сборка

№926

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№926

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№926

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	С255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

926

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			





Б

ПИЛЫ Б

№927

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок П6

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№927

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№927

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

927

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№927

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

927

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

927

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№928

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок Пб

928

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

928

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№928

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

928

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

928

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№928

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двутавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

928

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

928

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№928

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

928

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

928

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№929

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок П6

929

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

929

МБ2-80 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№929

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-80	112	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	34	16

6 Бегунок С

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

Малярка

№929

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-80	1	Двугавр 25Ш1	260.6	3	

6 Бегунок М

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
260.6			



Б

ФАСОНКА

№929

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-80	112	222	2	Лист 12х180	190	6.4	С255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

929

МБ2-80 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ М

№930

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	244	1	Швеллер 16П	1050	14.9	C255	3						
				1			14.9								

6 Бегунок Пм

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Сборка

№930

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-32	118	1	Швеллер 16П	17.1	3	3	10

6 Бегунок С

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

Малярка

№930

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-32	1	Швеллер 16П	17.1	3	

6 Бегунок М

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

930

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

ФАСОНКА

№930

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-32	118	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

930

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

930

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№931

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	244	1	Швеллер 16П	1050	14.9	C255	3						
				1			14.9								

6 Бегунок Пм

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Сборка

№931

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-32	118	1	Швеллер 16П	17.1	3	3	10

6 Бегунок С

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

Малярка

№931

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-32	1	Швеллер 16П	17.1	3	

6 Бегунок М

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

ФАСОНКА

№931

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-32	118	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

931

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№932

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	244	1	Швеллер 16П	1050	14.9	C255	3						
				1			14.9								

6 Бегунок Пм

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Сборка

№932

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-32	118	1	Швеллер 16П	17.1	3	3	10

6 Бегунок С

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

Малярка

№932

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-32	1	Швеллер 16П	17.1	3	

6 Бегунок М

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

ФАСОНКА

№932

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-32	118	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

932

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			





Б

ПИЛЫ М

№933

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	244	1	Швеллер 16П	1050	14.9	C255	3						
				1			14.9								

6 Бегунок Пм

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Сборка

№933

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-32	118	1	Швеллер 16П	17.1	3	3	10

6 Бегунок С

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

Малярка

№933

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-32	1	Швеллер 16П	17.1	3	

6 Бегунок М

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

ФАСОНКА

№933

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-32	118	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

933

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№934

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	244	1	Швеллер 16П	1050	14.9	C255	3						
				1			14.9								

6 Бегунок Пм

934

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

934

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Сборка

№934

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-32	118	1	Швеллер 16П	17.1	3	3	10

6 Бегунок С

934

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

934

МБ3-32 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

Малярка

№934

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-32	1	Швеллер 16П	17.1	3	

6 Бегунок М

934

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

934

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.1			



Б

ФАСОНКА

№934

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-32	118	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-32	118	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

934

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

934

МБ3-32 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№935

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	151	1	Уголок 125x9	1200	20.7	C255	4						
Балка	МБ5-12	83	155	1	Уголок 125x9	1360	23.5	C255	4						
				2			44.2								

6 Бегунок Пм

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125x9		Б	2325
2			
44.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125x9		Б	2325
2			
44.2			



Б

ПИЛЫ Б

№935

2325

6

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	152	1	Двутавр 25Б1	1360	34.9	C255	8						
				1			34.9								

6 Бегунок Пб

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
34.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
34.9			



Б

Сборка

№935

2325

6

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ5-12	83	1	Уголок 125x9	86.4	5	19	131

6 Бегунок С

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
86.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
86.4			



Б

Малярка

№935

2325

6

Пм Пб Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ5-12	1	Уголок 125x9	86.4	5	

6 Бегунок М

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
86.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W М

125x9		Б	2325
1			
86.4			



Б

ФАСОНКА

№935

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	129	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

935

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ М

№936

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	151	1	Уголок 125х9	1200	20.7	C255	4						
Балка	МБ5-12	83	155	1	Уголок 125х9	1360	23.5	C255	4						
				2			44.2								

6 Бегунок Пм

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
44.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
44.2			



Б

ПИЛЫ Б

№936

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	152	1	Двутавр 25Б1	1360	34.9	C255	8						
				1			34.9								

6 Бегунок Пб

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
34.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
34.9			



Б

Сборка

№936

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ5-12	83	1	Уголок 125х9	86.4	5	19	131

6 Бегунок С

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
86.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
86.4			



Б

Малярка

№936

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ5-12	1	Уголок 125х9	86.4	5	

6 Бегунок М

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
86.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
1			
86.4			



Б

ФАСОНКА

№936

2325

6

Пм Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ5-12	83	129	2	Лист 12х180	190	6.4	С255	+						
				2			6.4								

6 Бегунок Ф

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
6.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

936

МБ5-12 Пм Пб Ф W M

125х9		Б	2325
2			
6.4			



Б

ПИЛЫ Б

№937

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-52	124	157	1	Двутавр 25Ш1	5225	230.7	C255	10						
				1			230.7								

6 Бегунок П6

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			



Б

Сборка

№937

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-52	124	1	Двутавр 25Ш1	256.7	17	95	141

6 Бегунок С

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
256.7			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
256.7			



Б

Малярка

№937

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-52	1	Двутавр 25Ш1	256.7	17	

6 Бегунок М

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
256.7			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
256.7			



Б

ФАСОНКА

№937

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-52	124	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-52	124	23	3	Лист 10х119	222	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-52	124	49	3	Лист 6х140	222	3.9	C255	+						
Балка	МБ2-52	124	108	4	Лист 6х84	222	3.6	C255	+						
Балка	МБ2-52	124	276	4	Лист 6х130	170	4.0	C255	+						
				16			23.5								

6 Бегунок Ф

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
16			
23.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

937

МБ2-52 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
16			
23.5			



Б

ПИЛЫ Б

№938

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-60	125	102	1	Двутавр 25Ш1	3360	148.3	C255	10						
				1			148.3								

6 Бегунок П6

938

МБ2-60 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

938

МБ2-60 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			



Б

Сборка

№938

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-60	125	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	30	42

6 Бегунок С

938

МБ2-60 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

938

МБ2-60 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			





Б

Малярка

№938

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-60	1	Двугавр 25Ш1	160.5	5	

6	Бегунок	М
938		
МБ2-60		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
160.5		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
938		
МБ2-60		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
160.5		



Б

ФАСОНКА

№938

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-60	125	15	2	Лист 12х180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-60	125	23	2	Лист 10х119	222	4.0	C255	+						
				4			10.6								

6	Бегунок	Ф
938		
МБ2-60		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
4		
10.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
938		
МБ2-60		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
4		
10.6		



Б

ПИЛЫ Б

№939

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-65	126	21	1	Двугавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

6	Бегунок	П6
939		
МБ2-65		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
208.6		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	П6
939		
МБ2-65		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
208.6		



Б

Сборка

№939

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-65	126	1	Двугавр 25Ш1	236.3	19	88	151

6 Бегунок С

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.3			



Б

Малярка

№939

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-65	1	Двугавр 25Ш1	236.3	19	

6 Бегунок М

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.3			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.3			



Б

ФАСОНКА

№939

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-65	126	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-65	126	23	4	Лист 10x119	222	8.0	C255	+						
Балка	МБ2-65	126	108	6	Лист 6x84	222	5.4	C255	+						
Балка	МБ2-65	126	276	6	Лист 6x130	170	6.0	C255	+						
				18					25.4						

6 Бегунок Ф

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
18			
25.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

939

МБ2-65 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
18			
25.4			



Б

ПИЛЫ Б

№940

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-72	127	447	1	Двутавр 25Ш1	2913	128.6	C255	10						
				1			128.6								

6 Бегунок П6

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
128.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
128.6			



Б

Сборка

№940

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-72	127	1	Двутавр 25Ш1	138.2	4	26	27

6 Бегунок С

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			



Б

Малярка

№940

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-72	1	Двутавр 25Ш1	138.2	4	

6 Бегунок М

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			



Б

ФАСОНКА

№940

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-72	127	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-72	127	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-72	127	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				3			8.2								

6 Бегунок Ф

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

940

МБ2-72 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.2			



Б

ПИЛЫ Б

№941

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-110	137	190	1	Двутавр 25Ш1	2603	114.9	C255	10						
				1			114.9								

6 Бегунок П6

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			



Б

Сборка

№941

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-110	137	1	Двутавр 25Ш1	122.3	3	23	17

6 Бегунок С

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			



Б

Малярка

№941

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-110	1	Двугавр 25Ш1	122.3	3	

6 Бегунок М

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			



Б

ФАСОНКА

№941

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-110	137	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-110	137	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				2			6.2								

6 Бегунок Ф

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

941

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.2			



Б

ПИЛЫ Б

№942

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-110	137	190	1	Двугавр 25Ш1	2603	114.9	C255	10						
				1			114.9								

6 Бегунок П6

942

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

942

МБ2-110 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			



Б

Сборка

№942

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-110	137	1	Двугавр 25Ш1	122.3	3	23	17

6 Бегунок С

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			



Б

Малярка

№942

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-110	1	Двугавр 25Ш1	122.3	3	

6 Бегунок М

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
122.3			



Б

ФАСОНКА

№942

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-110	137	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-110	137	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				2			6.2								

6 Бегунок Ф

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

942

МБ2-110 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.2			



Б

ПИЛЫ Б

№943

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-111	138	190	1	Двутавр 25Ш1	2603	114.9	C255	10						
				1			114.9								

6 Бегунок П6

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
114.9			



Б

Сборка

№943

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-111	138	1	Двутавр 25Ш1	127.0	6	28	47

6 Бегунок С

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.0			



Б

Малярка

№943

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-111	1	Двутавр 25Ш1	127.0	6	

6 Бегунок М

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.0			



Б

ФАСОНКА

№943

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-111	138	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-111	138	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-111	138	49	2	Лист 6х140	222	2.6	C255	+						
Балка	МБ2-111	138	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				5			10.8								

6 Бегунок Ф

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
5			
10.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

943

МБ2-111 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
5			
10.8			



Б

ПИЛЫ Б

№944

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-130	139	447	1	Двутавр 25Ш1	2913	128.6	C255	10						
				1			128.6								

6 Бегунок П6

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
128.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
128.6			



Б

Сборка

№944

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-130	139	1	Двутавр 25Ш1	141.6	7	43	52

6 Бегунок С

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.6			





Б

Малярка

№944

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-130	1	Двутавр 25Ш1	141.6	7	

6 Бегунок М

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.6			



Б

ФАСОНКА

№944

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-130	139	22	1	Лист 12х175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-130	139	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-130	139	108	2	Лист 6х85	222	1.8	C255	+						
Балка	МБ2-130	139	113	1	Лист 6х170	200	1.6	C255	+						
Балка	МБ2-130	139	222	1	Лист 12х180	190	3.2	C255	+						
				6			11.6								

6 Бегунок Ф

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
11.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

944

МБ2-130 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
11.6			



Б

ПИЛЫ М

№945

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	243	1	Швеллер 16П	1640	23.3	C255	3						
				1			23.3								

6 Бегунок Пм

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			



Б

Сборка

№945

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-31	162	1	Швеллер 16П	25.6	3	5	10

6 Бегунок С

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

Малярка

№945

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-31	1	Швеллер 16П	25.6	3	

6 Бегунок М

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

ФАСОНКА

№945

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	26	1	Лист 6х120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-31	162	199	1	Лист 6х120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

945

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№946

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	243	1	Швеллер 16П	1640	23.3	C255	3						
				1			23.3								

6 Бегунок Пм

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
23.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
23.3			



Б

Сборка

№946

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-31	162	1	Швеллер 16П	25.6	3	5	10

6 Бегунок С

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
25.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

Малярка

№946

2325

6

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-31	1	Швеллер 16П	25.6	3	

6 Бегунок М

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
25.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

946

МБ3-31 Пм Ф W М

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

ФАСОНКА

№946

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-31	162	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

946

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

946

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№947

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	243	1	Швеллер 16П	1640	23.3	C255	3						
				1			23.3								

6 Бегунок Пм

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			



Б

Сборка

№947

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-31	162	1	Швеллер 16П	25.6	3	5	10

6 Бегунок С

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

Малярка

№947

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-31	1	Швеллер 16П	25.6	3	

6 Бегунок М

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

ФАСОНКА

№947

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	26	1	Лист 6х120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-31	162	199	1	Лист 6х120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

947

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ М

№948

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	243	1	Швеллер 16П	1640	23.3	C255	3						
				1			23.3								

6 Бегунок Пм

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
23.3			



Б

Сборка

№948

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-31	162	1	Швеллер 16П	25.6	3	5	10

6 Бегунок С

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

Малярка

№948

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-31	1	Швеллер 16П	25.6	3	

6 Бегунок М

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
25.6			



Б

ФАСОНКА

№948

2325

6

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-31	162	26	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
Балка	МБ3-31	162	199	1	Лист 6x120	180	1.0	C255	+						
				2			2.0								

6 Бегунок Ф

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

948

МБ3-31 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б

ПИЛЫ Б

№949

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-92	175	184	1	Двутавр 25Ш1	1925	85.0	C255	10						
				1			85.0								

6 Бегунок П6

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
85.0			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
85.0			



Б

Сборка

№949

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-92	175	1	Двутавр 25Ш1	93.9	4	17	31

6 Бегунок С

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			



Б

Малярка

№949

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-92	1	Двутавр 25Ш1	93.9	4	

6 Бегунок М

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

949

МБ2-92 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			



Б

ФАСОНКА

№949

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-92	175	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-92	175	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

6 Бегунок Ф

949

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

949

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			



Б

ПИЛЫ Б

№950

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-92	175	184	1	Двутавр 25Ш1	1925	85.0	C255	10						
				1			85.0								

6 Бегунок Пб

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
85.0			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
85.0			



Б

Сборка

№950

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-92	175	1	Двутавр 25Ш1	93.9	4	17	31

6 Бегунок С

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			





Б

Малярка

№950

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-92	1	Двутавр 25Ш1	93.9	4	

6 Бегунок М

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
93.9			



Б

ФАСОНКА

№950

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-92	175	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-92	175	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

6 Бегунок Ф

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

950

МБ2-92 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			



Б

ПИЛЫ М

№951

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-41	185	338	1	Швеллер 16П	1985	28.2	C255	3	19					
				1			28.2								

6 Бегунок Пм

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.2			



Б

Сборка

№951

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ3-41	185	1	Швеллер 16П	30.2	2	6	7

6 Бегунок С

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
30.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
30.2			



Б

Малярка

№951

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-41	1	Швеллер 16П	30.2	2	

6 Бегунок М

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
30.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
30.2			



Б

ФАСОНКА

№951

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-41	185	179	1	Лист 10x143	150	1.7	С255	+						
				1			1.7								

6 Бегунок Ф

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

951

МБ3-41 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.7			



Б

ПИЛЫ Б

№952

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-144	244	510	1	Двутавр 25Ш1	1843	81.3	C255	10						
				1			81.3								

6 Бегунок П6

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
81.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
81.3			



Б

Сборка

№952

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-144	244	1	Двутавр 25Ш1	88.2	3	16	30

6 Бегунок С

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
88.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
88.2			



Б

Малярка

№952

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-144	1	Двутавр 25Ш1	88.2	3	

6 Бегунок М

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
88.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

952

МБ2-144 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
88.2			



Б

ФАСОНКА

№952

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-144	244	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
				2			6.0								

6	Бегунок	Ф
952		
МБ2-144	Пб Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.0		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
952		
МБ2-144	Пб Ф W M	
25Ш1		Б 2325
2		
6.0		



Б

ПИЛЫ Б

№953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-25	262	121	1	Двутавр 45Б1	4550	301.1	C255	13				+		
				1			301.1								

6	Бегунок	Пб
953		
МБ1-25	Пб Ф Сф F W M	
45Б1		Б 2325
1		
301.1		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Пб
953		
МБ1-25	Пб Ф Сф F W M	
45Б1		Б 2325
1		
301.1		



Б

Сборка

№953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-25	262	1	Двутавр 45Б1	396.0	13	78	181

6	Бегунок	С
953		
МБ1-25	Пб Ф Сф F W M	
45Б1		Б 2325
1		
396.0		

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	С
953		
МБ1-25	Пб Ф Сф F W M	
45Б1		Б 2325
1		
396.0		



Б

Малярка

№953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-25	1	Двугавр 45Б1	396.0	13	

6 Бегунок М

953

МБ1-25 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
396.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

953

МБ1-25 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
396.0			



Б

ФАСОНКА

№953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-25	262	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-25	262	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-25	262	448	4	Лист 10х110	420	14.4	C255	+						
Балка	МБ1-25	262	582	4	Лист 10х110	420	14.4	C255	+						
				12					91.0						

6 Бегунок Ф

953

МБ1-25 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
12			
91.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

953

МБ1-25 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
12			
91.0			



Б

ПИЛЫ Б

№954

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-26	263	121	1	Двугавр 45Б1	4550	301.1	C255	13				+		
				1					301.1						

6 Бегунок Пб

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
301.1			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
301.1			



Б

Сборка

№954

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-26	263	1	Двугавр 45Б1	399.1	14	79	196

6 Бегунок С

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
399.1			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
399.1			



Б

Малярка

№954

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-26	1	Двугавр 45Б1	399.1	14	

6 Бегунок М

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
399.1			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
399.1			



Б

ФАСОНКА

№954

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-26	263	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-26	263	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-26	263	198	2	Лист 10х100	420	6.6	C255	+						
Балка	МБ1-26	263	582	7	Лист 10х110	420	25.2	C255	+						
				13					94.0						

6 Бегунок Ф

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
94.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

954

МБ1-26 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
94.0			



Б

ПИЛЫ Б

№955

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-27	274	121	1	Двутавр 45Б1	4550	301.1	С255	13				+		
				1			301.1								

6 Бегунок Пб

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
301.1			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
301.1			



Б

Сборка

№955

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-27	274	1	Двутавр 45Б1	397.2	14	79	181

6 Бегунок С

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
397.2			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
397.2			



Б

Малярка

№955

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-27	1	Двутавр 45Б1	397.2	14	

6 Бегунок М

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
397.2			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
397.2			



Б

ФАСОНКА

№955

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-27	274	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-27	274	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-27	274	198	1	Лист 10х100	420	3.3	C255	+						
Балка	МБ1-27	274	228	3	Лист 6х155	420	8.1	C255	+						
Балка	МБ1-27	274	582	4	Лист 10х110	420	14.4	C255	+						
Балка	МБ1-27	274	621	1	Лист 10х129	420	4.2	C255	+						
				13			92.2								

6 Бегунок Ф

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
92.2			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

955

МБ1-27 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
92.2			



Б

ПИЛЫ Б

№956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-28	264	122	1	Двугавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-28	264	1	Двугавр 45Б1	430.4	14	77	196

6 Бегунок С

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
430.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
430.4			





Б

Малярка

№956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-28	1	Двугавр 45Б1	430.4	14	

6 Бегунок М

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
430.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
430.4			



Б

ФАСОНКА

№956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-28	264	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-28	264	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-28	264	198	5	Лист 10х100	420	16.5	C255	+						
Балка	МБ1-28	264	223	4	Лист 10х100	420	13.2	C255	+						
				13					91.9						

6 Бегунок Ф

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
91.9			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

956

МБ1-28 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
13			
91.9			



Б

ПИЛЫ Б

№957

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-29	265	638	1	Двугавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1					334.2						

6 Бегунок Пб

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№957

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-29	265	1	Двугавр 45Б1	417.0	10	75	135

6 Бегунок С

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
417.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
417.0			



Б

Малярка

№957

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-29	1	Двугавр 45Б1	417.0	10	

6 Бегунок М

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
417.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
417.0			



Б

ФАСОНКА

№957

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-29	265	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-29	265	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-29	265	223	5	Лист 10х100	420	16.5	C255	+						
				9			78.7								

6 Бегунок Ф

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
9			
78.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

957

МБ1-29 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
9			
78.7			



Б

ПИЛЫ Б

№958

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-30	266	122	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№958

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-30	266	1	Двутавр 45Б1	420.4	11	76	150

6 Бегунок С

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
420.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
420.4			



Б

Малярка

№958

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-30	1	Двутавр 45Б1	420.4	11	

6 Бегунок М

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
420.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
420.4			



Б

ФАСОНКА

№958

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-30	266	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-30	266	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-30	266	223	4	Лист 10х100	420	13.2	C255	+						
Балка	МБ1-30	266	326	2	Лист 10х100	420	6.6	C255	+						
				10			82.0								

6 Бегунок Ф

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
10			
82.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

958

МБ1-30 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
10			
82.0			



Б

ПИЛЫ Б

№959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-31	267	122	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-31	267	1	Двутавр 45Б1	460.4	17	105	254

6 Бегунок С

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

Малярка

№959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-31	1	Двугавр 45Б1	460.4	17	

6 Бегунок М

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

ФАСОНКА

№959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-31	267	123	2	Лист 25x240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-31	267	177	2	Лист 8x100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	582	8	Лист 10x110	420	28.8	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	629	2	Лист 10x360	430	24.4	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	631	2	Лист 10x95	420	6.2	C255	+						
				16			121.6								

6 Бегунок Ф

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

959

МБ1-31 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			



Б

ПИЛЫ Б

№960

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-33	268	122	1	Двугавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№960

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-33	268	1	Двугавр 45Б1	460.4	17	105	254

6 Бегунок С

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

Малярка

№960

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-33	1	Двугавр 45Б1	460.4	17	

6 Бегунок М

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

ФАСОНКА

№960

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-33	268	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-33	268	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	582	8	Лист 10х110	420	28.8	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	629	2	Лист 10х360	430	24.4	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	631	2	Лист 10х95	420	6.2	C255	+						
				16					121.6						

6 Бегунок Ф

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

960

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			



Б

ПИЛЫ Б

№961

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-33	268	122	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№961

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-33	268	1	Двутавр 45Б1	460.4	17	105	254

6 Бегунок С

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

Малярка

№961

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-33	1	Двутавр 45Б1	460.4	17	

6 Бегунок М

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
460.4			



Б

ФАСОНКА

№961

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-33	268	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-33	268	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	582	8	Лист 10х110	420	28.8	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	629	2	Лист 10х360	430	24.4	C255	+						
Балка	МБ1-33	268	631	2	Лист 10х95	420	6.2	C255	+						
				16			121.6								

6 Бегунок Ф

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

961

МБ1-33 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
16			
121.6			



Б

ПИЛЫ Б

№962

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-34	269	122	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6 Бегунок Пб

962

МБ1-34 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

962

МБ1-34 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
334.2			



Б

Сборка

№962

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-34	269	1	Двутавр 45Б1	427.0	13	77	181

6 Бегунок С

962

МБ1-34 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

962

МБ1-34 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			





Б

Малярка

№962

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-34	1	Двугавр 45Б1	427.0	13	

6	Бегунок	М
962		
МБ1-34 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
1		
427.0		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
962		
МБ1-34 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
1		
427.0		



Б

ФАСОНКА

№962

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-34	269	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-34	269	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-34	269	223	8	Лист 10х100	420	26.4	C255	+						
				12			88.6								

6	Бегунок	Ф
962		
МБ1-34 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
12		
88.6		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
962		
МБ1-34 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
12		
88.6		



Б

ПИЛЫ Б

№963

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-35	270	638	1	Двугавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								

6	Бегунок	Пб
963		
МБ1-35 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
1		
334.2		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Пб
963		
МБ1-35 Пб Ф Сф F W M		
45Б1		Б 2325
1		
334.2		



Б

Сборка

№963

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ1-35	270	1	Двугавр 45Б1	427.0	13	77	181

6 Бегунок С

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			



Б

Малярка

№963

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-35	1	Двугавр 45Б1	427.0	13	

6 Бегунок М

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
1			
427.0			



Б

ФАСОНКА

№963

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-35	270	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-35	270	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-35	270	223	8	Лист 10х100	420	26.4	C255	+						
				12					88.6						

6 Бегунок Ф

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
12			
88.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

963

МБ1-35 Пб Ф Сф F W M

45Б1		Б	2325
12			
88.6			



Б

ПИЛЫ Б

№964

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-164	279	526	1	Двутавр 25Ш1	1365	60.3	C255	10						
				1			60.3								

6 Бегунок П6

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
60.3			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
60.3			



Б

Сборка

№964

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-164	279	1	Двутавр 25Ш1	69.0	4	13	19

6 Бегунок С

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
69.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
69.0			



Б

Малярка

№964

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-164	1	Двутавр 25Ш1	69.0	4	

6 Бегунок М

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
69.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

964

МБ2-164 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
69.0			



Б

ФАСОНКА

№964

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-164	279	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-164	279	23	1	Лист 10х119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

6 Бегунок Ф

964

МБ2-164 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

964

МБ2-164 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			



Б

ПИЛЫ Б

№965

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-165	280	553	1	Двутавр 25Ш1	4225	186.5	C255	10						
				1			186.5								

6 Бегунок Пб

965

МБ2-165 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
186.5			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

965

МБ2-165 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
186.5			



Б

Сборка

№965

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-165	280	1	Двутавр 25Ш1	201.0	8	41	46

6 Бегунок С

965

МБ2-165 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

965

МБ2-165 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			



Б

Малярка

№965

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-165	1	Двутавр 25Ш1	201.0	8	

6	Бегунок	М
965		
МБ2-165		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
201.0		

Маляр \_\_\_\_\_

6	Авторизация	М
965		
МБ2-165		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
201.0		



Б

ФАСОНКА

№965

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-165	280	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-165	280	49	5	Лист 6х140	222	6.5	C255	+						
				7			12.5								

6	Бегунок	Ф
965		
МБ2-165		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
7		
12.5		

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6	Авторизация	Ф
965		
МБ2-165		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
7		
12.5		



Б

ПИЛЫ Б

№966

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-166	281	553	1	Двутавр 25Ш1	4225	186.5	C255	10						
				1			186.5								

6	Бегунок	П6
966		
МБ2-166		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
186.5		

Пилы \_\_\_\_\_

6	Авторизация	П6
966		
МБ2-166		П6 Ф W M
25Ш1		Б 2325
1		
186.5		



Б

Сборка

№966

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-166	281	1	Двугавр 25Ш1	201.0	8	41	46

6 Бегунок С

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			



Б

Малярка

№966

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-166	1	Двугавр 25Ш1	201.0	8	

6 Бегунок М

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
201.0			



Б

ФАСОНКА

№966

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-166	281	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-166	281	49	5	Лист 6х140	222	6.5	C255	+						
				7			12.5								

6 Бегунок Ф

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.5			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

966

МБ2-166 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.5			



Б

ПИЛЫ Б

№967

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-169	283	157	1	Двутавр 25Ш1	5225	230.7	C255	10						
				1			230.7								

6 Бегунок П6

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			



Б

Сборка

№967

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-169	283	1	Двутавр 25Ш1	263.4	24	122	131

6 Бегунок С

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.4			



Б

Малярка

№967

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-169	1	Двутавр 25Ш1	263.4	24	

6 Бегунок М

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

967

МБ2-169 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.4			



Б

ФАСОНКА

№967

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-169	283	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-169	283	23	3	Лист 10х119	222	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-169	283	108	11	Лист 6х84	222	9.9	C255	+						
Балка	МБ2-169	283	274	2	Лист 6х170	200	3.2	C255	+						
Балка	МБ2-169	283	276	5	Лист 6х130	170	5.0	C255	+						
				23			30.1								

6 Бегунок Ф

967

МБ2-169 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
23			
30.1			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

967

МБ2-169 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
23			
30.1			



Б

ПИЛЫ Б

№968

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-173	286	182	1	Двутавр 25Ш1	5700	251.6	C255	10						
				1			251.6								

6 Бегунок Пб

968

МБ2-173 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

968

МБ2-173 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
251.6			



Б

Сборка

№968

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-173	286	1	Двутавр 25Ш1	267.6	7	55	39

6 Бегунок С

968

МБ2-173 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
267.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

968

МБ2-173 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
267.6			





Б

Малярка

№968

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-173	1	Двутавр 25Ш1	267.6	7	

6 Бегунок М

968

МБ2-173 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
267.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

968

МБ2-173 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
267.6			



Б

ФАСОНКА

№968

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-173	286	37	2	Лист 10х184	222	5.2	C255	+						
Балка	МБ2-173	286	108	2	Лист 6х84	222	1.8	C255	+						
Балка	МБ2-173	286	222	2	Лист 12х180	190	6.4	C255	+						
				6			13.4								

6 Бегунок Ф

968

МБ2-173 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
13.4			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

968

МБ2-173 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
13.4			



Б

ПИЛЫ Б

№969

2325

6

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-174	287	157	1	Двутавр 25Ш1	5225	230.7	C255	10						
				1			230.7								

6 Бегунок П6

969

МБ2-174 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			

Пилы \_\_\_\_\_

6 Авторизация П6

969

МБ2-174 П6 Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
230.7			



Б

Сборка

№969

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	МБ2-174	287	1	Двугавр 25Ш1	258.0	14	73	87

6 Бегунок С

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
258.0			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
258.0			



Б

Малярка

№969

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-174	1	Двугавр 25Ш1	258.0	14	

6 Бегунок М

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
258.0			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
258.0			



Б

ФАСОНКА

№969

2325

6

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-174	287	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-174	287	23	2	Лист 10х119	222	4.0	C255	+						
Балка	МБ2-174	287	27	5	Лист 10х120	222	9.5	C255	+						
Балка	МБ2-174	287	49	4	Лист 6х140	222	5.2	C255	+						
				13			24.7								

6 Бегунок Ф

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
13			
24.7			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

969

МБ2-174 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
13			
24.7			



П

Сборка

№970

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

970

МПл-70 Ф W M

1
27.4



П 2325

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

970

МПл-70 Ф W M

1
27.4



П 2325



П

Малярка

№970

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

970

МПл-70 Ф W M

1
27.4



П 2325

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

970

МПл-70 Ф W M

1
27.4



П 2325



П

ФАСОНКА

№970

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

970

МПл-70 Ф W M

4
27.1



П 2325

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

970

МПл-70 Ф W M

4
27.1



П 2325



П

Сборка

№971

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

971

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

971

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

Малярка

№971

2325

6

Ф W M


Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

971

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

971

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

ФАСОНКА

№971

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

971

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

971

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325



П

Сборка

№972

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			



П

Малярка

№972

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			



П

ФАСОНКА

№972

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
4			
27.1			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

972

МПл-70 Ф W M

		П	2325
4			
27.1			



П

Сборка

№973

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

973

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

973

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

Малярка

№973

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

973

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

973

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

ФАСОНКА

№973

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

973

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

973

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325



П

Сборка

№974

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

974

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

974

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

Малярка

№974

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

974

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

974

МПл-70 Ф W M

1
27.4

 П 2325



П

ФАСОНКА

№974

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

974

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

974

МПл-70 Ф W M

4
27.1

 П 2325



П

Сборка

№975

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластина	МПл-70	272	1	None None	27.4	4	0	50

6 Бегунок С

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			



П

Малярка

№975

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	МПл-70	1	None None	27.4	4	

6 Бегунок М

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
1			
27.4			



П

ФАСОНКА

№975

2325

6

Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	МПл-70	272	614	1	Лист 10x270	360	7.6	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	617	2	Лист 10x130	375	6.8	C255	+						
Пластина	МПл-70	272	618	1	Лист 10x375	500	12.7	C255	+						
				4			27.1								

6 Бегунок Ф

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
4			
27.1			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

975

МПл-70 Ф W M

		П	2325
4			
27.1			





М

ПИЛЫ Б

№976

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP2-1	288	624	1	Двутавр 45М	12600	977.2	С345-3	13	25					
				1			977.2								

6 Бегунок Пб

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
977.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
977.2			



М

Сборка

№976

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монорельс	MP2-1	288	1	Двутавр 45М	1023.9	4	0	31

6 Бегунок С

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			



М

Малярка

№976

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монорельс	MP2-1	1	Двутавр 45М	1023.9	4	

6 Бегунок М

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			



М

ФАСОНКА

№976

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP2-1	288	630	3	Лист 10х360	430	36.6	C255	+						
				3			36.6								

6 Бегунок Ф

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
3			
36.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

976

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
3			
36.6			



М

ПИЛЫ Б

№977

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP2-1	288	624	1	Двутавр 45М	12600	977.2	C345-3	13	25					
				1			977.2								

6 Бегунок Пб

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
1			
977.2			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
1			
977.2			



М

Сборка

№977

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монорельс	MP2-1	288	1	Двутавр 45М	1023.9	4	0	31

6 Бегунок С

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
1			
1023.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45M		М	2325
1			
1023.9			



М

Малярка

№977

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монорельс	MP2-1	1	Двутавр 45М	1023.9	4	

6 Бегунок М

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
1			
1023.9			



М

ФАСОНКА

№977

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP2-1	288	630	3	Лист 10х360	430	36.6	C255	+						
				3			36.6								

6 Бегунок Ф

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
3			
36.6			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

977

MP2-1 Пб Сп Ф W М

45М		М	2325
3			
36.6			



М

ПИЛЫ Б

№978

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP3-1	271	616	1	Двутавр 24М	12600	481.7	C345-3	7	23					
				1			481.7								

6 Бегунок Пб

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
481.7			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
481.7			



М

Сборка

№978

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монорельс	MP3-1	271	1	Двутавр 24М	509.5	4	0	31

6 Бегунок С

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			



М

Малярка

№978

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монорельс	MP3-1	1	Двутавр 24М	509.5	4	

6 Бегунок М

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			



М

ФАСОНКА

№978

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP3-1	271	615	3	Лист 10x270	360	22.8	C255	+						
				3			22.8								

6 Бегунок Ф

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
3			
22.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

978

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
3			
22.8			



М

Пилы Б

№979

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	MP3-1	271	616	1	Двутавр 24М	12600	481.7	C345-3	7	23					
				1			481.7								

6 Бегунок Пб

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
481.7			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пб

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
481.7			



М

Сборка

№979

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монорельс	MP3-1	271	1	Двутавр 24М	509.5	4	0	31

6 Бегунок С

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			



М

Малярка

№979

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монорельс	MP3-1	1	Двутавр 24М	509.5	4	

6 Бегунок М

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

979

MP3-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
1			
509.5			



М

ФАСОНКА

№979

2325

6

Пб Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монорельс	МРЗ-1	271	615	3	Лист 10х270	360	22.8	C255	+						
				3			22.8								

6 Бегунок Ф

979

МРЗ-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
3			
22.8			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

979

МРЗ-1 Пб Сп Ф W М

24М		М	2325
3			
22.8			



У

ПИЛЫ М

№980

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	622	1	Уголок 100х7	120	1.3	C255	3	16					
				1			1.3								

6 Бегунок Пм

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.3			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.3			



У

Сборка

№980

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-1	273	1	Уголок 100х7	1.6	2	1	3

6 Бегунок С

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

Малярка

№980

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-1	1	Уголок 100х7	1.6	2	

6 Бегунок М

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

ФАСОНКА

№980

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

980

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№981

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	622	1	Уголок 100х7	120	1.3	C255	3	16					
				1			1.3								

6 Бегунок Пм

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.3			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.3			



У

Сборка

№981

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-1	273	1	Уголок 100х7	1.6	2	1	3

6 Бегунок С

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

Малярка

№981

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-1	1	Уголок 100х7	1.6	2	

6 Бегунок М

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

ФАСОНКА

№981

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

981

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			





У

Пилы М

№982

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	622	1	Уголок 100x7	120	1.3	C255	3	16					
				1			1.3								

6 Бегунок Пм

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.3			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.3			



У

Сборка

№982

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-1	273	1	Уголок 100x7	1.6	2	1	3

6 Бегунок С

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			



У

Малярка

№982

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-1	1	Уголок 100x7	1.6	2	

6 Бегунок М

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			



У

ФАСОНКА

№982

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

982

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№983

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	622	1	Уголок 100x7	120	1.3	C255	3	16					
				1			1.3								

6 Бегунок Пм

983

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.3			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

983

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.3			



У

Сборка

№983

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-1	273	1	Уголок 100x7	1.6	2	1	3

6 Бегунок С

983

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

983

МУп-1 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			



У

Малярка

№983

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-1	1	Уголок 100х7	1.6	2	

6 Бегунок М

983

МУп-1 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

983

МУп-1 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

ФАСОНКА

№983

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-1	273	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

983

МУп-1 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

983

МУп-1 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№984

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	557	1	Уголок 100х7	150	1.6	C255	3	16					
				1			1.6								

6 Бегунок Пм

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

Сборка

№984

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-2	289	1	Уголок 100х7	1.9	2	1	3

6 Бегунок С

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			



У

Малярка

№984

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-2	1	Уголок 100х7	1.9	2	

6 Бегунок М

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			



У

ФАСОНКА

№984

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

984

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№985

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	557	1	Уголок 100x7	150	1.6	C255	3	16					
				1			1.6								

6 Бегунок Пм

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			



У

Сборка

№985

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-2	289	1	Уголок 100x7	1.9	2	1	3

6 Бегунок С

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			



У

Малярка

№985

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-2	1	Уголок 100x7	1.9	2	

6 Бегунок М

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			



У

ФАСОНКА

№985

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

985

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№986

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	557	1	Уголок 100x7	150	1.6	C255	3	16					
				1			1.6								

6 Бегунок Пм

986

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

986

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.6			



У

Сборка

№986

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-2	289	1	Уголок 100x7	1.9	2	1	3

6 Бегунок С

986

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

986

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100x7		У	2325
1			
1.9			



У

Малярка

№986

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-2	1	Уголок 100х7	1.9	2	

6 Бегунок М

986

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

986

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.9			



У

ФАСОНКА

№986

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

986

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

986

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№987

2325

6

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	557	1	Уголок 100х7	150	1.6	C255	3	16					
				1			1.6								

6 Бегунок Пм

987

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

987

МУп-2 Пм Сп Ф W M

100х7		У	2325
1			
1.6			



У

Сборка

№987

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	МУп-2	289	1	Уголок 100х7	1.9	2	1	3

6 Бегунок С

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.9			

Сборка \_\_\_\_\_

Сварка \_\_\_\_\_

6 Авторизация С

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.9			



У

Малярка

№987

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	МУп-2	1	Уголок 100х7	1.9	2	

6 Бегунок М

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.9			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
1.9			



У

ФАСОНКА

№987

2325

6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	МУп-2	289	623	1	Лист 6х90	90	0.3	C255	+						
				1			0.3								

6 Бегунок Ф

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			

ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Ф

987

МУп-2 Пм Сп Ф W М

100х7		У	2325
1			
0.3			





Б

Пилы М

№988

2325

6

Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-23	64	173	1	Швеллер 16П	370	5.3	C255	3	12					
Балка	МБ3-24	65	174	9	Швеллер 16П	550	70.2	C255	28	147		+			
Балка	МБ3-46	73	277	2	Швеллер 16П	550	15.6	C255	6	33		+			
Балка	МБ3-48	186	298	4	Швеллер 16П	885	50.4	C255	12	77					
Балка	МБ3-61	148	341	4	Швеллер 16П	860	48.8	C255	12	65		+			
				20			190.3								

6 Бегунок Пм

988

МБ3-23 Пм Сп В М

16П		Б	2325
20			
190.3			

Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

6 Авторизация Пм

988

МБ3-23 Пм Сп В М

16П		Б	2325
20			
190.3			



Б

Малярка

№988

2325

6

Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-23	1	Швеллер 16П	5.3	1	
Балка	МБ3-24	9	Швеллер 16П	70.2	1	
Балка	МБ3-46	2	Швеллер 16П	15.6	1	
Балка	МБ3-48	4	Швеллер 16П	50.4	1	
Балка	МБ3-61	4	Швеллер 16П	48.8	1	

6 Бегунок М

988

МБ3-23 Пм Сп В М

16П		Б	2325
1			
5.3			

Маляр \_\_\_\_\_

6 Авторизация М

988

МБ3-23 Пм Сп В М

16П		Б	2325
1			
5.3			