**@$VERIFICATOR\_SUBORDINATION**

**@$****VERIFICATOR\_COMPANY\_NAME**

@$VERIFICATOR\_COMPANY\_ADDRESS

@Свідоцтво про уповноваження №$VERIFICATOR\_ACC\_CERT\_NAME від $VERIFICATOR\_ACC\_CERT\_DATE\_GRANTED року

@

**@СВІДОЦТВО**

**@про повірку законодавчо регульованого засобу вимірювальної техніки**

@

@№ $VERIFICATION\_CERTIFICATE\_NUMBER#Чинне до $EFF\_DATE

@

@Назва та умовне позначення: $DEV\_NAME,

@$DEV\_SIGN $DEV\_STANDARD\_SIZE #Зав. № $DEV\_MAN\_SER

@Виробник: $MAN\_NAME.

@За результатами повірки встановлено, що засіб вимірювальної техніки відповідає вимогам: ДСТУ $COUNTER\_TYPE\_GOST.

@

Границі допустимої відносної похибки: ±5% в діапазоні об’ємної витрати Qmin≤Q<Qt;

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(назва нормативно-правового акта, що містить вимоги до метрологічних характеристик і значення метрологічних характеристик*

±$ERROR % в діапазоні об’ємної витрати Qt≤Q≤Qmax.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(клас точності, похибки, діапазони вимірювання), особливості застосування ЗВТ)*

@

@Додаток: на\_\_-\_\_\_\_ стор. y \_\_- прим.

@$SIGNATURE

@Персонал, який виконував

@роботи з повірки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ #$VERIFICATOR\_SHORT\_NAME

@Місце відбитка #$PROTOCOL\_DATE

@повірочного тавра