**$VERIFICATOR\_SUBORDINATION**

**$****VERIFICATOR\_COMPANY\_NAME**

$VERIFICATOR\_COMPANY\_ADDRESS

Свідоцтво про уповноваження №$VERIFICATOR\_ACC\_CERT\_NAME

від $VERIFICATOR\_ACC\_CERT\_DATE\_GRANTED року

**СВІДОЦТВО**

**про повірку законодавчо регульованого засобу вимірювальної техніки**

@№ $VERIFICATION\_CERTIFICATE\_NUMBER#Чинне до $EFF\_DATE

@Назва та умовне позначення: $DEV\_NAME, $DEV\_SIGN $DEV\_STANDARD\_SIZE #зав. № $DEV\_MAN\_SER

@Виробник: $MAN\_NAME

@За результатами повірки встановлено, що засіб вимірювальної техніки відповідає вимогам: ДСТУ $COUNTER\_TYPE\_GOST

Границі допустимої відносної похибки: ±5% в діапазоні об’ємної витрати Qmin≤Q<Qt

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*(назва нормативно-правового акта, що містить вимоги до метрологічних характеристик і значення метрологічних характеристик*

±$ERROR % в діапазоні об’ємної витрати Qt≤Q≤Qmax

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(клас точності, похибки, діапазони вимірювання), особливості застосування ЗВТ)*

@Додаток: на\_\_-\_\_\_\_ стор. y \_\_- прим.

@$SIGNATURE

@Персонал, який виконував

@роботи з повірки #$VERIFICATOR\_SHORT\_NAME

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(підпис)

@Місце відбитка #$PROTOCOL\_DATE

@повірочного тавра