

# 한화 저밀도 폴리에틸렌

# 5320

## 블로운 필름용 제품

용융지수 2.0  
밀 도 0.921

한화 LDPE 5320 의 주용도는 일반 포장필름이며, 기계적물성, 가공성이 우수한 제품입니다.  
한화 LDPE 5320 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

### ■ 제품 특징

기계적물성  
가공성  
충격강도

### ■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 140 ~ 180°C  
팽창비 : 2 ~ 3  
두께 : 30 ~ 100 μm

### ■ 첨가제

슬립제, 블로킹방지제

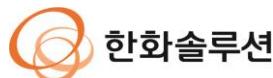
### ■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	2.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.921
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	90
용융점	°C	ASTM D2117	110
인장강도(파단점)	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	140
연신율(파단점)	%	ASTM D638	750
필름 물성	단위	시험방법	대표값
두께	mm	HCC 방법	0.05
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	230/200
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	110/100
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	310/620
낙하충격강도	g	ASTM D1709	95
흐림도	%	ASTM D1009	8
45° 광택도	%	ASTM D2457	65

\* 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmΦ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmΦ 다이, 1.5mm 다이캡, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190°C, 팽창비 2

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.





서울특별시 종구 장교동 1 번지 한화빌딩 Tel : 82-2-729-2700 Fax : 82-2-729-2999