



Б

ПИЛЫ Б

№791

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-11	53	10	1	Двугавр 18Б1	5830	89.6	C245	6						
				1			89.6								

4 Бегунок П6

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
89.6			

Пилы _____

4 Авторизация П6

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
89.6			



Б

Сборка

№791

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-11	53	1	Двугавр 18Б1	97.2	7	30	19

4 Бегунок С

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
97.2			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
97.2			



Б

Малярка

№791

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-11	1	Двугавр 18Б1	97.2	7	

4 Бегунок М

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
97.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

791

АБ-11 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
97.2			



Б

ФАСОНКА

№791

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-11	53	41	6	Лист 8x133	162	6.6	C245	+						
				6			6.6								

4 Бегунок Ф

791

АБ-11 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
6			
6.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

791

АБ-11 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
6			
6.6			



Б

ПИЛЫ Б

№792

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-12	54	33	1	Двутавр 18Б1	8825	135.6	C245	6						
				1			135.6								

4 Бегунок Пб

792

АБ-12 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
135.6			

Пилы _____

4 Авторизация Пб

792

АБ-12 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
135.6			



Б

Сборка

№792

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-12	54	1	Двутавр 18Б1	153.6	16	77	23

4 Бегунок С

792

АБ-12 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
153.6			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

792

АБ-12 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
153.6			



Б

Малярка

№792

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-12	1	Двугавр 18Б1	153.6	16	

4 Бегунок М

792

АБ-12 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
153.6			

Маляр _____

4 Авторизация М

792

АБ-12 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
153.6			



Б

ФАСОНКА

№792

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-12	54	41	15	Лист 8х133	162	16.5	С245	+						
				15			16.5								

4 Бегунок Ф

792

АБ-12 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
15			
16.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

792

АБ-12 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
15			
16.5			



Б

ПИЛЫ Б

№793

2307

4

П6 Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-13	55	33	3	Двугавр 18Б1	8825	406.8	С245	17						
				3			406.8								

4 Бегунок П6

793

АБ-13 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
3			
406.8			

Пилы _____

4 Авторизация П6

793

АБ-13 П6 Ф W M

18Б1		Б	2307
3			
406.8			



Б

Сборка

№793

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-13	55	1	Двугавр 18Б1	430.9	21	122	74

4 Бегунок С

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
430.9			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
430.9			



Б

Малярка

№793

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-13	1	Двугавр 18Б1	430.9	21	

4 Бегунок М

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
430.9			

Маляр _____

4 Авторизация М

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
1			
430.9			



Б

ФАСОНКА

№793

2307

4

Пб Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-13	55	41	18	Лист 8х133	162	19.8	С245	+						
				18			19.8								

4 Бегунок Ф

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
18			
19.8			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

793

АБ-13 Пб Ф W M

18Б1		Б	2307
18			
19.8			



Б ПИЛЫ М №794 2307 4 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-14	56	35	1	Труба пр 120x5	2800	49.1	C245	5						
				1			49.1								

4 Бегунок Пм

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
49.1			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
49.1			



Б Сборка №794 2307 4 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Балка	АБ-14	56	1	Труба пр 120x5	50.0	2	9	1

4 Бегунок С

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
50.0			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
50.0			



Б Малярка №794 2307 4 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Балка	АБ-14	1	Труба пр 120x5	50.0	2	

4 Бегунок М

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
50.0			

Маляр _____

4 Авторизация М

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
50.0			



Б

ФАСОНКА

№794

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Балка	АБ-14	56	60	1	Лист 4x112	112	0.4	C245	+						
				1			0.4								

4 Бегунок Ф

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
0.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

794

АБ-14 Пм Ф W М

120x5		Б	2307
1			
0.4			



П

ПИЛЫ М

№795

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-8	62	44	1	Швеллер 16П	2380	33.8	C245	3						
				1			33.8								

4 Бегунок Пм

795

АПр-8 Пм Ф W М

16П		П	2307
1			
33.8			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

795

АПр-8 Пм Ф W М

16П		П	2307
1			
33.8			



П

Сборка

№795

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Прогон	АПр-8	62	1	Швеллер 16П	34.6	2	6	1

4 Бегунок С

795

АПр-8 Пм Ф W М

16П		П	2307
1			
34.6			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

795

АПр-8 Пм Ф W М

16П		П	2307
1			
34.6			



П

Малярка

№795

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-8	1	Швеллер 16П	34.6	2	

4 Бегунок М

795

АПр-8 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			

Маляр _____

4 Авторизация М

795

АПр-8 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			



П

ФАСОНКА

№795

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-8	62	50	1	Лист 6х80	120	0.5	C245	+						
				1			0.5								

4 Бегунок Ф

795

АПр-8 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
0.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

795

АПр-8 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
0.5			



П

ПИЛЫ М

№796

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-9	63	55	1	Швеллер 16П	2380	33.8	C245	3						
				1			33.8								

4 Бегунок Пм

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
33.8			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
33.8			



П

Сборка

№796

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Прогон	АПр-9	63	1	Швеллер 16П	34.6	2	6	1

4 Бегунок С

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			



П

Малярка

№796

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-9	1	Швеллер 16П	34.6	2	

4 Бегунок М

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			

Маляр _____

4 Авторизация М

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
34.6			



П

ФАСОНКА

№796

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-9	63	50	1	Лист 6x80	120	0.5	С245	+						
				1			0.5								

4 Бегунок Ф

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
0.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

796

АПр-9 Пм Ф W M

16П		П	2307
1			
0.5			



С

ПИЛЫ М

№797

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	62	1	Труба пр 120x5	3164	55.5	С245	5						
				1			55.5								

4 Бегунок Пм

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
55.5			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
55.5			



С

Сборка

№797

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-2	50	1	Труба пр 120x5	61.2	3	12	5

4 Бегунок С

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

Малярка

№797

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-2	1	Труба пр 120x5	61.2	3	

4 Бегунок М

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

797

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

ФАСОНКА

№797

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	19	1	Лист 6х140	140	0.9	С245	+						
Стойка	АСт-2	50	38	1	Лист 10х230	230	4.2	С245	+						
				2			5.1								

4 Бегунок Ф

797

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
2			
5.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

797

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
2			
5.1			



С

ПИЛЫ М

№798

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	62	1	Труба пр 120х5	3164	55.5	С245	5						
				1			55.5								

4 Бегунок Пм

798

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
1			
55.5			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

798

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
1			
55.5			



С

Сборка

№798

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-2	50	1	Труба пр 120х5	61.2	3	12	5

4 Бегунок С

798

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
1			
61.2			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

798

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
1			
61.2			



С

Малярка

№798

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-2	1	Труба пр 120x5	61.2	3	

4 Бегунок М

798

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

798

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

ФАСОНКА

№798

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	19	1	Лист 6x140	140	0.9	C245	+						
Стойка	АСт-2	50	38	1	Лист 10x230	230	4.2	C245	+						
				2			5.1								

4 Бегунок Ф

798

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

798

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			



С

ПИЛЫ М

№799

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	62	1	Труба пр 120x5	3164	55.5	C245	5						
				1			55.5								

4 Бегунок Пм

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
55.5			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
55.5			



С

Сборка

№799

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-2	50	1	Труба пр 120x5	61.2	3	12	5

4 Бегунок С

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

Малярка

№799

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-2	1	Труба пр 120x5	61.2	3	

4 Бегунок М

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

ФАСОНКА

№799

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	19	1	Лист 6x140	140	0.9	C245	+						
Стойка	АСт-2	50	38	1	Лист 10x230	230	4.2	C245	+						
				2			5.1								

4 Бегунок Ф

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

799

АСт-2 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			



С

ПИЛЫ М

№800

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	62	1	Труба пр 120x5	3164	55.5	С245	5						
				1			55.5								

4 Бегунок Пм

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
55.5			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
55.5			



С

Сборка

№800

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-2	50	1	Труба пр 120x5	61.2	3	12	5

4 Бегунок С

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

Малярка

№800

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-2	1	Труба пр 120x5	61.2	3	

4 Бегунок М

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

800

АСт-2 Пм Ф W М

120x5		С	2307
1			
61.2			



С

ФАСОНКА

№800

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-2	50	19	1	Лист 6х140	140	0.9	C245	+						
Стойка	АСт-2	50	38	1	Лист 10х230	230	4.2	C245	+						
				2			5.1								

4 Бегунок Ф

800

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
2			
5.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

800

АСт-2 Пм Ф W М

120х5		С	2307
2			
5.1			



С

ПИЛЫ М

№801

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-3	51	51	1	Труба пр 80х3	3164	22.4	C245	3						
				1			22.4								

4 Бегунок Пм

801

АСт-3 Пм Ф W М

80х3		С	2307
1			
22.4			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

801

АСт-3 Пм Ф W М

80х3		С	2307
1			
22.4			



С

Сборка

№801

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-3	51	1	Труба пр 80х3	25.4	3	8	3

4 Бегунок С

801

АСт-3 Пм Ф W М

80х3		С	2307
1			
25.4			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

801

АСт-3 Пм Ф W М

80х3		С	2307
1			
25.4			



С

Малярка

№801

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-3	1	Труба пр 80х3	25.4	3	

4 Бегунок М

801

АСт-3 Пм Ф W M

80х3		С	2307
1			
25.4			

Маляр _____

4 Авторизация М

801

АСт-3 Пм Ф W M

80х3		С	2307
1			
25.4			



С

ФАСОНКА

№801

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-3	51	40	1	Лист 10х170	170	2.3	C245	+						
Стойка	АСт-3	51	48	1	Лист 6х90	100	0.4	C245	+						
				2			2.7								

4 Бегунок Ф

801

АСт-3 Пм Ф W M

80х3		С	2307
2			
2.7			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

801

АСт-3 Пм Ф W M

80х3		С	2307
2			
2.7			



С

ПИЛЫ М

№802

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-4	52	53	1	Труба пр 120х5	3181	55.8	C245	5						
				1			55.8								

4 Бегунок Пм

802

АСт-4 Пм Ф W M

120х5		С	2307
1			
55.8			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

802

АСт-4 Пм Ф W M

120х5		С	2307
1			
55.8			



С

Сборка

№802

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойка	АСт-4	52	1	Труба пр 120x5	61.5	3	13	5

4 Бегунок С

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.5			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.5			



С

Малярка

№802

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-4	1	Труба пр 120x5	61.5	3	

4 Бегунок М

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.5			

Маляр _____

4 Авторизация М

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
1			
61.5			



С

ФАСОНКА

№802

2307

4

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-4	52	38	1	Лист 10x230	230	4.2	C245	+						
Стойка	АСт-4	52	49	1	Лист 6x130	140	0.9	C245	+						
				2			5.1								

4 Бегунок Ф

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

802

АСт-4 Пм Ф W M

120x5		С	2307
2			
5.1			



М

ПИЛЫ М

№803

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-1	68	47	1	Уголок 125х9	310	5.4	C245	4						
				1			5.4								

4 Бегунок Пм

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
5.4			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
5.4			



М

Сборка

№803

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монтажный уголок	АУг-1	68	1	Уголок 125х9	6.5	3	5	2

4 Бегунок С

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			



М

Малярка

№803

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажный уголок	АУг-1	1	Уголок 125х9	6.5	3	

4 Бегунок М

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			

Маляр _____

4 Авторизация М

803

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			



М

ФАСОНКА

№803

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-1	68	16	2	Лист 6x115	115	1.0	С245	+						
				2			1.0								

4 Бегунок Ф

803

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
2			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

803

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
2			
1.0			



М

ПИЛЫ М

№804

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-1	68	47	1	Уголок 125x9	310	5.4	С245	4						
				1			5.4								

4 Бегунок Пм

804

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
1			
5.4			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

804

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
1			
5.4			



М

Сборка

№804

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монтажный уголок	АУг-1	68	1	Уголок 125x9	6.5	3	5	2

4 Бегунок С

804

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
1			
6.5			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

804

АУг-1 Пм Ф W М

125x9		М	2307
1			
6.5			



М

Малярка

№804

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажный уголок	АУг-1	1	Уголок 125х9	6.5	3	

4 Бегунок М

804

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			

Маляр _____

4 Авторизация М

804

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			



М

ФАСОНКА

№804

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-1	68	16	2	Лист 6х115	115	1.0	С245	+						
				2			1.0								

4 Бегунок Ф

804

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
2			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

804

АУг-1 Пм Ф W М

125х9		М	2307
2			
1.0			



М

ПИЛЫ М

№805

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-2	69	47	1	Уголок 125х9	310	5.4	С245	4						
				1			5.4								

4 Бегунок Пм

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
5.4			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
5.4			



М

Сборка

№805

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Монтажный уголок	АУг-2	69	1	Уголок 125х9	6.5	3	5	2

4 Бегунок С

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			

Сборка _____

Сварка _____

4 Авторизация С

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			



М

Малярка

№805

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажный уголок	АУг-2	1	Уголок 125х9	6.5	3	

4 Бегунок М

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			

Маляр _____

4 Авторизация М

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
1			
6.5			



М

ФАСОНКА

№805

2307

4

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажный уголок	АУг-2	69	16	2	Лист 6х115	115	1.0	С245	+						
				2			1.0								

4 Бегунок Ф

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
2			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

805

АУг-2 Пм Ф W М

125х9		М	2307
2			
1.0			



М

Малярка

№806

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажная пластина	АПл-1	5	Лист 8х133	5.5	1	
Монтажная пластина	АПл-3	9	Лист 8х60	3.6	1	

4 Бегунок М

806

АПл-1 Ф М

1		М	2307
1.1			

Маляр _____

4 Авторизация М

806

АПл-1 Ф М

1		М	2307
1.1			



М

ФАСОНКА

№806

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажная пластина	АПл-1	65	42	5	Лист 8х133	162	5.5	C245	+						
Монтажная пластина	АПл-3	67	59	9	Лист 8х60	100	3.6	C245	+						
				14			9.1								

4 Бегунок Ф

806

АПл-1 Ф М

14		М	2307
9.1			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

806

АПл-1 Ф М

14		М	2307
9.1			



М

Малярка

№807

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Монтажная пластина	АПл-2	1	Лист 6х50	0.2	1	

4 Бегунок М

807

АПл-2 Ф М

1		М	2307
0.2			

Маляр _____

4 Авторизация М

807

АПл-2 Ф М

1		М	2307
0.2			



М

ФАСОНКА

№807

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Монтажная пластина	АПл-2	66	58	1	Лист 6x50	90	0.2	С245	+						
				1			0.2								

4 Бегунок Ф

807

АПл-2 Ф М

1

0.2

М 2307

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4 Авторизация Ф

807

АПл-2 Ф М

1

0.2

М 2307



П

ПИЛЫ М

№808

2307

4

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Прогон	АПр-7	61	20	7	Швеллер 16П	5543	551.6	C245	21	148					
Прогон	АПр-6	60	24	10	Швеллер 16П	5868	834.0	C245	31	211					
Прогон	АПр-4	58	30	3	Швеллер 16П	6150	262.2	C245	9	32					
Прогон	АПр-10	64	45	1	Швеллер 16П	936	13.3	C245	3	16					
Связь	АСв-8	57	46	1	Швеллер 16П	2800	39.8	C245	3						
Прогон	АПр-5	59	57	7	Швеллер 16П	6150	611.8	C245	21	74					
				29			2312.7								

4 Бегунок Пм

808

АПр-4 Пм Сп М

16П

29

2312.7

П 2307

Пилы _____

Сверловка _____

4 Авторизация Пм

808

АПр-4 Пм Сп М

16П

29

2312.7

П 2307



П

Малярка

№808

2307

4

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Прогон	АПр-7	7	Швеллер 16П	551.6	1	
Прогон	АПр-6	10	Швеллер 16П	834.0	1	
Прогон	АПр-4	3	Швеллер 16П	262.2	1	
Прогон	АПр-10	1	Швеллер 16П	13.3	1	
Связь	АСв-8	1	Швеллер 16П	39.8	1	
Прогон	АПр-5	7	Швеллер 16П	611.8	1	

4 Бегунок М

808

АПр-4 Пм Сп М

16П

1

87.4

П 2307

Маляр _____

4 Авторизация М

808

АПр-4 Пм Сп М

16П

1

87.4

П 2307



С

Пилы М

№809

2307

4

Пм М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойка	АСт-1	49	5	1	Труба пр 120x5	3067	53.8	С245	5						
				1			53.8								

4 Бегунок Пм

809

АСт-1 Пм М

120x5		С	2307
1			
53.8			

Пилы _____

4 Авторизация Пм

809

АСт-1 Пм М

120x5		С	2307
1			
53.8			



С

Малярка

№809

2307

4

Пм М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойка	АСт-1	1	Труба пр 120x5	53.8	1	

4 Бегунок М

809

АСт-1 Пм М

120x5		С	2307
1			
53.8			

Маляр _____

4 Авторизация М

809

АСт-1 Пм М

120x5		С	2307
1			
53.8			



Ш

Малярка

№902

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Шайба	АШ-3	20	Лист 10x50	4.0	1	
Шайба	АШ-2	4	Лист 10x35	0.4	1	

4 Бегунок М

902

АШ-2 Ф М

		Ш	2307
1			
0.1			

Маляр _____

4 Авторизация М

902

АШ-2 Ф М

		Ш	2307
1			
0.1			



Ш

ФАСОНКА

№902

2307

4

Ф М

Конструкция	Марка	Чертеж	№	Кол.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Шайба	АШ-3		72	20	Лист 10х50	50	4.0	С245	+						
Шайба	АШ-2		73	4	Лист 10х35	35	0.4	С245	+						
				24			4.4								

4

Бегунок

Ф

902

АШ-2

Ф М

		Ш	2307
24			
4.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

4

Авторизация

Ф

902

АШ-2

Ф М

		Ш	2307
24			
4.4			