



С

ПИЛЫ М

№132

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-1	33	1	Труба пр 140х6	1170	28.7	С345-6	6.4						
			1			28.7								

3 Бегунок Пм

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
28.7			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
28.7			



С

Сборка

№132

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-1	1	Труба пр 140х6	29.6	2		

3 Бегунок С

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.6			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.6			



С

Малярка

№132

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-1	1	Труба пр 140х6	29.6	2	

3 Бегунок М

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.6			

Маляр _____

3 Авторизация М

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.6			



С

ФАСОНКА

№132

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-1	213	1	Лист 4x135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

132

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			



С

ПИЛЫ М

№133

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-1	33	1	Труба пр 140x6	1170	28.7	С345-6	6.4						
			1			28.7								

3 Бегунок Пм

133

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
28.7			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

133

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
28.7			



С

Сборка

№133

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-1	1	Труба пр 140x6	29.6	2		

3 Бегунок С

133

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
29.6			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

133

ВКв1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
29.6			



С

Малярка

№133

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-1	1	Труба пр 140х6	29.6	2	

3 Бегунок М

133

ВКв1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.6			

Маляр _____

3 Авторизация М

133

ВКв1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.6			



С

ФАСОНКА

№133

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-1	213	1	Лист 4х135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

133

ВКв1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

133

ВКв1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
0.6			



Р

ПИЛЫ М

№134

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№134

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№134

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№134

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

134

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р ПИЛЫ М №135 2313/3 3 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р Сборка №135 2313/3 3 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р Малярка №135 2313/3 3 Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

135

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№135

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

135

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

135

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№136

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140x6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

136

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

136

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№136

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140x6	148.3	3		

3 Бегунок С

136

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

136

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№136

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3	Бегунок	М
136		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
148.3		

Маляр _____

3	Авторизация	М
136		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
148.3		



Р

ФАСОНКА

№136

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
136		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
136		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
2		
1.2		



Р

ПИЛЫ М

№137

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3	Бегунок	Пм
137		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
145.6		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
137		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
145.6		



Р

Сборка

№137

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№137

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№137

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

137

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№138

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№138

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№138

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№138

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

138

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№139

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140x6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

139

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

139

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№139

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140x6	148.3	3		

3 Бегунок С

139

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

139

ВКв1-2 Пм Ф W М

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№139

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

139

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

139

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№139

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

139

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

139

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№140

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

140

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

140

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№140

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140x6	148.3	3		

3	Бегунок	С
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
1		
148.3		

Сборка _____

Сварка _____

3	Авторизация	С
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
1		
148.3		



Р

Малярка

№140

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140x6	148.3	3	

3	Бегунок	М
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
1		
148.3		

Маляр _____

3	Авторизация	М
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
1		
148.3		



Р

ФАСОНКА

№140

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
140		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140x6		Р 2313/3
2		
1.2		



Р

ПИЛЫ М

№141

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№141

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№141

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

141

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№141

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

141

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

141

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№142

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140x6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

142

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

142

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№142

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140x6	148.3	3		

3 Бегунок С

142

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

142

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№142

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3	Бегунок	М
142		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
148.3		

Маляр _____

3	Авторизация	М
142		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
148.3		



Р

ФАСОНКА

№142

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
142		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
142		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
2		
1.2		



Р

ПИЛЫ М

№143

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3	Бегунок	Пм
143		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
145.6		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
143		
ВКв1-2	Пм Ф W M	
140х6		Р 2313/3
1		
145.6		



Р

Сборка

№143

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№143

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№143

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

143

ВКв1-2 Пм Ф W M

140х6		Р	2313/3
2			
1.2			



Р

ПИЛЫ М

№144

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	27	1	Труба пр 140х6	5940	145.6	С345-6	6.4						
			1			145.6								

3 Бегунок Пм

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
145.6			



Р

Сборка

№144

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3		

3 Бегунок С

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

Малярка

№144

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ригельфахверка	ВКв1-2	1	Труба пр 140х6	148.3	3	

3 Бегунок М

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

144

ВКв1-2 Пм Ф W М

140х6		Р	2313/3
1			
148.3			



Р

ФАСОНКА

№144

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ригельфахверка	ВКв1-2	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

144

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

144

ВКв1-2 Пм Ф W M

140x6		Р	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№145

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-3	30	1	Труба пр 140x6	1167	28.6	С345-6	6.4						
			1			28.6								

3 Бегунок Пм

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
28.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
28.6			



С

Сборка

№145

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-3	1	Труба пр 140x6	29.5	2		

3 Бегунок С

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			



С

Малярка

№145

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-3	1	Труба пр 140х6	29.5	2	

3 Бегунок М

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
29.5		

Маляр _____

3 Авторизация М

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
29.5		



С

ФАСОНКА

№145

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-3	213	1	Лист 4х135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
0.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

145

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
0.6		



С

ПИЛЫ М

№146

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-3	30	1	Труба пр 140х6	1167	28.6	С345-6	6.4						
			1			28.6								

3 Бегунок Пм

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
28.6		

Пилы _____

3 Авторизация Пм

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
28.6		



С

Сборка

№146

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-3	1	Труба пр 140x6	29.5	2		

3 Бегунок С

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			



С

Малярка

№146

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-3	1	Труба пр 140x6	29.5	2	

3 Бегунок М

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
29.5			



С

ФАСОНКА

№146

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-3	213	1	Лист 4x135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

146

ВКв1-3 Пм Ф W M

140x6		С	2313/3
1			
0.6			



С

ПИЛЫ М

№147

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-4	31	1	Труба пр 140х6	2370	58.1	С345-6	6.4						
			1			58.1								

3 Бегунок Пм

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
58.1			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
58.1			



С

Сборка

№147

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-4	1	Труба пр 140х6	59.3	2		

3 Бегунок С

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
59.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
59.3			



С

Малярка

№147

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-4	1	Труба пр 140х6	59.3	2	

3 Бегунок М

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
59.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
59.3			



С

ФАСОНКА

№147

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-4	213	1	Лист 4x135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

147

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			



С

ПИЛЫ М

№148

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-4	31	1	Труба пр 140x6	2370	58.1	С345-6	6.4						
			1			58.1								

3 Бегунок Пм

148

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
58.1			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

148

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
58.1			



С

Сборка

№148

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-4	1	Труба пр 140x6	59.3	2		

3 Бегунок С

148

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
59.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

148

ВКв1-4 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
59.3			



С

Малярка

№148

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-4	1	Труба пр 140х6	59.3	2	

3 Бегунок М

148

ВКв1-4 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
59.3		

Маляр _____

3 Авторизация М

148

ВКв1-4 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
59.3		



С

ФАСОНКА

№148

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-4	213	1	Лист 4х135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

148

ВКв1-4 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
0.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

148

ВКв1-4 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
0.6		



С

ПИЛЫ М

№149

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-5	32	1	Труба пр 140х6	1165	28.6	С345-6	6.4						
			1			28.6								

3 Бегунок Пм

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
28.6		

Пилы _____

3 Авторизация Пм

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
28.6		



С

Сборка

№149

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-5	1	Труба пр 140х6	29.5	2		

3 Бегунок С

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.5			



С

Малярка

№149

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-5	1	Труба пр 140х6	29.5	2	

3 Бегунок М

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
29.5			



С

ФАСОНКА

№149

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-5	213	1	Лист 4х135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

149

ВКв1-5 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
0.6			



С

ПИЛЫ М

№150

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-5	32	1	Труба пр 140х6	1165	28.6	С345-6	6.4						
			1			28.6								

3 Бегунок Пм

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
28.6			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
28.6			



С

Сборка

№150

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-5	1	Труба пр 140х6	29.5	2		

3 Бегунок С

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.5			



С

Малярка

№150

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-5	1	Труба пр 140х6	29.5	2	

3 Бегунок М

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
29.5			



С

ФАСОНКА

№150

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-5	213	1	Лист 4x135	135	0.6	С345-6	+						
			1			0.6								

3 Бегунок Ф

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

150

ВКв1-5 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
0.6			



С

ПИЛЫ М

№151

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-6	29	1	Труба пр 140x6	5811	142.5	С345-6	6.4						
			1			142.5								

3 Бегунок Пм

151

ВКв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
142.5			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

151

ВКв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
142.5			



С

Сборка

№151

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-6	1	Труба пр 140x6	145.1	3		

3 Бегунок С

151

ВКв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
145.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

151

ВКв1-6 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
145.1			



С

Малярка

№151

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-6	1	Труба пр 140х6	145.1	3	

3	Бегунок	М
151		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
145.1		

Маляр _____

3	Авторизация	М
151		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
145.1		



С

ФАСОНКА

№151

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-6	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
151		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
151		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		



С

ПИЛЫ М

№152

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-6	29	1	Труба пр 140х6	5811	142.5	С345-6	6.4						
			1			142.5								

3	Бегунок	Пм
152		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
142.5		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
152		
ВКв1-6	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
142.5		



С

Сборка

№152

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв1-6	1	Труба пр 140х6	145.1	3		

3 Бегунок С

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.1			



С

Малярка

№152

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв1-6	1	Труба пр 140х6	145.1	3	

3 Бегунок М

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
145.1			



С

ФАСОНКА

№152

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв1-6	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

152

ВКв1-6 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№153

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3 Бегунок Пм

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			



С

Сборка

№153

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3		

3 Бегунок С

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№153

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3	

3 Бегунок М

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

ФАСОНКА

№153

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4x75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3 Бегунок Ф

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
2			
0.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

153

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
2			
0.4			



С

ПИЛЫ М

№154

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3 Бегунок Пм

154

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

154

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			



С

Сборка

№154

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3		

3 Бегунок С

154

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

154

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№154

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3	

3	Бегунок	М
154		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
1		
12.9		

Маляр _____

3	Авторизация	М
154		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
1		
12.9		



С

ФАСОНКА

№154

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4x75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3	Бегунок	Ф
154		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
2		
0.4		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
154		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
2		
0.4		



С

ПИЛЫ М

№155

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3	Бегунок	Пм
155		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
1		
12.4		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
155		
ВКв2-1	Пм Ф W М	
80x5		С 2313/3
1		
12.4		



С

Сборка

№155

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3		

3 Бегунок С

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№155

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3	

3 Бегунок М

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

ФАСОНКА

№155

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4x75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3 Бегунок Ф

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
2			
0.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

155

ВКв2-1 Пм Ф W M

80x5		С	2313/3
2			
0.4			



С

ПИЛЫ М

№156

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3 Бегунок Пм

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			



С

Сборка

№156

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3		

3 Бегунок С

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№156

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3	

3 Бегунок М

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

ФАСОНКА

№156

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4x75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3 Бегунок Ф

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
2			
0.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

156

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
2			
0.4			



С

ПИЛЫ М

№157

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3 Бегунок Пм

157

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

157

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.4			



С

Сборка

№157

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3		

3 Бегунок С

157

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

157

ВКв2-1 Пм Ф W М

80x5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№157

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80x5	12.9	3	

3	Бегунок	М
157		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
1		
12.9		

Маляр _____

3	Авторизация	М
157		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
1		
12.9		



С

ФАСОНКА

№157

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4x75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3	Бегунок	Ф
157		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
2		
0.4		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
157		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
2		
0.4		



С

ПИЛЫ М

№158

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	198	1	Труба пр 80x5	1098	12.4	С345-6	3.8						
			1			12.4								

3	Бегунок	Пм
158		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
1		
12.4		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
158		
ВКв2-1	Пм Ф W M	
80x5		С 2313/3
1		
12.4		



С

Сборка

№158

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80х5	12.9	3		

3 Бегунок С

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
1			
12.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
1			
12.9			



С

Малярка

№158

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВКв2-1	1	Труба пр 80х5	12.9	3	

3 Бегунок М

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
1			
12.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
1			
12.9			



С

ФАСОНКА

№158

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВКв2-1	214	2	Лист 4х75	75	0.4	С345-6	+						
			2			0.4								

3 Бегунок Ф

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
2			
0.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

158

ВКв2-1 Пм Ф W М

80х5		С	2313/3
2			
0.4			



К

ПИЛЫ М

№159

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	200	4	Труба пр 50x5	293	7.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	201	4	Труба пр 50x5	131	3.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	202	4	Труба пр 50x5	1347	35.2	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	203	3	Труба пр 50x5	3040	60.0	С345-6	7.32						
Козырек	ВКз1-1	205	4	Труба пр 50x5	207	5.6	С345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз1-1	206	4	Труба пр 50x5	1493	39.2	С345-6	9.76	38					
			23			151.2								

3 Бегунок Пм

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
23			
151.2			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
23			
151.2			



К

Сборка

№159

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33		

3 Бегунок С

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			



К

Малярка

№159

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33	

3 Бегунок М

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			

Маляр _____

3 Авторизация М

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			



К

ФАСОНКА

№159

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	216	10	Лист 4x45	45	1.0	С345-6	+						
			10			1.0								

3 Бегунок Ф

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
10			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

159

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
10			
1.0			



К

ПИЛЫ М

№160

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	200	4	Труба пр 50x5	293	7.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	201	4	Труба пр 50x5	131	3.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	202	4	Труба пр 50x5	1347	35.2	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	203	3	Труба пр 50x5	3040	60.0	С345-6	7.32						
Козырек	ВКз1-1	205	4	Труба пр 50x5	207	5.6	С345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз1-1	206	4	Труба пр 50x5	1493	39.2	С345-6	9.76	38					
			23				151.2							

3 Бегунок Пм

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
23			
151.2			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
23			
151.2			



К

Сборка

№160

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33		

3 Бегунок С

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
1			
153.7			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
1			
153.7			



К

Малярка

№160

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33	

3 Бегунок М

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
1		
153.7		

Маляр _____

3 Авторизация М

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
1		
153.7		



К

ФАСОНКА

№160

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	216	10	Лист 4x45	45	1.0	С345-6	+						
			10			1.0								

3 Бегунок Ф

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
10		
1.0		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

160

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
10		
1.0		



К

ПИЛЫ М

№161

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	200	4	Труба пр 50x5	293	7.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	201	4	Труба пр 50x5	131	3.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	202	4	Труба пр 50x5	1347	35.2	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	203	3	Труба пр 50x5	3040	60.0	С345-6	7.32						
Козырек	ВКз1-1	205	4	Труба пр 50x5	207	5.6	С345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз1-1	206	4	Труба пр 50x5	1493	39.2	С345-6	9.76	38					
			23			151.2								

3 Бегунок Пм

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
23		
151.2		

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W M

50x5		К 2313/3
23		
151.2		



К

Сборка

№161

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33		

3 Бегунок С

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			



К

Малярка

№161

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50x5	153.7	33	

3 Бегунок М

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			

Маляр _____

3 Авторизация М

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
1			
153.7			



К

ФАСОНКА

№161

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	216	10	Лист 4x45	45	1.0	С345-6	+						
			10			1.0								

3 Бегунок Ф

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
10			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

161

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5		К	2313/3
10			
1.0			



К

Пилы М

№162

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№162

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№162

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№162

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

162

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№163

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№163

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№163

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№163

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№164

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№164

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№164

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№164

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4х95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

164

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
2			
0.6			



К

Пилы М

№165

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№165

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№165

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№165

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

165

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№166

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№166

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№166

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№166

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№167

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№167

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№167

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№167

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4х95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

167

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
2			
0.6			



К

Пилы М

№168

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№168

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№168

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№168

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

168

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№169

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№169

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№169

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№169

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

169

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№170

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№170

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№170

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№170

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

170

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

Пилы М

№171

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№171

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№171

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№171

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

171

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№172

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№172

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№172

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
1		
21.1		

Маляр _____

3 Авторизация М

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
1		
21.1		



К

ФАСОНКА

№172

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
2		
0.6		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

172

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
2		
0.6		



К

ПИЛЫ М

№173

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
3		
20.3		

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К 2313/3
3		
20.3		



К

Сборка

№173

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№173

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№173

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

173

ВКз1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

Пилы М

№174

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз2-1	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№174

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№174

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№174

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

174

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№175

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз2-1	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№175

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№175

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№175

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

175

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№176

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	157	1	Труба пр 100x4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз2-1	199	2	Труба пр 60x4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№176

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100x4	21.1	5		

3 Бегунок С

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№176

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100x4	21.1	5	

3 Бегунок М

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№176

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

176

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

Пилы М

№177

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	С345-6	4.38						
Козырек	ВКз2-1	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	С345-6	6.0	19					
			3			20.3								

3 Бегунок Пм

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
3			
20.3			



К

Сборка

№177

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100х4	21.1	5		

3 Бегунок С

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

Малярка

№177

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз2-1	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

3 Бегунок М

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W М

100х4		К	2313/3
1			
21.1			



К

ФАСОНКА

№177

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	215	2	Лист 4x95	95	0.6	С345-6	+						
			2			0.6								

3 Бегунок Ф

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

177

ВКз2-1 Пм Сп Ф W M

100x4		К	2313/3
2			
0.6			



К

ПИЛЫ М

№178

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-2	200	4	Труба пр 50x5	293	7.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз2-2	201	4	Труба пр 50x5	131	3.6	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз2-2	202	4	Труба пр 50x5	1347	35.2	С345-6	9.76						
Козырек	ВКз2-2	204	3	Труба пр 50x5	2540	50.1	С345-6	7.32						
Козырек	ВКз2-2	205	4	Труба пр 50x5	207	5.6	С345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз2-2	206	4	Труба пр 50x5	1493	39.2	С345-6	9.76	38					
			23			141.3								

3 Бегунок Пм

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
23			
141.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
23			
141.3			



К

Сборка

№178

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Козырек	ВКз2-2	1	Труба пр 50x5	143.7	33		

3 Бегунок С

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
1			
143.7			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W M

50x5		К	2313/3
1			
143.7			



К

Малярка

№178

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз2-2	1	Труба пр 50х5	143.7	33	

3 Бегунок М

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W М

50х5		К	2313/3
1			
143.7			

Маляр _____

3 Авторизация М

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W М

50х5		К	2313/3
1			
143.7			



К

ФАСОНКА

№178

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-2	216	10	Лист 4х45	45	1.0	С345-6	+						
			10			1.0								

3 Бегунок Ф

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W М

50х5		К	2313/3
10			
1.0			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

178

ВКз2-2 Пм Сп Ф W М

50х5		К	2313/3
10			
1.0			



Л

ПИЛЫ М

№179

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Лестница	ВЛ-1	155	5	Уголок 50х5	800	15.0	С345-6	9.5						
Лестница	ВЛ-1	211	2	Швеллер 16П	1705	48.4	С345-6	6.12						
Лестница	ВЛ-1	222	1	Уголок 90х6	1068	8.9	С345-6	2.7						
Лестница	ВЛ-1	223	5	Уголок 25х3	800	4.5	С245	4.0						
			13			76.8								

3 Бегунок Пм

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50х5		Л	2313/3
13			
76.8			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50х5		Л	2313/3
13			
76.8			



Л

Сборка

№179

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Лестница	ВЛ-1	1	Уголок 50x5	159.3	34		

3 Бегунок С

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
1			
159.3			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
1			
159.3			



Л

Малярка

№179

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Лестница	ВЛ-1	1	Уголок 50x5	159.3	34	

3 Бегунок М

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
1			
159.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
1			
159.3			



Л

ФАСОНКА

№179

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Лестница	ВЛ-1	220	10	Лист 4x40	150	2.0	C245-4	+						
Лестница	ВЛ-1	221	2	Лист 4x64	240	1.0	C245-4	+						
Лестница	ВЛ-1	224	5	Лист 13x190	780	75.5	C245-4	+						
Лестница	ВЛ-1	238	4	Лист 4x135	140	2.4	C345-6	+						
			21				80.9							

3 Бегунок Ф

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
21			
80.9			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

179

ВЛ-1 Пм Ф W М

50x5		Л	2313/3
21			
80.9			



О

Пилы М

№180

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длина	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	ВОг-4	110	1	Уголок 50x5	1836	6.9	C245-4	1.9						
Ограждение	ВОг-4	118	1	Уголок 50x5	163	0.6	C245-4	1.9						
Ограждение	ВОг-4	119	1	Уголок 50x5	81	0.3	C245-4	1.9						
Ограждение	ВОг-4	241	2	Уголок 63x5	1020	9.8	C245-4	4.2	16					
Ограждение	ВОг-4	243	1	Уголок 63x5	1244	6.0	C245-4	2.1						
			6				23.6							

3 Бегунок Пм

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
6			
23.6			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
6			
23.6			



О

Сборка

№180

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	ВОг-4	1	Уголок 50x5	30.9	11		

3 Бегунок С

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
1			
30.9			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
1			
30.9			



О

Малярка

№180

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	ВОг-4	1	Уголок 50x5	30.9	11	

3 Бегунок М

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
1			
30.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

180

ВОг-4 Пм Сп Ф W М

50x5		О	2313/3
1			
30.9			



О

ФАСОНКА

№180

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-4	217	1	Лист 4x40	1417	1.8	C345-6	+						
Ограждение	BOг-4	218	1	Лист 4x150	972	4.4	C345-6	+						
Ограждение	BOг-4	229	1	Лист 4x65	65	0.1	C345-6	+						
Ограждение	BOг-4	230	1	Лист 4x40	78	0.1	C345-6	+						
Ограждение	BOг-4	231	1	Лист 4x150	148	0.6	C345-6	+						
			5				7.0							

3 Бегунок Ф

180

BOг-4 Пм Сп Ф W M

50x5

5

7.0

О 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

180

BOг-4 Пм Сп Ф W M

50x5

5

7.0

О 2313/3



О

ПИЛЫ M

№181

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-5	156	1	Уголок 50x5	1316	5.0	C245-4	1.9						
Ограждение	BOг-5	226	2	Уголок 63x5	1390	13.4	C245-4	4.2	16					
			3				18.4							

3 Бегунок Пм

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5

3

18.4

О 2313/3

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5

3

18.4

О 2313/3



О

Сборка

№181

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	BOг-5	1	Уголок 50x5	26.9	6		

3 Бегунок С

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5

1

26.9

О 2313/3

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5

1

26.9

О 2313/3



O

Малярка

№181

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-5	1	Уголок 50x5	26.9	6	

3 Бегунок М

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5		O 2313/3
1		
26.9		

Маляр _____

3 Авторизация М

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5		O 2313/3
1		
26.9		



O

ФАСОНКА

№181

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-5	232	2	Лист 4x40	1136	2.8	C345-6	+						
Ограждение	BOг-5	233	1	Лист 4x150	1136	5.4	C345-6	+						
			3			8.2								

3 Бегунок Ф

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5		O 2313/3
3		
8.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

181

BOг-5 Пм Сп Ф W M

50x5		O 2313/3
3		
8.2		



O

ПИЛЫ М

№182

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-9	239	1	Уголок 63x5	1400	6.7	C245-4	2.1	8					
Ограждение	BOг-9	244	3	Круг 6	130	0.0	C245	1.5						
			4			6.7								

3 Бегунок Пм

182

BOг-9 Пм Сп W M

63x5		O 2313/3
4		
6.7		

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

182

BOг-9 Пм Сп W M

63x5		O 2313/3
4		
6.7		



О

Сборка

№182

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	BOг-9	1	Уголок 63х5	6.8	4		

3 Бегунок С

182

BOг-9 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

182

BOг-9 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			



О

Малярка

№182

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-9	1	Уголок 63х5	6.8	4	

3 Бегунок М

182

BOг-9 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			

Маляр _____

3 Авторизация М

182

BOг-9 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			



О

ПИЛЫ М

№183

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-10	239	1	Уголок 63х5	1400	6.7	C245-4	2.1	8					
Ограждение	BOг-10	244	3	Круг 6	130	0.0	C245	1.5						
Ограждение	BOг-10	245	3	Круг 6	96	0.0	C245	1.5						
			7			6.7								

3 Бегунок Пм

183

BOг-10 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
7			
6.7			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

183

BOг-10 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
7			
6.7			



О

Сборка

№183

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	BOг-10	1	Уголок 63x5	6.8	7		

3 Бегунок С

183

BOг-10 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
1			
6.8			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

183

BOг-10 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
1			
6.8			



О

Малярка

№183

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-10	1	Уголок 63x5	6.8	7	

3 Бегунок М

183

BOг-10 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
1			
6.8			

Маляр _____

3 Авторизация М

183

BOг-10 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
1			
6.8			



О

ПИЛЫ М

№184

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-11	239	1	Уголок 63x5	1400	6.7	C245-4	2.1	8					
Ограждение	BOг-11	245	3	Круг 6	96	0.0	C245	1.5						
			4			6.7								

3 Бегунок Пм

184

BOг-11 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
4			
6.7			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

184

BOг-11 Пм Сп W M

63x5		О	2313/3
4			
6.7			



О

Сборка

№184

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	BOг-11	1	Уголок 63х5	6.8	4		

3 Бегунок С

184

BOг-11 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

184

BOг-11 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			



О

Малярка

№184

2313/3

3

Пм Сп W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-11	1	Уголок 63х5	6.8	4	

3 Бегунок М

184

BOг-11 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			

Маляр _____

3 Авторизация М

184

BOг-11 Пм Сп W M

63х5		О	2313/3
1			
6.8			



О

ПИЛЫ М

№185

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-12	110	1	Уголок 50х5	1836	6.9	C245-4	1.9						
Ограждение	BOг-12	112	1	Уголок 50х5	163	0.6	C245-4	1.9						
Ограждение	BOг-12	117	1	Уголок 50х5	340	1.3	C245-4	1.9						
Ограждение	BOг-12	240	2	Уголок 63х5	1020	9.8	C245-4	4.2	16					
Ограждение	BOг-12	242	1	Уголок 63х5	1244	6.0	C245-4	2.1						
			6			24.6								

3 Бегунок Пм

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50х5		О	2313/3
6			
24.6			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50х5		О	2313/3
6			
24.6			



О

Сборка

№185

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Ограждение	BOг-12	1	Уголок 50x5	33.4	11		

3 Бегунок С

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
1			
33.4			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
1			
33.4			



О

Малярка

№185

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-12	1	Уголок 50x5	33.4	11	

3 Бегунок М

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
1			
33.4			

Маляр _____

3 Авторизация М

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
1			
33.4			



О

ФАСОНКА

№185

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-12	217	1	Лист 4x40	1417	1.8	C345-6	+						
Ограждение	BOг-12	218	1	Лист 4x150	972	4.4	C345-6	+						
Ограждение	BOг-12	227	1	Лист 4x40	350	0.4	C345-6	+						
Ограждение	BOг-12	228	1	Лист 4x150	420	1.8	C345-6	+						
Ограждение	BOг-12	229	1	Лист 4x65	65	0.1	C345-6	+						
			5			8.5								

3 Бегунок Ф

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
5			
8.5			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

185

BOг-12 Пм Сп Ф W M

50x5		О	2313/3
5			
8.5			



С

Пилы М

№186

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-1	158	1	Труба пр 100х4	1176	13.8	С345-6	4.38						
Стойкакрыльца	ВСт1-1	210	1	Уголок 160х10	100	2.5	С345-6	5.4	10					
			2			16.3								

3 Бегунок Пм

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
2			
16.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
2			
16.3			



С

Сборка

№186

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкакрыльца	ВСт1-1	1	Труба пр 100х4	38.1	9		

3 Бегунок С

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			



С

Малярка

№186

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкакрыльца	ВСт1-1	1	Труба пр 100х4	38.1	9	

3 Бегунок М

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			



С

ФАСОНКА

№186

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-1	13	1	Лист 20х320	320	14.9	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-1	84	1	Лист 8х210	161	1.7	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-1	91	3	Лист 8х110	150	2.4	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-1	138	1	Лист 6х200	225	2.1	С245	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-1	215	1	Лист 4х95	95	0.3	С345-6	+						
			7			21.4								

3 Бегунок Ф

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
7			
21.4			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

186

ВСт1-1 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
7			
21.4			



С

ПИЛЫ М

№187

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-2	158	1	Труба пр 100х4	1176	13.8	С345-6	4.38						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	210	1	Уголок 160х10	100	2.5	С345-6	5.4	10					
			2			16.3								

3 Бегунок Пм

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
2			
16.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
2			
16.3			



С

Сборка

№187

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкакрыльца	ВСт1-2	1	Труба пр 100х4	38.1	9		

3 Бегунок С

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
1			
38.1			



С

Малярка

№187

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкакрыльца	ВСт1-2	1	Труба пр 100x4	38.1	9	

3 Бегунок М

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
1		
38.1		

Маляр _____

3 Авторизация М

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
1		
38.1		



С

ФАСОНКА

№187

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-2	13	1	Лист 20x320	320	14.9	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	84	1	Лист 8x210	161	1.7	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	91	3	Лист 8x110	150	2.4	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	138	1	Лист 6x200	225	2.1	С245	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	215	1	Лист 4x95	95	0.3	С345-6	+						
			7			21.4								

3 Бегунок Ф

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
7		
21.4		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

187

ВСт1-2 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
7		
21.4		



С

ПИЛЫ М

№188

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-3	158	1	Труба пр 100x4	1176	13.8	С345-6	4.38						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	210	1	Уголок 160x10	100	2.5	С345-6	5.4	10					
			2			16.3								

3 Бегунок Пм

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
2		
16.3		

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С 2313/3
2		
16.3		



С

Сборка

№188

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкакрыльца	ВСт1-3	1	Труба пр 100x4	39.0	9		

3 Бегунок С

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
1			
39.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
1			
39.0			



С

Малярка

№188

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкакрыльца	ВСт1-3	1	Труба пр 100x4	39.0	9	

3 Бегунок М

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
1			
39.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
1			
39.0			



С

ФАСОНКА

№188

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-3	13	1	Лист 20x320	320	14.9	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	83	1	Лист 8x210	159	1.7	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	84	1	Лист 8x210	161	1.7	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	91	2	Лист 8x110	150	1.6	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	138	1	Лист 6x200	225	2.1	C245	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	215	1	Лист 4x95	95	0.3	C345-6	+						
			7			22.3								

3 Бегунок Ф

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
7			
22.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

188

ВСт1-3 Пм Сп Ф W M

100x4		С	2313/3
7			
22.3			



С

ПИЛЫ М

№189

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-4	158	1	Труба пр 100х4	1176	13.8	С345-6	4.38						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	210	1	Уголок 160х10	100	2.5	С345-6	5.4	10					
			2			16.3								

3 Бегунок Пм

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

2

16.3



С

2313/3

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

2

16.3



С

2313/3



С

Сборка

№189

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкакрыльца	ВСт1-4	1	Труба пр 100х4	39.0	9		

3 Бегунок С

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

1

39.0



С

2313/3

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

1

39.0



С

2313/3



С

Малярка

№189

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкакрыльца	ВСт1-4	1	Труба пр 100х4	39.0	9	

3 Бегунок М

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

1

39.0



С

2313/3

Маляр _____

3 Авторизация М

189

ВСт1-4

Пм Сп Ф W М

100х4

1

39.0



С

2313/3



С

ФАСОНКА

№189

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-4	13	1	Лист 20х320	320	14.9	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	83	1	Лист 8х210	159	1.7	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	84	1	Лист 8х210	161	1.7	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	91	2	Лист 8х110	150	1.6	С345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	138	1	Лист 6х200	225	2.1	С245	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-4	215	1	Лист 4х95	95	0.3	С345-6	+						
			7				22.3							

3 Бегунок Ф

189

ВСт1-4 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
7			
22.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

189

ВСт1-4 Пм Сп Ф W М

100х4		С	2313/3
7			
22.3			



С

ПИЛЫ М

№190

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1				189.9							

3 Бегунок Пм

190

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

190

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№190

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

190

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

190

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№190

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

190

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

190

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№190

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

190

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

190

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№191

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№191

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№191

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№191

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

191

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№192

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№192

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№192

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

192

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№192

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
192		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
192		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
2		
1.2		



С

ПИЛЫ М

№193

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140x6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3	Бегунок	Пм
193		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
1		
189.9		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
193		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
1		
189.9		



С

Сборка

№193

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140x6	193.0	3		

3	Бегунок	С
193		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
1		
193.0		

Сборка _____

Сварка _____

3	Авторизация	С
193		
ВТф1-1	Пм Ф W М	
140x6		С 2313/3
1		
193.0		



С

Малярка

№193

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3	Бегунок	М
193		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
193.0		

Маляр _____

3	Авторизация	М
193		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
193.0		



С

ФАСОНКА

№193

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
193		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
193		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		



С

ПИЛЫ М

№194

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3	Бегунок	Пм
194		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
189.9		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
194		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
189.9		



С

Сборка

№194

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№194

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№194

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

194

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№195

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№195

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№195

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№195

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

195

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№196

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140x6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

196

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

196

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№196

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140x6	193.0	3		

3 Бегунок С

196

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

196

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№196

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3	Бегунок	М
196		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
193.0		

Маляр _____

3	Авторизация	М
196		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
193.0		



С

ФАСОНКА

№196

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3	Бегунок	Ф
196		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3	Авторизация	Ф
196		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
2		
1.2		



С

ПИЛЫ М

№197

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3	Бегунок	Пм
197		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
189.9		

Пилы _____

3	Авторизация	Пм
197		
ВТф1-1	Пм Ф W M	
140х6		С 2313/3
1		
189.9		



С

Сборка

№197

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№197

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№197

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

197

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№198

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140х6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№198

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		

3 Бегунок С

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№198

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			

Маляр _____

3 Авторизация М

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140х6		С	2313/3
1			
193.0			



С

ФАСОНКА

№198

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4x135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
2			
1.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

198

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
2			
1.2			



С

ПИЛЫ М

№199

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	28	1	Труба пр 140x6	7745	189.9	С345-6	6.4						
			1			189.9								

3 Бегунок Пм

199

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
189.9			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

199

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
189.9			



С

Сборка

№199

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140x6	193.0	3		

3 Бегунок С

199

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
193.0			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

199

ВТф1-1 Пм Ф W М

140x6		С	2313/3
1			
193.0			



С

Малярка

№199

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3	

3 Бегунок М

199

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
193.0		

Маляр _____

3 Авторизация М

199

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
1		
193.0		



С

ФАСОНКА

№199

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкафахверка	ВТф1-1	213	2	Лист 4х135	135	1.2	С345-6	+						
			2			1.2								

3 Бегунок Ф

199

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
2		
1.2		

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

199

ВТф1-1 Пм Ф W M

140х6		С 2313/3
2		
1.2		



р

ПИЛЫ М

№200

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	192	1	Уголок 90х6	5980	49.8	С345-6	2.7						
			1			49.8								

3 Бегунок Пм

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90х6		р 2313/3
1		
49.8		

Пилы _____

3 Авторизация Пм

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90х6		р 2313/3
1		
49.8		



р

Сборка

№200

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3		

3 Бегунок С

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

Малярка

№200

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3	

3 Бегунок М

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

ФАСОНКА

№200

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	137	2	Лист 6x120	200	2.2	C245	+						
			2			2.2								

3 Бегунок Ф

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

200

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			



р

ПИЛЫ М

№201

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	192	1	Уголок 90х6	5980	49.8	С345-6	2.7						
			1			49.8								

3 Бегунок Пм

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
49.8			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
49.8			



р

Сборка

№201

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90х6	52.5	3		

3 Бегунок С

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

Малярка

№201

2313/3

3

Пм Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90х6	52.5	3	

3 Бегунок М

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

201

ВУ2-1 Пм Ф W М

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

ФАСОНКА

№201

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	137	2	Лист 6x120	200	2.2	C245	+						
			2			2.2								

3 Бегунок Ф

201

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

201

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			



р

ПИЛЫ М

№202

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	192	1	Уголок 90x6	5980	49.8	C345-6	2.7						
			1			49.8								

3 Бегунок Пм

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
49.8			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
49.8			



р

Сборка

№202

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3		

3 Бегунок С

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

Малярка

№202

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3	

3 Бегунок М

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

ФАСОНКА

№202

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	137	2	Лист 6x120	200	2.2	C245	+						
			2			2.2								

3 Бегунок Ф

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

202

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			



р

ПИЛЫ М

№203

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	192	1	Уголок 90x6	5980	49.8	C345-6	2.7						
			1			49.8								

3 Бегунок Пм

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
49.8			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
49.8			



р

Сборка

№203

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3		

3 Бегунок С

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

Малярка

№203

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
ригельфахверка	ВУ2-1	1	Уголок 90x6	52.5	3	

3 Бегунок М

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			

Маляр _____

3 Авторизация М

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
1			
52.5			



р

ФАСОНКА

№203

2313/3

3

Пм Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
ригельфахверка	ВУ2-1	137	2	Лист 6x120	200	2.2	C245	+						
			2			2.2								

3 Бегунок Ф

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

203

ВУ2-1 Пм Ф W M

90x6		р	2313/3
2			
2.2			



У

ПИЛЫ М

№204

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№204

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№204

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№204

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6х90	90	0.3	С345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

204

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№205

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№205

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№205

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№205

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6x90	90	0.3	C345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

205

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№206

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	C345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№206

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№206

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№206

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6x90	90	0.3	С345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

206

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№207

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№207

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№207

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№207

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6х90	90	0.3	C345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

207

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№208

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	C345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№208

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№208

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№208

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6x90	90	0.3	С345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

208

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№209

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№209

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100х8	2.1	2		

3 Бегунок С

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№209

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100х8	2.1	2	

3 Бегунок М

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№209

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6х90	90	0.3	С345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

209

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100х8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№210

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№210

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборки	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№210

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W М

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№210

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6х90	90	0.3	С345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

210

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



У

ПИЛЫ М

№211

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	95	1	Уголок 100x8	150	1.8	С345-6	3.12	8					
			1			1.8								

3 Бегунок Пм

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
1.8			



У

Сборка

№211

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2		

3 Бегунок С

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Сборка _____

Сварка _____

3 Авторизация С

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

Малярка

№211

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Упор	ВУп-1	1	Уголок 100x8	2.1	2	

3 Бегунок М

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			

Маляр _____

3 Авторизация М

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
2.1			



У

ФАСОНКА

№211

2313/3

3

Пм Сп Ф W M

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Упор	ВУп-1	143	1	Лист 6x90	90	0.3	C345-6	+						
			1			0.3								

3 Бегунок Ф

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

211

ВУп-1 Пм Сп Ф W M

100x8		У	2313/3
1			
0.3			



Н

Малярка

№212

2313/3

3

Ф M

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Настил	ВН-1	1	None None	279.4	1	

3 Бегунок М

212

ВН-1 Ф M

		Н	2313/3
1			
279.4			

Маляр _____

3 Авторизация М

212

ВН-1 Ф M

		Н	2313/3
1			
279.4			



Н

ФАСОНКА

№212

2313/3

3

Ф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Настил	ВН-1	225	1	Лист 13x1160	2360	279.4	C245-4	+						
			1			279.4								

3 Бегунок Ф

212

ВН-1 Ф М

1

279.4

Н 2313/3

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

212

ВН-1 Ф М

1

279.4

Н 2313/3



О

ПИЛЫ М

№213

2313/3

3

Пм М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	ВОг-1	120	1	Уголок 50x5	426	1.6	C245-4	1.9						
Ограждение	ВОг-8	123	1	Уголок 50x5	302	1.1	C245-4	1.9						
			2			2.7								

3 Бегунок Пм

213

ВОг-1 Пм М

50x5

2

2.7

О 2313/3

Пилы _____

3 Авторизация Пм

213

ВОг-1 Пм М

50x5

2

2.7

О 2313/3



О

Малярка

№213

2313/3

3

Пм М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	ВОг-1	1	Уголок 50x5	1.6	2	

3 Бегунок М

213

ВОг-1 Пм М

50x5

1

1.6

О 2313/3

Маляр _____

3 Авторизация М

213

ВОг-1 Пм М

50x5

1

1.6

О 2313/3



О

Малярка

№214

2313/3

3

Ф М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	BOг-2	1	None None	2.2	6	

3 Бегунок М

214

BOг-2 Ф М

		О	2313/3
1			
2.2			

Маляр _____

3 Авторизация М

214

BOг-2 Ф М

		О	2313/3
1			
2.2			



О

ФАСОНКА

№214

2313/3

3

Ф М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	цгм	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	BOг-3	234	2	Лист 4x40	465	1.2	C345-6	+						
Ограждение	BOг-2	235	1	Лист 4x150	465	2.2	C345-6	+						
Ограждение	BOг-7	236	2	Лист 4x40	303	0.8	C345-6	+						
Ограждение	BOг-6	237	1	Лист 4x150	303	1.4	C345-6	+						
			6			5.6								

3 Бегунок Ф

214

BOг-2 Ф М

		О	2313/3
6			
5.6			

ЦГМ _____

Зачистка _____

Правка _____

3 Авторизация Ф

214

BOг-2 Ф М

		О	2313/3
6			
5.6			



п

ПИЛЫ М

№215

2313/3

3

Пм Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
уголокмонтажный	ВУг-2	98	4	Уголок 90x6	60	2.0	С345-6	10.8	33					
подкос	ВПк-1	175	4	Уголок 90x6	760	25.2	С345-6	10.8	77					
уголокмотажный	ВУг-6	176	50	Уголок 90x6	100	40.0	С345-6	135.0						
Монтажныйуголок	ВУ1-6	177	4	Уголок 90x6	5320	177.2	С345-6	10.8	63					
Монтажныйуголок	ВУ1-7	178	3	Уголок 90x6	5820	145.5	С345-6	8.1	48					
Монтажныйуголок	ВУ1-8	179	2	Уголок 90x6	1570	26.2	С345-6	5.4	16					
Монтажныйуголок	ВУ1-10	180	1	Уголок 90x6	3740	31.2	С345-6	2.7	11					
Монтажныйуголок	ВУ1-11	181	1	Уголок 90x6	1540	12.8	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-12	182	1	Уголок 90x6	1750	14.6	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-9	183	1	Уголок 90x6	450	3.7	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-2	184	1	Уголок 90x6	1710	14.2	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-3	185	1	Уголок 90x6	1239	10.3	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-4	186	1	Уголок 90x6	810	6.7	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-1	187	1	Уголок 90x6	1600	13.3	С345-6	2.7	8					
Монтажныйуголок	ВУ1-5	188	4	Уголок 90x6	410	13.6	С345-6	10.8	33					
уголокмонтажный	ВУг-5	189	50	Уголок 90x6	100	40.0	С345-6	135.0						
уголокмонтажный	ВУг-3	190	46	Уголок 90x6	100	36.8	С345-6	124.2						
уголокмонтажный	ВУг-1	191	20	Уголок 90x6	60	10.0	С345-6	54.0						
			195			623.3								

3 Бегунок Пм

215

ВПк-1 Пм Сп М

90x6		п	2313/3
195			
623.3			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

215

ВПк-1 Пм Сп М

90x6		п	2313/3
195			
623.3			



п

Малярка

№215

2313/3

3

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
подкос	ВПк-1	1	Уголок 90x6	6.3	195	

3 Бегунок М

215

ВПк-1 Пм Сп М

90x6		п	2313/3
1			
6.3			

Маляр _____

3 Авторизация М

215

ВПк-1 Пм Сп М

90x6		п	2313/3
1			
6.3			



у

ПИЛЫ М

№216

2313/3

3

Пм Сп М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
уголок	ВУг-4	197	8	Уголок 140х9	150	23.2	С345-6	39.2	33					
			8			23.2								

3 Бегунок Пм

216

ВУг-4 Пм Сп М

140х9		у	2313/3
8			
23.2			

Пилы _____

Сверловка _____

3 Авторизация Пм

216

ВУг-4 Пм Сп М

140х9		у	2313/3
8			
23.2			



у

Малярка

№216

2313/3

3

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
уголок	ВУг-4	1	Уголок 140х9	2.9	8	

3 Бегунок М

216

ВУг-4 Пм Сп М

140х9		у	2313/3
1			
2.9			

Маляр _____

3 Авторизация М

216

ВУг-4 Пм Сп М

140х9		у	2313/3
1			
2.9			



т

ПИЛЫ М

№217

2313/3

3

Пм М

Конструкция	Марка	№	Колич.	Профиль	Длинна	Вес	Марка стали	пилы	отв	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
тяж	Вт-4	164	8	Круг 16	1360	16.8	09Г2С	6.8						
тяж	Вт-3	165	16	Круг 16	1575	40.0	09Г2С	13.6						
тяж	Вт-2	166	8	Круг 16	1665	20.8	09Г2С	6.8						
тяж	Вт-1	167	8	Круг 16	3020	38.4	09Г2С	6.8						
тяж	Вт-5	168	8	Круг 16	3185	40.0	09Г2С	6.8						
			48			156.0								

3 Бегунок Пм

217

Вт-1 Пм М

16		т	2313/3
48			
156.0			

Пилы _____

3 Авторизация Пм

217

Вт-1 Пм М

16		т	2313/3
48			
156.0			



Т **Малярка** №217 **2313/3** 3 Пм М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
тяж	Вт-1	1	Круг 16	4.8	48	

3

Бегунок

М

217

Вт-1

Пм М

16		Т	2313/3
1			
4.8			

Маляр _____

3

Авторизация

М

217

Вт-1

Пм М

16		Т	2313/3
1			
4.8			