



3

ПИЛЫ М

№255

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3

2307

2

Авторизация

Пм

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3

2307



3

ПИЛЫ Б

№255

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307

2

Авторизация

Пб

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307



3

Сборка

№255

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307

2

Авторизация

С

255

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307



3

Малярка

№255

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	A3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

255

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

255

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №255 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	A3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	A3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

255

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

255

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

3 ПИЛЫ М №256 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	A3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						

2 Бегунок Пм Пилы _____

256

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			

2 Авторизация Пм

256

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			



3

ПИЛЫ Б

№256

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3

Сборка

№256

2307

2

Авторизация

Пб

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3

Сборка

№256

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3

Маярка

№256

2307

2

Авторизация

С

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307



Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2

Бегунок

М

Маяр

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3

2307

2

Авторизация

М

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307



3 ФАСОНКА

№256

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				5			17.9								

2 Бегунок

Ф ЦГМ _____

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307

2 Авторизация

256

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307



3 ПИЛЫ М

№257

2307

2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2 Бегунок

Пм Пилы _____

257

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307

2 Авторизация

257

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307



3 ПИЛЫ Б

№257

2307

2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2 Бегунок

Пб Пилы _____

257

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307

2 Авторизация

257

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3

Сборка

№257

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2 Бегунок С Сборка _____

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация С

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 Малярка М 257 №257 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА 257 №257 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

257

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			



3

ПИЛЫ М

№258

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

258

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
4	
2.0	

3 2307

2

Авторизация

Пм

258

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
4	
2.0	

3 2307



3

ПИЛЫ Б

№258

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
33.4	

3 2307

2

Авторизация

Пб

258

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
33.4	

3 2307



3

Сборка

№258

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307

2

Авторизация

С

258

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307



3

Малярка

№258

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

258

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

258

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №258 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

258

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

258

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

3 ПИЛЫ М №259 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						

2 Бегунок Пм Пилы _____

259

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			

2 Авторизация Пм

259

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			



3 ПИЛЫ Б

№259

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы _____

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307

2

Авторизация

Пб

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307



3

Сборка

№259

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307

2

Авторизация

С

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307



3

Маярка

№259

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2

Бегунок

М

Маяр _____

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307

2

Авторизация

М

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307



3 ФАСОНКА

№259

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				5			17.9								

2 Бегунок

Ф ЦГМ _____

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307

2 Авторизация

259

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307



3 ПИЛЫ М

№260

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2 Бегунок

Пм Пилы _____

260

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307

2 Авторизация

260

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307



3 ПИЛЫ Б

№260

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2 Бегунок

Пб Пилы _____

260

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307

2 Авторизация

260

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3 Сборка

№260

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2 Бегунок С Сборка _____

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация С

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 Маярка №260 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №260 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

260

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			



3

ПИЛЫ М

№261

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

261

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3

2307

2

Авторизация

Пм

261

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3

2307



3

ПИЛЫ Б

№261

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307

2

Авторизация

Пб

261

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3

2307



3

Сборка

№261

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307

2

Авторизация

С

261

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3

2307



3

Малярка

№261

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

261

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

261

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №261 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

2 Авторизация Ф

261

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

3 ПИЛЫ М №262 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						

2 Бегунок Пм Пилы _____

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			

2 Авторизация Пм

262

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			



3

ПИЛЫ Б

№262

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307

2

Авторизация

Пб

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3

Сборка

№262

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307

2

Авторизация

С

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307



3

Маярка

№262

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2

Бегунок

М

Маяр

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307

2

Авторизация

М

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
53.8

3 2307



3 ФАСОНКА

№262

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				5			17.9								

2 Бегунок

Ф ЦГМ _____

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация

262

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307



3 ПИЛЫ М

№263

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2 Бегунок

Пм Пилы _____

263

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 ПИЛЫ Б

№263

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2 Бегунок

Пб Пилы _____

263

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307

Пилы _____

2 Авторизация

263

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3 Сборка

№263

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2 Бегунок С Сборка _____

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

Сварка _____

3 2307

2 Авторизация С

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307

3 Маярка №263 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Маяр _____

3 2307

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маяр _____

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307

2 Авторизация М

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307

3 ФАСОНКА №263 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Фасонка _____

3 2307

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
5	
17.9	

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

3 2307

2 Авторизация Ф

263

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
5	
17.9	

3 2307



3

ПИЛЫ М

№264

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3 2307

2

Авторизация

Пм

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

4

2.0



3 2307



3

ПИЛЫ Б

№264

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы _____

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3 2307

2

Авторизация

Пб

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

33.4



3 2307



3

Сборка

№264

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3 2307

2

Авторизация

С

264

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5

1

53.8



3 2307



3

Малярка

№264

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

264

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

264

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №264 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

264

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

264

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

3 ПИЛЫ М №265 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						

2 Бегунок Пм Пилы _____

265

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			

2 Авторизация Пм

265

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			



3

ПИЛЫ Б

№265

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2	Бегунок	Пб	Пилы	_____	2	Авторизация	Пб
265				265			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
33.4							

	3	Сборка	№265	2307	2	Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2	Бегунок	C	Сборка	_____	2	Авторизация	C
265				265			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
53.8							
Сварка		_____					

	3	Маярка	№265	2307	2	Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2	Бегунок	M	Маяр	_____	2	Авторизация	M
265				265			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
53.8							



3 ФАСОНКА

№265

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				5			17.9								

2 Бегунок

Ф ЦГМ

265

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307

Зачистка

Правка

Сверловка

2 Авторизация

265

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9

3 2307



3 ПИЛЫ М

№266

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2 Бегунок

Пм Пилы

266

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307

2 Авторизация

266

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
4
2.0

3 2307



3 ПИЛЫ Б

№266

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2 Бегунок

Пб Пилы

266

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307

2 Авторизация

266

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
1
33.4

3 2307



3

Сборка

№266

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2 Бегунок С Сборка _____

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация С

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 Маярка №266 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №266 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	А3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

266

А3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			



3

ПИЛЫ М

№267

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						
				4			2.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

267

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
4	
2.0	

3 2307

2

Авторизация

Пм

267

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
4	
2.0	

3 2307



3

ПИЛЫ Б

№267

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2

Бегунок

Пб

Пилы _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
33.4	

3 2307

2

Авторизация

Пб

267

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
33.4	

3 2307



3

Сборка

№267

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307

2

Авторизация

С

267

А3к-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5	
1	
53.8	

3 2307



3

Малярка

№267

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	A3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2 Бегунок М Маляр _____

267

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

2 Авторизация М

267

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
1			
53.8			

3 ФАСОНКА №267 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	A3к-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	A3к-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

267

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

267

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
5			
17.9			

3 ПИЛЫ М №268 2307 2 Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	A3к-1	31	87	4	Круг 20	202	2.0	C245	5						

2 Бегунок Пм Пилы _____

268

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			

2 Авторизация Пм

268

A3к-1 Пм Пб Ф Сф W M

160x5		3	2307
4			
2.0			



3 ПИЛЫ Б

№268

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	А3к-1	31	71	1	Труба пр 160x5	1400	33.4	C245	6						
				1			33.4								

2	Бегунок	Пб	Пилы	_____	2	Авторизация	Пб
268				268			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
33.4							

	3	Сборка	№268	2307	2	Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Закладная	А3к-1	31	1	Труба пр 160x5	53.8	10	0	

2	Бегунок	C	Сборка	_____	2	Авторизация	C
268				268			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
53.8							
Сварка _____				Сварка _____			

	3	Маярка	№268	2307	2	Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Закладная	А3к-1	1	Труба пр 160x5	53.8	10	

2	Бегунок	M	Маяр	_____	2	Авторизация	M
268				268			
А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M		А3к-1		Пм Пб Ф Сф W M	
160x5		3	2307	160x5		3	2307
1							
53.8							
Маяр _____				Маяр _____			



3 ФАСОНКА

№268

2307

2

Пм Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Закладная	АЗк-1	31	12	4	Лист 10x70	70	1.6	C245	+						
Закладная	АЗк-1	31	73	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
				5			17.9								

2 Бегунок

Ф ЦГМ _____

268

АЗк-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9



3

2307

2 Авторизация

Ф

268

АЗк-1

Пм Пб Ф Сф W M

160x5
5
17.9



3

2307



К ПИЛЫ Б

№269

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-10	32	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок

Пб

Пилы _____

269

АК-10

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6



К

2307

2 Авторизация

Пб

269

АК-10

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6



К

2307



К Сборка

№269

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-10	32	1	Труба пр 160x5	98.7	13	29	

2 Бегунок

С

Сборка _____

269

АК-10

Пб Ф Сф W M

160x5
1
98.7



К

2307

2 Авторизация

С

269

АК-10

Пб Ф Сф W M

160x5
1
98.7



К

2307



К Малярка

№269

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-10	1	Труба пр 160x5	98.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

269

АК-10 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

2 Авторизация М

269

АК-10 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

К ФАСОНКА №269 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-10	32	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-10	32	11	1	Лист 10x191	235	2.5	C245	+						
Колонна	АК-10	32	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-10	32	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					
				12			39.1								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

269

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

АК-10 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.1			

2 Авторизация Ф

269

АК-10 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.1			

К ПИЛЫ Б №270 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-11	33	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок Пб Пилы _____

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

2 Авторизация Пб

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			



К Сборка

№270

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-11	33	1	Труба пр 160x5	98.7	13	29	

2 Бегунок С Сборка _____

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

2 Авторизация С

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

К Маярка №270 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-11	1	Труба пр 160x5	98.7	13	

2 Бегунок М Маяр _____

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

2 Авторизация М

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
98.7			

К ФАСОНКА №270 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-11	33	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-11	33	11	1	Лист 10x191	235	2.5	C245	+						
Колонна	АК-11	33	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-11	33	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					
				12			39.1								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.1			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

270

АК-11 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.1			



К ПИЛЫ Б

№271

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок Пб Пиля **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
58.6	

2 Авторизация Пб **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
58.6	

К Сборка №271 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-12	34	1	Труба пр 160x5	99.2	13	39	

2 Бегунок Сборка **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
99.2	

Сварка _____

2 Авторизация Сварка **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
99.2	

К Малярка №271 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-12	1	Труба пр 160x5	99.2	13	

2 Бегунок Маляр **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
99.2	

2 Авторизация Маляр **271**

АК-12	Пб Ф Сф W M
160x5	К 2307
1	
99.2	



К ФАСОНКА

№271

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-12	34	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	89	1	Лист 10x199	335	3.0	C245	+						
				12			39.6								

2 Бегунок

271

Ф ЦГМ _____

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
12
39.6

К 2307

2 Авторизация

271

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
12
39.6

К 2307



К ПИЛЫ Б

№272

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок

272

Пб Пилы _____

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6

К 2307

2 Авторизация

272

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6

К 2307



К Сборка

№272

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-12	34	1	Труба пр 160x5	99.2	13	39	

2 Бегунок

272

С Сборка _____

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
1
99.2

К 2307

2 Авторизация

272

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
1
99.2

К 2307



К Малярка

№272

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-12	1	Труба пр 160x5	99.2	13	

2 Бегунок М Маляр _____

272

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

2 Авторизация М

272

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

К ФАСОНКА №272 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	9	9	Лист 10х100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-12	34	51	1	Лист 16х360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	72	1	Лист 16х280	320	11.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	89	1	Лист 10х199	335	3.0	C245	+						
				12			39.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

272

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.6			

2 Авторизация Ф

272

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.6			

К ПИЛЫ Б №273 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок Пб Пилы _____

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

2 Авторизация Пб

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			



К Сборка

№273

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	AK-12	34	1	Труба пр 160x5	99.2	13	39	

2 Бегунок С Сборка _____

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

2 Авторизация С

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

К Малаярка №273 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	AK-12	1	Труба пр 160x5	99.2	13	

2 Бегунок М Малаяр _____

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

2 Авторизация М

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
99.2			

К ФАСОНКА №273 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-12	34	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	AK-12	34	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	AK-12	34	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					
Колонна	AK-12	34	89	1	Лист 10x199	335	3.0	C245	+						
				12			39.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

273

АК-12 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
12			
39.6			



К ПИЛЫ Б

№274

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2	Бегунок	Пб	Пилы	_____	2	Авторизация	Пб
274				274			
АК-12		Пб Ф Сф W M		АК-12		Пб Ф Сф W M	
160x5		К	2307	160x5		К	2307
1							
58.6							

	К	Сборка	№274	2307	2	Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-12	34	1	Труба пр 160x5	99.2	13	39	

2	Бегунок	С	Сборка	_____	2	Авторизация	С
274				274			
АК-12		Пб Ф Сф W M		АК-12		Пб Ф Сф W M	
160x5		К	2307	160x5		К	2307
1							
99.2							
Сварка		_____		Сварка		_____	

	К	Маярка	№274	2307	2	Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-12	1	Труба пр 160x5	99.2	13	

2	Бегунок	M	Маяр	_____	2	Авторизация	M
274				274			
АК-12		Пб Ф Сф W M		АК-12		Пб Ф Сф W M	
160x5		К	2307	160x5		К	2307
1							
99.2							
Маяр		_____		Маяр		_____	



К ФАСОНКА

№274

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-12	34	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-12	34	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					
Колонна	АК-12	34	89	1	Лист 10x199	335	3.0	C245	+						
				12			39.6								

2 Бегунок

274

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
12
39.6

К 2307

Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация

274

АК-12

Пб Ф Сф W M

160x5
12
39.6

К 2307



К ПИЛЫ Б

№275

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2 Бегунок

275

АК-13

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6

К 2307

Пб Пилы _____

2 Авторизация

275

АК-13

Пб Ф Сф W M

160x5
1
58.6

К 2307



К Сборка

№275

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-13	35	1	Труба пр 160x5	96.2	12	53	

2 Бегунок

275

АК-13

Пб Ф Сф W M

160x5
1
96.2

К 2307

С Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

275

АК-13

Пб Ф Сф W M

160x5
1
96.2

К 2307



К Малярка

№275

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Маляр _____

275

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

275

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №275 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

275

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

275

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

К ПИЛЫ Б №276 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						

2 Бегунок Пб Пилы _____

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

2 Авторизация Пб

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			



К Сборка

№276

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	AK-13	35	1	Труба пр 160x5	96.2	12	53	

2 Бегунок С Сборка _____

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация С

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К Маярка №276 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	AK-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Маяр _____

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №276 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	AK-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	AK-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

11 36.6

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

2 Авторизация Ф

276

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			



К ПИЛЫ Б

№277

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2	Бегунок	Пб	Пилы	_____	2	Авторизация	Пб
277				277			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
58.6		К	2307	58.6		К	2307

	К	Сборка	№277	2307	2	Пб Ф Сф W M	
277							
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		К	2307	96.2		К	2307

2	Бегунок	C	Сборка	_____	2	Авторизация	C
277				277			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		К	2307	96.2		К	2307

	K	Маярка	№277	2307	2	Пб Ф Сф W M	
277							
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		К	2307	96.2		К	2307

2	Бегунок	M	Маяр	_____	2	Авторизация	M
277				277			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		К	2307	96.2		К	2307



К ФАСОНКА

№277

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	AK-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	AK-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

11

36.6

2 Бегунок Ф

277

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

277

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

AK-13

Пб Ф Сф W M

К ПИЛЫ Б №278 2307 2 Пб Ф Сф W M

Бегунок

278

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

Пилы _____

2 Авторизация Пб

278

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

AK-13

Пб Ф Сф W M

К Сборка №278 2307 2 Пб Ф Сф W M

Бегунок

278

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

278

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

AK-13

Пб Ф Сф W M



К Малярка

№278

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Маляр _____

278

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

278

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №278 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

278

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

278

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

К ПИЛЫ Б №279 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						

2 Бегунок Пб Пилы _____

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

2 Авторизация Пб

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			



К Сборка

№279

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	AK-13	35	1	Труба пр 160x5	96.2	12	53	

2 Бегунок С Сборка _____

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация С

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К Маярка №279 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	AK-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Маяр _____

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №279 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	AK-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	AK-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

11

36.6

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

279

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			



К ПИЛЫ Б

№280

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						
				1			58.6								

2	Бегунок	Пб	Пилы	_____	2	Авторизация	Пб
280				280			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
58.6		2307		58.6		2307	

2	Бегунок	Пб	Сборка	№280	2307	2	Авторизация	Пб
280				280				
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M		
160x5		1		160x5		1		
96.2		2307		96.2		2307		

2	Бегунок	С	Сборка	_____	2	Авторизация	С
280				280			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		2307		96.2		2307	

2	Бегунок	М	Маярка	№280	2307	2	Авторизация	Пб
280				280				
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M		
160x5		1		160x5		1		
96.2		2307		96.2		2307		

2	Бегунок	М	Маяр	_____	2	Авторизация	М
280				280			
АК-13		Пб Ф Сф W M		АК-13		Пб Ф Сф W M	
160x5		1		160x5		1	
96.2		2307		96.2		2307	



К ФАСОНКА

№280

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	AK-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	AK-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

11

36.6

2 Бегунок Ф

280

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

ЦГМ _____
 Зачистка _____
 Правка _____
 Сверловка _____

2 Авторизация Ф

280

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

QR К ПИЛЫ Б №281 2307 2 Пб Ф Сф W M

281

Пильты _____

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пильты	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	AK-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						

1

58.6

2 Бегунок Пб

281

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

Пильты _____

2 Авторизация Пб

281

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

QR К Сборка №281 2307 2 Пб Ф Сф W M

281

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	AK-13	35	1	Труба пр 160x5	96.2	12	53	

2 Бегунок С

281

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

Сборка _____
 Сварка _____

2 Авторизация С

281

AK-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			



К Малярка

№281

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Маляр _____

281

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

281

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №281 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

281

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

281

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

К ПИЛЫ Б №282 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	70	1	Труба пр 160x5	2457	58.6	C245	6						

2 Бегунок Пб Пилы _____

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			

2 Авторизация Пб

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
58.6			



К Сборка

№282

2307

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Колонна	АК-13	35	1	Труба пр 160x5	96.2	12	53	

2 Бегунок С Сборка _____

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация С

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К Малаярка №282 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Колонна	АК-13	1	Труба пр 160x5	96.2	12	

2 Бегунок М Малаяр _____

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

2 Авторизация М

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
1			
96.2			

К ФАСОНКА №282 2307 2 Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Колонна	АК-13	35	9	9	Лист 10x100	200	9.0	C245	+						
Колонна	АК-13	35	51	1	Лист 16x360	360	16.3	C245	+	17					
Колонна	АК-13	35	72	1	Лист 16x280	320	11.3	C245	+	17					

11

36.6

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

282

АК-13 Пб Ф Сф W M

160x5		К	2307
11			
36.6			



П ПИЛЫ М

№283

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2 Бегунок Пм Пилы _____

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

П Сборка №283 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

283

Сварка _____

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация С

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П Малярка №283 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Маляр _____

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			



П ФАСОНКА

№283

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

283

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

QR code П ПИЛЫ М №284 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2 Бегунок Пм Пилы _____

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

QR code П Сборка №284 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация С

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			



П Малярка

№284

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Маляр _____

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П ФАСОНКА №284 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

284

Зачистка _____

Правка _____

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

284

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №285 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2 Бегунок Пм Пилы _____

285

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

285

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			



П Сборка

№285

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

285

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
1
45.1

П 2307

Сварка _____

2 Авторизация С

285

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
1
45.1

П 2307

П Малаярка №285 2307 2 Пм Ф W M

285

Бегунок М Малаяр _____

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
1
45.1

П 2307

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

285

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
1
45.1

П 2307

2 Авторизация М

285

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
1
45.1

П 2307

П ФАСОНКА №285 2307 2 Пм Ф W M

285

Бегунок Ф ЦГМ _____

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
2
0.6

П 2307

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

285

Зачистка _____

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
2
0.6

П 2307

Правка _____

2 Авторизация Ф

285

АПр-1 Пм Ф W M
100x4
2
0.6

П 2307



П ПИЛЫ М

№286

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2 Бегунок Пм Пилы _____

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

П Сборка №286 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

Сварка _____

2 Авторизация С

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П Малярка №286 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Маляр _____

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

286

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			



П ФАСОНКА

№286

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2	Бегунок	Ф	ЦГМ _____	2	Авторизация	Ф
286						
АПр-1				Зачистка _____		
100x4				Правка _____		
2				АПр-1		
0.6				100x4		
П 2307				2		
				Пм Ф W M		
				Пм Ф W M		

П	ПИЛЫ М	№287	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2	Бегунок	Пм	Пилы _____	2	Авторизация	Пм
287						
АПр-1				Зачистка _____		
Пм Ф W M				Правка _____		
100x4				АПр-1		
1				100x4		
44.1				2		
П 2307				Пм Ф W M		
				Пм Ф W M		

П	Сборка	№287	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2	Бегунок	С	Сборка _____	2	Авторизация	С
287						
АПр-1				Сварка _____		
Пм Ф W M						
100x4				АПр-1		
1				100x4		
45.1				2		
П 2307				Пм Ф W M		
				Пм Ф W M		



П

Малярка

№287

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Маляр _____

287

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

287

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П ФАСОНКА №287 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

287

Зачистка _____

Правка _____

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

287

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №288 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			



П Сборка

№288

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация С

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П Малаярка №288 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П ФАСОНКА №288 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

288

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№289

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	64	1	Труба пр 100x4	3755	44.1	C245	4						
				1			44.1								

2 Бегунок Пм Пилы _____

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

2 Авторизация Пм

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
44.1			

П Сборка №289 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-1	36	1	Труба пр 100x4	45.1	3	34	

2 Бегунок С Сборка _____

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

Сварка _____

2 Авторизация С

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

П Малярка №289 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-1	1	Труба пр 100x4	45.1	3	

2 Бегунок М Маляр _____

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			

2 Авторизация М

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
45.1			



П ФАСОНКА

№289

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-1	36	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

289

АПр-1 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №290 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

П Сборка №290 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация С

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			



П Малярка

№290

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маляр _____

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П ФАСОНКА №290 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

290

Зачистка _____

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

290

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №291 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			



П Сборка

№291

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация С

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П Маярка №291 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маяр _____

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П ФАСОНКА №291 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

291

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№292

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

П Сборка №292 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

Сварка _____

2 Авторизация С

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П Малярка №292 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маляр _____

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			



П ФАСОНКА

№292

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

292

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №293 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

П Сборка №293 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация С

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			



П

Малярка

№293

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маляр _____

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П ФАСОНКА №293 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

293

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №294 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			



П Сборка

№294

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация С

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П Маярка №294 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маяр _____

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П ФАСОНКА №294 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

294

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№295

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

295

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

2 Авторизация Пм

295

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
79.3			

П Сборка №295 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2 Бегунок С Сборка _____

295

Сварка _____

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация С

295

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П Малярка №295 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маляр _____

295

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

295

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			



П ФАСОНКА

№295

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2	Бегунок	Ф	ЦГМ _____	2	Авторизация	Ф	
295				295			
АПр-2				Пм Ф W M			
100x4		П	2307	Правка			
2							
0.6							

	П	ПИЛЫ М	№296	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	65	1	Труба пр 100x4	6756	79.3	C245	4						
				1			79.3								

2	Бегунок	Пм	Пилы _____	2	Авторизация	Пм	
296				296			
АПр-2				Пм Ф W M			
100x4		П	2307	Пилы			
1							
79.3							

	П	Сборка	№296	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-2	37	1	Труба пр 100x4	80.7	3	61	

2	Бегунок	С	Сборка _____	2	Авторизация	С	
296				296			
АПр-2				Пм Ф W M			
100x4		П	2307	Сборка			
1							
80.7							



П

Малярка

№296

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-2	1	Труба пр 100x4	80.7	3	

2 Бегунок М Маляр _____

296

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

2 Авторизация М

296

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
80.7			

П ФАСОНКА №296 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-2	37	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

296

Зачистка _____

Правка _____

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

296

АПр-2 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №297 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

297

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

297

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№297

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

297

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
1
71.6

Сварка _____

П 2307

2 Авторизация С

297

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
1
71.6

П 2307

П Малаярка №297 2307 2 Пм Ф W M

297

Бегунок М Малаяр _____

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
1
71.6

П 2307

2 Авторизация М

297

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
1
71.6

П 2307

П ФАСОНКА №297 2307 2 Пм Ф W M

297

Бегунок Ф ЦГМ _____

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
2
0.6

Лист 4x95 95 0.6 C245 +

Правка _____

Зачистка _____

П 2307

2 Авторизация Ф

297

АПр-3 Пм Ф W M
100x4
2
0.6

П 2307



П ПИЛЫ М

№298

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №298 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №298 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

298

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№298

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2	Бегунок	Ф	ЦГМ _____	2	Авторизация	Ф			
298				298					
АПр-3				Пм Ф W M					
100x4		П	2307	Правка _____	100x4		П	2307	Пм Ф W M
2				Зачистка _____	2				Пм Ф W M
0.6					0.6				

	П	ПИЛЫ М	№299	2307	2	Пм Ф W M
--	---	--------	------	------	---	----------

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2	Бегунок	Пм	Пилы _____	2	Авторизация	Пм			
299				299					
АПр-3				Пм Ф W M					
100x4		П	2307	Пилы _____	100x4		П	2307	Пм Ф W M
1				Пм Ф W M	1				Пм Ф W M
70.3					70.3				

	П	Сборка	№299	2307	2	Пм Ф W M
--	---	--------	------	------	---	----------

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2	Бегунок	С	Сборка _____	2	Авторизация	С			
299				299					
АПр-3				Пм Ф W M					
100x4		П	2307	Сборка _____	100x4		П	2307	Пм Ф W M
1				Пм Ф W M	1				Пм Ф W M
71.6					71.6				



П Малярка

№299

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

299

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

299

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №299 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

299

Зачистка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

299

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №300 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№300

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

Сварка _____

2 Авторизация С

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №300 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №300 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

300

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№301

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №301 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №301 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№301

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

301

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №302 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №302 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№302

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №302 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

302

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №303 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№303

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №303 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №303 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

303

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№304

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №304 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №304 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№304

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

304

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №305 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №305 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№305

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №305 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

305

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

305

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №306 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№306

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №306 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №306 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

306

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№307

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №307 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №307 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№307

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

307

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №308 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №308 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№308

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №308 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

308

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №309 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№309

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №309 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №309 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

309

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№310

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №310 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №310 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№310

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

310

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №311 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №311 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№311

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №311 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

311

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

311

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №312 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№312

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №312 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №312 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

312

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№313

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №313 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №313 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№313

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

313

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №314 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №314 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№314

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №314 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

314

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

314

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №315 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№315

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №315 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №315 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

315

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№316

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №316 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №316 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№316

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

316

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №317 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №317 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№317

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №317 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

317

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

317

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №318 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№318

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №318 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №318 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

318

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П ПИЛЫ М

№319

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №319 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №319 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№319

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

319

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №320 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №320 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№320

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №320 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

320

Зачистка _____

АПр-3 Пм Ф W M

Правка _____

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

320

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №321 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№321

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №321 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №321 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

321

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



П

ПИЛЫ М

№322

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №322 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

Сварка _____

2 Авторизация С

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малярка №322 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П ФАСОНКА

№322

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						
				2			0.6								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

322

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №323 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						
				1			70.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

П Сборка №323 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			



П

Малярка

№323

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Маляр _____

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №323 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

323

Зачистка _____

Правка _____

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

323

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

П ПИЛЫ М №324 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	66	1	Труба пр 100x4	5990	70.3	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			

2 Авторизация Пм

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
70.3			



П Сборка

№324

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Прогон	АПр-3	38	1	Труба пр 100x4	71.6	3	0	

2 Бегунок С Сборка _____

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация С

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П Малаярка №324 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-3	1	Труба пр 100x4	71.6	3	

2 Бегунок М Малаяр _____

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

2 Авторизация М

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
1			
71.6			

П ФАСОНКА №324 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-3	38	82	2	Лист 4x95	95	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			

2 Авторизация Ф

324

АПр-3 Пм Ф W M

100x4		П	2307
2			
0.6			



Р

ПИЛЫ М

№325

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	80	1	Труба пр 120x4	2600	37.0	C245	5						
				1			37.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
37.0

P

Сборка

№325

2307

2

Авторизация

Пм

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
37.0

P 2307



P

Сборка

№325

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-1	39	1	Труба пр 120x4	45.5	13	0	

2

Бегунок

С

Сборка

325

AP-1

Пм Ф W M

2

Авторизация

С

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
45.5

P 2307



P

Маярка

№325

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-1	39	1	Труба пр 120x4	45.5	13	

2

Бегунок

М

Маяр

325

AP-1

Пм Ф W M

2

Авторизация

М

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
45.5

P 2307



Р ФАСОНКА

№325

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-1	39	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2

Бегунок

ЦГМ _____

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R

ПИЛЫ М

№326

2307

2

Пм Ф W M

Правка _____

2

Авторизация

325

AP-1

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R

2307

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	80	1	Труба пр 120x4	2600	37.0	C245	5						
				1			37.0								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

326

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
37.0

R

Сборка

№326

2307

2

Пм Ф W M

2

Авторизация

326

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
37.0

R

2307

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-1	39	1	Труба пр 120x4	45.5	13	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

326

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
45.5

R

Сварка _____

2

Авторизация

326

AP-1

Пм Ф W M

120x4
1
45.5

R

2307



Р

Малярка

№326

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-1	1	Труба пр 120x4	45.5	13	

2 Бегунок М Маляр _____

326

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

2 Авторизация М

326

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

Р ФАСОНКА №326 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	33	2	Лист 10х160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	45	4	Лист 10х53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	58	2	Лист 10х53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-1	39	81	4	Лист 4х40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

326

Зачистка _____

Правка _____

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

2 Авторизация Ф

326

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Р ПИЛЫ М №327 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	80	1	Труба пр 120x4	2600	37.0	C245	5						
				1			37.0								

2 Бегунок Пм Пилы _____

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
37.0			

2 Авторизация Пм

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
37.0			



Р Сборка

№327

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-1	39	1	Труба пр 120x4	45.5	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

2 Авторизация С

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

Р Малаярка №327 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-1	1	Труба пр 120x4	45.5	13	

2 Бегунок М Малаяр _____

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

2 Авторизация М

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
45.5			

Р ФАСОНКА №327 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-1	39	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-1	39	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-1	39	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

327

AP-1 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			



Р

ПИЛЫ М

№328

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-2	40	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

Р Сборка №328 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-2	40	1	Труба пр 120x4	96.1	14	46	

2 Бегунок С Сборка _____

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
96.1			

Сварка _____

2 Авторизация С

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
96.1			

Р Малярка №328 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-2	1	Труба пр 120x4	96.1	14	

2 Бегунок М Маляр _____

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
96.1			

2 Авторизация М

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
96.1			



Р ФАСОНКА

№328

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-2	40	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-2	40	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-2	40	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-2	40	62	1	Лист 10x197	555	7.3	C245	+						
Распорка	AP-2	40	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
					13			15.3							

2 Бегунок Ф

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
13			
15.3			

2 Авторизация Ф

328

AP-2 Пм Ф W M

120x4		P	2307
13			
15.3			

QR Р ПИЛЫ М №329 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

QR Р Сборка №329 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация С

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			



Р

Малярка

№329

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р ФАСОНКА №329 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10х160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10х53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10х53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4х40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

329

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Р ПИЛЫ М №330 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			



Р Сборка

№330

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация С

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р Маярка №330 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маяр _____

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р ФАСОНКА №330 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

330

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			



Р

ПИЛЫ М

№331

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

Р Сборка №331 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация С

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р Малярка №331 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

331

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			



Р ФАСОНКА

№331

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2

Бегунок

ЦГМ _____

331

AP-3

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R

ПИЛЫ М

№332

2307

2

Авторизация

331

AP-3

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R

2307



R

ПИЛЫ М

№332

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

332

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
79.8

R 2307

2

Авторизация

332

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
79.8

R

2307



R

Сборка

№332

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2

Бегунок

С

Сборка _____

332

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
88.7

R 2307

2

Авторизация

332

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
88.7

R

2307



Р

Малярка

№332

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

332

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

332

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 ФАСОНКА №332 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10х160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10х53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10х53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4х40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

332

Зачистка _____

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

2 Авторизация Ф

332

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

2 ПИЛЫ М №333 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			



Р Сборка

№333

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация С

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р Маярка №333 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маяр _____

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р ФАСОНКА №333 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

333

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			



Р

ПИЛЫ М

№334

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

Р Сборка №334 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Сварка _____

2 Авторизация С

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р Малярка №334 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

334

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			



Р ФАСОНКА

№334

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок

334

Ф ЦГМ _____

AP-3

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R

ПИЛЫ М

№335

2307

2 Авторизация

334

AP-3

Пм Ф W M

120x4
12
8.0

R 2307

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок

335

Пм Пилы _____

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
79.8

R 2307

2 Авторизация

335

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
79.8

R 2307

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок

335

С Сборка _____

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
88.7

R 2307

2 Авторизация

335

AP-3

Пм Ф W M

120x4
1
88.7

R 2307



Р

Малярка

№335

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маляр _____

335

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

335

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р ФАСОНКА №335 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10х160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10х53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10х53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4х40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

335

Зачистка _____

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

2 Авторизация Ф

335

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Р ПИЛЫ М №336 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	79	1	Труба пр 120x4	5600	79.8	C245	5						
				1			79.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			

2 Авторизация Пм

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
79.8			



Р Сборка

№336

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Распорка	AP-3	41	1	Труба пр 120x4	88.7	13	0	

2 Бегунок С Сборка _____

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация С

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р Маярка №336 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Распорка	AP-3	1	Труба пр 120x4	88.7	13	

2 Бегунок М Маяр _____

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

2 Авторизация М

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
1			
88.7			

Р ФАСОНКА №336 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Распорка	AP-3	41	33	2	Лист 10x160	200	5.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	45	4	Лист 10x53	115	2.0	C245	+						
Распорка	AP-3	41	58	2	Лист 10x53	100	0.6	C245	+						
Распорка	AP-3	41	81	4	Лист 4x40	40	0.4	C245	+						
				12			8.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

336

AP-3 Пм Ф W M

120x4		P	2307
12			
8.0			



С ПИЛЫ М

№337

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-5	42	63	1	Труба пр 100x4	3351	39.3	C245	4						
				1			39.3								

2	Бегунок	Пм	Пилы	_____	2	Авторизация	Пм
337				337			
АСв-5		Пм Ф W M		АСв-5		Пм Ф W M	
100x4		1		100x4		1	
39.3		C	2307	39.3		C	2307

	С Сборка	№337	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	АСв-5	42	1	Труба пр 100x4	46.2	9	24	

2	Бегунок	С	Сборка	_____	2	Авторизация	С
337				337			
АСв-5		Пм Ф W M		АСв-5		Пм Ф W M	
100x4		1		100x4		1	
46.2		C	2307	46.2		C	2307

	С Малярка	№337	2307	2	Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-5	1	Труба пр 100x4	46.2	9	

2	Бегунок	M	Маляр	_____	2	Авторизация	M
337				337			
АСв-5		Пм Ф W M		АСв-5		Пм Ф W M	
100x4		1		100x4		1	
46.2		C	2307	46.2		C	2307



С ФАСОНКА

№337

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACB-5	42	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	ACB-5	42	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	ACB-5	42	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						
				8			6.4								

2 Бегунок Ф

337

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

ЦГМ _____
Зачистка _____
Правка _____

2 Авторизация Ф

337

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

QR С ПИЛЫ М Пм Ф W M

338

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
39.3			

№338 2307 2 Пм Ф W M

Пилы _____

2 Авторизация Пм

338

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
39.3			

QR С Сборка Пм Ф W M

338

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
46.2			

№338 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACB-5	42	1	Труба пр 100x4	46.2	9	24	

2 Бегунок С

338

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
46.2			

Сборка _____
Сварка _____

2 Авторизация С

338

ACB-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
46.2			



С Малярка

№338

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-5	1	Труба пр 100x4	46.2	9	

2 Бегунок М Маляр _____

338

АСв-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
46.2			

2 Авторизация М

338

АСв-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
46.2			

С ФАСОНКА №338 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-5	42	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	АСв-5	42	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	АСв-5	42	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						
				8			6.4								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

338

Зачистка _____

АСв-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

2 Авторизация Ф

338

АСв-5 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

С ПИЛЫ М №339 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-6	43	90	1	Труба пр 100x4	920	10.8	C245	4						
				1			10.8								

2 Бегунок Пм Пилы _____

339

АСв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
10.8			

2 Авторизация Пм

339

АСв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
10.8			



С Сборка

№339

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACв-6	43	1	Труба пр 100x4	17.4	9	9	

2 Бегунок С Сборка _____

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

2 Авторизация С

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

С Малярка №339 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACв-6	1	Труба пр 100x4	17.4	9	

2 Бегунок М Маляр _____

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

2 Авторизация М

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

С ФАСОНКА №339 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-6	43	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	ACв-6	43	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	ACв-6	43	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
8			
6.4			

2 Авторизация Ф

339

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
8			
6.4			



С ПИЛЫ М

№340

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	АСв-6	43	90	1	Труба пр 100x4	920	10.8	C245	4						
				1			10.8								

2	Бегунок	Пм	Пилы	_____	2	Авторизация	Пм
340				340			
АСв-6				АСв-6			
100x4		1	10.8	100x4	1	10.8	
		C	2307		C	2307	

	С	Сборка	№340	2307	2	Пм Ф W M
--	---	--------	------	------	---	----------

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	АСв-6	43	1	Труба пр 100x4	17.4	9	9	

2	Бегунок	C	Сборка	_____	2	Авторизация	C
340				340			
Сварка				Сварка			
АСв-6		Пм Ф W M	АСв-6	Пм Ф W M			
100x4		1	17.4	100x4	1	17.4	
		C	2307		C	2307	

	C	Маярка	№340	2307	2	Пм Ф W M
--	---	--------	------	------	---	----------

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	АСв-6	1	Труба пр 100x4	17.4	9	

2	Бегунок	M	Маяр	_____	2	Авторизация	M
340				340			
Маяр				Маяр			
АСв-6		Пм Ф W M	АСв-6	Пм Ф W M			
100x4		1	17.4	100x4	1	17.4	
		C	2307		C	2307	



С ФАСОНКА

№340

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-6	43	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	ACв-6	43	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	ACв-6	43	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						
				8			6.4								

2 Бегунок Ф

340

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
8			
6.4			

ЦГМ _____
Зачистка _____
Правка _____

2 Авторизация Ф

340

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
8			
6.4			

ПМ С ПИЛЫ М №341 2307 2 Пм Ф W M

№341 2307 2 Пм Ф W M

Пи́лы _____

Пи́лы _____

Пи́лы _____

2 Авторизация Пм

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
10.8			

2 Бегунок Пм

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
10.8			

Пи́лы _____

С Сборка №341 2307 2 Пм Ф W M

№341 2307 2 Пм Ф W M

Сборка _____

Сборка _____

Сборка _____

2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACв-6	43	1	Труба пр 100x4	17.4	9	9	

2 Бегунок С

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

Сборка _____

Сборка _____

Сборка _____

Сборка _____

2 Авторизация С

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		C	2307
1			
17.4			

Сварка _____

Сварка _____

Сварка _____

Сварка _____



С Малярка

№341

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACв-6	1	Труба пр 100x4	17.4	9	

2 Бегунок М Маляр _____

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
17.4			

2 Авторизация М

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
17.4			

С ФАСОНКА №341 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-6	43	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	ACв-6	43	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	ACв-6	43	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

341

Зачистка _____

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

2 Авторизация Ф

341

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
8			
6.4			

С ПИЛЫ М №342 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-6	43	90	1	Труба пр 100x4	920	10.8	C245	4						

2 Бегунок Пм Пилы _____

342

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
10.8			

2 Авторизация Пм

342

ACв-6 Пм Ф W M

100x4		С	2307
1			
10.8			



С Сборка

№342

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACв-6	43	1	Труба пр 100x4	17.4	9	9	

2 Бегунок С Сборка _____

342

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
1
17.4

Сварка _____

С 2307

2 Авторизация С

342

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
1
17.4

С 2307

С Малярка №342 2307 2 Пм Ф W M

С QR

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACв-6	1	Труба пр 100x4	17.4	9	

2 Бегунок М Маляр _____

342

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
1
17.4

С 2307

2 Авторизация М

342

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
1
17.4

С 2307

С ФАСОНКА №342 2307 2 Пм Ф W M

С QR

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-6	43	36	2	Лист 10x140	210	4.6	C245	+						
Связь	ACв-6	43	55	4	Лист 10x42	95	1.2	C245	+						
Связь	ACв-6	43	60	2	Лист 10x42	100	0.6	C245	+						

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

342

Зачистка _____

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
8
6.4

Правка _____

С 2307

2 Авторизация Ф

342

ACв-6 Пм Ф W M
100x4
8
6.4

С 2307



С

ПИЛЫ М

№343

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACB-7	44	76	2	Труба пр 120x4	5600	159.6	C245	10						
Связь	ACB-7	44	77	2	Труба пр 120x4	1274	36.4	C245	10						
Связь	ACB-7	44	78	2	Труба пр 120x4	1548	44.2	C245	10						
				6			240.2								

2

Бегунок

Пм

Пилы _____

343

ACB-7

120x4
6
240.2

Пм Ф W M

C 2307

2

Авторизация

Пм

343

ACB-7

120x4
6
240.2

Пм Ф W M

C 2307



С

Сборка

№343

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACB-7	44	1	Труба пр 120x4	258.6	28	115	

2

Бегунок

С

Сборка _____

343

ACB-7

120x4
1
258.6

Пм Ф W M

C 2307

2

Авторизация

С

343

ACB-7

120x4
1
258.6

Пм Ф W M

C 2307



С

Малярка

№343

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACB-7	1	Труба пр 120x4	258.6	28	

2

Бегунок

М

Маляр _____

343

ACB-7

120x4
1
258.6

Пм Ф W M

C 2307

2

Авторизация

М

343

ACB-7

120x4
1
258.6

Пм Ф W M

C 2307



С ФАСОНКА

№343

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-7	44	33	4	Лист 10x160	200	10.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	45	8	Лист 10x53	115	4.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	58	4	Лист 10x53	100	1.2	C245	+						
Связь	ACв-7	44	81	6	Лист 4x40	40	0.6	C245	+						
				22			15.8								

2 Бегунок

Ф ЦГМ _____

343

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
22
15.8

C 2307

2 Авторизация

343

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
22
15.8

C 2307



С ПИЛЫ М

№344

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-7	44	76	2	Труба пр 120x4	5600	159.6	C245	10						
Связь	ACв-7	44	77	2	Труба пр 120x4	1274	36.4	C245	10						
Связь	ACв-7	44	78	2	Труба пр 120x4	1548	44.2	C245	10						
				6			240.2								

2 Бегунок

Пм

Пилы _____

344

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
6
240.2

C 2307

2 Авторизация

344

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
6
240.2

C 2307



С Сборка

№344

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACв-7	44	1	Труба пр 120x4	258.6	28	115	

2 Бегунок

С

Сборка _____

344

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
1
258.6

C 2307

2 Авторизация

344

ACв-7

Пм Ф W M

120x4
1
258.6

C 2307



С Малярка

№344

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACв-7	1	Труба пр 120x4	258.6	28	

2 Бегунок М Маляр _____

344

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
1			
258.6			

2 Авторизация М

344

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
1			
258.6			

С ФАСОНКА №344 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-7	44	33	4	Лист 10x160	200	10.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	45	8	Лист 10x53	115	4.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	58	4	Лист 10x53	100	1.2	C245	+						
Связь	ACв-7	44	81	6	Лист 4x40	40	0.6	C245	+						
				22			15.8								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

344

Зачистка _____

Правка _____

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
22			
15.8			

2 Авторизация Ф

344

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
22			
15.8			

С ПИЛЫ М №345 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-7	44	76	2	Труба пр 120x4	5600	159.6	C245	10						
Связь	ACв-7	44	77	2	Труба пр 120x4	1274	36.4	C245	10						
Связь	ACв-7	44	78	2	Труба пр 120x4	1548	44.2	C245	10						
				6			240.2								

2 Бегунок Пм Пилы _____

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
6			
240.2			

2 Авторизация Пм

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		С	2307
6			
240.2			



С Сборка

№345

2307

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Связь	ACв-7	44	1	Труба пр 120x4	258.6	28	115	

2 Бегунок С Сборка _____

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
1			
258.6			

2 Авторизация С

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
1			
258.6			

С Малаярка №345 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Связь	ACв-7	1	Труба пр 120x4	258.6	28	

2 Бегунок М Малаяр _____

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
1			
258.6			

2 Авторизация М

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
1			
258.6			

С ФАСОНКА №345 2307 2 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Связь	ACв-7	44	33	4	Лист 10x160	200	10.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	45	8	Лист 10x53	115	4.0	C245	+						
Связь	ACв-7	44	58	4	Лист 10x53	100	1.2	C245	+						
Связь	ACв-7	44	81	6	Лист 4x40	40	0.6	C245	+						
				22			15.8								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
22			
15.8			

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

345

ACв-7 Пм Ф W M

120x4		C	2307
22			
15.8			



Ф

ПИЛЫ М

№346

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	67	1	Труба пр 100x4	843	9.9	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	68	1	Труба пр 100x4	1062	12.5	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	69	1	Труба пр 100x4	879	10.3	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	74	1	Труба пр 120x4	5289	75.4	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	75	1	Труба пр 120x4	5983	85.2	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	84	6	Уголок 63x5	100	3.0	C245	13						
					11				196.3						

2 Бегунок Пм Пиля _____

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

2 Авторизация Пм

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Ф Сборка №346 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-1	45	1	Труба пр 100x4	236.9	23	78	

2 Бегунок С Сборка _____

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Сварка _____

2 Авторизация С

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Ф Малярка №346 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-1	1	Труба пр 100x4	236.9	23	

2 Бегунок М Маляр _____

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

2 Авторизация М

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			



Ф ФАСОНКА

№346

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	32	6	Лист 10x120	160	9.0	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-1	45	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
						12			38.3						

2 Бегунок Ф

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

ЦГМ _____
 Зачистка _____
 Правка _____
 Сверловка _____

2 Авторизация Ф

346

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

Ф ПИЛЫ М Пм №347 2307 2 Пм Ф Сф W M

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Ф Сборка С №347 2307 2 Пм Ф Сф W M

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Сборка _____
 Сварка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-1	45	1	Труба пр 100x4	236.9	23	78	

2 Бегунок С

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Сборка _____
 Сварка _____

2 Авторизация С

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			



Ф Малярка

№347

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-1	1	Труба пр 100x4	236.9	23	

2 Бегунок М Маляр _____

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

2 Авторизация М

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Ф АСАОНКА №347 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	32	6	Лист 10x120	160	9.0	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-1	45	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
				12			38.3								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

347

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

2 Авторизация Ф

347

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

Ф ПИЛЫ М №348 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	67	1	Труба пр 100x4	843	9.9	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	68	1	Труба пр 100x4	1062	12.5	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	69	1	Труба пр 100x4	879	10.3	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	74	1	Труба пр 120x4	5289	75.4	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	75	1	Труба пр 120x4	5983	85.2	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	84	6	Уголок 63x5	100	3.0	C245	13						
				11			196.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

2 Авторизация Пм

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			



Ф Сборка

№348

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-1	45	1	Труба пр 100x4	236.9	23	78	

2 Бегунок С Сборка _____

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

2 Авторизация С

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Ф Малаярка №348 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-1	1	Труба пр 100x4	236.9	23	

2 Бегунок М Малаяр _____

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

2 Авторизация М

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Ф ФАСОНКА №348 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	32	6	Лист 10x120	160	9.0	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-1	45	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
				12			38.3								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

348

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			



Ф

ПИЛЫ М

№349

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	67	1	Труба пр 100x4	843	9.9	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	68	1	Труба пр 100x4	1062	12.5	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	69	1	Труба пр 100x4	879	10.3	C245	4						
Ферма	АФн-1	45	74	1	Труба пр 120x4	5289	75.4	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	75	1	Труба пр 120x4	5983	85.2	C245	5						
Ферма	АФн-1	45	84	6	Уголок 63x5	100	3.0	C245	13						
					11				196.3						

2

Бегунок

Пм

Пилы

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

11

196.3

2

Авторизация

Пм

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

11

196.3



Ф

Сборка

№349

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-1	45	1	Труба пр 100x4	236.9	23	78	

2

Бегунок

С

Сборка

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

1

236.9

2

Авторизация

С

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

1

236.9



Ф

Маярка

№349

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-1	1	Труба пр 100x4	236.9	23	

2

Бегунок

М

Маяр

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

1

236.9

2

Авторизация

М

349

АФн-1

Пм Ф Сф W M

100x4



Ф 2307

1

236.9



Ф ФАСОНКА

№349

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	32	6	Лист 10x120	160	9.0	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-1	45	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
						12			38.3						

2 Бегунок Ф

349

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

ЦГМ _____
 Зачистка _____
 Правка _____
 Сверловка _____

2 Авторизация Ф

349

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

Ф ПИЛЫ М №350 2307 2 Пм Ф Сф W M

2 Бегунок Пм

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Ф Сборка №350 2307 2 Пм Ф Сф W M

2 Бегунок С

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Сборка _____

2 Авторизация С

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Сварка _____



Ф Малярка

№350

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-1	1	Труба пр 100x4	236.9	23	

2 Бегунок М Маляр _____

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

2 Авторизация М

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
236.9			

Ф ФАСОНКА №350 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-1	45	32	6	Лист 10x120	160	9.0	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-1	45	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-1	45	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
				12			38.3								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

350

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

2 Авторизация Ф

350

АФн-1 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
12			
38.3			

Ф ПИЛЫ М №351 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-2	46	67	1	Труба пр 100x4	843	9.9	C245	4						
Ферма	АФн-2	46	68	1	Труба пр 100x4	1062	12.5	C245	4						
Ферма	АФн-2	46	69	1	Труба пр 100x4	879	10.3	C245	4						
Ферма	АФн-2	46	74	1	Труба пр 120x4	5289	75.4	C245	5						
Ферма	АФн-2	46	75	1	Труба пр 120x4	5983	85.2	C245	5						
Ферма	АФн-2	46	84	6	Уголок 63x5	100	3.0	C245	13						
				11			196.3								

2 Бегунок Пм Пилы _____

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

2 Авторизация Пм

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			



Ф Сборка

№351

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-2	46	1	Труба пр 100x4	237.7	22	57	

2 Бегунок С Сборка _____

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

2 Авторизация С

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

Ф Малаярка №351 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-2	1	Труба пр 100x4	237.7	22	

2 Бегунок М Малаяр _____

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

2 Авторизация М

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

Ф ФАСОНКА №351 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-2	46	32	3	Лист 10x120	160	4.5	C245	+						
Ферма	АФн-2	46	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-2	46	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-2	46	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-2	46	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
Ферма	АФн-2	46	88	2	Лист 10x187	317	5.2	C245	+						
				11			39.0								

2 Бегунок Ф ЦГМ _____

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
39.0			

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

351

АФн-2 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
39.0			



Ф

ПИЛЫ М

№352

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-3	47	67	1	Труба пр 100x4	843	9.9	C245	4						
Ферма	АФн-3	47	68	1	Труба пр 100x4	1062	12.5	C245	4						
Ферма	АФн-3	47	69	1	Труба пр 100x4	879	10.3	C245	4						
Ферма	АФн-3	47	74	1	Труба пр 120x4	5289	75.4	C245	5						
Ферма	АФн-3	47	75	1	Труба пр 120x4	5983	85.2	C245	5						
Ферма	АФн-3	47	84	6	Уголок 63x5	100	3.0	C245	13						
					11				196.3						

2 Бегунок Пм Пиля _____

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

2 Авторизация Пм

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
196.3			

Ф Сборка №352 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ферма	АФн-3	47	1	Труба пр 100x4	237.7	22	57	

2 Бегунок С Сборка _____

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

2 Авторизация С

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

Ф Малярка №352 2307 2 Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ферма	АФн-3	1	Труба пр 100x4	237.7	22	

2 Бегунок М Маляр _____

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			

2 Авторизация М

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
1			
237.7			



Ф ФАСОНКА

№352

2307

2

Пм Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ферма	АФн-3	47	32	3	Лист 10x120	160	4.5	C245	+						
Ферма	АФн-3	47	37	2	Лист 10x140	190	4.2	C245	+						
Ферма	АФн-3	47	42	1	Лист 10x140	210	2.3	C245	+						
Ферма	АФн-3	47	72	2	Лист 16x280	320	22.6	C245	+	34					
Ферма	АФн-3	47	83	1	Лист 4x65	100	0.2	C245	+						
Ферма	АФн-3	47	88	2	Лист 10x187	317	5.2	C245	+						
				11			39.0								

2 Бегунок Ф

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
39.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

352

АФн-3 Пм Ф Сф W M

100x4		Ф	2307
11			
39.0			

QR Ш Малярка №353 2307 2 Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	АШ-1	56	Лист 10x60	16.8	1	

2 Бегунок М

353

АШ-1 Ф М

	Ш	2307	
			1
			0.3

Маляр _____

2 Авторизация М

353

АШ-1 Ф М

	Ш	2307	
			1
			0.3

QR Ш ФАСОНКА №353 2307 2 Ф М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	АШ-1	30	20	56	Лист 10x60	60	16.8	C245	+						

2 Бегунок Ф

353

АШ-1 Ф М

	Ш	2307	
			56
			16.8

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

353

АШ-1 Ф М

	Ш	2307	
			56
			16.8