

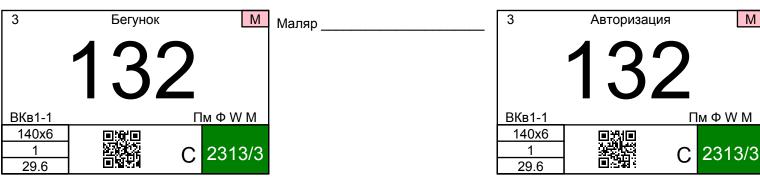
2313/3

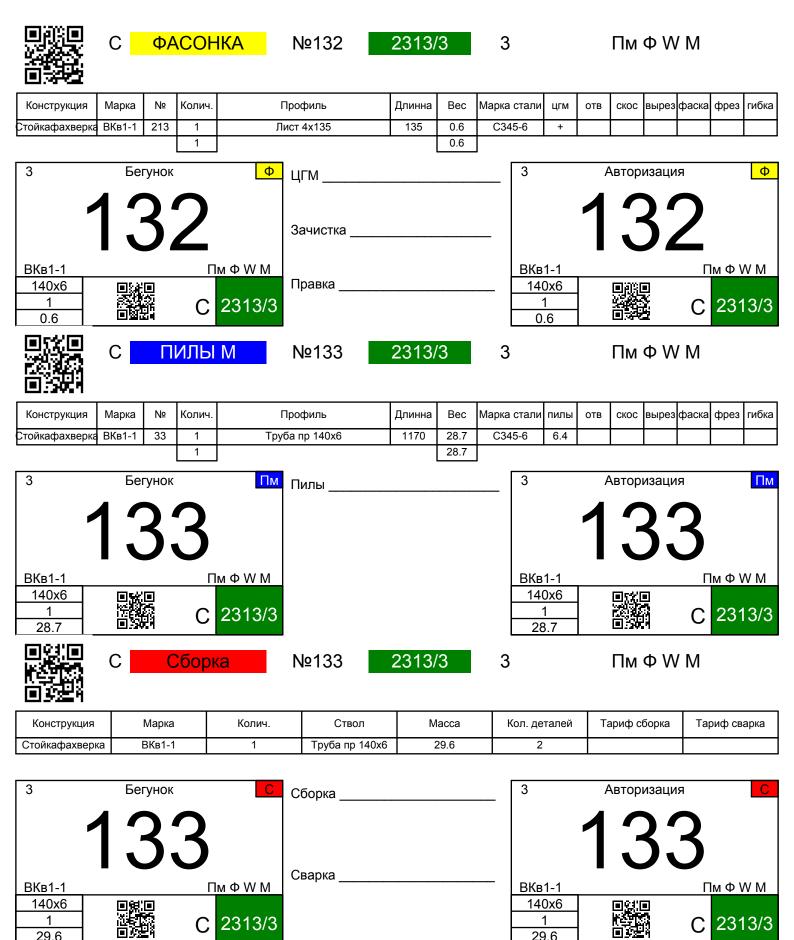
3

Пм Ф W M

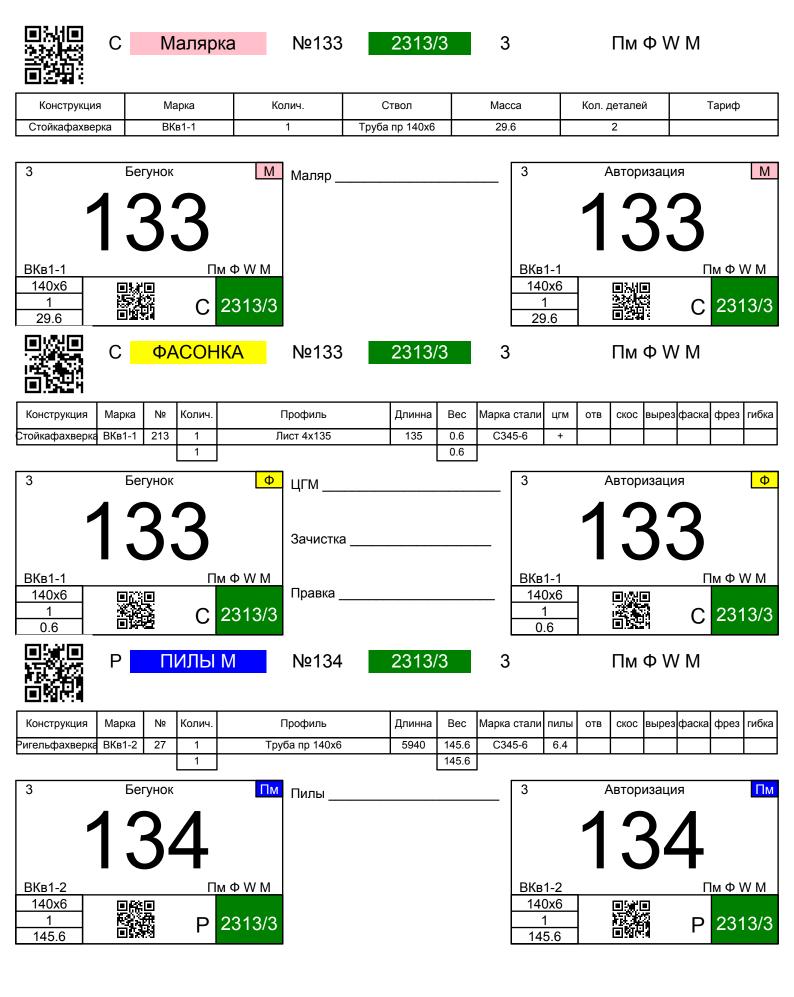
пилы м

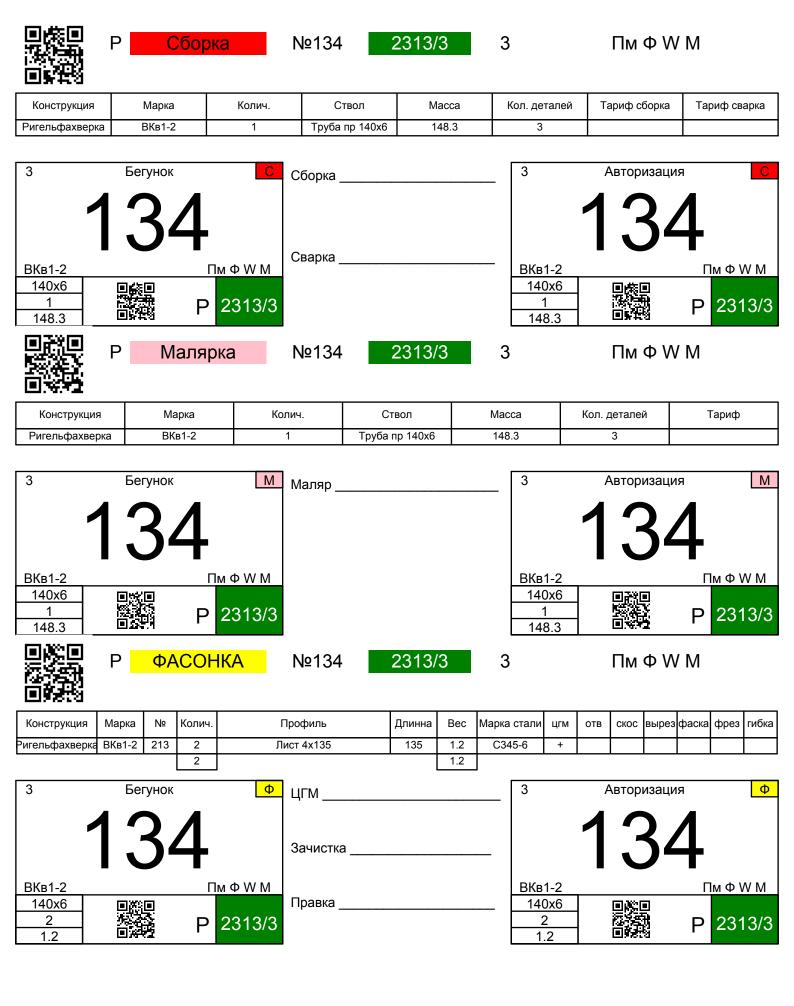
Nº132

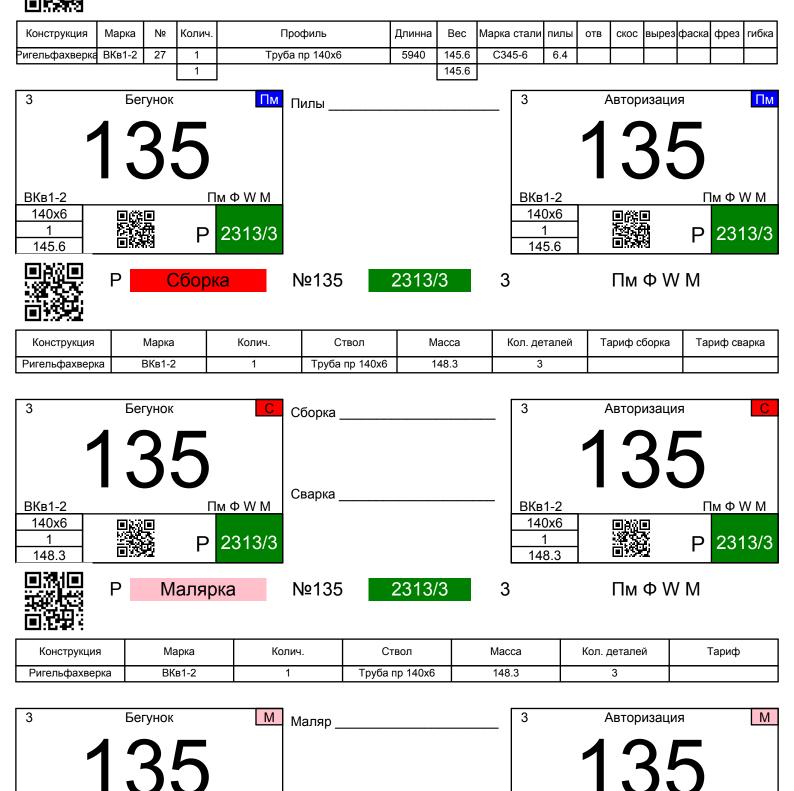




29.6







ВКв1-2

140x6

148.3

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Р

Nº135

2313/3

3

ВКв1-2

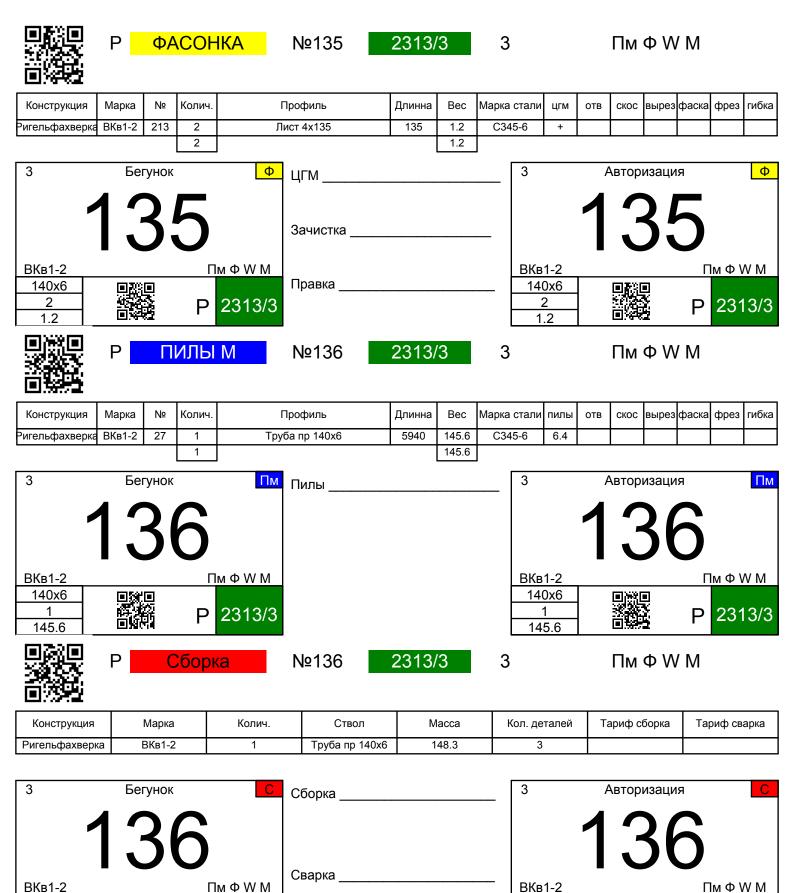
140x6

148.3

Пм  $\Phi$  W M

Ρ

2313/3



140x6

148.3

2313/3

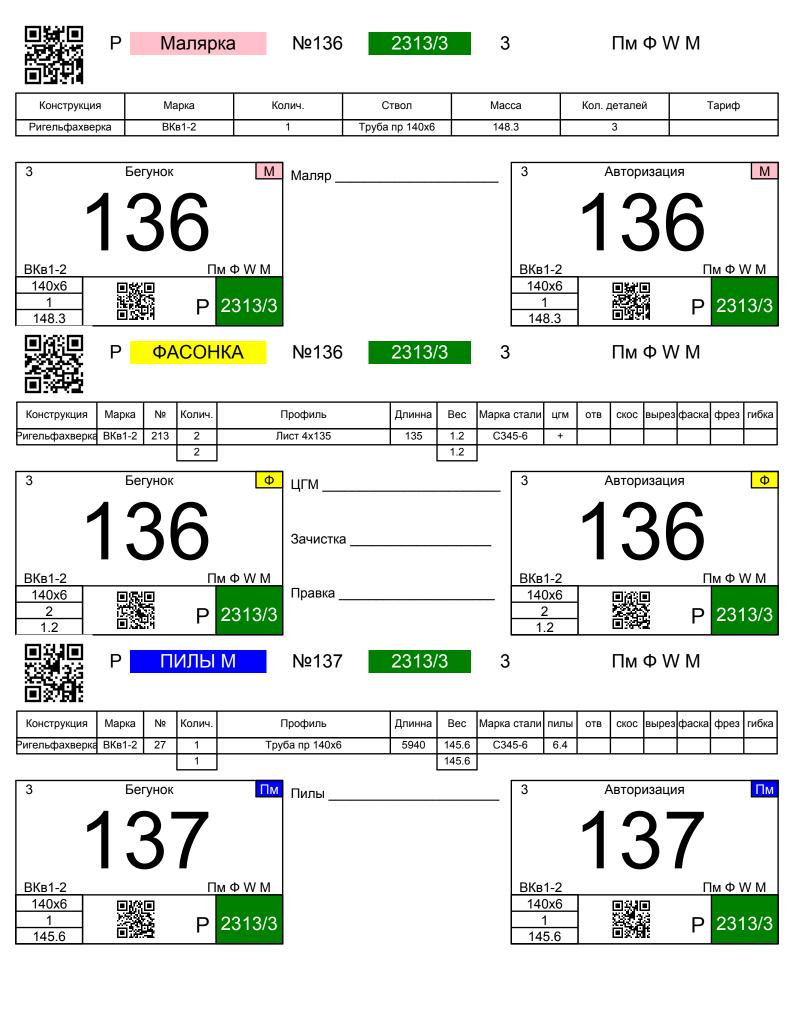
РΙ

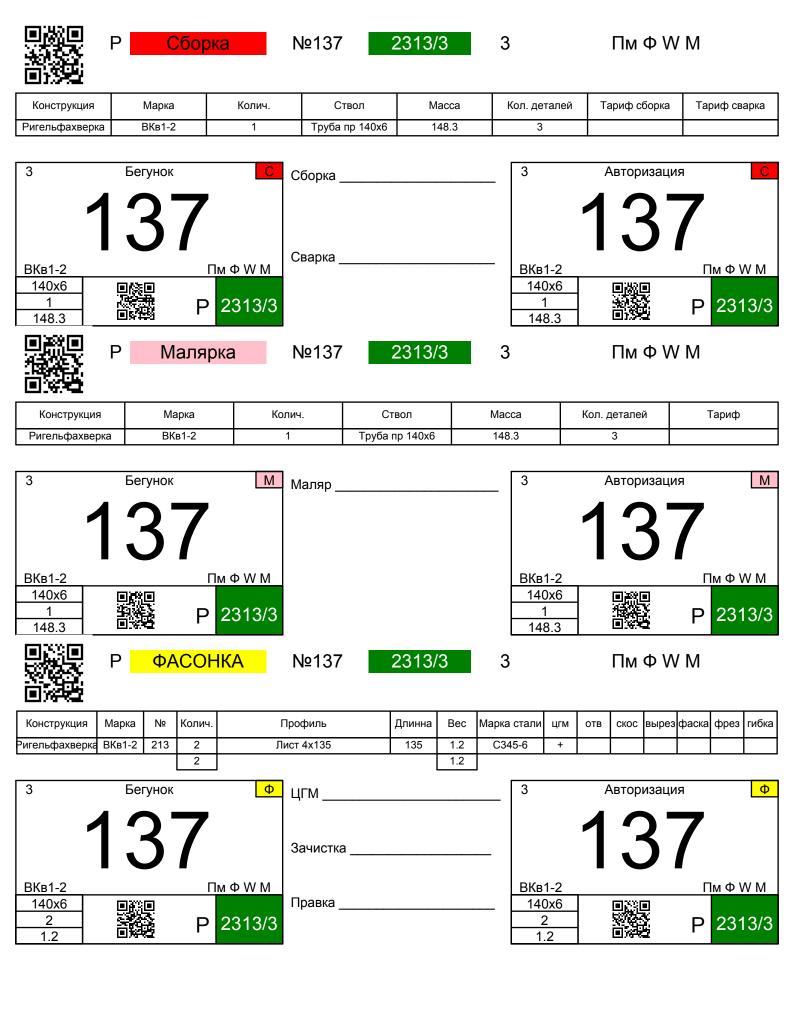
140x6

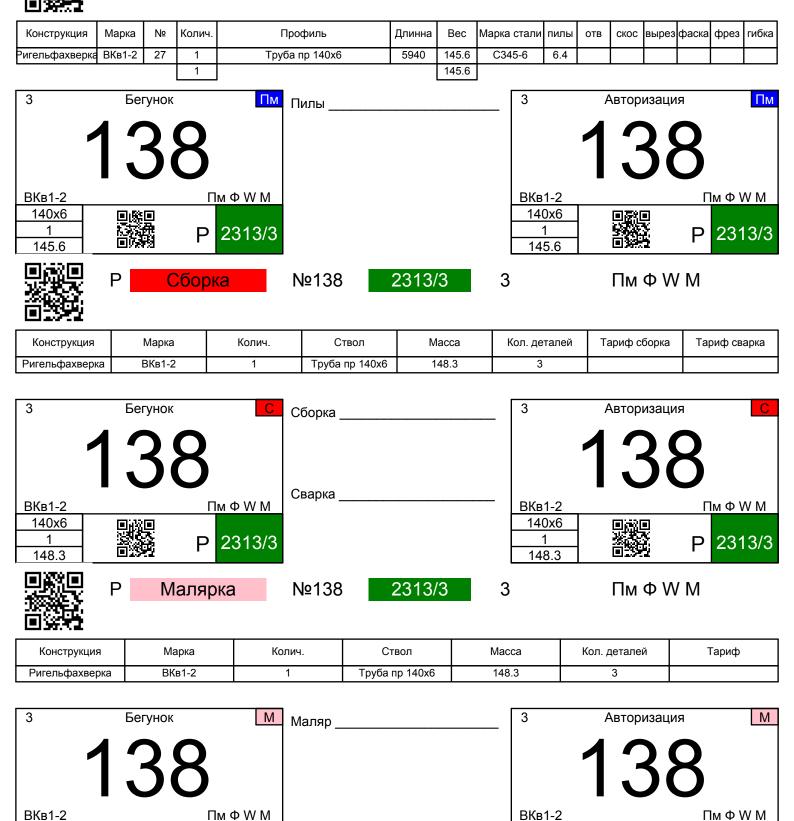
148.3

Ρĺ

2313/3







140x6

148.3

Р

2313/3

Nº138

2313/3

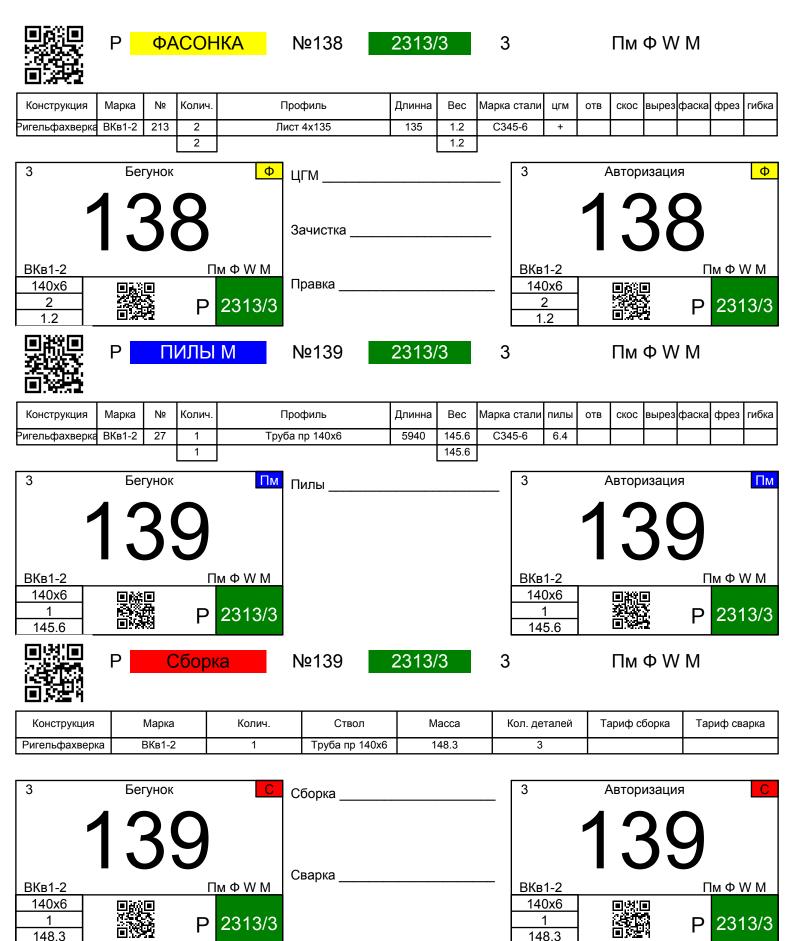
3

140x6

148.3

2313/3

Ρ



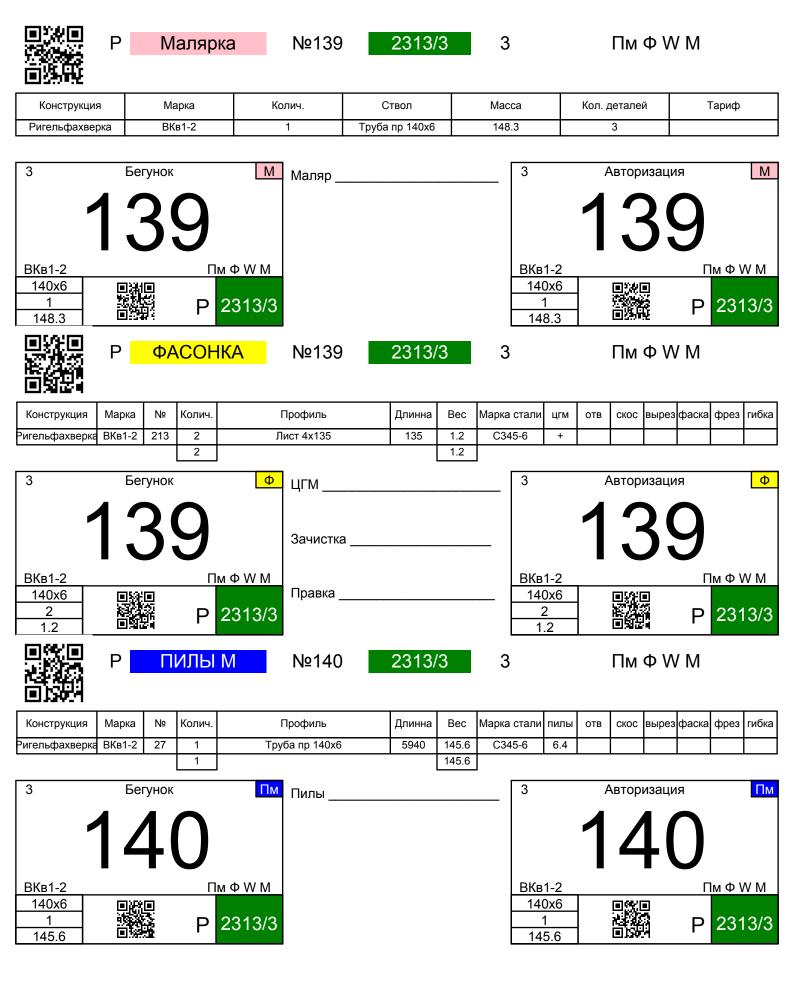
2313/3

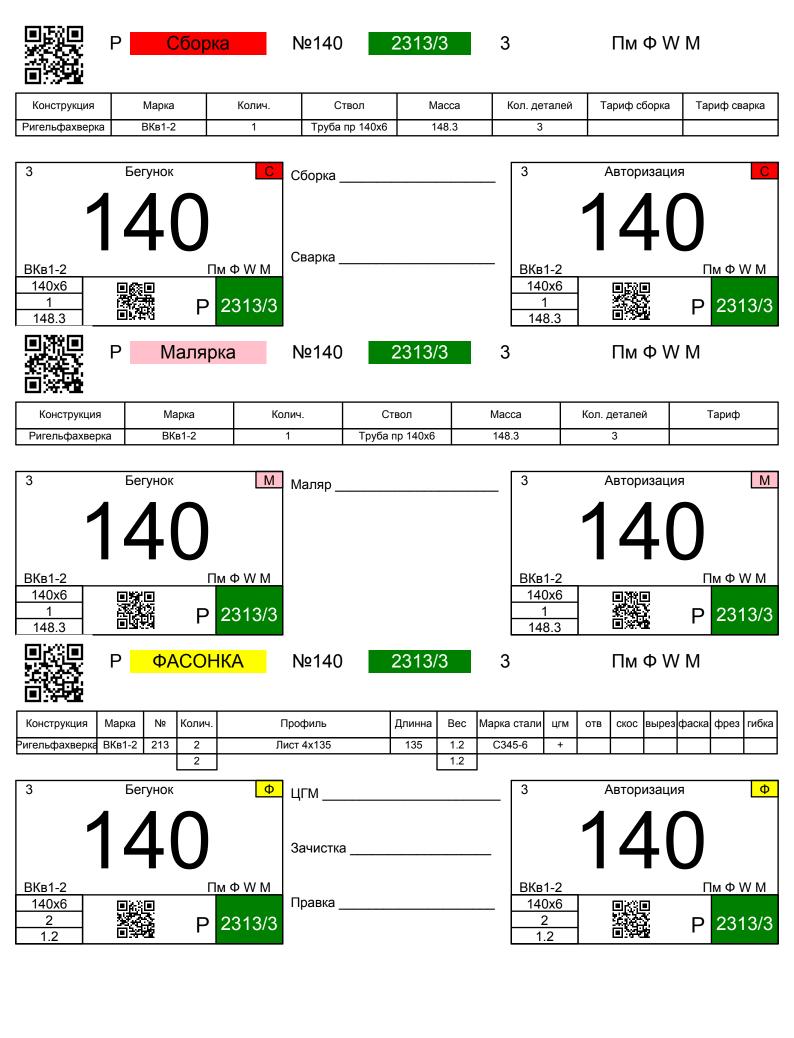
РΙ

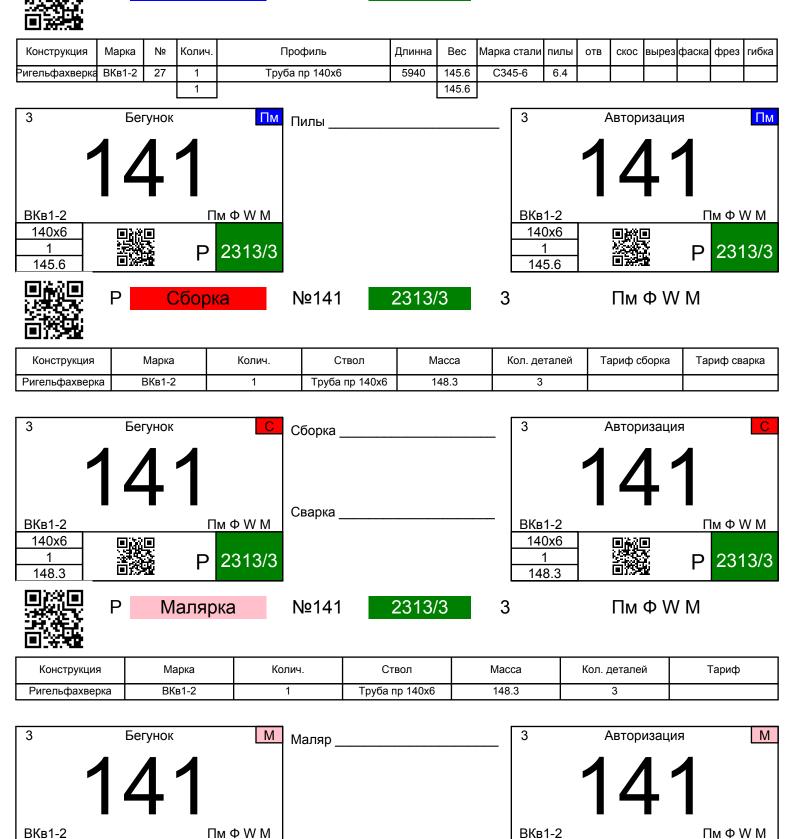
148.3

2313/3

Р







Р

2313/3

140x6

148.3

Nº141

2313/3

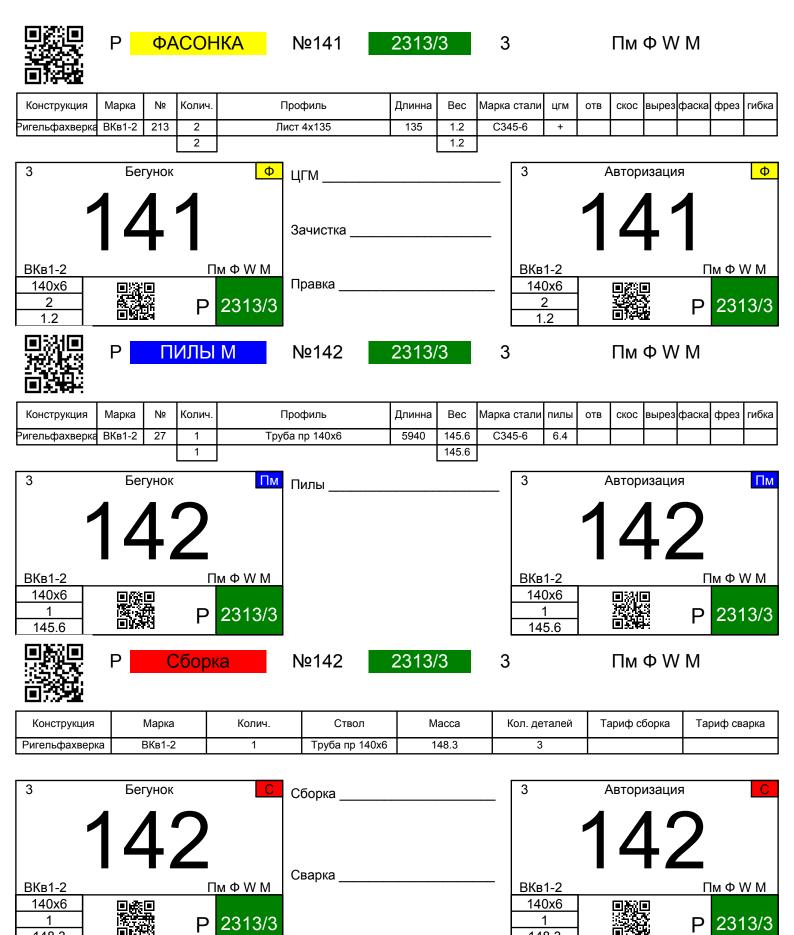
3

140x6

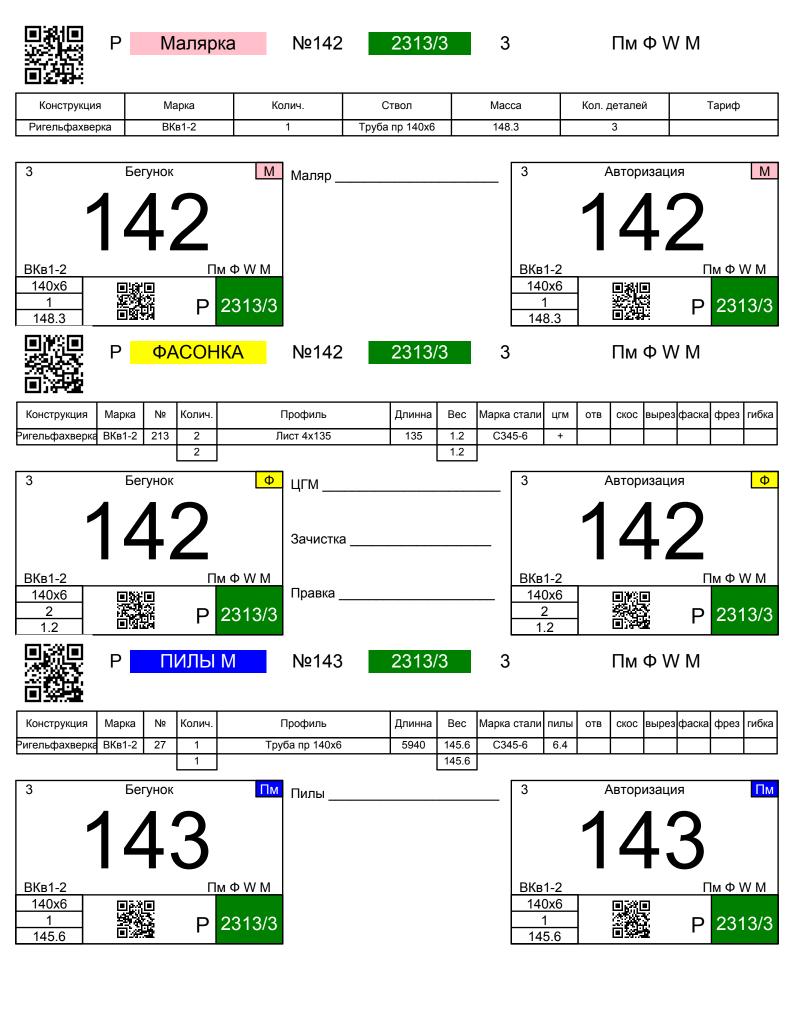
148.3

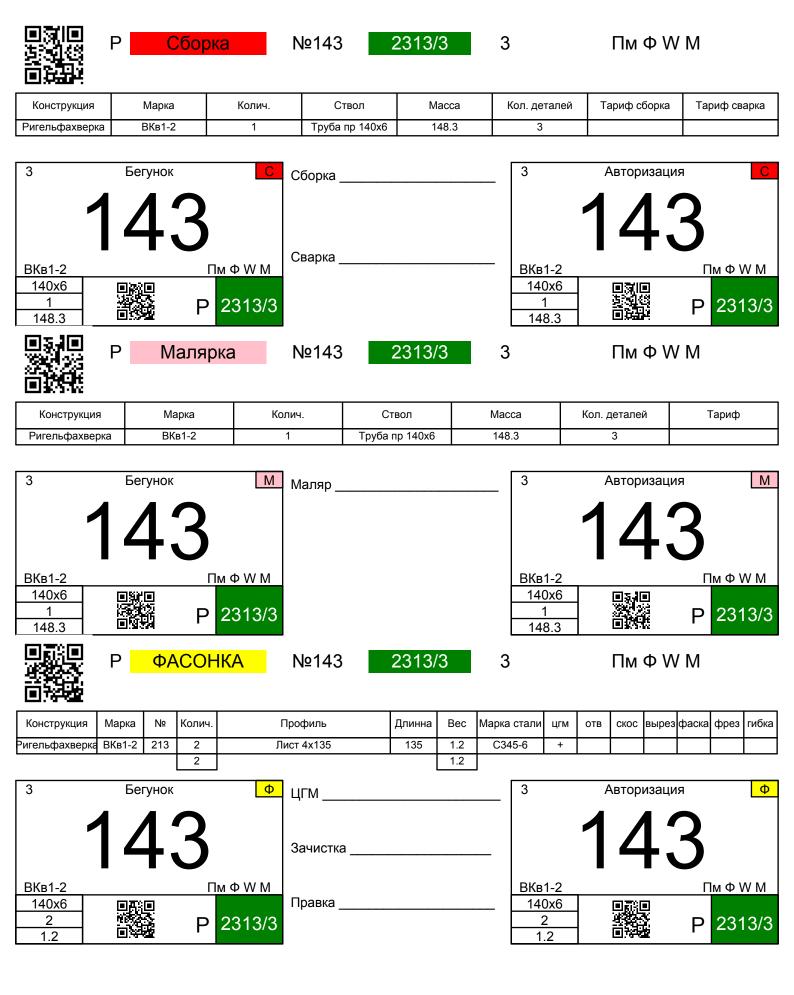
2313/3

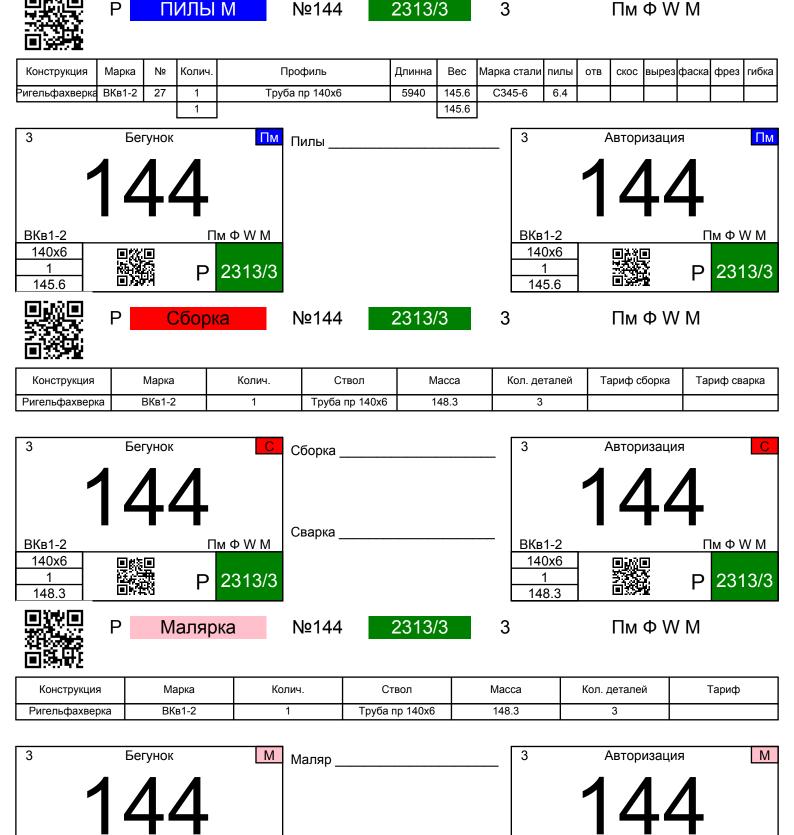
Ρ



148.3







ВКв1-2

140x6

148.3

 $Пм \Phi W M$ 

Ρ

2313/3

ВКв1-2

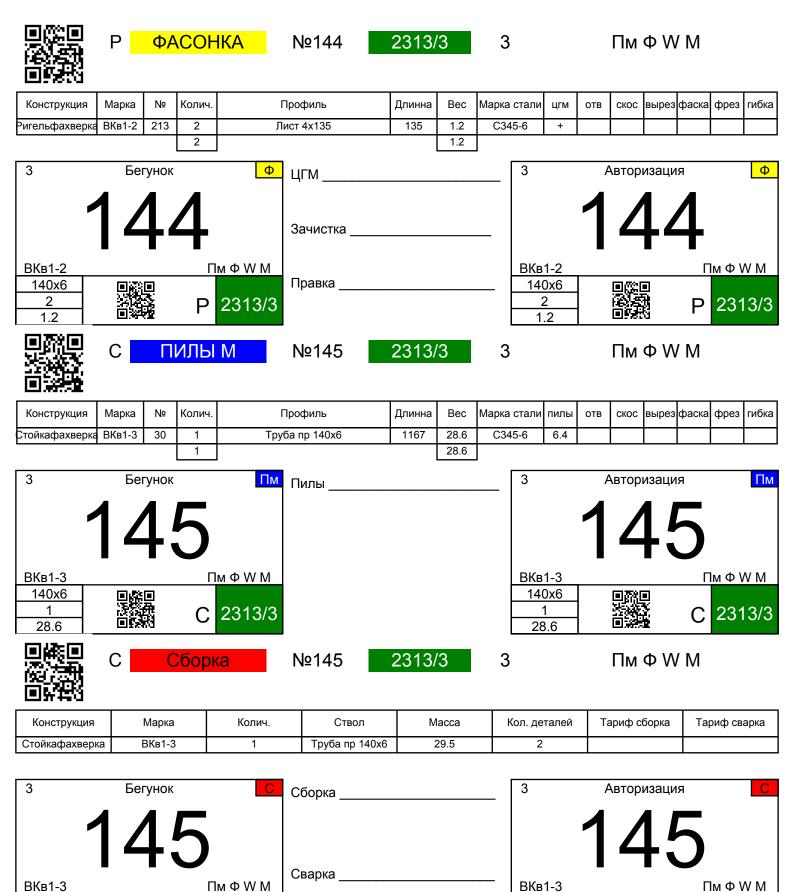
140x6

148.3

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Р



140x6

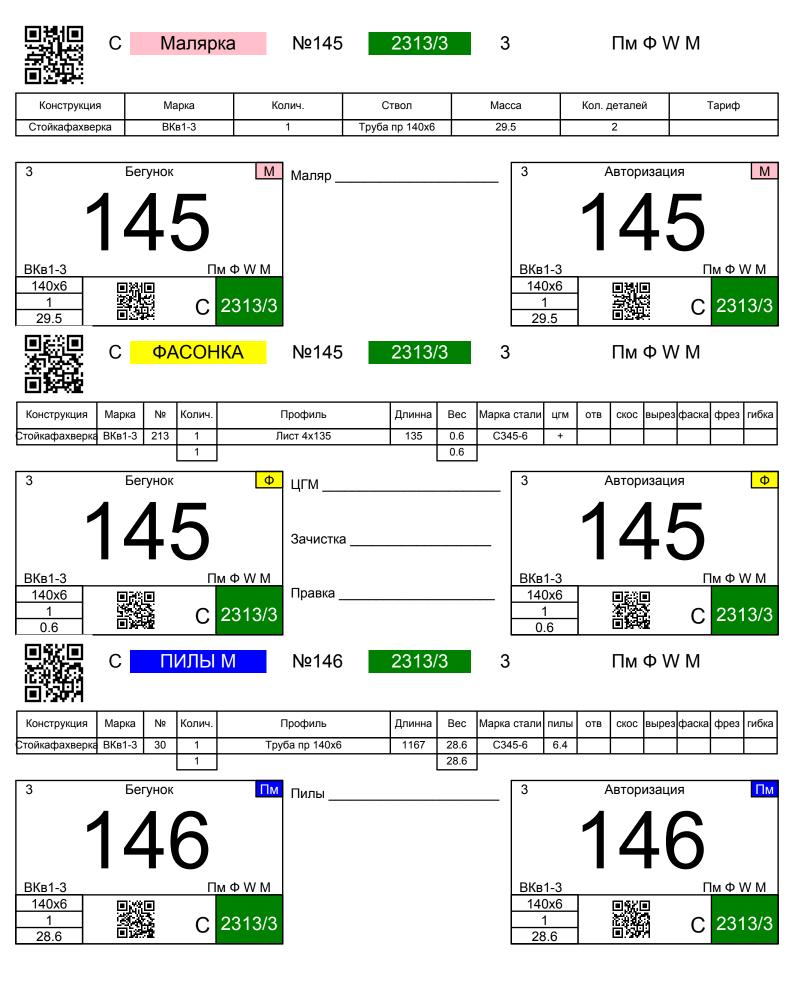
29.5

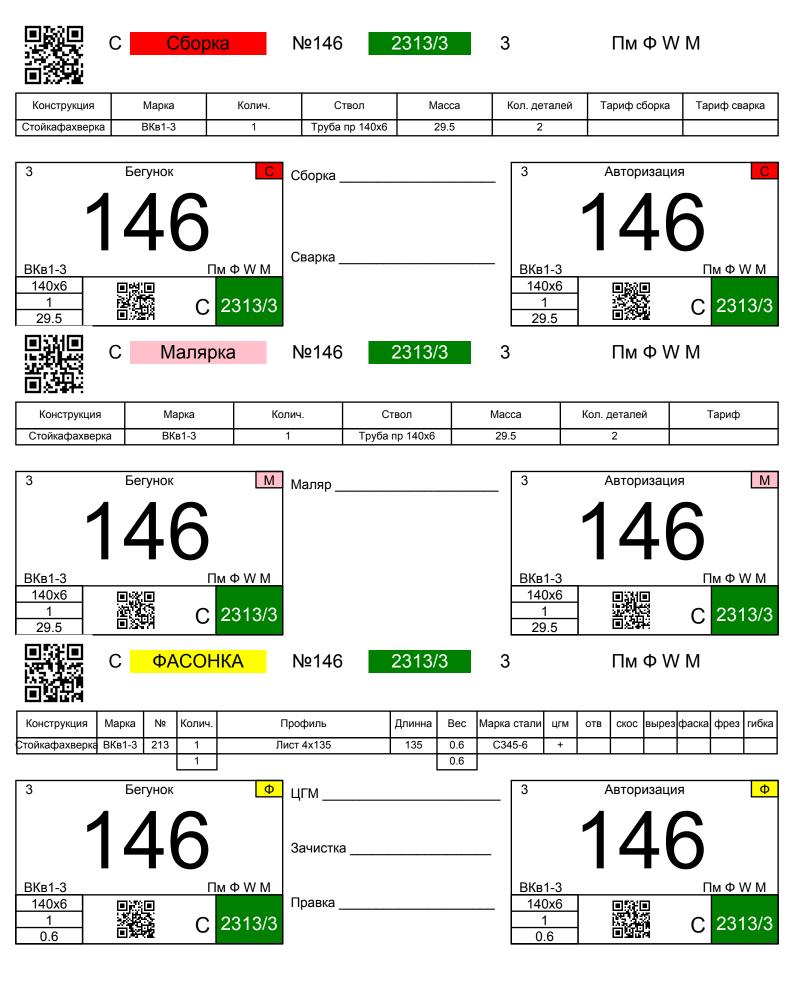
2313/3

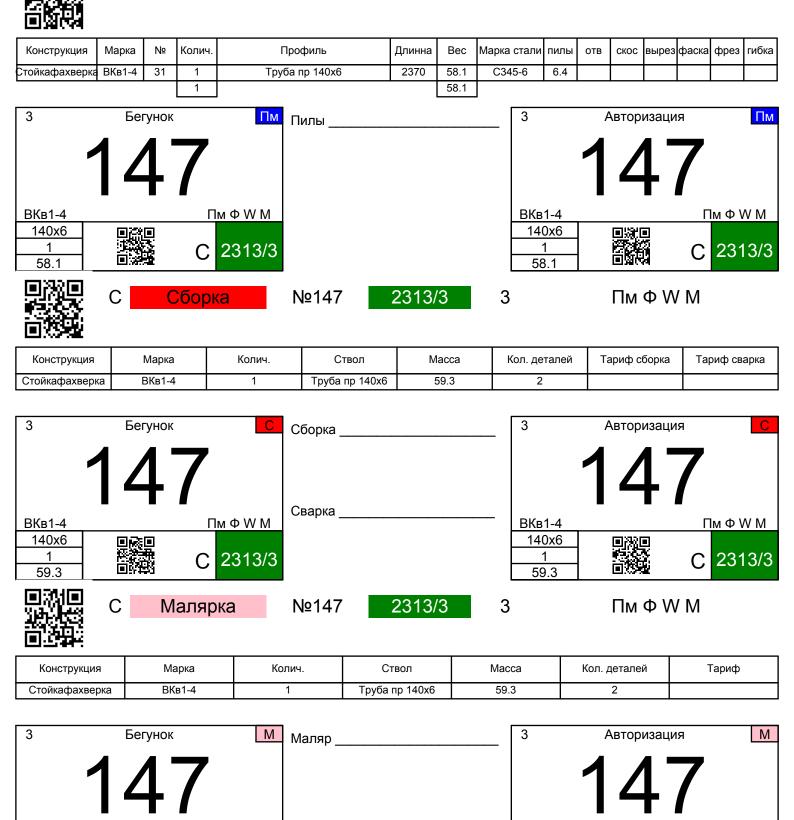
140x6

29.5

2313/3







ВКв1-4

140x6

59.3

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº147

2313/3

3

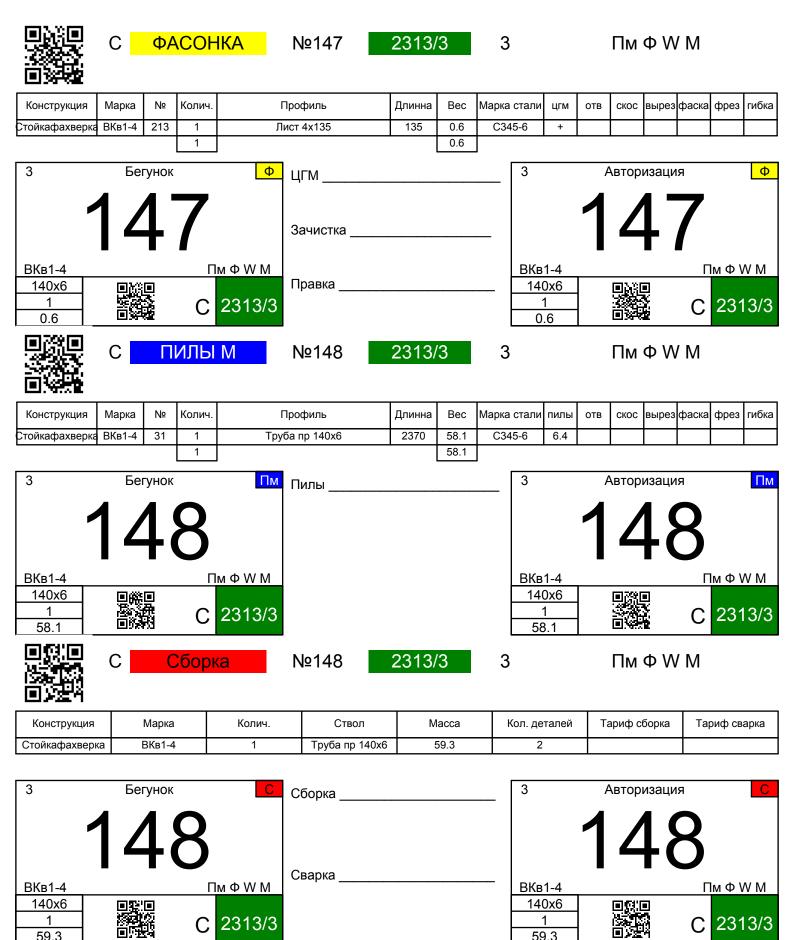
ВКв1-4

140x6

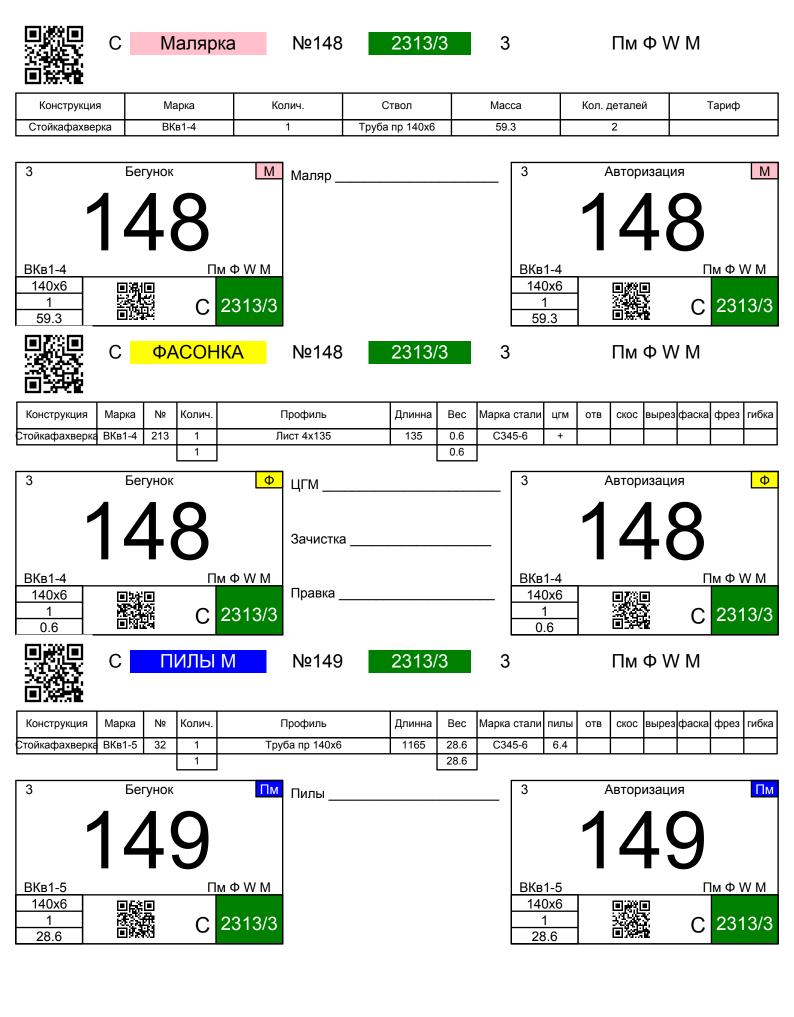
59.3

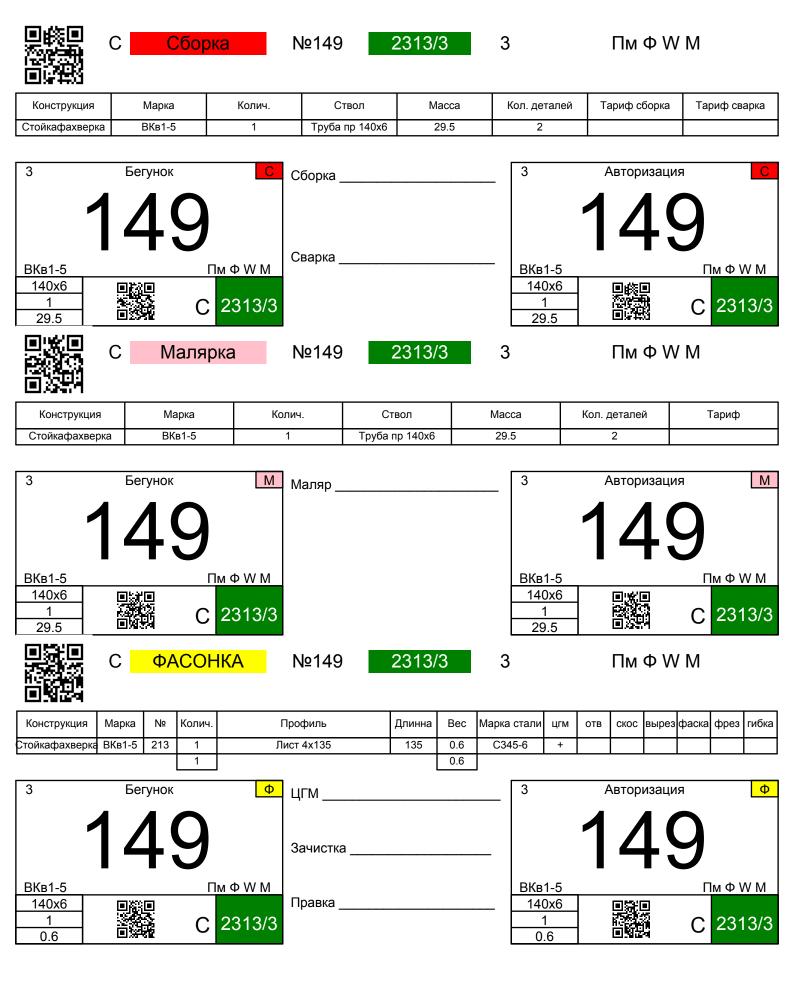
 $Пм \Phi W M$ 

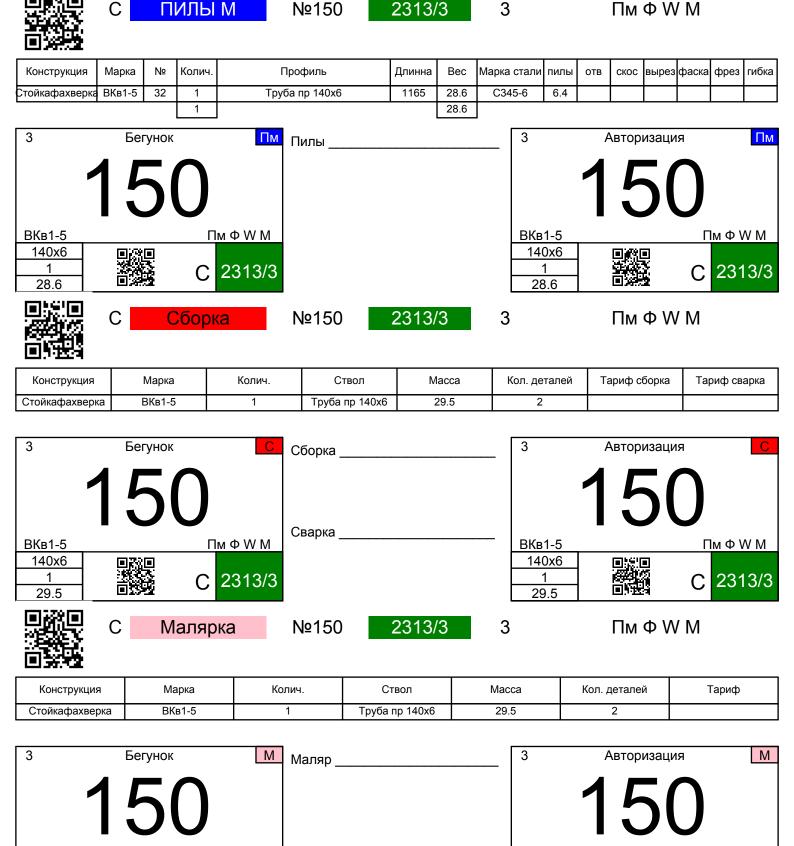
2313/3



59.3







ВКв1-5

140x6

29.5

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº150

3

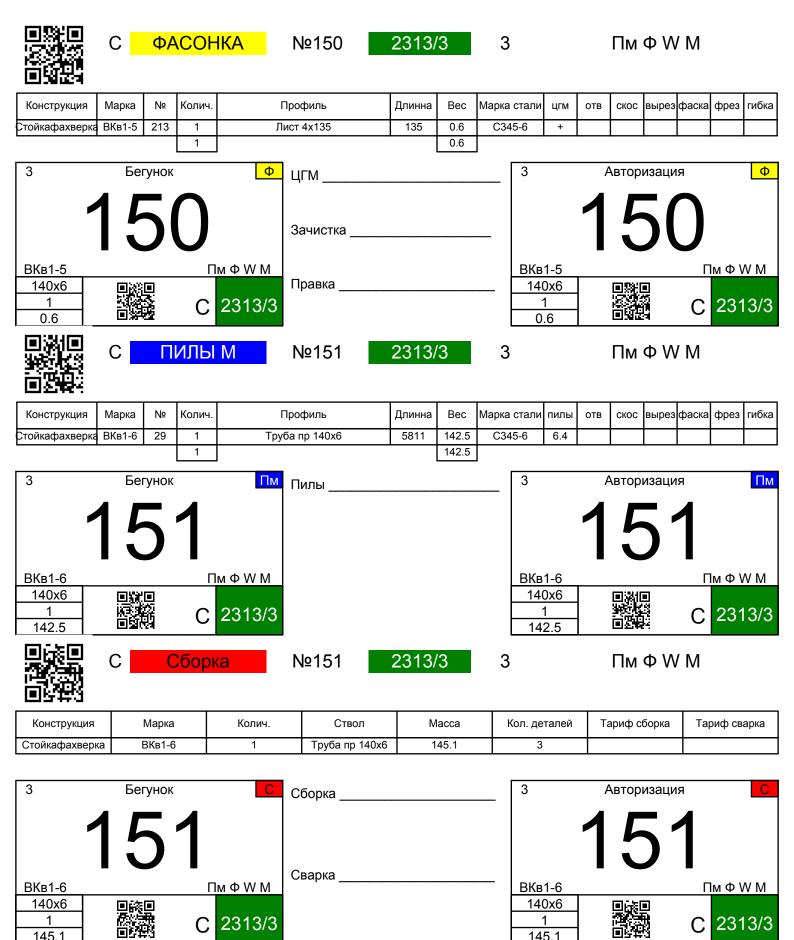
ВКв1-5

140x6

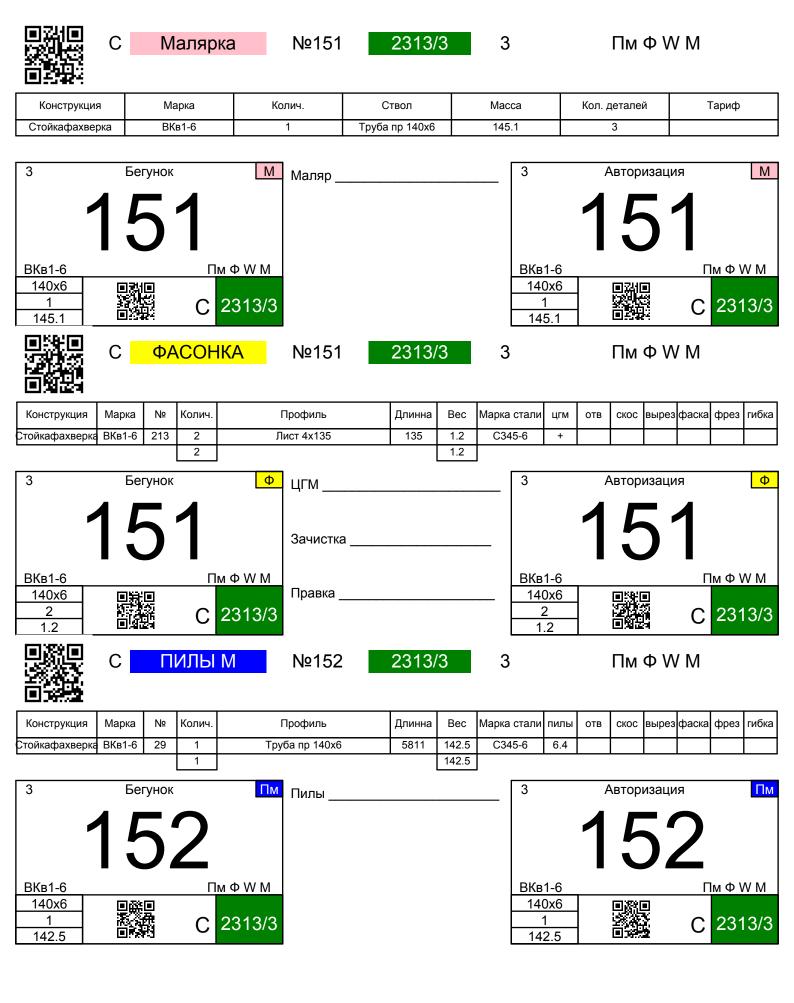
29.5

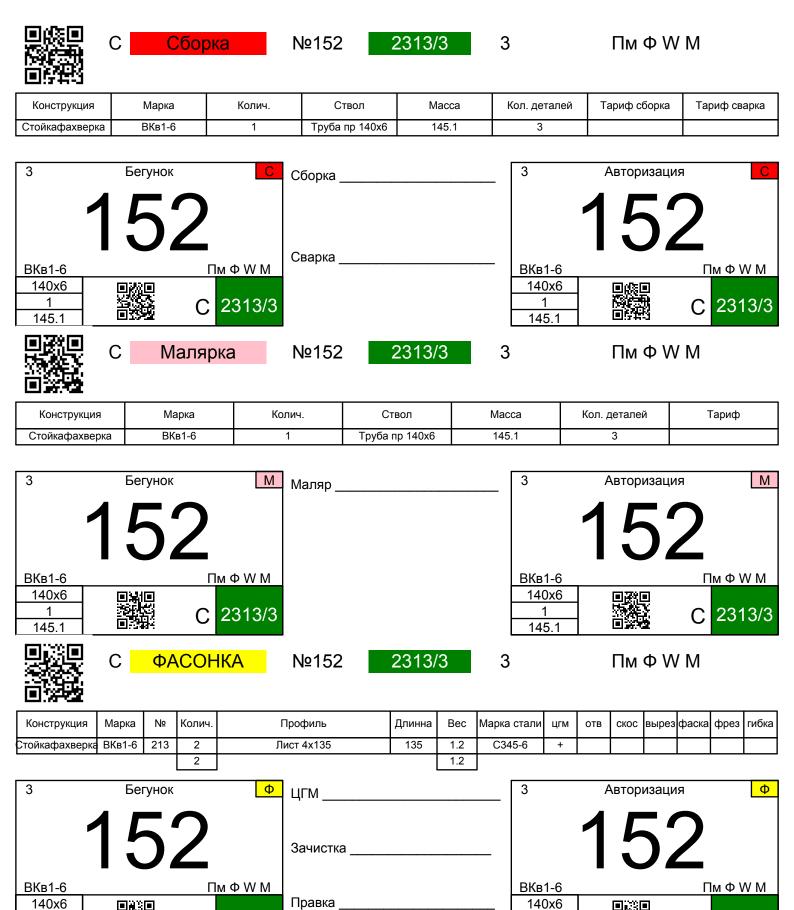
 $Пм \Phi W M$ 

2313/3



145.1





2

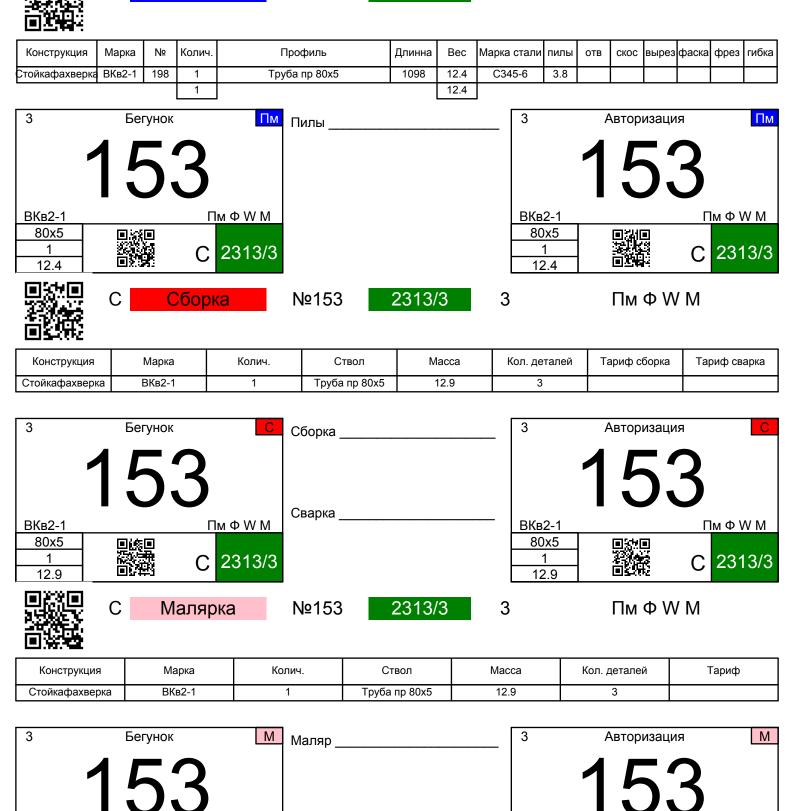
1.2

2313/3

2

1.2

2313/3



ВКв2-1

80x5

12.9

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº153

2313/3

3

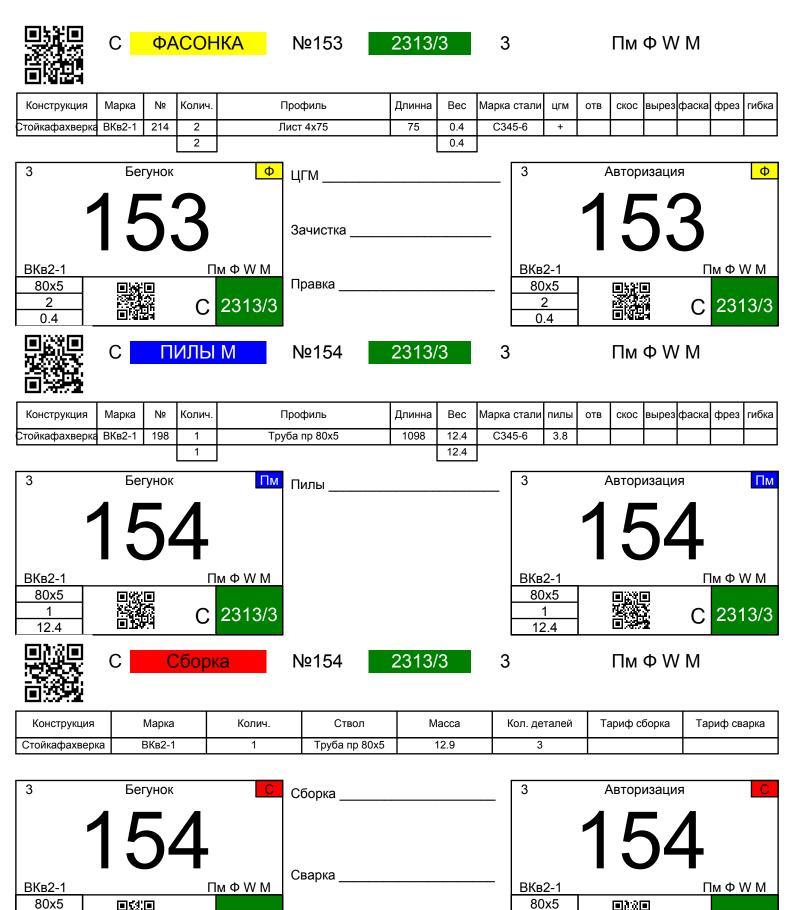
ВКв2-1

80x5

12.9

Пм  $\Phi$  W M

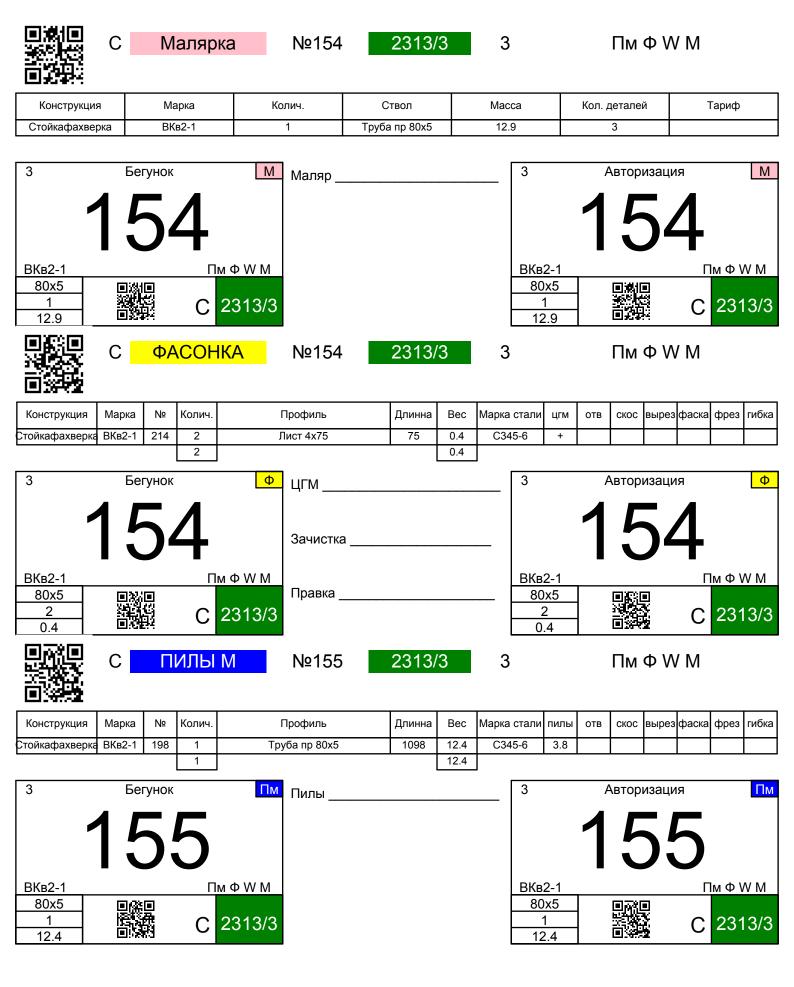
2313/3

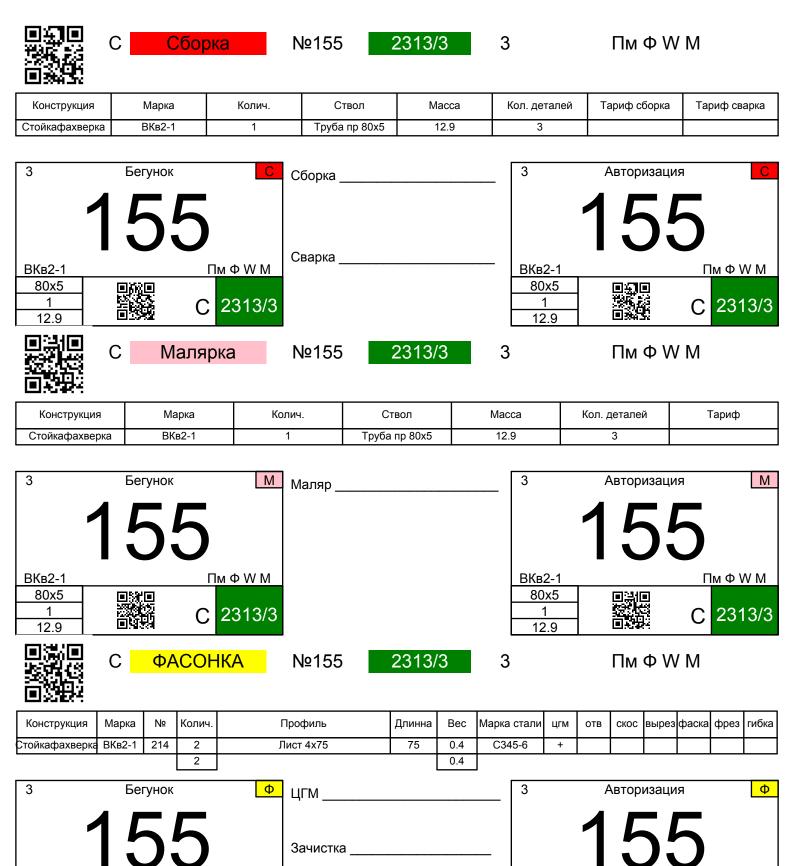


2313/3

12.9

2313/3





ВКв2-1

80x5

2

0.4

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

ВКв2-1

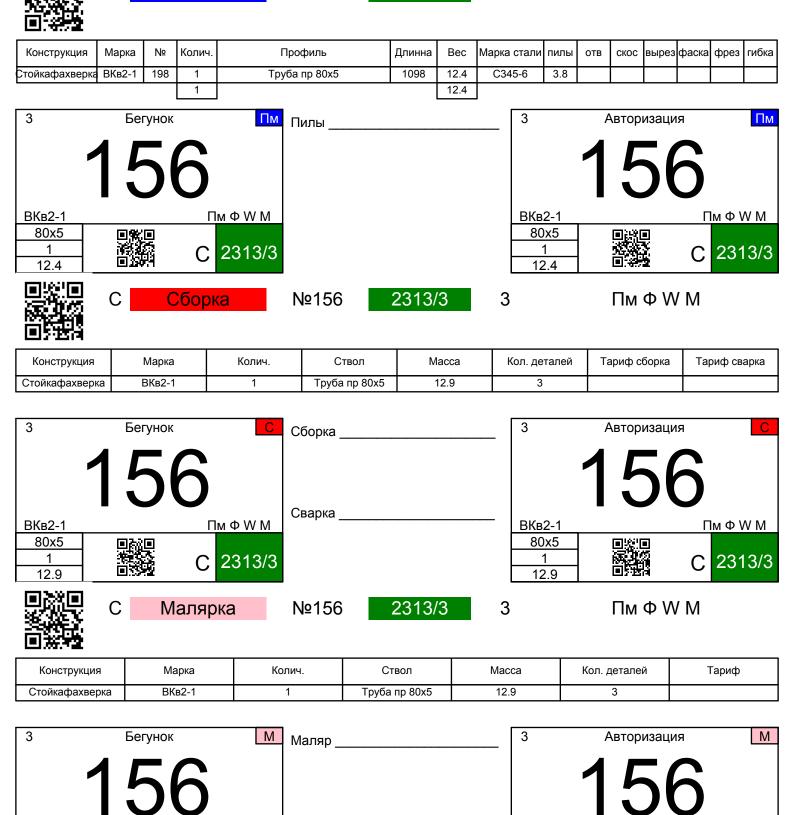
80x5

2

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Правка



ВКв2-1

80x5

12.9

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº156

2313/3

3

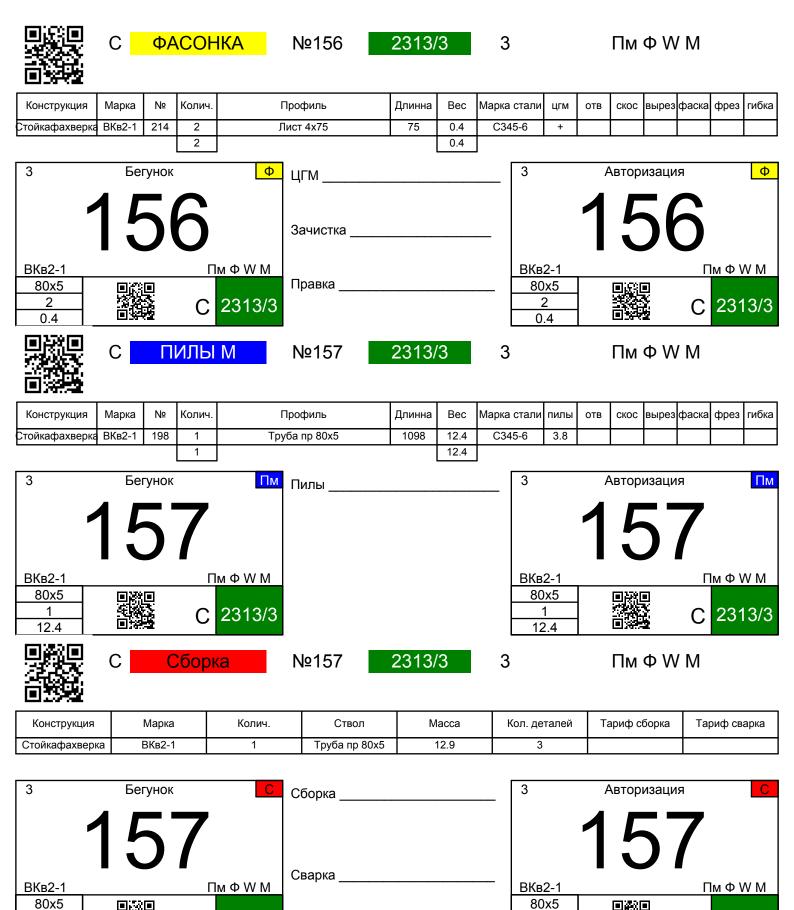
ВКв2-1

80x5

12.9

Пм  $\Phi$  W M

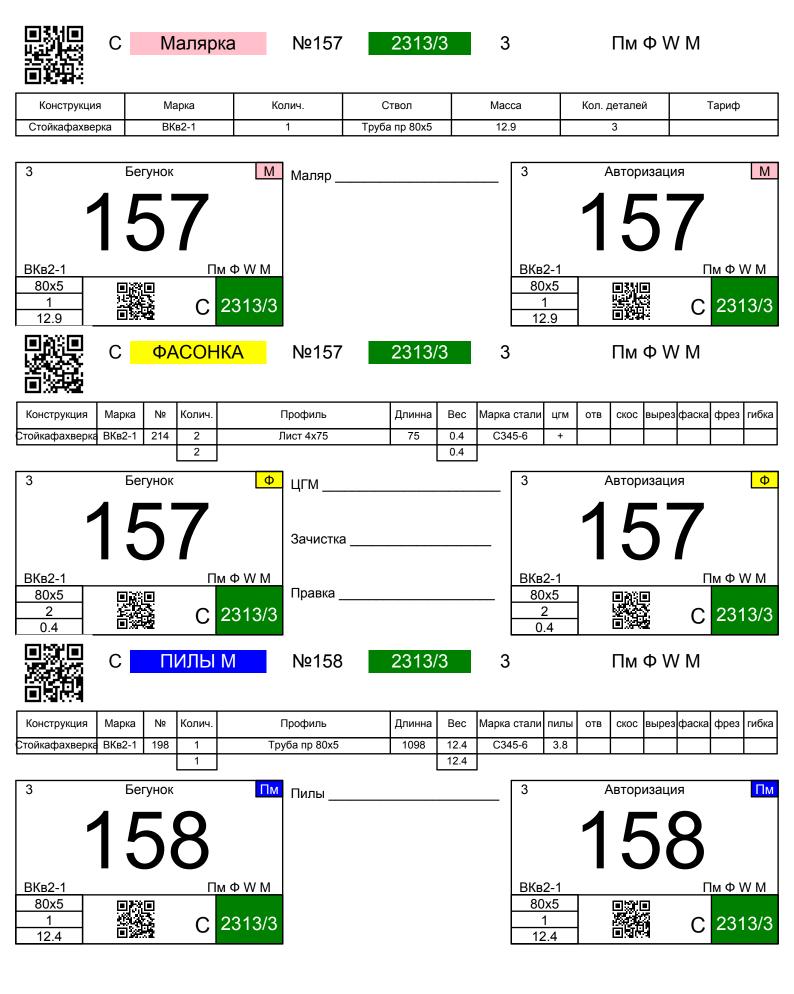
2313/3

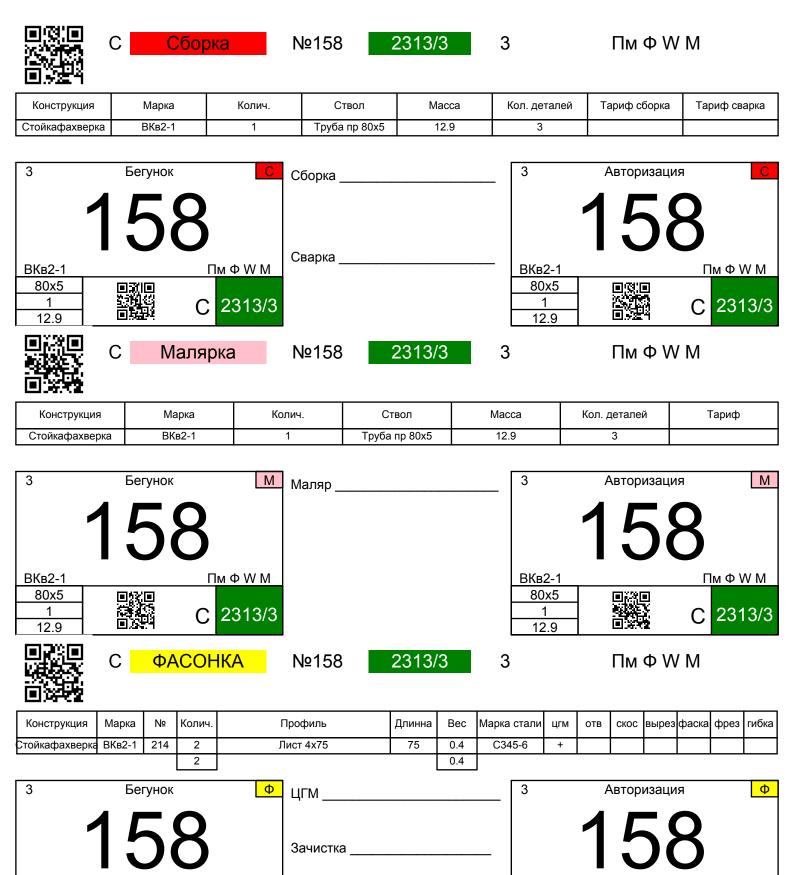


2313/3

12.9

2313/3





ВКв2-1

80x5

2

0.4

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

ВКв2-1

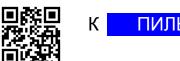
80x5

2

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Правка



пилы м

Nº159

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	200	4	Труба пр 50х5	293	7.6	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	201	4	Труба пр 50х5	131	3.6	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	202	4	Труба пр 50х5	1347	35.2	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	203	3	Труба пр 50х5	3040	60.0	C345-6	7.32						
Козырек	ВКз1-1	205	4	Труба пр 50х5	207	5.6	C345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз1-1	206	4	Труба пр 50х5	1493	39.2	C345-6	9.76	38					
			23			151.2								



Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка





К Сборка

Nº159

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50х5	153.7	33		



Сборка

Сварка \_

Авторизация Пм Сп Ф W М BK31-1 50x5 1 2313/3 153.7



Малярка

Nº159

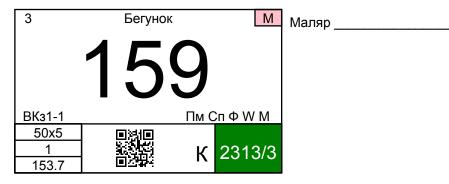
2313/3

3

Пм Сп Ф W М

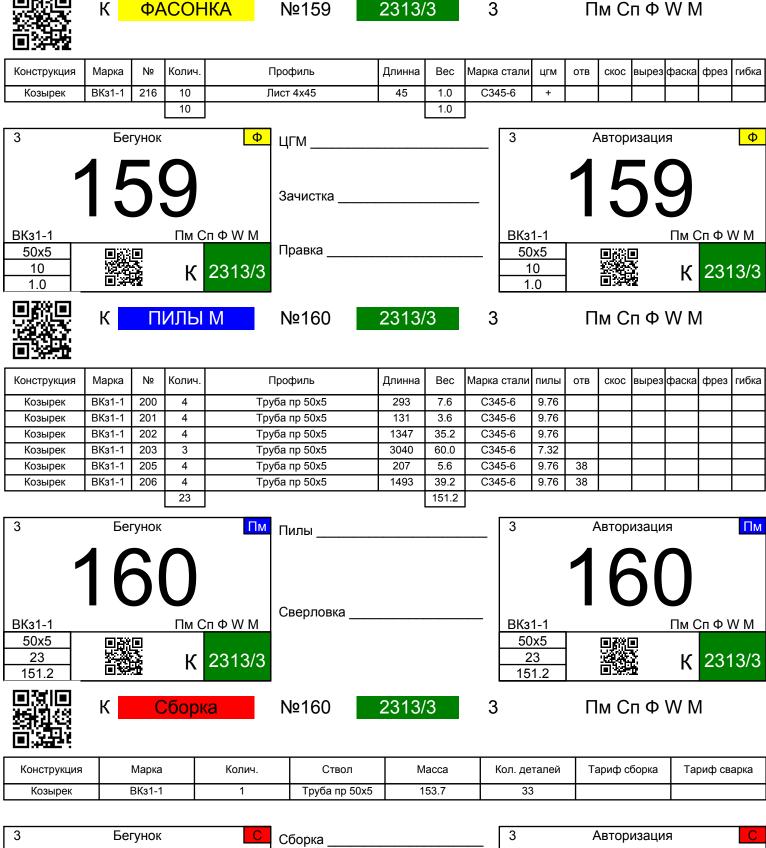
М

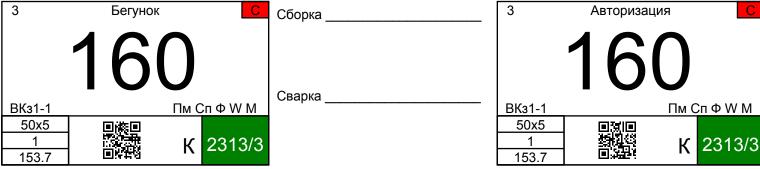
Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50х5	153.7	33	



Авторизация

ВКз1-1		Пм С	Cπ Φ W M
50x5	■桝■		
1	3400 ta	K	2313/3
153.7	<b>■変数</b>	11	2010/0







К Малярка

Nº160

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-1	1	Труба пр 50х5	153.7	33	



Маляр \_\_\_\_\_





К ФАСОНКА

Nº160

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	216	10	Лист 4х45	45	1.0	C345-6	+						
			10			1.0								



ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

3 Авторизация Ф

160

BK31-1 Пм Сп Ф W М

50x5
10
1.0

K 2313/3



К ПИЛЫ М

Nº161

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	200	4	Труба пр 50х5	293	7.6	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	201	4	Труба пр 50х5	131	3.6	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	202	4	Труба пр 50х5	1347	35.2	C345-6	9.76						
Козырек	ВКз1-1	203	3	Труба пр 50х5	3040	60.0	C345-6	7.32						
Козырек	ВКз1-1	205	4	Труба пр 50х5	207	5.6	C345-6	9.76	38					
Козырек	ВКз1-1	206	4	Труба пр 50х5	1493	39.2	C345-6	9.76	38					
			23		•	151.2	·							

3 Бегунок ΠΜ

161

BK31-1 ΠΜ Сπ Φ W Μ

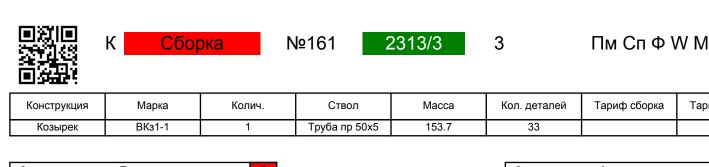
50x5
23
151.2

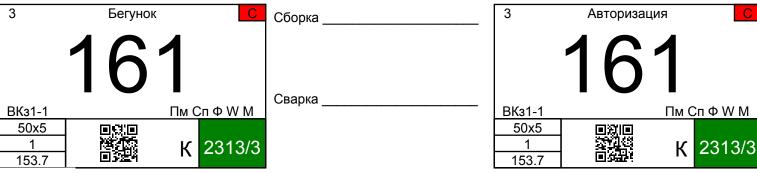
Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

ВКз1-1 Пм Сп Ф W М

50x5
23
151.2







Малярка

Nº161

2313/3

3

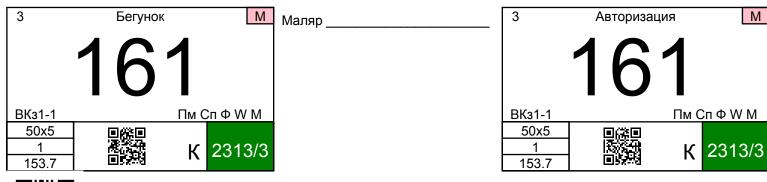
3

Пм Сп Ф W М

Тариф сборка

Тариф сварка

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф
Козырек	ВКз1-1	1	Труба пр 50х5	153.7	33	



ФАСОНКА

Nº161

2313/3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-1	216	10	Лист 4х45	45	1.0	C345-6	+						
<u> </u>			10			1.0								









Сборка

№162

2313/3

3

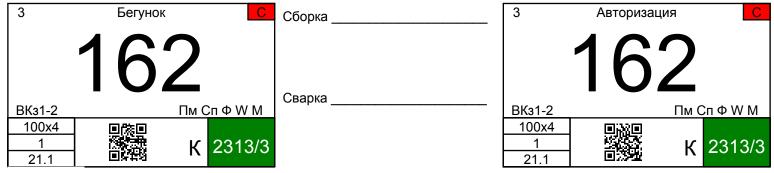
Пм Сп Ф W М

скос

вырез фаска фрез

гибка

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		



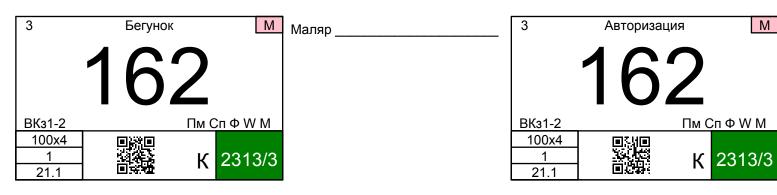
К Малярка №162

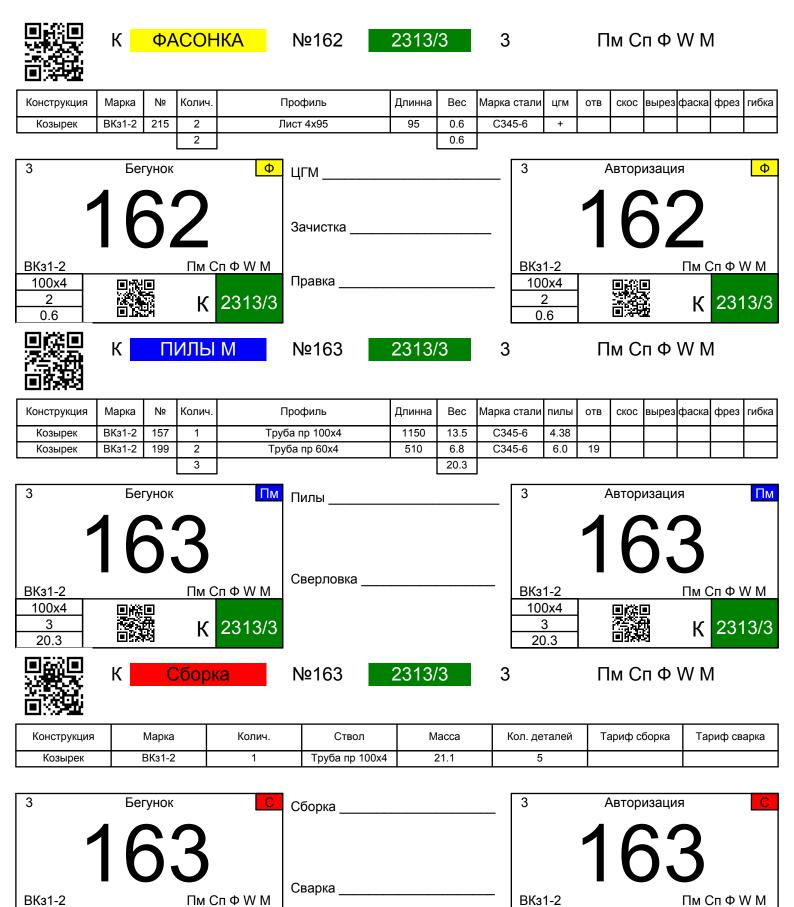
2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	





100x4

1

21.1

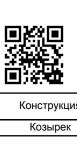
2313/3

100x4

1

21.1

**K** 2313/3



К Малярка

Nº163

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	



Маляр \_\_\_\_\_





К ФАСОНКА

Nº163

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4х95	95	0.6	C345-6	+						
			2			0.6								



ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

3 Авторизация Ф

163

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

2 К 2313/3



К ПИЛЫ М

Nº164

2313/3

3

0.6

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	C345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	C345-6	6.0	19					
			3			20.3								



Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_

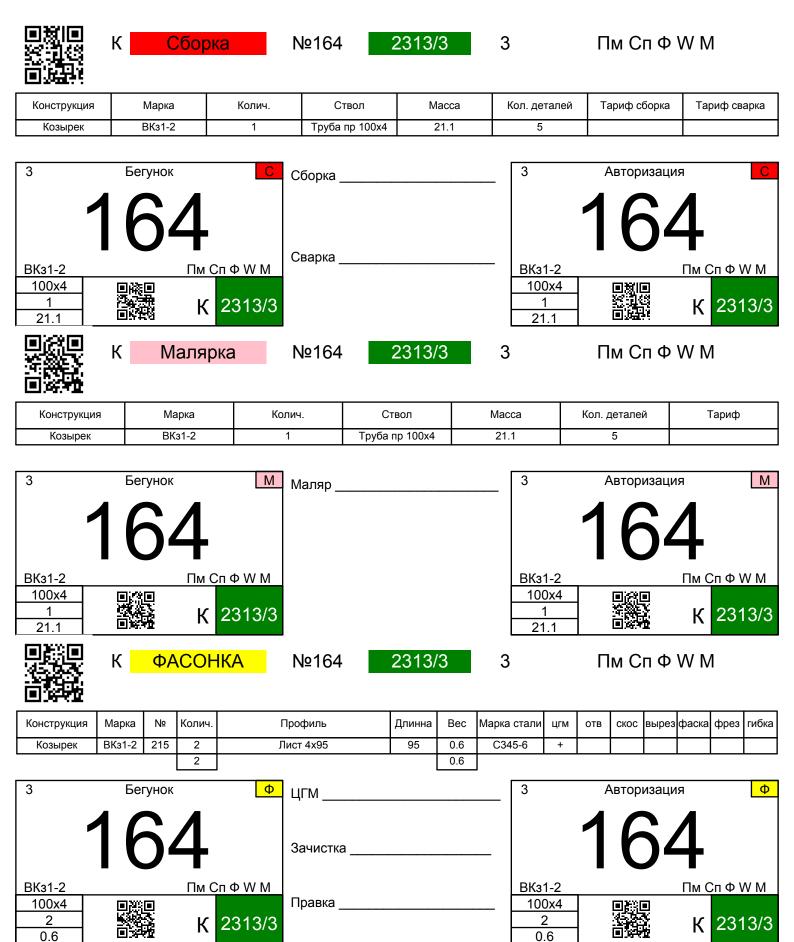
3 Авторизация ПМ

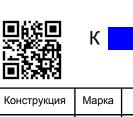
164

- ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

100х4

3
20.3





К ПИЛЫ М

Nº165

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	C345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	C345-6	6.0	19					
			3			20.3								



К Сборка

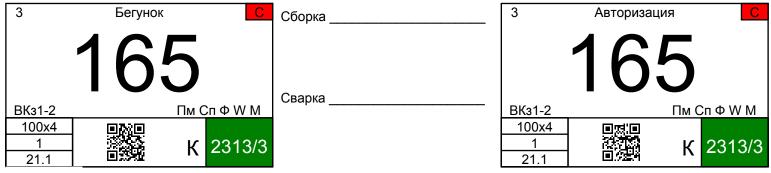
Nº165

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Масса	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		



К Малярка

№165

2313/3

3

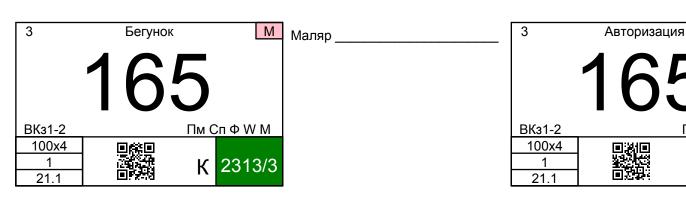
Пм Сп Ф W М

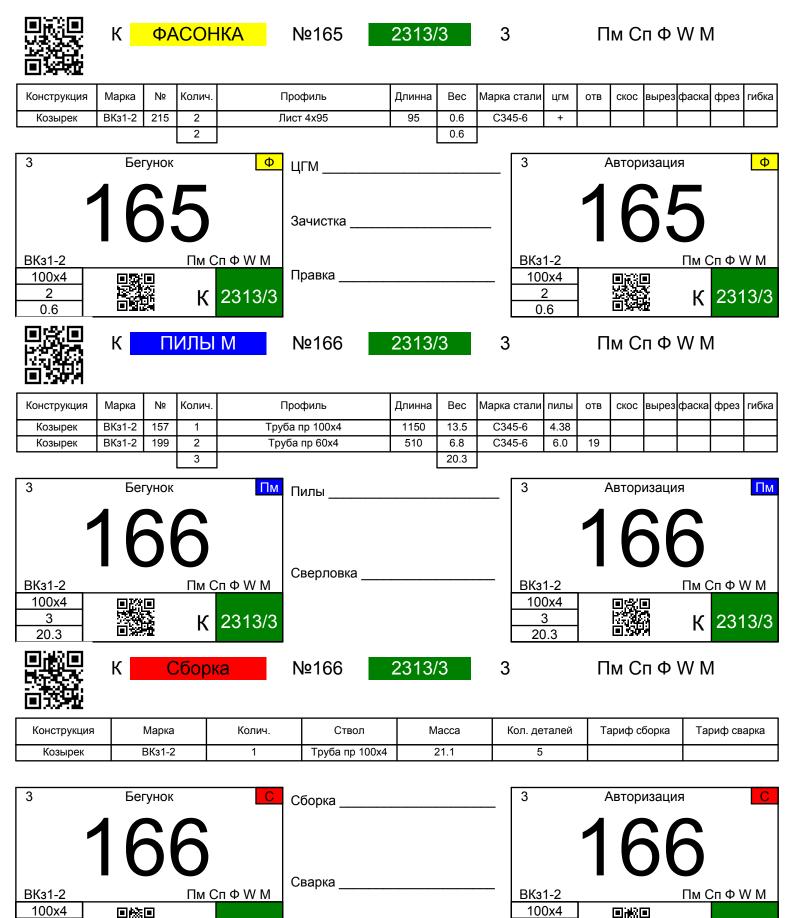
М

Пм Сп Ф W М

К 2313/3

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	





21.1

2313/3

1

21.1

2313/3







Пм Сп Ф W М

	Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Ī	Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	



Маляр \_\_\_\_\_





К ФАСОНКА

Nº166

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4х95	95	0.6	C345-6	+						
			2			0.6								



ЦГМ \_\_\_\_\_

Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

3 Авторизация Ф

166

ВКз1-2 Пм Сп Ф W М

2 К 2313/3



К ПИЛЫ М

Nº167

2313/3

3

0.6

Пм Сп Ф W М

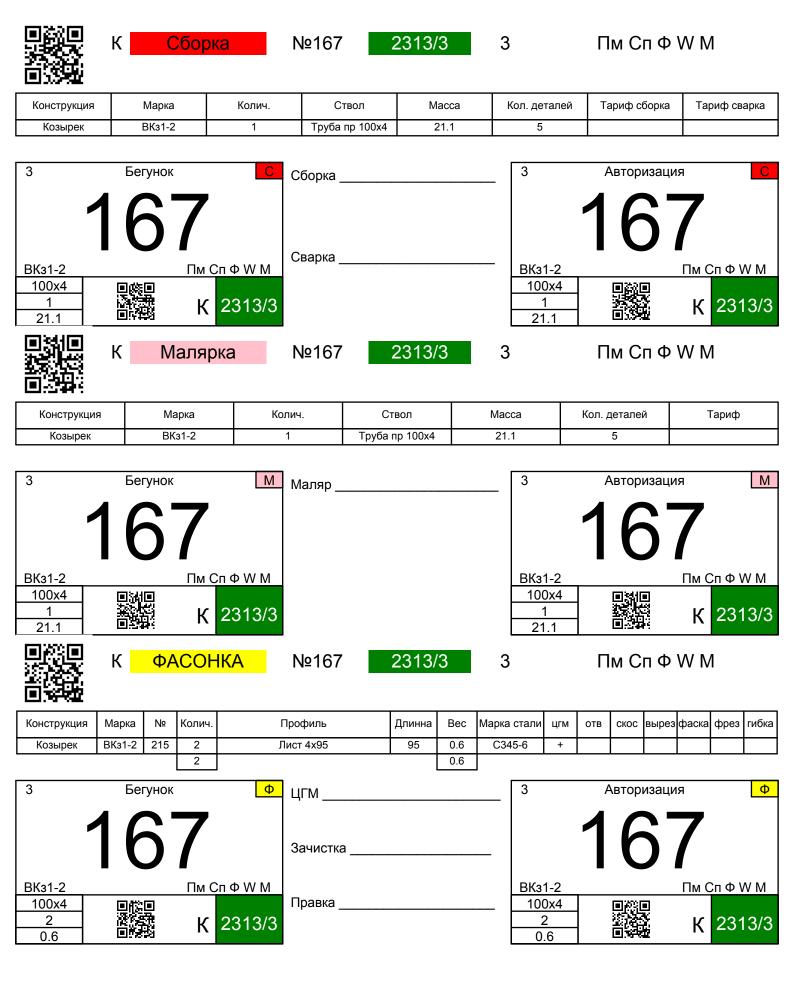
Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	C345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	C345-6	6.0	19					
			3			20.3								



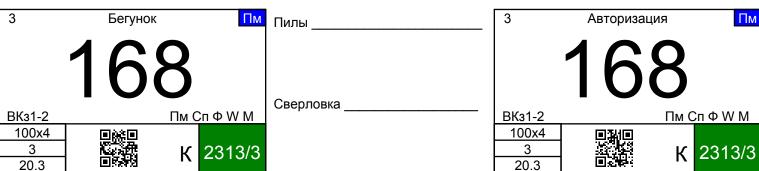
Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка











Сборка

Nº168

2313/3

3

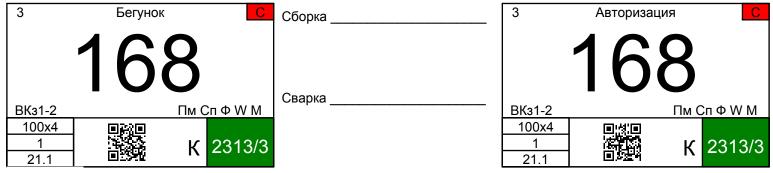
Пм Сп Ф W М

вырез фаска фрез

СКОС

гибка

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Козырек	ВКз1-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5		



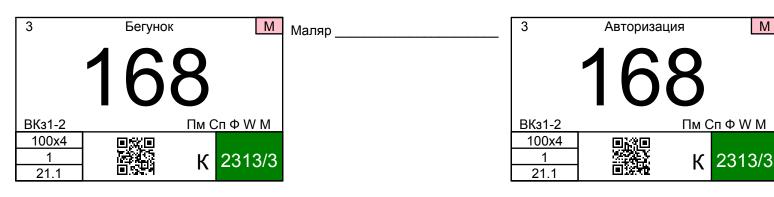
К Малярка Nº168

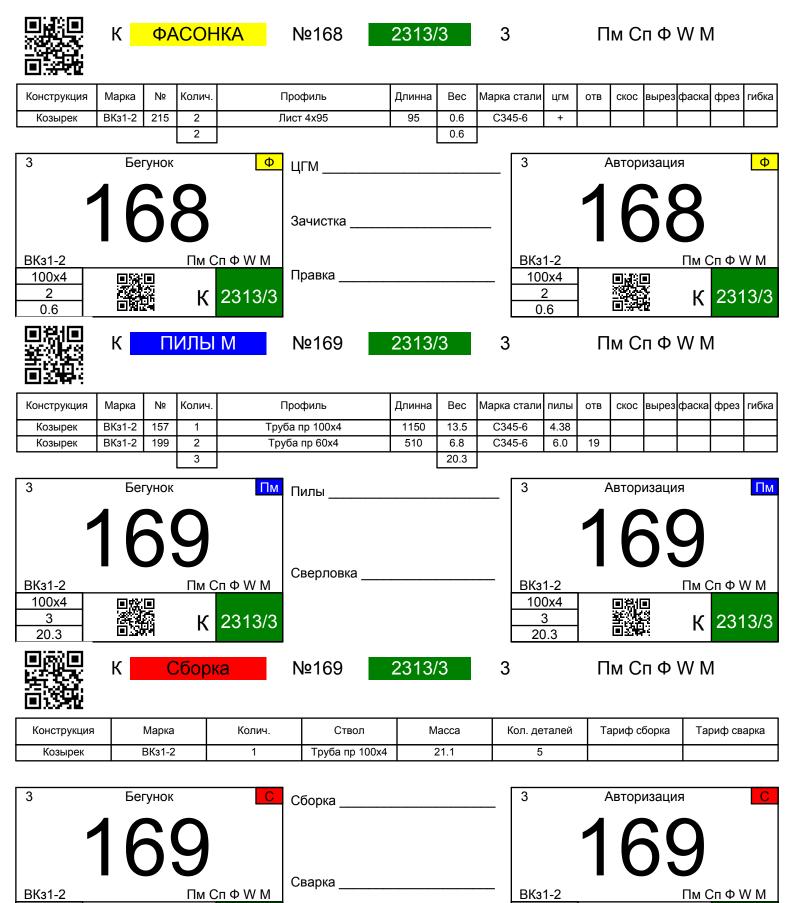
2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	





100x4

1

21.1

2313/3

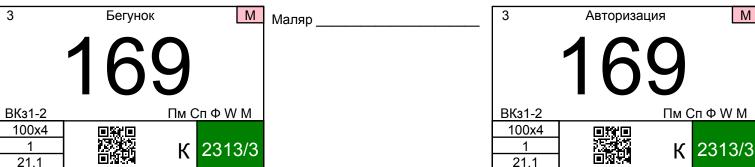
100x4

1

21.1

2313/3





К ФАСОНКА

Nº169

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Пм Сп Ф W М

Тариф

Кол. деталей

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	215	2	Лист 4х95	95	0.6	C345-6	+						
			2			0.6								



К ПИЛЫ М

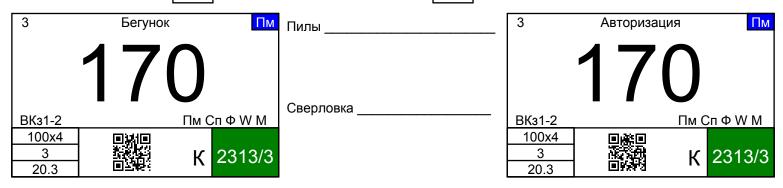
Nº170

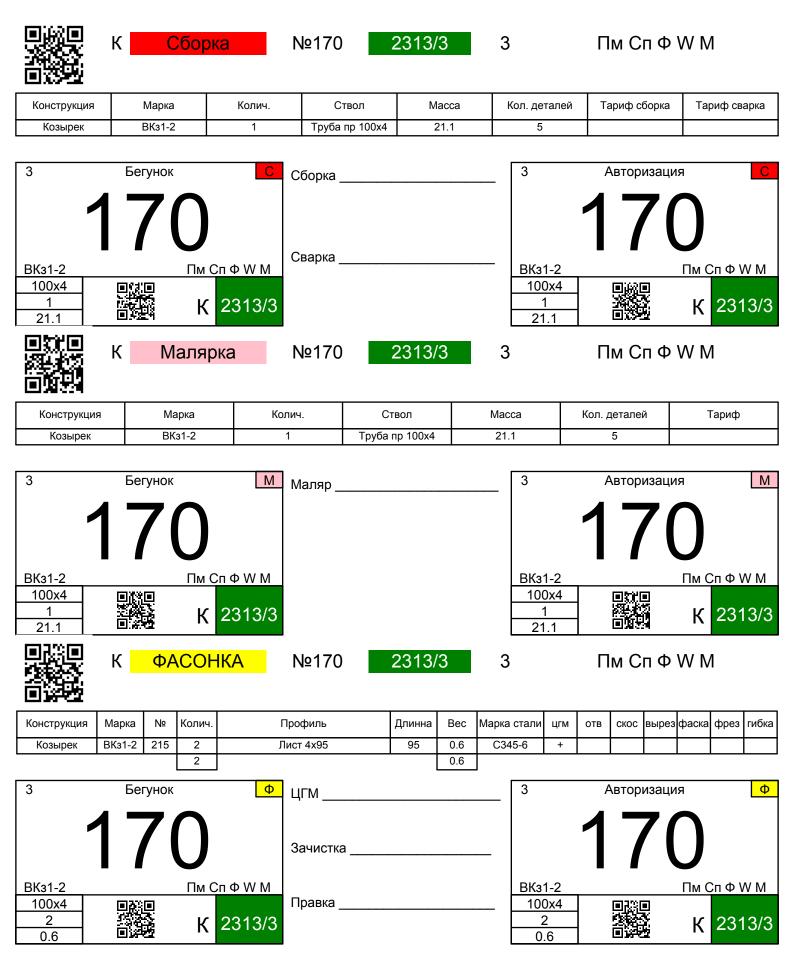
2313/3

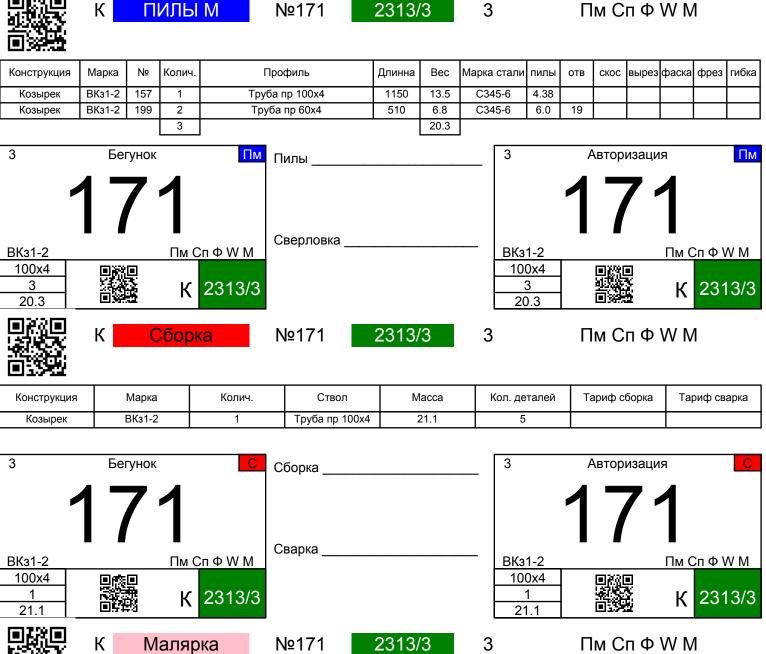
3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз1-2	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	C345-6	4.38						
Козырек	ВКз1-2	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	C345-6	6.0	19					
			3			20.3								









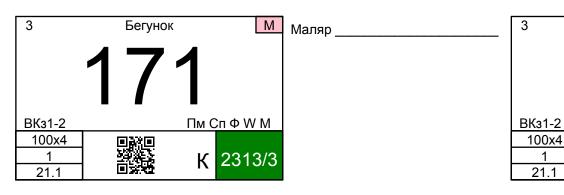
Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Козырек	BK31-2	1	Труба пр 100х4	21.1	5	

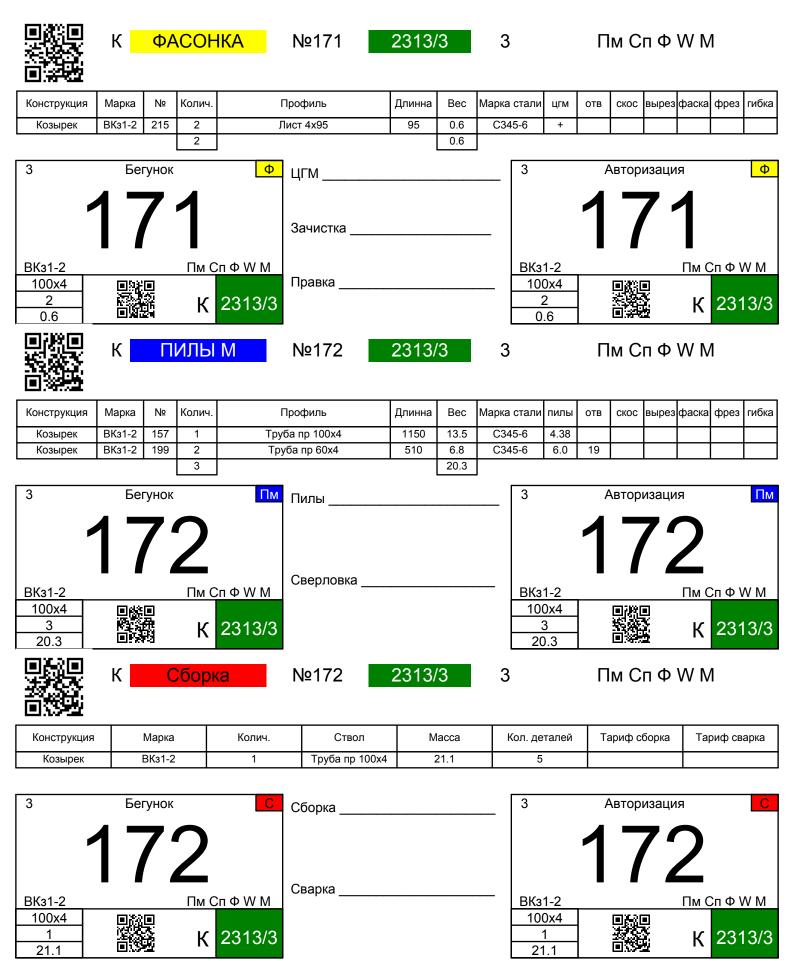
Авторизация

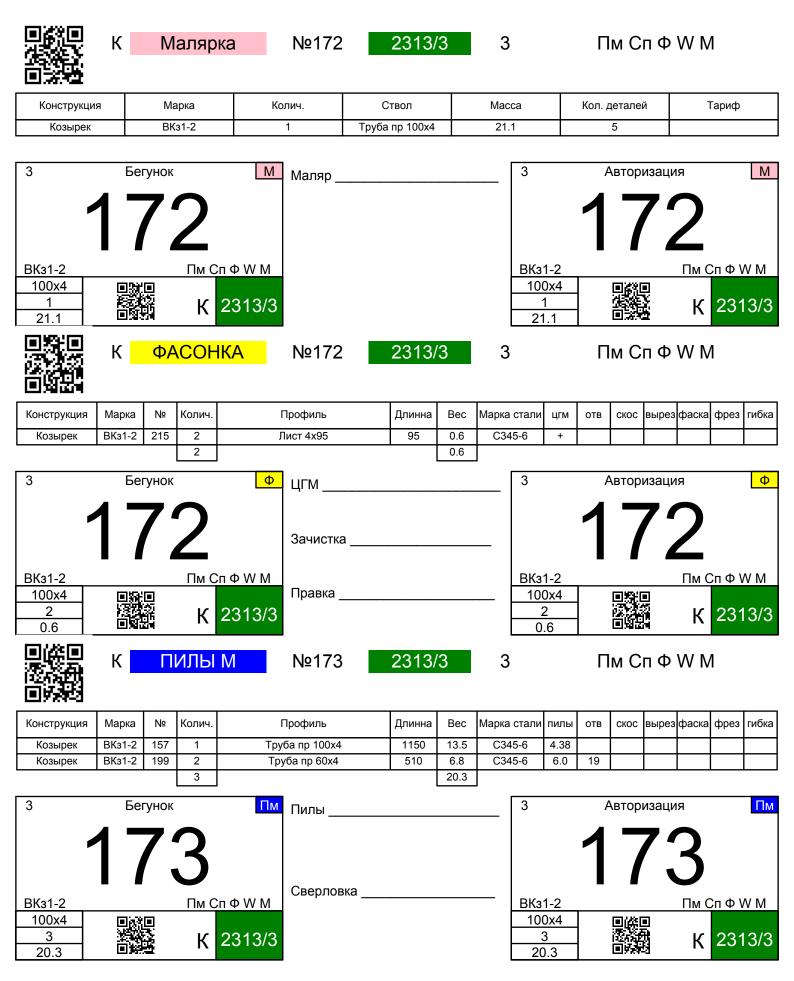
M

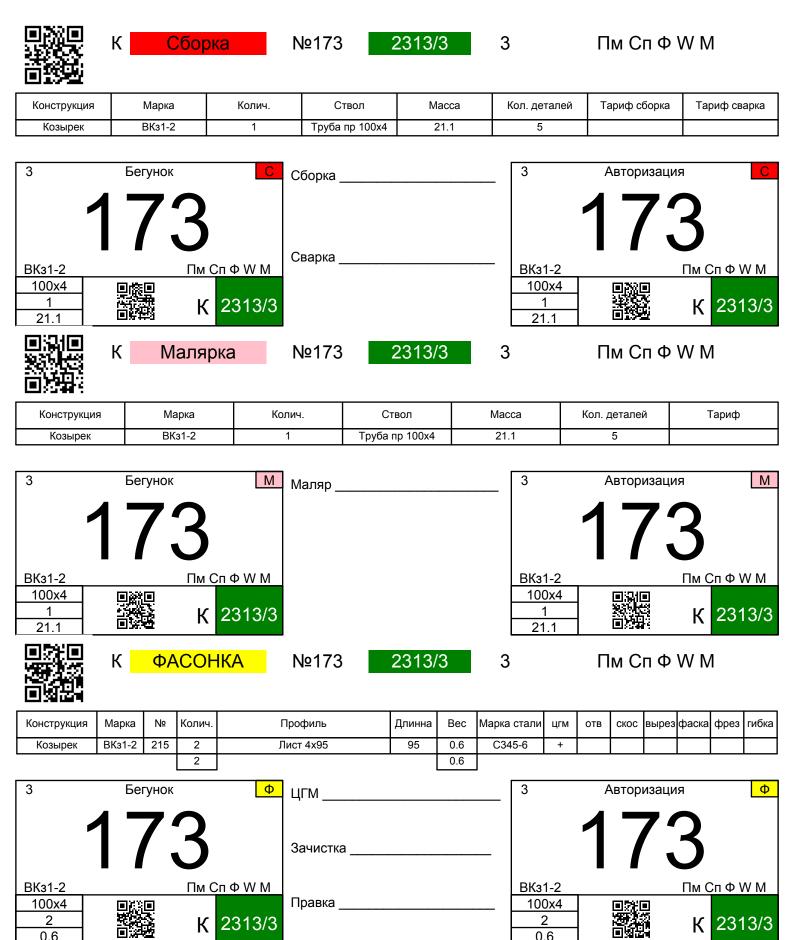
Пм Сп Ф W М

2313/3









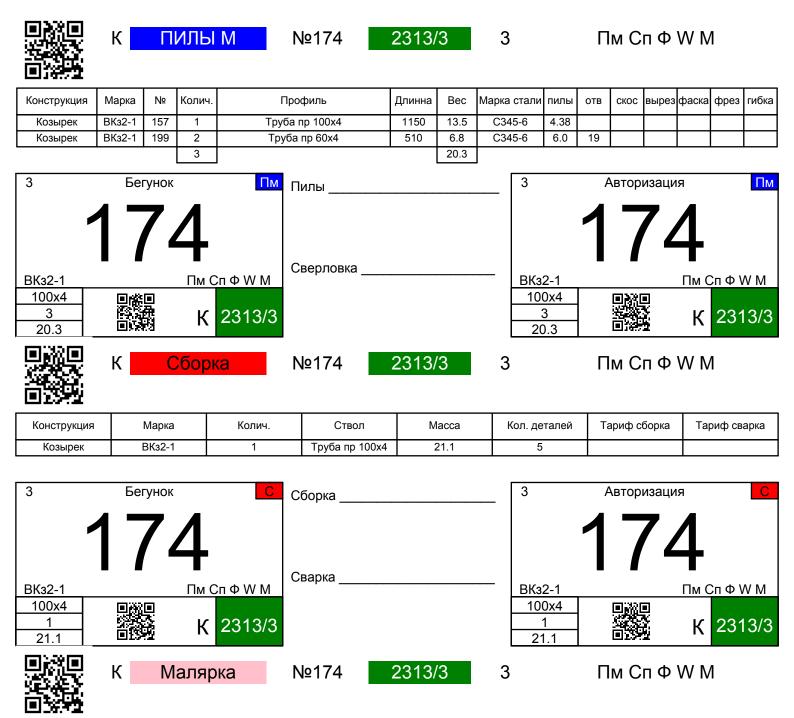
0.6

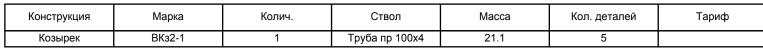
2313/3

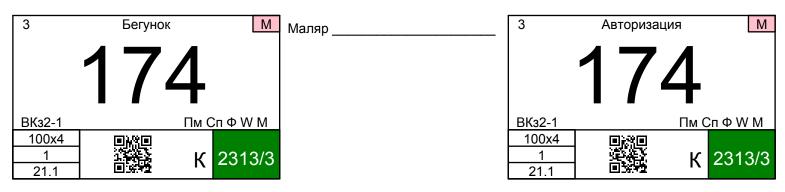
2313/3

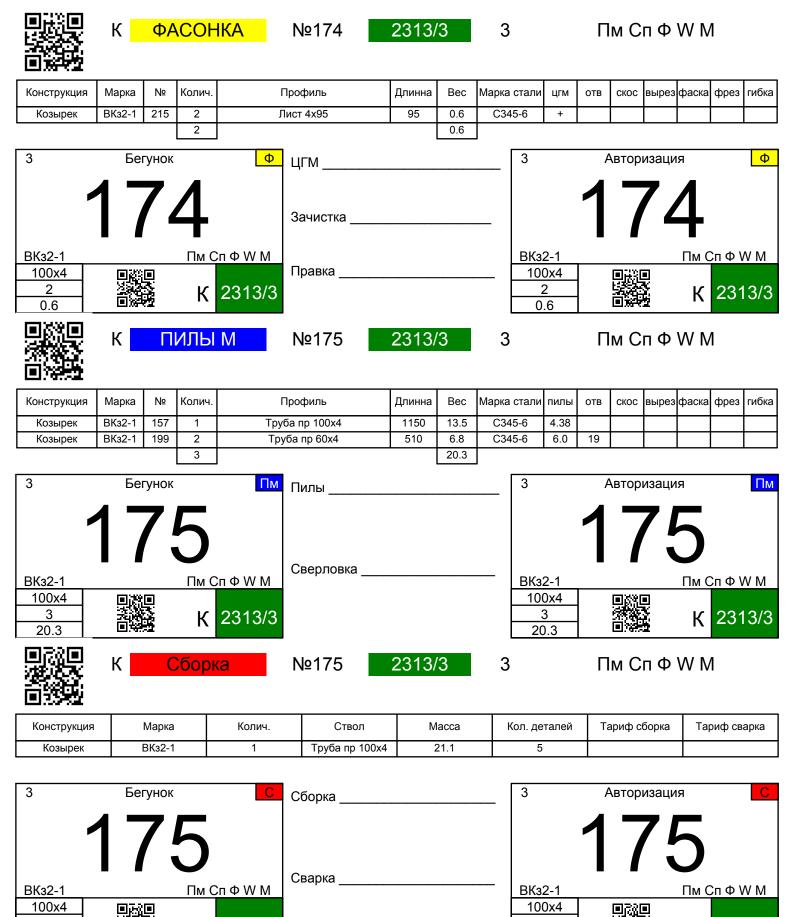
2

0.6









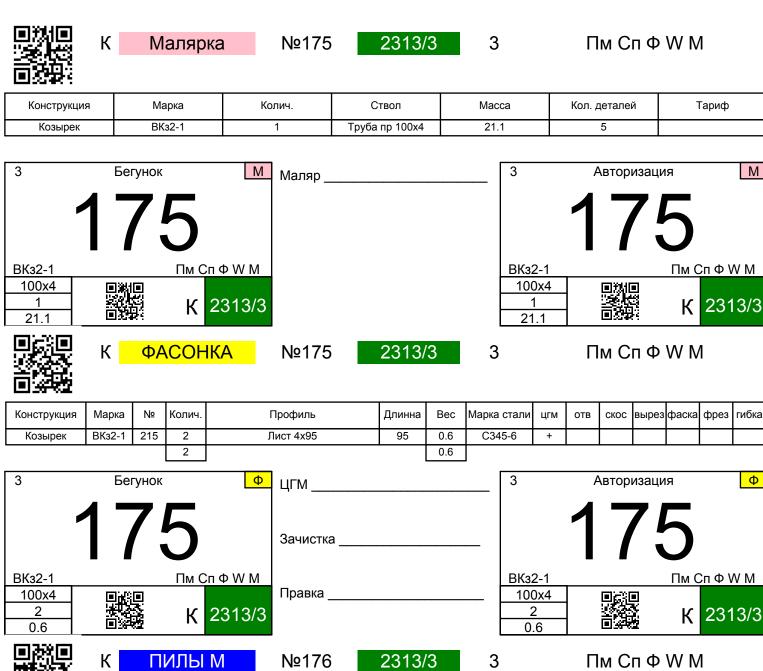
21.1

2313/3

1

21.1

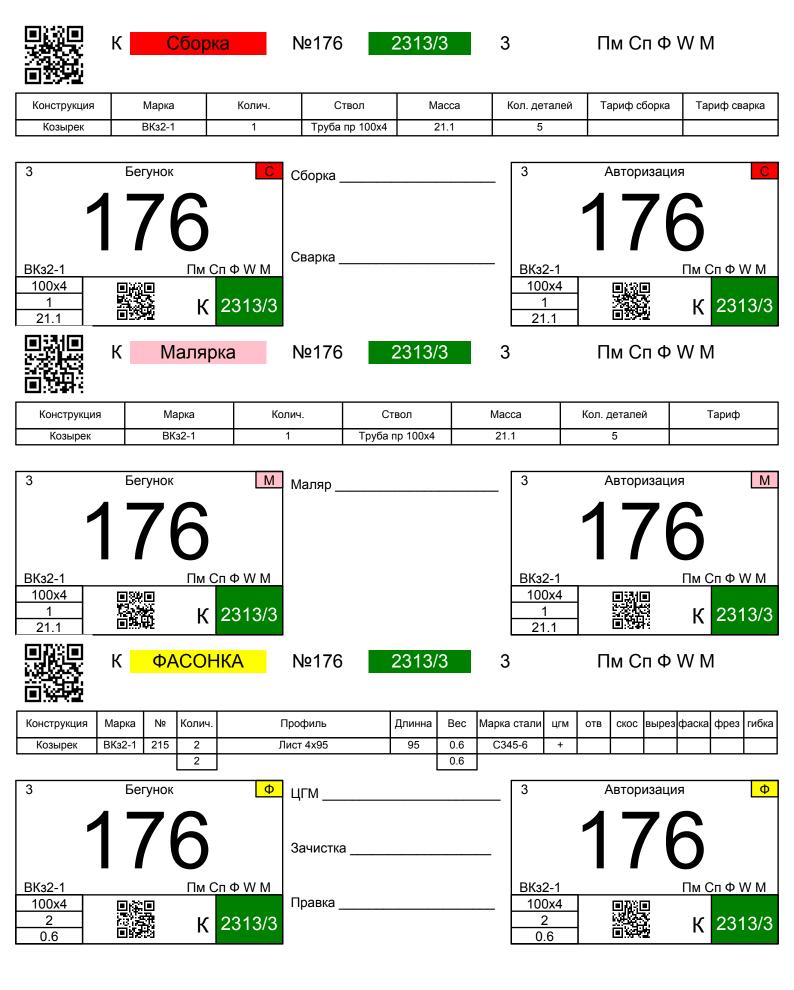
2313/3

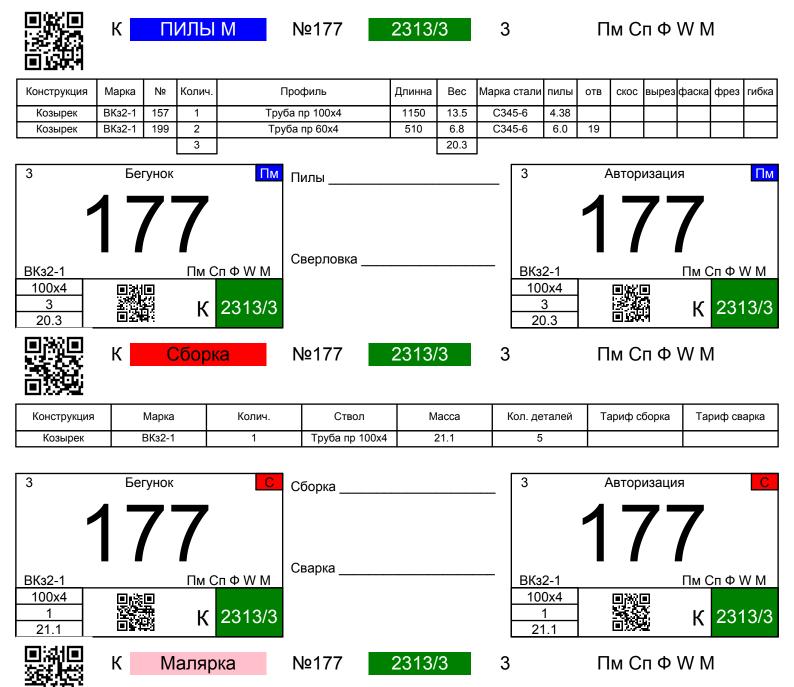


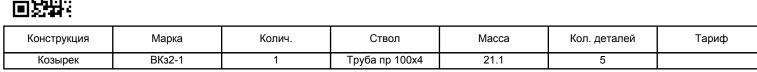


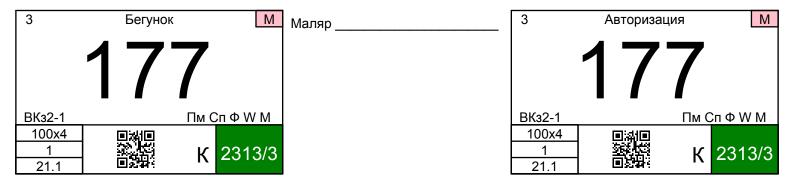
Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Козырек	ВКз2-1	157	1	Труба пр 100х4	1150	13.5	C345-6	4.38						
Козырек	ВКз2-1	199	2	Труба пр 60х4	510	6.8	C345-6	6.0	19					
		2			20.2									

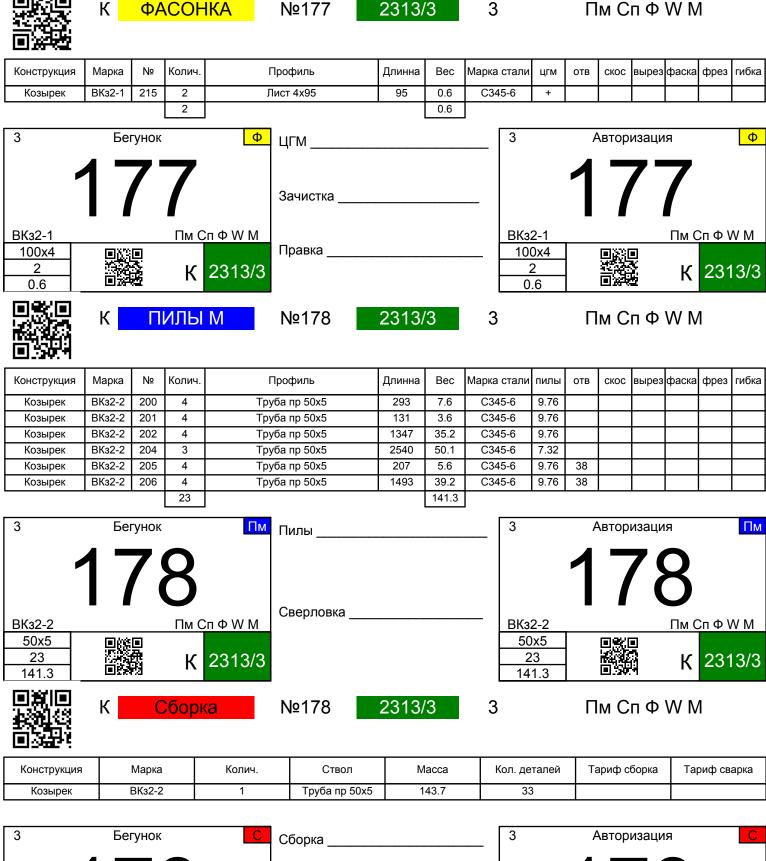


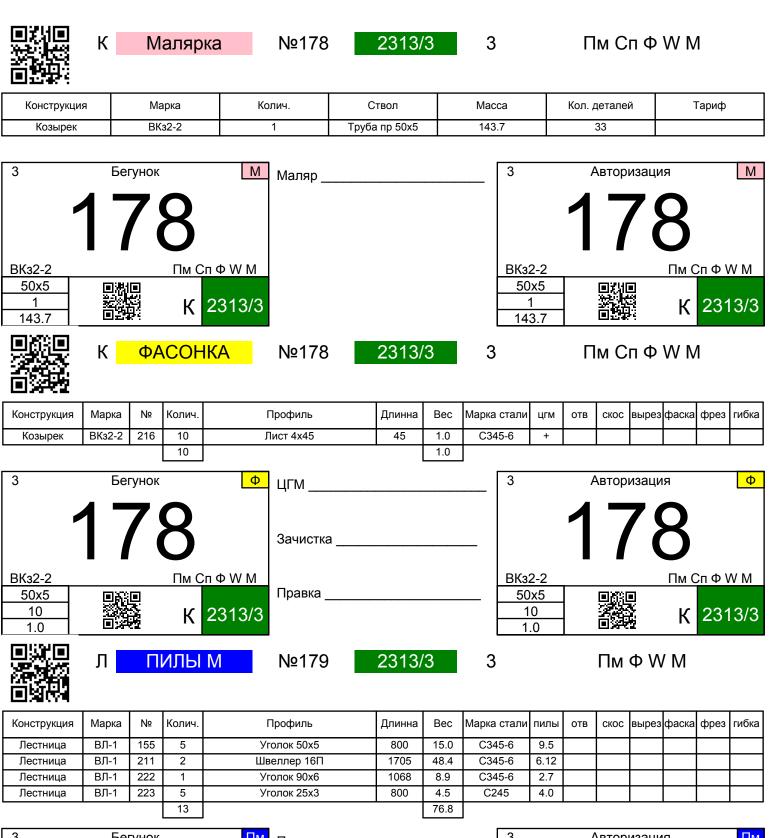


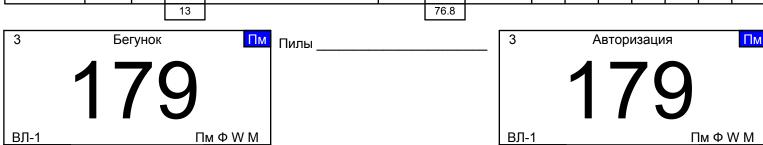










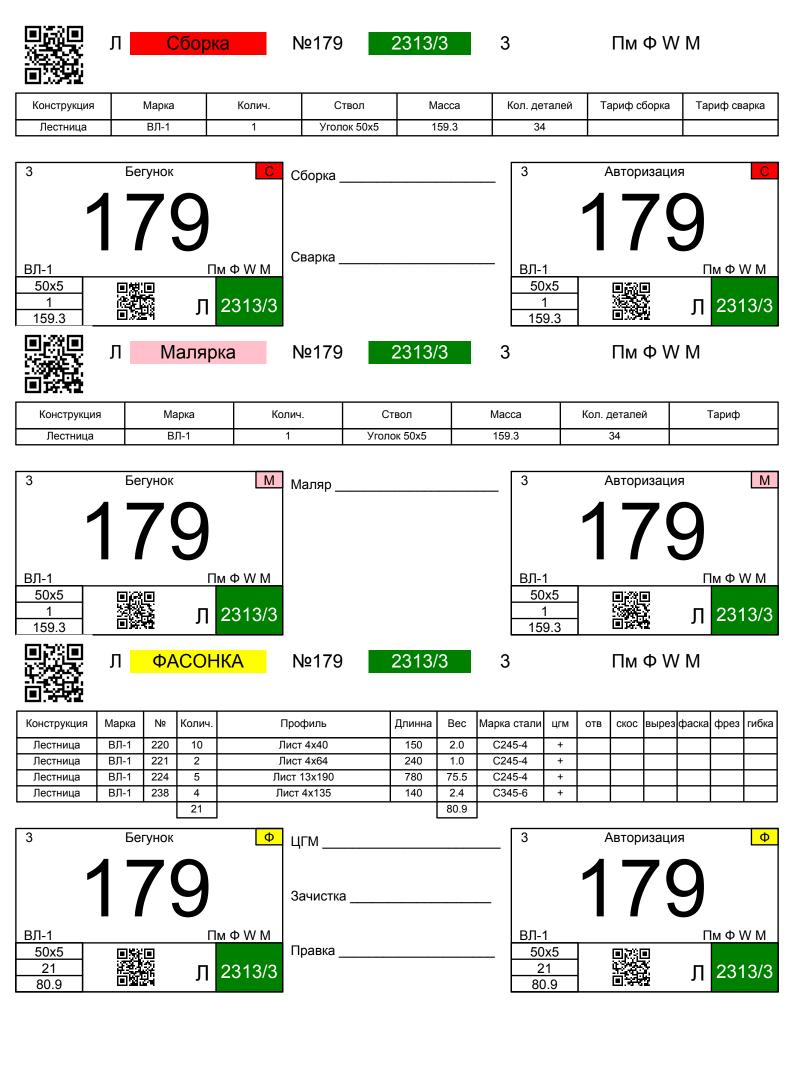


50x5

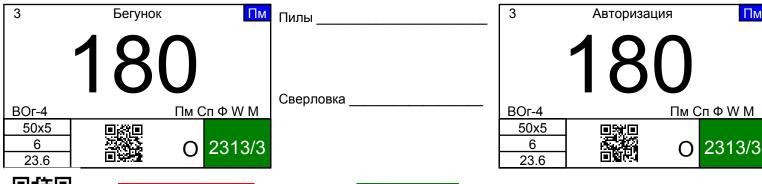
13

76.8

2313/3



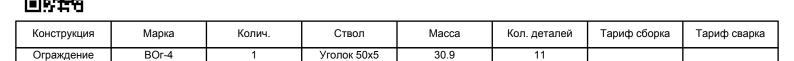




Nº180

O

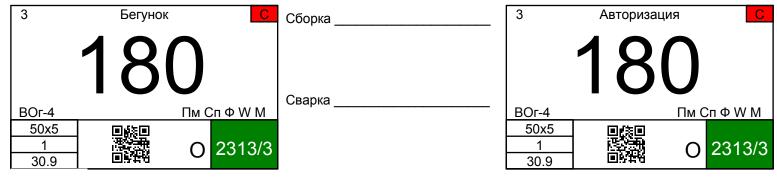
Сборка



2313/3

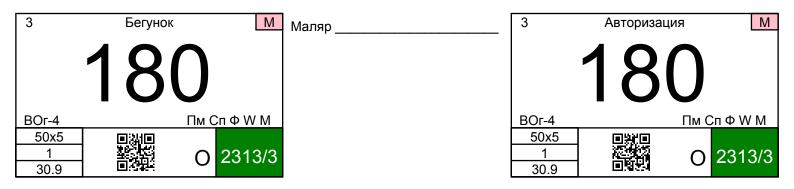
3

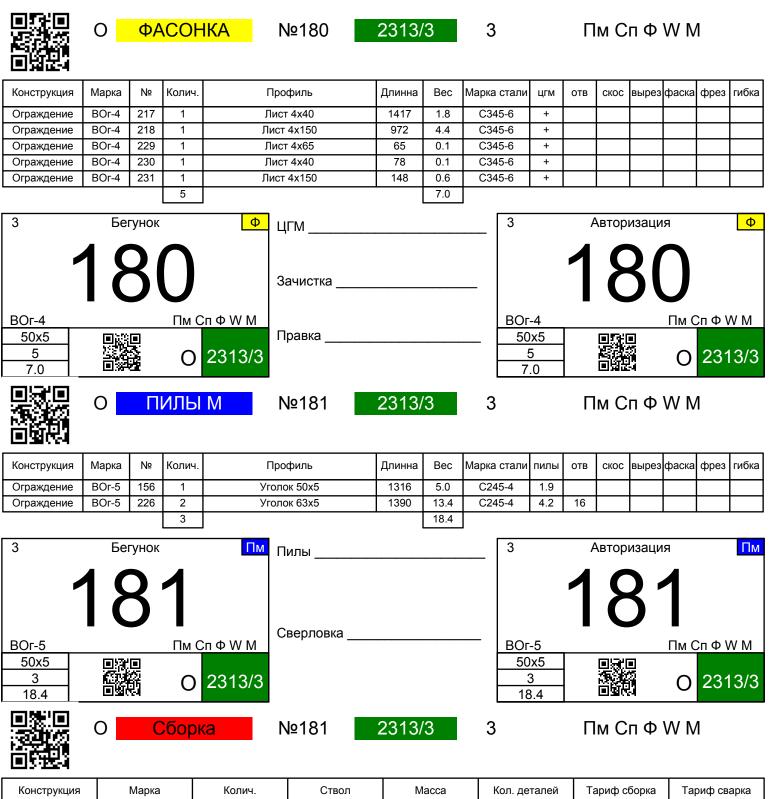
Пм Сп Ф W М

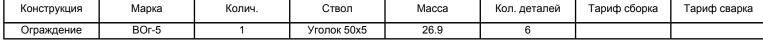


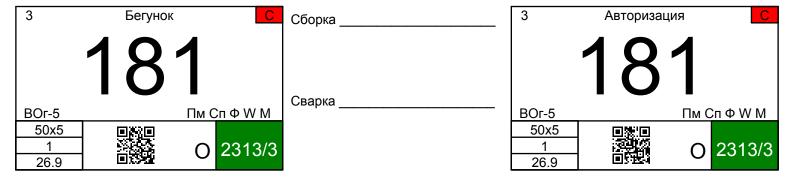
О Малярка №180 **2313/3** 3 Пм Сп Ф W М

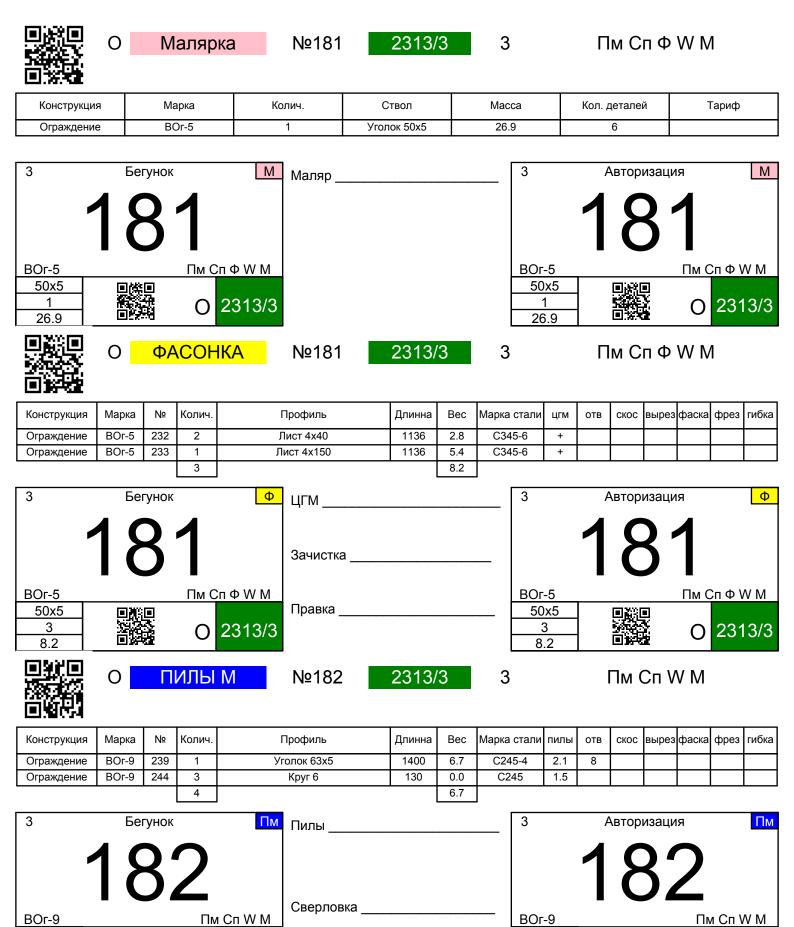
Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	ВОг-4	1	Уголок 50х5	30.9	11	











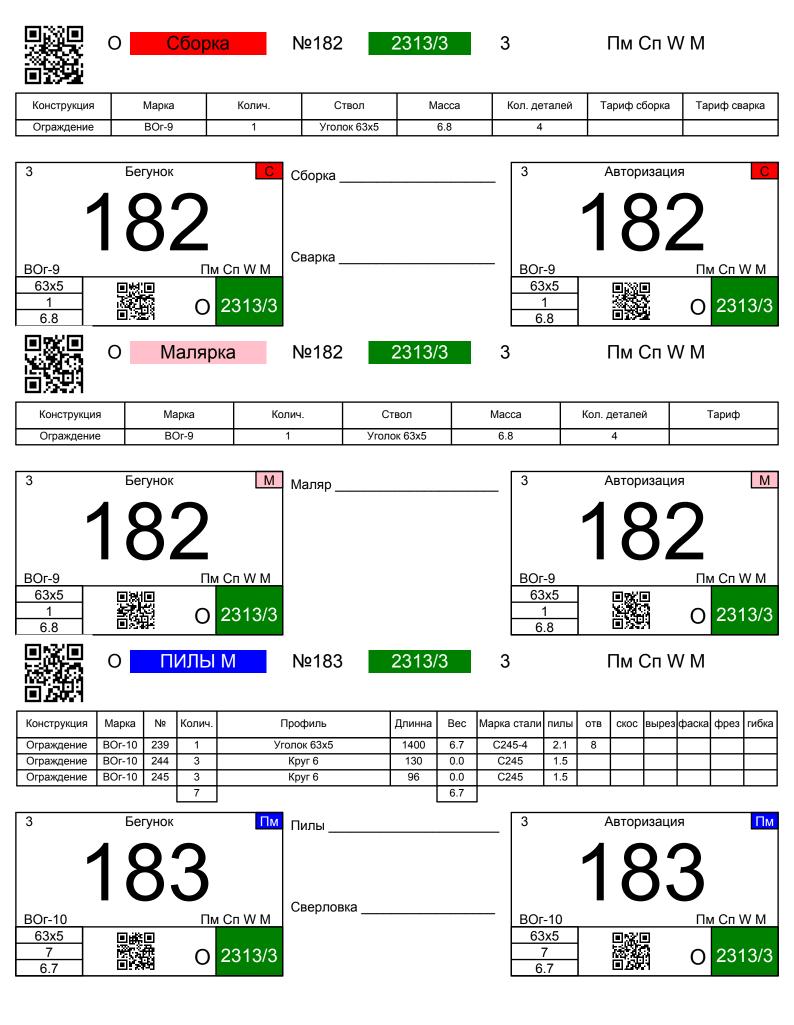
63x5

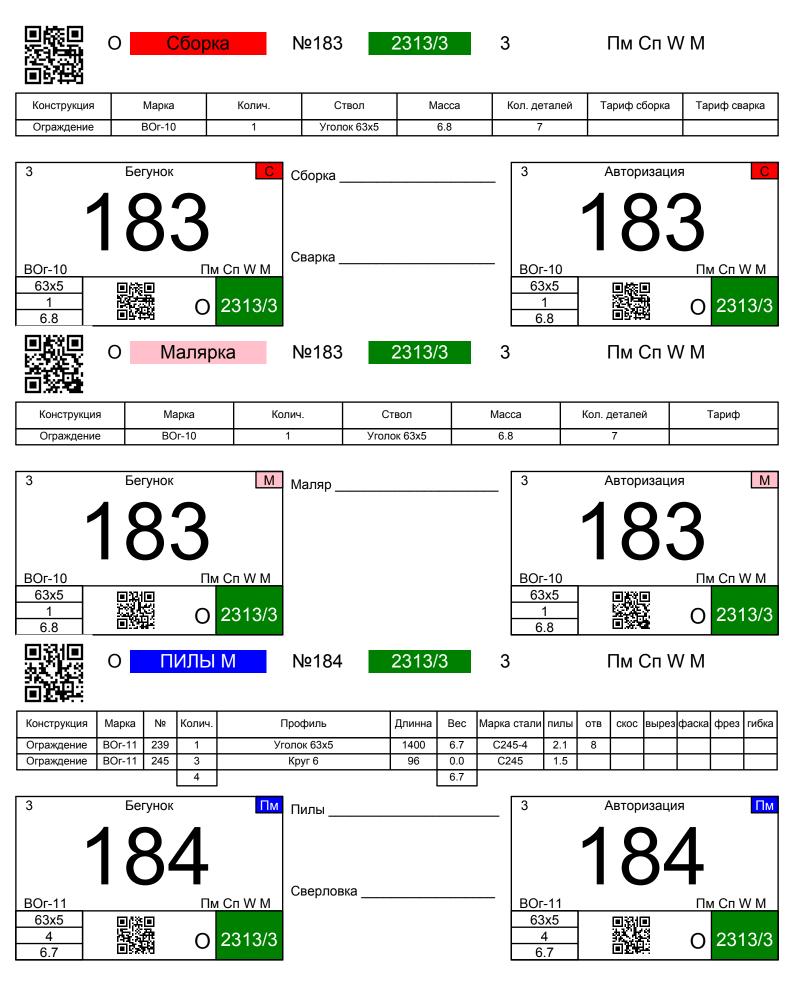
6.7

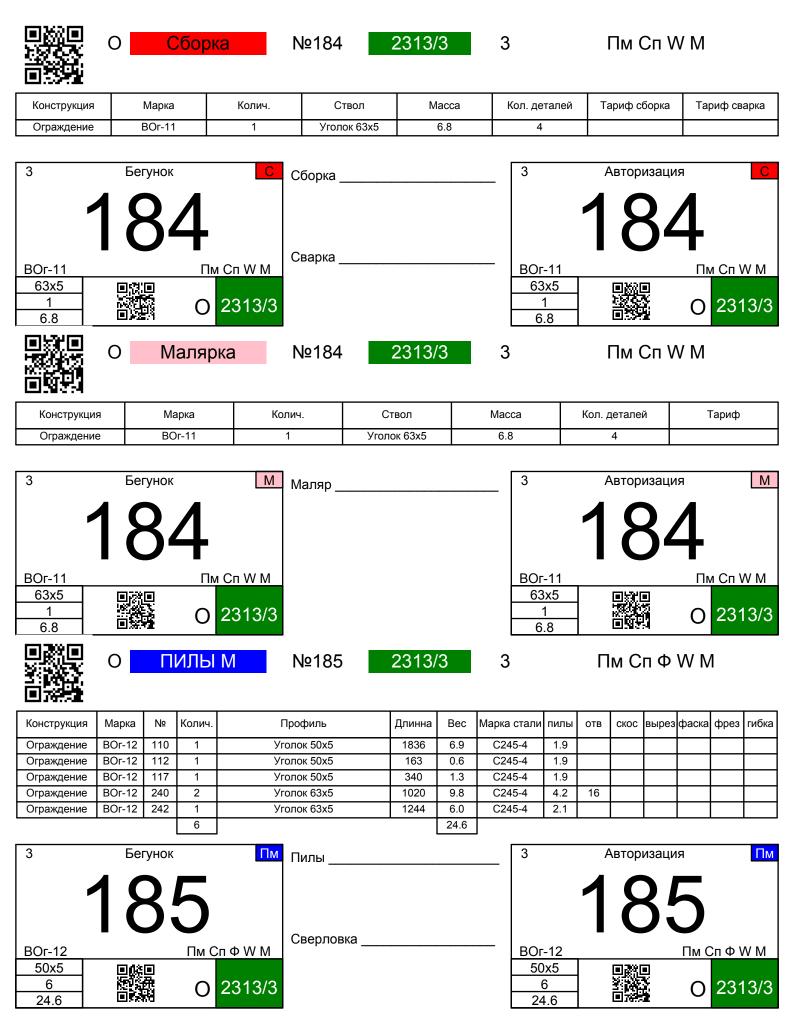
O 2313/3

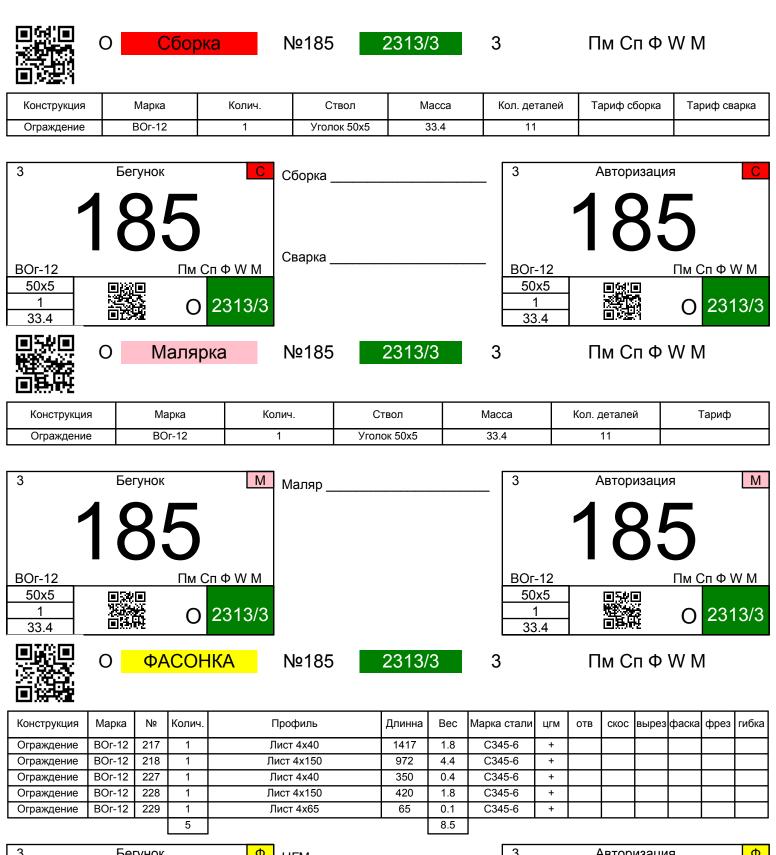
2313/3

63x5









3 Φ Бегунок Авторизация ЦГМ Зачистка ВОг-12 Пм Сп Ф W М ВОг-12 Пм Сп Ф W М Правка \_\_ 50x5 50x5 

5

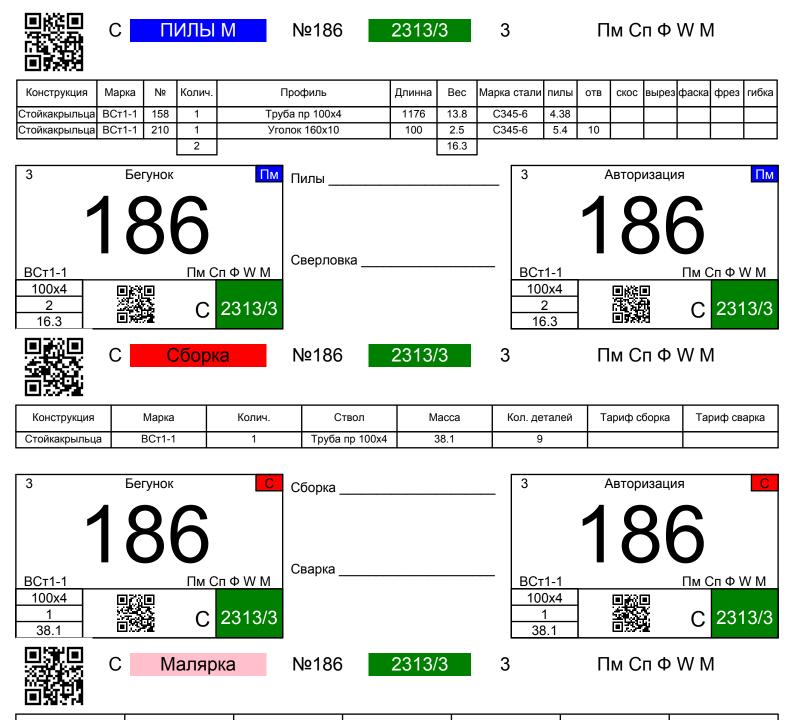
8.5

2313/3

2313/3

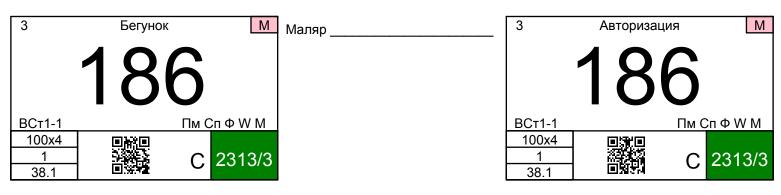
5

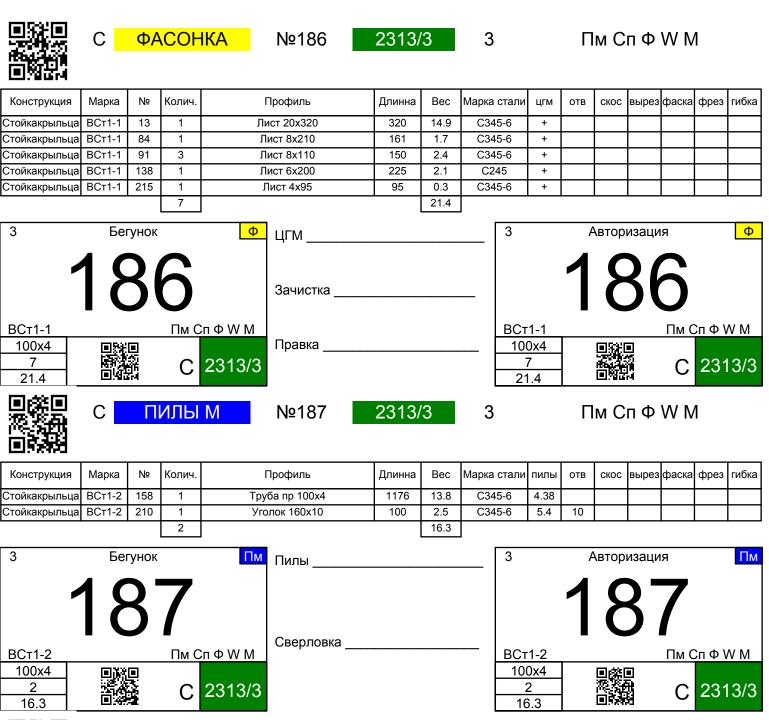
8.5



 Конструкция
 Марка
 Колич.
 Ствол
 Масса
 Кол. деталей
 Тариф

 Стойкакрыльца
 ВСт1-1
 1
 Труба пр 100х4
 38.1
 9







С Сборка

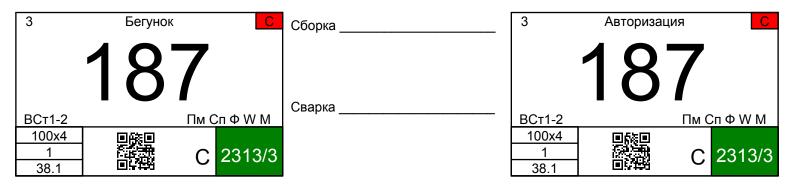
Nº187

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкакрыльца	ВСт1-2	1	Труба пр 100х4	38.1	9		







3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Стойкакрыльца	ВСт1-2	1	Труба пр 100х4	38.1	9	



Маляр \_\_\_\_\_





С ФАСОНКА

**№**187

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-2	13	1	Лист 20х320	320	14.9	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	84	1	Лист 8х210	161	1.7	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	91	3	Лист 8х110	150	2.4	C345-6	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	138	1	Лист 6х200	225	2.1	C245	+						
Стойкакрыльца	ВСт1-2	215	1	Лист 4х95	95	0.3	C345-6	+						
			7			21.4								



ЦГМ \_\_\_\_\_ Зачистка \_\_\_\_\_

Правка \_\_\_\_\_

3	Авторизация	1		Φ
	187	7		
ВСт1-2		Пм С	СпФW	M
100x4				
7		С	2313	3/3
21.4		$\mathbf{\mathcal{O}}$		3, 0



пилы м

Nº188

2313/3

3

Пм Сп Ф W М

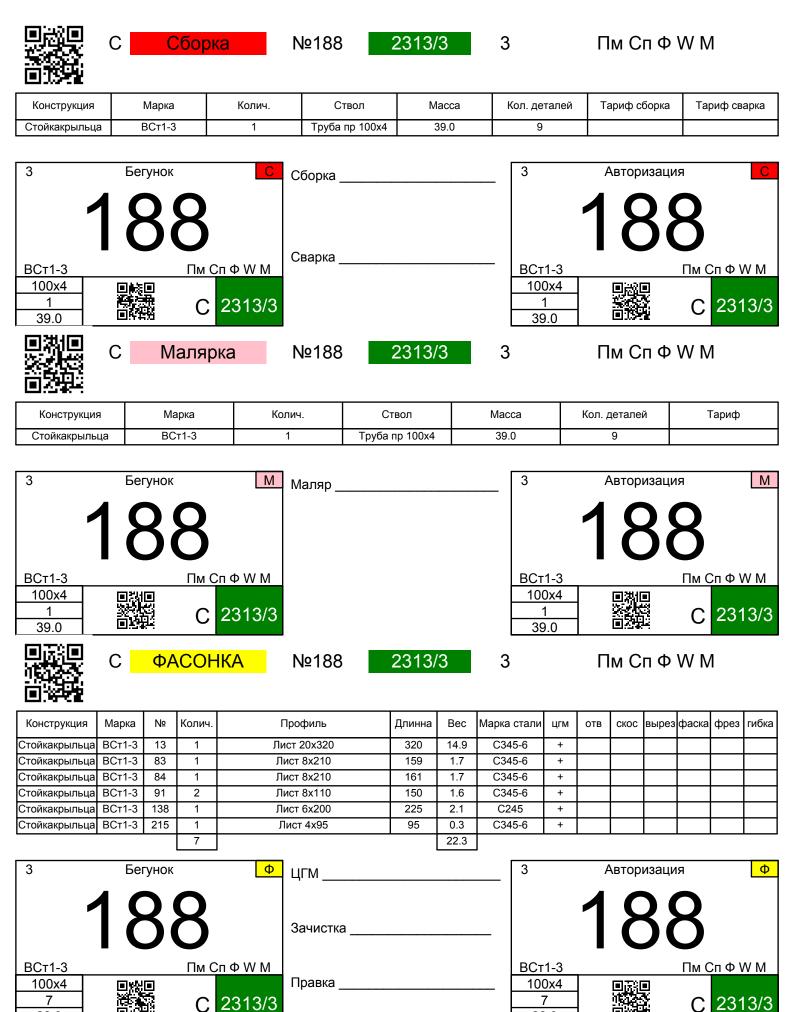
Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Стойкакрыльца	ВСт1-3	158	1	Труба пр 100х4	1176	13.8	C345-6	4.38						
Стойкакрыльца	ВСт1-3	210	1	Уголок 160х10	100	2.5	C345-6	5.4	10					
			2			16.3								



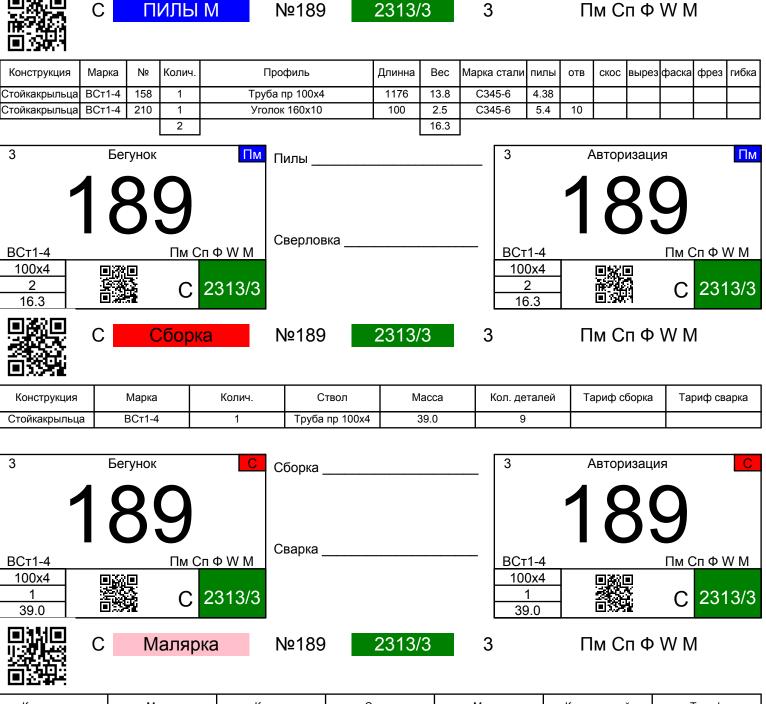
ВСт1-3 Пм Сп Ф W М 100x4 C 2313/3 2 16.3

Авторизация

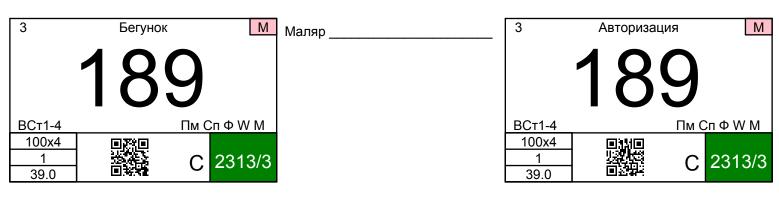
Пм

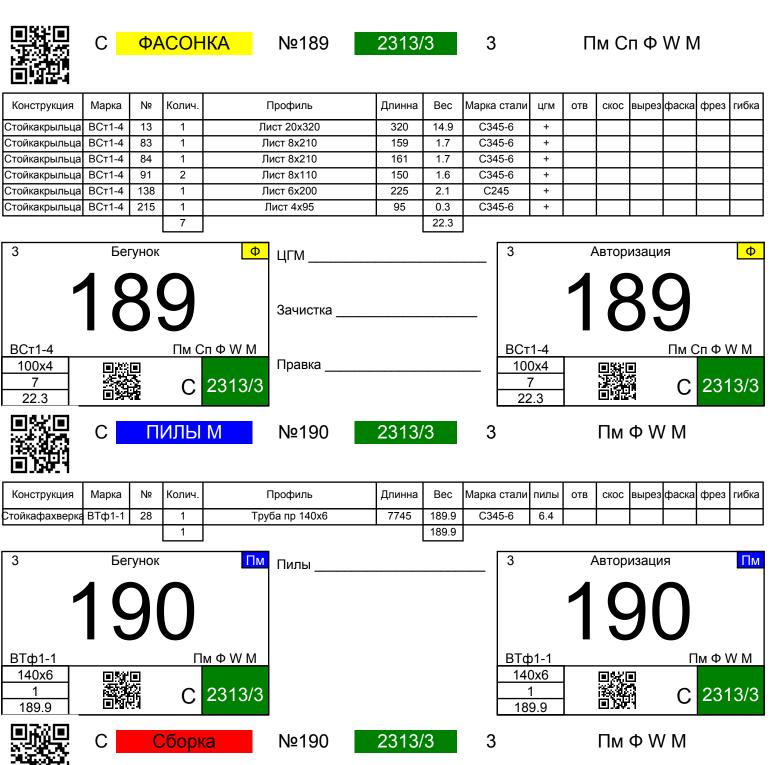


22.3



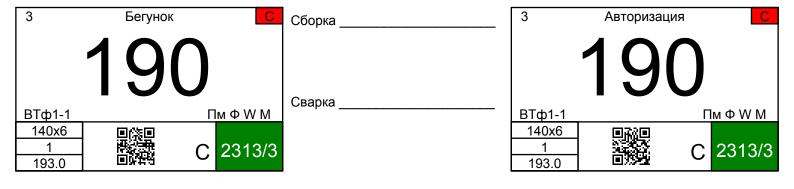
Стойкакрыльца ВСт1-4 1 Труба пр 100х4 39.0 9	Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
	Стойкакрыльца	ВСт1-4	1	Труба пр 100х4	39.0	9	

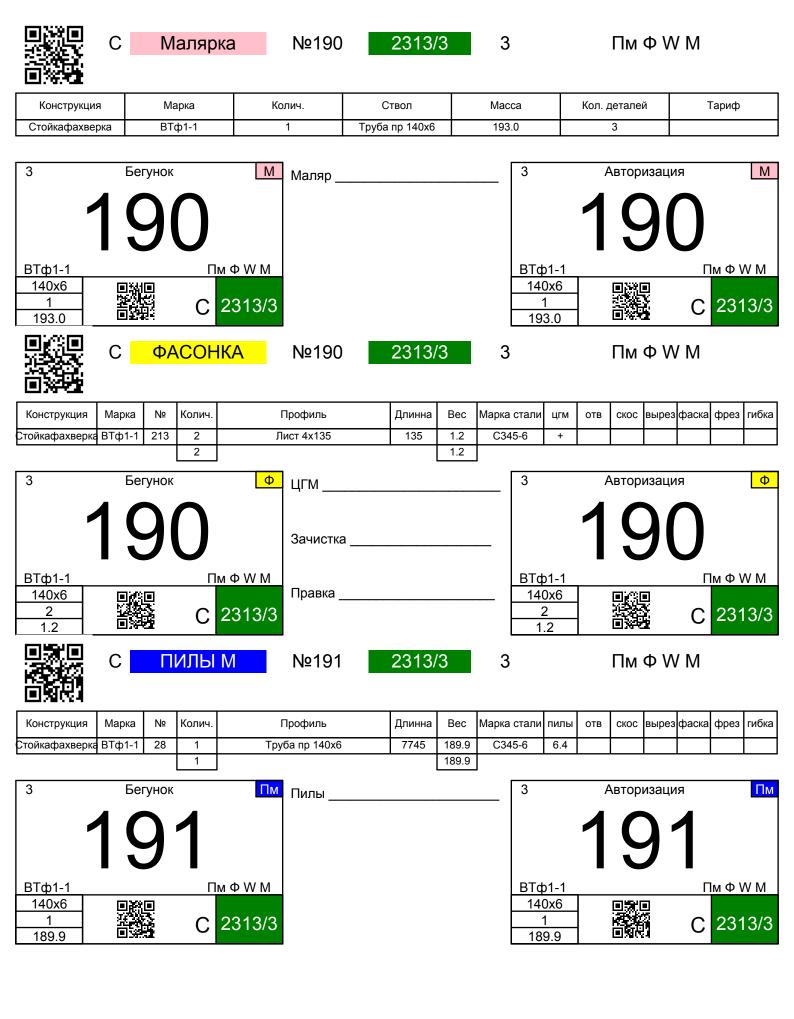


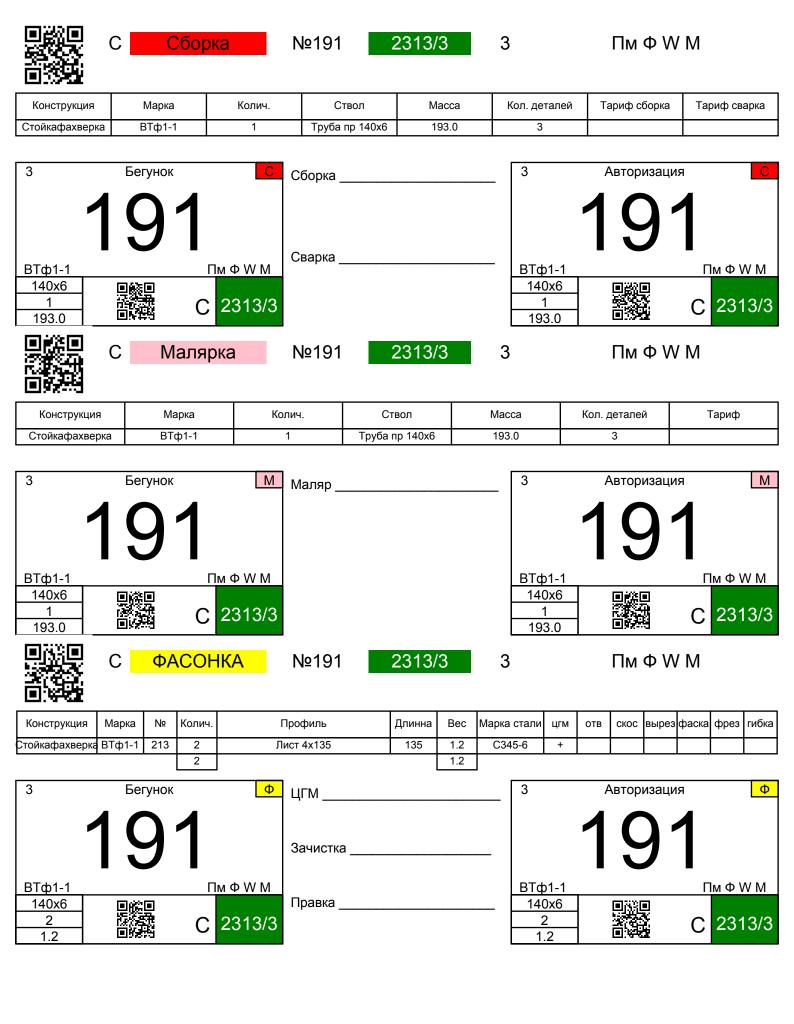


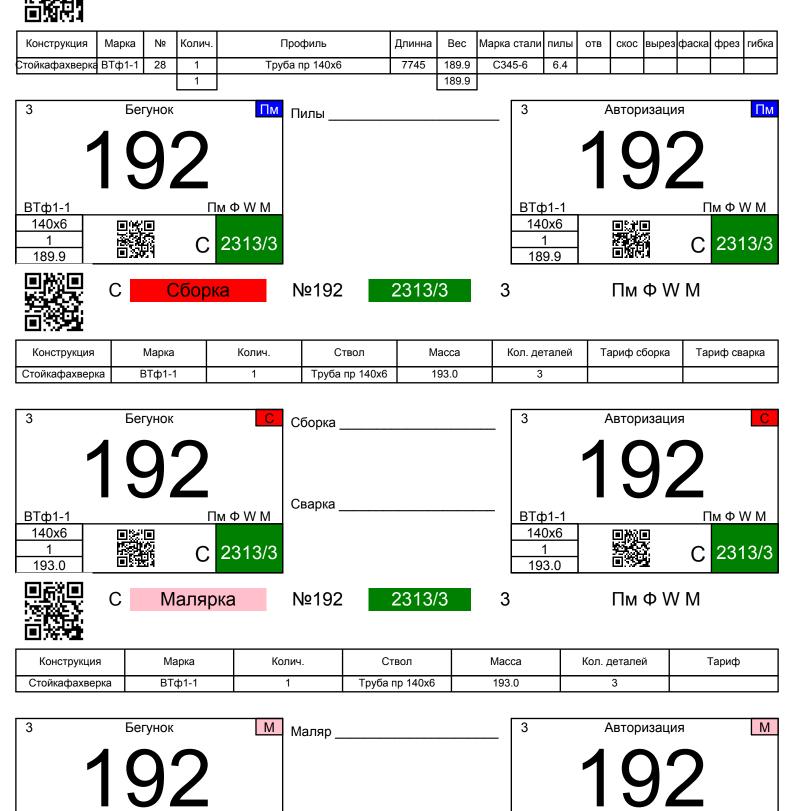


Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф сборка	Тариф сварка
Стойкафахверка	ВТф1-1	1	Труба пр 140х6	193.0	3		









ВТф1-1

140x6

193.0

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº192

2313/3

3

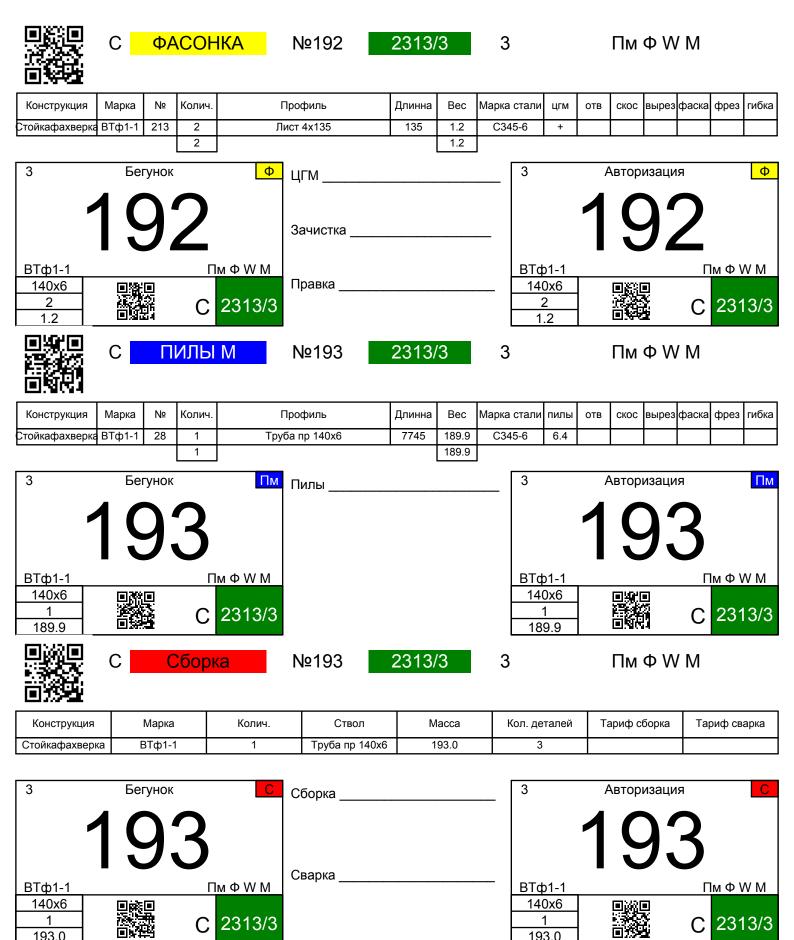
ВТф1-1

140x6

193.0

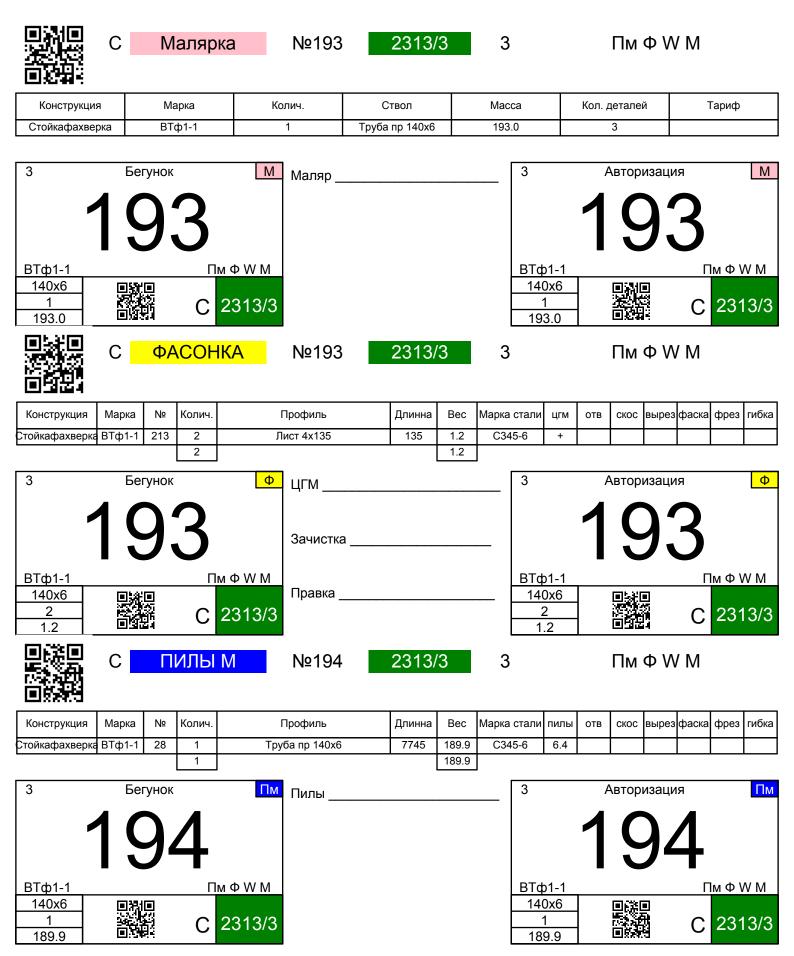
Пм  $\Phi$  W M

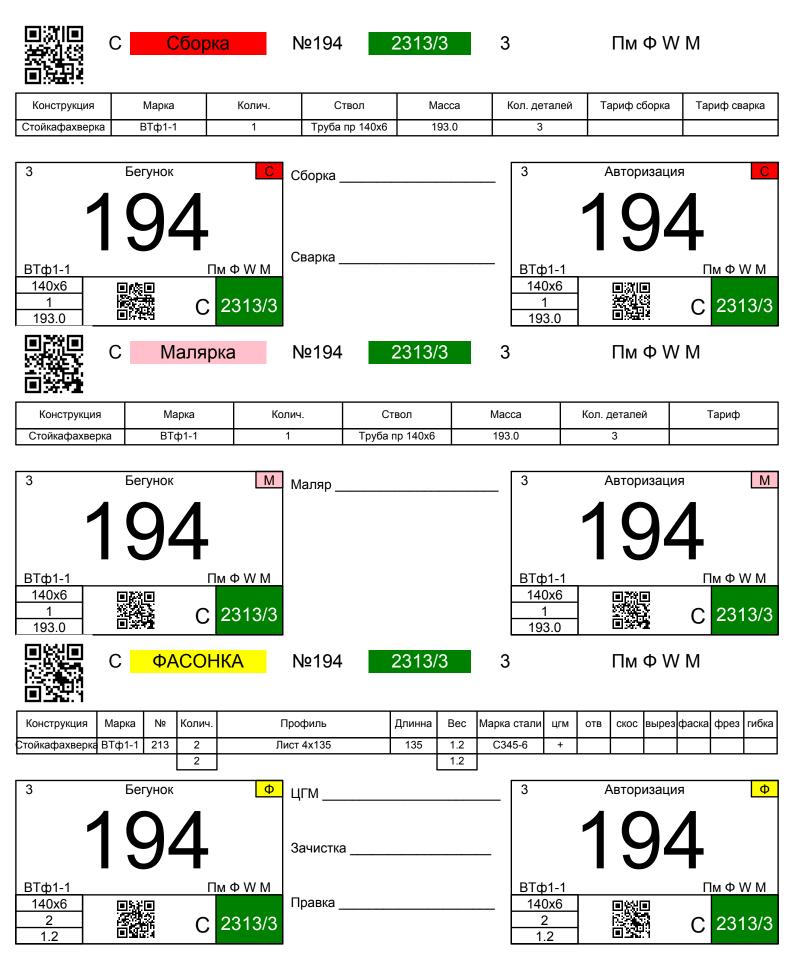
2313/3

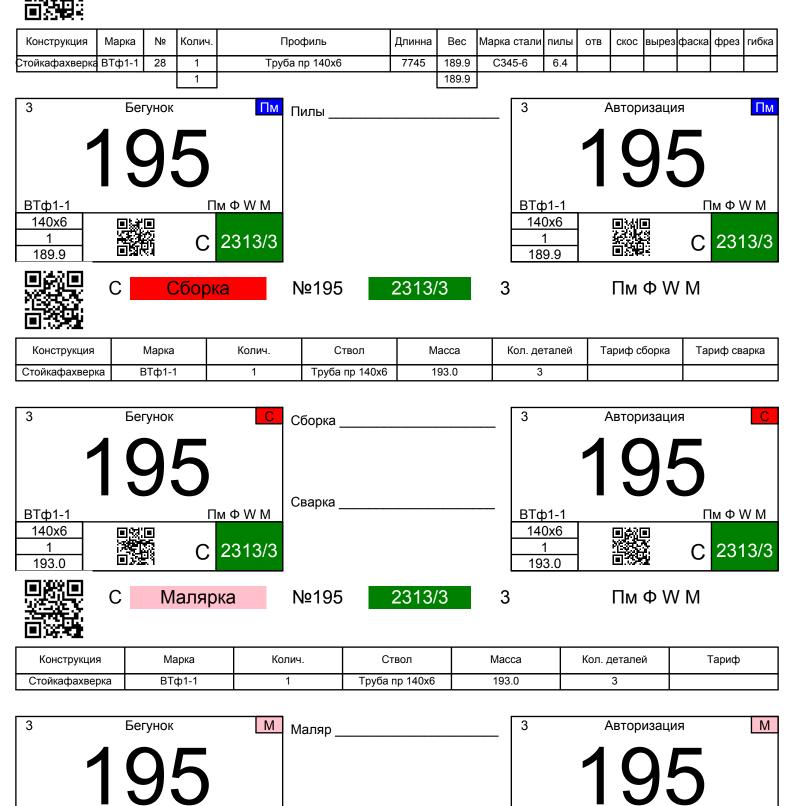


193.0

2313/3







ВТф1-1

140x6

193.0

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº195

2313/3

3

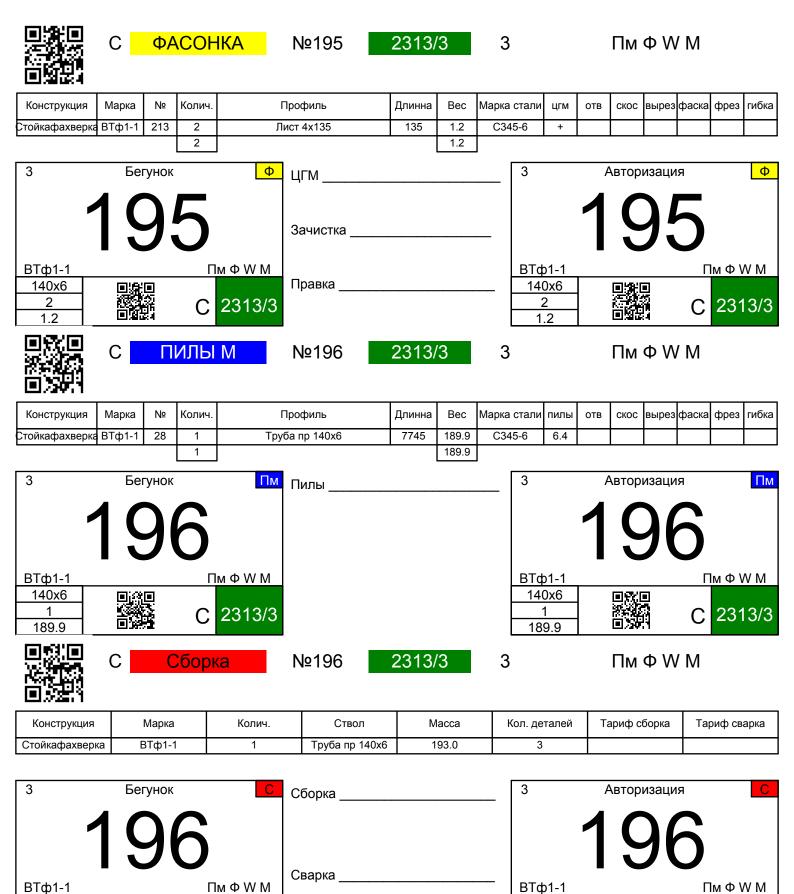
ВТф1-1

140x6

193.0

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3



140x6

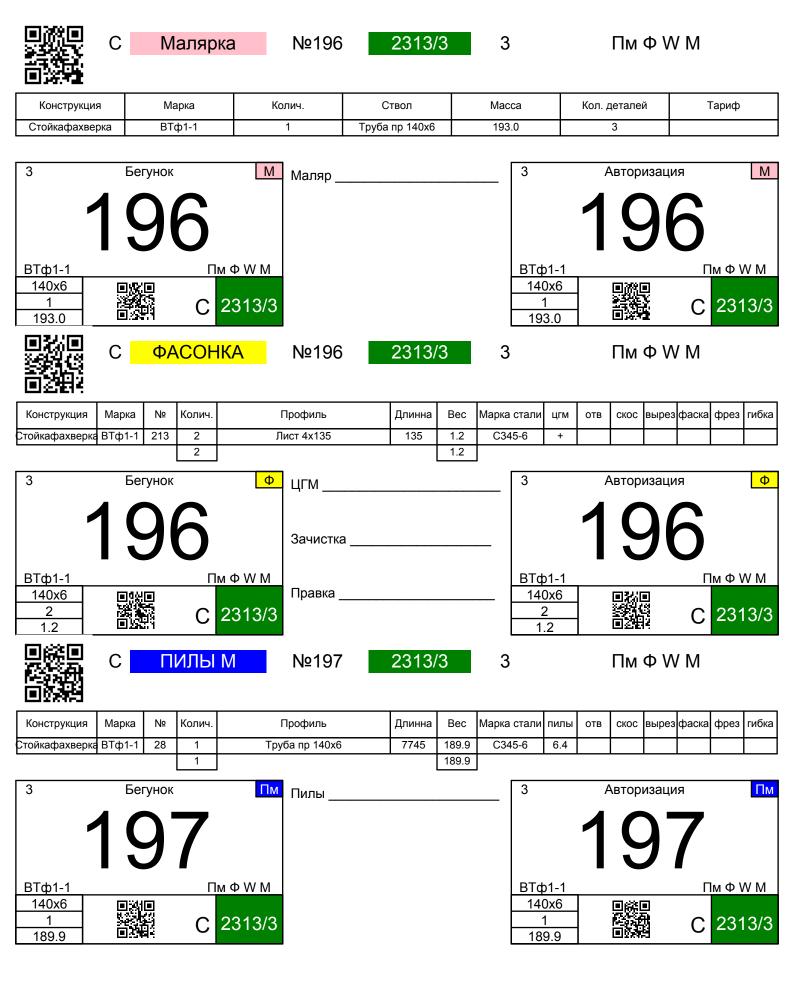
193.0

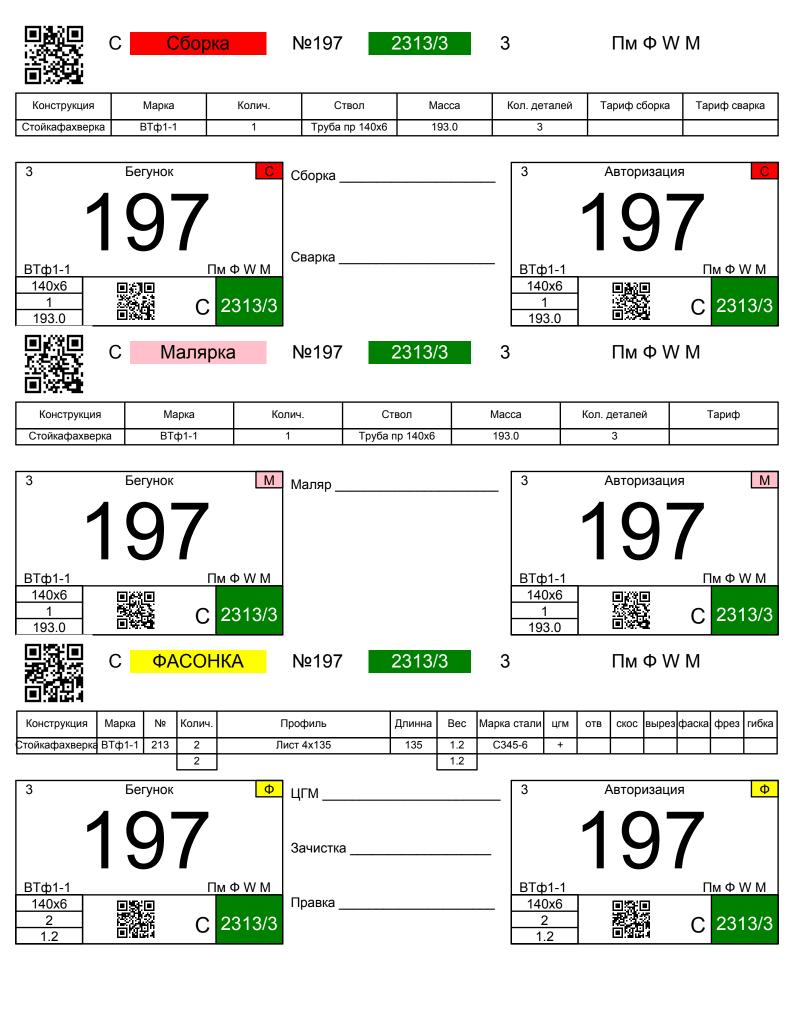
2313/3

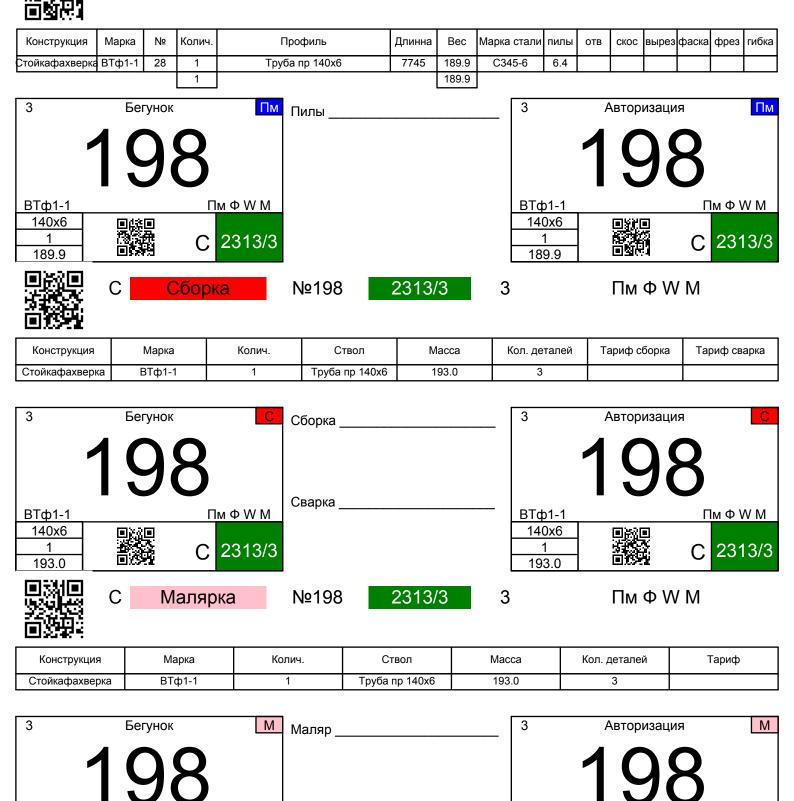
140x6

193.0

2313/3







ВТф1-1

140x6

193.0

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº198

2313/3

3

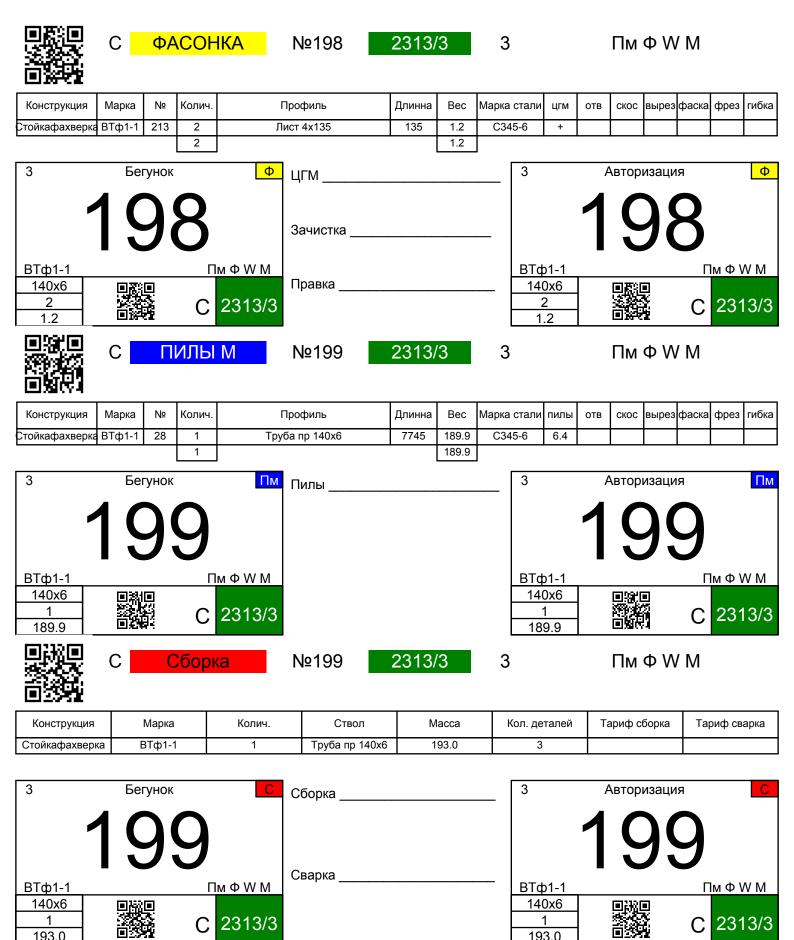
ВТф1-1

140x6

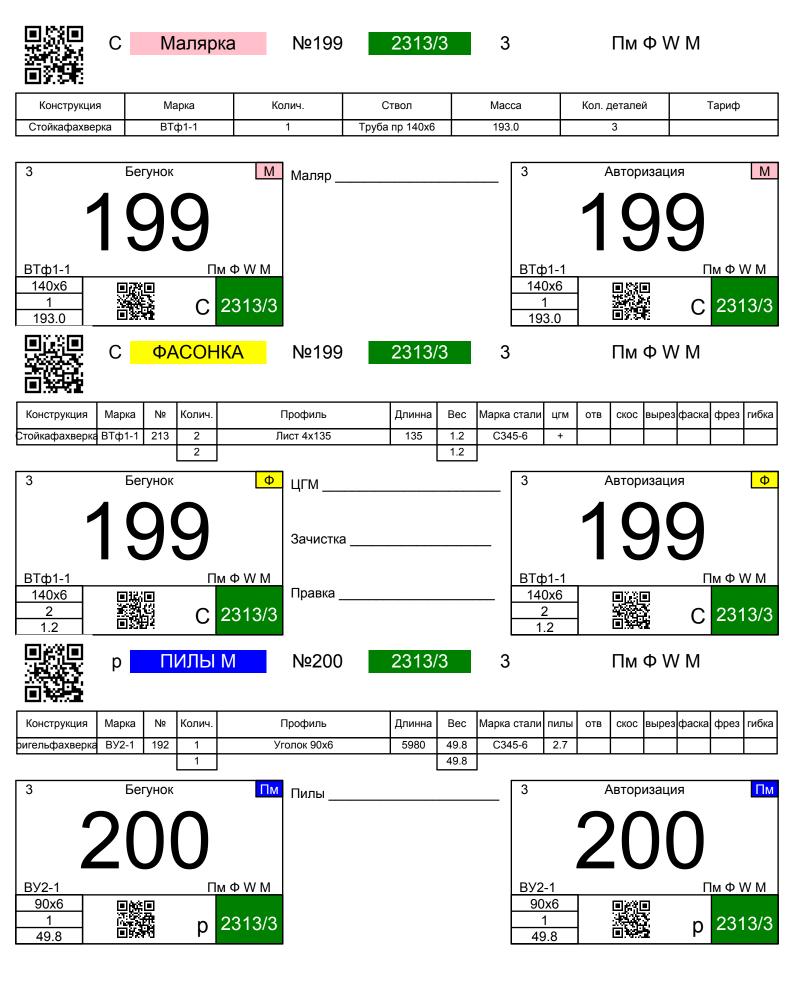
193.0

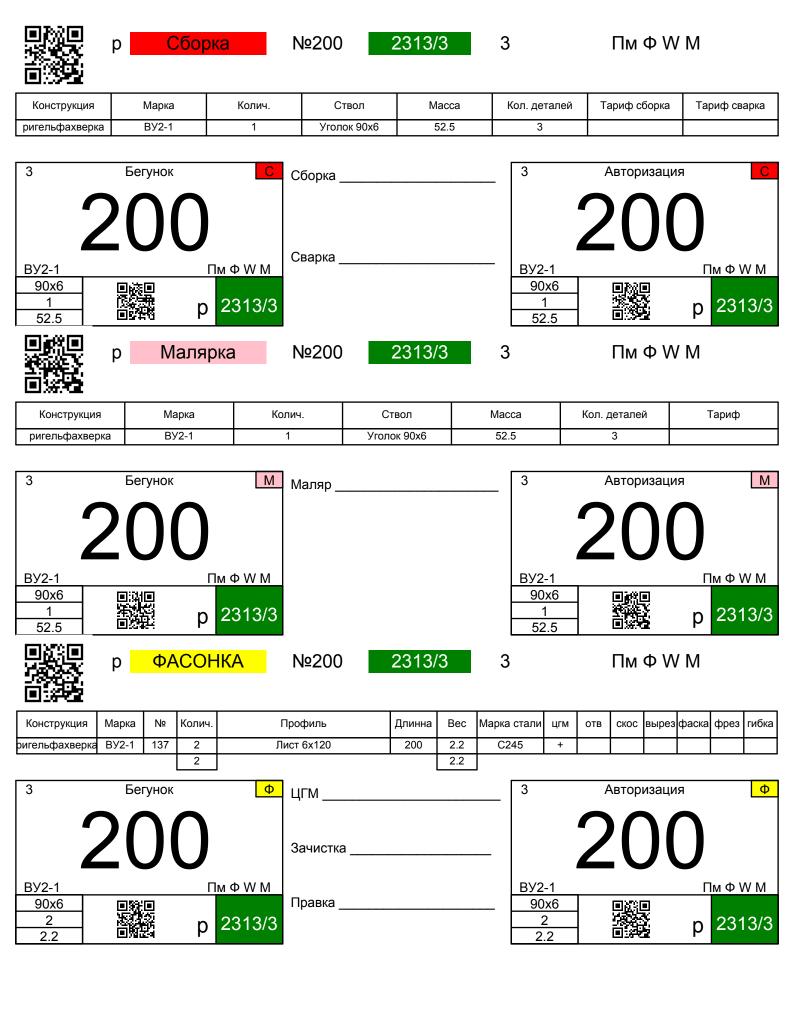
 $Пм \Phi W M$ 

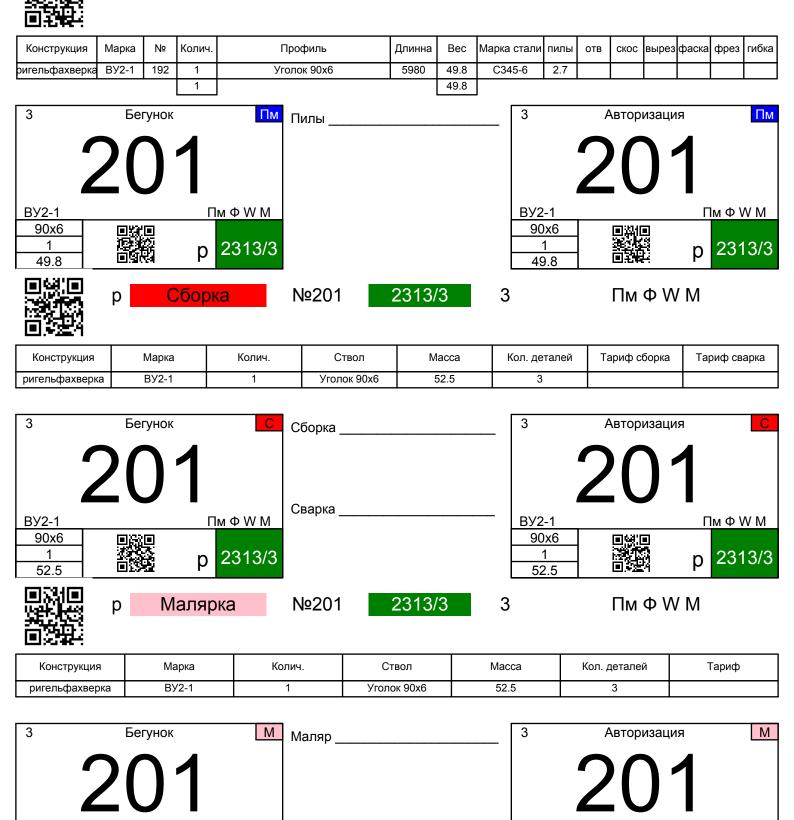
2313/3



193.0







ВУ2-1

90x6

52.5

 $Пм \Phi W M$ 

2313/3

Nº201

2313/3

3

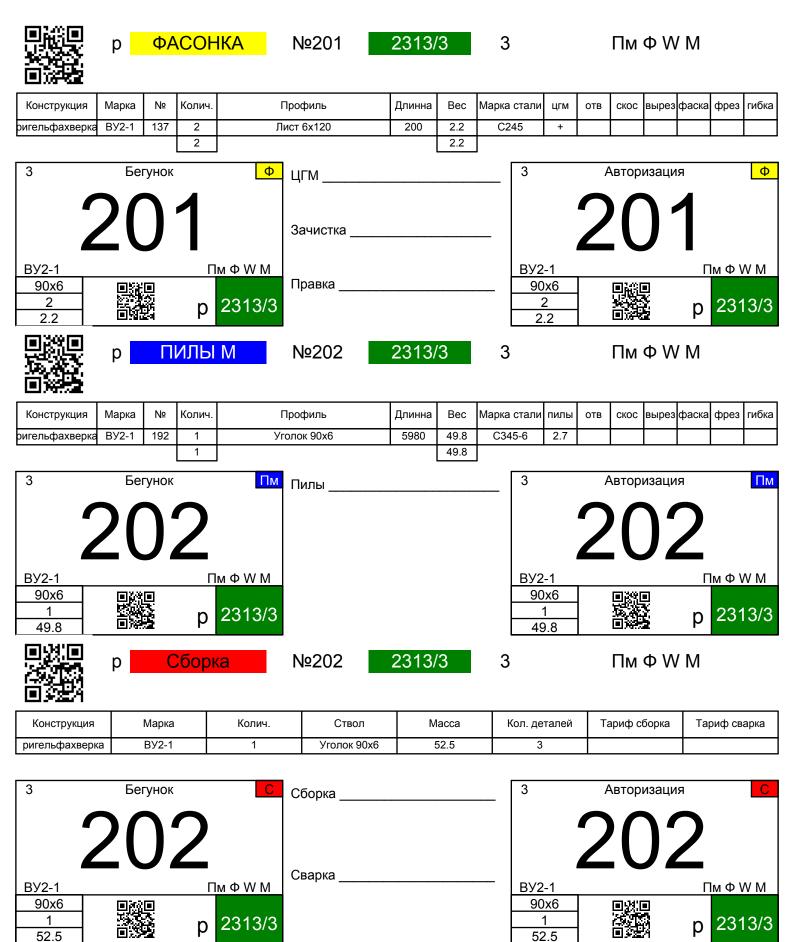
ВУ2-1

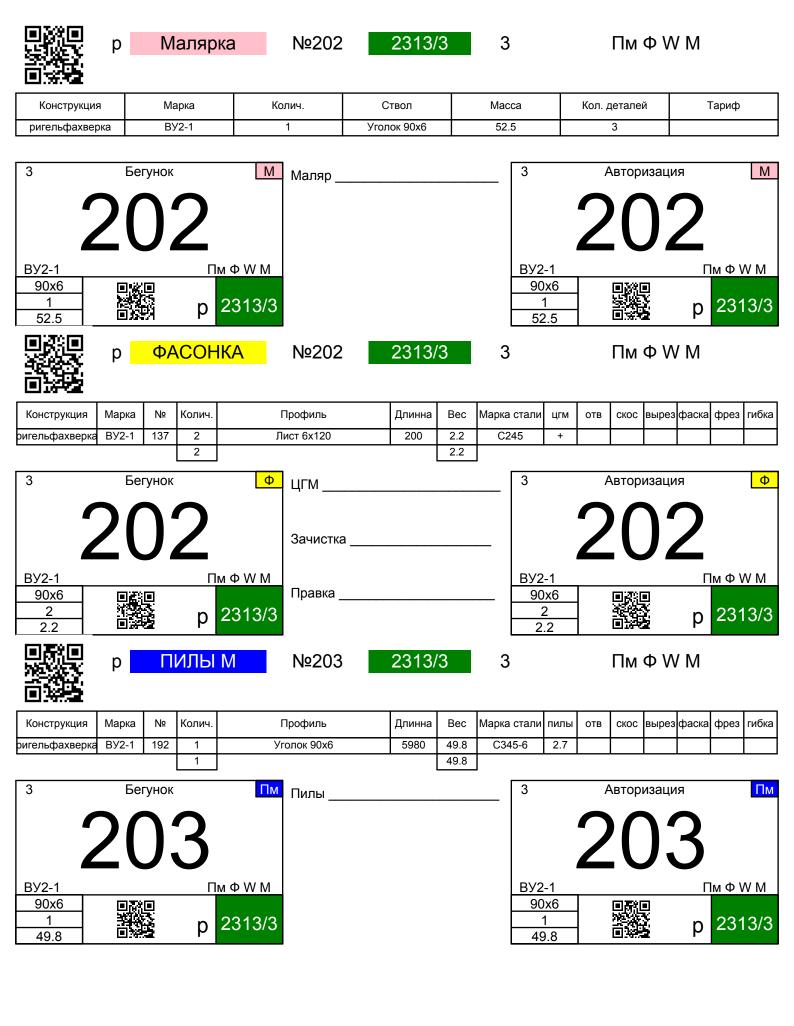
90x6

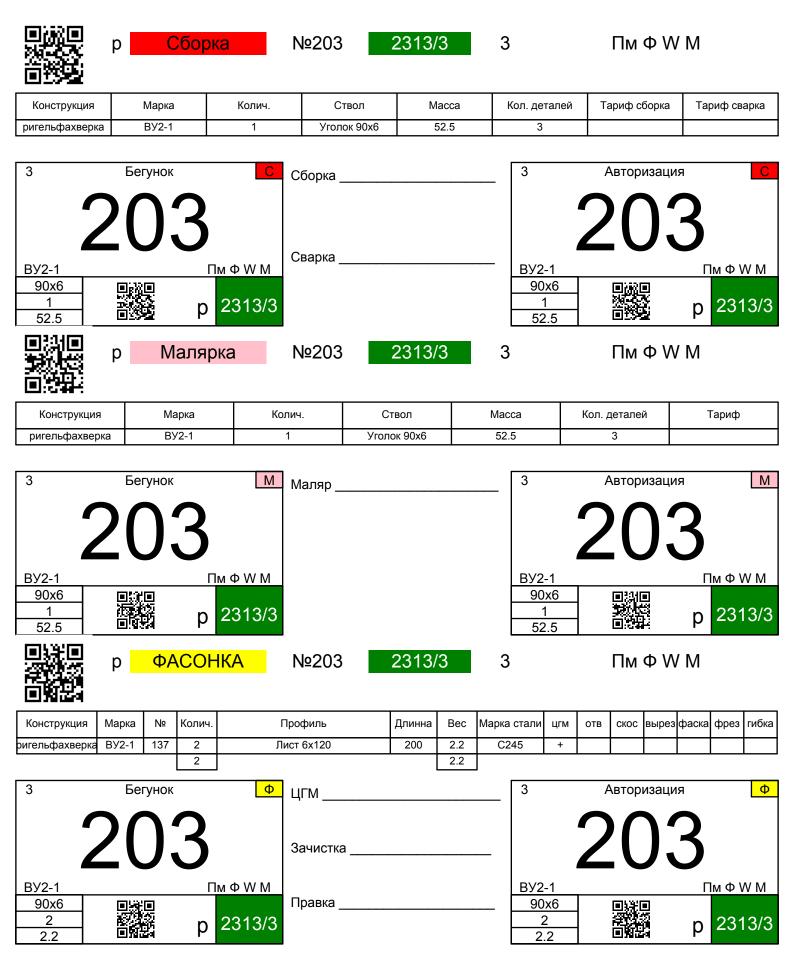
52.5

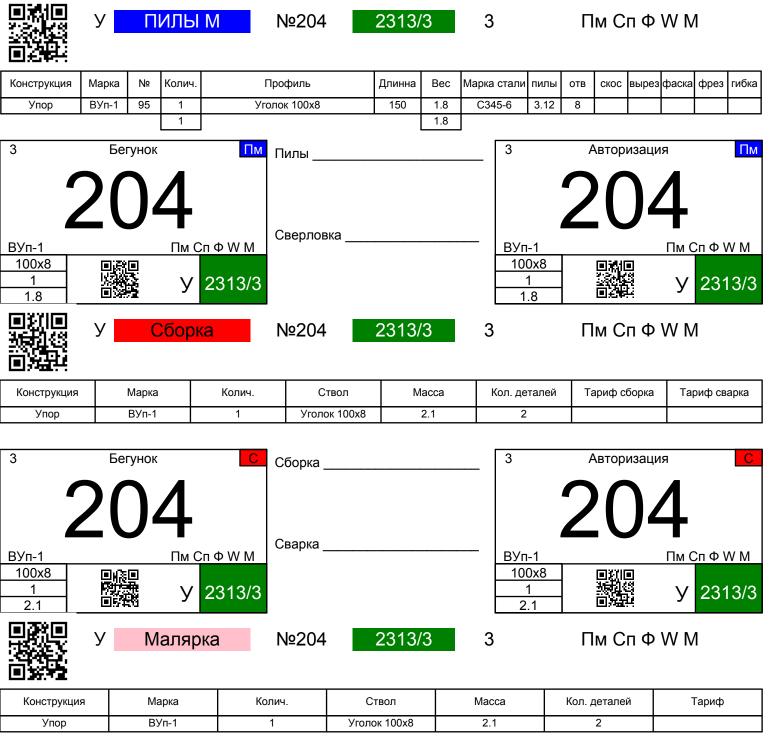
 $Пм \Phi W M$ 

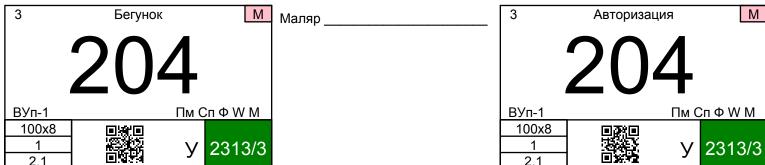
2313/3







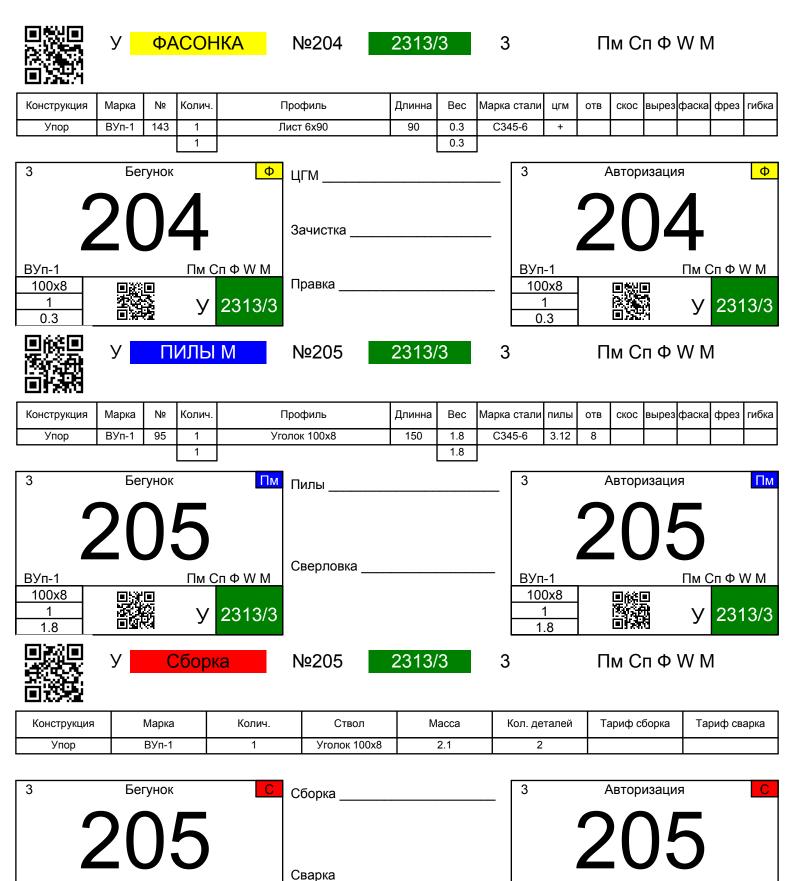




2.1

2313/3

2313/3



ВУп-1

100x8

2.1

Пм Сп Ф W М

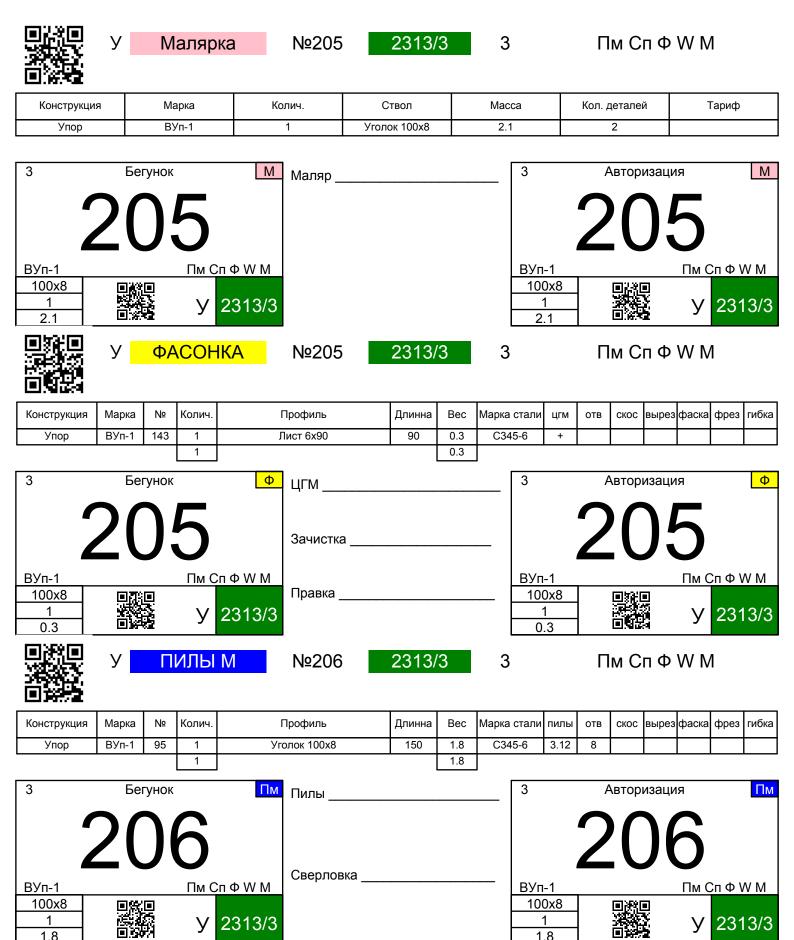
2313/3

ВУп-1

100x8

Пм Сп Ф W М

2313/3

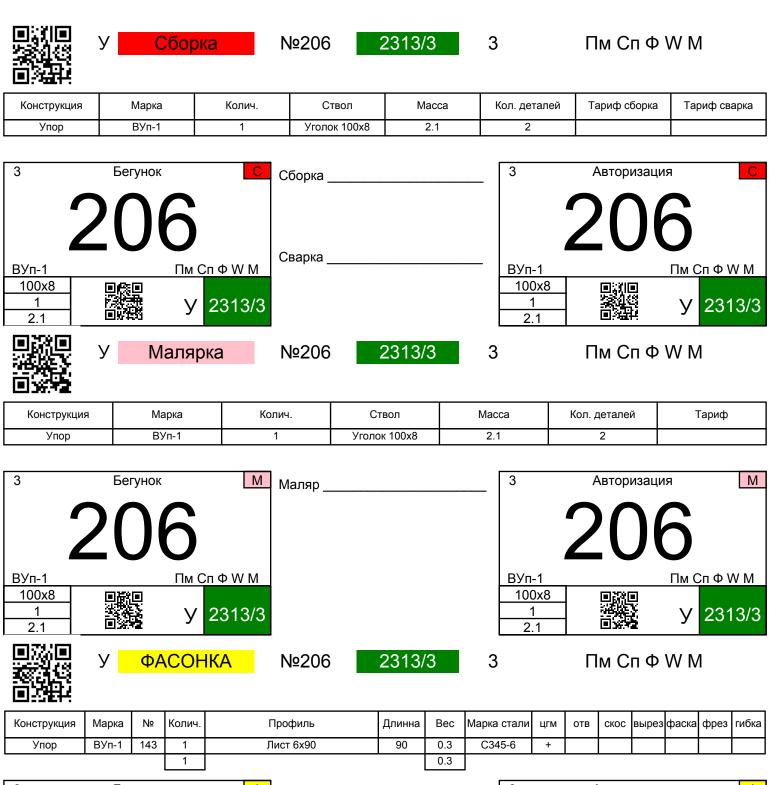


1

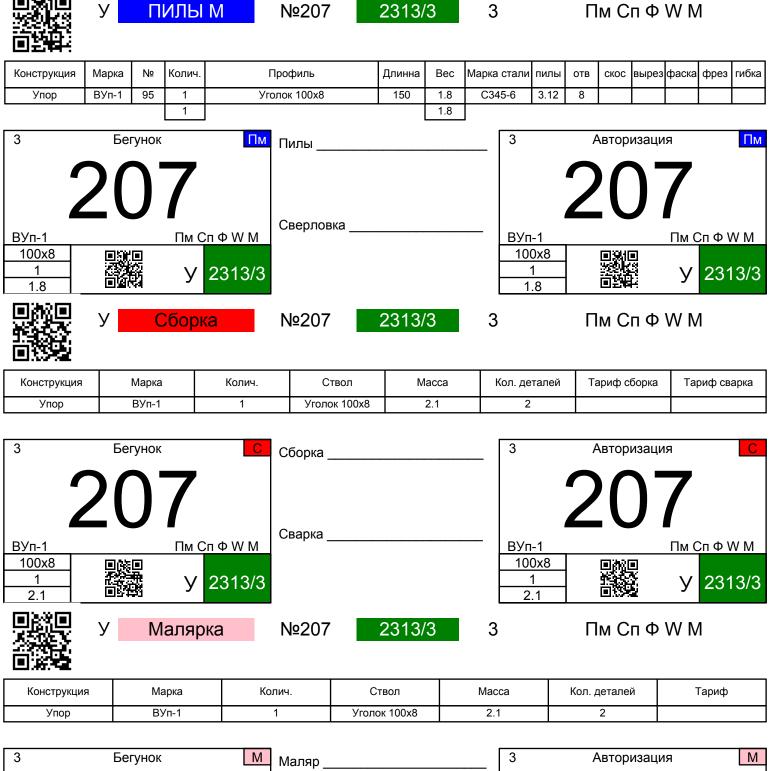
1.8

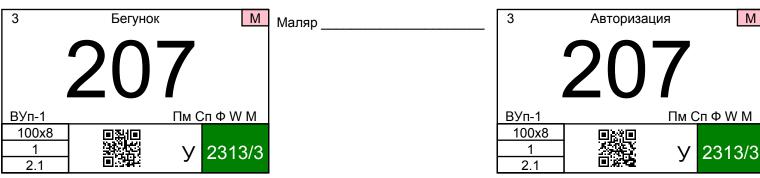
У 2313/3

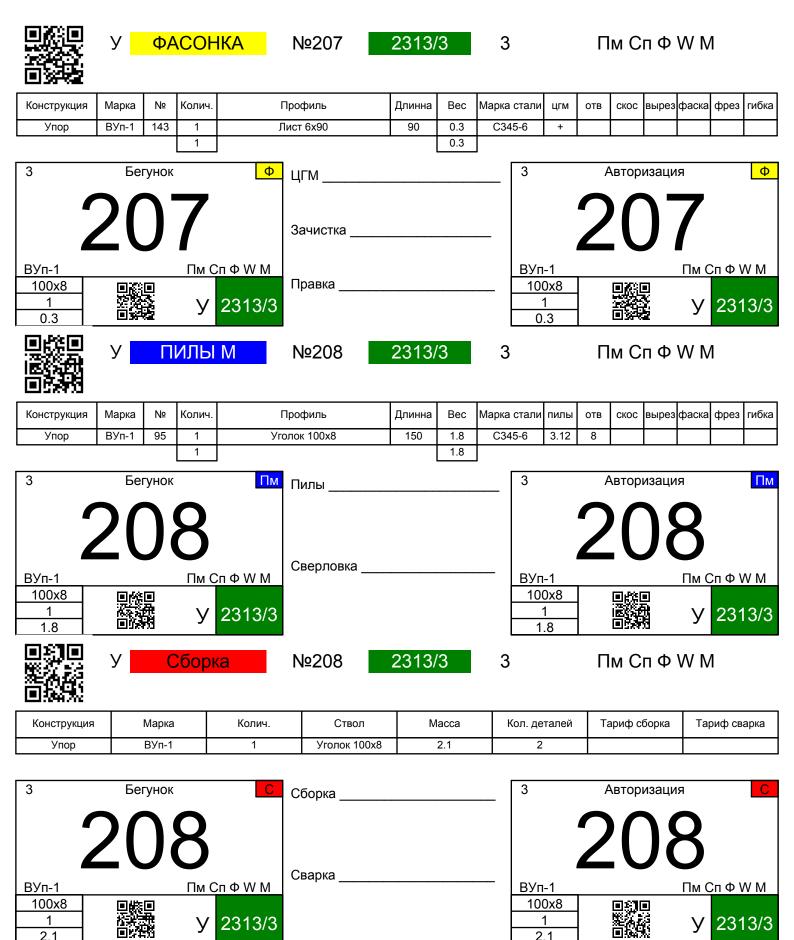
2313/3



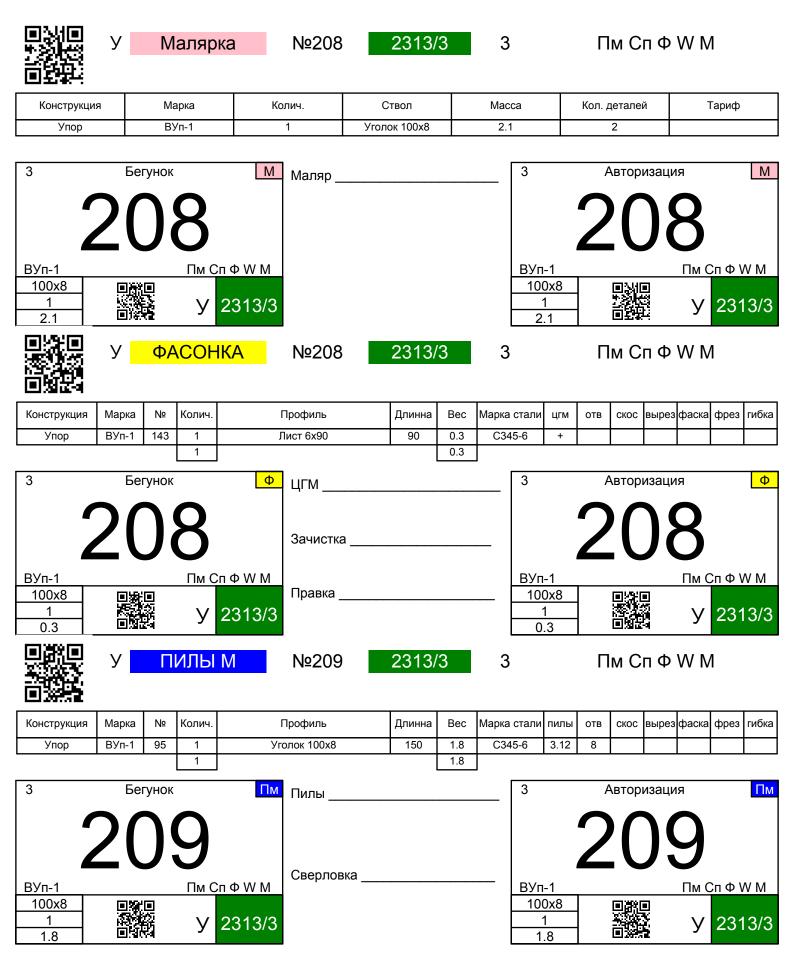


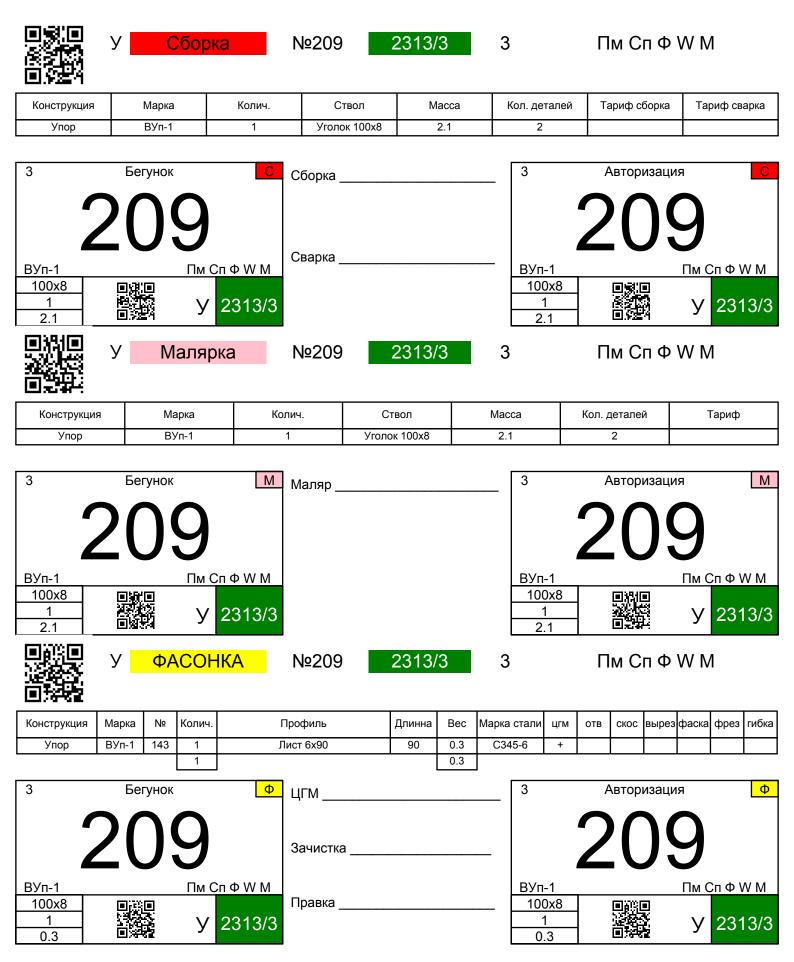


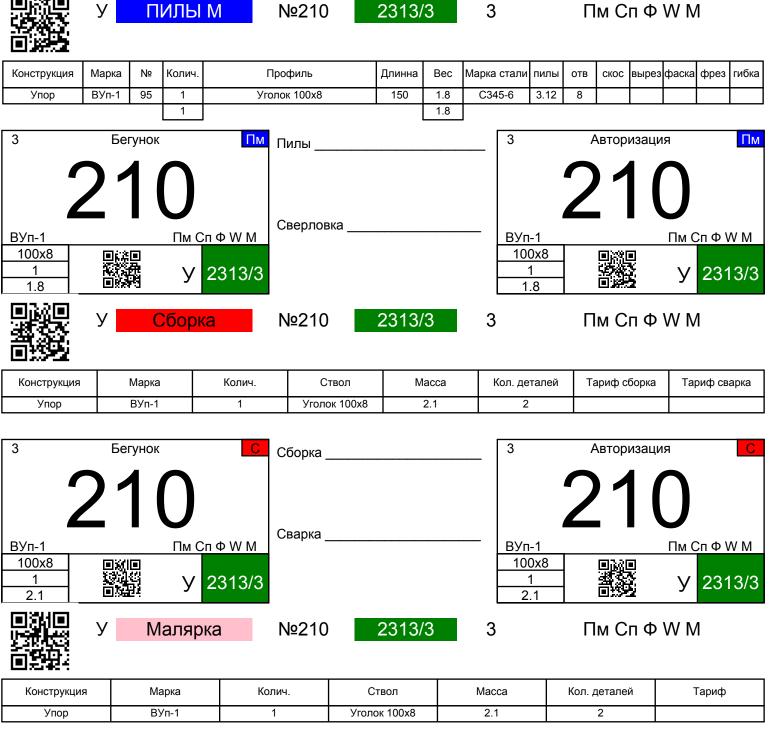


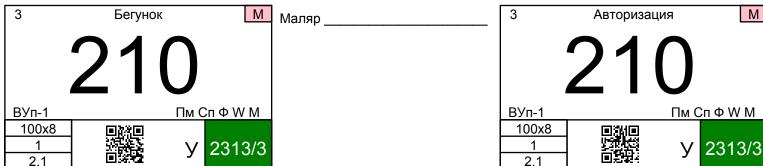


2313/3

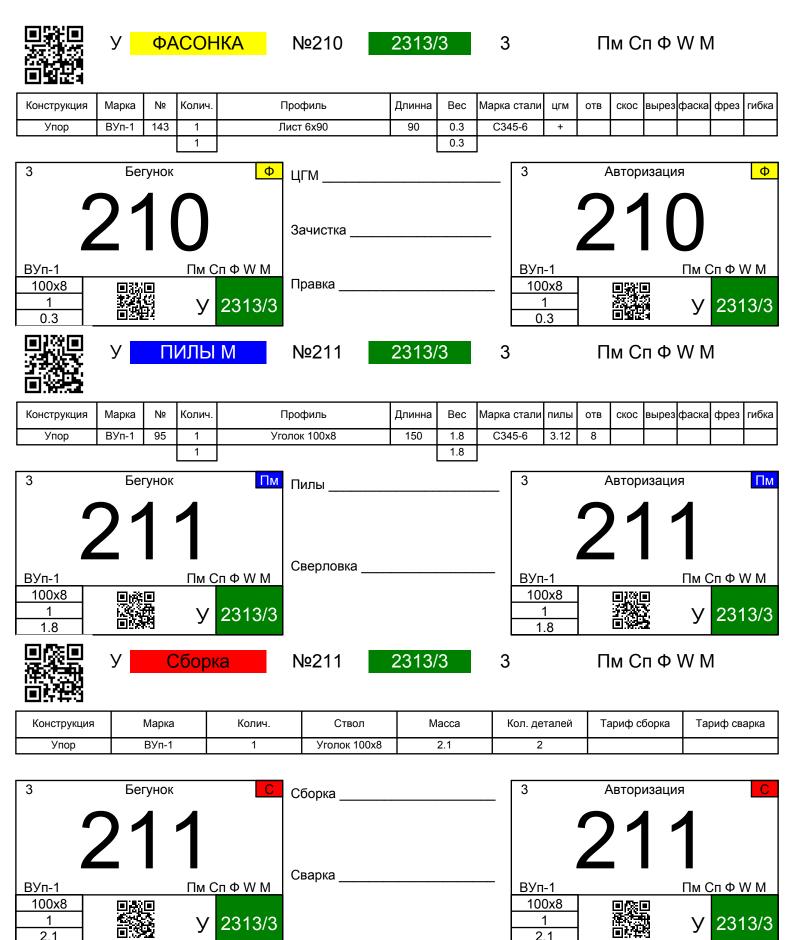




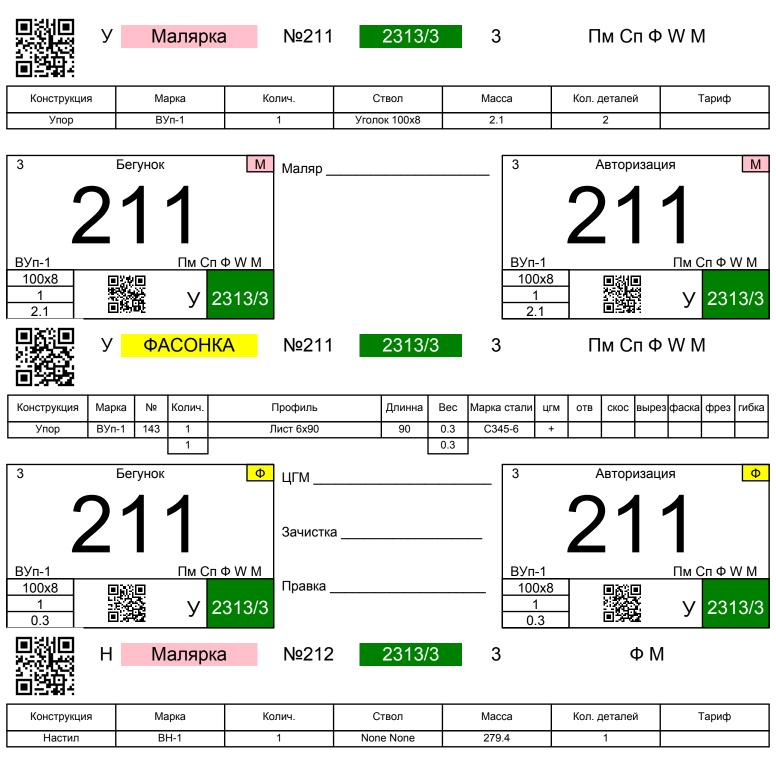


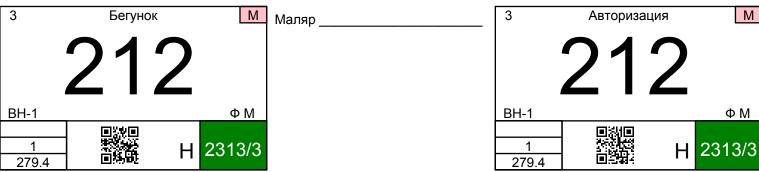


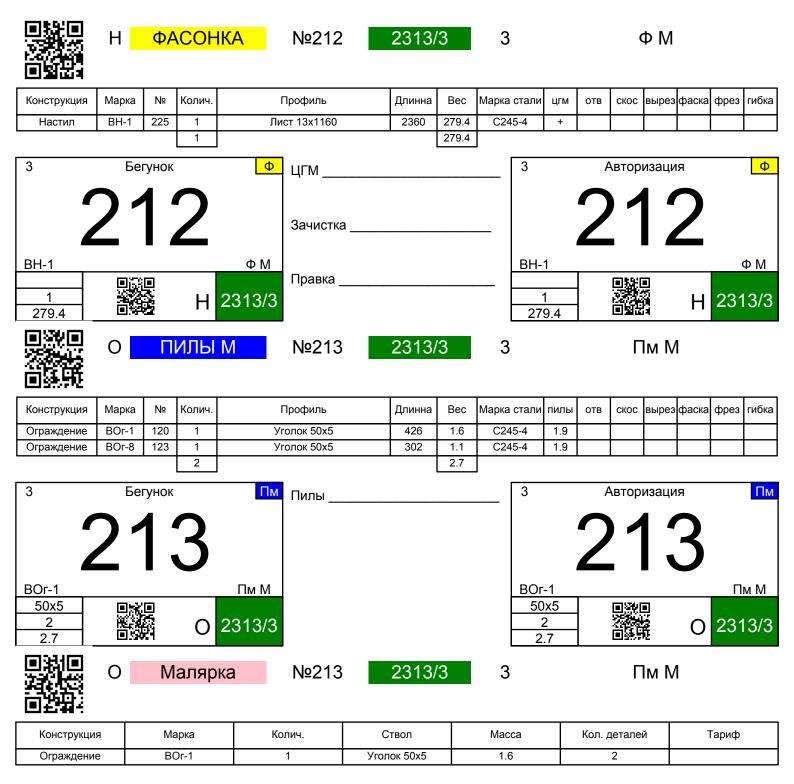
M

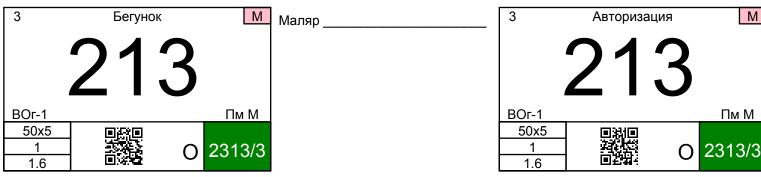


2313/3

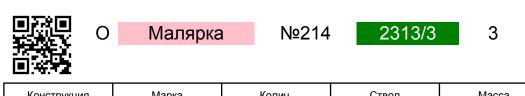








M



ΦМ

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
Ограждение	ВОг-2	1	None None	2.2	6	



3 Авторизация М 214 ВОг-2 Ф М



О ФАСОНКА

Nº214

2313/3

3

2.2

ΦМ

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	цгм	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
Ограждение	ВОг-3	234	2	Лист 4х40	465	1.2	C345-6	+						
Ограждение	ВОг-2	235	1	Лист 4х150	465	2.2	C345-6	+						
Ограждение	ВОг-7	236	2	Лист 4х40	303	0.8	C345-6	+						
Ограждение	ВОг-6	237	1	Лист 4х150	303	1.4	C345-6	+						
			6			5.6								





Nº215

2313/3

3

Пм Сп М

Конструкция	Марка	Nº	Колич.	Профиль	Длинна	Bec	Марка стали	пилы	ОТВ	скос	вырез	фаска	фрез	гибка
голокмонтажный	ВУг-2	98	4	Уголок 90х6	60	2.0	C345-6	10.8	33					
подкос	ВПк-1	175	4	Уголок 90х6	760	25.2	C345-6	10.8	77					
уголокмотажный	ВУг-6	176	50	Уголок 90х6	100	40.0	C345-6	135.0						
1онтажныйуголок	: ВУ1-6	177	4	Уголок 90х6	5320	177.2	C345-6	10.8	63					
1онтажныйуголок	: ВУ1-7	178	3	Уголок 90х6	5820	145.5	C345-6	8.1	48					
1онтажныйуголок	: ВУ1-8	179	2	Уголок 90х6	1570	26.2	C345-6	5.4	16					
1онтажныйуголок	:ВУ1-10	180	1	Уголок 90х6	3740	31.2	C345-6	2.7	11					
1онтажныйуголок	:ВУ1-11	181	1	Уголок 90х6	1540	12.8	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	:ВУ1-12	182	1	Уголок 90х6	1750	14.6	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-9	183	1	Уголок 90х6	450	3.7	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-2	184	1	Уголок 90х6	1710	14.2	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-3	185	1	Уголок 90х6	1239	10.3	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-4	186	1	Уголок 90х6	810	6.7	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-1	187	1	Уголок 90х6	1600	13.3	C345-6	2.7	8					
1онтажныйуголок	: ВУ1-5	188	4	Уголок 90х6	410	13.6	C345-6	10.8	33					
голокмонтажный	ВУг-5	189	50	Уголок 90х6	100	40.0	C345-6	135.0						
голокмонтажный	ВУг-3	190	46	Уголок 90х6	100	36.8	C345-6	124.2						
голокмонтажный	ВУг-1	191	20	Уголок 90х6	60	10.0	C345-6	54.0						
			195			623.3				•				



Пилы \_\_\_\_\_

Сверловка \_\_\_\_\_





п Малярка

Nº215

2313/3

3

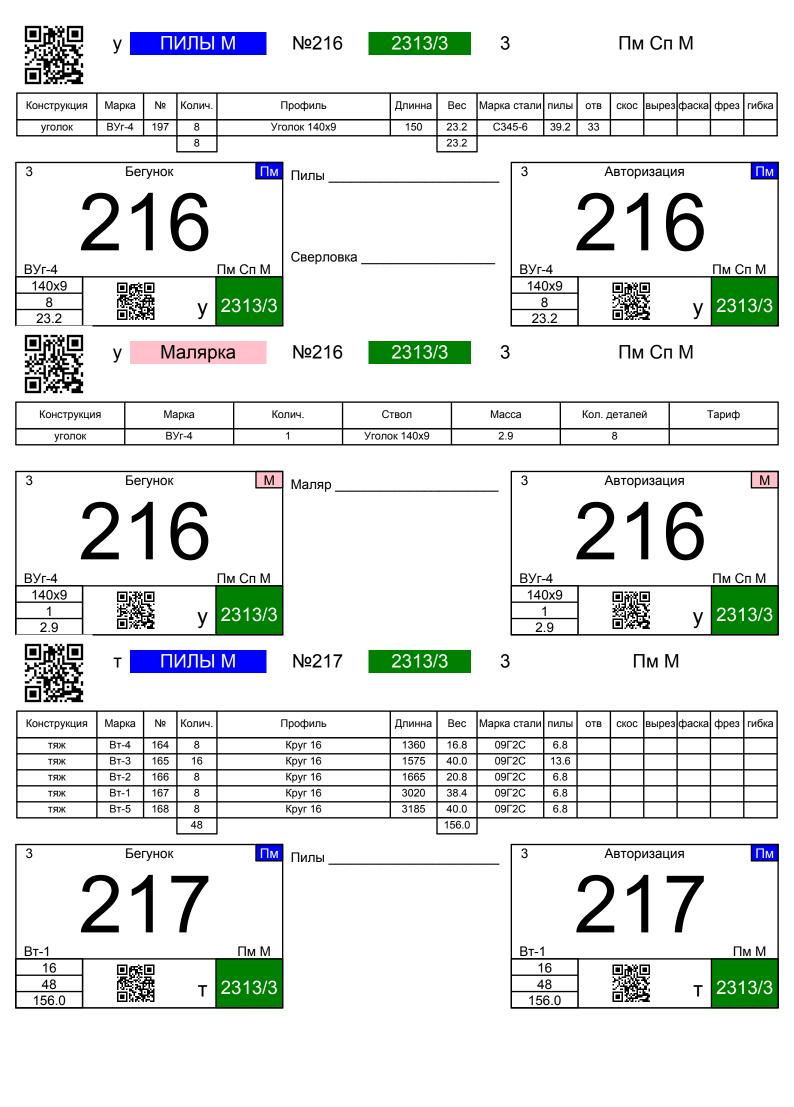
Пм Сп М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
подкос	ВПк-1	1	Уголок 90х6	6.3	195	



Маляр \_\_\_\_\_







т Малярка

Nº217

2313/3

3

Пм М

Конструкция	Марка	Колич.	Ствол	Macca	Кол. деталей	Тариф
ж	Вт-1	1	Круг 16	4.8	48	



Маляр\_\_\_\_\_\_ 3 Авторизация <u>М</u>

Вт-1

т 2313/3

Пм М