

M₅₂-53

25Ш1

135.5

Пб Ф W М

Б

2325

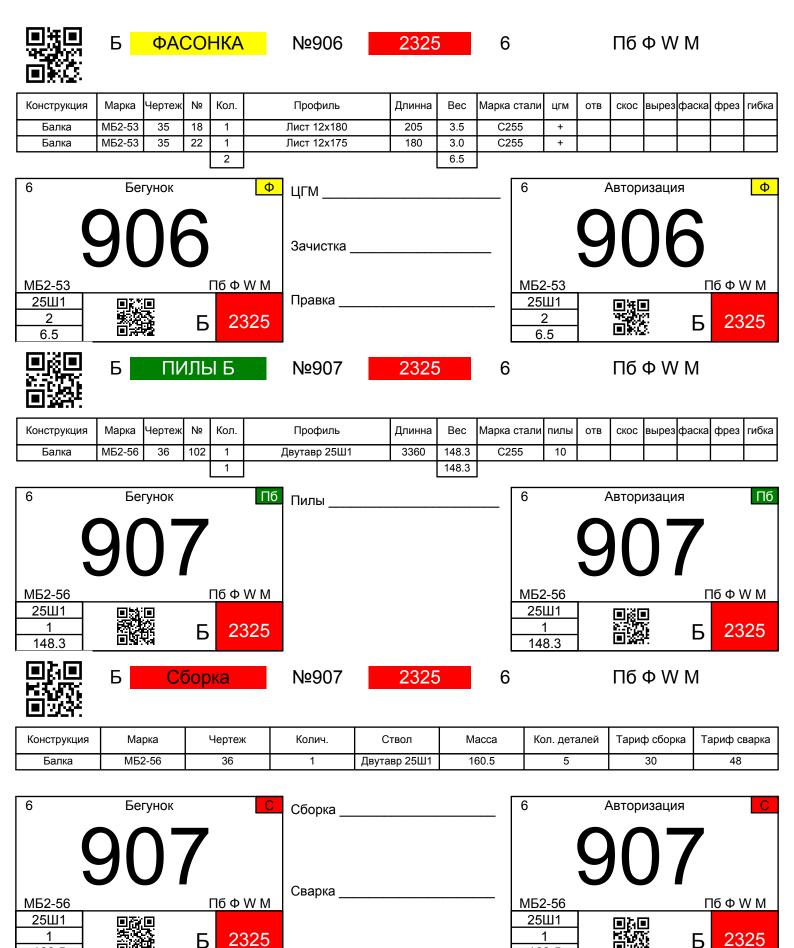
M₅₂₋₅₃

25Ш1

135.5

Пб Ф W М

Б

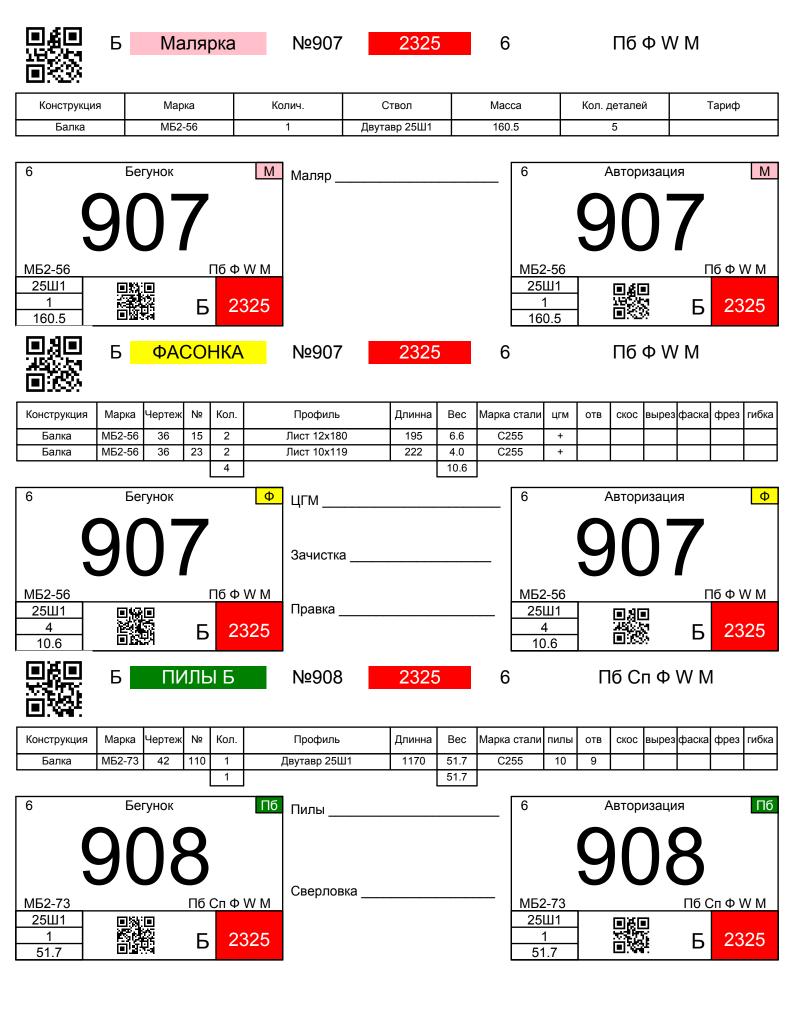


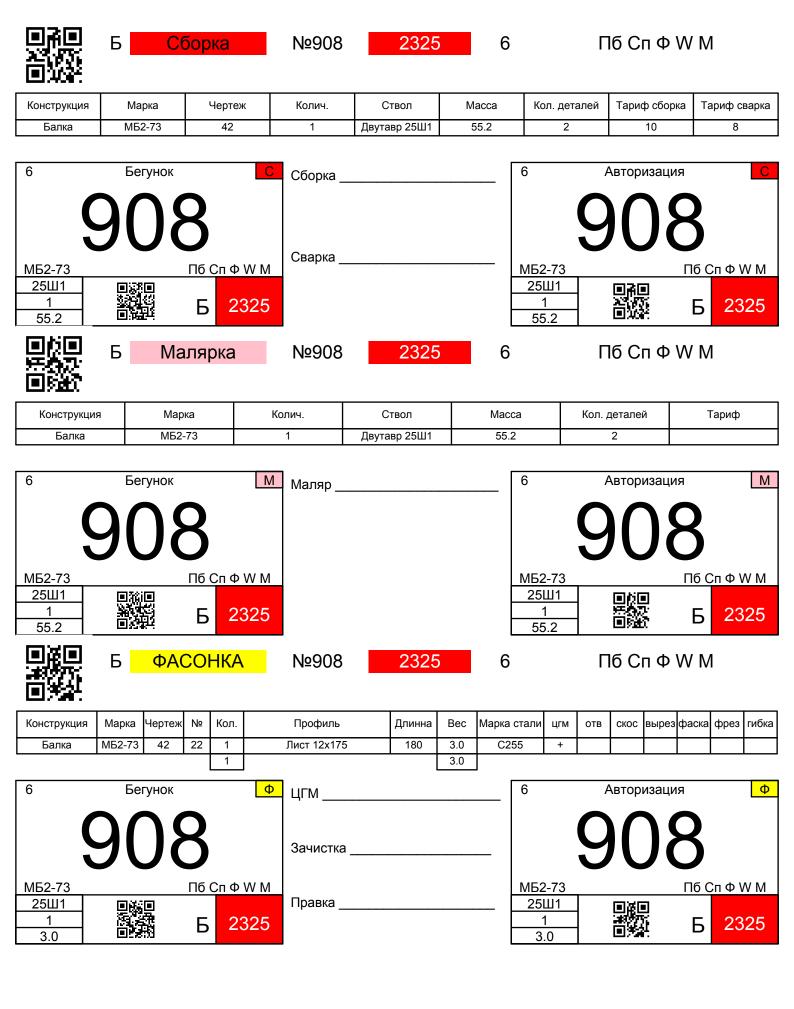
Б

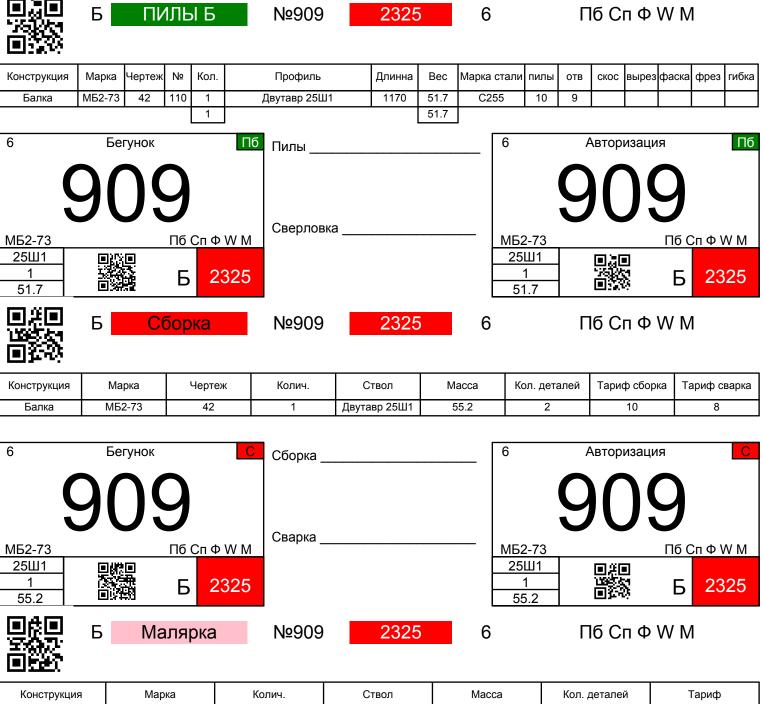
160.5

2325

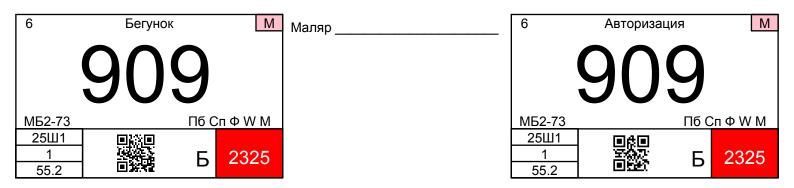
Б

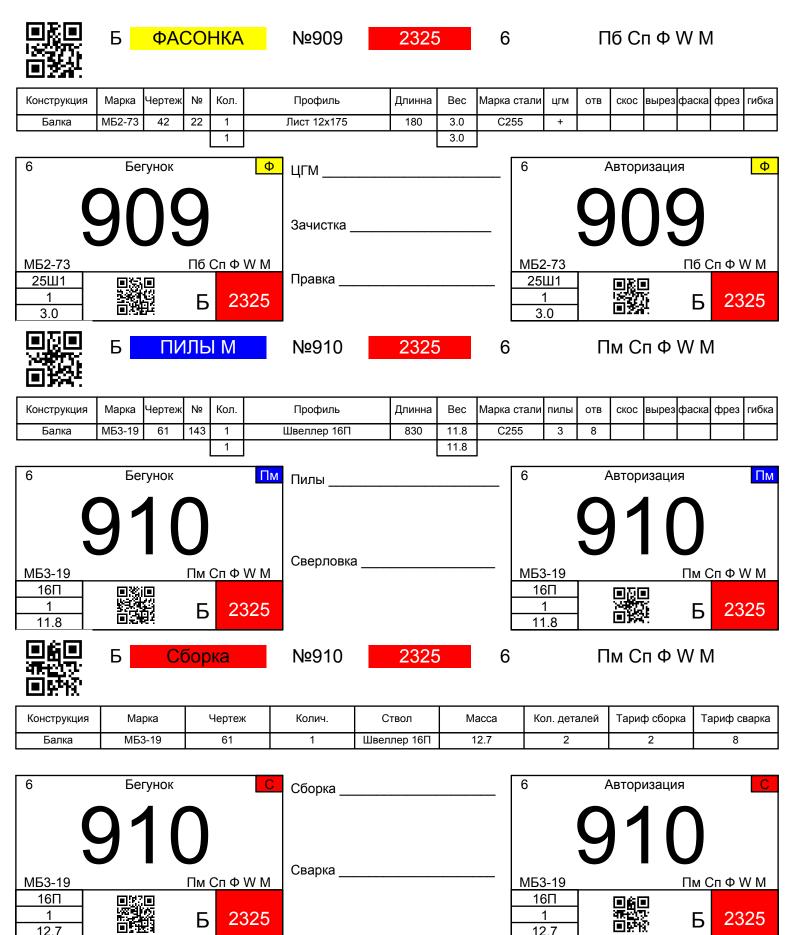






Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ2-73	1	Двутавр 25Ш1	55.2	2	





Б

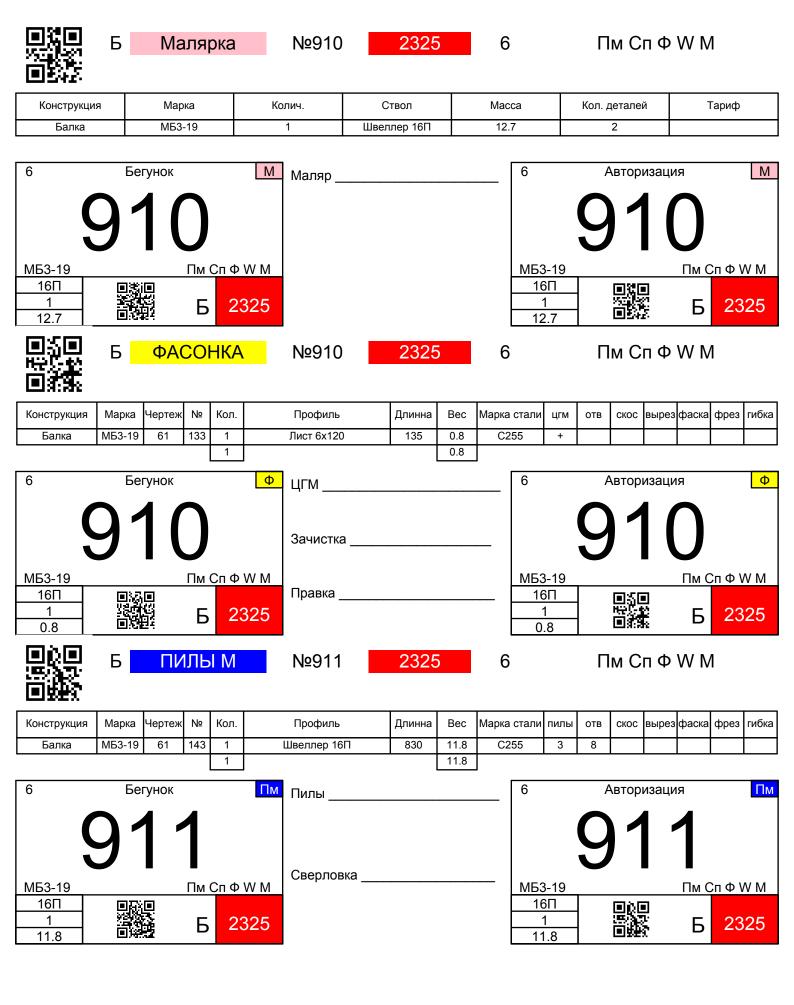
12.7

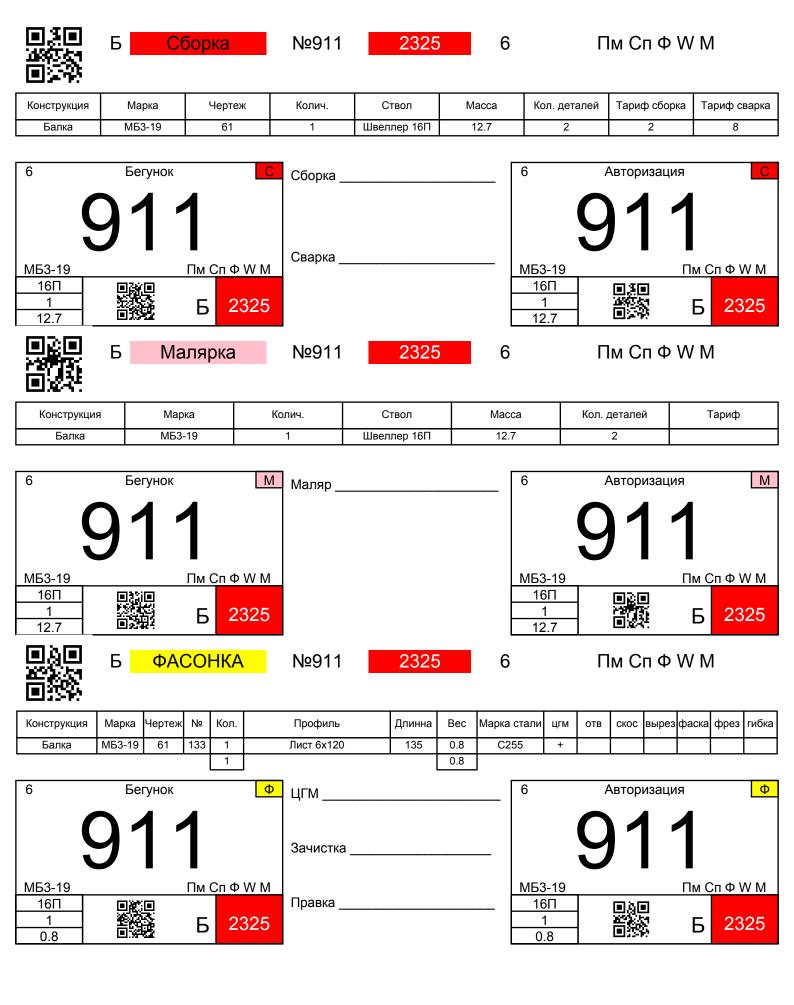
1

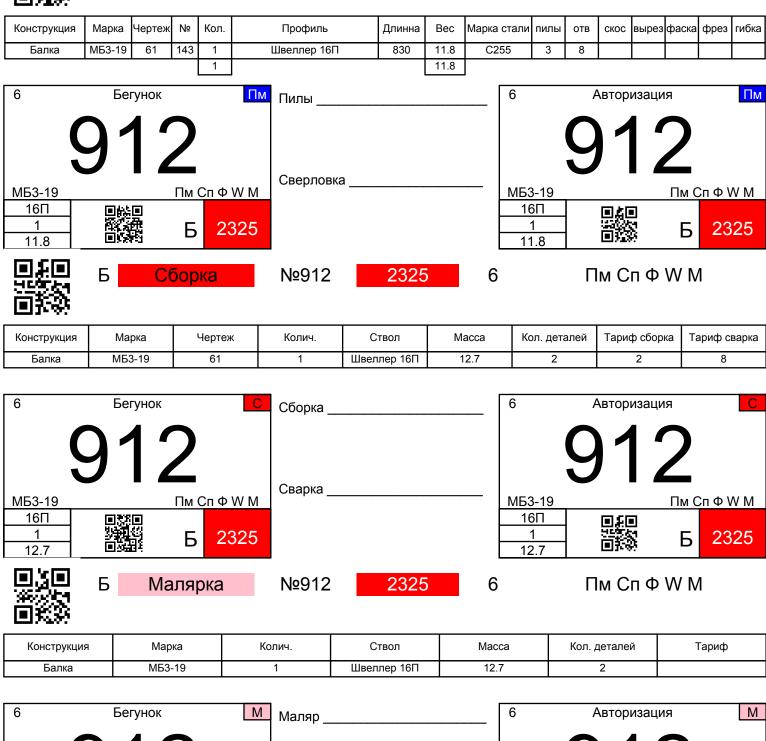
12.7

2325

Б







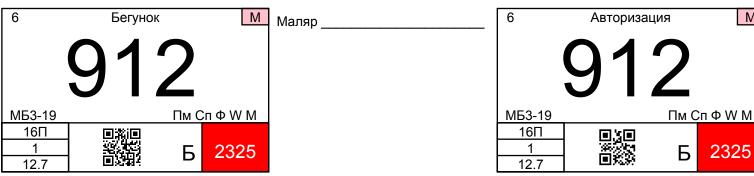
пилы м

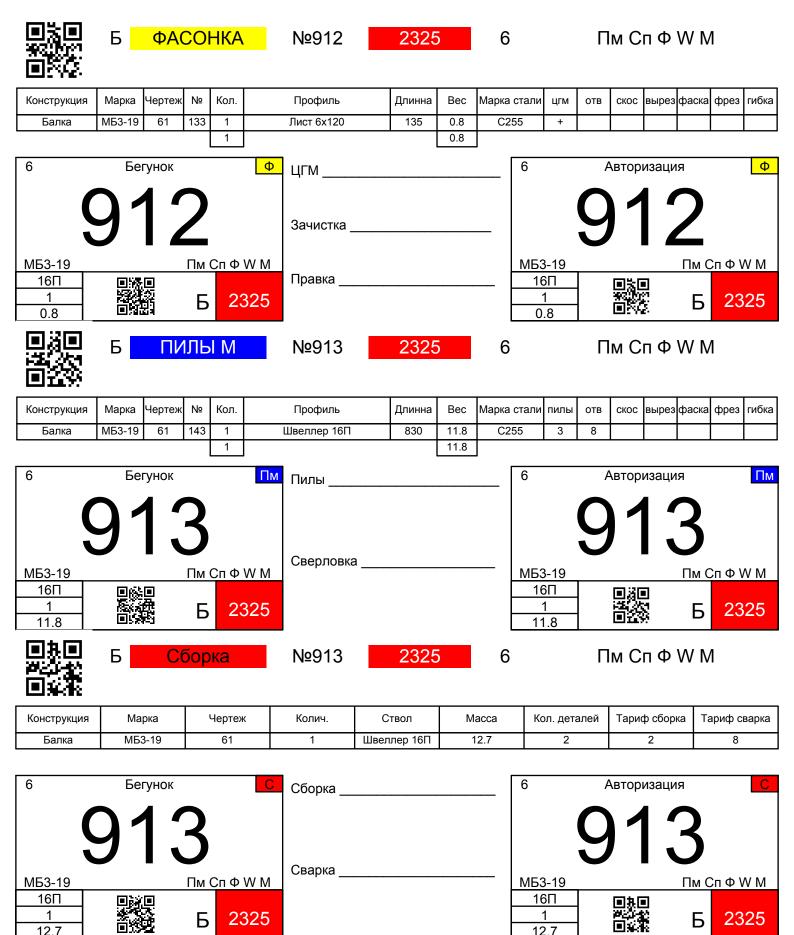
Nº912

2325

6

Пм Сп Ф W М





12.7

2325

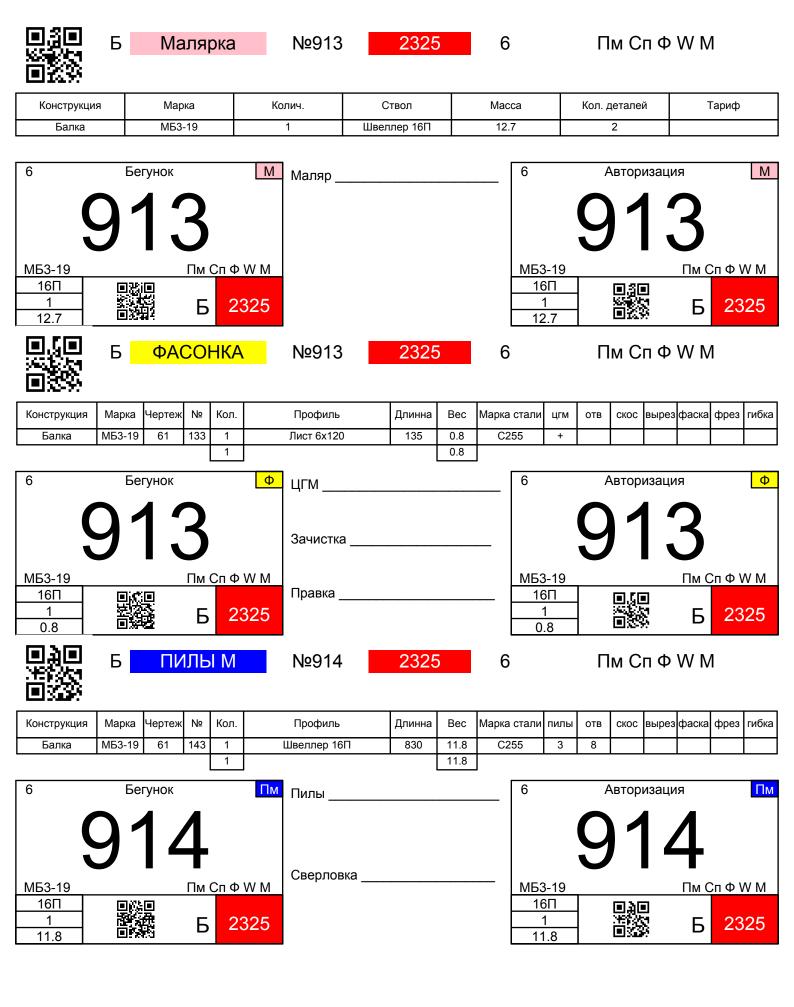
Б

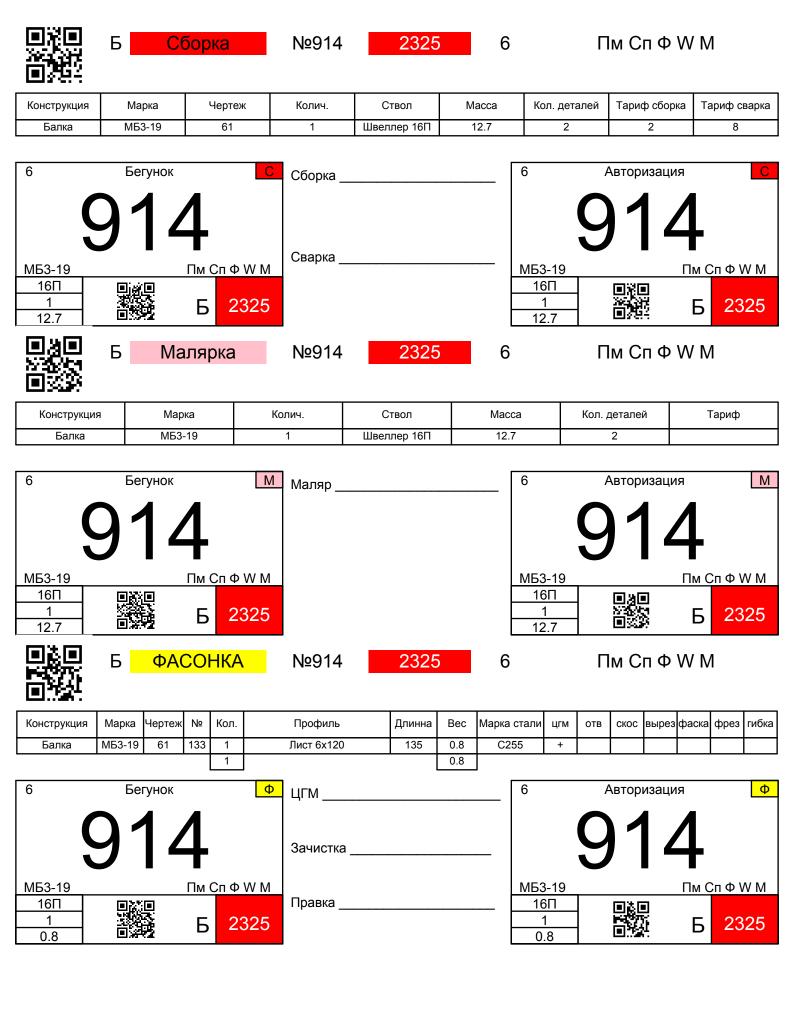
1

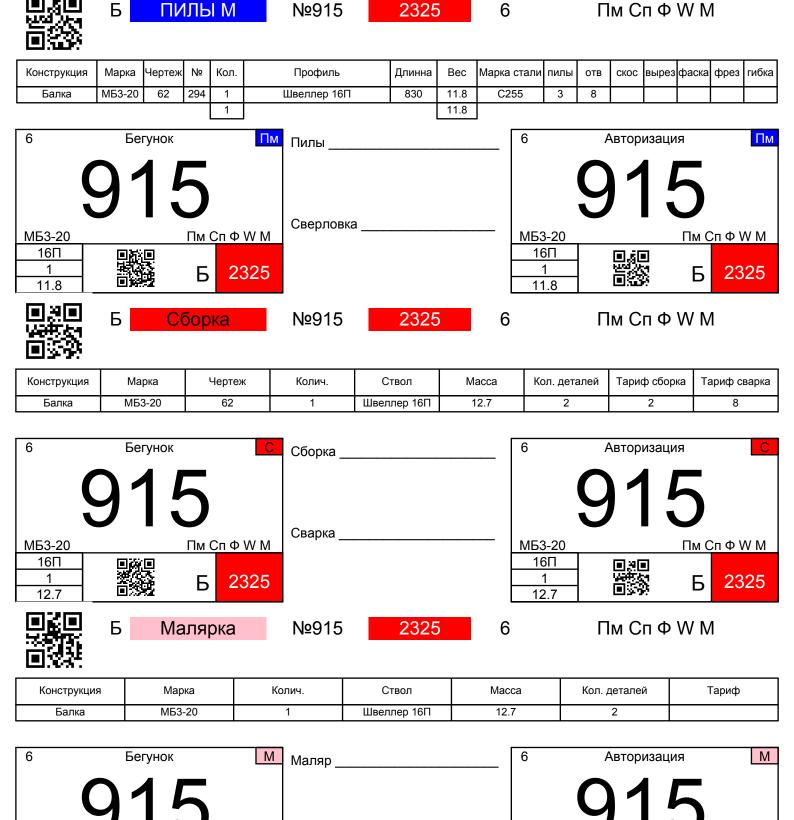
12.7

2325

Б







МБ3-20

16∏

1

12.7

Пм Сп Ф W М

Б

2325

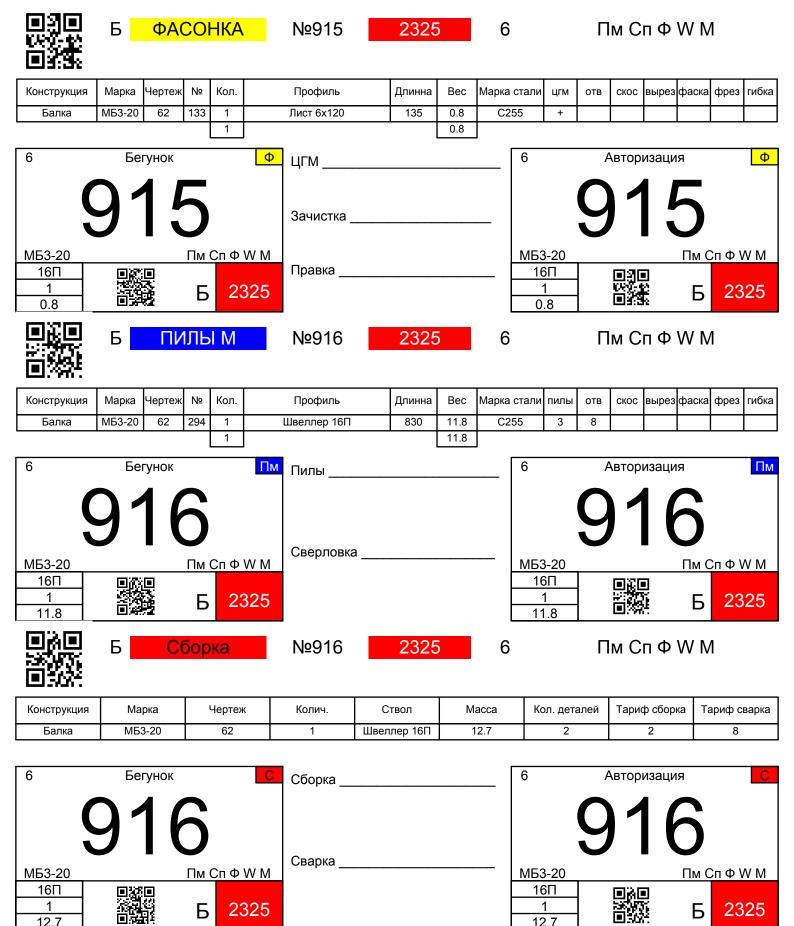
МБ3-20

16∏

12.7

Пм Сп Ф W М

Б

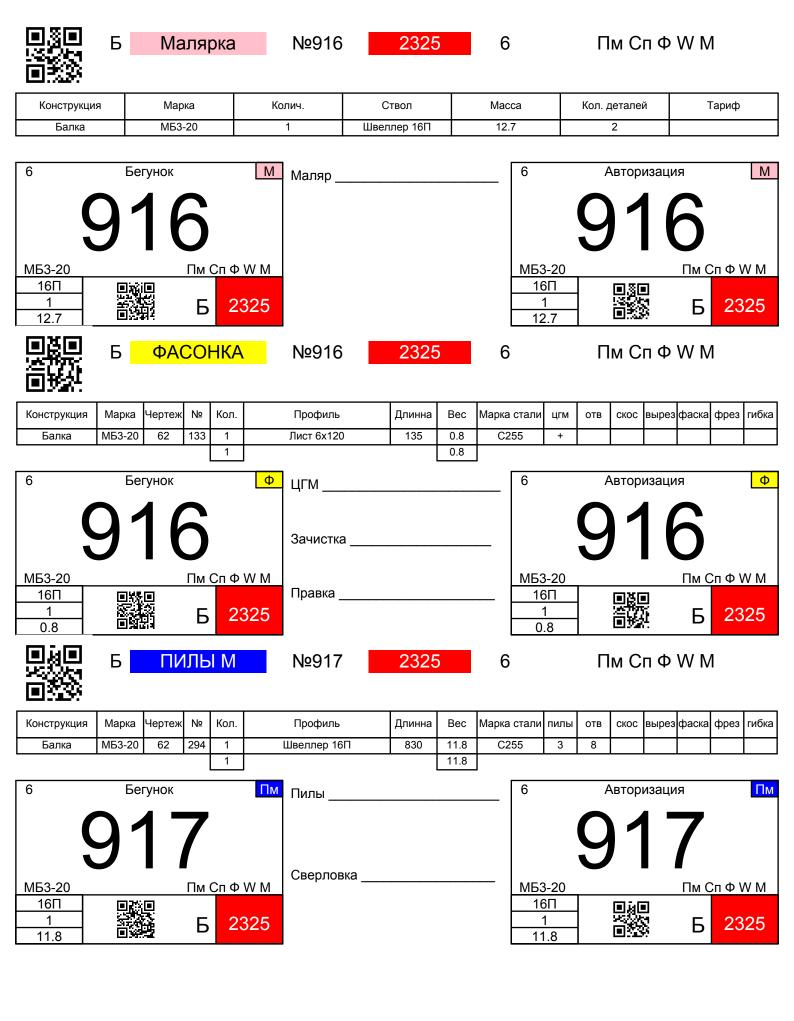


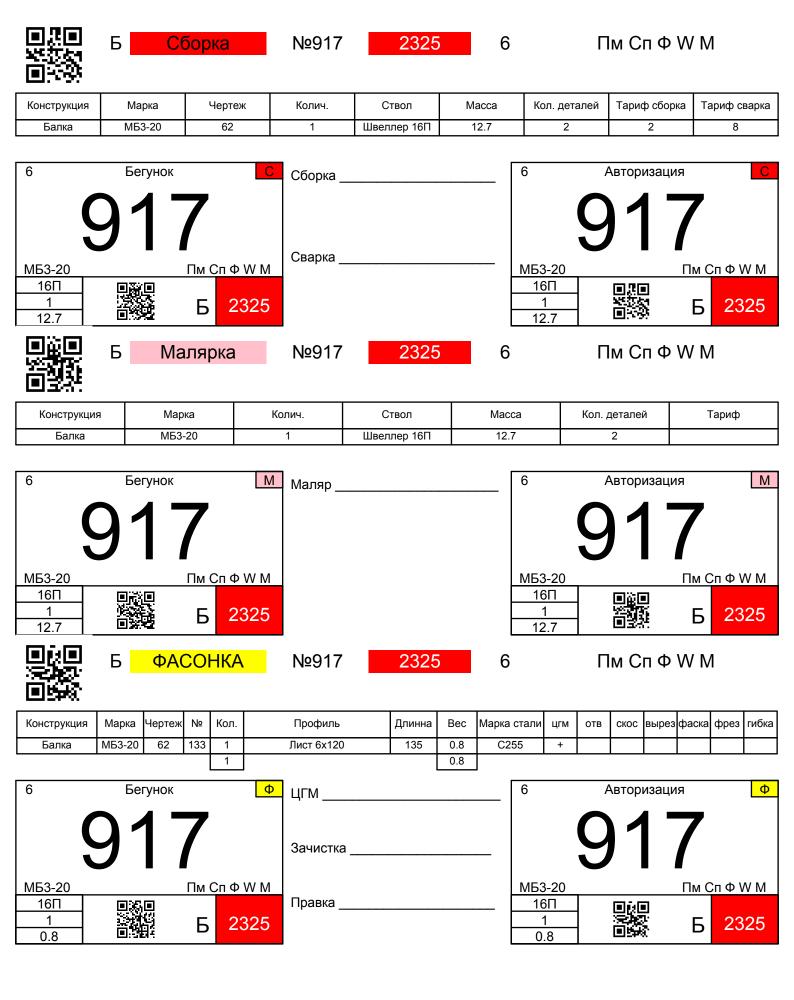
Б

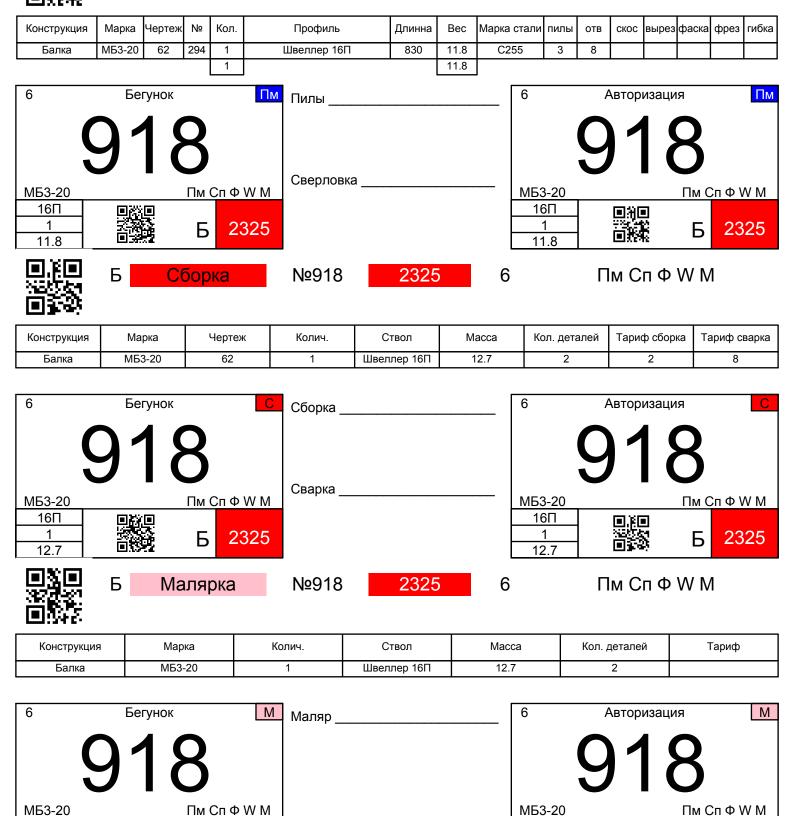
12.7

2325

Б







пилы м

16∏

12.7

2325

Б

Nº918

2325

6

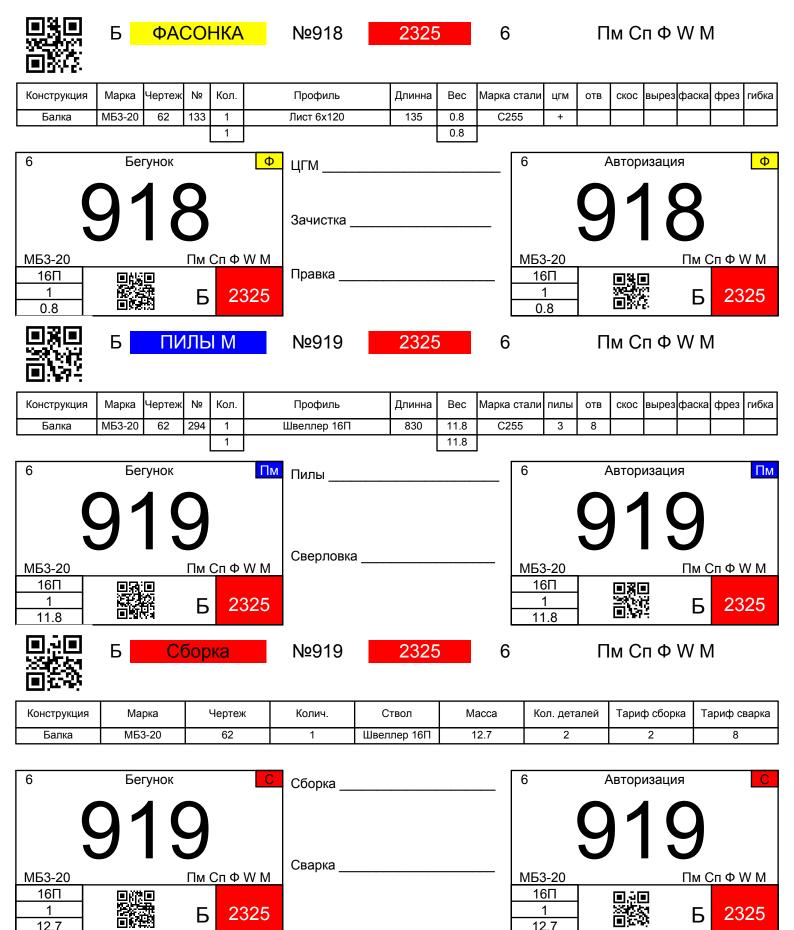
<u>16∏</u> 1

12.7

2325

Б

Пм Сп Ф W М



Б

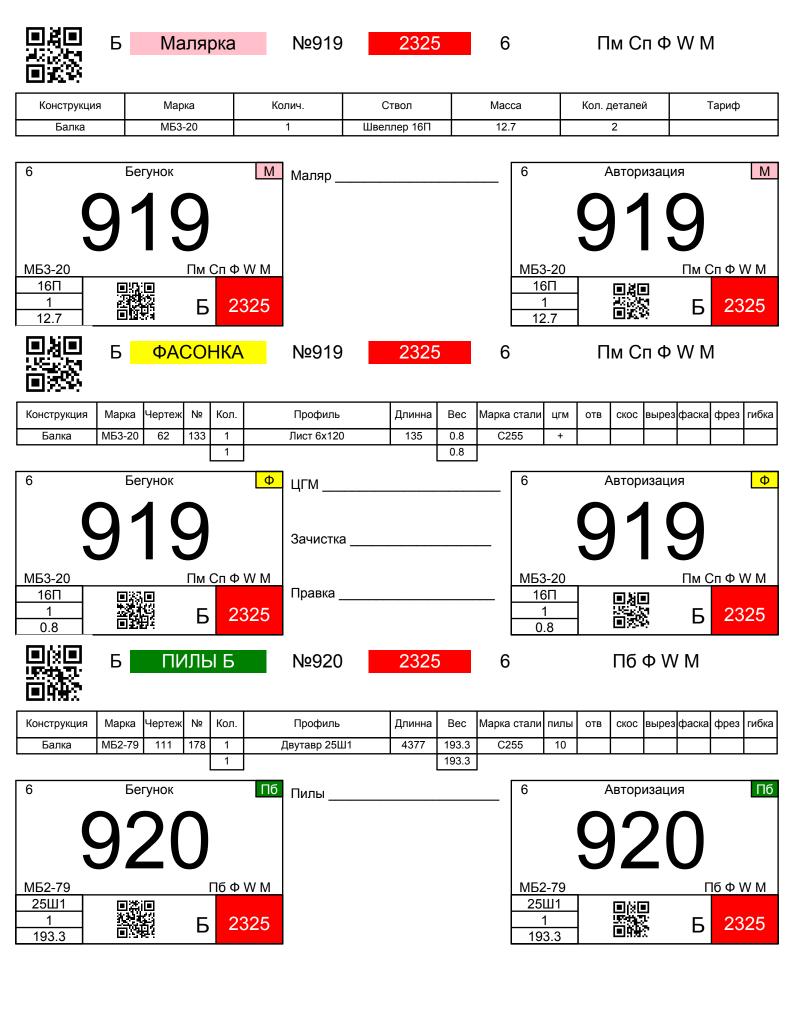
12.7

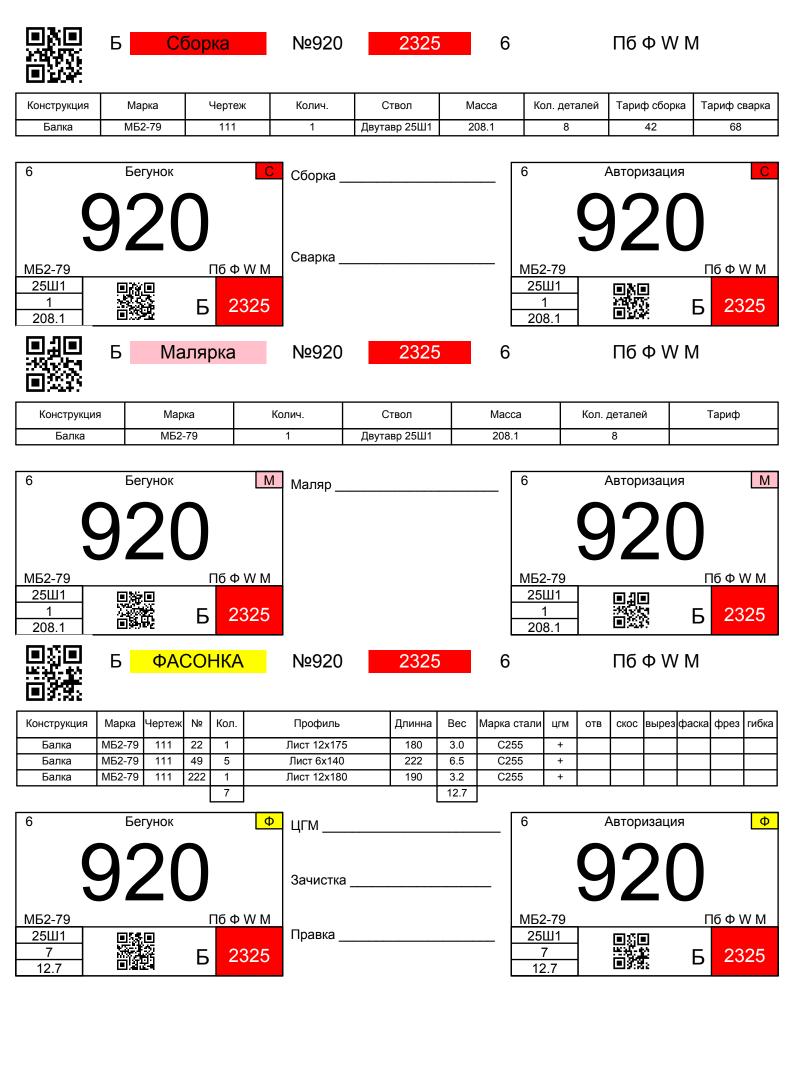
1

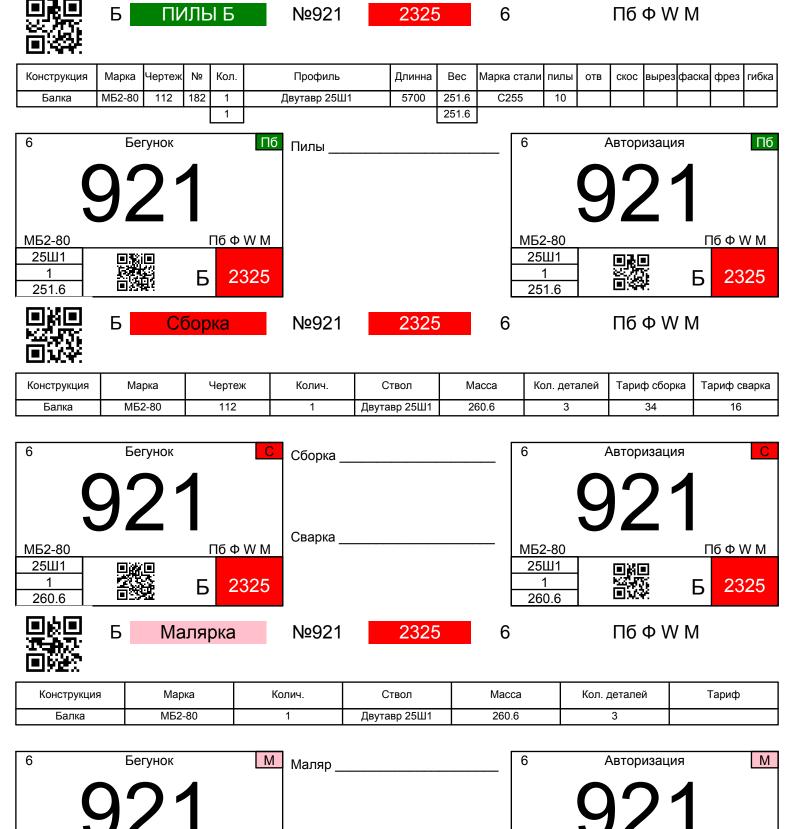
12.7

2325

Б







M₅₂-80

25Ш1

260.6

Пб Ф W М

Б

2325

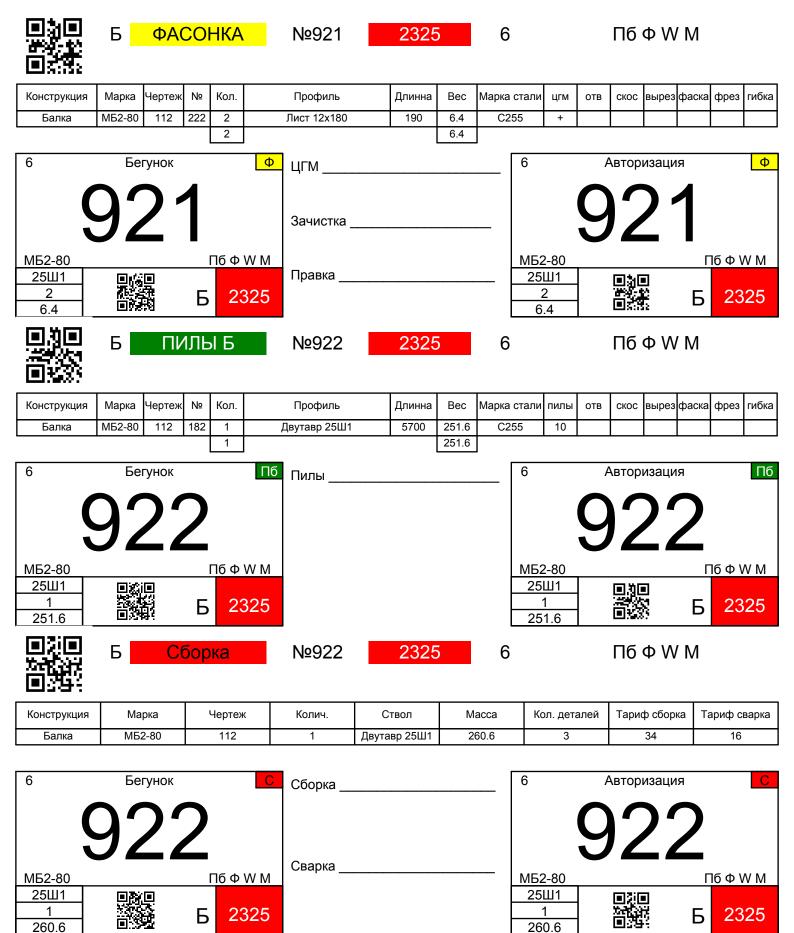
МБ2-80

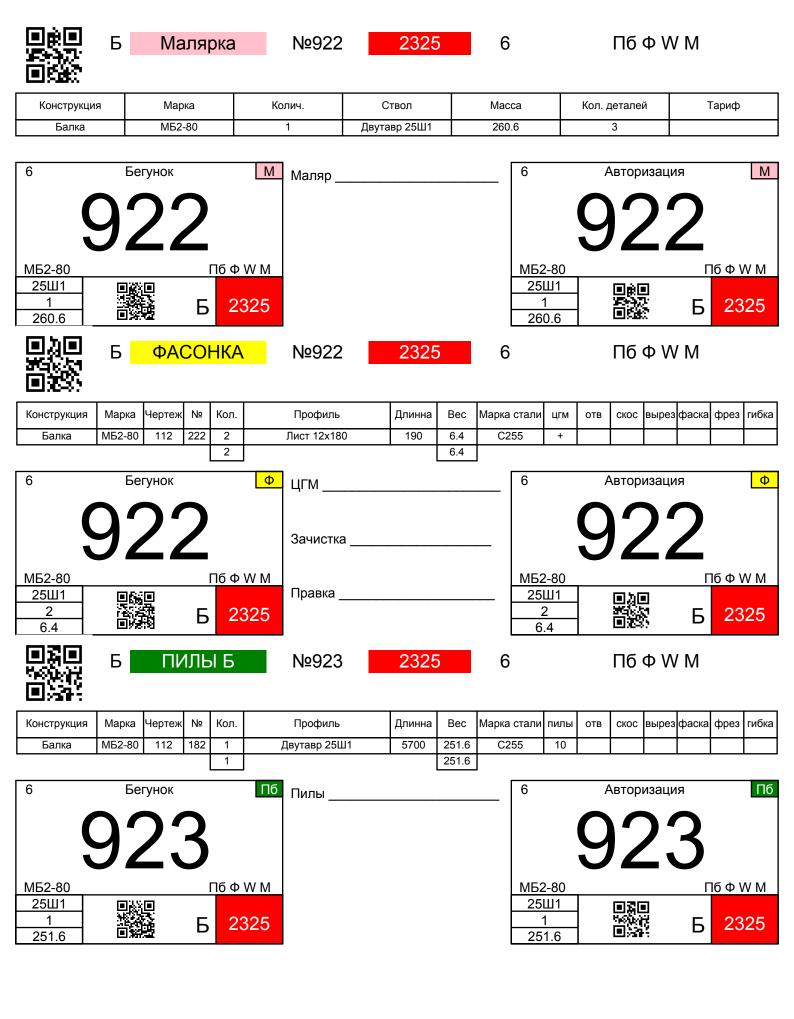
25Ш1

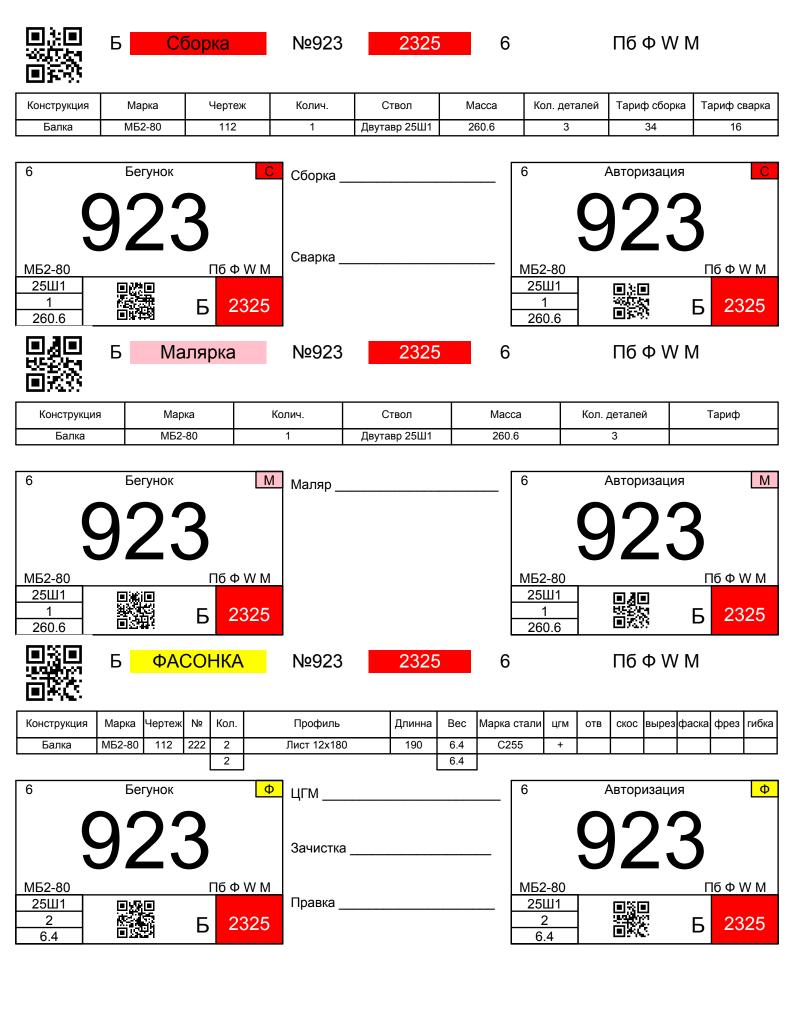
260.6

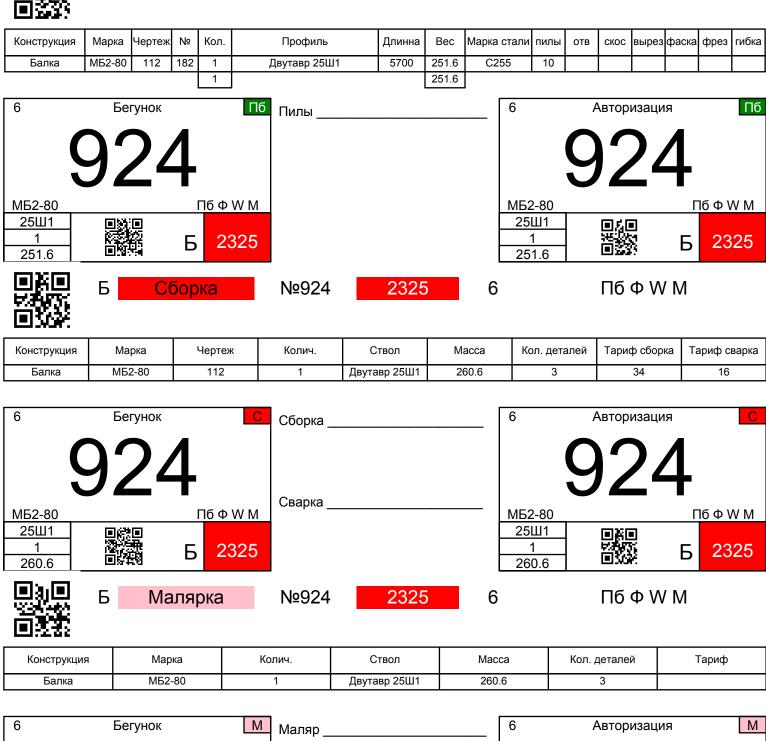
Пб Ф W М

Б









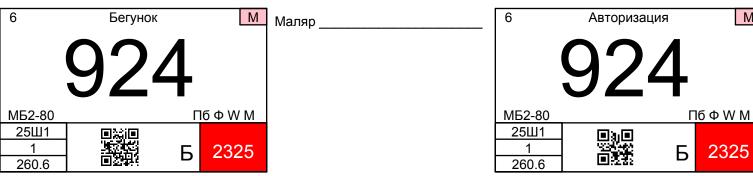
ПИЛЫ Б

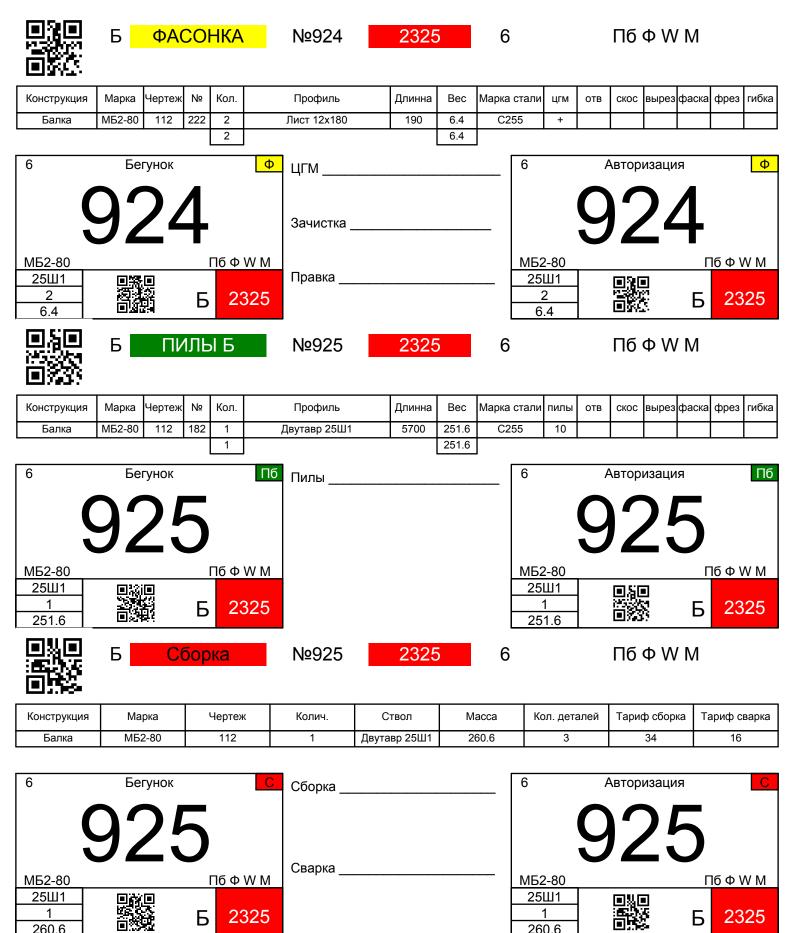
Nº924

2325

6

Пб Ф W М



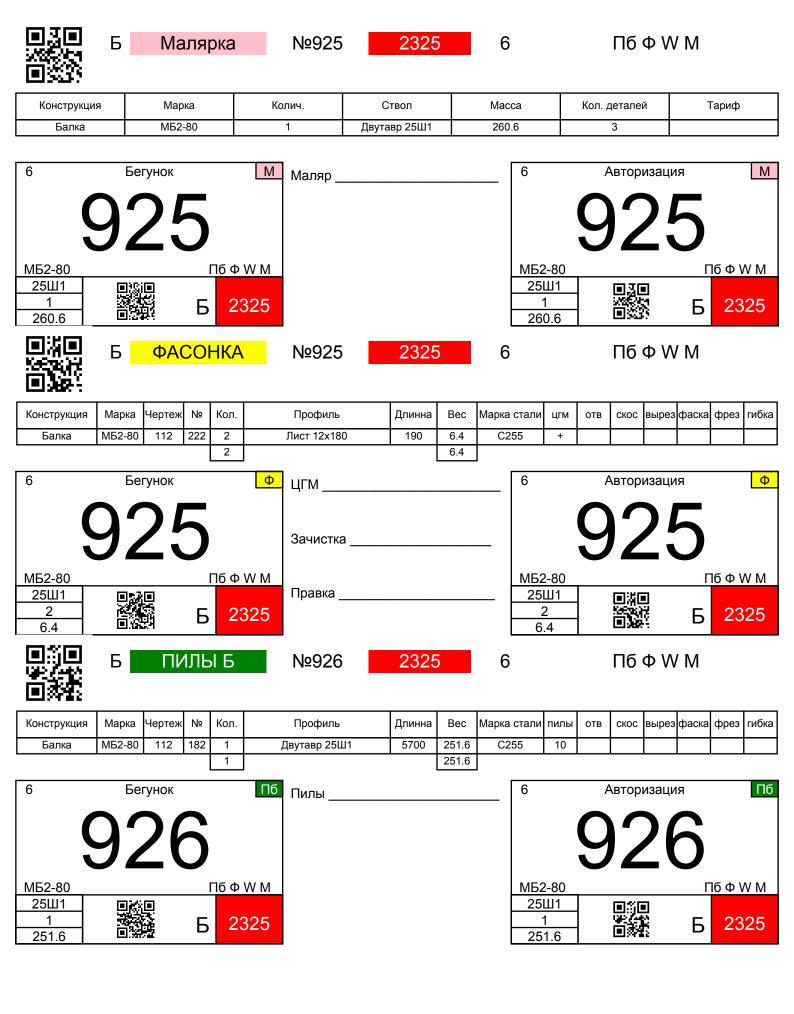


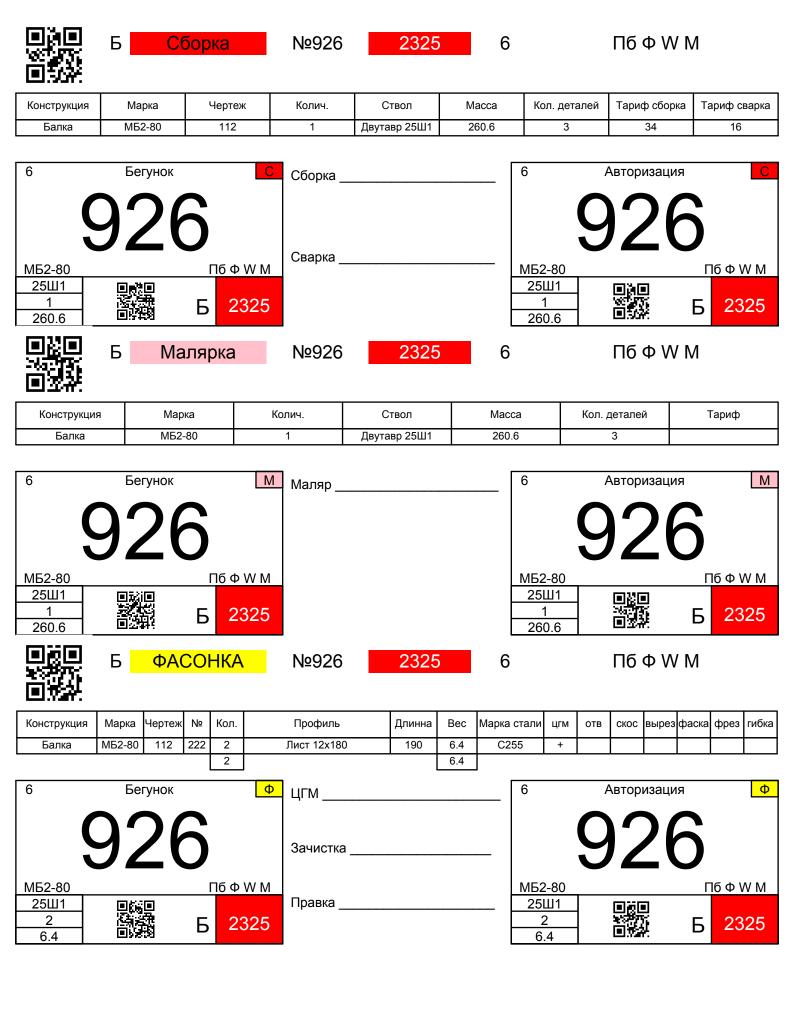
Б

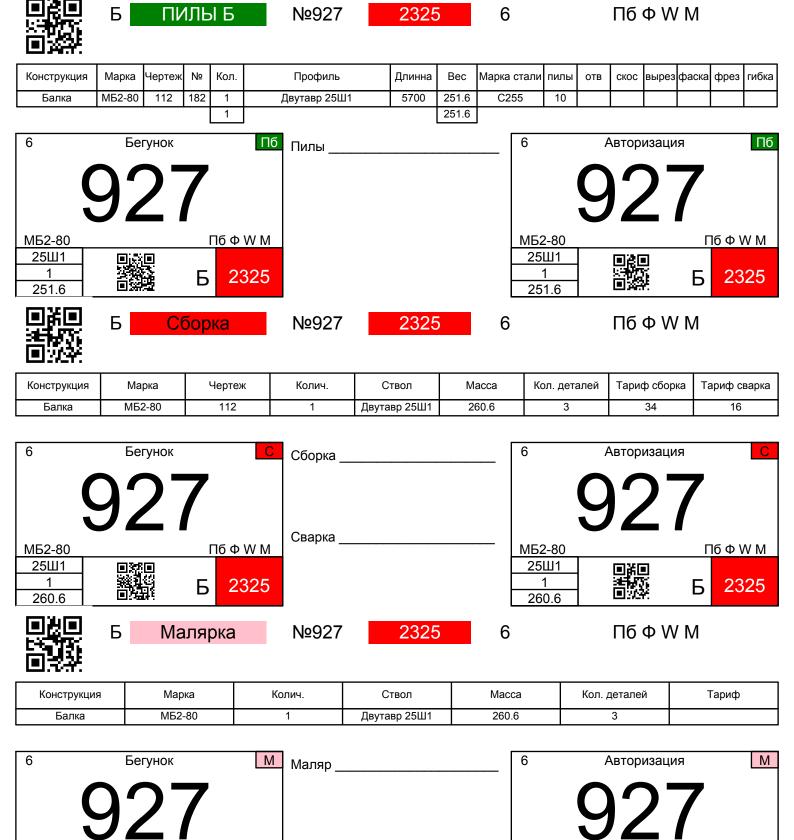
260.6

2325

Б







M₅₂-80

25Ш1

260.6

Пб Ф W М

Б

2325

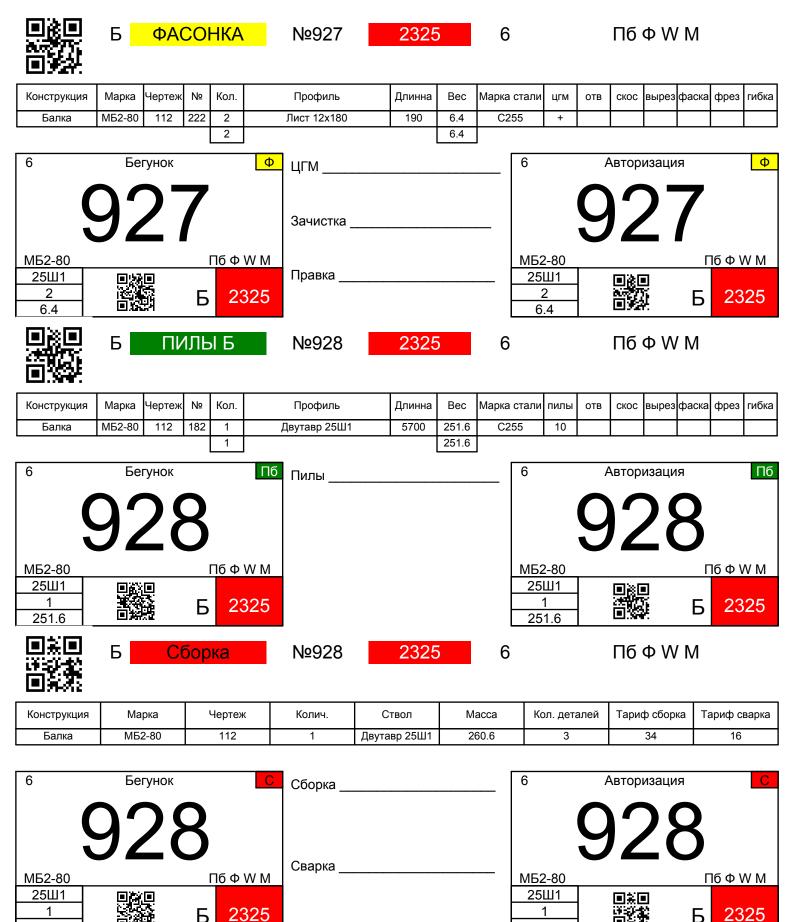
МБ2-80

25Ш1

260.6

Пб Ф W М

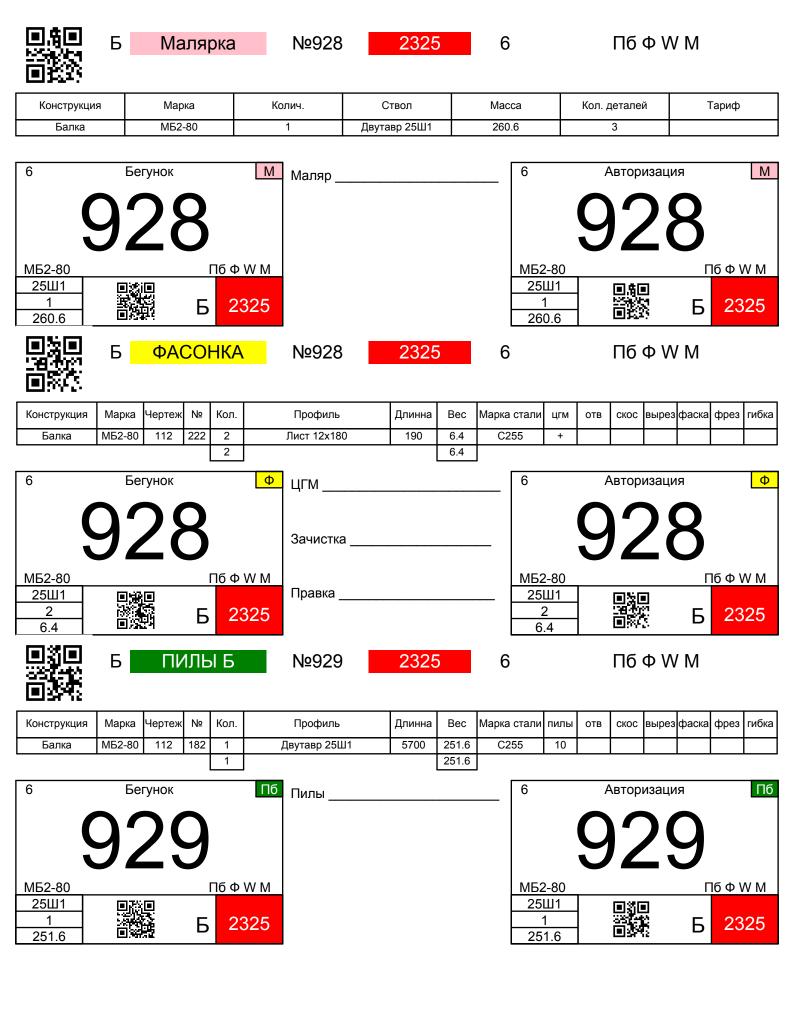
Б

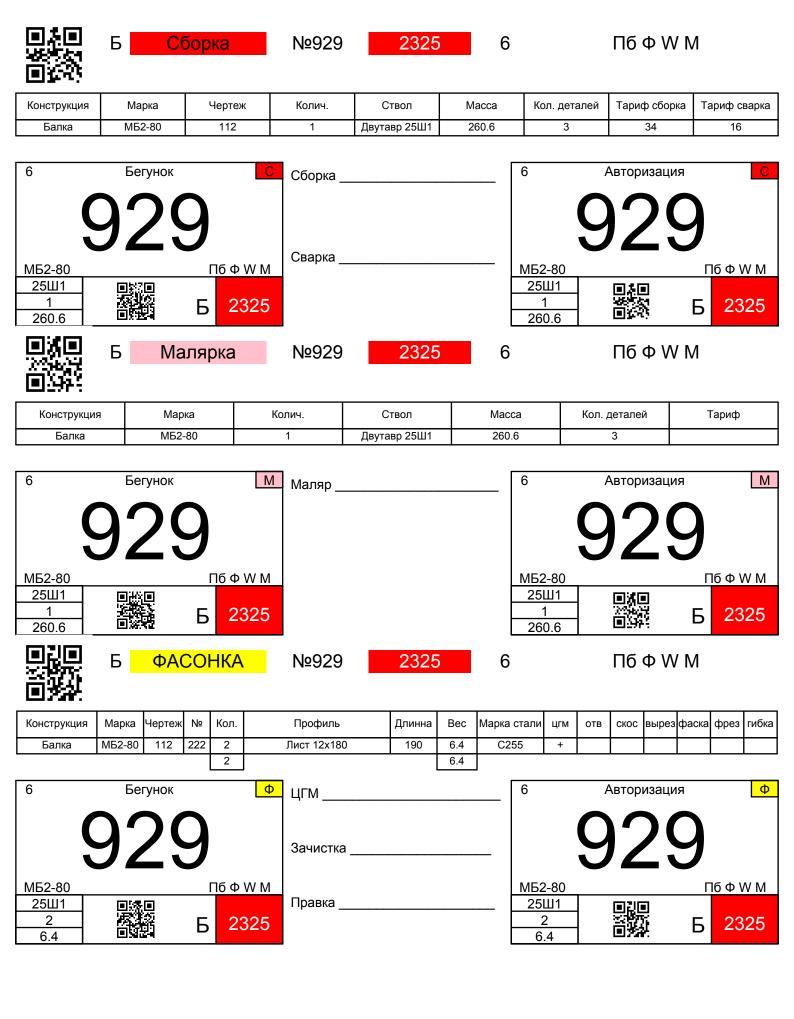


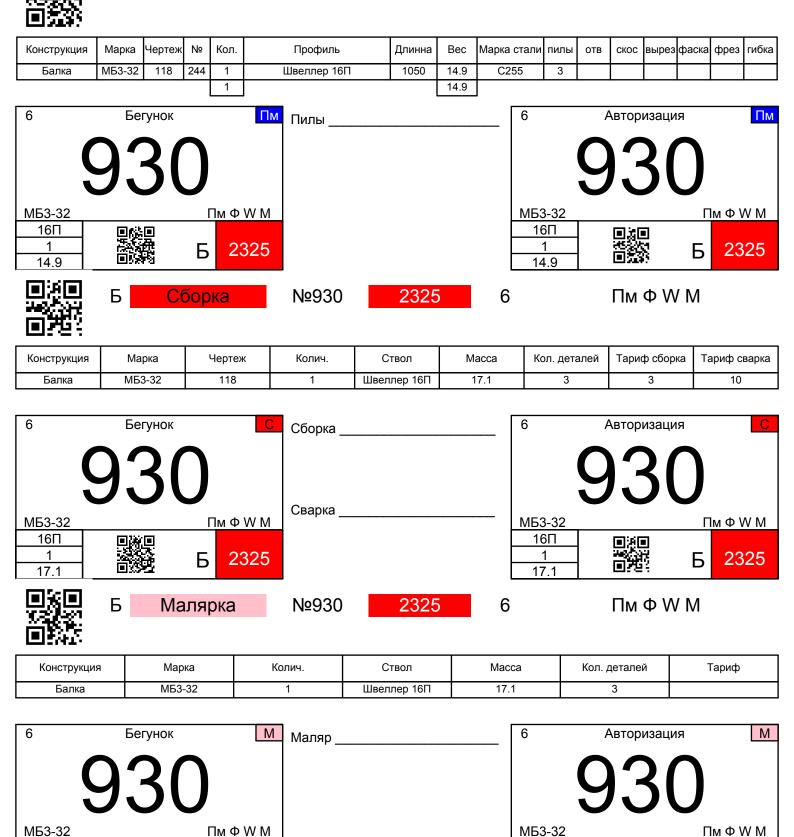
Б

260.6

Б







пилы м

16∏

17.1

2325

Б

Nº930

2325

6

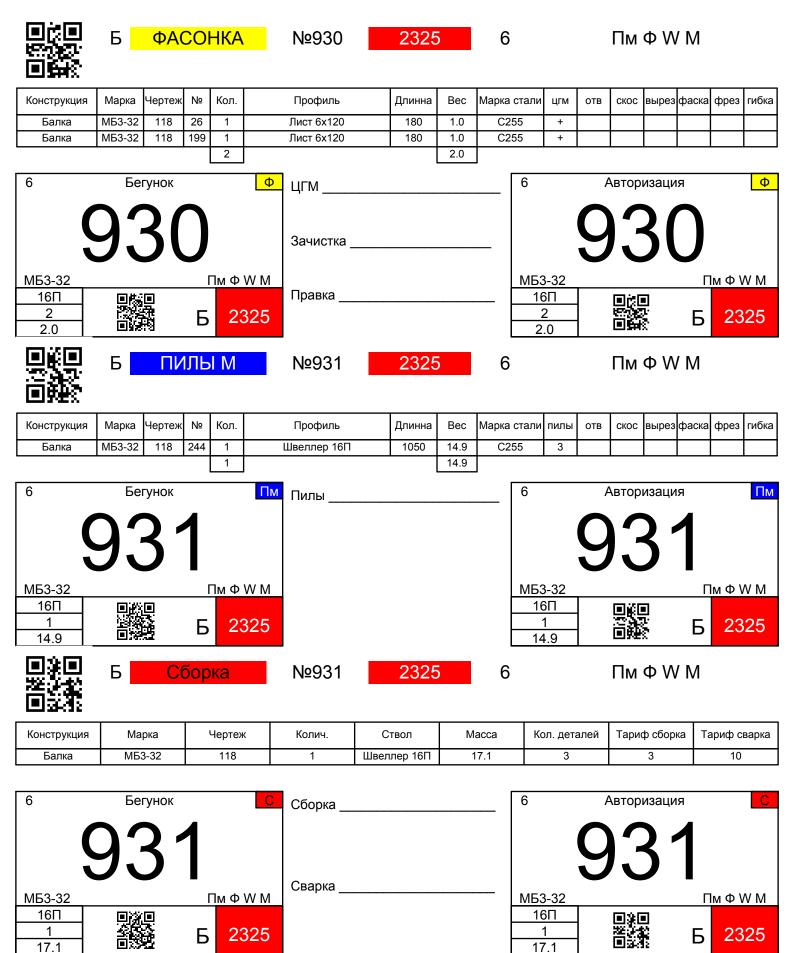
<u>16∏</u> 1

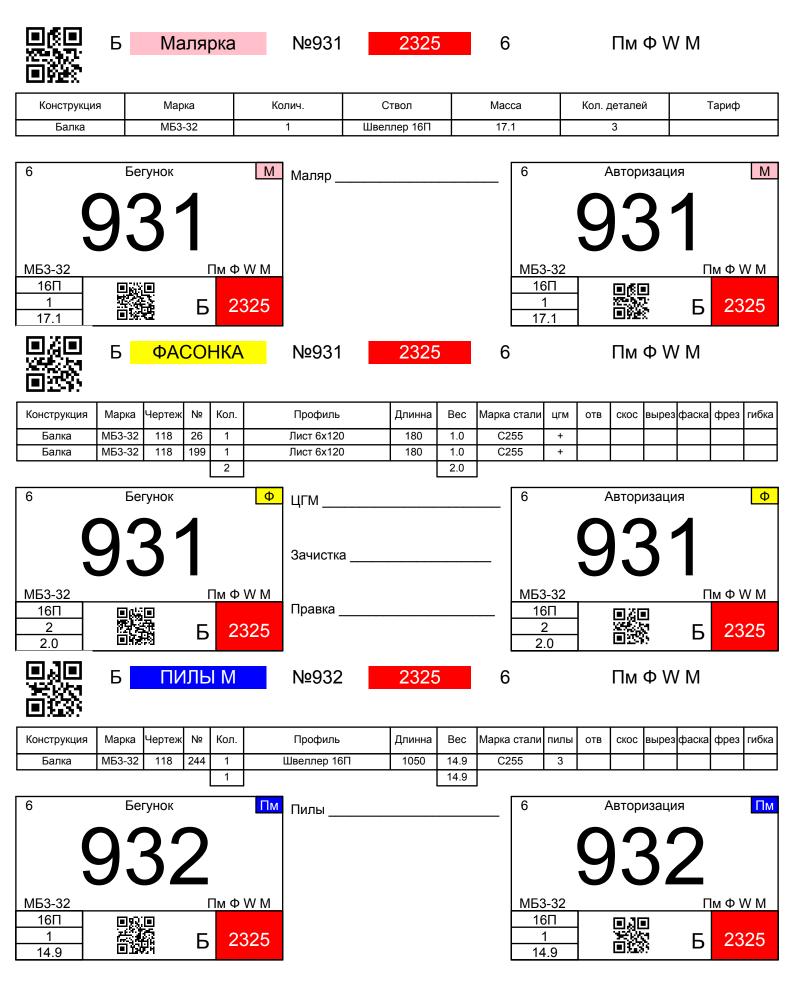
17.1

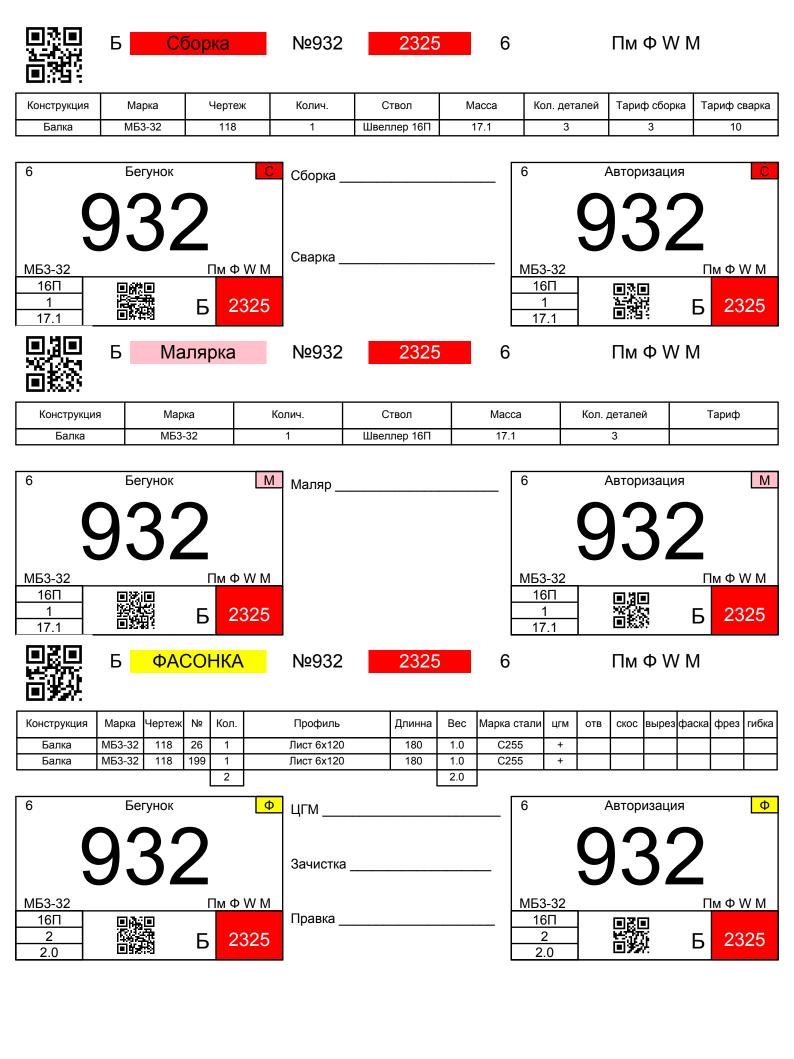
2325

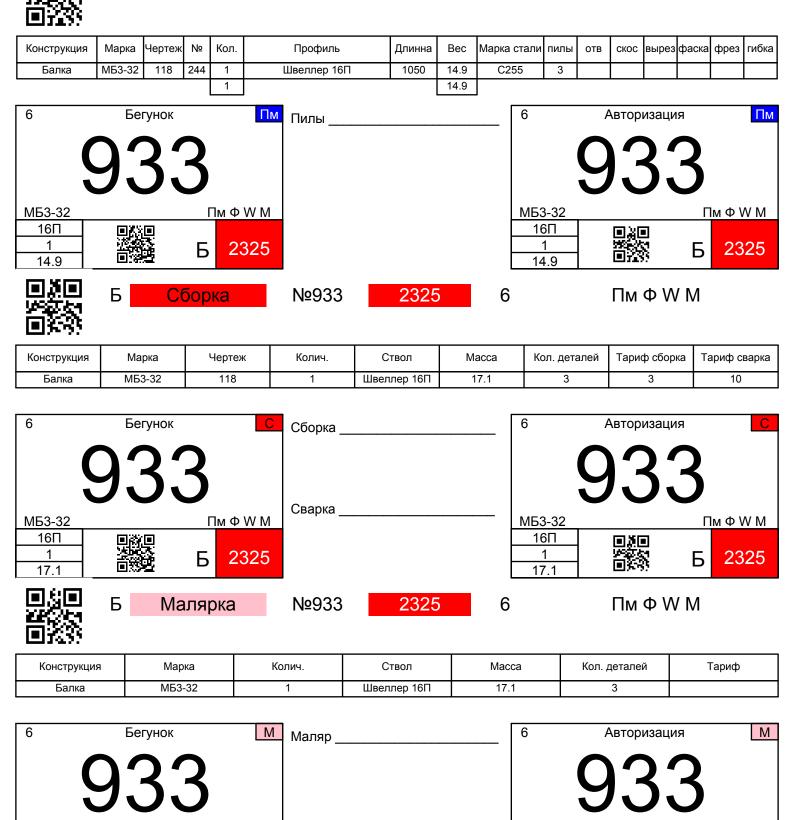
Б

Пм Ф W M









пилы м

МБ3-32

16∏

17.1

 $Пм \Phi W M$

Б

2325

Nº933

2325

6

МБ3-32

16∏

1

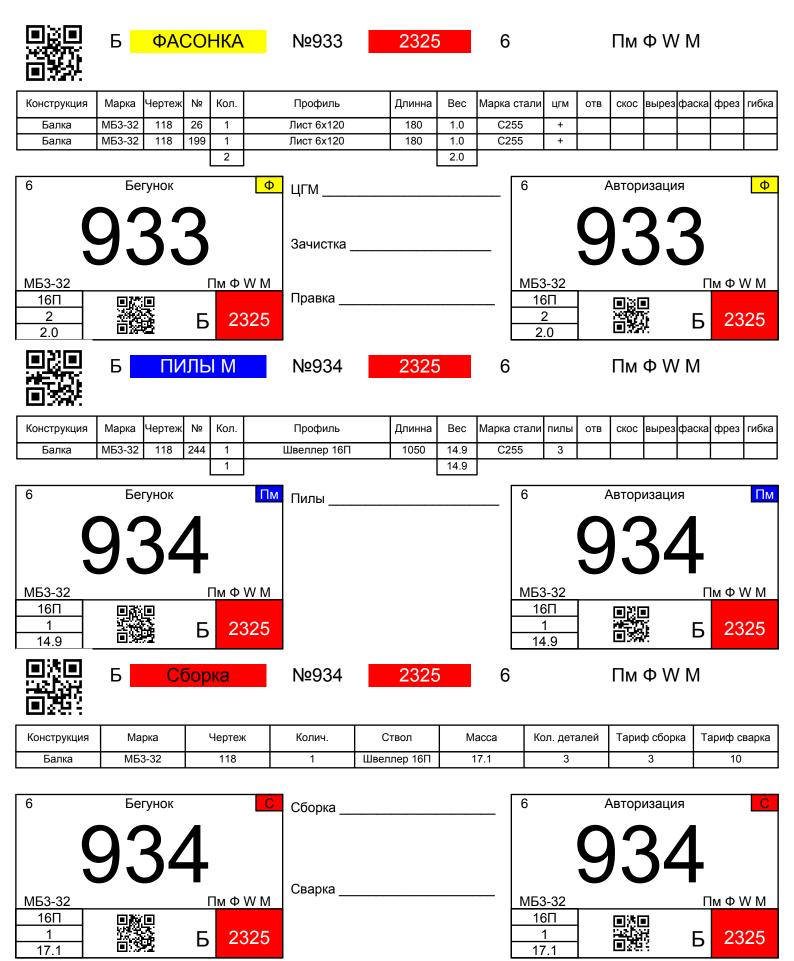
17.1

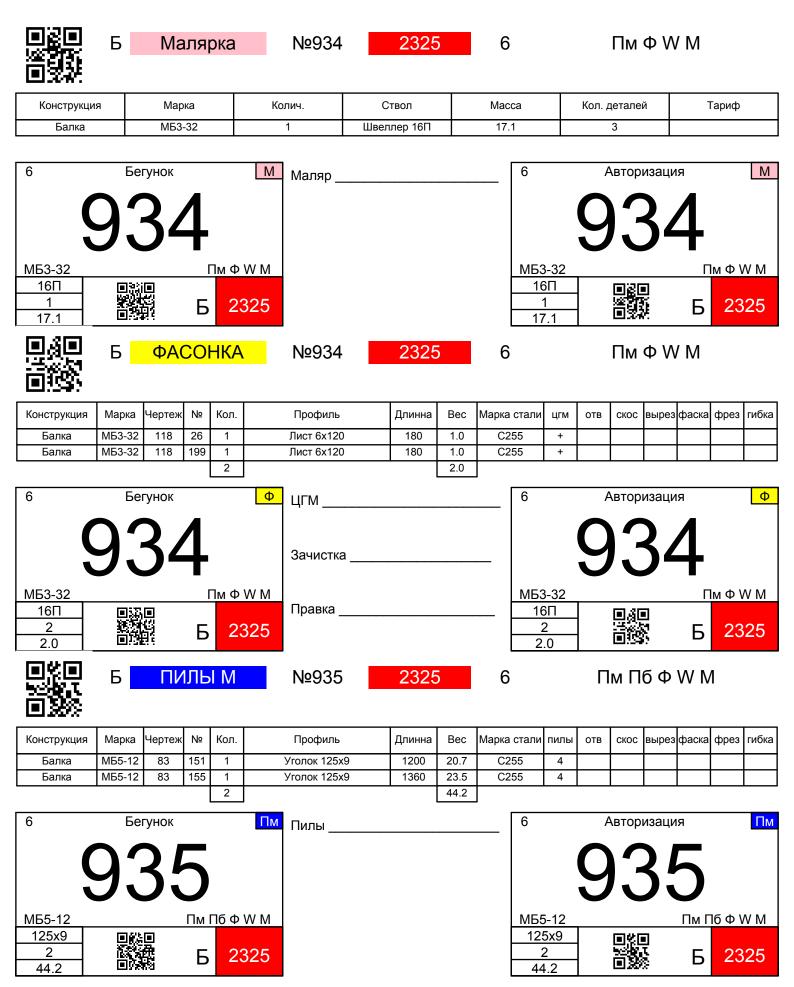
 $Пм \Phi W M$

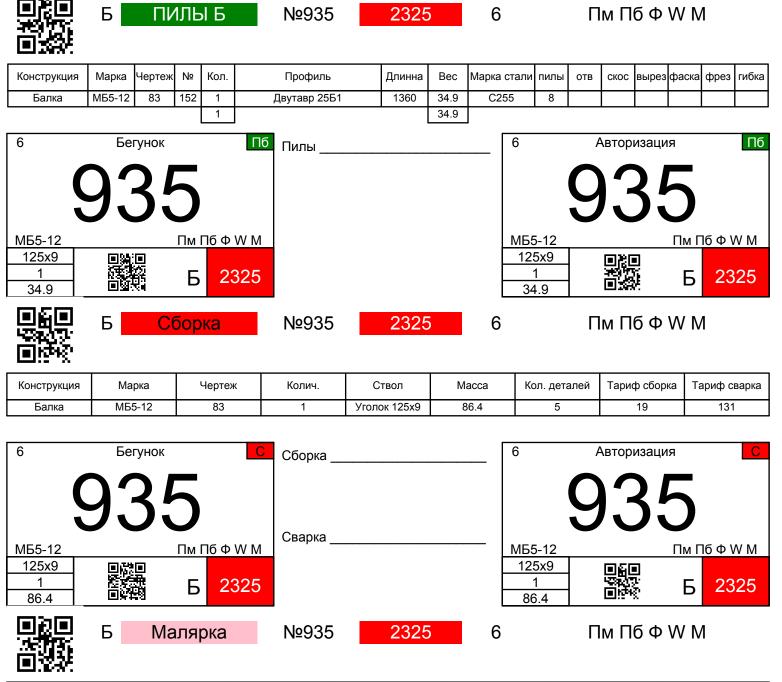
Б

2325

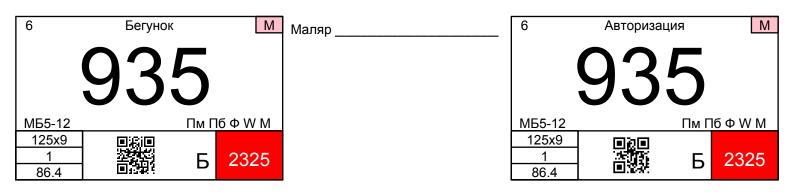
Пм Ф W M

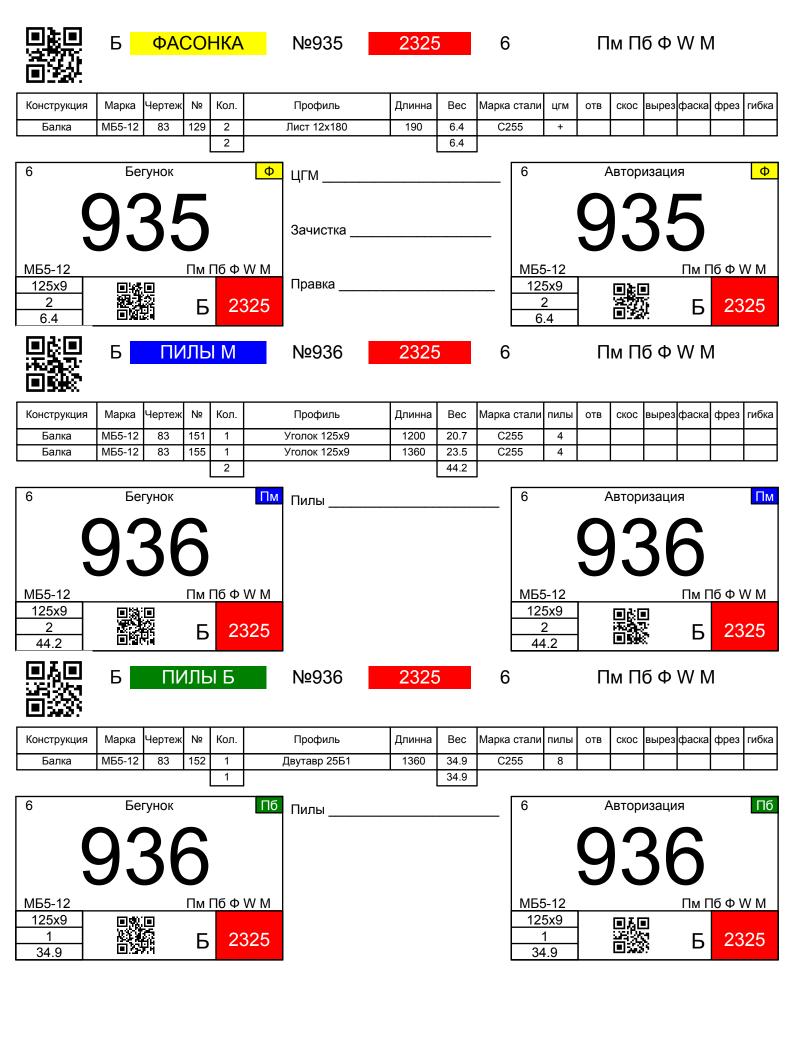


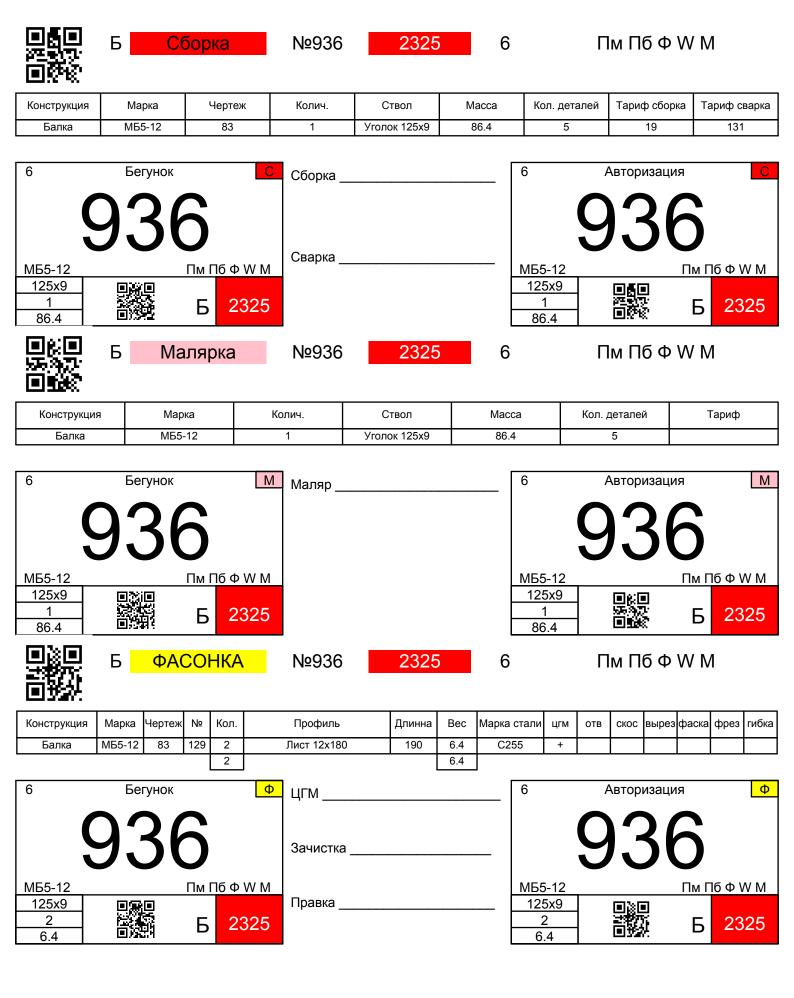


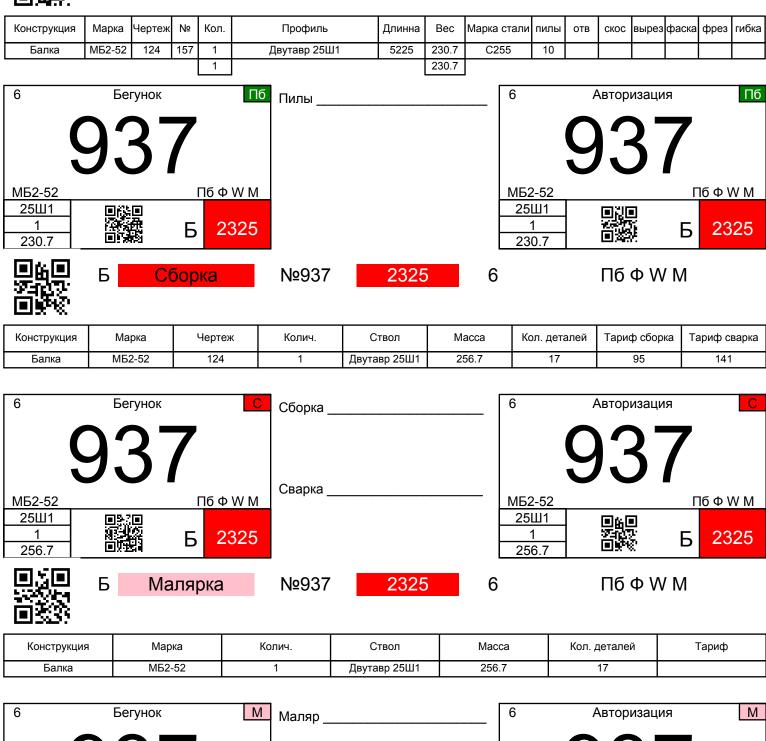


Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Балка	MБ5-12	1	Уголок 125х9	86.4	5	









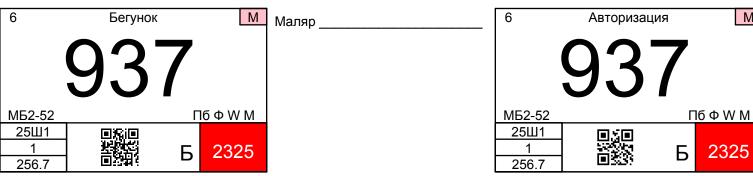
пилы Б

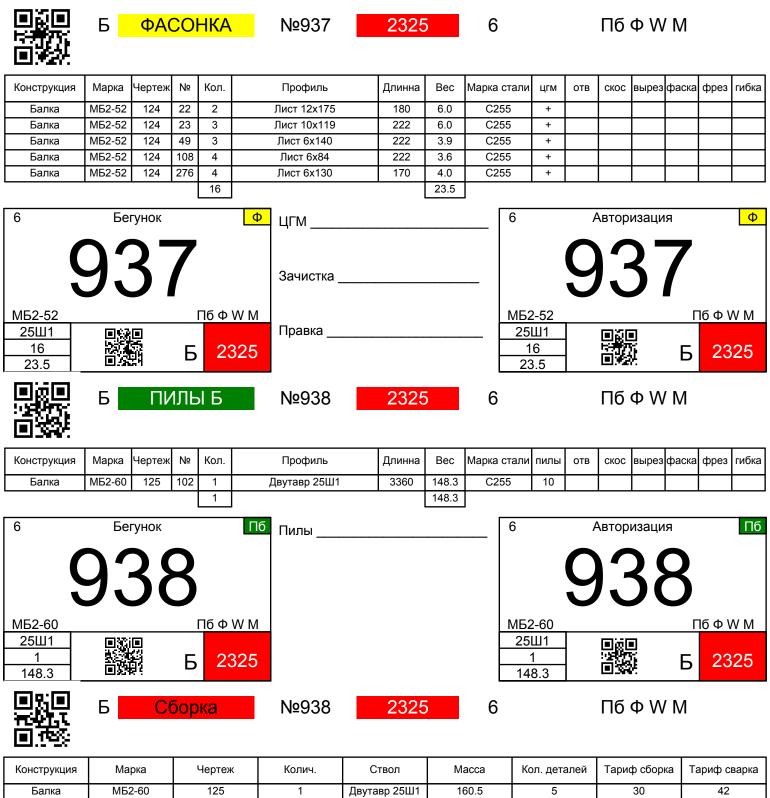
Nº937

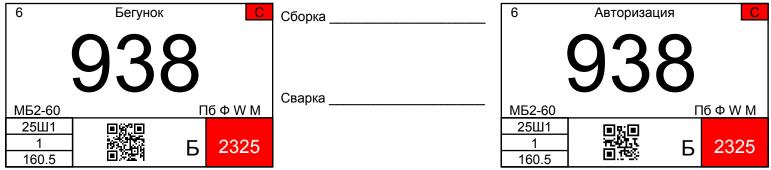
2325

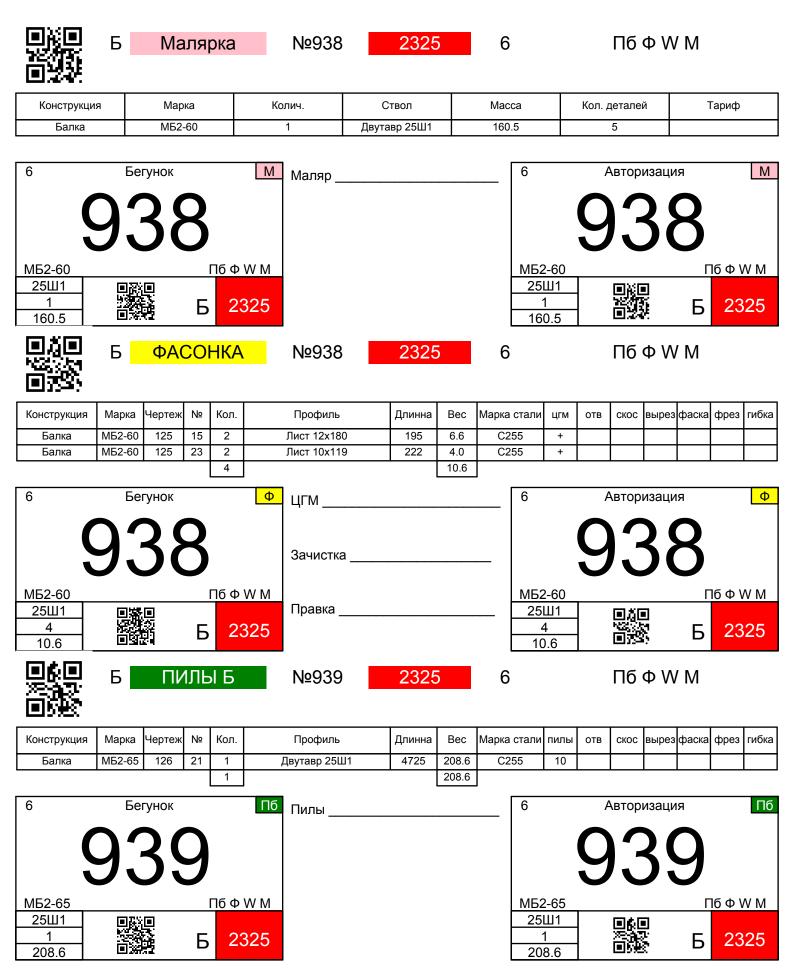
6

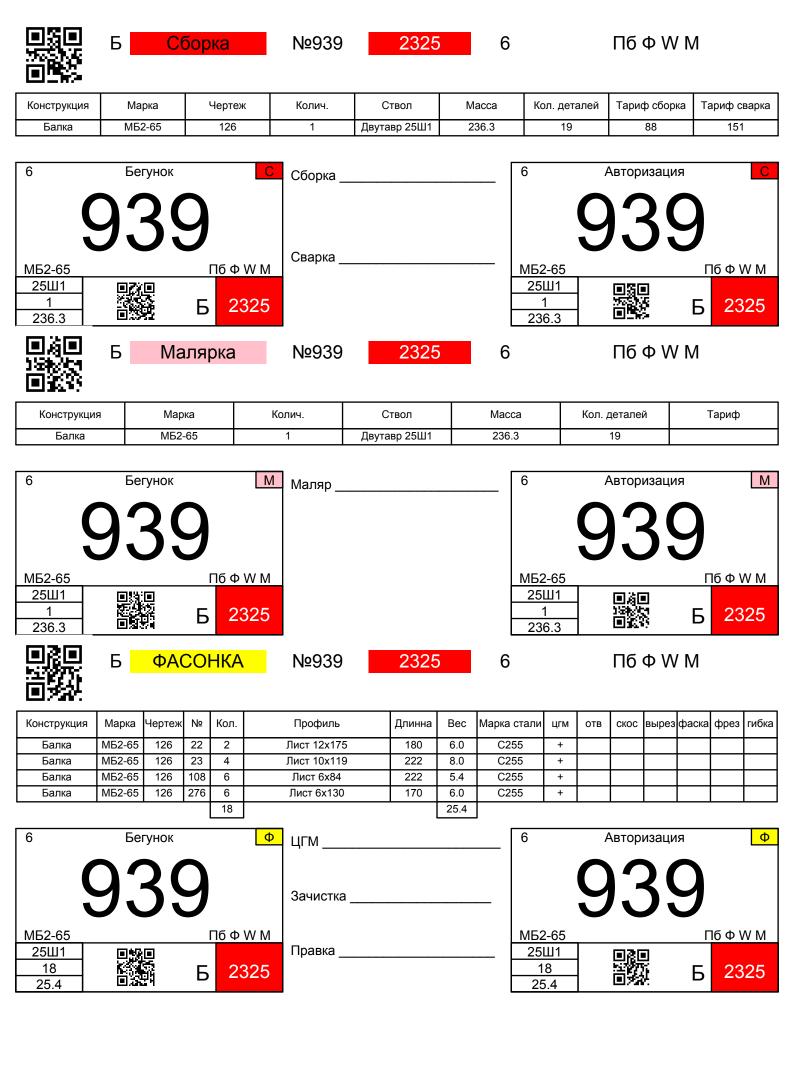
Пб Ф W М

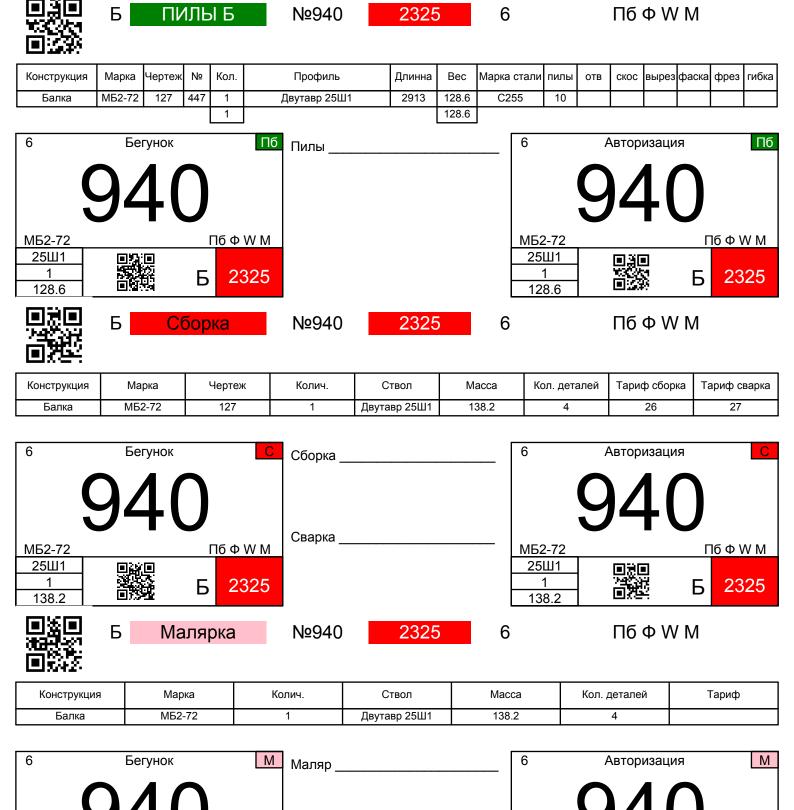












МБ2-72

25Ш1

138.2

Пб Ф W М

Б

2325

МБ2-72

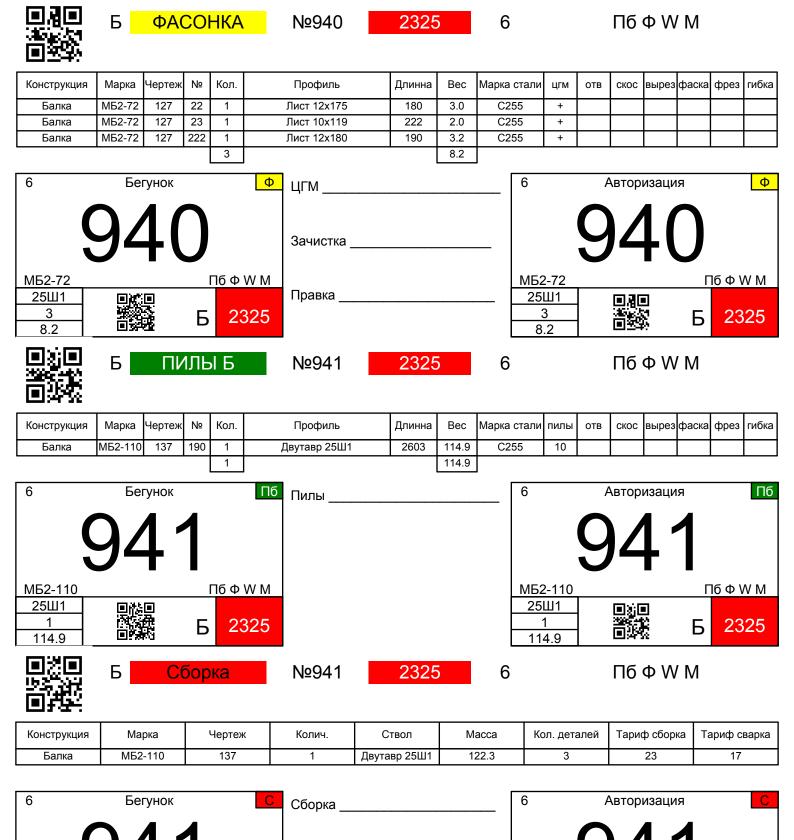
25Ш1

138.2

Пб Ф W М

Б

2325



Сварка __

МБ2-110

25Ш1

122.3

Пб Ф W M

2325

Б

Пб Ф W M

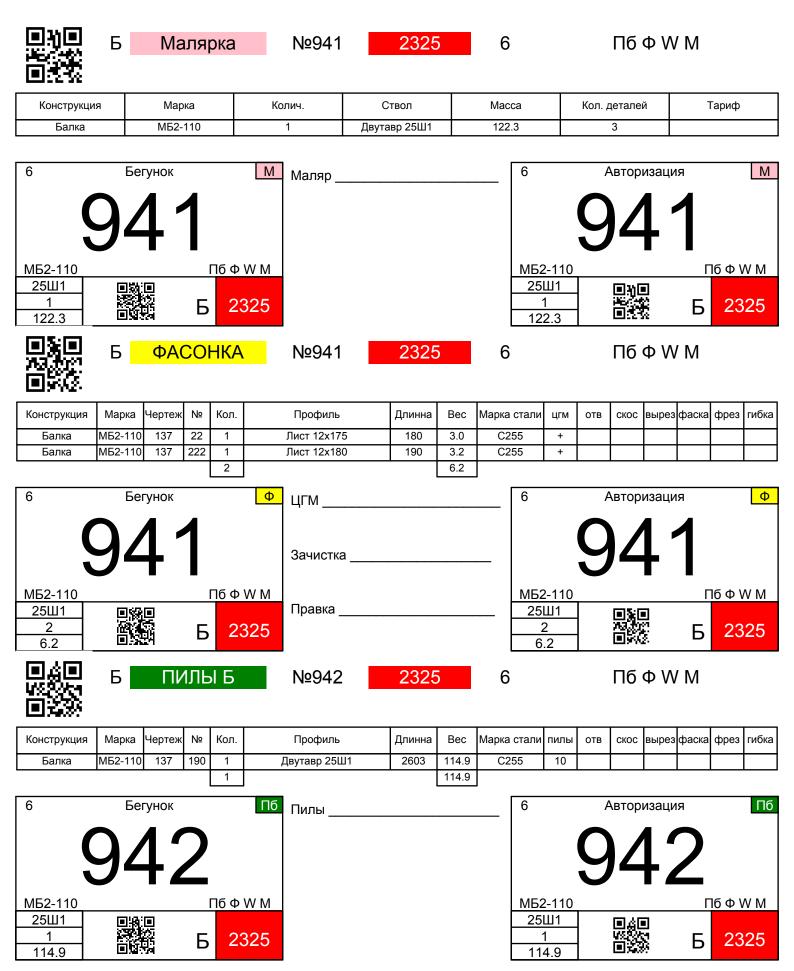
2325

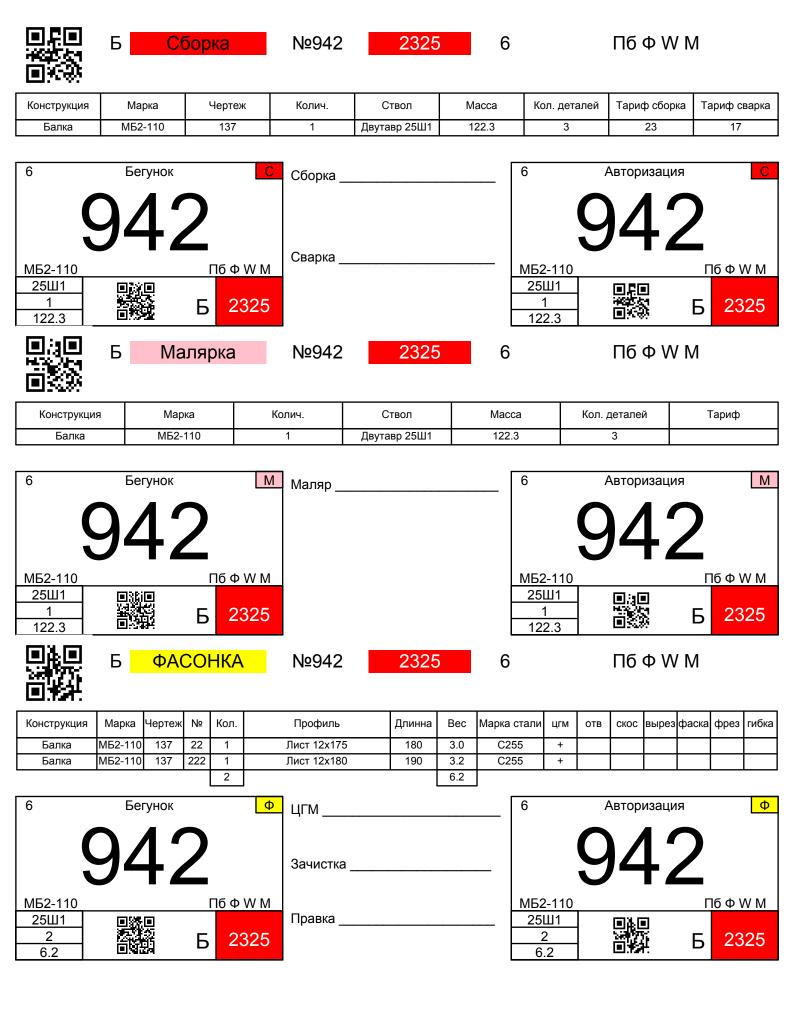
Б

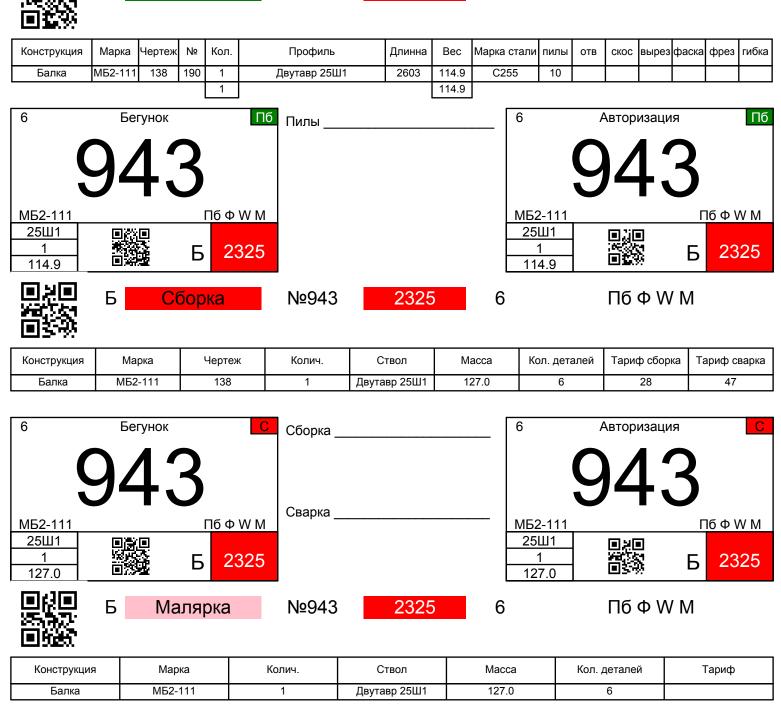
МБ2-110

25Ш1

122.3





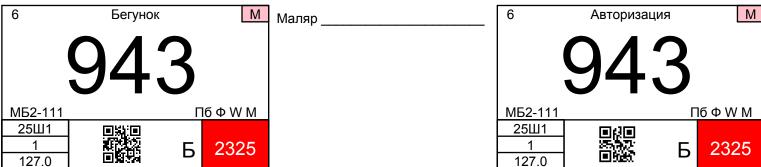


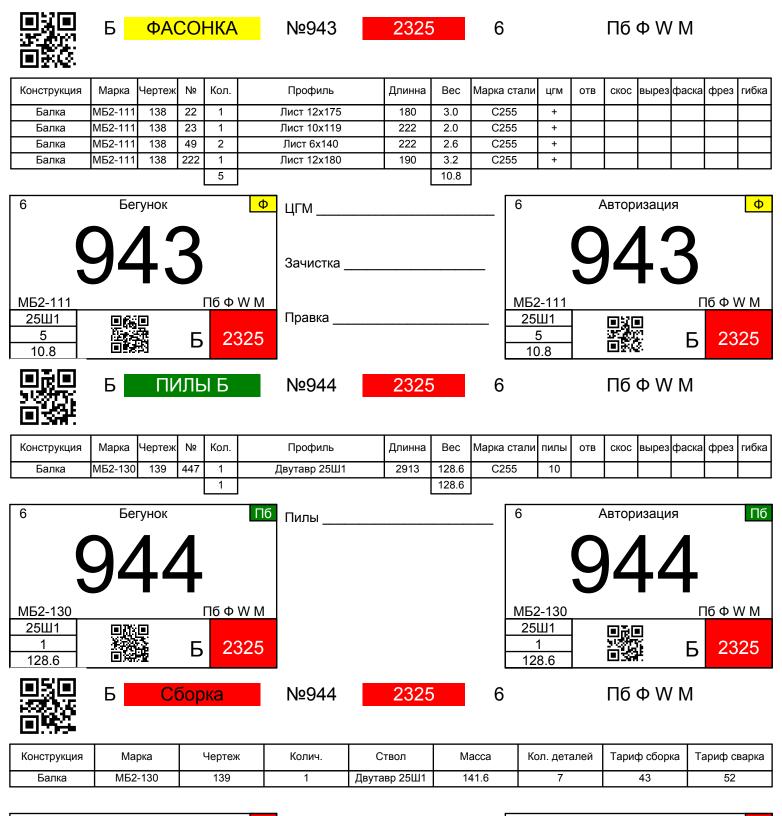
6

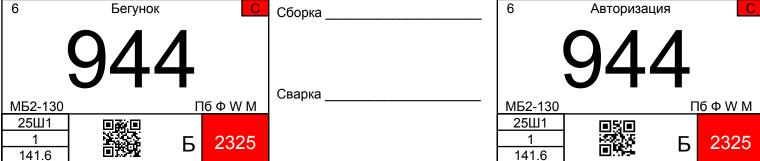
Пб Ф W М

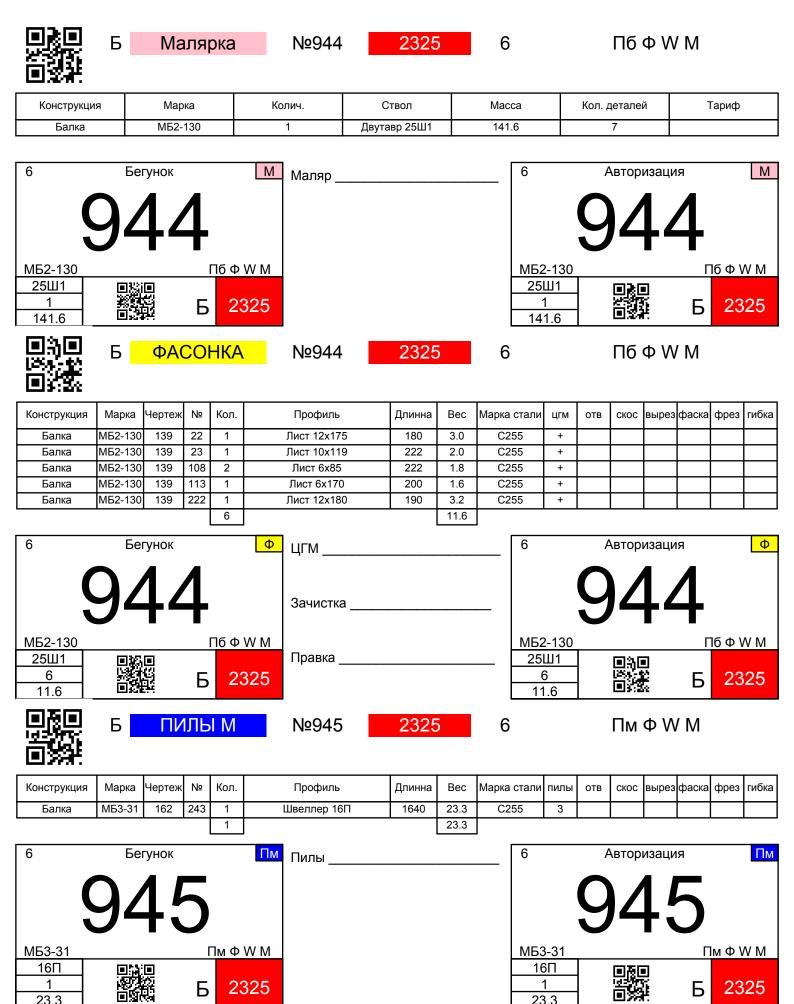
ПИЛЫ Б

Nº943



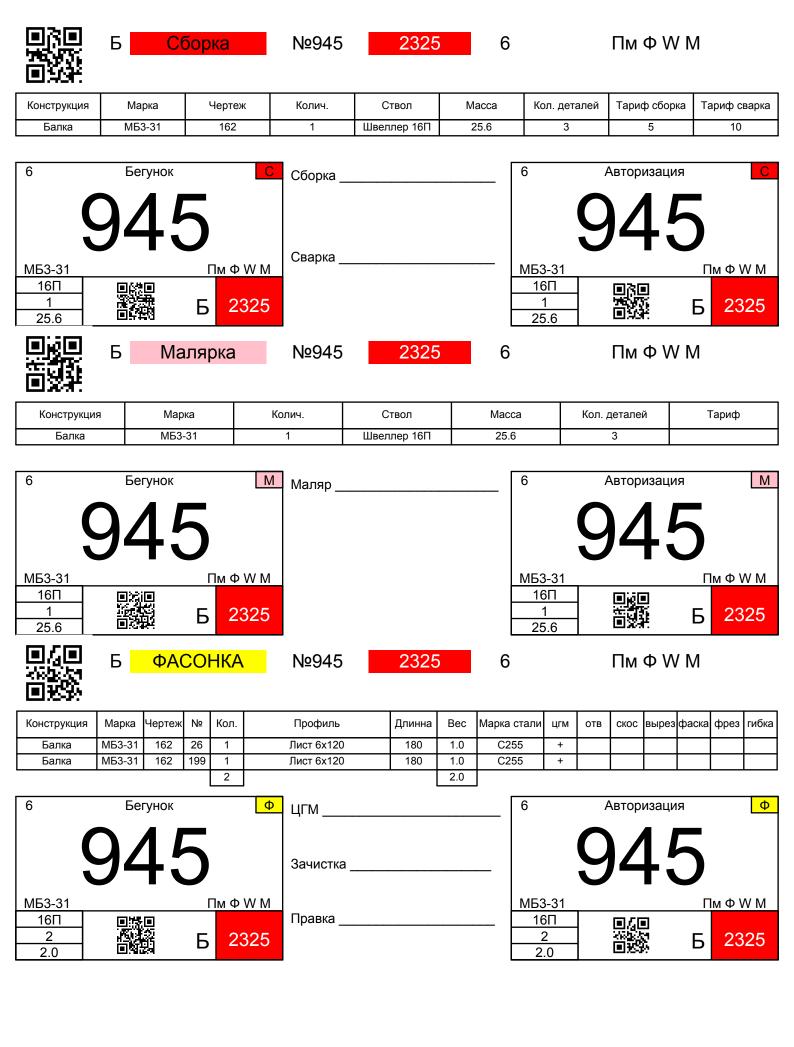


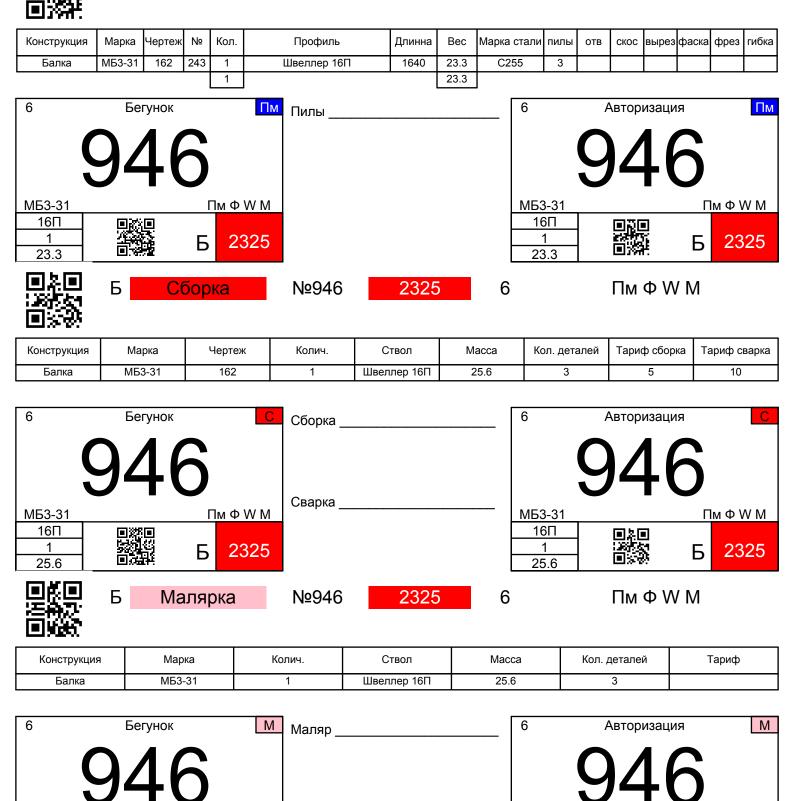




23.3

23.3





пилы м

МБ3-31

16∏

1

25.6

 $Пм \Phi W M$

Б

2325

Nº946

2325

6

МБ3-31

16∏

1

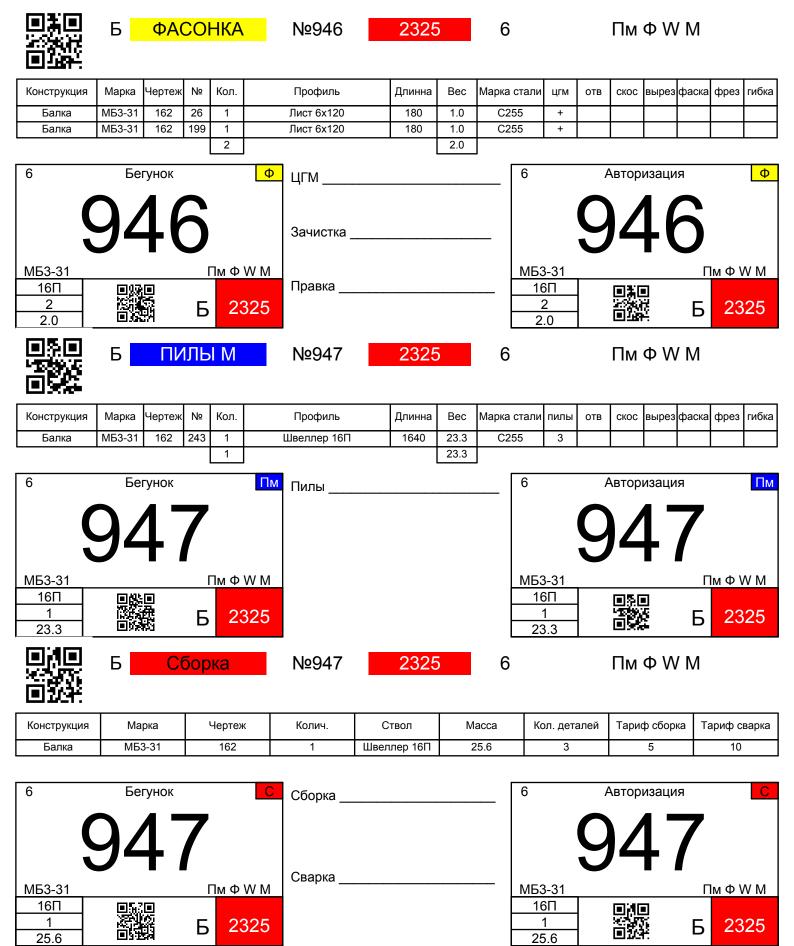
25.6

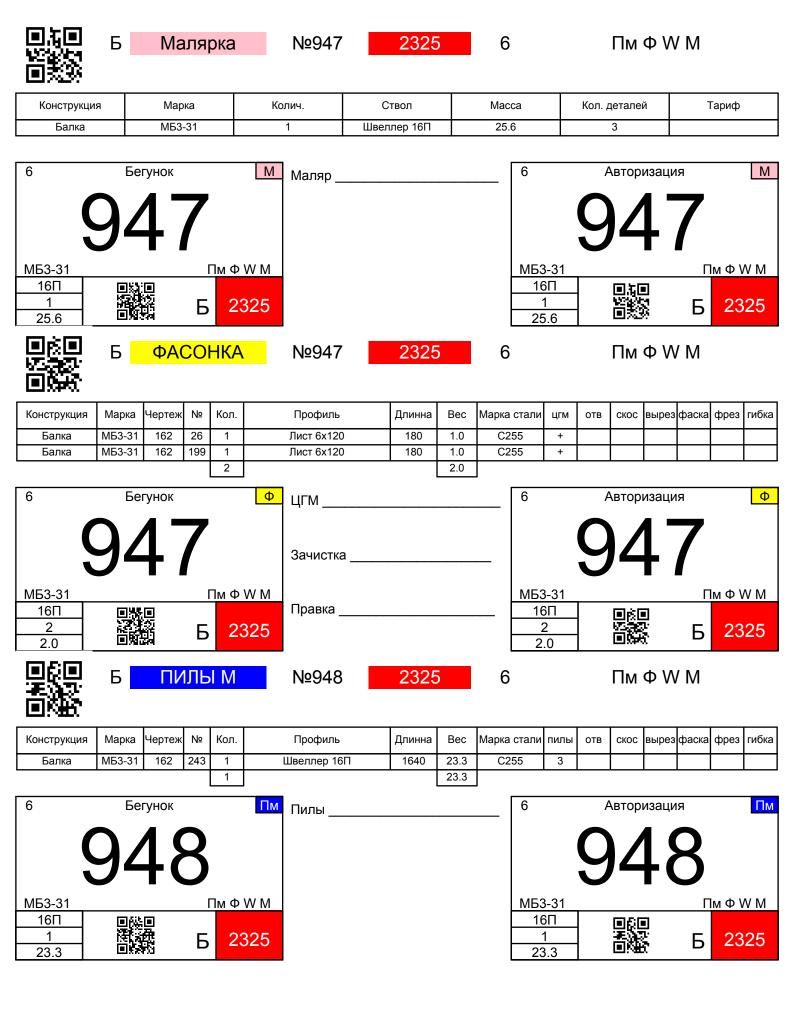
 $Пм \Phi W M$

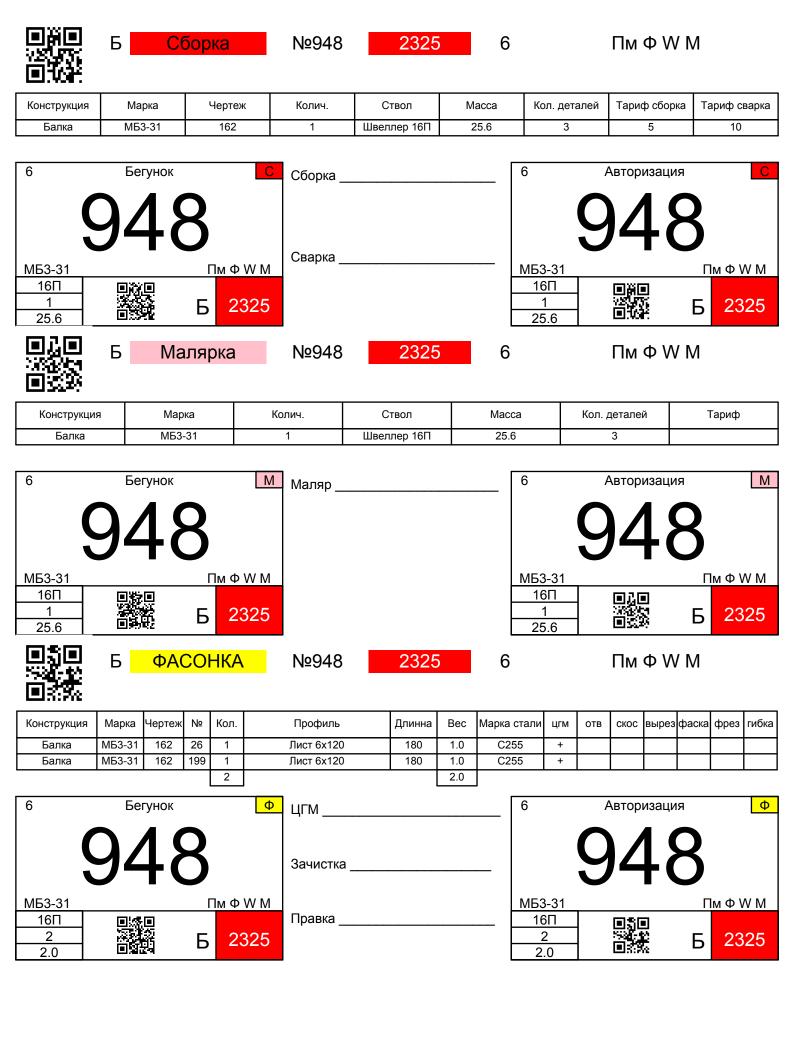
Б

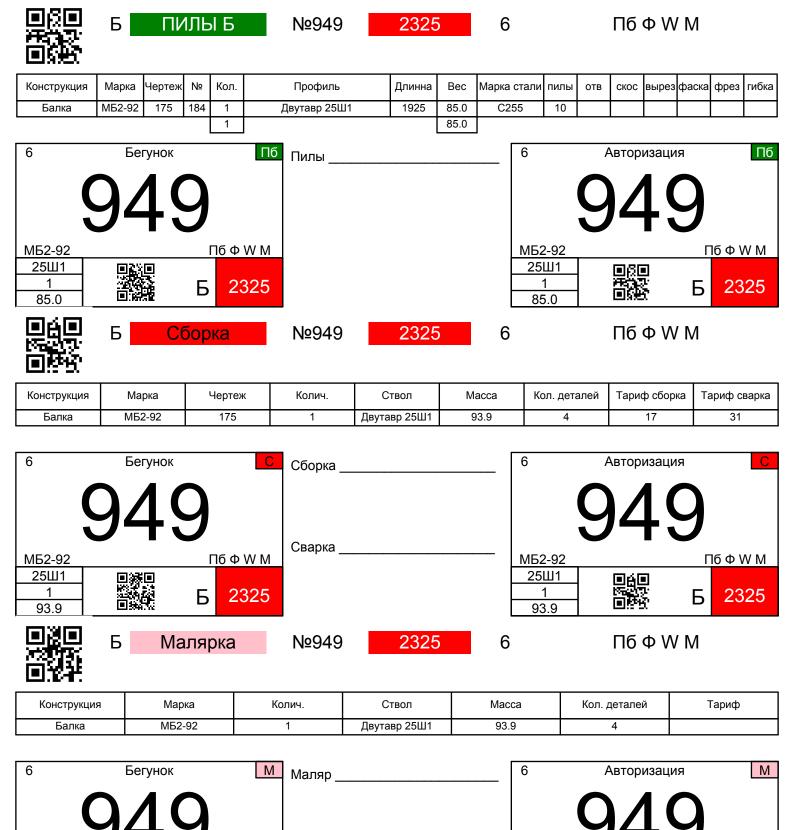
2325

Пм Ф W M









МБ2-92

25Ш1

93.9

Пб Ф W М

Б

2325

МБ2-92

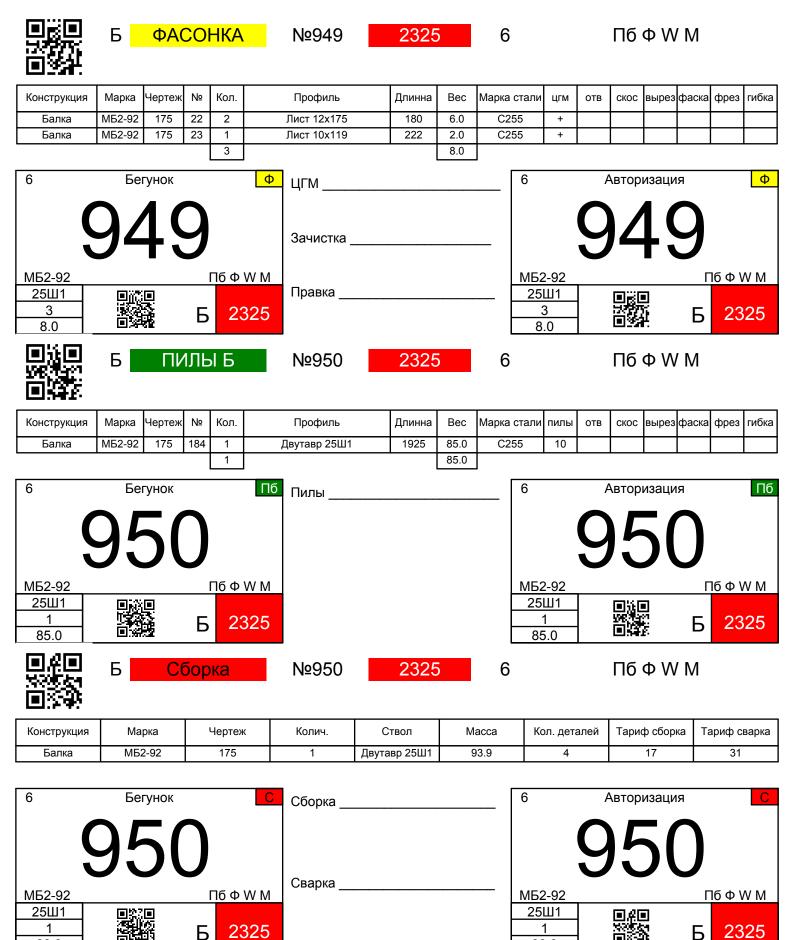
25Ш1

93.9

Пб Ф W М

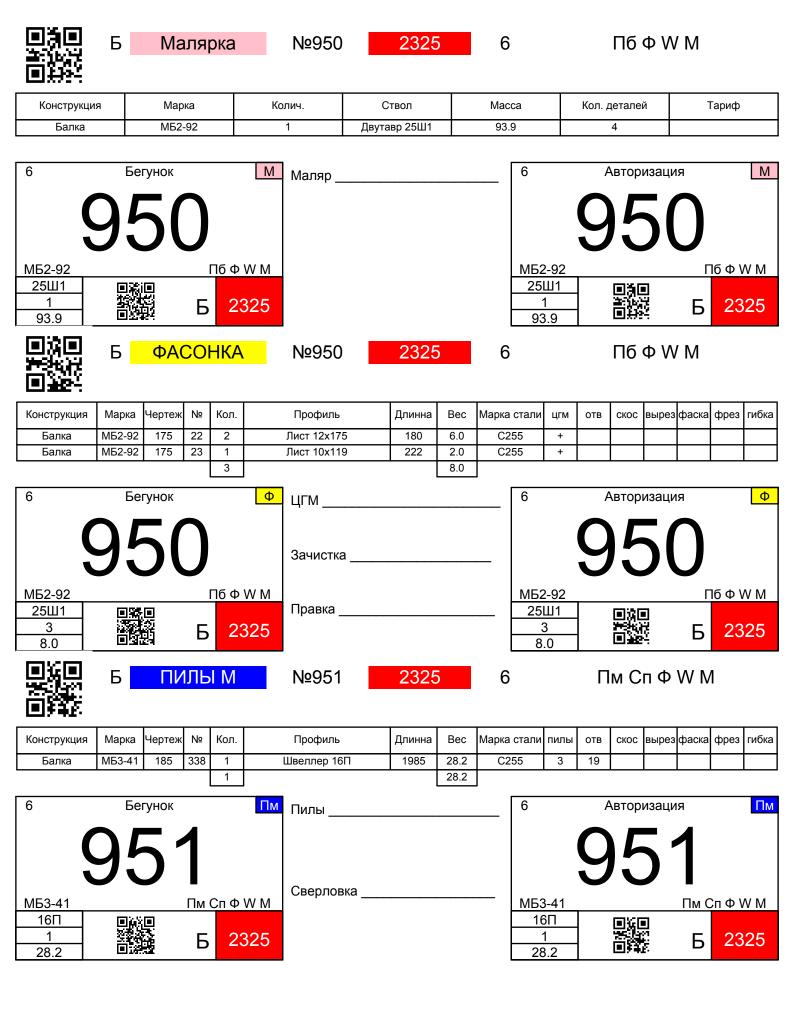
Б

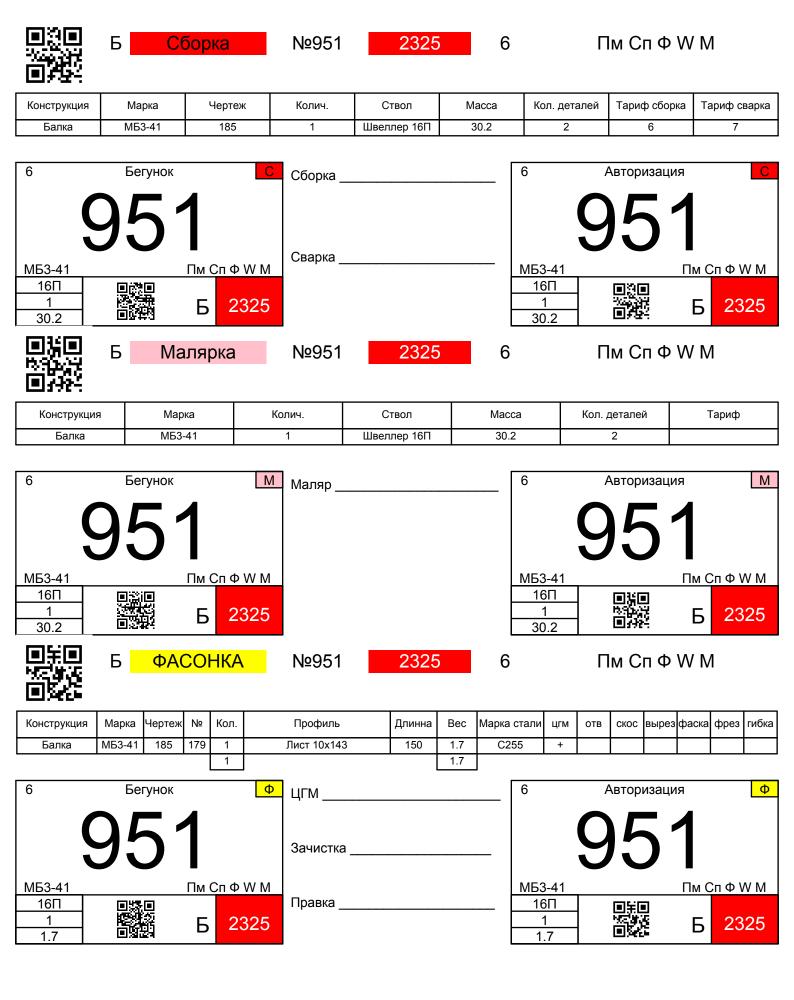
2325

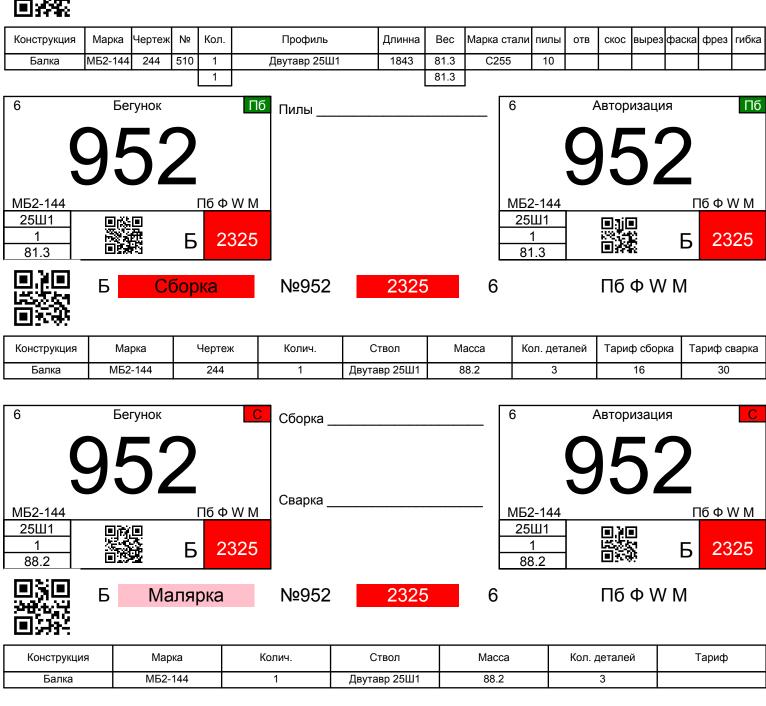


93.9

93.9







6

Пб Ф W М

M

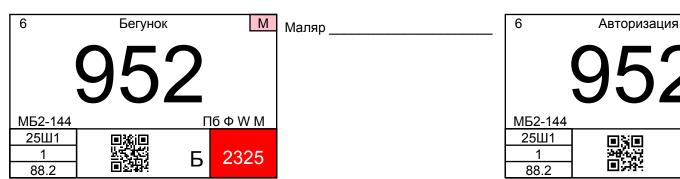
Пб Ф W М

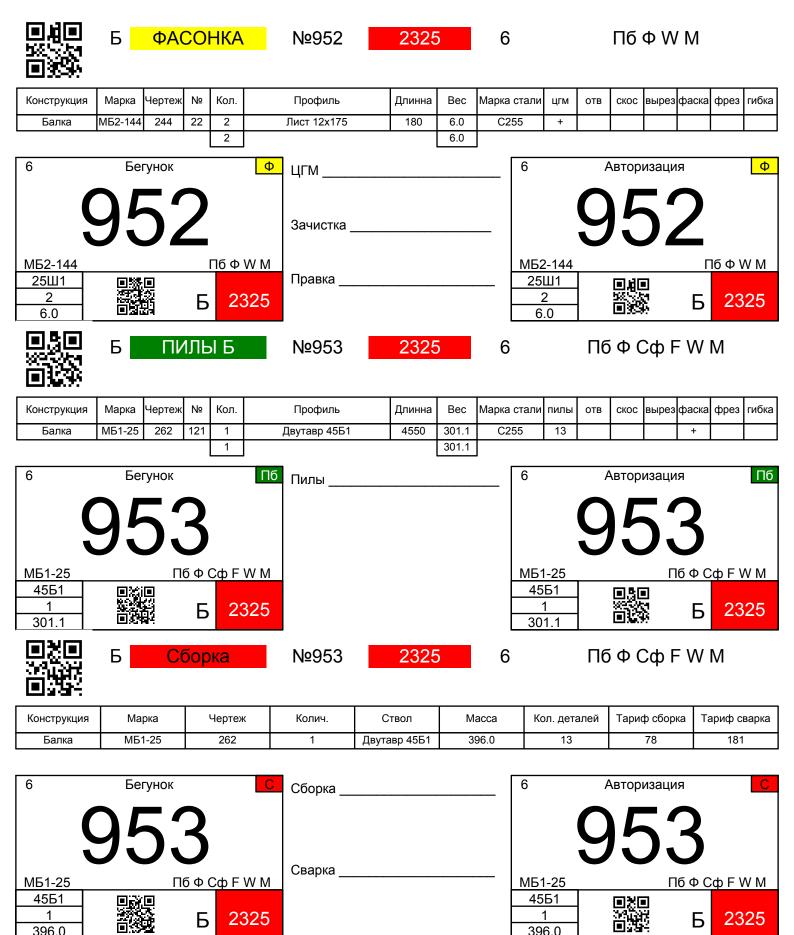
Б

2325

ПИЛЫ Б

Nº952





Б

396.0

396.0

2325

Б



Б Малярка

Nº953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-25	1	Двутавр 45Б1	396.0	13	



Маляр _____





ФАСОНКА

Nº953

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-25	262	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-25	262	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-25	262	448	4	Лист 10х110	420	14.4	C255	+						
Балка	МБ1-25	262	582	4	Лист 10х110	420	14.4	C255	+						
				12			91.0								

Бегунок Пб Ф Сф F W M МБ1-25 45Б1 12 2325

91.0

ЦГМ _____ Зачистка _____

Правка _

Сверловка_

6	Авторизация	Ф
	953	
МБ1-25	Пб Ф Сф	FWM
45Б1	□ ‰□	

12

ПИЛЫ Б

Nº954

2325

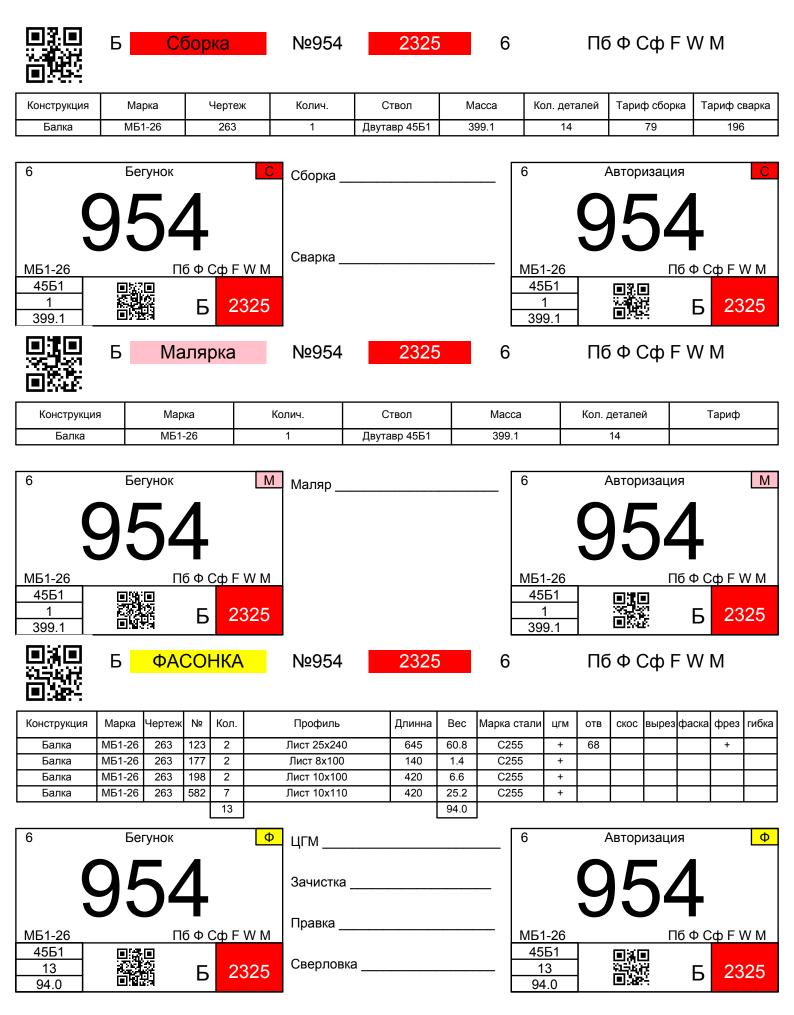
6

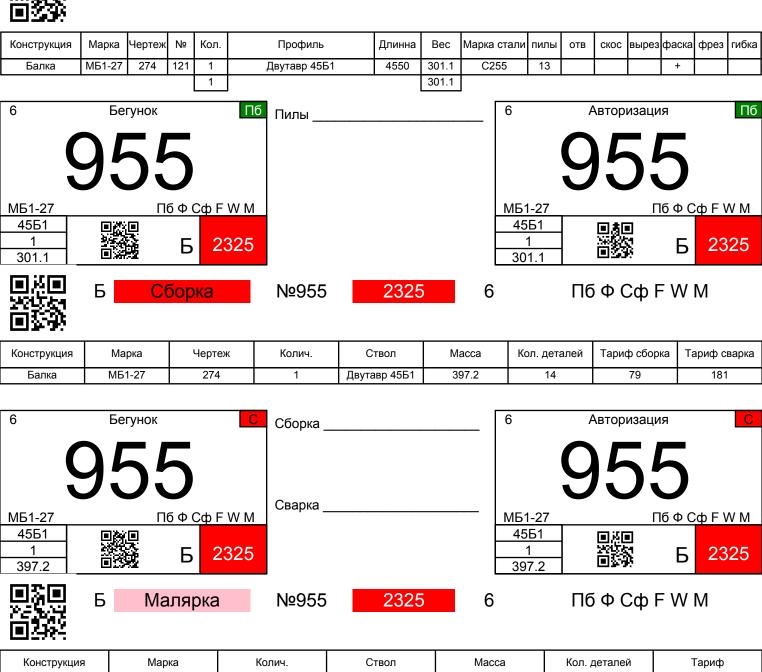
Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-26	263	121	1	Двутавр 45Б1	4550	301.1	C255	13				+		
				1			301.1								



Пб Авторизация МБ1-26 Пб Ф Сф F W M 45Б1 Б 2325 301.1





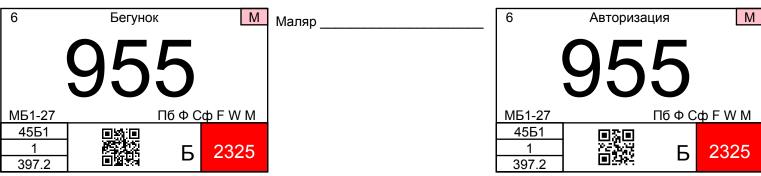
6

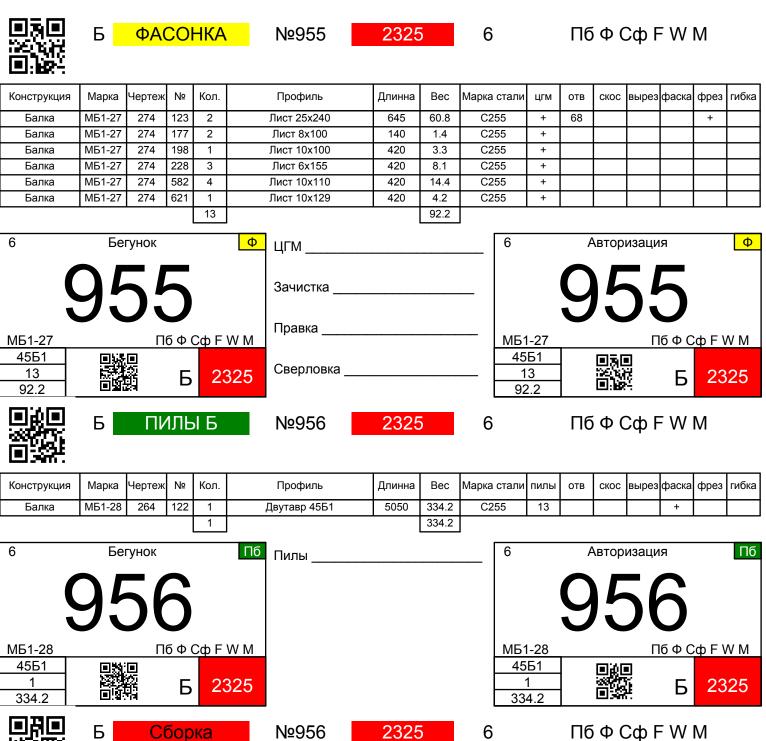
Пб Ф Сф F W M

ПИЛЫ Б

Nº955







Сборка

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Балка	MБ1-28	264	1	Двутавр 45Б1	430.4	14	77	196



Сборка _____

Сварка _

-	6	Авториза	ция	С
		90		
_	ME4 00			T \A/ \A
	МБ1-28		110 Φ C	фFWM
	45Б1			
	1	<u> </u>	Б	2325
	430.4	■ 366	ט	2020



Б Малярка

Nº956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Балка	MБ1-28	1	Двутавр 45Б1	430.4	14	



Маляр _____





Б ФАСОНКА

Nº956

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-28	264	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-28	264	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-28	264	198	5	Лист 10х100	420	16.5	C255	+						
Балка	МБ1-28	264	223	4	Лист 10х100	420	13.2	C255	+						
				13			91.9								

6 Бегунок Ф

956

мб1-28 Пб Ф Сф F W М

4561
13
91.9

Правка _____

Сверловка _____

6	6 Авторизация										
	\mathfrak{R}										
МБ1-28		ПбФС	фFW	М							
45Б1	ொள்ள										

45Б1 13 91.9

Б 2325

Б ПИЛЫ Б

Nº957

2325

6

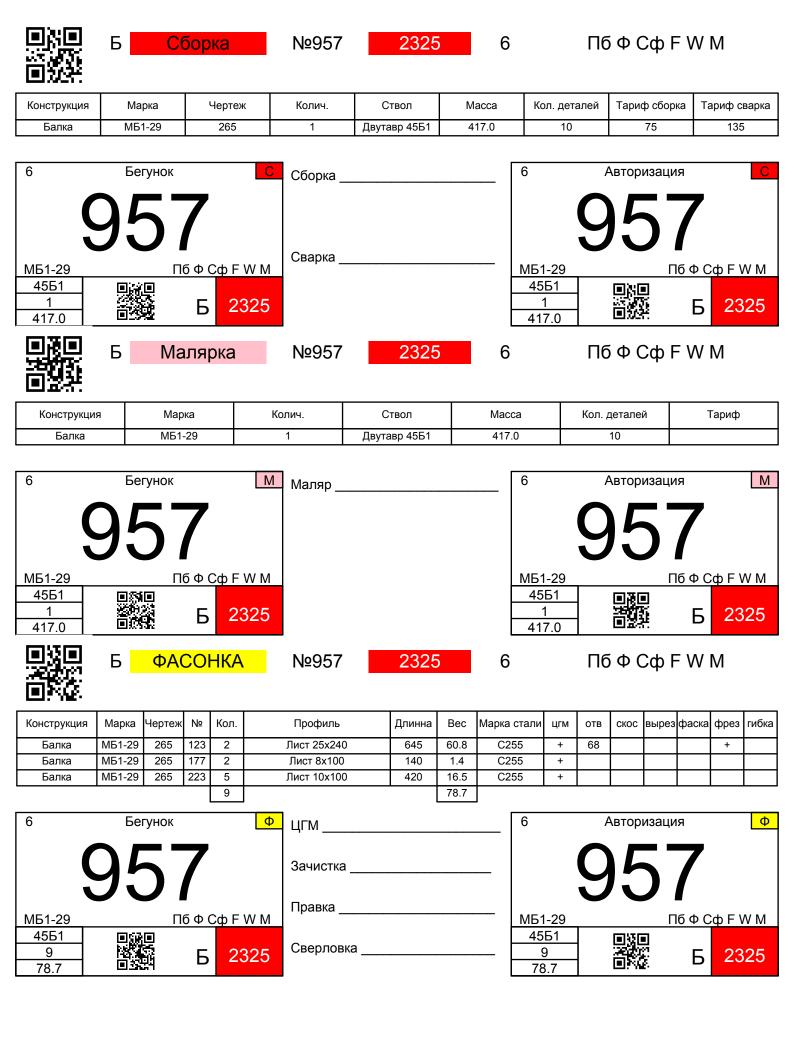
Пб Ф Сф F W M

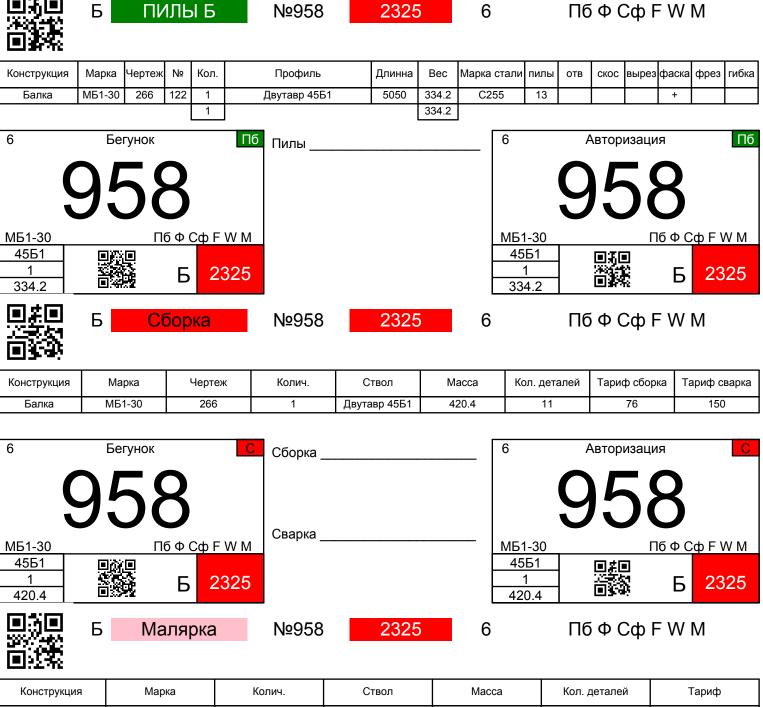
Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-29	265	638	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
,				1			334.2								

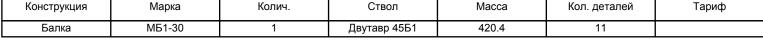


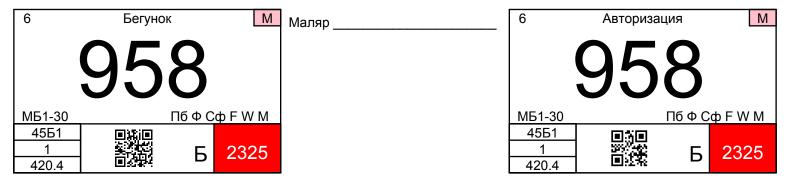
Пилы _____

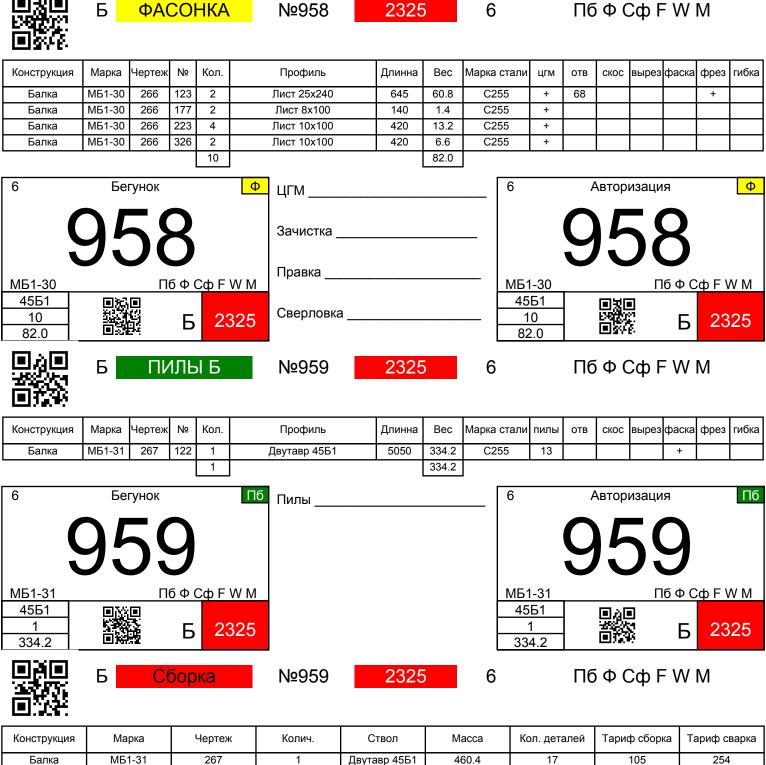




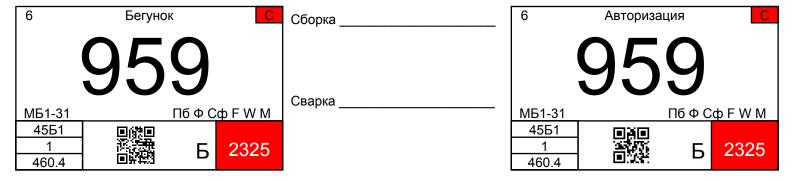








Ко	нструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
	Балка	МБ1-31	267	1	Двутавр 45Б1	460.4	17	105	254





Б Малярка

Nº959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Балка	МБ1-31	1	Двутавр 45Б1	460.4	17	



Маляр ___





Б ФАСОНКА

Nº959

2325

6

Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-31	267	123	2	Лист 25х240	645	60.8	C255	+	68				+	
Балка	МБ1-31	267	177	2	Лист 8х100	140	1.4	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	582	8	Лист 10х110	420	28.8	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	629	2	Лист 10х360	430	24.4	C255	+						
Балка	МБ1-31	267	631	2	Лист 10х95	420	6.2	C255	+						
				16			121.6								

6 Бегунок Пб Ф Сф F W M МБ1-31 45Б1 16 2325 121.6

ЦГМ _____ Зачистка _____

Правка _

Сверловка _

Авторизация МБ1-31 Пб Ф Сф F W M 45Б1 16 2325



пилы б

Nº960

2325

6

121.6

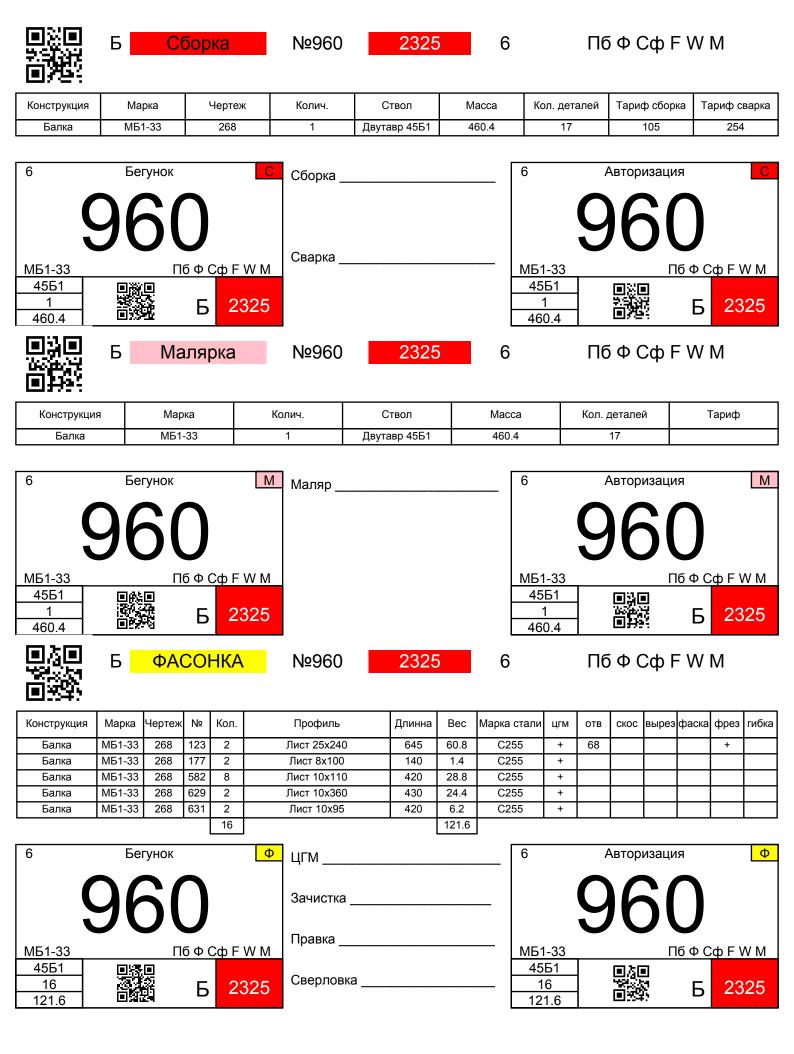
334.2

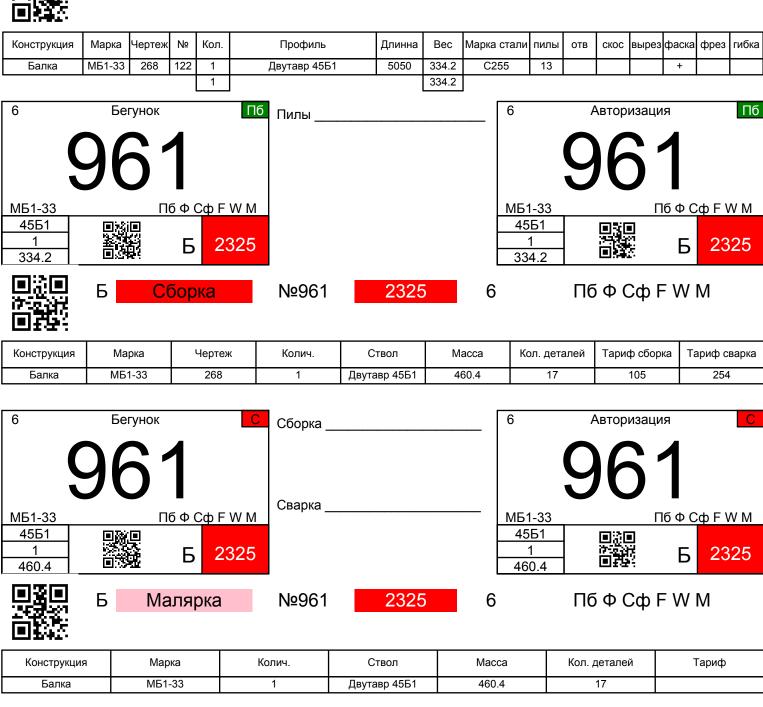
Пб Ф Сф F W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ1-33	268	122	1	Двутавр 45Б1	5050	334.2	C255	13				+		
				1			334.2								



Пб Авторизация МБ1-33 Пб Ф Сф F W M 45Б1 2325 Б

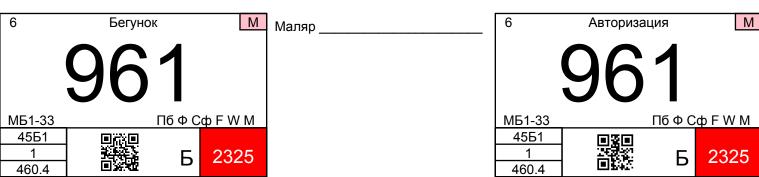


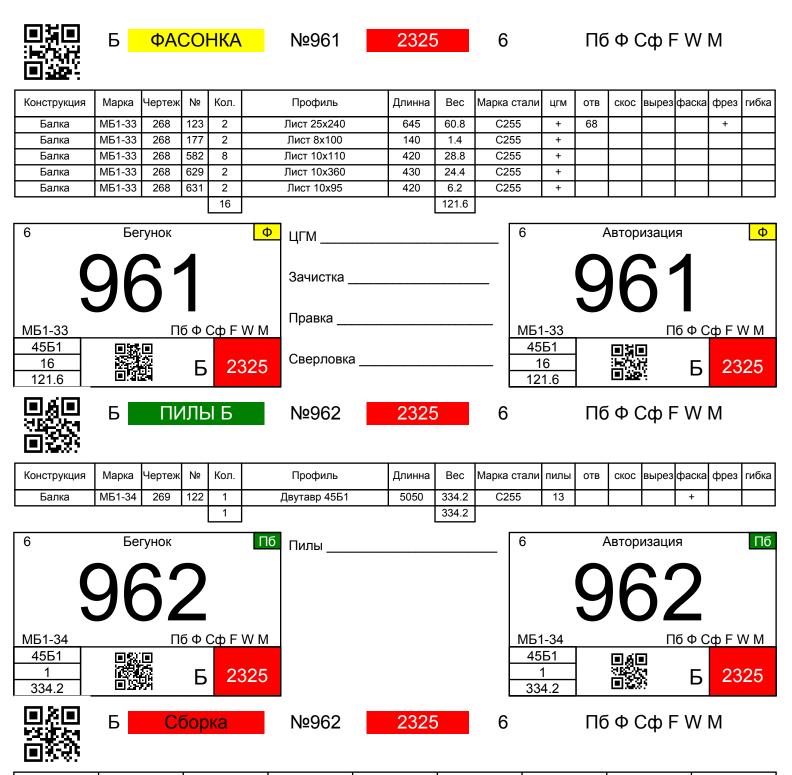


6

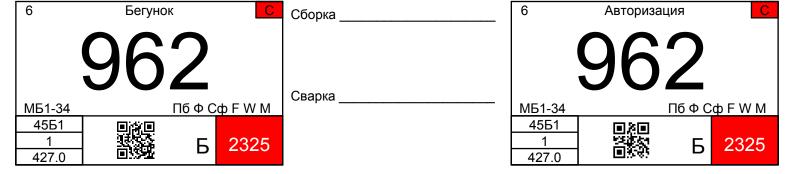
Пб Ф Сф F W M

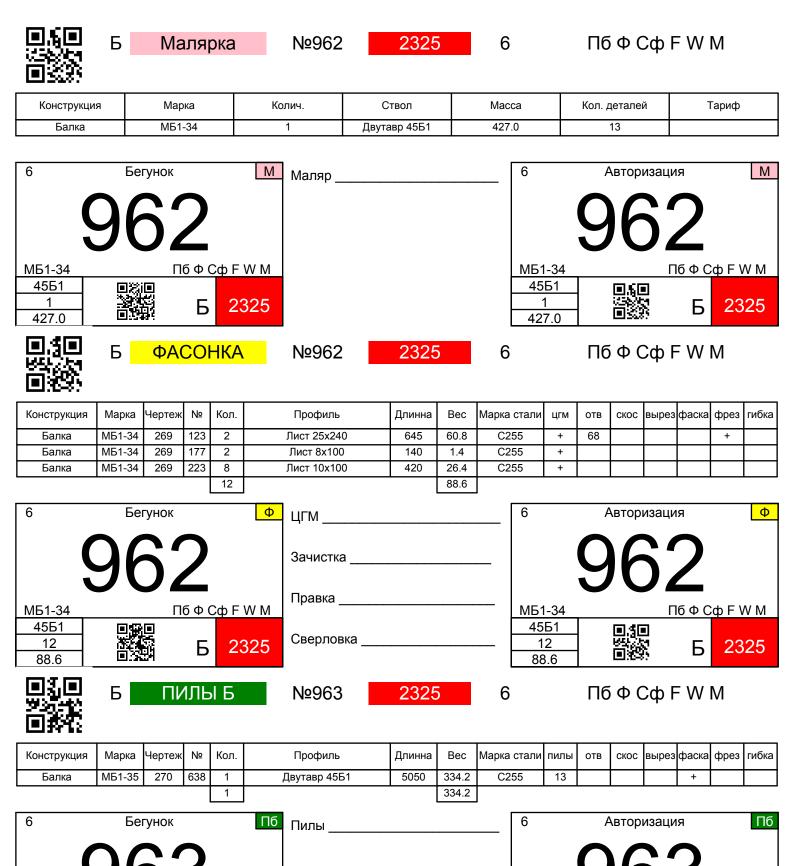
ПИЛЫ Б





Колич. Ствол Кол. деталей Тариф сборка Тариф сварка Конструкция Марка Чертеж Macca Балка МБ1-34 269 Двутавр 45Б1 427.0 13 77 181





Пб Ф Сф F W M

2325

Б

MБ1-35

45Б1

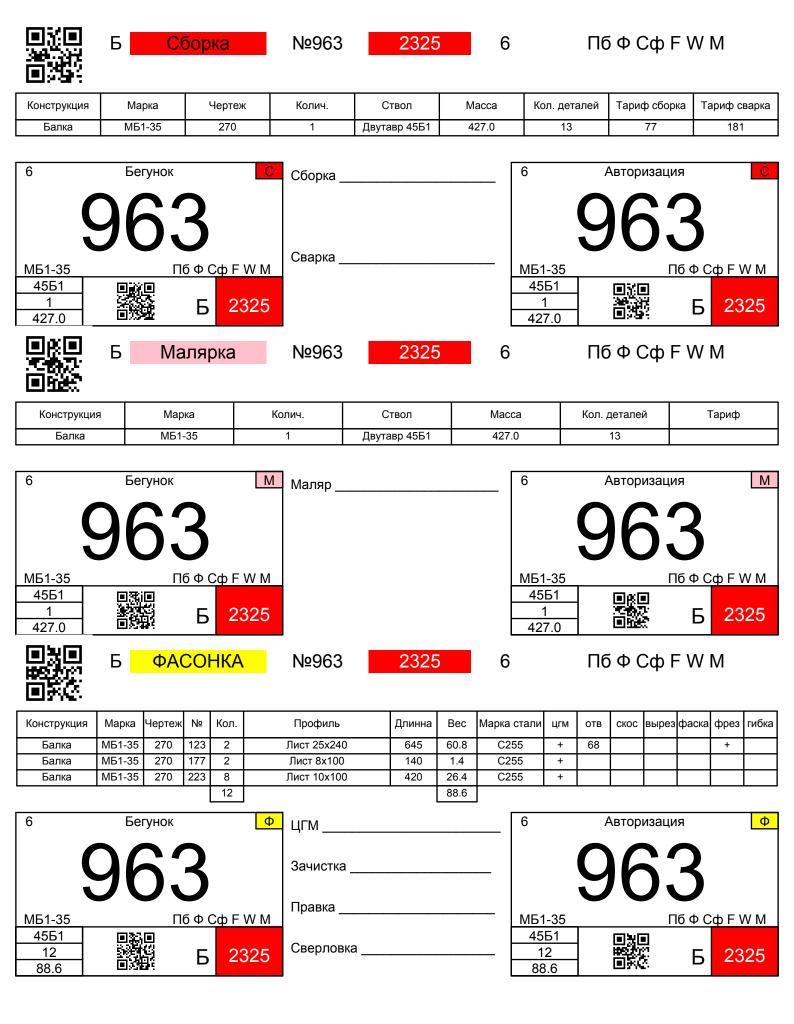
334.2

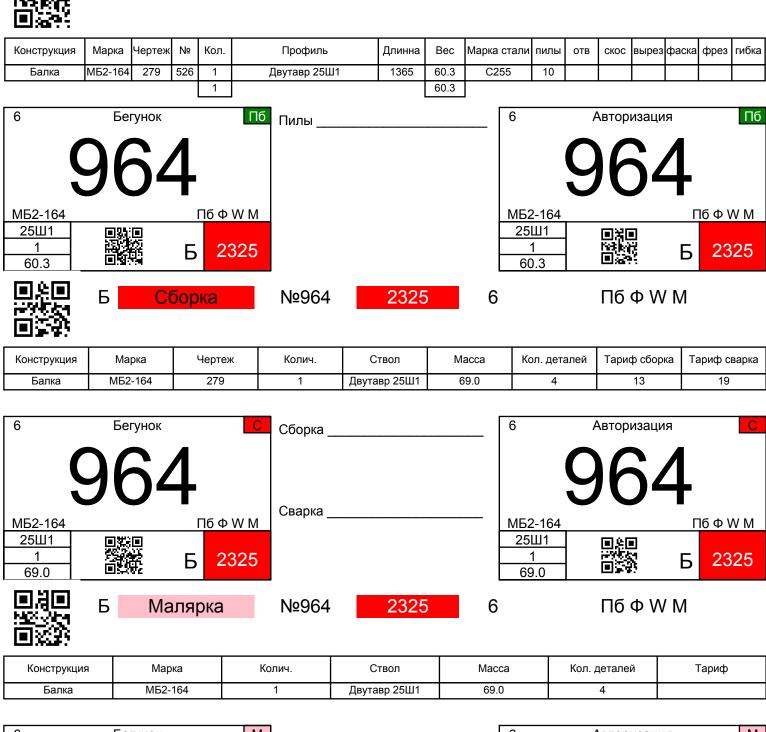
Пб Ф Сф F W M

2325

МБ1-35

45Б1

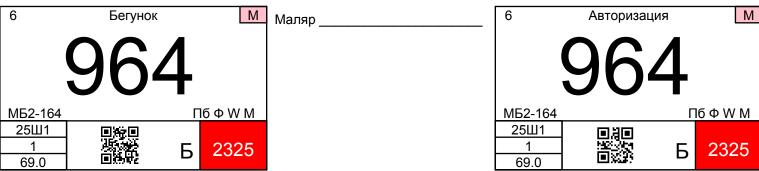


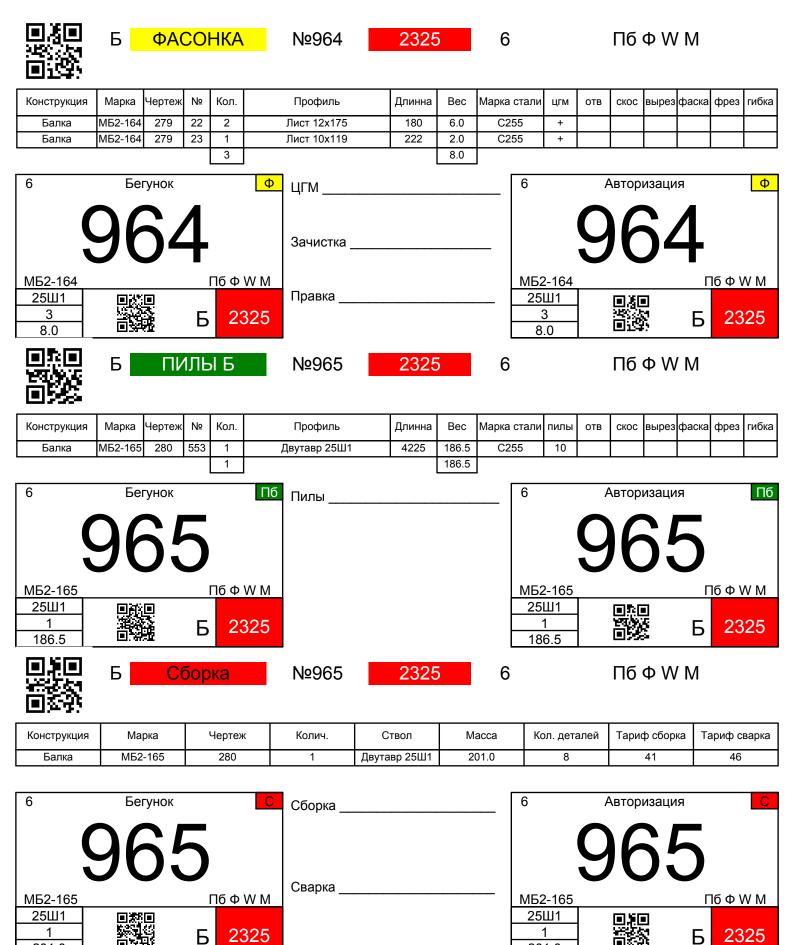


6

Пб Ф W М

ПИЛЫ Б

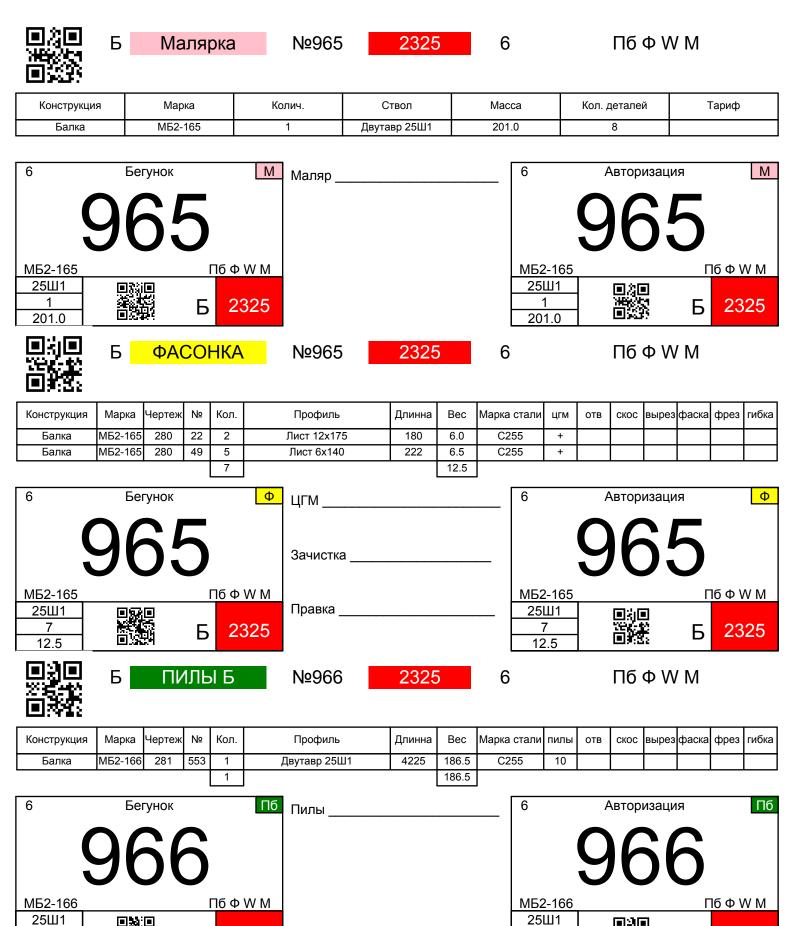




Б

201.0

Б



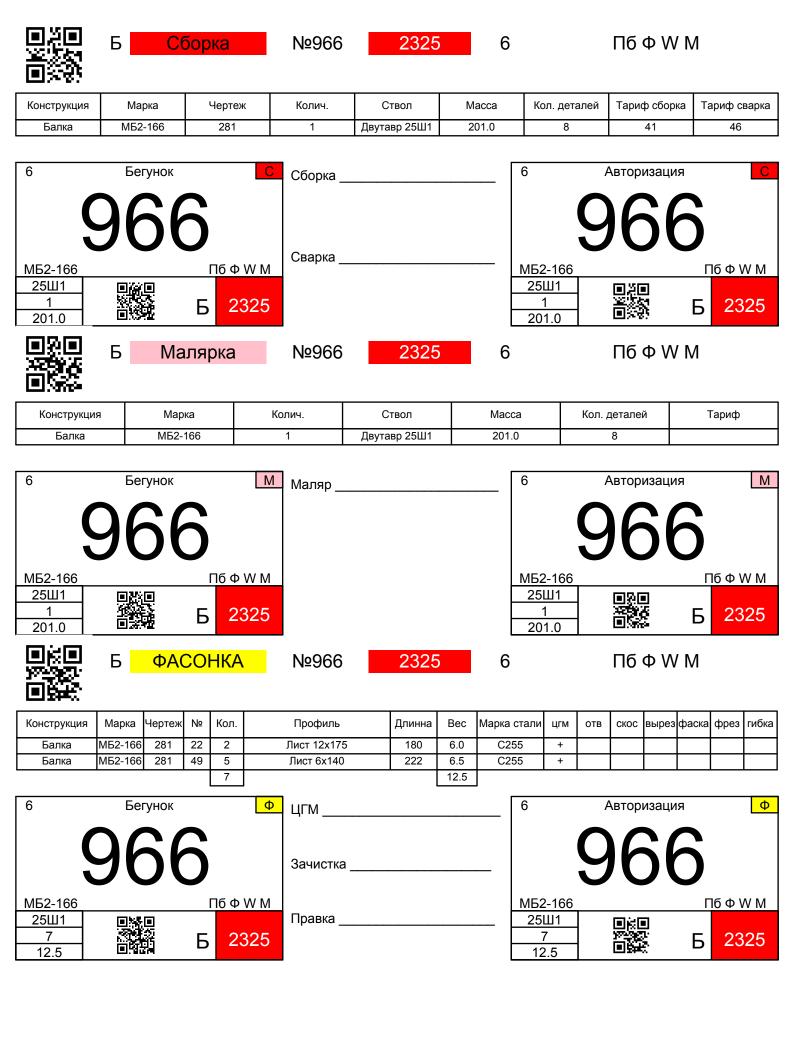
186.5

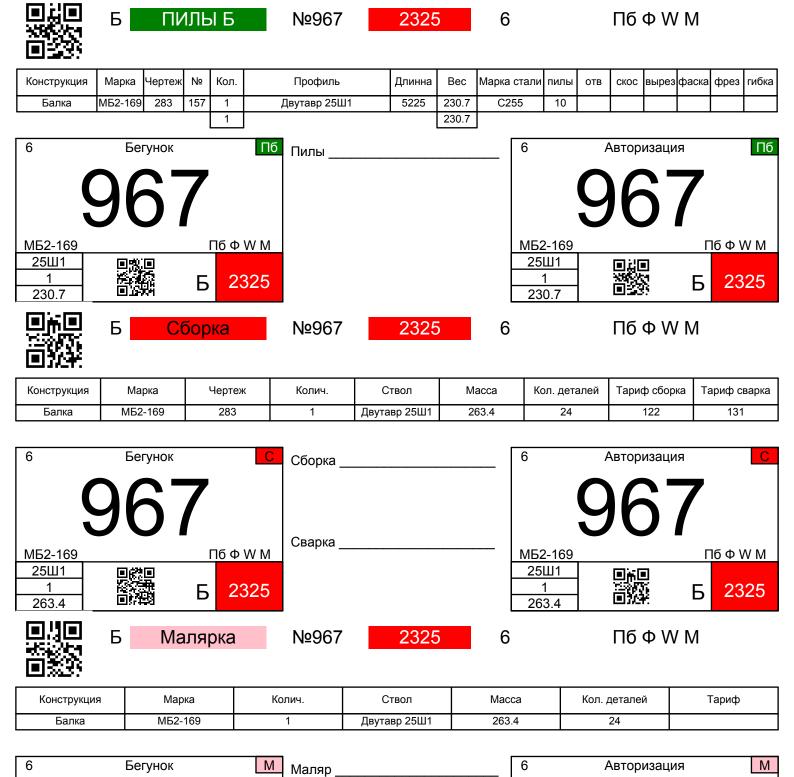
2325

Б

1

186.5





МБ2-169

25Ш1

263.4

Пб Ф W М

Б

2325

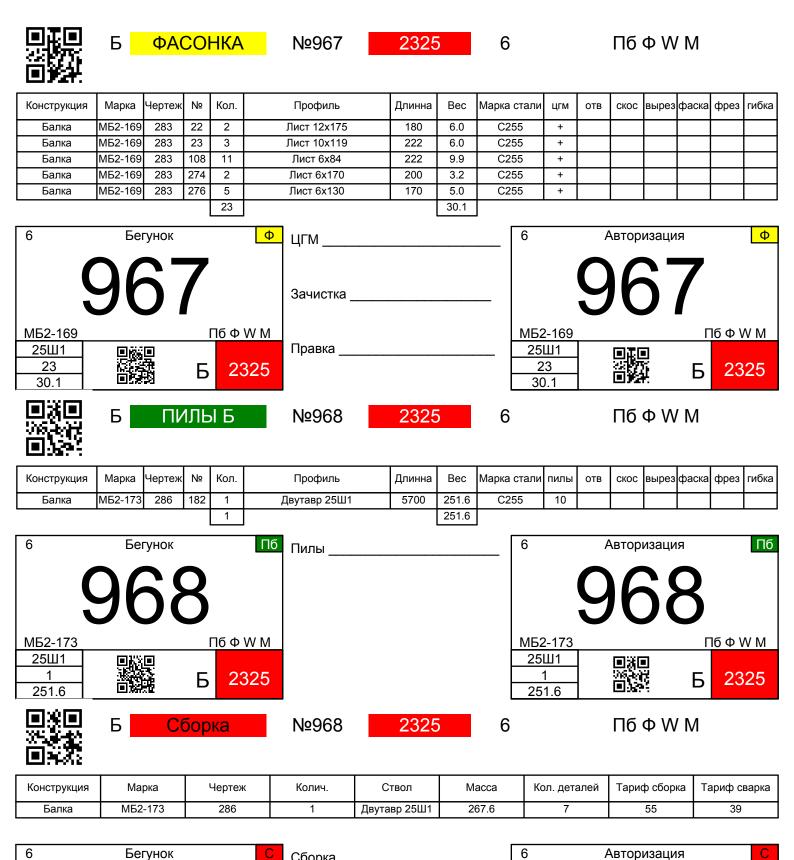
МБ2-169

25Ш1

263.4

Пб Ф W М

Б



Сборка

Сварка

МБ2-173

25Ш1

267.6

Пб Ф W М

Б

2325

Пб Ф W М

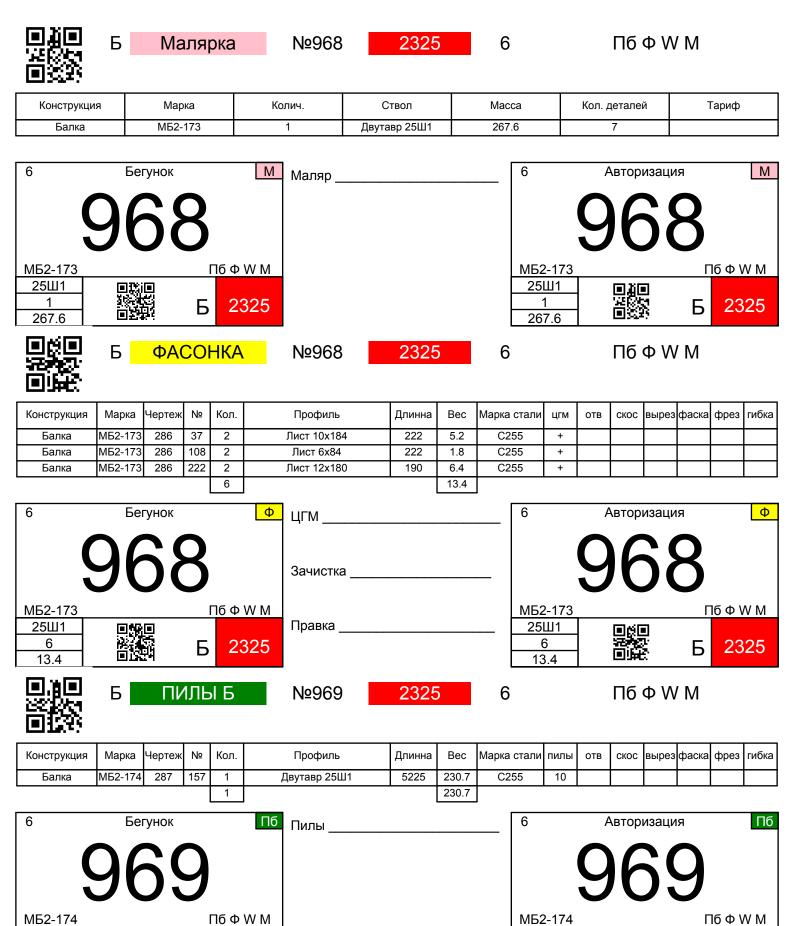
Б

2325

МБ2-173

25Ш1

267.6



25Ш1

230.7

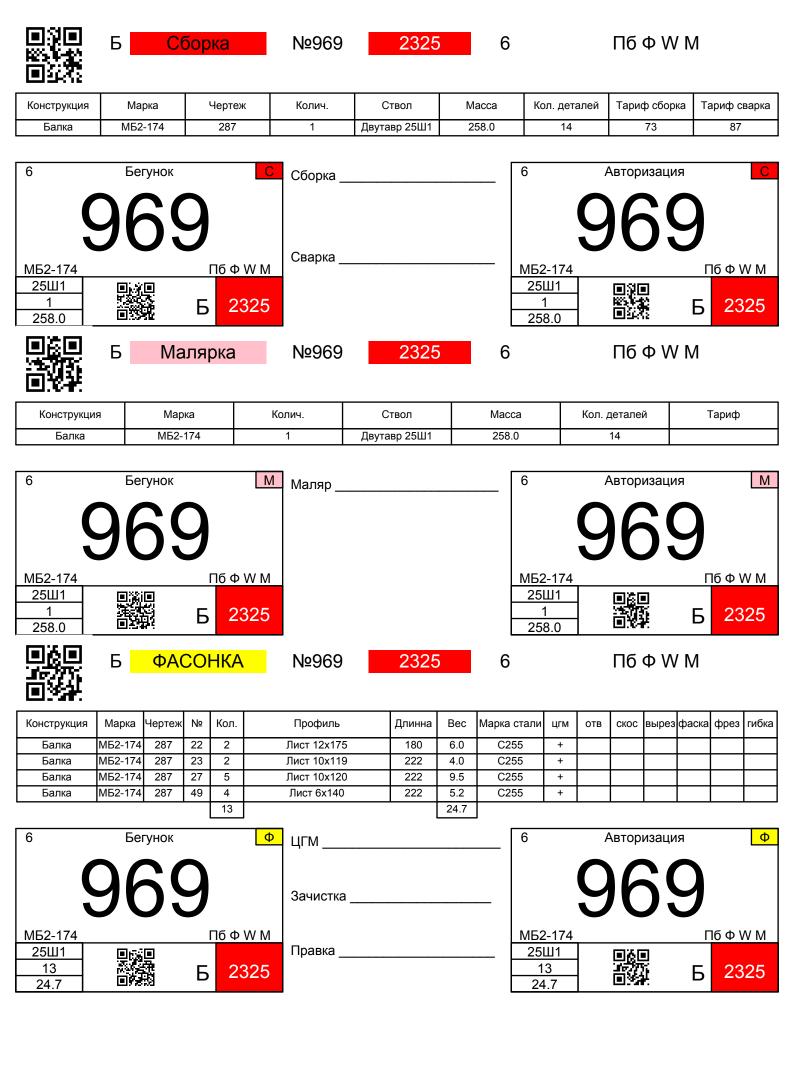
Б

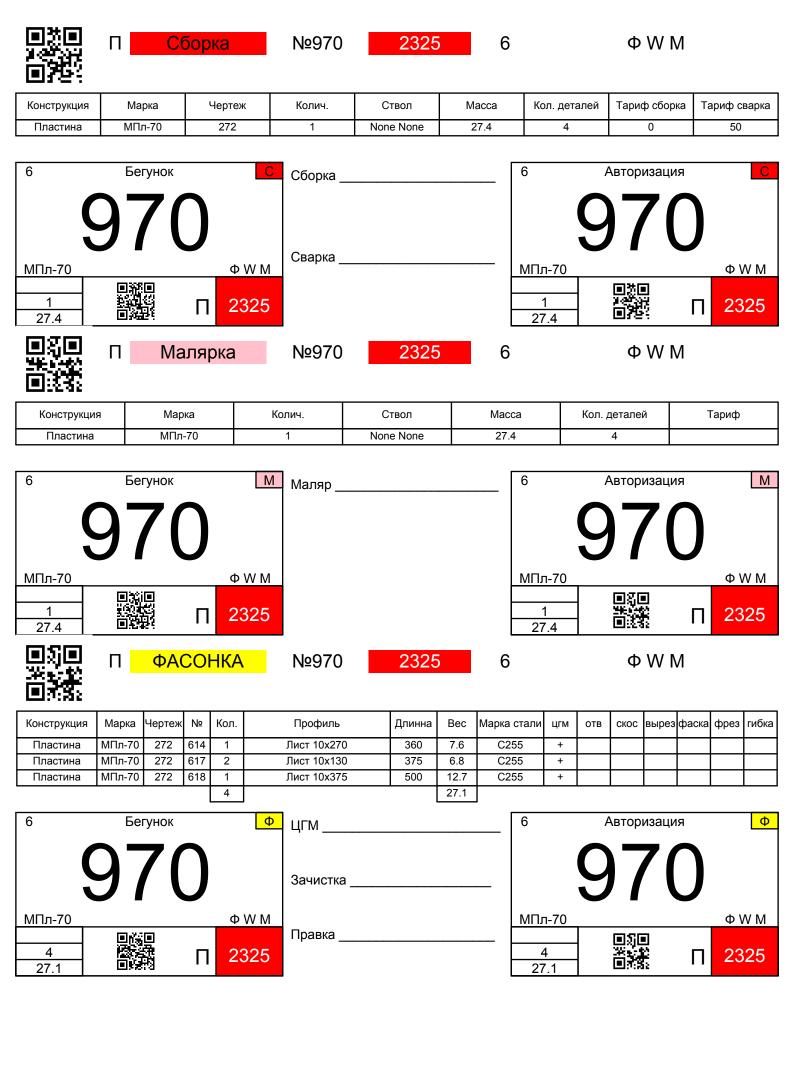
2325

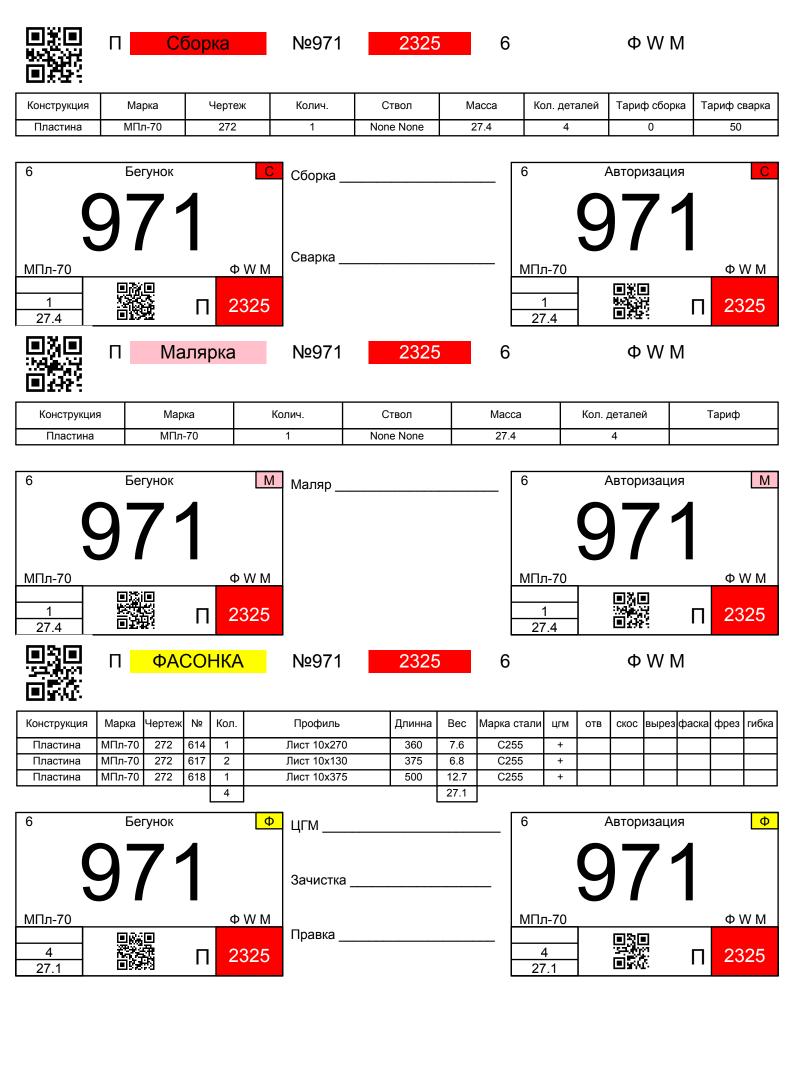
25Ш1

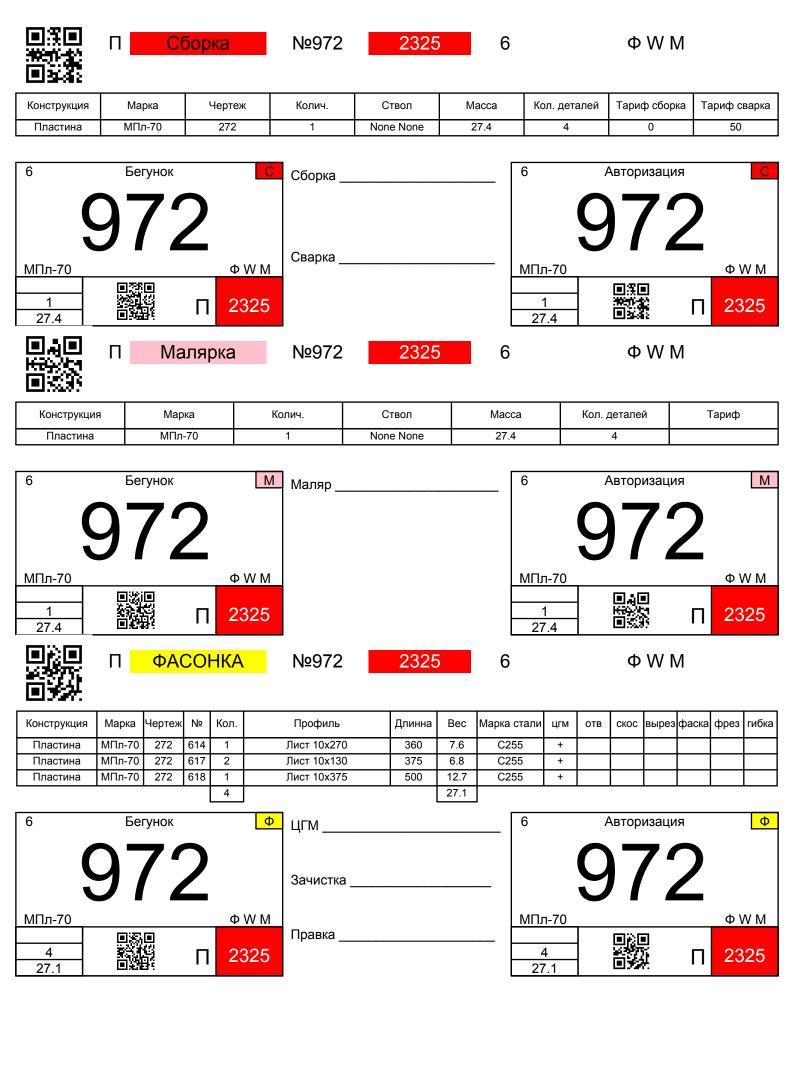
230.7

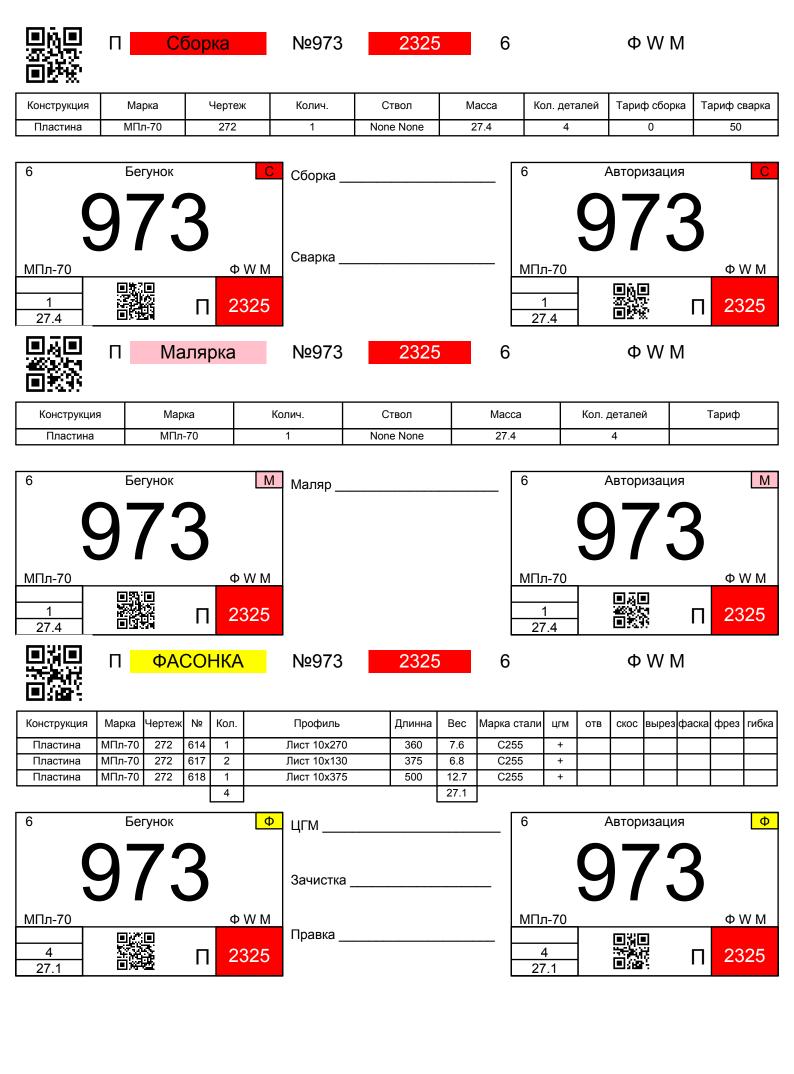
Б

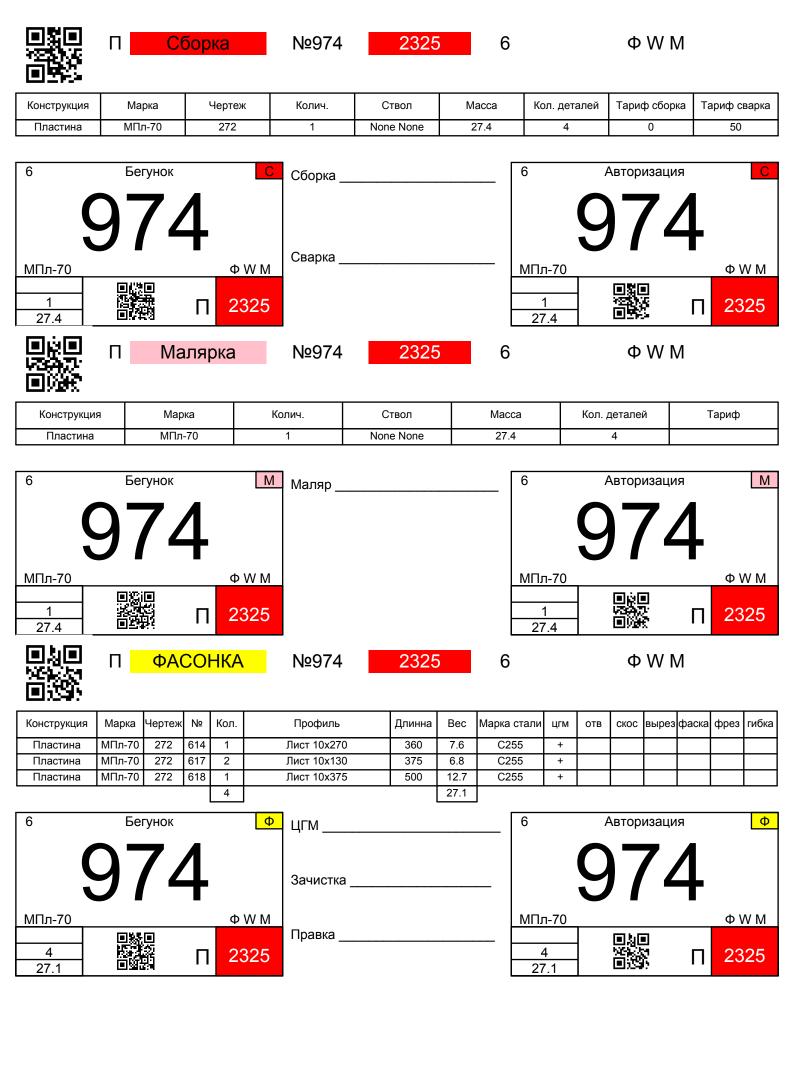


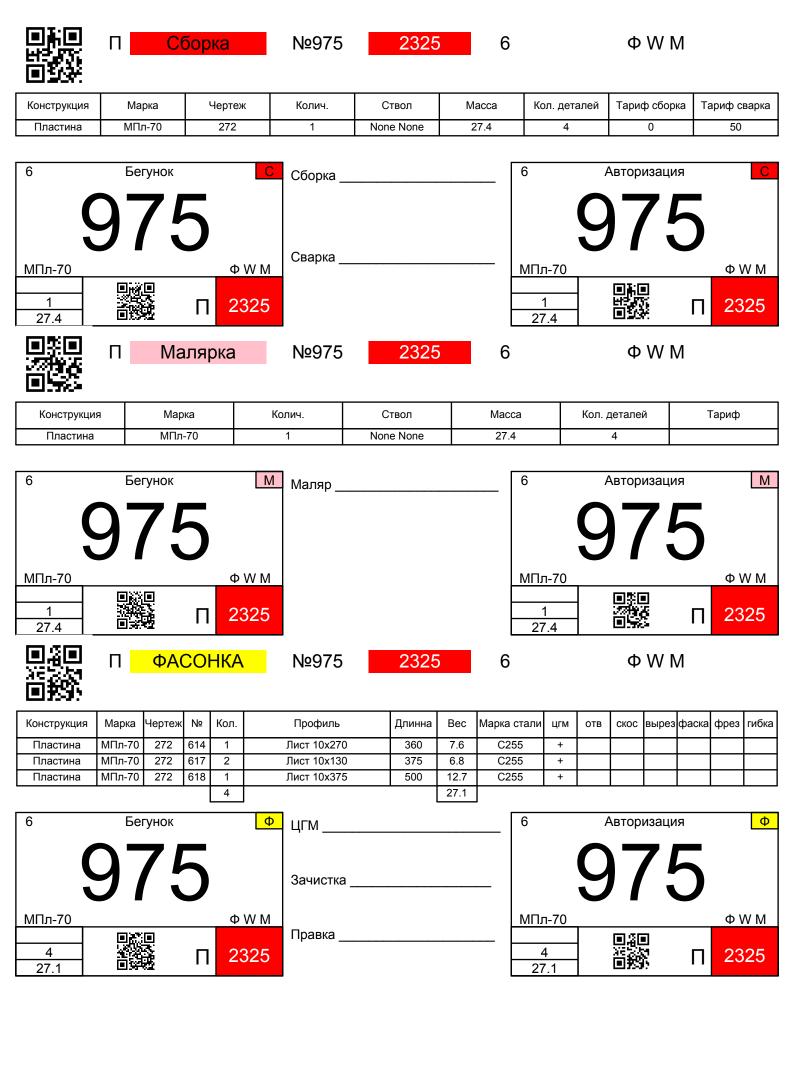


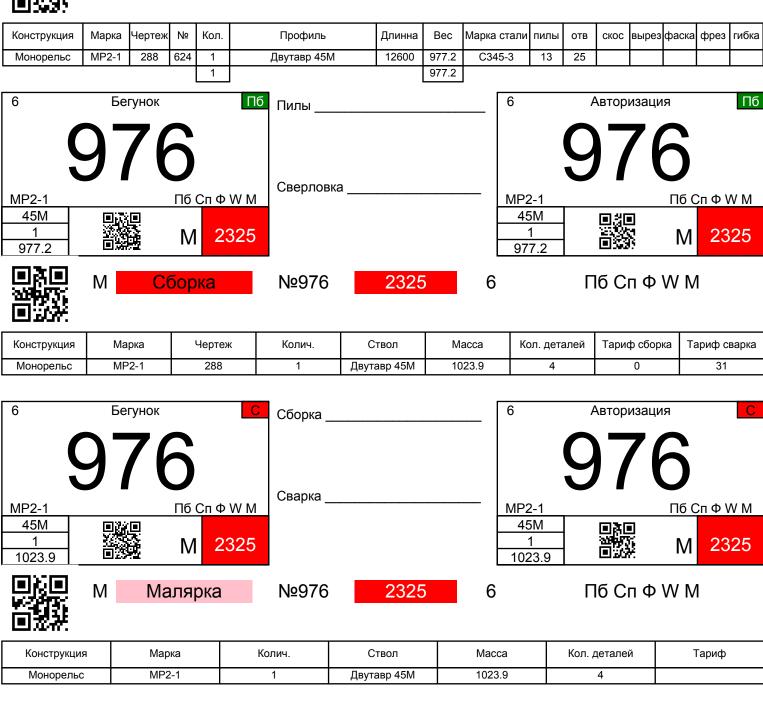












6

Пб Сп Ф W М

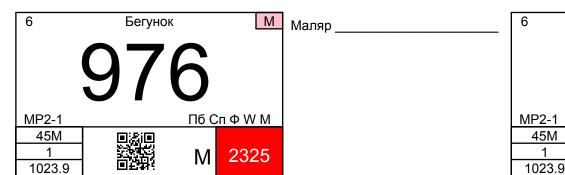
Авторизация

M

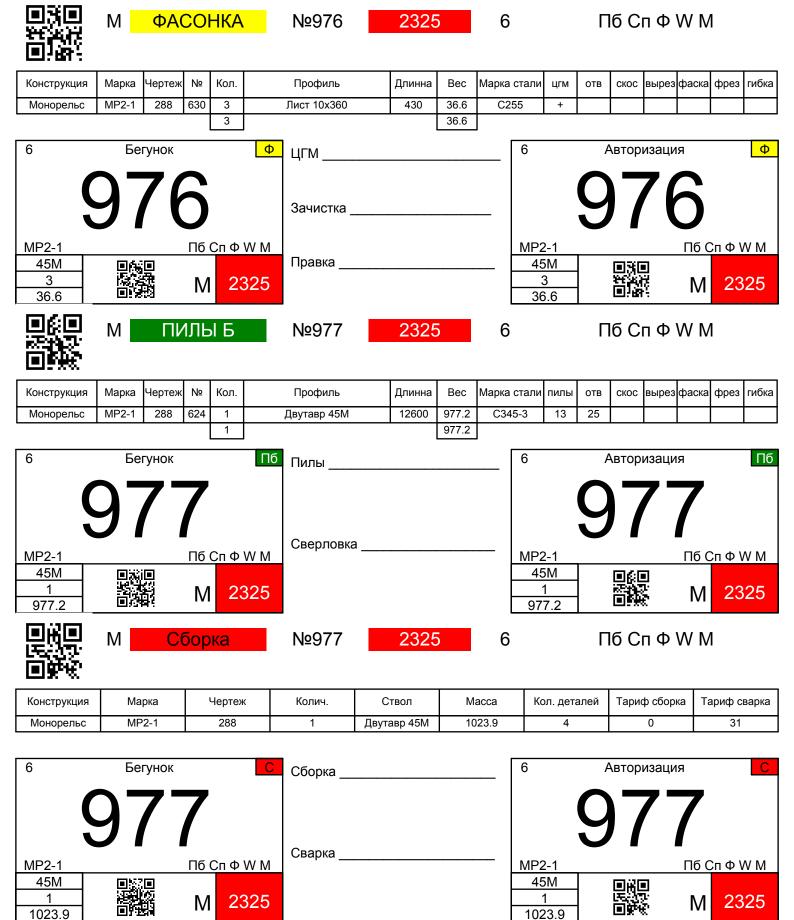
Пб Сп Ф W М

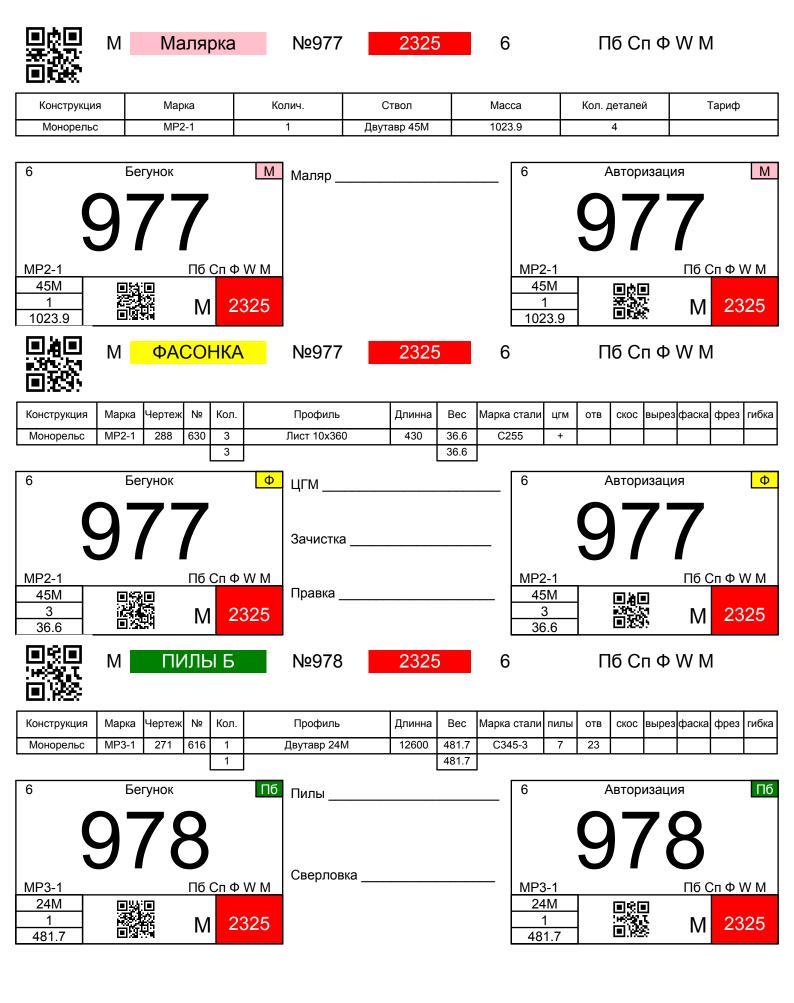
M

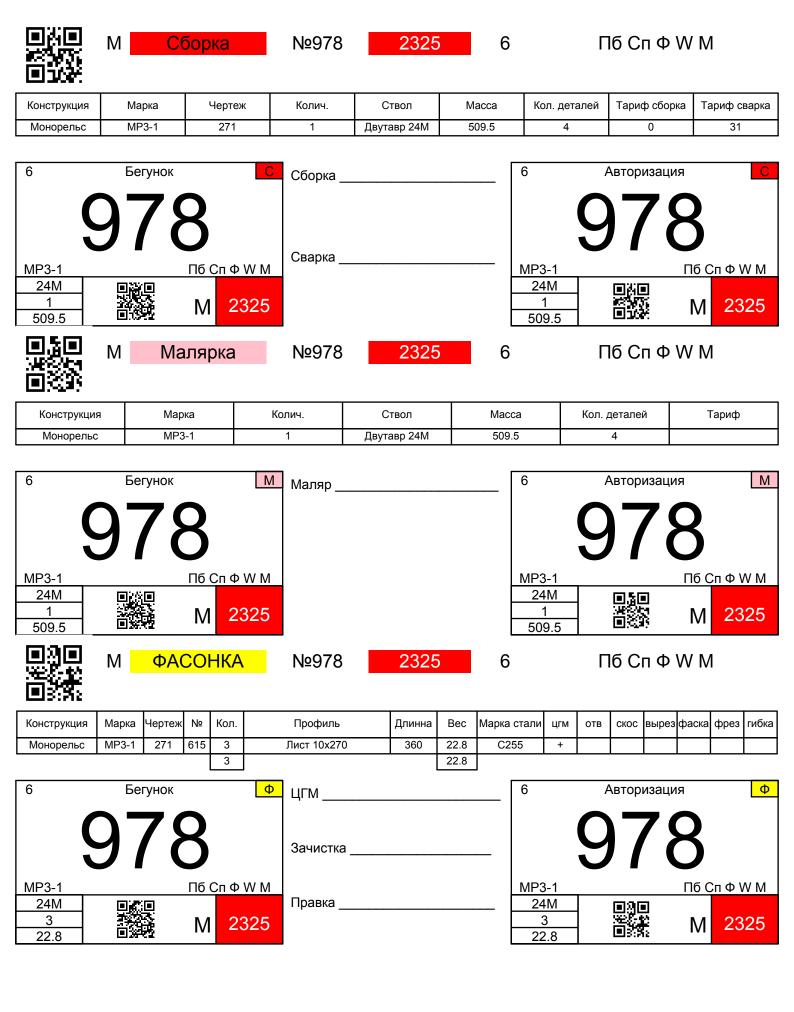
2325

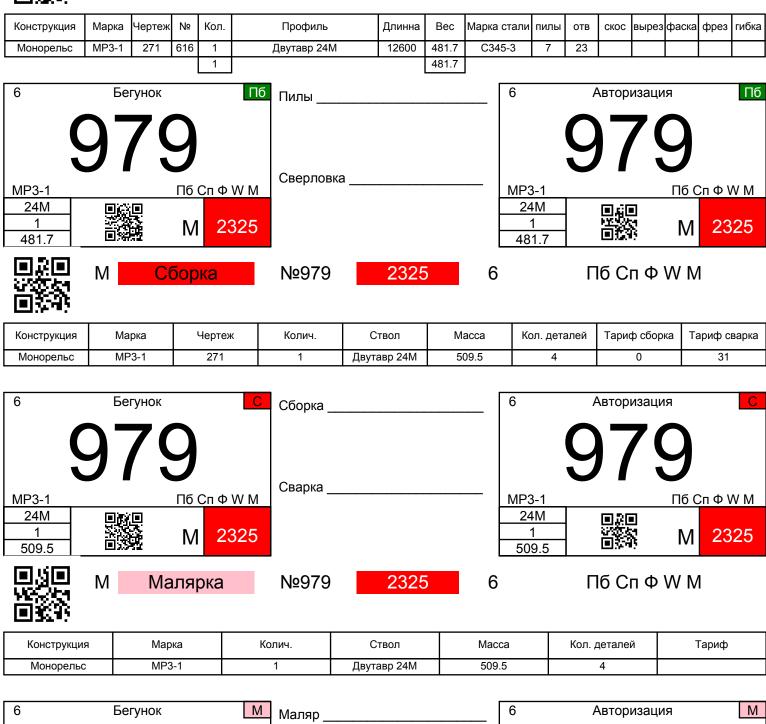


пилы Б









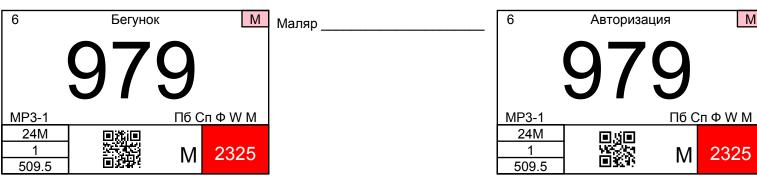
пилы Б

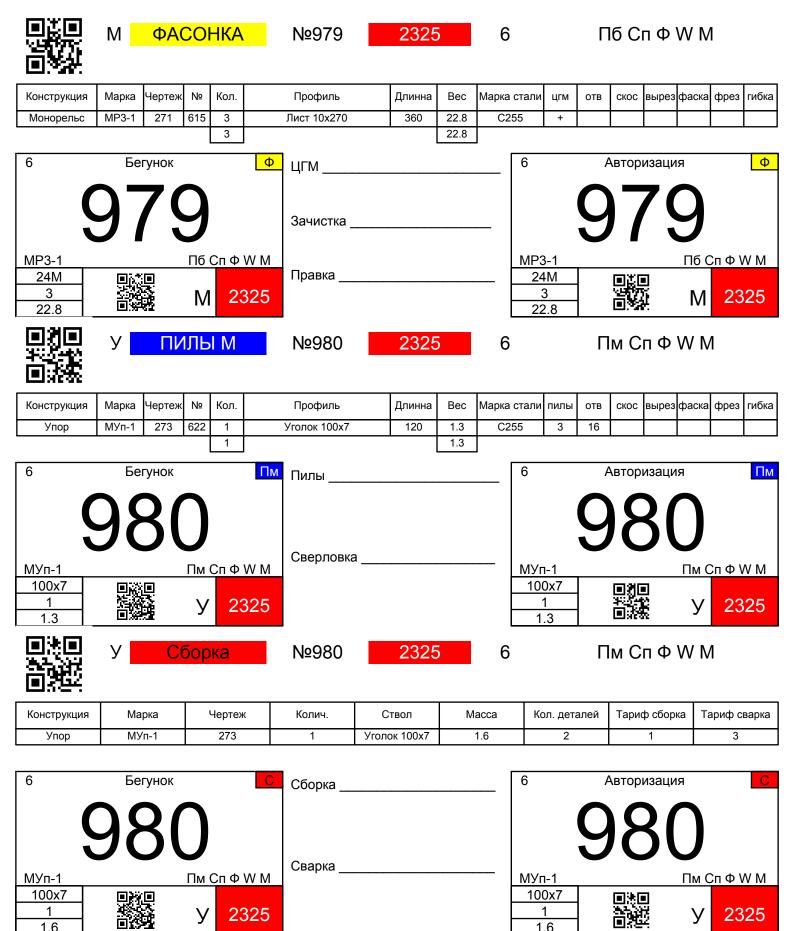
Nº979

2325

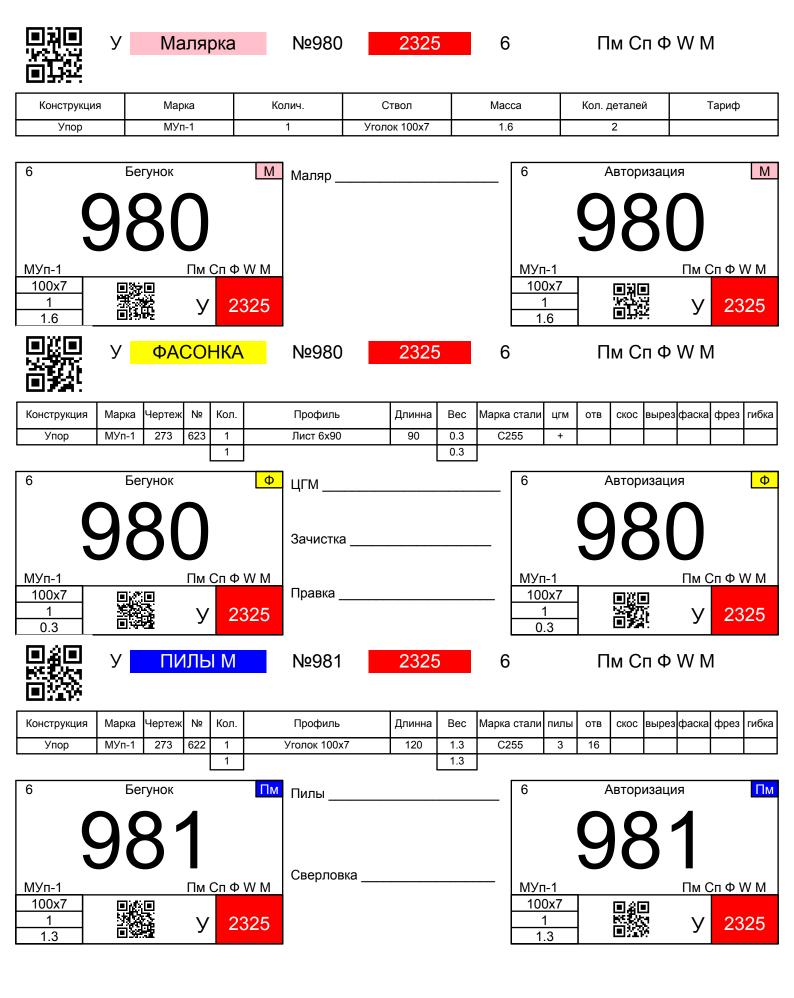
6

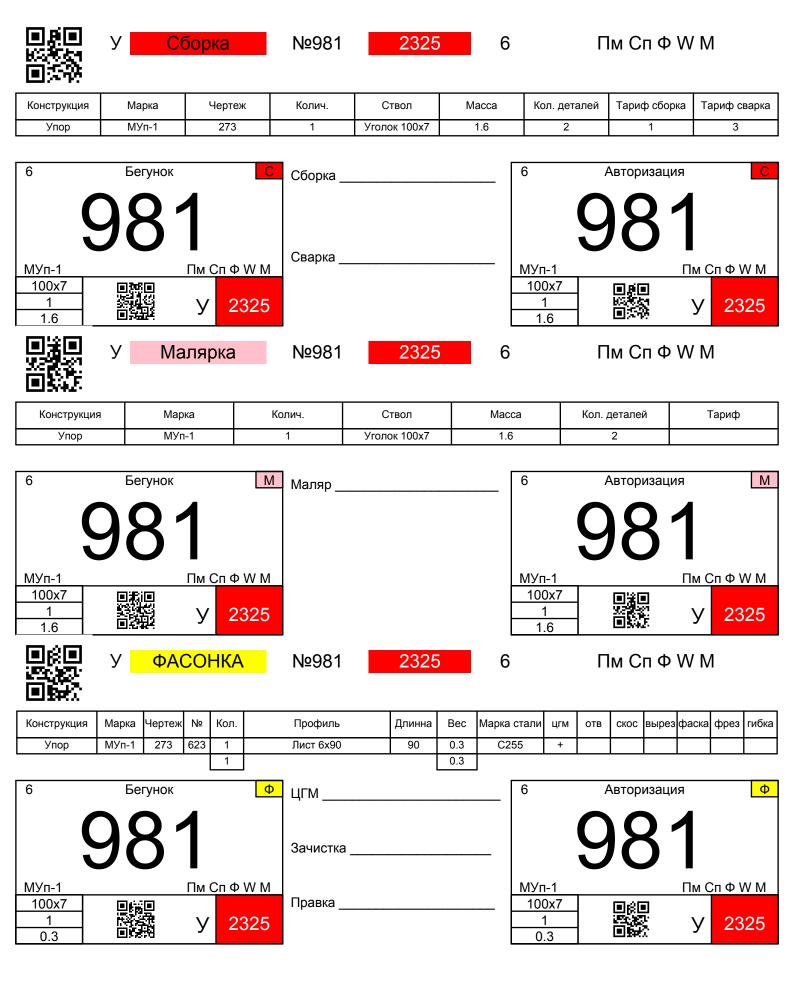
Пб Сп Ф W М

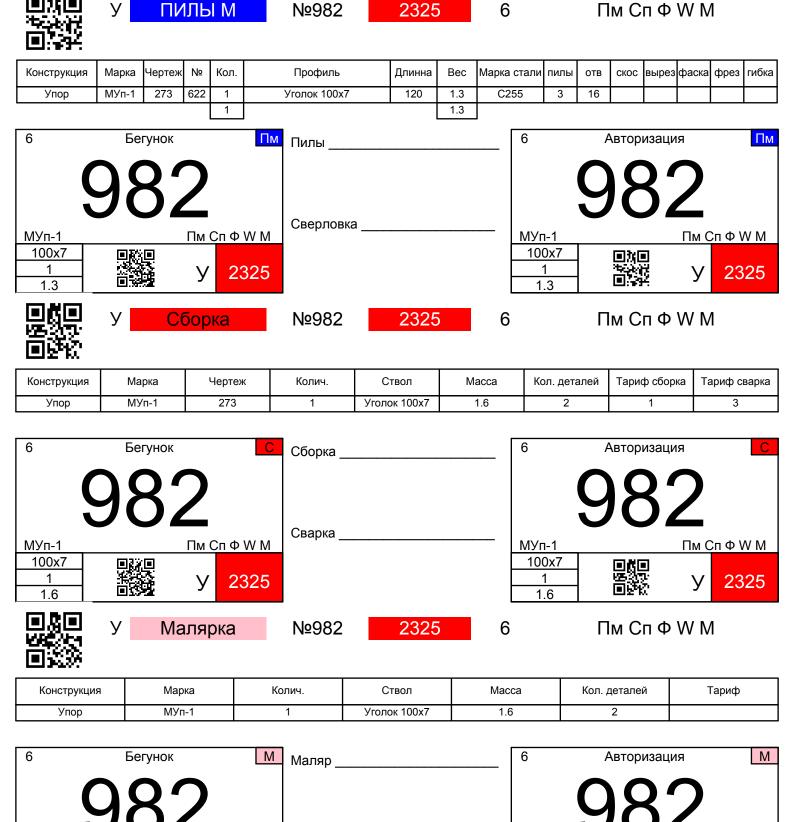




1.6







МУп-1

100x7

1.6

Пм Сп Ф W М

2325

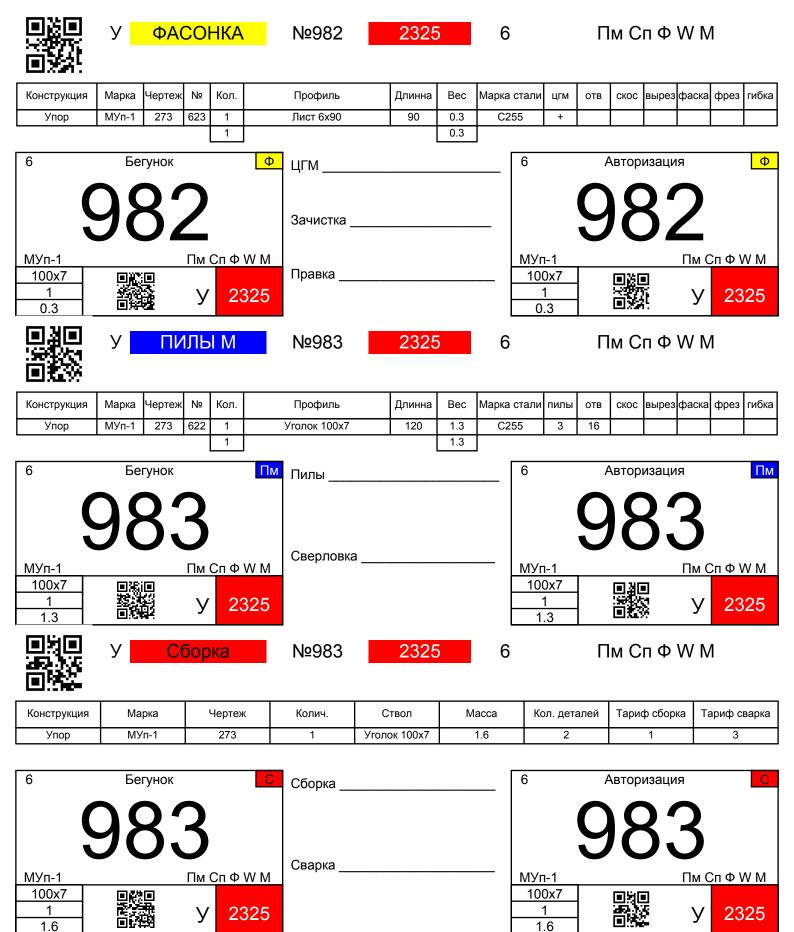
МУп-1

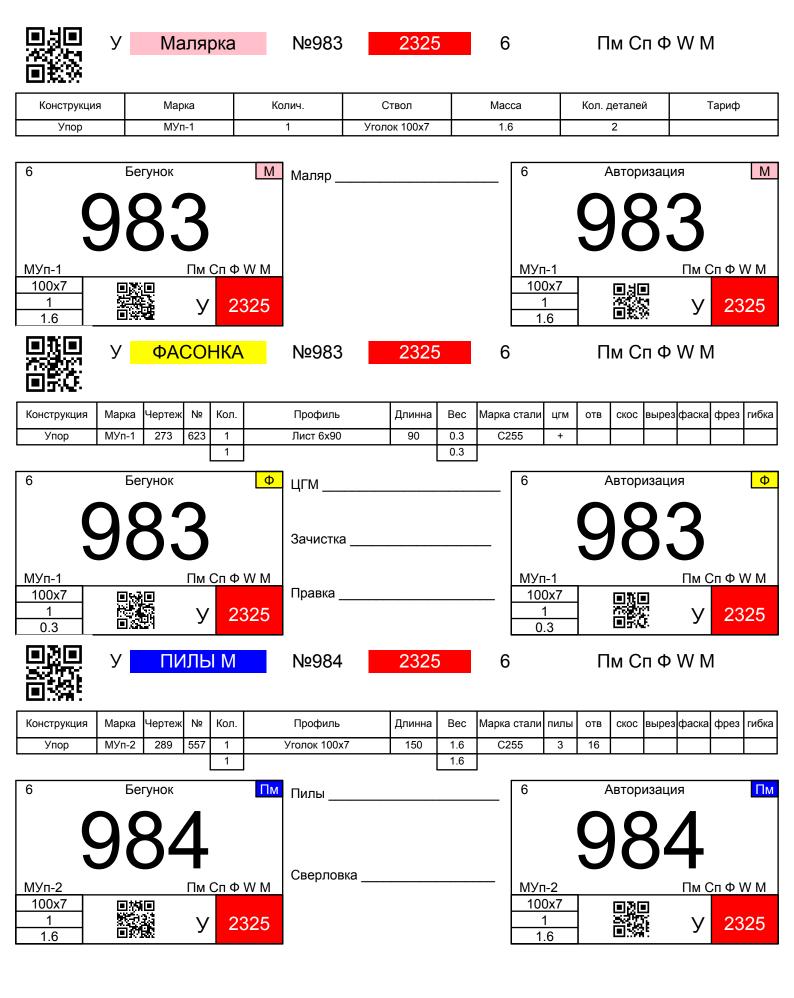
100x7

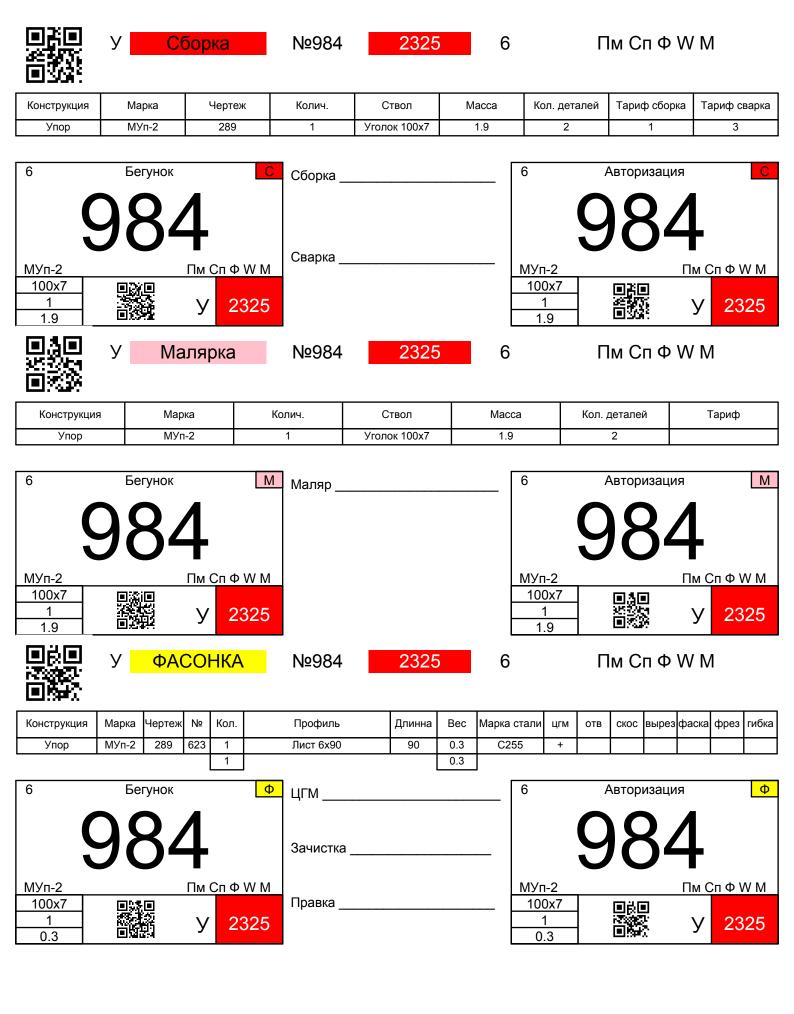
1

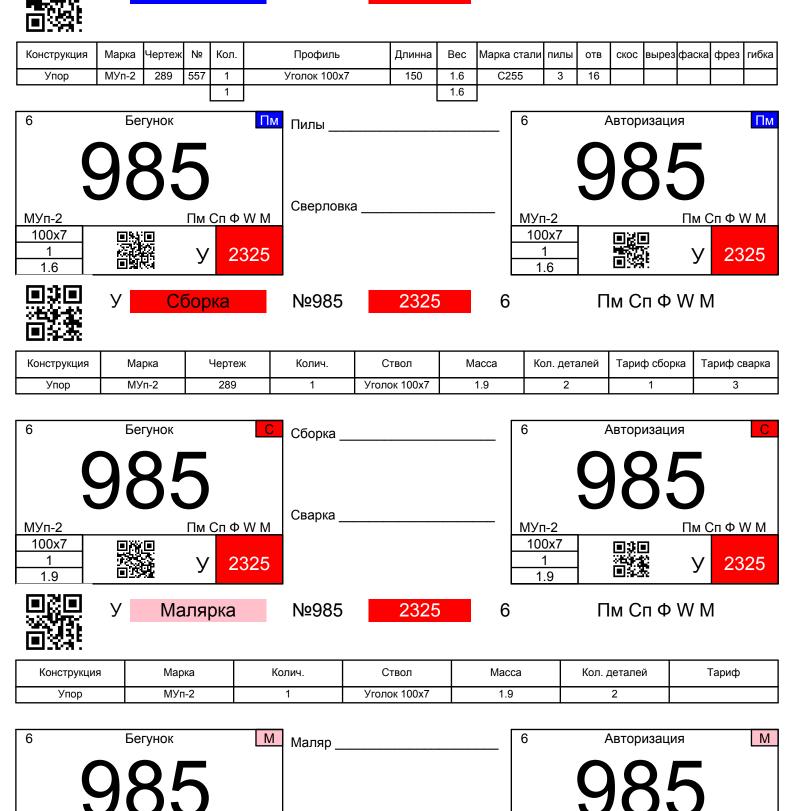
1.6

Пм Сп Ф W М









пилы м

МУп-2

100x7

1

1.9

Пм Сп Ф W М

2325

Nº985

2325

6

МУп-2

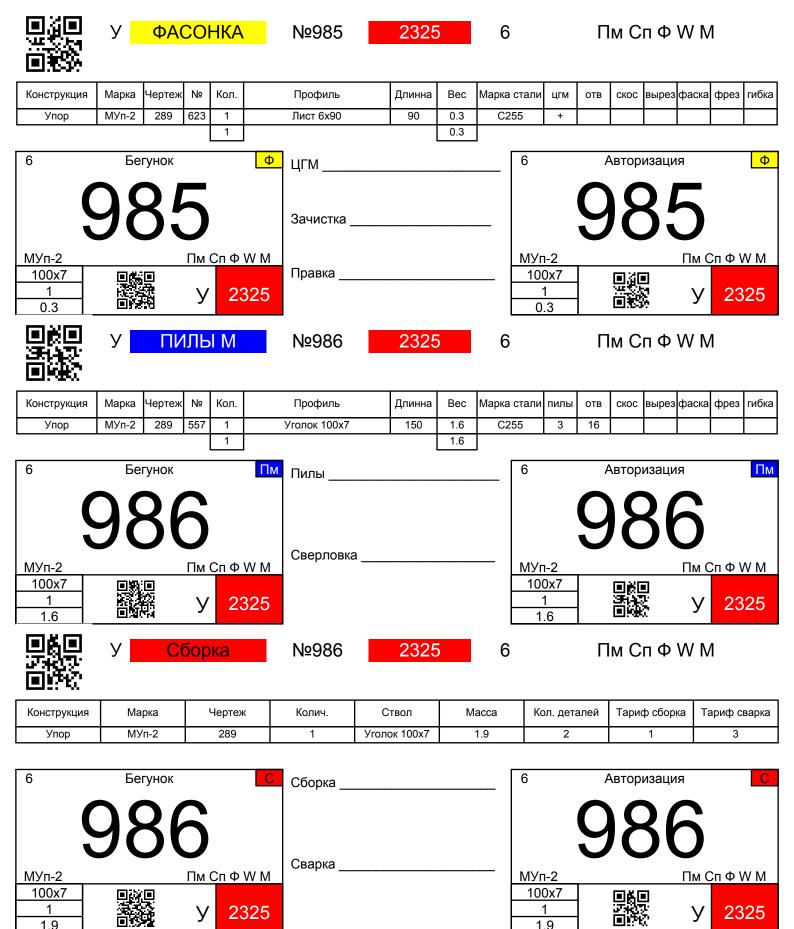
100x7

1.9

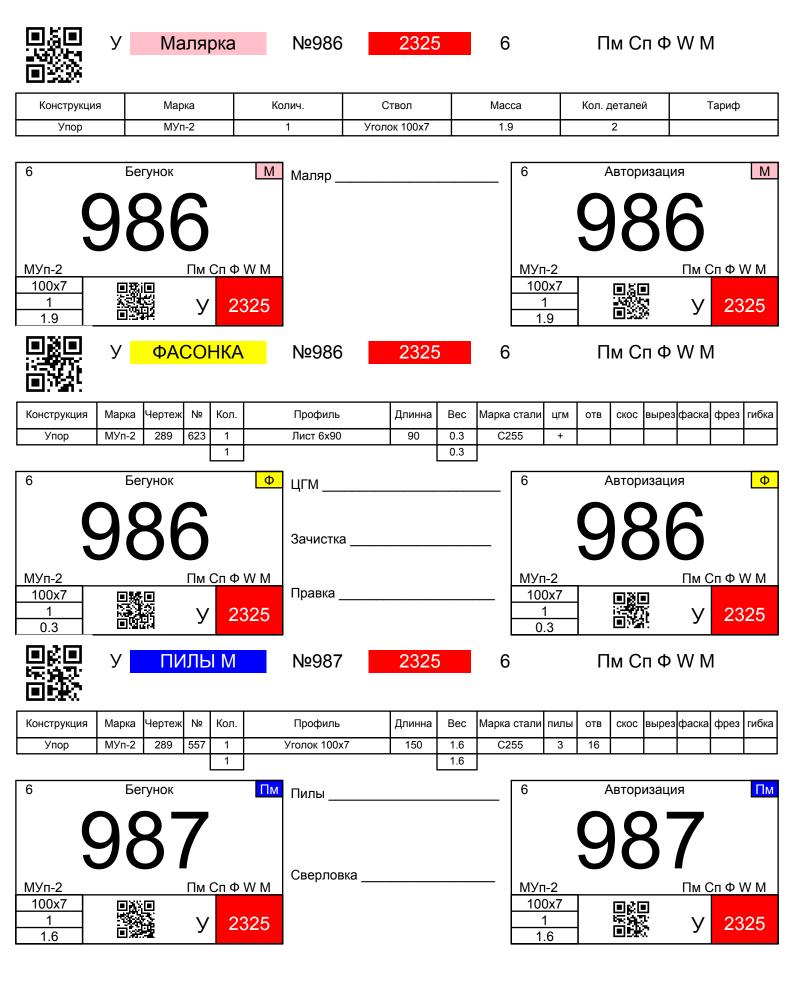
Пм Сп Ф W М

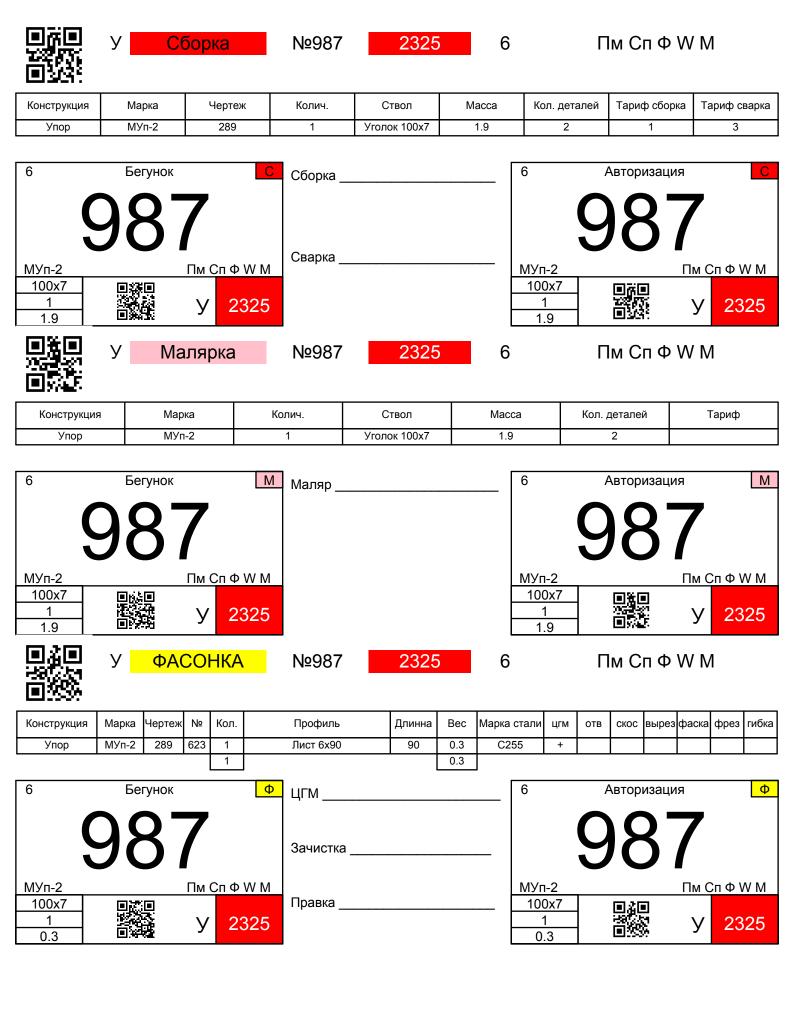
2325

Пм Сп Ф W М



1.9







Б ПИЛЫ М

Nº988



6

Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Чертеж	Nº	Кол.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	МБ3-23	64	173	1	Швеллер 16П	370	5.3	C255	3	12					
Балка	МБ3-24	65	174	9	Швеллер 16П	550	70.2	C255	28	147		+			
Балка	МБ3-46	73	277	2	Швеллер 16П	550	15.6	C255	6	33		+			
Балка	МБ3-48	186	298	4	Швеллер 16П	885	50.4	C255	12	77					
Балка	МБ3-61	148	341	4	Швеллер 16П	860	48.8	C255	12	65		+			
				20			190.3								



Пилы _____

Сверловка _____





Б Малярка

Nº988

2325

6

Пм Сп В М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	ME3-23	1	Швеллер 16П	5.3	1	
Балка	MБ3-24	9	Швеллер 16П	70.2	1	
Балка	MБ3-46	2	Швеллер 16П	15.6	1	
Балка	MБ3-48	4	Швеллер 16П	50.4	1	
Балка МБ3-61		4	Швеллер 16П	48.8	1	



Маляр _____

