



Б

Сборка

№70

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	ВБ1-1	1	None None	1106.1	54		

2БегунокС

70

ВБ1-1Ф Сф W M

1

1106.1

Б2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2АвторизацияС

70

ВБ1-1Ф Сф W M

1

1106.1

Б2313/3



Б

Малярка

№70

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБ1-1	1	None None	1106.1	54	

2БегунокМ

70

ВБ1-1Ф Сф W M

1

1106.1

Б2313/3

Маляр _____

2АвторизацияМ

70

ВБ1-1Ф Сф W M

1

1106.1

Б2313/3



Б

ФАСОНКА

№70

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБ1-1	7	1	Лист 20x250	820	32.2	C355	+						
Балка	ВБ1-1	8	2	Лист 20x135	300	12.8	C345-6	+	17					
Балка	ВБ1-1	9	2	Лист 20x300	633	59.6	C345-6	+	34					
Балка	ВБ1-1	15	2	Лист 20x340	340	36.2	C345-6	+	29					
Балка	ВБ1-1	53	2	Лист 8x80	90	0.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	54	8	Лист 8x100	500	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	55	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	57	1	Лист 8x120	150	1.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	58	1	Лист 8x164	234	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	64	1	Лист 8x164	234	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	75	2	Лист 8x746	6153	439.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	85	2	Лист 8x75	630	5.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	86	8	Лист 8x80	180	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	87	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	90	4	Лист 8x165	190	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	127	8	Лист 10x180	220	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	129	2	Лист 10x220	6111	211.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	130	2	Лист 10x220	6086	210.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-1	131	2	Лист 10x223	340	11.6	C345-6	+						
			54				1095.1							

2 Бегунок Ф

70

ВБ1-1 Ф Сф W M

54

1095.1

Б 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

70

ВБ1-1 Ф Сф W M

54

1095.1

Б 2313/3



Б

Сборка

№71

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	ВБ1-2	1	None None	1115.9	58		

2 Бегунок С

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

1

1115.9

Б 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

1

1115.9

Б 2313/3



Б

Малярка

№71

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБ1-2	1	None None	1115.9	58	

2 Бегунок М

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

1

1115.9

Б 2313/3

Маляр _____

2 Авторизация М

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

1

1115.9

Б 2313/3



Б

ФАСОНКА

№71

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБ1-2	7	1	Лист 20x250	820	32.2	C355	+						
Балка	ВБ1-2	8	2	Лист 20x135	300	12.8	C345-6	+	17					
Балка	ВБ1-2	9	2	Лист 20x300	633	59.6	C345-6	+	34					
Балка	ВБ1-2	15	2	Лист 20x340	340	36.2	C345-6	+	29					
Балка	ВБ1-2	54	8	Лист 8x100	500	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	55	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	57	3	Лист 8x120	150	3.3	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	59	1	Лист 8x198	268	2.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	61	1	Лист 8x166	237	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	63	1	Лист 8x190	240	2.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	65	1	Лист 8x198	268	2.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	67	1	Лист 8x166	237	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	69	1	Лист 8x190	240	2.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	75	2	Лист 8x746	6153	439.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	85	2	Лист 8x75	630	5.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	86	8	Лист 8x80	180	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	87	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	90	4	Лист 8x165	190	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	127	8	Лист 10x180	220	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	129	2	Лист 10x220	6111	211.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	130	2	Лист 10x220	6086	210.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-2	131	2	Лист 10x223	340	11.6	C345-6	+						
			58				1104.9							

2 Бегунок Ф

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

58

1104.9

Б 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

71

ВБ1-2 Ф Сф W M

58

1104.9

Б 2313/3



Б Сборка №72 2313/3 2 Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	ВБ1-3	1	None None	1115.7	58		

2 Бегунок С

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

1

1115.7

Б 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

1

1115.7

Б 2313/3



Б Малярка №72 2313/3 2 Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБ1-3	1	None None	1115.7	58	

2 Бегунок М

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

1

1115.7

Б 2313/3

Маляр _____

2 Авторизация М

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

1

1115.7

Б 2313/3



Б

ФАСОНКА

№72

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБ1-3	7	1	Лист 20x250	820	32.2	C355	+						
Балка	ВБ1-3	8	2	Лист 20x135	300	12.8	C345-6	+	17					
Балка	ВБ1-3	9	2	Лист 20x300	633	59.6	C345-6	+	34					
Балка	ВБ1-3	15	2	Лист 20x340	340	36.2	C345-6	+	29					
Балка	ВБ1-3	54	8	Лист 8x100	500	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	55	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	57	3	Лист 8x120	150	3.3	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	60	1	Лист 8x197	251	2.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	61	1	Лист 8x166	237	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	62	1	Лист 8x192	236	2.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	66	1	Лист 8x197	251	2.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	67	1	Лист 8x166	237	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	68	1	Лист 8x192	236	2.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	75	2	Лист 8x746	6153	439.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	85	2	Лист 8x75	630	5.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	86	8	Лист 8x80	180	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	87	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	90	4	Лист 8x165	190	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	127	8	Лист 10x180	220	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	129	2	Лист 10x220	6111	211.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	130	2	Лист 10x220	6086	210.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-3	131	2	Лист 10x223	340	11.6	C345-6	+						
			58				1104.7							

2 Бегунок Ф

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

58

1104.7

Б 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

72

ВБ1-3 Ф Сф W M

58

1104.7

Б 2313/3



Б

Сборка

№73

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	ВБ1-4	1	None None	1110.6	55		

2 Бегунок С

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

1

1110.6

Б 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

1

1110.6

Б 2313/3



Б

Малярка

№73

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБ1-4	1	None None	1110.6	55	

2 Бегунок М

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

1

1110.6

Б 2313/3

Маляр _____

2 Авторизация М

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

1

1110.6

Б 2313/3



Б

ФАСОНКА

№73

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБ1-4	7	1	Лист 20x250	820	32.2	C355	+						
Балка	ВБ1-4	8	2	Лист 20x135	300	12.8	C345-6	+	17					
Балка	ВБ1-4	9	2	Лист 20x300	633	59.6	C345-6	+	34					
Балка	ВБ1-4	15	2	Лист 20x340	340	36.2	C345-6	+	29					
Балка	ВБ1-4	54	8	Лист 8x100	500	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	55	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	57	2	Лист 8x120	150	2.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	58	1	Лист 8x164	234	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	60	1	Лист 8x197	251	2.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	64	1	Лист 8x164	234	1.6	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	66	1	Лист 8x197	251	2.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	75	2	Лист 8x746	6153	439.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	85	2	Лист 8x75	630	5.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	86	8	Лист 8x80	180	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	87	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	90	4	Лист 8x165	190	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	127	8	Лист 10x180	220	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	129	2	Лист 10x220	6111	211.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	130	2	Лист 10x220	6086	210.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-4	131	2	Лист 10x223	340	11.6	C345-6	+						
			55				1099.6							

2 Бегунок Ф

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

55

1099.6

Б 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

73

ВБ1-4 Ф Сф W M

55

1099.6

Б 2313/3



Б

Сборка

№74

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	ВБ1-5	1	None None	1107.3	54		

2 Бегунок С

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

1

1107.3

Б 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

1

1107.3

Б 2313/3



Б

Малярка

№74

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ВБ1-5	1	None None	1107.3	54	

2 Бегунок М

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

1

1107.3

Б 2313/3

Маляр _____

2 Авторизация М

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

1

1107.3

Б 2313/3



Б

ФАСОНКА

№74

2313/3

2

Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	ВБ1-5	7	1	Лист 20x250	820	32.2	C355	+						
Балка	ВБ1-5	8	2	Лист 20x135	300	12.8	C345-6	+	17					
Балка	ВБ1-5	9	2	Лист 20x300	633	59.6	C345-6	+	34					
Балка	ВБ1-5	15	2	Лист 20x340	340	36.2	C345-6	+	29					
Балка	ВБ1-5	53	2	Лист 8x80	90	0.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	54	8	Лист 8x100	500	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	55	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	57	1	Лист 8x120	150	1.1	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	59	1	Лист 8x198	268	2.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	65	1	Лист 8x198	268	2.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	75	2	Лист 8x746	6153	439.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	85	2	Лист 8x75	630	5.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	86	8	Лист 8x80	180	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	87	2	Лист 8x100	490	6.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	90	4	Лист 8x165	190	4.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	127	8	Лист 10x180	220	24.8	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	129	2	Лист 10x220	6111	211.0	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	130	2	Лист 10x220	6086	210.2	C345-6	+						
Балка	ВБ1-5	131	2	Лист 10x223	340	11.6	C345-6	+						
			54				1096.3							

2 Бегунок Ф

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

54

1096.3

Б 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

74

ВБ1-5 Ф Сф W M

54

1096.3

Б 2313/3



К

ПИЛЫ М

№75

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-6	209	3	Уголок 160x10	100	7.5	C345-6	16.2	29					
			3				7.5							

2 Бегунок Пм

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П

3

7.5

К 2313/3

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П

3

7.5

К 2313/3



К

ПИЛЫ Б

№75

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-6	126	1	Швеллер 22П	1970	41.3	С345-6	4.1						
			1			41.3								

2 Бегунок Пб

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
41.3			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
41.3			



К

Сборка

№75

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВБ1-6	1	Швеллер 22П	58.4	8		

2 Бегунок С

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
58.4			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
58.4			



К

Малярка

№75

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВБ1-6	1	Швеллер 22П	58.4	8	

2 Бегунок М

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
58.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
58.4			



К

ФАСОНКА

№75

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-6	82	1	Лист 8х163	230	1.5	С345-6	+						
Козырек	ВБ1-6	99	1	Лист 8х163	230	1.5	С345-6	+						
Козырек	ВБ1-6	139	2	Лист 10х170	225	6.0	С345-6	+						
			4			9.0								

2 Бегунок Ф

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П

4

9.0

К 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

75

ВБ1-6 Пм Пб Сп Ф W M

22П

4

9.0

К 2313/3



К

ПИЛЫ М

№76

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-7	209	3	Уголок 160х10	100	7.5	С345-6	16.2	29					
			3			7.5								

2 Бегунок Пм

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П

3

7.5

К 2313/3

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П

3

7.5

К 2313/3



К

ПИЛЫ Б

№76

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-7	126	1	Швеллер 22П	1970	41.3	С345-6	4.1						
			1			41.3								

2 Бегунок Пб

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П

1

41.3

К 2313/3

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П

1

41.3

К 2313/3



К

Сборка

№76

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВБ1-7	1	Швеллер 22П	59.3	11		

2 Бегунок С

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
59.3			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
59.3			



К

Малярка

№76

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВБ1-7	1	Швеллер 22П	59.3	11	

2 Бегунок М

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
59.3			

Маляр _____

2 Авторизация М

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
1			
59.3			



К

ФАСОНКА

№76

2313/3

2

Пм Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВБ1-7	82	1	Лист 8х163	230	1.5	С345-6	+						
Козырек	ВБ1-7	99	1	Лист 8х163	230	1.5	С345-6	+						
Козырек	ВБ1-7	139	2	Лист 10х170	225	6.0	С345-6	+						
Козырек	ВБ1-7	219	3	Лист 4х70	140	0.9	С345-6	+						
			7			9.9								

2 Бегунок Ф

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
7			
9.9			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

76

ВБ1-7 Пм Пб Сп Ф W M

22П		К	2313/3
7			
9.9			



К

ПИЛЫ М

№77

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-1	208	1	Швеллер 14П	761	9.3	С345-6	2.94						
			1			9.3								

2 Бегунок Пм

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
9.3			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
9.3			



К

Сборка

№77

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Крыльцо	ВБ2-1	1	Швеллер 14П	15.0	6		

2 Бегунок С

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
15.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
15.0			



К

Малярка

№77

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Крыльцо	ВБ2-1	1	Швеллер 14П	15.0	6	

2 Бегунок М

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
15.0			

Маляр _____

2 Авторизация М

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
15.0			



К

ФАСОНКА

№77

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-1	81	1	Лист 8х180	203	1.8	С345-6	+						
Крыльцо	ВБ2-1	140	2	Лист 10х100	210	3.2	С345-6	+						
Крыльцо	ВБ2-1	219	2	Лист 4х70	140	0.6	С345-6	+						
			5			5.6								

2 Бегунок Ф

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П

5

5.6

К 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

77

ВБ2-1 Пм Ф W М

14П

5

5.6

К 2313/3



К

ПИЛЫ М

№78

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	207	1	Швеллер 14П	850	10.4	С345-6	2.94						
			1			10.4								

2 Бегунок Пм

78

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П

1

10.4

К 2313/3

Пилы _____

2 Авторизация Пм

78

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П

1

10.4

К 2313/3



К

Сборка

№78

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3		

2 Бегунок С

78

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П

1

13.7

К 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

78

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П

1

13.7

К 2313/3



К

Малярка

№78

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3	

2 Бегунок М

78

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
13.7			

Маляр _____

2 Авторизация М

78

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
13.7			



К

ФАСОНКА

№78

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	140	2	Лист 10x100	210	3.2	С345-6	+						
			2			3.2								

2 Бегунок Ф

78

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
2			
3.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

78

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
2			
3.2			



К

ПИЛЫ М

№79

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	207	1	Швеллер 14П	850	10.4	С345-6	2.94						
			1			10.4								

2 Бегунок Пм

79

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
10.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

79

ВБ2-2 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
10.4			



К

Сборка

№79

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3		

2	Бегунок	С
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
1		
13.7		

Сборка _____

Сварка _____

2	Авторизация	С
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
1		
13.7		



К

Малярка

№79

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3	

2	Бегунок	М
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
1		
13.7		

Маляр _____

2	Авторизация	М
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
1		
13.7		



К

ФАСОНКА

№79

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	140	2	Лист 10x100	210	3.2	С345-6	+						
			2			3.2								

2	Бегунок	Ф
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
2		
3.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2	Авторизация	Ф
79		
ВБ2-2	Пм Ф W M	
14П		К 2313/3
2		
3.2		



К

ПИЛЫ М

№80

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	207	1	Швеллер 14П	850	10.4	С345-6	2.94						
			1			10.4								

2 Бегунок Пм

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
10.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
10.4			



К

Сборка

№80

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3		

2 Бегунок С

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
13.7			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
13.7			



К

Малярка

№80

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Крыльцо	ВБ2-2	1	Швеллер 14П	13.7	3	

2 Бегунок М

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
13.7			

Маляр _____

2 Авторизация М

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
13.7			



К

ФАСОНКА

№80

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-2	140	2	Лист 10x100	210	3.2	С345-6	+						
			2			3.2								

2 Бегунок Ф

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
2			
3.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

80

ВБ2-2 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
2			
3.2			



К

ПИЛЫ М

№81

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-3	208	1	Швеллер 14П	761	9.3	С345-6	2.94						
			1			9.3								

2 Бегунок Пм

81

ВБ2-3 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
9.3			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

81

ВБ2-3 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
9.3			



К

Сборка

№81

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Крыльцо	ВБ2-3	1	Швеллер 14П	14.4	4		

2 Бегунок С

81

ВБ2-3 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
14.4			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

81

ВБ2-3 Пм Ф W М

14П		К	2313/3
1			
14.4			



К

Малярка

№81

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Крыльцо	ВБ2-3	1	Швеллер 14П	14.4	4	

2 Бегунок М

81

ВБ2-3 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
14.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

81

ВБ2-3 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
1			
14.4			



К

ФАСОНКА

№81

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Крыльцо	ВБ2-3	100	1	Лист 8x180	203	1.8	С345-6	+						
Крыльцо	ВБ2-3	140	2	Лист 10x100	210	3.2	С345-6	+						
			3			5.0								

2 Бегунок Ф

81

ВБ2-3 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
3			
5.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

81

ВБ2-3 Пм Ф W M

14П		К	2313/3
3			
5.0			



П

Сборка

№82

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2		

2 Бегунок С

82

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

82

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			



П

Малярка

№82

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2	

2 Бегунок М

82

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		

Маляр _____

2 Авторизация М

82

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		



П

ФАСОНКА

№82

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластинамонтажная	ВПл-5	80	1	Лист 8х193	333	1.9	C345-6	+						
Пластинамонтажная	ВПл-5	141	1	Лист 6х225	290	3.1	C345-6	+						
			2			5.0								

2 Бегунок Ф

82

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

82

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		



П

Сборка

№83

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2		

2 Бегунок С

83

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

83

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		



П

Малярка

№83

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2	

2 Бегунок М

83

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			

Маляр _____

2 Авторизация М

83

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			



П

ФАСОНКА

№83

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластинамонтажная	ВПл-5	80	1	Лист 8х193	333	1.9	C345-6	+						
Пластинамонтажная	ВПл-5	141	1	Лист 6х225	290	3.1	C345-6	+						
			2			5.0								

2 Бегунок Ф

83

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
2			
5.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

83

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
2			
5.0			



П

Сборка

№84

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2		

2 Бегунок С

84

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

84

ВПл-5 Ф W M

		П	2313/3
1			
5.1			



П

Малярка

№84

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2	

2 Бегунок М

84

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		

Маляр _____

2 Авторизация М

84

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		



П

ФАСОНКА

№84

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластинамонтажная	ВПл-5	80	1	Лист 8х193	333	1.9	C345-6	+						
Пластинамонтажная	ВПл-5	141	1	Лист 6х225	290	3.1	C345-6	+						
			2			5.0								

2 Бегунок Ф

84

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

84

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		



П

Сборка

№85

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2		

2 Бегунок С

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		



П

Малярка

№85

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластинамонтажная	ВПл-5	1	None None	5.1	2	

2 Бегунок М

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		

Маляр _____

2 Авторизация М

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
1		
5.1		



П

ФАСОНКА

№85

2313/3

2

Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластинамонтажная	ВПл-5	80	1	Лист 8х193	333	1.9	C345-6	+						
Пластинамонтажная	ВПл-5	141	1	Лист 6х225	290	3.1	C345-6	+						
			2			5.0								

2 Бегунок Ф

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

85

ВПл-5 Ф W M

		П 2313/3
2		
5.0		



с

ПИЛЫ М

№86

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ВР1-1	159	1	Труба пр 100х4	4975	58.4	C345-6	4.38						
			1			58.4								

2 Бегунок Пм

86

ВР1-1 Пм Ф W M

100х4		с 2313/3
1		
58.4		

Пилы _____

2 Авторизация Пм

86

ВР1-1 Пм Ф W M

100х4		с 2313/3
1		
58.4		



с

Сборка

№86

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BP1-1	1	Труба пр 100x4	63.8	7		

2 Бегунок

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
63.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
63.8			



с

Малярка

№86

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BP1-1	1	Труба пр 100x4	63.8	7	

2 Бегунок

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
63.8			

Маляр _____

2 Авторизация

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
63.8			



с

ФАСОНКА

№86

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BP1-1	56	2	Лист 8x59	110	0.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-1	73	2	Лист 8x110	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-1	76	2	Лист 8x130	130	2.2	C345-6	+						
			6			4.8								

2 Бегунок

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
4.8			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

86

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
4.8			



с

ПИЛЫ М

№87

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BP1-1	159	1	Труба пр 100x4	4975	58.4	С345-6	4.38						
			1			58.4								

2 Бегунок Пм

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
58.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
58.4			



с

Сборка

№87

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BP1-1	1	Труба пр 100x4	63.8	7		

2 Бегунок С

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
63.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
63.8			



с

Малярка

№87

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BP1-1	1	Труба пр 100x4	63.8	7	

2 Бегунок М

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
63.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

87

BP1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
63.8			



с

ФАСОНКА

№87

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BP1-1	56	2	Лист 8x59	110	0.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-1	73	2	Лист 8x110	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-1	76	2	Лист 8x130	130	2.2	C345-6	+						
			6			4.8								

2 Бегунок Ф

87

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
4.8			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

87

BP1-1 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
4.8			



с

ПИЛЫ М

№88

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BP1-2	160	1	Труба пр 100x4	5475	64.3	C345-6	4.38						
			1			64.3								

2 Бегунок Пм

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
64.3			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
64.3			



с

Сборка

№88

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BP1-2	1	Труба пр 100x4	69.8	7		

2 Бегунок С

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
69.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
69.8			



с

Малярка

№88

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BP1-2	1	Труба пр 100x4	69.8	7	

2 Бегунок М

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
69.8		

Маляр _____

2 Авторизация М

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
69.8		



с

ФАСОНКА

№88

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BP1-2	56	2	Лист 8x59	110	0.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-2	73	2	Лист 8x110	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BP1-2	76	2	Лист 8x130	130	2.2	C345-6	+						
			6			4.8								

2 Бегунок Ф

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
4.8		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

88

BP1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
4.8		



с

ПИЛЫ М

№89

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-1	161	1	Труба пр 100x4	5620	66.0	C345-6	4.38						
			1			66.0								

2 Бегунок Пм

89

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
66.0		

Пилы _____

2 Авторизация Пм

89

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
66.0		



с Сборка №89 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7		

2 Бегунок

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		



с Малярка №89 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7	

2 Бегунок

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		

Маляр _____

2 Авторизация

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		



с ФАСОНКА №89 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
6		
6.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

89

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
6		
6.6		



с ПИЛЫ М №90 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ВCr1-1	161	1	Труба пр 100x4	5620	66.0	С345-6	4.38						
			1			66.0								

2 Бегунок Пм

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
66.0			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
66.0			



с Сборка №90 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	ВCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7		

2 Бегунок С

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			



с Малярка №90 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	ВCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7	

2 Бегунок М

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			

Маляр _____

2 Авторизация М

90

ВCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			



с

ФАСОНКА

№90

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-1	74	2	Лист 8х130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-1	77	2	Лист 8х115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-1	89	2	Лист 8х110	115	1.2	C345-6	+						
			6				6.6							

2 Бегунок Ф

90

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

90

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
6			
6.6			



с

ПИЛЫ М

№91

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-1	161	1	Труба пр 100x4	5620	66.0	C345-6	4.38						
			1				66.0							

2 Бегунок Пм

91

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
66.0			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

91

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
66.0			



с

Сборка

№91

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7		

2 Бегунок С

91

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

91

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
73.3			



с

Малярка

№91

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7	

2 Бегунок М

91

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
73.3		

Маляр _____

2 Авторизация М

91

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
73.3		



с

ФАСОНКА

№91

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-1	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-1	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-1	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок Ф

91

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

91

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		



с

ПИЛЫ М

№92

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-1	161	1	Труба пр 100x4	5620	66.0	C345-6	4.38						
			1			66.0								

2 Бегунок Пм

92

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
66.0		

Пилы _____

2 Авторизация Пм

92

BCr1-1 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
66.0		



с Сборка №92 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7		

2 Бегунок

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		



с Малярка №92 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-1	1	Труба пр 100x4	73.3	7	

2 Бегунок

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		

Маляр _____

2 Авторизация

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
1		
73.3		



с ФАСОНКА №92 2313/3 2 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-1	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
6		
6.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

92

BCr1-1 Пм Ф W М

100x4		с 2313/3
6		
6.6		



с

Пилы М

№93

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ВCr1-2	162	1	Труба пр 100x4	6070	71.2	С345-6	4.38						
			1			71.2								

2 Бегунок Пм

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
71.2			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
71.2			



с

Сборка

№93

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	ВCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7		

2 Бегунок С

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

Малярка

№93

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	ВCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7	

2 Бегунок М

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Маляр _____

2 Авторизация М

93

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

ФАСОНКА

№93

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-2	74	2	Лист 8х130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-2	77	2	Лист 8х115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-2	89	2	Лист 8х110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок Ф

93

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

93

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			



с

ПИЛЫ М

№94

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-2	162	1	Труба пр 100x4	6070	71.2	C345-6	4.38						
			1			71.2								

2 Бегунок Пм

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
71.2			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
71.2			



с

Сборка

№94

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7		

2 Бегунок С

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

Малярка

№94

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7	

2 Бегунок М

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
78.6		

Маляр _____

2 Авторизация М

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
78.6		



с

ФАСОНКА

№94

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-2	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-2	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-2	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок Ф

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

94

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		



с

ПИЛЫ М

№95

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-2	162	1	Труба пр 100x4	6070	71.2	C345-6	4.38						
			1			71.2								

2 Бегунок Пм

95

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
71.2		

Пилы _____

2 Авторизация Пм

95

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
71.2		



с

Сборка

№95

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7		

2 Бегунок

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

Малярка

№95

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7	

2 Бегунок

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Маляр _____

2 Авторизация

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

ФАСОНКА

№95

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ав Cr1-2	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-2	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-2	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

95

BCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
6			
6.6			



с

ПИЛЫ М

№96

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ВCr1-2	162	1	Труба пр 100x4	6070	71.2	С345-6	4.38						
			1			71.2								

2 Бегунок Пм

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
71.2			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
71.2			



с

Сборка

№96

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	ВCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7		

2 Бегунок С

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

Малярка

№96

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	ВCr1-2	1	Труба пр 100x4	78.6	7	

2 Бегунок М

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			

Маляр _____

2 Авторизация М

96

ВCr1-2 Пм Ф W М

100x4		с	2313/3
1			
78.6			



с

ФАСОНКА

№96

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-2	74	2	Лист 8х130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-2	77	2	Лист 8х115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	авCr1-2	89	2	Лист 8х110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок Ф

96

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

96

BCr1-2 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			



с

ПИЛЫ М

№97

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	авCr1-3	163	1	Труба пр 100x4	5935	69.6	C345-6	4.38						
			1			69.6								

2 Бегунок Пм

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
69.6			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
69.6			



с

Сборка

№97

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-3	1	Труба пр 100x4	77.0	7		

2 Бегунок С

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			



с

Малярка

№97

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-3	1	Труба пр 100x4	77.0	7	

2 Бегунок М

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
77.0		

Маляр _____

2 Авторизация М

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
77.0		



с

ФАСОНКА

№97

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-3	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-3	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	BCr1-3	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок Ф

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

97

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
6		
6.6		



с

ПИЛЫ М

№98

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	BCr1-3	163	1	Труба пр 100x4	5935	69.6	C345-6	4.38						
			1			69.6								

2 Бегунок Пм

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
69.6		

Пилы _____

2 Авторизация Пм

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с 2313/3
1		
69.6		



с

Сборка

№98

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	BCr1-3	1	Труба пр 100x4	77.0	7		

2 Бегунок

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			



с

Малярка

№98

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	BCr1-3	1	Труба пр 100x4	77.0	7	

2 Бегунок

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			

Маляр _____

2 Авторизация

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
1			
77.0			



с

ФАСОНКА

№98

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ав Cr1-3	74	2	Лист 8x130	218	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-3	77	2	Лист 8x115	130	1.8	C345-6	+						
связьгоризонтальная	ав Cr1-3	89	2	Лист 8x110	115	1.2	C345-6	+						
			6			6.6								

2 Бегунок

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

98

BCr1-3 Пм Ф W M

100x4		с	2313/3
6			
6.6			



с

Пилы М

№99

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальная	ВCr2-1	154	6	Уголок 50x5	1140	25.8	C345-6	11.4						
связьгоризонтальная	ВCr2-1	160	2	Труба пр 100x4	5475	128.6	C345-6	8.76						
			8			154.4								

2 Бегунок Пм

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
8			
154.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пм

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
8			
154.4			



с

Сборка

№99

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
связьгоризонтальная	ВCr2-1	1	Уголок 50x5	165.6	20		

2 Бегунок С

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
1			
165.6			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
1			
165.6			



с

Малярка

№99

2313/3

2

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
связьгоризонтальная	ВCr2-1	1	Уголок 50x5	165.6	20	

2 Бегунок М

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
1			
165.6			

Маляр _____

2 Авторизация М

99

BCr2-1 Пм Ф W М

50x5		с	2313/3
1			
165.6			



с

ФАСОНКА

№99

2313/3

2

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
связьгоризонтальн	авCr2-1	56	4	Лист 8x59	110	1.6	C345-6	+						
связьгоризонтальн	авCr2-1	73	4	Лист 8x110	130	3.6	C345-6	+						
связьгоризонтальн	авCr2-1	76	4	Лист 8x130	130	4.4	C345-6	+						
			12			9.6								

2 Бегунок Ф

99

BCr2-1 Пм Ф W M

50x5		с	2313/3
12			
9.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

99

BCr2-1 Пм Ф W M

50x5		с	2313/3
12			
9.6			



п

ПИЛЫ М

№100

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-1	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	C345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№100

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-1	101	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№100

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-1	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№100

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-1	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

100

Вп-1 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№101

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-2	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№101

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-2	103	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№101

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-2	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№101

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-2	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

101

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№102

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-2	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№102

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-2	103	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№102

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-2	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№102

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-2	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

102

Вп-2 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ Б

№103

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-4	107	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	37					
прогон	Вп-4	108	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	37					
			2			250.2								

2 Бегунок Пб

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			



п

Сборка

№103

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-4	1	Швеллер 22П	279.5	7		

2 Бегунок С

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

Малярка

№103

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-4	1	Швеллер 22П	279.5	7	

2 Бегунок М

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Маляр _____

2 Авторизация М

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

ФАСОНКА

№103

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-4	144	5	Лист 6х200	566	26.5	С345-6	+						
			5			26.5								

2 Бегунок Ф

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

103

Вп-4 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			



п

ПИЛЫ М

№104

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-6	96	2	Уголок 100х8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

104

Вп-6 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

104

Вп-6 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			



п ПИЛЫ Б №104 2313/3 2 Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-6	104	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п Сборка №104 2313/3 2 Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-6	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п Малярка №104 2313/3 2 Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-6	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

104

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№105

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-6	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№105

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-6	104	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№105

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-6	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

105

Вп-6 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№105

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-6	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

105

Вп-6 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

105

Вп-6 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№106

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-7	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	C345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№106

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-7	102	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№106

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-7	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№106

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-7	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

106

Вп-7 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№107

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-8	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№107

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-8	116	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№107

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-8	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№107

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-8	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

107

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№108

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-8	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№108

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-8	116	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№108

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-8	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

108

Вп-8 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№108

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-8	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

108

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

108

Вп-8 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№109

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	C345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№109

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	109	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№109

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№109

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

109

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№110

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№110

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	109	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№110

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№110

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

110

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№111

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№111

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	109	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№111

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

111

Вп-9 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№111

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

111

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

111

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ М

№112

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	C345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№112

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-9	109	1	Швеллер 22П	5970	125.1	C345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№112

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№112

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-9	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

112

Вп-9 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ Б

№113

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-11	113	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
прогон	Вп-11	114	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			2			250.2								

2 Бегунок Пб

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			



п

Сборка

№113

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-11	1	Швеллер 22П	279.5	7		

2 Бегунок С

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

Малярка

№113

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-11	1	Швеллер 22П	279.5	7	

2 Бегунок М

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Маляр _____

2 Авторизация М

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

ФАСОНКА

№113

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-11	144	5	Лист 6х200	566	26.5	С345-6	+						
			5			26.5								

2 Бегунок Ф

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

113

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			



п

ПИЛЫ Б

№114

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-11	113	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
прогон	Вп-11	114	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			2			250.2								

2 Бегунок Пб

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			



п

Сборка

№114

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-11	1	Швеллер 22П	279.5	7		

2 Бегунок С

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

Малярка

№114

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-11	1	Швеллер 22П	279.5	7	

2 Бегунок М

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Маляр _____

2 Авторизация М

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

ФАСОНКА

№114

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-11	144	5	Лист 6х200	566	26.5	С345-6	+						
			5			26.5								

2 Бегунок Ф

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

114

Вп-11 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			



п

ПИЛЫ М

№115

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-12	97	2	Уголок 100х8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

115

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

115

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№115

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-12	115	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

115

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

115

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№115

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-12	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

115

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

115

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№115

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-12	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

115

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

115

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Пилы М

№116

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-12	97	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

116

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

116

Вп-12 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№116

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-12	115	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	25					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№116

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-12	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№116

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-12	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

116

Вп-12 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

ПИЛЫ Б

№117

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-13	121	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
прогон	Вп-13	122	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			2			250.2								

2 Бегунок Пб

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
2			
250.2			



п

Сборка

№117

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-13	1	Швеллер 22П	279.5	7		

2 Бегунок С

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

Малярка

№117

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-13	1	Швеллер 22П	279.5	7	

2 Бегунок М

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			

Маляр _____

2 Авторизация М

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
1			
279.5			



п

ФАСОНКА

№117

2313/3

2

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-13	144	5	Лист 6х200	566	26.5	С345-6	+						
			5			26.5								

2 Бегунок Ф

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация Ф

117

Вп-13 Пб Сп Ф W M

22П		п	2313/3
5			
26.5			



п

ПИЛЫ М

№118

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-14	96	2	Уголок 100х8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

118

Вп-14 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

118

Вп-14 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№118

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-14	125	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

118

Вп-14 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

118

Вп-14 Пм Пб Сп W M

100х8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№118

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-14	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

118

Вп-14 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

118

Вп-14 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№118

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-14	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

118

Вп-14 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

118

Вп-14 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Пилы М

№119

2313/3

2

Пм Пб Сп W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-15	96	2	Уголок 100x8	100	2.4	С345-6	6.24						
			2			2.4								

2 Бегунок Пм

119

Вп-15 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

119

Вп-15 Пм Пб Сп W М

100x8		п	2313/3
2			
2.4			



п

ПИЛЫ Б

№119

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-15	124	1	Швеллер 22П	5970	125.1	С345-6	4.1	37					
			1			125.1								

2 Бегунок Пб

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
125.1			



п

Сборка

№119

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
прогон	Вп-15	1	Уголок 100x8	128.8	3		

2 Бегунок С

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



п

Малярка

№119

2313/3

2

Пм Пб Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-15	1	Уголок 100x8	128.8	3	

2 Бегунок М

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			

Маляр _____

2 Авторизация М

119

Вп-15 Пм Пб Сп W M

100x8		п	2313/3
1			
128.8			



Д

ПИЛЫ М

№120

2313/3

2

Пм Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Доборныйэлемент	ВД1Г-1	246	2	Уголок 40х3	240	0.8	С245	2.36	33					
			2			0.8								

2 Бегунок Пм

120

ВД1Г-1 Пм Сп М

40х3		Д	2313/3
2			
0.8			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пм

120

ВД1Г-1 Пм Сп М

40х3		Д	2313/3
2			
0.8			



Д

Малярка

№120

2313/3

2

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Доборныйэлемент	ВД1Г-1	1	Уголок 40х3	0.4	2	

2 Бегунок М

120

ВД1Г-1 Пм Сп М

40х3		Д	2313/3
1			
0.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

120

ВД1Г-1 Пм Сп М

40х3		Д	2313/3
1			
0.4			



М

Малярка

№121

2313/3

2

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажнаяпластина	ВПл-1	1	None None	1.4	12	

2 Бегунок М

121

ВПл-1 Ф М

		М	2313/3
1			
1.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

121

ВПл-1 Ф М

		М	2313/3
1			
1.4			



М

ФАСОНКА

№121

2313/3

2

Ф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	Монтажная	ВПл-2	136	8	Лист 6x120	310	14.4	C345-6	+					
Монтажная	Пластина	ВПл-1	146	4	Лист 6x70	415	5.6	C345-6	+					
			12			20.0								

2 Бегунок

121

ВПл-1

Ф М

12

20.0

М 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

121

ВПл-1

Ф М

12

20.0

М 2313/3



П

Малярка

№122

2313/3

2

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Пластина	Монтажная	ВПл-3	1	None None	1.6	12

2 Бегунок

122

ВПл-3

Ф М

1

1.6

П 2313/3

Маляр _____

2 Авторизация

122

ВПл-3

Ф М

1

1.6

П 2313/3



П

ФАСОНКА

№122

2313/3

2

Ф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Пластина	Монтажная	ВПл-3	78	2	Лист 8x190	290	3.2	C345-6	+					
Пластина	Монтажная	ВПл-4	79	2	Лист 8x190	290	3.2	C345-6	+					
Пластина	Монтажная	ВПл-6	247	8	Лист 8x60	80	2.4	C345-6	+					
			12			8.8								

2 Бегунок

122

ВПл-3

Ф М

12

8.8

П 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

2 Авторизация

122

ВПл-3

Ф М

12

8.8

П 2313/3



п

ПИЛЫ Б

№123

2313/3

2

Пб Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
прогон	Вп-3	105	4	Швеллер 22П	5970	500.4	С345-6	16.4	150					
прогон	Вп-5	106	4	Швеллер 22П	5970	500.4	С345-6	16.4	150					
прогон	Вп-10	111	8	Швеллер 22П	5970	1000.8	С345-6	32.8	200					
			16			2001.6								

2 Бегунок Пб

123

Вп-3 Пб Сп М

22П		п 2313/3
16		
2001.6		

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

123

Вп-3 Пб Сп М

22П		п 2313/3
16		
2001.6		



п

Малярка

№123

2313/3

2

Пб Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
прогон	Вп-3	1	Швеллер 22П	125.1	16	

2 Бегунок М

123

Вп-3 Пб Сп М

22П		п 2313/3
1		
125.1		

Маляр _____

2 Авторизация М

123

Вп-3 Пб Сп М

22П		п 2313/3
1		
125.1		



б

ПИЛЫ Б

№124

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкрановая	ВБК-1	171	1	Двутавр 30М	6500	326.6	С345-6	8.4	11					
			1			326.6								

2 Бегунок Пб

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б 2313/3
1		
326.6		

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б 2313/3
1		
326.6		



6

Сборка

№124

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-1	1	Двутавр 30М	366.4	3		

2 Бегунок С

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
366.4			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
366.4			



6

Малярка

№124

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакановая	ВБК-1	1	Двутавр 30М	366.4	3	

2 Бегунок М

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
366.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
366.4			



6

ФАСОНКА

№124

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-1	15	2	Лист 20х340	340	36.2	С345-6	+	29					
			2			36.2								

2 Бегунок Ф

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
36.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

124

ВБК-1 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
36.2			



6

ПИЛЫ Б

№125

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-2	173	1	Двутавр 30М	6500	326.6	С345-6	8.4	11					
			1			326.6								

2 Бегунок Пб

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.6			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.6			



6

Сборка

№125

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-2	1	Двутавр 30М	366.4	3		

2 Бегунок С

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
366.4			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
366.4			



6

Малярка

№125

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакановая	ВБК-2	1	Двутавр 30М	366.4	3	

2 Бегунок М

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
366.4			

Маляр _____

2 Авторизация М

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
366.4			



6

ФАСОНКА

№125

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-2	15	2	Лист 20х340	340	36.2	С345-6	+	29					
			2			36.2								

2 Бегунок Ф

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30M		6	2313/3
2			
36.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

125

ВБК-2 Пб Сп Ф Сф W M

30M		6	2313/3
2			
36.2			



6

ПИЛЫ Б

№126

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-3	169	1	Двутавр 30M	6000	301.4	С345-6	8.4						
			1			301.4								

2 Бегунок Пб

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30M		6	2313/3
1			
301.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пб

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30M		6	2313/3
1			
301.4			



6

Сборка

№126

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакрановая	ВБК-3	1	Двутавр 30M	326.0	3		

2 Бегунок С

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30M		6	2313/3
1			
326.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30M		6	2313/3
1			
326.0			



6

Малярка

№126

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакрановая	ВБК-3	1	Двутавр 30М	326.0	3	

2 Бегунок М

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			

Маляр _____

2 Авторизация М

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			



6

ФАСОНКА

№126

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-3	15	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	14					
балкакрановая	ВБК-3	142	1	Лист 6х225	310	3.3	С345-6	+						
			2			21.4								

2 Бегунок Ф

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

126

ВБК-3 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			



6

ПИЛЫ Б

№127

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-4	170	1	Двутавр 30М	6000	301.4	С345-6	8.4						
			1			301.4								

2 Бегунок Пб

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
301.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пб

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
301.4			



6

Сборка

№127

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-4	1	Двутавр 30М	326.0	3		

2 Бегунок С

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			



6

Малярка

№127

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакановая	ВБК-4	1	Двутавр 30М	326.0	3	

2 Бегунок М

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			

Маляр _____

2 Авторизация М

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			



6

ФАСОНКА

№127

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-4	15	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	14					
балкакановая	ВБК-4	142	1	Лист 6х225	310	3.3	С345-6	+						
			2			21.4								

2 Бегунок Ф

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

127

ВБК-4 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			



6

ПИЛЫ Б

№128

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-5	169	1	Двутавр 30М	6000	301.4	С345-6	8.4						
			1			301.4								

2 Бегунок Пб

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
301.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пб

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
301.4			



6

Сборка

№128

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакрановая	ВБК-5	1	Двутавр 30М	326.0	3		

2 Бегунок С

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.0			



6

Малярка

№128

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакрановая	ВБК-5	1	Двутавр 30М	326.0	3	

2 Бегунок М

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.0			

Маляр _____

2 Авторизация М

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30М		б	2313/3
1			
326.0			



6

ФАСОНКА

№128

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-5	15	1	Лист 20x340	340	18.1	С345-6	+	14					
балкакановая	ВБК-5	142	1	Лист 6x225	310	3.3	С345-6	+						
			2			21.4								

2 Бегунок Ф

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
2			
21.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

128

ВБК-5 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
2			
21.4			



6

ПИЛЫ Б

№129

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-6	170	1	Двутавр 30M	6000	301.4	С345-6	8.4						
			1			301.4								

2 Бегунок Пб

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
301.4			

Пилы _____

2 Авторизация Пб

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
301.4			



6

Сборка

№129

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-6	1	Двутавр 30M	326.0	3		

2 Бегунок С

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
326.0			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
326.0			



6

Малярка

№129

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакрановая	ВБК-6	1	Двутавр 30М	326.0	3	

2 Бегунок М

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			

Маляр _____

2 Авторизация М

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
326.0			



6

ФАСОНКА

№129

2313/3

2

Пб Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-6	15	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	14					
балкакрановая	ВБК-6	142	1	Лист 6х225	310	3.3	С345-6	+						
			2			21.4								

2 Бегунок Ф

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

129

ВБК-6 Пб Ф Сф W M

30М		6	2313/3
2			
21.4			



6

ПИЛЫ Б

№130

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-7	172	1	Двутавр 30М	5420	272.3	С345-6	8.4	11					
			1			272.3								

2 Бегунок Пб

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
272.3			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
272.3			



6

Сборка

№130

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-7	1	Двутавр 30М	293.3	2		

2 Бегунок С

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
293.3			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
293.3			



6

Малярка

№130

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакановая	ВБК-7	1	Двутавр 30М	293.3	2	

2 Бегунок М

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
293.3			

Маляр _____

2 Авторизация М

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
293.3			



6

ФАСОНКА

№130

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-7	15	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	14					
			1			18.1								

2 Бегунок Ф

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
18.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2 Авторизация Ф

130

ВБК-7 Пб Сп Ф Сф W M

30М		6	2313/3
1			
18.1			



6

ПИЛЫ Б

№131

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакановая	ВБК-8	174	1	Двутавр 30М	5420	272.3	С345-6	8.4	11					
			1			272.3								

2 Бегунок Пб

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
272.3			

Пилы _____

Сверловка _____

2 Авторизация Пб

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
272.3			



6

Сборка

№131

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
балкакановая	ВБК-8	1	Двутавр 30М	293.3	2		

2 Бегунок С

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
293.3			

Сборка _____

Сварка _____

2 Авторизация С

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
293.3			



6

Малярка

№131

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
балкакановая	ВБК-8	1	Двутавр 30М	293.3	2	

2 Бегунок М

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
293.3			

Маляр _____

2 Авторизация М

131

ВБК-8 Пб Сп Ф Сф W М

30М		б	2313/3
1			
293.3			



б

ФАСОНКА

№131

2313/3

2

Пб Сп Ф Сф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
балкакрановая	ВБК-8	15	1	Лист 20х340	340	18.1	С345-6	+	14					
			1			18.1								

2БегунокФ

131

ВБК-8Пб Сп Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
18.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Сверловка _____

2АвторизацияФ

131

ВБК-8Пб Сп Ф Сф W M

30M		б	2313/3
1			
18.1			