

양(T-die) 제품

용융지수 1.1
밀 도 0.954

HDPE 3392 는 우수한 압출가공성과 기계적 강도로 양(T-die) 용도에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

압출가공성
기계적 물성

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	1.1
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.954
용융점	°C	ASTM D3418	134
연화점	°C	ASTM D1525	128
표면경도	Rockwell R	ASTM D785	50
굴곡탄성을	kg/cm ²	ASTM D790	10,000
인장강도(항복점)	kg/cm ²	ASTM D638	250
신장율(파단점)	%	ASTM D638	500

- 상기의 제품 특성치는 대표값으로서, 제품의 규격이 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

