



1159

에틸렌 비닐아세테이트 코폴리머

압출피복용 제품

용융지수 18.0

비닐아세테이트 함량 28.0

한화 EVA 1159 는 오토클레이브 반응기에서 생산된 제품으로 라미넥스 필름 등의 코팅 용도로 사용 가능하며 아래와 같은 우수한 압출피복 특성을 보유하고 있습니다.

한화 EVA 1159 는 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

작은 Neck-in 특성

우수한 고속 가공성

우수한 투명성

각종 플라스틱 기재에 우수한 접착성

■ 적정 가공 조건

Cylinder: 160 ~ 220°C

Adapter/Head: 220°C

T-die: 220°C

■ 첨가제

산화방지제



서울특별시 종구 청계천로 86 한화빌딩

hcc.hanwha.co.kr/ko

■ 제품 물성

제품 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	18.0
비닐아세테이트 함량	wt%	HCC Method ⁽³⁾	28.0
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.949
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	46
용융점	°C	ASTM D3417	71
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	140
연신율(파단점)	%	ASTM D638	920
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-76
Neck-in ⁽⁴⁾	cm	-	9.0
최대 코팅속도 ⁽⁴⁾	m/min	-	>300
열봉합 개시온도 ⁽⁵⁾	°C	-	70

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.
3. 원소분석(Element Analyzer) 및 FT-IR을 이용하는 분석
4. 수지온도: 240°C, 가공속도: 100m/min, 수지 압출량: 80kg/hr
5. 시험필름 층구조: PET(50 μm)/LDPE(25 μm)/EVA 1159(25 μm)
열봉합 시간/압력: 1.0sec/kg/cm²