



Б ПИЛЫ Б

№387

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-5	1	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Пб Сборка №387 2325 1 Пб Ф W M

Пб

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-5	1	1	Двутавр 25Ш1	273.0	12	77	73

1 Бегунок С Сборка _____

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
273.0			

Сварка _____

1 Авторизация С

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
273.0			

Б Малярка №387 2325 1 Пб Ф W M

Б

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-5	1	Двутавр 25Ш1	273.0	12	

1 Бегунок М Маляр _____

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
273.0			

1 Авторизация М

387

МБ2-5 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
273.0			



Б ФАСОНКА

№387

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-5	1	15	2	Лист 12x180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-5	1	23	3	Лист 10x119	222	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-5	1	49	6	Лист 6x140	222	7.8	C255	+						

11

20.4

1	Бегунок	Ф	ЦГМ _____	1	Авторизация	Ф
387				387		
МБ2-5	Пб Ф W M	Правка _____	МБ2-5	Пб Ф W M		
25Ш1	Б	2325	25Ш1	Б	2325	
11			11			
20.4			20.4			



Б ПИЛЫ Б

№388

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-6	2	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1

249.9

1	Бегунок	Пб	Пилы _____	1	Авторизация	Пб
388				388		
МБ2-6	Пб Ф W M	25Ш1	Пб Ф W M	25Ш1	Пб Ф W M	
25Ш1	Б	2325	1	Б	2325	
1			1			
249.9			249.9			



Б Сборка

№388

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-6	2	1	Двутавр 25Ш1	268.4	9	55	53

1	Бегунок	С	Сборка _____	1	Авторизация	С
388				388		
МБ2-6	Пб Ф W M	25Ш1	Пб Ф W M	25Ш1	Пб Ф W M	
25Ш1	Б	2325	1	Б	2325	
1			1			
268.4			268.4			



Б

Малярка

№388

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-6	1	Двутавр 25Ш1	268.4	9	

1 Бегунок М Маляр _____

388

МБ2-6 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
268.4			

1 Авторизация М

388

МБ2-6 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
268.4			

Б ФАСОНКА №388 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-6	2	15	2	Лист 12х180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-6	2	23	2	Лист 10х119	222	4.0	C255	+						
Балка	МБ2-6	2	49	4	Лист 6х140	222	5.2	C255	+						
			8				15.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

388

Зачистка _____

МБ2-6 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
8			
15.8			

1 Авторизация Ф

388

МБ2-6 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
8			
15.8			

Б ПИЛЫ Б №389 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-7	3	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№389

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-7	3	1	Двутавр 25Ш1	279.0	13	79	79

1 Бегунок С Сборка _____

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
279.0			

1 Авторизация С

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
279.0			

Б Малаярка №389 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-7	1	Двутавр 25Ш1	279.0	13	

1 Бегунок М Малаяр _____

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
279.0			

1 Авторизация М

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
279.0			

Б ФАСОНКА №389 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-7	3	15	2	Лист 12x180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-7	3	23	4	Лист 10x119	222	8.0	C255	+						
Балка	МБ2-7	3	37	3	Лист 10x184	222	7.8	C255	+						
Балка	МБ2-7	3	49	3	Лист 6x140	222	3.9	C255	+						
				12			26.3								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

389

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
12			
26.3			

1 Авторизация Ф

389

МБ2-7 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
12			
26.3			



Б ПИЛЫ Б

№390

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-9	4	39	1	Двутавр 25Ш1	2025	89.4	C255	10						
				1			89.4								

1 Бегунок Пб Пилы _____

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
89.4			

1 Авторизация Пб

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
89.4			

Пб Сборка №390 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-9	4	1	Двутавр 25Ш1	98.4	4	18	19

1 Бегунок С Сборка _____

390

МБ2-9 Пб Ф W M

Сварка _____

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

1 Авторизация С

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

Б Малярка №390 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-9	1	Двутавр 25Ш1	98.4	4	

1 Бегунок М Маляр _____

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

1 Авторизация М

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			



Б ФАСОНКА

№390

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-9	4	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-9	4	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

1 Бегунок Ф

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
3
8.0

 Б 2325

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

390

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
3
8.0

 Б 2325

Б ПИЛЫ Б №391 2325 1 Пб Ф W M

QR code

Пилы _____

1 Авторизация Пб

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
89.4

 Б 2325

1 Бегунок Пб

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
89.4

 Б 2325

Пилы _____

1 Авторизация Пб

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
89.4

 Б 2325

Б Сборка №391 2325 1 Пб Ф W M

QR code

Сборка _____

1 Авторизация С

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
98.4

 Б 2325

1 Бегунок С

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
98.4

 Б 2325

Сборка _____

1 Авторизация С

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1
1
98.4

 Б 2325



Б

Малярка

№391

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-9	1	Двутавр 25Ш1	98.4	4	

1 Бегунок М Маляр _____

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

1 Авторизация М

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

Б ФАСОНКА №391 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-9	4	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-9	4	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

391

Зачистка _____

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

1 Авторизация Ф

391

МБ2-9 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

Б ПИЛЫ Б №392 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-10	5	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№392

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-10	5	1	Двутавр 25Ш1	269.0	10	76	60

1 Бегунок С Сборка _____

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
269.0			

1 Авторизация С

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
269.0			

Б Маярка №392 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-10	1	Двутавр 25Ш1	269.0	10	

1 Бегунок М Маяр _____

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
269.0			

1 Авторизация М

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
269.0			

Б ФАСОНКА №392 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-10	5	15	2	Лист 12x180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-10	5	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-10	5	49	6	Лист 6x140	222	7.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
9			
16.4			

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

392

МБ2-10 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
9			
16.4			



Б ПИЛЫ Б

№393

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-12	6	39	1	Двутавр 25Ш1	2025	89.4	C255	10						
				1			89.4								

1 Бегунок Пб Пиля Пиля

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
89.4			

1 Авторизация Пб

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
89.4			

Б Сборка №393 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-12	6	1	Двутавр 25Ш1	98.3	4	18	19

1 Бегунок С Сборка Сборка

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.3			

1 Авторизация С

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.3			

Б Малярка №393 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-12	1	Двутавр 25Ш1	98.3	4	

1 Бегунок М Маляр Маляр

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.3			

1 Авторизация М

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.3			



Б ФАСОНКА

№393

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-12	6	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-12	6	27	1	Лист 10x120	222	1.9	C255	+						
				3			7.9								

1 Бегунок Ф

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
7.9			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

393

МБ2-12 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
7.9			

Б ПИЛЫ Б №394 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-15	7	21	1	Двутавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

1 Бегунок Пб Пилы _____

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			

1 Авторизация Пб

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			

Б Сборка №394 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-15	7	1	Двутавр 25Ш1	236.7	15	88	97

1 Бегунок С Сборка _____

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.7			

1 Авторизация С

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.7			



Б

Малярка

№394

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-15	1	Двутавр 25Ш1	236.7	15	

1 Бегунок М Маляр _____

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.7			

1 Авторизация М

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
236.7			

Б ФАСОНКА №394 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-15	7	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-15	7	27	4	Лист 10х120	222	7.6	C255	+						
Балка	МБ2-15	7	37	2	Лист 10х184	222	5.2	C255	+						
Балка	МБ2-15	7	49	4	Лист 6х140	222	5.2	C255	+						
Балка	МБ2-15	7	108	2	Лист 6х85	222	1.8	C255	+						
				14			25.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

394

Зачистка _____

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
14			
25.8			

1 Авторизация Ф

394

МБ2-15 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
14			
25.8			

Б ПИЛЫ Б №395 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-16	8	21	1	Двутавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

1 Бегунок Пб Пилы _____

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			

1 Авторизация Пб

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			



Б Сборка

№395

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-16	8	1	Двутавр 25Ш1	224.6	8	46	46

1 Бегунок С Сборка _____

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
224.6			

1 Авторизация С

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
224.6			

Б Малярка №395 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-16	1	Двутавр 25Ш1	224.6	8	

1 Бегунок М Маляр _____

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
224.6			

1 Авторизация М

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
224.6			

Б ФАСОНКА №395 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-16	8	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-16	8	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						
Балка	МБ2-16	8	49	4	Лист 6x140	222	5.2	C255	+						
				7			13.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

395

Зачистка _____

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
13.8			

Правка _____

1 Авторизация Ф

395

МБ2-16 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
13.8			



Б ПИЛЫ Б

№396

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пиля **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №396 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Сварка _____

1 Авторизация С **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Б Малярка №396 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация М **396**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	



Б ФАСОНКА

№396

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

396

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

396

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №397 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №397 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№397

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №397 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

397

Зачистка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

397

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №398 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№398

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Маярка №398 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №398 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

398

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№399

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пиля **399**

МБ2-18	25Ш1	1	249.9	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **399**

МБ2-18	25Ш1	1	249.9	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №399 2325 1 Пб Ф W M

Сборка

Сварка

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка **399**

МБ2-18	25Ш1	1	259.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация С **399**

МБ2-18	25Ш1	1	259.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №399 2325 1 Пб Ф W M

Маляр

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр **399**

МБ2-18	25Ш1	1	259.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация М **399**

МБ2-18	25Ш1	1	259.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№399

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

399

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

399

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №400 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №400 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№400

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №400 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

400

Зачистка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

400

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №401 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№401

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Маярка №401 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №401 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

401

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

401

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№402

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб
402 Пиля _____

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб
402

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №402 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____
402 Сварка _____

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация С
402

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Б Малярка №402 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____
402

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация М
402

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	



Б ФАСОНКА

№402

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

402

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

402

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №403 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №403 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№403

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №403 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

403

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

403

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №404 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№404

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Маярка №404 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №404 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

404

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№405

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пиля **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №405 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Сварка _____

1 Авторизация С **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Б Малярка №405 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация М **405**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	



Б ФАСОНКА

№405

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

405

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

405

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №406 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №406 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№406

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №406 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

406

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

406

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №407 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№407

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Малаярка №407 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №407 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

407

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

407

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№408

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб
408 Пиля Пб

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб
408 Пб

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №408 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка
408 Сварка С

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация С
408 С

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
259.5	

Б Малярка №408 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр
408 М

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация М
408 М

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	 Б 2325
1	
259.5	



Б ФАСОНКА

№408

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

408

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

408

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №409 2325 1 Пб Ф W M

Б ПИЛЫ Б №409 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Б Сборка №409 2325 1 Пб Ф W M

Б Сборка №409 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№409

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №409 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

409

Зачистка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

409

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №410 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№410

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Маярка №410 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №410 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

410

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

410

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№411

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пиля **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №411 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Сварка _____

1 Авторизация С **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

Б Малярка №411 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	

1 Авторизация М **411**

МБ2-18	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
259.5	



Б ФАСОНКА

№411

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

411

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

411

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №412 2325 1 Пб Ф W M

QR

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №412 2325 1 Пб Ф W M

QR

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б

Малярка

№412

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №412 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

412

Зачистка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

412

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

Б ПИЛЫ Б №413 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок П6 Пилы _____

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация П6

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№413

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Малярка №413 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б ФАСОНКА №413 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

413

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

413

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			



Б ПИЛЫ Б

№414

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Б Сборка №414 2325 1 Пб Ф W M

Б

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-18	9	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	34	20

1 Бегунок С Сборка _____

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация С

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

Б Малярка №414 2325 1 Пб Ф W M

Б

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-18	1	Двутавр 25Ш1	259.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			

1 Авторизация М

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
259.5			



Б ФАСОНКА

№414

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-18	9	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
				2			7.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

1 Авторизация Ф

414

МБ2-18 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
7.0			

QR Б ПИЛЫ Б №415 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-19	10	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка №415 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-19	10	1	Двутавр 25Ш1	263.5	5	41	25

1 Бегунок С Сборка _____

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.5			

1 Авторизация С

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.5			



Б

Малярка

№415

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-19	1	Двутавр 25Ш1	263.5	5	

1 Бегунок М Маляр _____

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.5			

1 Авторизация М

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
263.5			

Б ФАСОНКА №415 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-19	10	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-19	10	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
				4			11.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

415

Зачистка _____

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.0			

1 Авторизация Ф

415

МБ2-19 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.0			

Б ПИЛЫ Б №416 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-20	11	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№416

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-20	11	1	Двутавр 25Ш1	275.4	13	78	80

1 Бегунок С Сборка _____

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
275.4			

1 Авторизация С

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
275.4			

Б Маярка №416 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-20	1	Двутавр 25Ш1	275.4	13	

1 Бегунок М Маяр _____

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
275.4			

1 Авторизация М

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
275.4			

Б ФАСОНКА №416 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-20	11	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-20	11	23	4	Лист 10x119	222	8.0	C255	+						
Балка	МБ2-20	11	49	6	Лист 6x140	222	7.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

416

Зачистка _____

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
12			
22.8			

Правка _____

1 Авторизация Ф

416

МБ2-20 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
12			
22.8			



Б ПИЛЫ Б

№417

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-21	12	89	1	Двутавр 25Ш1	3855	170.2	C255	10						
				1			170.2								

1 Бегунок Пб Пилы _____

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
170.2

Б 2325

1 Авторизация Пб

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
170.2

Б 2325

Б Сборка №417 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-21	12	1	Двутавр 25Ш1	178.5	3	29	11

1 Бегунок С Сборка _____

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
178.5

Б 2325

Сварка _____

1 Авторизация С

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
178.5

Б 2325

Б Малярка №417 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-21	1	Двутавр 25Ш1	178.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
178.5

Б 2325

1 Авторизация М

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1
1
178.5

Б 2325



Б ФАСОНКА

№417

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-21	12	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-21	12	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

417

МБ2-21 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

QR Б ПИЛЫ Б QR

№418 2325 1 Пб Ф W M

№418

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-22	13	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Пилы _____

1 Авторизация Пб

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR Б Сборка QR

№418 2325 1 Пб Ф W M

№418

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-22	13	1	Двутавр 25Ш1	264.1	5	41	26

1 Бегунок С

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			



Б Малярка

№418

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-22	1	Двутавр 25Ш1	264.1	5	

1 Бегунок М Маляр _____

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

1 Авторизация М

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

Б ФАСОНКА №418 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-22	13	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-22	13	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-22	13	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						
				4			11.6								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

418

Зачистка _____

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.6			

1 Авторизация Ф

418

МБ2-22 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.6			

Б ПИЛЫ Б №419 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-24	14	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№419

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-24	14	1	Двутавр 25Ш1	272.7	12	77	73

1 Бегунок С Сборка _____

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.7			

1 Авторизация С

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.7			

Б Маярка №419 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-24	1	Двутавр 25Ш1	272.7	12	

1 Бегунок М Маяр _____

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.7			

1 Авторизация М

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.7			

Б ФАСОНКА №419 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-24	14	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-24	14	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
Балка	МБ2-24	14	49	7	Лист 6x140	222	9.1	C255	+						

11

20.1

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

419

Зачистка _____

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
11			
20.1			

1 Авторизация Ф

419

МБ2-24 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
11			
20.1			



Б ПИЛЫ Б

№420

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-25	15	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пиля **420**

МБ2-25	25Ш1	1	249.9	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **420**

МБ2-25	25Ш1	1	249.9	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №420 2325 1 Пб Ф W M

Б Сборка №420 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-25	15	1	Двутавр 25Ш1	270.0	7	55	39

1 Бегунок С Сборка **420**

МБ2-25	25Ш1	1	270.0	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Сварка **420**

1 Авторизация С **420**

МБ2-25	25Ш1	1	270.0	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №420 2325 1 Пб Ф W M

Б Малярка №420 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-25	1	Двутавр 25Ш1	270.0	7	

1 Бегунок М Маляр **420**

МБ2-25	25Ш1	1	270.0	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация М **420**

МБ2-25	25Ш1	1	270.0	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№420

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-25	15	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-25	15	37	4	Лист 10x184	222	10.4	C255	+						
				6			17.4								

1 Бегунок Ф

420

МБ2-25 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
17.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

420

МБ2-25 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
17.4			

QR code Б ПИЛЫ Б №421 2325 1 Пб Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-26	16	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

421

МБ2-26 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

421

МБ2-26 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

QR code Б Сборка №421 2325 1 Пб Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-26	16	1	Двутавр 25Ш1	270.0	7	55	39

1 Бегунок С Сборка _____

421

МБ2-26 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
270.0			

1 Авторизация С

421

МБ2-26 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
270.0			



Б

Малярка

№421

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-26	1	Двутавр 25Ш1	270.0	7	

1 Бегунок М Маляр _____

421

МБ2-26	Пб Ф W M
25Ш1	
1	
270.0	

Б 2325

1 Авторизация М

421

МБ2-26	Пб Ф W M
25Ш1	
1	
270.0	

Б 2325

Б ФАСОНКА №421 2325 1 Пб Ф W M

ФАСОНКА

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-26	16	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-26	16	37	4	Лист 10x184	222	10.4	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

421

МБ2-26	Пб Ф W M
25Ш1	
6	
17.4	

Б 2325

1 Авторизация Ф

421

МБ2-26	Пб Ф W M
25Ш1	
6	
17.4	

Б 2325

Б ПИЛЫ Б №422 2325 1 Пб Ф W M

ПИЛЫ Б

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-27	17	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

422

МБ2-27	Пб Ф W M
25Ш1	
1	
249.9	

Б 2325

1 Авторизация Пб

422

МБ2-27	Пб Ф W M
25Ш1	
1	
249.9	

Б 2325



Б Сборка

№422

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-27	17	1	Двутавр 25Ш1	272.6	11	77	67

1 Бегунок С Сборка _____

422

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.6			

1 Авторизация С

422

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.6			

Б Малярка №422 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-27	1	Двутавр 25Ш1	272.6	11	

1 Бегунок М Маляр _____

422

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.6			

1 Авторизация М

422

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
272.6			

Б ФАСОНКА №422 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-27	17	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-27	17	37	2	Лист 10x184	222	5.2	C255	+						
Балка	МБ2-27	17	49	6	Лист 6x140	222	7.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

422

Зачистка _____

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
10			
20.0			

Правка _____

1 Авторизация Ф

422

МБ2-27 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
10			
20.0			



Б ПИЛЫ Б

№423

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-28	18	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб
Пиля **423**

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

1 Авторизация Пб
423

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
249.9	

Б Сборка №423 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-28	18	1	Двутавр 25Ш1	268.7	10	76	60

1 Бегунок С Сборка **423**

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
268.7	

Сварка _____

1 Авторизация С **423**

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
268.7	

Б Малярка №423 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-28	1	Двутавр 25Ш1	268.7	10	

1 Бегунок М Маляр **423**

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
268.7	

1 Авторизация М **423**

МБ2-28	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
268.7	



Б ФАСОНКА

№423

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-28	18	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-28	18	49	7	Лист 6x140	222	9.1	C255	+						
				9			16.1								

1 Бегунок Ф

423

МБ2-28 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
9			
16.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

423

МБ2-28 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
9			
16.1			

Б ПИЛЫ Б №424 2325 1 Пб Ф W M

Пильты _____

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-29	19	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						
				1			249.9								

1 Бегунок Пб

424

МБ2-29 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Пильты _____

1 Авторизация Пб

424

МБ2-29 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

Б Сборка №424 2325 1 Пб Ф W M

Сборка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-29	19	1	Двутавр 25Ш1	268.7	10	76	60

1 Бегунок С

424

МБ2-29 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
268.7			

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

424

МБ2-29 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
268.7			



Б

Малярка

№424

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-29	1	Двутавр 25Ш1	268.7	10	

1 Бегунок М Маляр _____

424

МБ2-29	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
1			
268.7			

1 Авторизация М

424

МБ2-29	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
1			
268.7			

Б ФАСОНКА №424 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-29	19	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-29	19	49	7	Лист 6x140	222	9.1	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

424

МБ2-29	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
9			
16.1			

1 Авторизация Ф

424

МБ2-29	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
9			
16.1			

Б ПИЛЫ Б №425 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-30	20	12	1	Двутавр 25Ш1	5660	249.9	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

425

МБ2-30	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
1			
249.9			

1 Авторизация Пб

425

МБ2-30	Пб Ф W M		
25Ш1		Б	2325
1			
249.9			



Б Сборка

№425

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-30	20	1	Двутавр 25Ш1	264.1	5	41	25

1 Бегунок С Сборка _____

425

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

1 Авторизация С

425

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

Б Малаярка №425 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-30	1	Двутавр 25Ш1	264.1	5	

1 Бегунок М Малаяр _____

425

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

1 Авторизация М

425

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
264.1			

Б ФАСОНКА №425 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-30	20	18	2	Лист 12x180	205	7.0	C255	+						
Балка	МБ2-30	20	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-30	20	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						

4 11.6

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

425

Зачистка _____

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.6			

1 Авторизация Ф

425

МБ2-30 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
11.6			



Б ПИЛЫ Б

№426

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-31	21	38	1	Двутавр 25Ш1	3290	145.2	C255	10						
				1			145.2								

1 Бегунок Пб Пиля **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
145.2	

1 Авторизация Пб **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
145.2	

Б Сборка №426 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-31	21	1	Двутавр 25Ш1	153.2	3	25	12

1 Бегунок С Сборка **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
153.2	

Сварка _____

1 Авторизация С **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
153.2	

Б Малярка №426 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-31	1	Двутавр 25Ш1	153.2	3	

1 Бегунок М Маляр **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
153.2	

1 Авторизация М **426**

МБ2-31	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
153.2	



Б ФАСОНКА

№426

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-31	21	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-31	21	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф

426

МБ2-31 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

426

МБ2-31 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б №427 2325 1 Пб Ф W M

Пилы _____

1 Авторизация Пб

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

1 Бегунок Пб

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

Пилы _____

1 Авторизация Пб

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

Б Сборка №427 2325 1 Пб Ф W M

Сборка _____

1 Авторизация С

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
154.1			

1 Бегунок С

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
154.1			

Сборка _____

1 Авторизация С

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
154.1			



Б

Малярка

№427

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-32	1	Двутавр 25Ш1	154.1	7	

1 Бегунок М Маляр _____

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
154.1			

1 Авторизация М

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
154.1			

Б ФАСОНКА №427 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-32	22	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-32	22	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-32	22	49	4	Лист 6x140	222	5.2	C255	+						
				6			11.7								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

427

Зачистка _____

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
11.7			

1 Авторизация Ф

427

МБ2-32 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
6			
11.7			

Б ПИЛЫ Б №428 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-33	23	53	1	Двутавр 25Ш1	2190	96.7	C255	10						
				1			96.7								

1 Бегунок Пб Пилы _____

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
96.7			

1 Авторизация Пб

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
96.7			



Б Сборка

№428

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-33	23	1	Двутавр 25Ш1	104.2	3	19	12

1 Бегунок С Сборка _____

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
104.2			

1 Авторизация С

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
104.2			

Б Малаярка №428 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-33	1	Двутавр 25Ш1	104.2	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
104.2			

1 Авторизация М

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
104.2			

Б ФАСОНКА №428 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-33	23	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-33	23	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
			2				6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

428

Зачистка _____

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Правка _____

1 Авторизация Ф

428

МБ2-33 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б ПИЛЫ Б

№429

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-34	24	54	1	Двутавр 25Ш1	2395	105.7	C255	10						
				1			105.7								

1 Бегунок Пб
429 Пиля _____

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
105.7	

1 Авторизация Пб
429

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
105.7	

Б Сборка №429 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-34	24	1	Двутавр 25Ш1	113.3	3	21	12

1 Бегунок С Сборка _____
429 Сварка _____

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
113.3	

1 Авторизация С
429

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
113.3	

Б Малярка №429 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-34	1	Двутавр 25Ш1	113.3	3	

1 Бегунок М Маляр _____
429

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
113.3	

1 Авторизация М
429

МБ2-34	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
113.3	



Б ФАСОНКА

№429

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-34	24	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-34	24	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф

429

МБ2-34 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

429

МБ2-34 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б №430 2325 1 Пб Ф W M

Пилы _____

Пилы _____

1 Авторизация Пб

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

1 Авторизация Пб

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

Б Сборка №430 2325 1 Пб Ф W M

Сборка _____

Сварка _____

1 Бегунок С

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

1 Авторизация С

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			



Б Малярка

№430

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-35	1	Двутавр 25Ш1	148.9	3	

1 Бегунок М Маляр _____

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

1 Авторизация М

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

Б ФАСОНКА №430 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-35	25	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-35	25	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

430

Зачистка _____

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

1 Авторизация Ф

430

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б №431 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-35	25	77	1	Двутавр 25Ш1	3192	140.9	C255	10						
				1			140.9								

1 Бегунок Пб Пилы _____

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			

1 Авторизация Пб

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
140.9			



Б Сборка

№431

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-35	25	1	Двутавр 25Ш1	148.9	3	28	12

1 Бегунок С Сборка _____

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

1 Авторизация С

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

Б Малаярка №431 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-35	1	Двутавр 25Ш1	148.9	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

1 Авторизация М

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.9			

Б ФАСОНКА №431 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-35	25	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-35	25	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
			2				6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

431

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

1 Авторизация Ф

431

МБ2-35 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б ПИЛЫ Б

№432

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-37	26	21	1	Двутавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

1 Бегунок Пб Пиля **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
208.6	

1 Авторизация Пб **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
208.6	

Б Сборка №432 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-37	26	1	Двутавр 25Ш1	226.7	9	46	53

1 Бегунок С Сборка **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
226.7	

Сварка _____

1 Авторизация С **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
226.7	

Б Малярка №432 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-37	1	Двутавр 25Ш1	226.7	9	

1 Бегунок М Маляр **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
226.7	

1 Авторизация М **432**

МБ2-37	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
226.7	



Б ФАСОНКА

№432

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-37	26	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-37	26	23	3	Лист 10x119	222	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-37	26	49	3	Лист 6x140	222	3.9	C255	+						
				8			15.9								

1 Бегунок

Ф ЦГМ _____

432

МБ2-37

Пб Ф W M

25Ш1
8
15.9

Б 2325

1 Авторизация

432

МБ2-37

Пб Ф W M

25Ш1
8
15.9

Б 2325



Б ПИЛЫ Б

№433

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-39	27	21	1	Двутавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

1 Бегунок

Пб Пилы _____

433

МБ2-39

Пб Ф W M

25Ш1
1
208.6

Б 2325

1 Авторизация

433

МБ2-39

Пб Ф W M

25Ш1
1
208.6

Б 2325



Б Сборка

№433

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-39	27	1	Двутавр 25Ш1	223.3	8	46	46

1 Бегунок

С Сборка _____

433

МБ2-39

Пб Ф W M

25Ш1
1
223.3

Б 2325

1 Авторизация

433

МБ2-39

Пб Ф W M

25Ш1
1
223.3

Б 2325



Б

Малярка

№433

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-39	1	Двутавр 25Ш1	223.3	8	

1 Бегунок М Маляр _____

433

МБ2-39 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
223.3			

1 Авторизация М

433

МБ2-39 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
223.3			

Б ФАСОНКА №433 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-39	27	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-39	27	49	5	Лист 6x140	222	6.5	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

433

Зачистка _____

МБ2-39 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.5			

1 Авторизация Ф

433

МБ2-39 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
7			
12.5			

Б ПИЛЫ Б №434 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-41	28	92	1	Двутавр 25Ш1	2075	91.6	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
91.6			

1 Авторизация Пб

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
91.6			



Б Сборка

№434

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-41	28	1	Двутавр 25Ш1	102.5	5	23	25

1 Бегунок С Сборка _____

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
102.5			

1 Авторизация С

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
102.5			

Б Маярка №434 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-41	1	Двутавр 25Ш1	102.5	5	

1 Бегунок М Маяр _____

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
102.5			

1 Авторизация М

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
102.5			

Б ФАСОНКА №434 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-41	28	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-41	28	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
Балка	МБ2-41	28	27	1	Лист 10x120	222	1.9	C255	+						
				4			9.9								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

434

Зачистка _____

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
9.9			

Правка _____

1 Авторизация Ф

434

МБ2-41 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
9.9			



Б ПИЛЫ Б

№435

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-42	29	157	1	Двутавр 25Ш1	5225	230.7	C255	10						
				1			230.7								

1 Бегунок Пб Пиля **435**

МБ2-42	25Ш1	1	230.7	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **435**

МБ2-42	25Ш1	1	230.7	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №435 2325 1 Пб Ф W M

435

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-42	29	1	Двутавр 25Ш1	260.6	21	120	240

1 Бегунок Сборка **435**

МБ2-42	25Ш1	1	260.6	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Сварка **435**

1 Авторизация Пб **435**

МБ2-42	25Ш1	1	260.6	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №435 2325 1 Пб Ф W M

435

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-42	1	Двутавр 25Ш1	260.6	21	

1 Бегунок Маляр **435**

МБ2-42	25Ш1	1	260.6	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **435**

МБ2-42	25Ш1	1	260.6	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№435

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-42	29	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-42	29	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
Балка	МБ2-42	29	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						
Балка	МБ2-42	29	108	9	Лист 6x84	222	8.1	C255	+						
Балка	МБ2-42	29	274	1	Лист 6x170	200	1.6	C255	+						
Балка	МБ2-42	29	276	5	Лист 6x130	170	5.0	C255	+						
				20			27.3								

1 Бегунок Ф

435

МБ2-42 Пб Ф W M
 25Ш1 20 27.3 Б 2325

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

435

МБ2-42 Пб Ф W M
 25Ш1 20 27.3 Б 2325

Б ПИЛЫ Б

435

№436 2325

1 Пб Ф W M

1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-43	30	39	1	Двутавр 25Ш1	2025	89.4	C255	10						

1 Бегунок Пб

436

МБ2-43 Пб Ф W M
 25Ш1 1 89.4 Б 2325

Пилы _____

1 Авторизация Пб

436

МБ2-43 Пб Ф W M
 25Ш1 1 89.4 Б 2325

Б Сборка

436

№436 2325

1 Пб Ф W M

1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-43	30	1	Двутавр 25Ш1	98.4	4	18	19

1 Бегунок С

436

МБ2-43 Пб Ф W M
 25Ш1 1 98.4 Б 2325

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

436

МБ2-43 Пб Ф W M
 25Ш1 1 98.4 Б 2325



Б

Малярка

№436

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-43	1	Двутавр 25Ш1	98.4	4	

1 Бегунок М Маляр _____

436

МБ2-43 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

1 Авторизация М

436

МБ2-43 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
98.4			

Б ФАСОНКА №436 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-43	30	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-43	30	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

436

Зачистка _____

МБ2-43 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

1 Авторизация Ф

436

МБ2-43 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

Б ПИЛЫ Б №437 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-44	31	59	1	Двутавр 25Ш1	2925	129.1	C255	10						
				1			129.1								

1 Бегунок Пб Пилы _____

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
129.1			

1 Авторизация Пб

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
129.1			



Б Сборка

№437

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-44	31	1	Двутавр 25Ш1	138.5	4	26	19

1 Бегунок С Сборка _____

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.5			

1 Авторизация С

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.5			

Б Маярка №437 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-44	1	Двутавр 25Ш1	138.5	4	

1 Бегунок М Маяр _____

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.5			

1 Авторизация М

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.5			

Б ФАСОНКА №437 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-44	31	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-44	31	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

437

Зачистка _____

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

Правка _____

1 Авторизация Ф

437

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			



Б ПИЛЫ Б

№438

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-44	31	59	1	Двутавр 25Ш1	2925	129.1	C255	10						
				1			129.1								

1 Бегунок Пб Пиля **438**

МБ2-44	25Ш1	1	129.1	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **438**

МБ2-44	25Ш1	1	129.1	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №438 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-44	31	1	Двутавр 25Ш1	138.5	4	26	19

1 Бегунок С Сборка **438**

МБ2-44	25Ш1	1	138.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Сварка _____

1 Авторизация С **438**

МБ2-44	25Ш1	1	138.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №438 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-44	1	Двутавр 25Ш1	138.5	4	

1 Бегунок М Маляр **438**

МБ2-44	25Ш1	1	138.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация М **438**

МБ2-44	25Ш1	1	138.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№438

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-44	31	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-44	31	23	1	Лист 10x119	222	2.0	C255	+						
				3			8.0								

1 Бегунок Ф

438

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

438

МБ2-44 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
8.0			

Б ПИЛЫ Б №439 2325 1 Пб Ф W M

№439

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-45	32	21	1	Двутавр 25Ш1	4725	208.6	C255	10						
				1			208.6								

1 Бегунок Пб

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			

Пилы _____

1 Авторизация Пб

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
208.6			

Б Сборка №439 2325 1 Пб Ф W M

№439

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-45	32	1	Двутавр 25Ш1	238.2	21	110	172

1 Бегунок С

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
238.2			

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
238.2			



Б Малярка

№439

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-45	1	Двутавр 25Ш1	238.2	21	

1 Бегунок М Маляр _____

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
238.2			

1 Авторизация М

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
238.2			

Б ФАСОНКА №439 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-45	32	22	2	Лист 12х175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-45	32	23	4	Лист 10х119	222	8.0	C255	+						
Балка	МБ2-45	32	108	8	Лист 6х84	222	7.2	C255	+						
Балка	МБ2-45	32	276	6	Лист 6х130	170	6.0	C255	+						
				20			27.2								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

439

Зачистка _____

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
20			
27.2			

1 Авторизация Ф

439

МБ2-45 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
20			
27.2			

Б ПИЛЫ Б №440 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-49	33	59	1	Двутавр 25Ш1	2925	129.1	C255	10						
				1			129.1								

1 Бегунок Пб Пилы _____

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
129.1			

1 Авторизация Пб

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
129.1			



Б Сборка

№440

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-49	33	1	Двутавр 25Ш1	136.5	3	25	12

1 Бегунок С Сборка _____

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
136.5			

1 Авторизация С

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
136.5			

Б Маярка №440 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-49	1	Двутавр 25Ш1	136.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
136.5			

1 Авторизация М

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
136.5			

Б ФАСОНКА №440 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-49	33	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

440

Зачистка _____

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			

1 Авторизация Ф

440

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			



Б ПИЛЫ Б

№441

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-49	33	59	1	Двутавр 25Ш1	2925	129.1	C255	10						
				1			129.1								

1 Бегунок Пб Пиля **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
129.1	

1 Авторизация Пб **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
129.1	

Б Сборка №441 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-49	33	1	Двутавр 25Ш1	136.5	3	25	12

1 Бегунок С Сборка **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
136.5	

Сварка _____

1 Авторизация С **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
136.5	

Б Малярка №441 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-49	1	Двутавр 25Ш1	136.5	3	

1 Бегунок М Маляр **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
136.5	

1 Авторизация М **441**

МБ2-49	Пб Ф W M
25Ш1	Б 2325
1	
136.5	



Б ФАСОНКА

№441

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-49	33	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
				2			6.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

441

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			

1 Авторизация Ф

441

МБ2-49 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			

QR Б ПИЛЫ Б №442 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-50	34	60	1	Двутавр 25Ш1	3045	134.4	C255	10						
				1			134.4								

1 Бегунок Пб Пилы _____

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
134.4			

1 Авторизация Пб

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
134.4			

QR Б Сборка №442 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-50	34	1	Двутавр 25Ш1	141.8	3	26	10

1 Бегунок С Сборка _____

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.8			

1 Авторизация С

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.8			



Б

Малярка

№442

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-50	1	Двутавр 25Ш1	141.8	3	

1 Бегунок М Маляр _____

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.8			

1 Авторизация М

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
141.8			

Б ФАСОНКА №442 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-50	34	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			

1 Авторизация Ф

442

МБ2-50 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.0			

Б ПИЛЫ Б №443 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						

1 Бегунок Пб Пилы _____

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

1 Авторизация Пб

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б Сборка

№443

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

1 Бегунок С Сборка _____

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	C
1				
135.5				

1 Авторизация С

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	C
1				
135.5				

Б Маярка №443 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

1 Бегунок М Маяр _____

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	M
1				
135.5				

1 Авторизация М

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	M
1				
135.5				

Б ФАСОНКА №443 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
			2				6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	Ф
2				
6.5				

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

443

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	Ф
2				
6.5				



Б ПИЛЫ Б

№444

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

1 Бегунок Пб Пиля **444**

МБ2-53	25Ш1	1	127.7	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **444**

МБ2-53	25Ш1	1	127.7	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №444 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

1 Бегунок С Сборка **444**

МБ2-53	25Ш1	1	135.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Сварка _____

1 Авторизация С **444**

МБ2-53	25Ш1	1	135.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №444 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

1 Бегунок М Маляр **444**

МБ2-53	25Ш1	1	135.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация М **444**

МБ2-53	25Ш1	1	135.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№444

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф

444

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

444

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

Пилы _____

1 Авторизация Пб

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

Б Сборка

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			



Б

Малярка

№445

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

1 Бегунок М Маляр _____

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

1 Авторизация М

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Б ФАСОНКА №445 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

445

Зачистка _____

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

1 Авторизация Ф

445

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б №446 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

1 Бегунок Пб Пилы _____

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

1 Авторизация Пб

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б Сборка

№446

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-53	35	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	25	25

1 Бегунок С Сборка _____

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

1 Авторизация С

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Б Малаярка №446 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-53	1	Двутавр 25Ш1	135.5	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

1 Авторизация М

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
135.5			

Б ФАСОНКА №446 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-53	35	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-53	35	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
			2				6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

446

Зачистка _____

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Правка _____

1 Авторизация Ф

446

МБ2-53 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			



Б ПИЛЫ Б

№447

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-56	36	102	1	Двутавр 25Ш1	3360	148.3	C255	10						
				1			148.3								

1 Бегунок Пб Пиля **447**

МБ2-56	25Ш1	1	148.3	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация Пб **447**

МБ2-56	25Ш1	1	148.3	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Сборка №447 2325 1 Пб Ф W M

QR	QR	QR
----	----	----

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-56	36	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	30	48

1 Бегунок С Сборка **447**

МБ2-56	25Ш1	1	160.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Сварка _____

1 Авторизация С **447**

МБ2-56	25Ш1	1	160.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

Б Малярка №447 2325 1 Пб Ф W M

QR	QR	QR
----	----	----

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-56	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	

1 Бегунок М Маляр **447**

МБ2-56	25Ш1	1	160.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------

1 Авторизация М **447**

МБ2-56	25Ш1	1	160.5	Б	2325
--------	------	---	-------	---	------



Б ФАСОНКА

№447

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-56	36	15	2	Лист 12x180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-56	36	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
				4			10.6								

1 Бегунок Ф

447

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

447

МБ2-56 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			

Б ПИЛЫ Б №448 2325 1 Пб Ф W M

Пилы _____

Пилы _____

1 Авторизация Пб

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			

Пилы _____

1 Авторизация Пб

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
148.3			

Б Сборка №448 2325 1 Пб Ф W M

Сборка _____

Сварка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-57	37	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	30	25

1 Бегунок С

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация С

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			



Б

Малярка

№448

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-57	1	Двутавр 25Ш1	160.5	5	

1 Бегунок М Маляр _____

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

1 Авторизация М

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
160.5			

Б ФАСОНКА №448 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-57	37	15	2	Лист 12x180	195	6.6	C255	+						
Балка	МБ2-57	37	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
				4			10.6								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

448

Зачистка _____

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			

1 Авторизация Ф

448

МБ2-57 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
4			
10.6			

Б ПИЛЫ Б №449 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-64	38	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

1 Бегунок Пб Пилы _____

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			

1 Авторизация Пб

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
127.7			



Б Сборка

№449

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-64	38	1	Двутавр 25Ш1	141.6	7	43	36

1 Бегунок С Сборка _____

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	C
1				
141.6				

1 Авторизация С

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	C
1				
141.6				

Б Малаярка №449 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-64	1	Двутавр 25Ш1	141.6	7	

1 Бегунок М Маляр _____

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	M
1				
141.6				

1 Авторизация М

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	M
1				
141.6				

Б ФАСОНКА №449 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-64	38	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-64	38	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-64	38	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						
Балка	МБ2-64	38	108	2	Лист 6x85	222	1.8	C255	+						
Балка	МБ2-64	38	113	1	Лист 6x170	200	1.6	C255	+						
				6			12.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	Ф
6				
12.5				

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

449

МБ2-64 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325	Ф
6				
12.5				



Б ПИЛЫ Б

№450

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-67	39	157	1	Двутавр 25Ш1	5225	230.7	C255	10						
				1			230.7								

1 Бегунок Пб Пиля **450**

МБ2-67	25Ш1	1	230.7		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------

1 Авторизация Пб **450**

МБ2-67	25Ш1	1	230.7		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------

Б Сборка №450 2325 1 Пб Ф W M

--	--

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-67	39	1	Двутавр 25Ш1	256.5	18	95	101

1 Бегунок С Сборка **450**

МБ2-67	25Ш1	1	256.5		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------

Сварка _____

1 Авторизация С **450**

МБ2-67	25Ш1	1	256.5		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------

Б Малярка №450 2325 1 Пб Ф W M

--	--

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-67	1	Двутавр 25Ш1	256.5	18	

1 Бегунок М Маляр **450**

МБ2-67	25Ш1	1	256.5		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------

1 Авторизация М **450**

МБ2-67	25Ш1	1	256.5		Б	2325
--------	------	---	-------	--	---	------



Б ФАСОНКА

№450

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-67	39	22	2	Лист 12x175	180	6.0	C255	+						
Балка	МБ2-67	39	23	2	Лист 10x119	222	4.0	C255	+						
Балка	МБ2-67	39	49	3	Лист 6x140	222	3.9	C255	+						
Балка	МБ2-67	39	108	6	Лист 6x84	222	5.4	C255	+						
Балка	МБ2-67	39	276	4	Лист 6x130	170	4.0	C255	+						
				17			23.3								

1 Бегунок Ф

450

МБ2-67 Пб Ф W M
25Ш1
17
23.3

Б 2325

ЦГМ _____
Зачистка _____
Правка _____

1 Авторизация Ф

450

МБ2-67 Пб Ф W M
25Ш1
17
23.3

Б 2325

Б ПИЛЫ Б

№451 2325 1 Пб Ф W M

Б 2325

Пилы _____

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-70	40	109	1	Двутавр 25Ш1	2893	127.7	C255	10						
				1			127.7								

1 Бегунок Пб

451

МБ2-70 Пб Ф W M
25Ш1
1
127.7

Б 2325

Пилы _____

1 Авторизация Пб

451

МБ2-70 Пб Ф W M
25Ш1
1
127.7

Б 2325

Б Сборка

№451 2325 1 Пб Ф W M

Б 2325

Сборка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-70	40	1	Двутавр 25Ш1	138.2	4	26	19

1 Бегунок С

451

МБ2-70 Пб Ф W M
25Ш1
1
138.2

Б 2325

Сборка _____

1 Авторизация С

451

МБ2-70 Пб Ф W M
25Ш1
1
138.2

Б 2325



Б Малярка

№451

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-70	1	Двутавр 25Ш1	138.2	4	

1 Бегунок М Маляр _____

451

МБ2-70 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			

1 Авторизация М

451

МБ2-70 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
138.2			

Б ФАСОНКА №451 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-70	40	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-70	40	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-70	40	37	1	Лист 10x184	222	2.6	C255	+						
				3			9.1								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

451

Зачистка _____

МБ2-70 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
9.1			

1 Авторизация Ф

451

МБ2-70 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
3			
9.1			

Б ПИЛЫ Б №452 2325 1 Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-71	41	115	1	Двутавр 25Ш1	1510	66.7	C255	10	4					
				1			66.7								

1 Бегунок Пб Пилы _____

452

Сверловка _____

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
66.7			

1 Авторизация Пб

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
66.7			



Б Сборка

№452

2325

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-71	41	1	Двутавр 25Ш1	70.4	2	13	9

1 Бегунок С Сборка _____

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
70.4			

1 Авторизация С

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
70.4			

Б Малаярка №452 2325 1 Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-71	1	Двутавр 25Ш1	70.4	2	

1 Бегунок М Малаяр _____

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
70.4			

1 Авторизация М

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
70.4			

Б ФАСОНКА №452 2325 1 Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-71	41	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

452

Зачистка _____

Правка _____

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			

1 Авторизация Ф

452

МБ2-71 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			



Б ПИЛЫ Б

№453

2325

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	110	1	Двутавр 25Ш1	1170	51.7	C255	10	9					
				1			51.7								

1 Бегунок Пб
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пб
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
51.7			

Б Сборка №453 2325 1 Пб Сп Ф W M

Конструкция Марка Чертеж Колич. Ствол Масса Кол. деталей Тариф сборка Тариф сварка

Балка	МБ2-73	42	1	Двутавр 25Ш1	55.2	2	10	8
-------	--------	----	---	--------------	------	---	----	---

1 Бегунок С Сборка
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Сборка _____
Сварка _____

1 Авторизация С
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Б Малярка №453 2325 1 Пб Сп Ф W M

Конструкция Марка Колич. Ствол Масса Кол. деталей Тариф

Балка	МБ2-73	1	Двутавр 25Ш1	55.2	2	
-------	--------	---	--------------	------	---	--

1 Бегунок М Маляр
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			

Маляр _____

1 Авторизация М
453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
55.2			



Б ФАСОНКА

№453

2325

1

Пб Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-73	42	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				1			3.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			

1 Авторизация Ф

453

МБ2-73 Пб Сп Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
3.0			

QR Б ПИЛЫ Б №454 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-77	43	158	1	Двутавр 25Ш1	2493	110.0	C255	10						
				1			110.0								

1 Бегунок Пб Пилы _____

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
110.0			

1 Авторизация Пб

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
110.0			

QR Б Сборка №454 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-77	43	1	Двутавр 25Ш1	117.7	3	22	12

1 Бегунок С Сборка _____

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
117.7			

1 Авторизация С

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
117.7			



Б Малярка

№454

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-77	1	Двутавр 25Ш1	117.7	3	

1 Бегунок М Маляр _____

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
117.7			

1 Авторизация М

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
117.7			

Б ФАСОНКА №454 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-77	43	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-77	43	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
				2			6.5								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

454

Зачистка _____

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

1 Авторизация Ф

454

МБ2-77 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
2			
6.5			

Б ПИЛЫ Б №455 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-78	44	158	1	Двутавр 25Ш1	2493	110.0	C255	10						
				1			110.0								

1 Бегунок Пб Пилы _____

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
110.0			

1 Авторизация Пб

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
110.0			



Б Сборка

№455

2325

1

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ2-78	44	1	Двутавр 25Ш1	121.6	6	27	33

1 Бегунок С Сборка _____

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
121.6			

1 Авторизация С

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
121.6			

Б Маярка №455 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-78	1	Двутавр 25Ш1	121.6	6	

1 Бегунок М Маяр _____

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
121.6			

1 Авторизация М

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
1			
121.6			

Б ФАСОНКА №455 2325 1 Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ2-78	44	18	1	Лист 12x180	205	3.5	C255	+						
Балка	МБ2-78	44	22	1	Лист 12x175	180	3.0	C255	+						
Балка	МБ2-78	44	49	3	Лист 6x140	222	3.9	C255	+						
				5			10.4								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

455

Зачистка _____

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
5			
10.4			

Правка _____

1 Авторизация Ф

455

МБ2-78 Пб Ф W M

25Ш1		Б	2325
5			
10.4			



Б ПИЛЫ М

№456

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-1	45	24	1	Швеллер 16П	1860	26.4	C255	3						
				1			26.4								

1 Бегунок Пм Пилы _____

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

1 Авторизация Пм

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

Б Сборка №456 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-1	45	1	Швеллер 16П	28.7	3	5	7

1 Бегунок С Сборка _____

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

Сварка _____

1 Авторизация С

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

Б Малярка №456 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-1	1	Швеллер 16П	28.7	3	

1 Бегунок М Маляр _____

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

1 Авторизация М

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			



Б ФАСОНКА

№456

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-1	45	26	2	Лист 6x120	180	2.0	C255	+						
				2			2.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

1 Авторизация Ф

456

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

QR Б ПИЛЫ М №457 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-1	45	24	1	Швеллер 16П	1860	26.4	C255	3						
				1			26.4								

1 Бегунок Пм Пилы _____

457

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

1 Авторизация Пм

457

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

QR Б Сборка №457 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-1	45	1	Швеллер 16П	28.7	3	5	7

1 Бегунок С Сборка _____

457

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

1 Авторизация С

457

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			



Б

Малярка

№457

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБЗ-1	1	Швеллер 16П	28.7	3	

1 Бегунок М Маляр _____

457

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

1 Авторизация М

457

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.7			

Б ФАСОНКА №457 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБЗ-1	45	26	2	Лист 6x120	180	2.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

457

Зачистка _____

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

1 Авторизация Ф

457

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

Б ПИЛЫ М №458 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБЗ-1	45	24	1	Швеллер 16П	1860	26.4	C255	3						

1 Бегунок Пм Пилы _____

458

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

1 Авторизация Пм

458

МБЗ-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			



Б Сборка

№458

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-1	45	1	Швеллер 16П	28.7	3	5	7

1 Бегунок С Сборка _____

458

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	C
1				
28.7				

1 Авторизация С

458

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	C
1				
28.7				

Б Малаярка №458 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-1	1	Швеллер 16П	28.7	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

458

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
28.7				

1 Авторизация М

458

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
28.7				

Б ФАСОНКА №458 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-1	45	26	2	Лист 6x120	180	2.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

458

Зачистка _____

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	Ф
2				
2.0				

Правка _____

1 Авторизация Ф

458

МБ3-1 Пм Ф W M

16П		Б	2325	Ф
2				
2.0				



Б ПИЛЫ М

№459

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-2	46	24	1	Швеллер 16П	1860	26.4	C255	3						
				1			26.4								

1 Бегунок Пм Пилы _____

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

1 Авторизация Пм

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.4			

Б Сборка №459 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-2	46	1	Швеллер 16П	47.6	14	21	79

1 Бегунок С Сборка _____

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
47.6			

Сварка _____

1 Авторизация С

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
47.6			

Б Малярка №459 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-2	1	Швеллер 16П	47.6	14	

1 Бегунок М Маляр _____

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
47.6			

1 Авторизация М

459

МБ3-2 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
47.6			



Б ФАСОНКА

№459

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-2	46	26	2	Лист 6x120	180	2.0	C255	+						
Балка	МБ3-2	46	28	2	Лист 10x250	250	9.8	C255	+						
Балка	МБ3-2	46	33	4	Лист 10x150	152	4.8	C255	+						
Балка	МБ3-2	46	34	4	Лист 10x90	160	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-2	46	179	1	Лист 10x143	150	1.7	C255	+						
				13			20.7								

1 Бегунок Ф

459

МБ3-2 Пм Ф W M
16П 13 20.7 Б 2325

1 Авторизация Ф

459

МБ3-2 Пм Ф W M
16П 13 20.7 Б 2325

Б ПИЛЫ М №460 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-9	52	95	1	Швеллер 16П	1558	22.1	C255	3						
				1			22.1								

1 Бегунок Пм

460

МБ3-9 Пм Ф W M
16П 1 22.1 Б 2325

1 Авторизация Пм

460

МБ3-9 Пм Ф W M
16П 1 22.1 Б 2325

Б Сборка №460 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-9	52	1	Швеллер 16П	27.3	5	6	14

1 Бегунок С

460

МБ3-9 Пм Ф W M
16П 1 27.3 Б 2325

1 Авторизация С

460

МБ3-9 Пм Ф W M
16П 1 27.3 Б 2325



Б Малярка

№460

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-9	1	Швеллер 16П	27.3	5	

1 Бегунок М Маляр _____

460

МБ3-9 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
27.3			

1 Авторизация М

460

МБ3-9 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
27.3			

Б ФАСОНКА №460 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-9	52	96	2	Лист 6x120	180	2.0	C255	+						
Балка	МБ3-9	52	103	1	Лист 10x95	160	1.2	C255	+						
Балка	МБ3-9	52	179	1	Лист 10x143	150	1.7	C255	+						
				4			4.9								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

460

Зачистка _____

МБ3-9 Пм Ф W M

16П		Б	2325
4			
4.9			

1 Авторизация Ф

460

МБ3-9 Пм Ф W M

16П		Б	2325
4			
4.9			

Б ПИЛЫ М №461 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-10	53	46	1	Швеллер 16П	548	7.8	C255	3	10					
				1			7.8								

1 Бегунок Пм Пилы _____

461

Сверловка _____

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
7.8			

1 Авторизация Пм

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
7.8			



Б Сборка

№461

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-10	53	1	Швеллер 16П	9.9	3	2	7

1 Бегунок С Сборка _____

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
9.9			

1 Авторизация С

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
9.9			

Б Малаярка №461 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-10	1	Швеллер 16П	9.9	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
9.9			

1 Авторизация М

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
9.9			

Б ФАСОНКА №461 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-10	53	51	1	Лист 6x60	120	0.3	C255	+						
Балка	МБ3-10	53	97	1	Лист 10x143	150	1.7	C255	+						
				2			2.0								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

461

Зачистка _____

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			

Правка _____

1 Авторизация Ф

461

МБ3-10 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
2			
2.0			



Б ПИЛЫ М

№462

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-11	54	45	1	Швеллер 16П	743	10.5	C255	3	19					
				1			10.5								

1 Бегунок Пм

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.5			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пм

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.5			

Б Сборка №462 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Сборка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-11	54	1	Швеллер 16П	10.9	2	2	2

1 Бегунок С Сборка Сварка Пм Сп Ф W M

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.9			

Сборка _____

1 Авторизация С Сварка Пм Сп Ф W M

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.9			

Б Малярка №462 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Сварка _____

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-11	1	Швеллер 16П	10.9	2	

1 Бегунок М Маляр Малярка Пм Сп Ф W M

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.9			

Маляр _____

1 Авторизация М Малярка Пм Сп Ф W M

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
10.9			



Б ФАСОНКА

№462

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-11	54	51	1	Лист 6х60	120	0.3	C255	+						
				1			0.3								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.3			

1 Авторизация Ф

462

МБ3-11 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.3			

QR Б ПИЛЫ М №463 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	140	1	Швеллер 16П	926	13.2	C255	3						
				1			13.2								

1 Бегунок Пм Пилы _____

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

QR Б Сборка №463 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-15	57	1	Швеллер 16П	14.9	3	3	7

1 Бегунок С Сборка _____

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

1 Авторизация С

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б

Малярка

№463

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-15	1	Швеллер 16П	14.9	3	

1 Бегунок М Маляр _____

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

1 Авторизация М

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

Б ФАСОНКА №463 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

463

Зачистка _____

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

1 Авторизация Ф

463

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

Б ПИЛЫ М №464 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	140	1	Швеллер 16П	926	13.2	C255	3						

1 Бегунок Пм Пилы _____

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			



Б Сборка

№464

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-15	57	1	Швеллер 16П	14.9	3	3	7

1 Бегунок С Сборка _____

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	C
1				
14.9				

1 Авторизация С

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	C
1				
14.9				

Б Малаярка №464 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-15	1	Швеллер 16П	14.9	3	

1 Бегунок М Малаяр _____

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
14.9				

1 Авторизация М

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
14.9				

Б ФАСОНКА №464 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

464

Зачистка _____

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	Ф
2				
1.6				

Правка _____

1 Авторизация Ф

464

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325	Ф
2				
1.6				



Б

ПИЛЫ М

№465

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	140	1	Швеллер 16П	926	13.2	C255	3						
				1			13.2								

1 Бегунок Пм Пилы _____

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

Б Сборка №465 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-15	57	1	Швеллер 16П	14.9	3	3	7

1 Бегунок С Сборка _____

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

Сварка _____

1 Авторизация С

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

Б Малярка №465 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-15	1	Швеллер 16П	14.9	3	

1 Бегунок М Маляр _____

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			

1 Авторизация М

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.9			



Б ФАСОНКА

№465

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-15	57	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						
				2			1.6								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

1 Авторизация Ф

465

МБ3-15 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

Б ПИЛЫ М №466 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	142	1	Швеллер 16П	826	11.7	C255	3						
				1			11.7								

1 Бегунок Пм Пилы _____

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			

1 Авторизация Пм

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			

Б Сборка №466 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-16	58	1	Швеллер 16П	13.4	3	2	7

1 Бегунок С Сборка _____

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

1 Авторизация С

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			



Б

Малярка

№466

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-16	1	Швеллер 16П	13.4	3	

1 Бегунок М Маляр _____

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

1 Авторизация М

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

Б ФАСОНКА №466 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

466

Зачистка _____

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

1 Авторизация Ф

466

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

Б ПИЛЫ М №467 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	142	1	Швеллер 16П	826	11.7	C255	3						

1 Бегунок Пм Пилы _____

467

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			

1 Авторизация Пм

467

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			



Б Сборка

№467

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-16	58	1	Швеллер 16П	13.4	3	2	7

1 Бегунок С Сборка _____

467

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 1 13.4

Б 2325

1 Авторизация С

467

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 1 13.4

Б 2325

Б Маярка №467 2325 1 Пм Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-16	1	Швеллер 16П	13.4	3	

1 Бегунок М Маяр _____

467

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 1 13.4

Б 2325

1 Авторизация М

467

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 1 13.4

Б 2325

Б ФАСОНКА №467 2325 1 Пм Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

467

Зачистка _____

Правка _____

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 2 1.6

Б 2325

1 Авторизация Ф

467

МБ3-16 Пм Ф W M
16П 2 1.6

Б 2325



Б ПИЛЫ М

№468

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	142	1	Швеллер 16П	826	11.7	C255	3						
				1			11.7								

1 Бегунок Пм Пилы _____

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			

1 Авторизация Пм

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.7			

Б Сборка №468 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-16	58	1	Швеллер 16П	13.4	3	2	7

1 Бегунок С Сборка _____

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

Сварка _____

1 Авторизация С

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

Б Малярка №468 2325 1 Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-16	1	Швеллер 16П	13.4	3	

1 Бегунок М Маляр _____

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			

1 Авторизация М

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.4			



Б ФАСОНКА

№468

2325

1

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-16	58	133	2	Лист 6x120	135	1.6	C255	+						
				2			1.6								

1 Бегунок Ф

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

1 Авторизация Ф

468

МБ3-16 Пм Ф W M

16П		Б	2325
2			
1.6			

Б ПИЛЫ М №469 2325 1 Пм Сп Ф W M

1 Пилы Пм Пильты

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Сверловка Пм Сверловка

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

Б Сборка №469 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-17	59	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Сварка Сварка

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			



Б

Малярка

№469

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-17	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация М

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Б ФАСОНКА №469 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

469

Зачистка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

469

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №470 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	134	1	Швеллер 16П	930	13.2	C255	3	8					

1 Бегунок Пм Пилы _____

470

Сверловка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			



Б Сборка

№470

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-17	59	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка _____

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Сварка _____
1				
14.1				

1 Авторизация С

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
14.1				

Б Малярка №470 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-17	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Маляр _____
1				
14.1				

1 Авторизация М

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
14.1				

Б ФАСОНКА №470 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

470

Зачистка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Правка _____
1				
0.8				

1 Авторизация Ф

470

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
0.8				



Б ПИЛЫ М

№471

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	134	1	Швеллер 16П	930	13.2	C255	3	8					
				1			13.2								

1 Бегунок Пм Пилы _____

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

QR Б Сборка №471 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-17	59	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка _____

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация С

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

QR Б Малярка №471 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-17	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация М

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			



Б ФАСОНКА

№471

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

471

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

QR Б ПИЛЫ М №472 2325 1 Пм Сп Ф W M

QR

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	134	1	Швеллер 16П	930	13.2	C255	3	8					
				1			13.2								

1 Бегунок Пм Пилы _____

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

QR Б Сборка №472 2325 1 Пм Сп Ф W M

QR

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-17	59	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка _____

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация С

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			



Б

Малярка

№472

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-17	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация М

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Б ФАСОНКА №472 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

472

Зачистка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

472

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №473 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	134	1	Швеллер 16П	930	13.2	C255	3	8					

1 Бегунок Пм Пилы _____

473

Сверловка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			

1 Авторизация Пм

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.2			



Б Сборка

№473

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-17	59	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка _____

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация С

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Б Малярка №473 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-17	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация М

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Б ФАСОНКА №473 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-17	59	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

473

Зачистка _____

Правка _____

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

473

МБ3-17 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			



Б

ПИЛЫ М

№474

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-18	60	141	1	Швеллер 16П	920	13.1	C255	3	8					
				1			13.1								

1 Бегунок Пм

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.1			

Пилы _____

Сверловка _____

1 Авторизация Пм

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.1			

Б Сборка №474 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

1 Пм Сп Ф W M

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
13.1			

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-18	60	1	Швеллер 16П	14.1	2	3	3

1 Бегунок С Сборка _____

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Сварка _____

1 Авторизация С

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Б Малярка №474 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Сварка _____

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-18	1	Швеллер 16П	14.1	2	

1 Бегунок М Маляр _____

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

Маляр _____

1 Авторизация М

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			



Б ФАСОНКА

№474

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-18	60	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

474

МБ3-18 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

QR Б ПИЛЫ М №475 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм Пилы _____

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

QR Б Сборка №475 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация С

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№475

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация М

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б ФАСОНКА №475 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

475

Зачистка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

475

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №476 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					

1 Бегунок Пм Пилы _____

476

Сверловка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б Сборка

№476

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Сварка _____
1				
12.7				

1 Авторизация С

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	МБ3-19 Пм Сп Ф W M
1				
12.7				

Б Малярка №476 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Маляр _____
1				
12.7				

1 Авторизация М

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	МБ3-19 Пм Сп Ф W M
1				
12.7				

Б ФАСОНКА №476 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

476

Зачистка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Правка _____
1				
0.8				

1 Авторизация Ф

476

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	МБ3-19 Пм Сп Ф W M
1				
0.8				



Б

ПИЛЫ М

№477

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы _____

Сверловка _____

1 Авторизация Пм

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Б Сборка №477 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция Марка Чертеж Колич. Ствол Масса Кол. деталей Тариф сборка Тариф сварка

Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8
-------	--------	----	---	-------------	------	---	---	---

1 Бегунок С Сборка _____

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сварка _____

1 Авторизация С

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б Малярка №477 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция Марка Колич. Ствол Масса Кол. деталей Тариф

Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	
-------	--------	---	-------------	------	---	--

1 Бегунок М Маляр _____

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация М

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б ФАСОНКА

№477

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

477

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

QR Б ПИЛЫ М №478 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм Пилы _____

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

QR Б Сборка №478 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация С

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№478

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация М

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б ФАСОНКА №478 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

478

Зачистка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

478

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №479 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	143	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					

1 Бегунок Пм Пилы _____

479

Сверловка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б Сборка

№479

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-19	61	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Сварка _____
1				
12.7				

1 Авторизация С

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
12.7				

Б Малярка №479 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-19	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Маляр _____
1				
12.7				

1 Авторизация М

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
12.7				

Б ФАСОНКА №479 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-19	61	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

479

Зачистка _____

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Правка _____
1				
0.8				

1 Авторизация Ф

479

МБ3-19 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
0.8				



Б ПИЛЫ М

№480

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пм

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Б Сборка С

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка _____
Сварка _____

1 Авторизация С

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б Малярка М

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр _____

1 Авторизация М

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б ФАСОНКА

№480

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

480

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

QR Б ПИЛЫ М №481 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм Пилы _____

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

QR Б Сборка №481 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация С

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№481

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация М

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б ФАСОНКА №481 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

481

Зачистка _____

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

481

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №482 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					

1 Бегунок Пм Пилы _____

482

Сверловка _____

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

1 Авторизация Пм

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			



Б Сборка

№482

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	C
1				
12.7				

1 Авторизация С

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	S
1				
12.7				

Б Малаярка №482 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Малаяр _____

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
12.7				

1 Авторизация М

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
12.7				

Б ФАСОНКА №482 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
1				
0.8				

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

482

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
1				
0.8				



Б ПИЛЫ М

№483

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	294	1	Швеллер 16П	830	11.8	C255	3	8					
				1			11.8								

1 Бегунок Пм

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пм

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Б Сборка №483 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Сборка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка Пм Сп Ф W M

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Сборка _____

1 Авторизация С

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Б Малярка №483 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сварка _____

Сварка _____

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр Пм Сп Ф W M

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

Маляр _____

1 Авторизация М

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б ФАСОНКА

№483

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						
				1			0.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

1 Авторизация Ф

483

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
0.8			

Б ПИЛЫ М №484 2325 1 Пм Сп Ф W M

Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

Пм Пилы _____

Сверловка _____

Пм Сборка _____

1 Авторизация Пм

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
11.8			

Б Сборка №484 2325 1 Пм Сп Ф W M

Пм Пилы _____

Сверловка _____

Пм Сборка _____

Сварка _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-20	62	1	Швеллер 16П	12.7	2	2	8

1 Бегунок С Сборка _____

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			

1 Авторизация С

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
12.7			



Б

Малярка

№484

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-20	1	Швеллер 16П	12.7	2	

1 Бегунок М Маляр _____

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
12.7				

1 Авторизация М

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	M
1				
12.7				

Б ФАСОНКА №484 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-20	62	133	1	Лист 6x120	135	0.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

484

Зачистка _____

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
1				
0.8				

1 Авторизация Ф

484

МБ3-20 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
1				
0.8				

Б ПИЛЫ М №485 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	245	1	Швеллер 16П	455	6.5	C255	3	19					

1 Бегунок Пм Пилы _____

485

Сверловка _____

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Пм
1				
6.5				

1 Авторизация Пм

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Пм
1				
6.5				



Б Сборка

№485

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-36	66	1	Швеллер 16П	21.1	6	5	38

1 Бегунок С Сборка _____

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

1 Авторизация С

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

Б Малаярка №485 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-36	1	Швеллер 16П	21.1	6	

1 Бегунок М Малаяр _____

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

1 Авторизация М

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

Б ФАСОНКА №485 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	33	2	Лист 10x150	152	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	34	2	Лист 10x90	160	1.2	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	91	1	Лист 10x250	550	10.8	C255	+						
				5			14.4								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

485

Зачистка _____

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
14.4			

Правка _____

1 Авторизация Ф

485

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
14.4			



Б ПИЛЫ М

№486

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	245	1	Швеллер 16П	455	6.5	C255	3	19					
				1			6.5								

1 Бегунок Пм

486

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
6.5			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пм

486

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
6.5			

Б Сборка №486 2325 1 Пм Сп Ф W M

Пилы _____

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-36	66	1	Швеллер 16П	21.1	6	5	38

1 Бегунок С Сборка _____
МБ3-36 Пм Сп Ф W M

Сварка _____

16П		Б	2325
1			
21.1			

Сборка _____

1 Авторизация С

486

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

Б Малярка №486 2325 1 Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-36	1	Швеллер 16П	21.1	6	

1 Бегунок М Маляр _____
МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

Маляр _____

1 Авторизация М

486

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			



Б ФАСОНКА

№486

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	33	2	Лист 10x150	152	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	34	2	Лист 10x90	160	1.2	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	91	1	Лист 10x250	550	10.8	C255	+						
				5			14.4								

1 Бегунок

Бегунок

ЦГМ

486

Зачистка

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

5

14.4

Б 2325

Правка

1

Авторизация

486

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

5

14.4

Б 2325



Б ПИЛЫ М

№487

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	Пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	245	1	Швеллер 16П	455	6.5	C255	3	19					
				1			6.5								

1 Бегунок

Пм

Пилы

487

Сверловка

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

1

6.5

Б 2325

1

Авторизация

487

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

1

6.5

Б 2325



Б Сборка

№487

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-36	66	1	Швеллер 16П	21.1	6	5	38

1 Бегунок

Сборка

487

Сварка

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

1

21.1

Б 2325

1

Авторизация

487

МБ3-36

Пм Сп Ф W M

16П

1

21.1

Б 2325



Б

Малярка

№487

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-36	1	Швеллер 16П	21.1	6	

1 Бегунок М Маляр _____

487

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

1 Авторизация М

487

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
21.1			

Б ФАСОНКА №487 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	33	2	Лист 10x150	152	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	34	2	Лист 10x90	160	1.2	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	91	1	Лист 10x250	550	10.8	C255	+						
				5			14.4								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

487

Зачистка _____

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
14.4			

1 Авторизация Ф

487

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
14.4			

Б ПИЛЫ М №488 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	245	1	Швеллер 16П	455	6.5	C255	3	19					
				1			6.5								

1 Бегунок Пм Пилы _____

488

Сверловка _____

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
6.5			

1 Авторизация Пм

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
6.5			



Б Сборка

№488

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-36	66	1	Швеллер 16П	21.1	6	5	38

1 Бегунок С Сборка _____

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Сварка _____
1				
21.1				

1 Авторизация С

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	М
1				
21.1				

Б Малаярка №488 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-36	1	Швеллер 16П	21.1	6	

1 Бегунок М Малаяр _____

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	М
1				
21.1				

1 Авторизация М

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	М
1				
21.1				

Б ФАСОНКА №488 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-36	66	33	2	Лист 10x150	152	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	34	2	Лист 10x90	160	1.2	C255	+						
Балка	МБ3-36	66	91	1	Лист 10x250	550	10.8	C255	+						
				5			14.4								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

488

Зачистка _____

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
5				
14.4				

Правка _____

1 Авторизация Ф

488

МБ3-36 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Ф
5				
14.4				



Б ПИЛЫ М

№489

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-37	67	255	1	Швеллер 16П	1258	17.9	C255	3	10					
				1			17.9								

1 Бегунок Пм

489

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.9			

1 Авторизация Пм

489

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
17.9			

Б Сборка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

Б Сборка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-37	67	1	Швеллер 16П	36.3	12	16	71

1 Бегунок С Сборка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
36.3			

1 Авторизация С Сборка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
36.3			

Б Малярка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

Б Малярка №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-37	1	Швеллер 16П	36.3	12	

1 Бегунок М Маляр №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
36.3			

1 Авторизация М Маляр №489 2325 1 Пм Сп Ф W M

МБ3-37 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
36.3			



Б ФАСОНКА

№489

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-37	67	28	2	Лист 10x250	250	9.8	C255	+						
Балка	МБ3-37	67	33	4	Лист 10x150	152	4.8	C255	+						
Балка	МБ3-37	67	34	4	Лист 10x90	160	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-37	67	36	1	Лист 8x120	180	1.4	C255	+						
				11			18.4								

1 Бегунок

489

МБ3-37

Пм Сп Ф W M

Ф ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация

489

МБ3-37

Пм Сп Ф W M

16П
11
18.4

Б

ПИЛЫ М

№490

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-38	68	30	1	Швеллер 16П	1270	18.0	C255	3	19					
				1			18.0								

1 Бегунок

490

МБ3-38

Пм Сп Ф W M

Пилы _____

Сверловка _____

1 Авторизация

490

МБ3-38

Пм Сп Ф W M

16П
1
18.0

Б

Сборка

№490

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-38	68	1	Швеллер 16П	26.0	6	6	21

1 Бегунок

490

МБ3-38

Пм Сп Ф W M

Сборка _____

Сварка _____

1 Авторизация

490

МБ3-38

Пм Сп Ф W M

16П
1
26.0

Б

ПИЛЫ М

№490

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-38	68	1	Швеллер 16П	26.0	6	6	21



Б

Малярка

№490

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-38	1	Швеллер 16П	26.0	6	

1 Бегунок М Маляр _____

490

МБ3-38 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.0			

1 Авторизация М

490

МБ3-38 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
26.0			

Б ФАСОНКА №490 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-38	68	29	2	Лист 10x150	150	3.6	C255	+						
Балка	МБ3-38	68	103	2	Лист 10x96	160	2.4	C255	+						
Балка	МБ3-38	68	179	1	Лист 10x143	150	1.7	C255	+						
				5			7.7								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

490

Зачистка _____

МБ3-38 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
7.7			

1 Авторизация Ф

490

МБ3-38 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
5			
7.7			

Б ПИЛЫ М №491 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-39	69	258	1	Швеллер 16П	995	14.1	C255	3	10					
				1			14.1								

1 Бегунок Пм Пилы _____

491

Сверловка _____

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			

1 Авторизация Пм

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
14.1			



Б Сборка

№491

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-39	69	1	Швеллер 16П	16.9	5	4	13

1 Бегунок С Сборка _____

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
1	
16.9	

Б 2325

1 Авторизация С

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
1	
16.9	

Б 2325

Б Малаярка №491 2325 1 Пм Сп Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-39	1	Швеллер 16П	16.9	5	

1 Бегунок М Малаяр _____

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
1	
16.9	

Б 2325

1 Авторизация М

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
1	
16.9	

Б 2325

Б ФАСОНКА №491 2325 1 Пм Сп Ф W M

QR code

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-39	69	51	2	Лист 6х60	120	0.6	C255	+						
Балка	МБ3-39	69	256	2	Лист 6х143	150	2.0	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

491

Зачистка _____

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
4	
2.6	

Б 2325

1 Авторизация Ф

491

МБ3-39 Пм Сп Ф W M

16П	
4	
2.6	

Б 2325



Б ПИЛЫ М

№492

2325

1

Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-40	70	257	1	Швеллер 16П	200	2.8	C255	3	10		+			
				1			2.8								

1 Бегунок Пм

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
2.8			

Пилы _____
Сверловка _____

1 Авторизация Пм

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
2.8			

Б Сборка №492 2325 1 Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-40	70	1	Швеллер 16П	4.6	2	1	3

1 Бегунок С Сборка
МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

Сборка _____
Сварка _____

1 Авторизация С

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

Б Малярка №492 2325 1 Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-40	1	Швеллер 16П	4.6	2	

1 Бегунок М Маляр
МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

Маляр _____

1 Авторизация М

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			



Б ФАСОНКА

№492

2325

1

Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-40	70	29	1	Лист 10x150	150	1.8	C255	+						
				1			1.8								

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.8			

1 Авторизация Ф

492

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.8			

Б ПИЛЫ М №493 2325 1 Пм Сп В Ф W M

QR QR

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-40	70	257	1	Швеллер 16П	200	2.8	C255	3	10		+			
				1			2.8								

1 Бегунок Пм Пилы _____

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
2.8			

1 Авторизация Пм

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
2.8			

Б Сборка №493 2325 1 Пм Сп В Ф W M

QR QR

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-40	70	1	Швеллер 16П	4.6	2	1	3

1 Бегунок С Сборка _____

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

1 Авторизация С

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			



Б

Малярка

№493

2325

1

Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-40	1	Швеллер 16П	4.6	2	

1 Бегунок М Маляр _____

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

1 Авторизация М

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
4.6			

Б ФАСОНКА №493 2325 1 Пм Сп В Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-40	70	29	1	Лист 10x150	150	1.8	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

493

Зачистка _____

Правка _____

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.8			

1 Авторизация Ф

493

МБ3-40 Пм Сп В Ф W M

16П		Б	2325
1			
1.8			

Б ПИЛЫ М №494 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-44	71	338	1	Швеллер 16П	1985	28.2	C255	3	19					

1 Бегунок Пм Пилы _____

494

Сверловка _____

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.2			

1 Авторизация Пм

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325
1			
28.2			



Б Сборка

№494

2325

1

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	МБ3-44	71	1	Швеллер 16П	29.7	2	6	3

1 Бегунок С Сборка _____

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Сварка _____
1				
29.7				

1 Авторизация С

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
29.7				

Б Малаярка №494 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-44	1	Швеллер 16П	29.7	2	

1 Бегунок М Малаяр _____

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Малаяр _____
1				
29.7				

1 Авторизация М

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
29.7				

Б ФАСОНКА №494 2325 1 Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	ЦГМ	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-44	71	103	1	Лист 10x96	160	1.2	C255	+						

1 Бегунок Ф ЦГМ _____

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	ЦГМ _____
1				
1.2				

Зачистка _____

Правка _____

1 Авторизация Ф

494

МБ3-44 Пм Сп Ф W M

16П		Б	2325	Авторизация _____
1				
1.2				



Б

ПИЛЫ М

№495

2325

1

Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-5	48	35	2	Швеллер 16П	540	15.4	C255	6	38					
Балка	МБ3-12	55	94	1	Швеллер 16П	1339	19.0	C255	3	19					
Балка	МБ3-13	56	98	1	Швеллер 16П	697	9.9	C255	3	19					
Балка	МБ3-22	63	171	4	Швеллер 16П	950	54.0	C255	12	65		+			
Балка	МБ3-23	64	173	1	Швеллер 16П	370	5.3	C255	3	12					
Балка	МБ3-24	65	174	9	Швеллер 16П	550	70.2	C255	28	147		+			
Балка	МБ3-45	72	272	1	Швеллер 16П	2033	28.9	C255	3	19					
Балка	МБ3-46	73	277	2	Швеллер 16П	550	15.6	C255	6	33		+			
				21			218.3								

1 Бегунок Пм Пилы _____

495

МБ3-5 Пм Сп В М

16П		Б	2325
21			
218.3			

1 Авторизация Пм

495

МБ3-5 Пм Сп В М

16П		Б	2325
21			
218.3			

Б Малярка №495 2325 1 Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ3-5	2	Швеллер 16П	15.4	1	
Балка	МБ3-12	1	Швеллер 16П	19.0	1	
Балка	МБ3-13	1	Швеллер 16П	9.9	1	
Балка	МБ3-22	4	Швеллер 16П	54.0	1	
Балка	МБ3-23	1	Швеллер 16П	5.3	1	
Балка	МБ3-24	9	Швеллер 16П	70.2	1	
Балка	МБ3-45	1	Швеллер 16П	28.9	1	
Балка	МБ3-46	2	Швеллер 16П	15.6	1	

1 Бегунок М Маляр _____

495

МБ3-5 Пм Сп В М

16П		Б	2325
1			
7.7			

1 Авторизация М

495

МБ3-5 Пм Сп В М

16П		Б	2325
1			
7.7			