

# 한화

## 저밀도 폴리에틸렌

# 5602S

중공성형용 제품

용융지수

0.8

밀도

0.921

한화 LDPE 5602 는 Tubular 반응기에서 생산된 제품으로 주용도는 식품용기, 소형 Bottle 에 사용되며, 가공성, 투명성, 표면 광택이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 5602 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

### ■ 제품 특징

가공성

투명성

표면 광택

### ■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 160 ~ 220℃

금형 온도 : 10 ~ 50℃

성형 압력 : 2 ~ 8kgf/cm<sup>2</sup>

### ■ 첨가제

슬립제(450ppm)

### ■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	0.8
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.921
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	92
용융점	℃	DSC Method	111
인장강도(항복점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	100
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	140
파단점신장율	%	ASTM D638	700
저온취화온도	℃	ASTM D746	<-76
경도	Shore D	ASTM D1706	50

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.



한화솔루션