

사출용 제품

용융지수

6.0

밀도

0.919

한화 LDPE 749 는 Tubular 반응기에서 생산된 제품으로 주용도는 병마개 라이너에 사용되며, 강도, 가공성이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 749 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

강도

가공성

■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 160 ~ 280℃

금형 온도 : 10 ~ 60℃

사출 압력 : 30 ~ 100kgf/cm²

■ 첨가제

없음

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	6.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.919
Vicat 연화점	℃	ASTM D1525	94
용융점	℃	DSC Method	109
인장강도(항복점)	kg/cm ²	ASTM D638	100
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	95
파단점신장율	%	ASTM D638	600
저온취화온도	℃	ASTM D746	<-70
경도	Shore D	ASTM D1706	48
수축율	%	-	1~3

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.



한화솔루션

서울특별시 중구 장교동 1 번지 한화빌딩 Tel : 82-2-729-5345 Fax : 82-2-729-3000