

사출용 제품

용융지수

22.0

밀도

0.915

한화 LDPE 737 은 Autoclave 반응기에서 생산된 제품으로 주용도는 가정용품, 용기뚜껑 및 병마개에 사용되며, 유동성, 투명성, 저온충격강도가 우수한 제품입니다.

한화 LDPE 737 은 미국 FDA 의 21 CFR 177.1520 (c) 2.1. 규정에 적합한 제품입니다.

■ 제품 특징

가공성
투명성 및 표면 광택
저온충격강도

■ 적정 가공 조건

가공 온도 : 160 ~ 280℃
금형 온도 : 10 ~ 60℃
사출 압력 : 30 ~ 100kgf/cm²

■ 첨가제

없음

■ 제품 물성

수지 물성	단위	시험 방법	대표값
용융지수	g/10 분	ASTM D1238	22.0
밀도	g/cc	ASTM D1505	0.915
Vicat 연화점	℃	.ASTM D1525	82
용융점	℃	DSC Method	103
인장강도(항복점)	kg/cm ²	ASTM D638	90
인장강도(파단점)	kg/cm ²	ASTM D638	>85
파단점신장율	%	ASTM D638	>400
저온취화온도	℃	ASTM D746	<-62
경도	Shore D	ASTM D1706	44
수축율	%	-	1~3

1. 상기의 제품 특성치는 안내 자료일 뿐 제품의 규격은 아닙니다.
2. 상기 특성치는 기기특성이나 가공 조건에 따라 달라질 수 있습니다.



한화솔루션

서울특별시 중구 장교동 1 번지 한화빌딩 Tel : 82-2-729-5345 Fax : 82-2-729-3000