

한화 저밀도 폴리에틸렌

749

사출용 제품

용융지수 6.0

밀도 0.919

한화 LDPE 749는 Tubular 반응기에서 생산된 제품으로 주용도는 병마개 라이너에 사용되며, 강도, 가공성이 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 749는 미국 FDA의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

강도
가공성

■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 160 ~ 280°C
금형 온도 : 10 ~ 60°C
사출 압력 : 30 ~ 100kgf/cm²

■ 첨가제

없음

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	6.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.919
Vicat 연화점	°C	ASTM D1525	94
용융점	°C	DSC Method	109
인장강도(항복점)	kg/cm ²	ASTM D638	100
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	95
파단점신장율	%	ASTM D638	600
저온취화온도	°C	ASTM D746	<-70
경도	Shore D	ASTM D1706	48
수축율	%	-	1~3

- 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
- 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.



서울특별시 종구 장교동 1 번지 한화빌딩 Tel : 82-2-729-5345 Fax : 82-2-729-3000