

# 한화

## 선형 저밀도 폴리에틸렌

# 3127D

### 블로운 필름용 제품

용융지수 1.0  
밀 도 0.921

한화 LLDPE 3127D 의 주용도는 라미네이션 필름이며 가공성, 광학성이 우수한 제품입니다.  
한화 LLDPE 3127D 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 3.1.a. 규정에 적합한 제품입니다.

#### ■ 제품 특징

가공성  
광학성  
슬립성(자)

#### ■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 150 ~ 190°C  
팽창비 : 2 ~ 3  
두께 : 30 ~ 100 μm

#### ■ 첨가제

산화방지제, 슬립제, 블로킹방지제, 가공조제

#### ■ 제품 물성

| 수지 물성            | 단위                 | 시험 방법      | 대표값     |
|------------------|--------------------|------------|---------|
| 용융지수             | g/10 분             | ASTM D1238 | 1.0     |
| 밀도               | g/cc               | ASTM D1505 | 0.920   |
| Vicat 연화점        | °C                 | ASTM D1525 | 103     |
| 용융점              | °C                 | ASTM D2117 | 122     |
| 인장강도(파단점)        | kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D638  | 220     |
| 연신율(파단점)         | %                  | ASTM D638  | 900     |
| 필름 물성            | 단위                 | 시험방법       | 대표값     |
| 두께               | mm                 | HCC 방법     | 0.03    |
| 인장강도(파단점), 세로/가로 | kg/cm <sup>2</sup> | ASTM D882  | 430/380 |
| 인장인열강도, 세로/가로    | kg/cm              | ASTM D1004 | 120/125 |
| 연신율(파단점), 세로/가로  | %                  | ASTM D882  | 650/750 |
| 낙하충격강도           | g                  | ASTM D1709 | 140     |
| 흐림도              | %                  | ASTM D1009 | 8.0     |
| 45° 광택도          | %                  | ASTM D2457 | 85      |

\* 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mmΦ LLD/LD 겸용 스크류, 75mmΦ 다이, 1.5mm 다이캡, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 170 ~ 190°C, 팽창비 2

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격이 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

