



# 2030

## 에틸렌 비닐아세테이트 코폴리머

블로운 필름용 제품	용융지수	0.8
	비닐아세테이트 함량	6.5
	밀도	0.927

한화 EVA 2030 의 주 용도는 농업용 광폭 필름이며, 투명성, 가공성 그리고 기계적 물성이 우수한 제품입니다.

한화 EVA 2030 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1350(a)(1) 규정에 적합한 제품입니다.

### ■ 제품 특징

- 우수한 가공성
- 우수한 광학성
- 우수한 기계적 물성

### ■ 적정 가공 조건

- 가공 온도: 140 ~ 180°C
- 팽창비: 2 ~ 3
- 두께: 50 ~ 100 μm

### ■ 첨가제

- 산화방지제, 슬립제, 블로킹 방지제

### ■ 제품 물성

제품 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10min	ASTM D1238	0.8
비닐아세테이트 함량	wt%	HCC Method	6.5
밀도	g/cm³	ASTM D1505	0.927
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	83
용융점	°C	ASTM D3417	101
인장강도(파단점)	kg/cm²	ASTM D638	190
연신율(파단점)	%	ASTM D638	740



서울특별시 종구 청계천로 86 한화빌딩

[hcc.hanwha.co.kr/ko](http://hcc.hanwha.co.kr/ko)

필름 물성	단위	시험 방법	대표값
두께	mm	HCC Method	0.06
인장강도(파단점), 세로/가로	kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D882	260/240
인장인열강도, 세로/가로	kg/cm	ASTM D1004	85/90
연신율(파단점), 세로/가로	%	ASTM D882	350/650
낙하충격강도	g	ASTM D1709	>400
흐림도	%	ASTM D1009	4.0

※ 필름 압출기 사양 및 가공 조건:

40mm  $\phi$  LLD/LD 겸용 스크류, 75mm  $\phi$  다이, 1.5mm 다이캡, 듀얼립 에어링  
가공온도(호퍼부~다이부) 160 ~ 180°C, 팽창비 2

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.



서울특별시 종구 청계천로 86 한화빌딩

[hcc.hanwha.co.kr/ko](http://hcc.hanwha.co.kr/ko)