## Wydział Elektroniki i Technik Informacyjnych Politechnika Warszawska

Projektowanie układów sterowania (projekt grupowy)

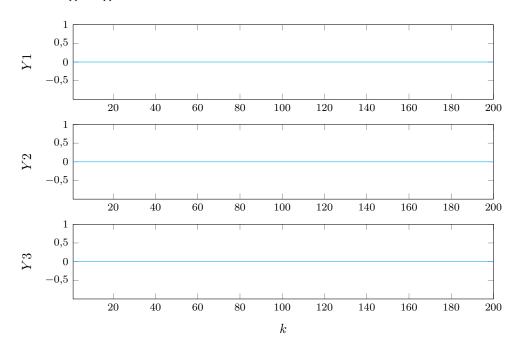
Sprawozdanie z projektu nr 5

Bartłomiej Boczek, Aleksander Piotrowski, Łukasz Śmigielski

# Spis treści

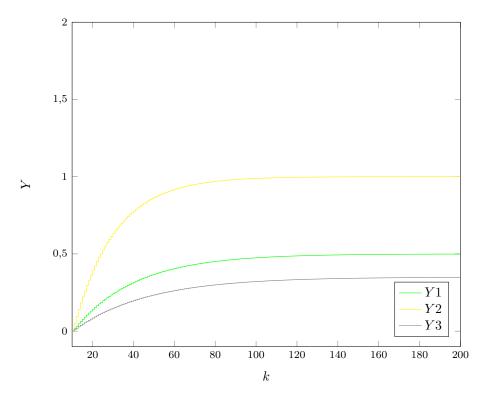
1.	Punkt 1			 	 						 							2
2.	Punkt 2			 	 						 							3
3.	Punkt 3,	4 oraș	z 5	 	 						 							6
4.	Punkt 6			 	 						 							15

Obiekt po podaniu zerowego sterowania na wszystkie 4 wejścia, nie zmienia swojego stanu, wszystkie wyjścia są w stanie ustalonym i mają wartość  $y_1=y_2=y_3=0$ , co potwierdza prawdziwość punktów pracy  $U_{pp}$  i  $Y_{pp}$  dla każdego z wejść/wyjść.

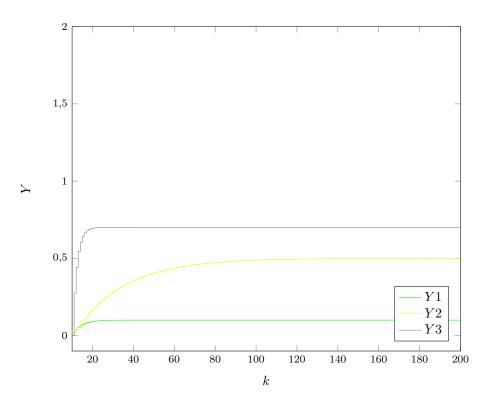


Rys. 1.1. Punkt pracy

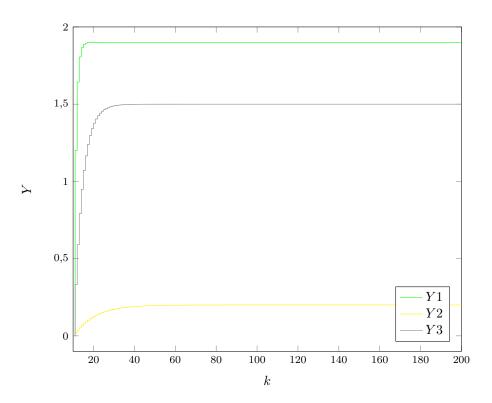
Zebrane symulacyjnie odpowiedzi skokowe ('równoległe' i skrośne) z punktów pracy  $U_{pp}$ =0 do U=1 w chwili k=0.



Rys. 2.1. Przy skoku U1

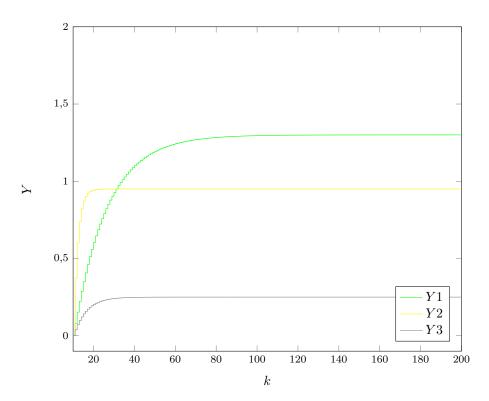


Rys. 2.2. Przy skoku U2



Rys. 2.3. Przy skoku U3

2. Punkt 2 5



Rys. 2.4. Przy skoku U4

Implementacja znana z poprzednich projektów. W tym przypadku obiekt ma 4 wejścia i 3 wyjścia, jednak nasza implementacja regulatora PID i DMC przewiduje obliczanie jednego sterowania na podstawie sprzężenia zwrotnego od jednego wyjścia więc jedno wejście jest nadmiarowe. Decyzję które wejście odrzucamy podejmujemy na podstawie macierzy wzmocnień statycznych

$$\begin{bmatrix} 0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\ 0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\ 1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \\ 1.2999 & 0.9500 & 0.2500 \end{bmatrix}$$

$$(3.1)$$

Aby znaleźć optymalne rozwiązanie, musimy wydzielić z tej macierzy 4 macierze kwadratowe (minory) usuwając kolejno po jednym wierszu a następnie policzyć wskaźniki uwarunkowania dla tych macierzy metodą 'cond()' matlaba.

a)

$$\begin{bmatrix}
0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\
1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \\
1.2999 & 0.9500 & 0.2500
\end{bmatrix}$$
(3.2)

wkaźnik = 4.3788

b)

$$\begin{bmatrix}
0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\
1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \\
1.2999 & 0.9500 & 0.2500
\end{bmatrix}$$
(3.3)

wskaźnik = 7.2582

c)

$$\begin{bmatrix} 0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\ 0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\ 1.2999 & 0.9500 & 0.2500 \end{bmatrix}$$

$$(3.4)$$

wskaźnik = 7.1957

d) 
$$\begin{bmatrix} 0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\ 0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\ 1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \end{bmatrix}$$
 (3.5)

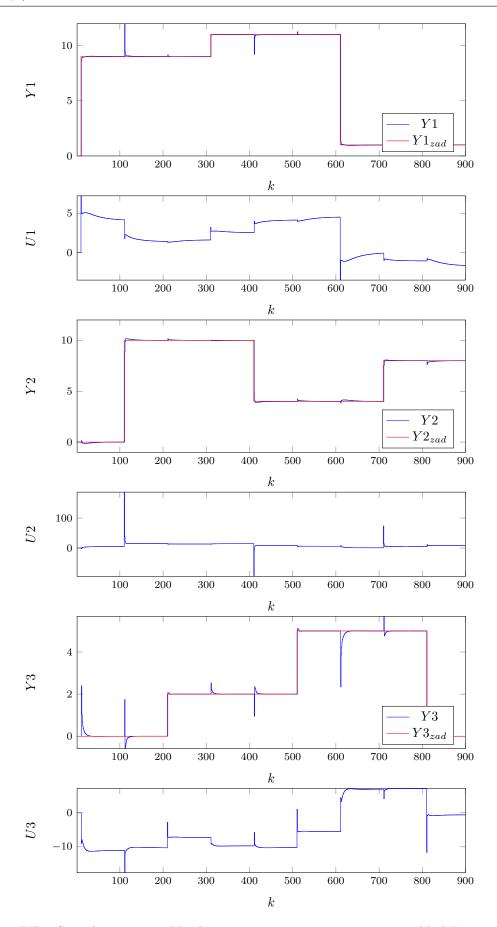
wskaźnik = 5.8635

Wybieramy macierz, dla której wskaźnik uwarunkowania jest najmniejszy, w naszym przypadku to macierz pierwsza, a następnie mnożymy ją przez jej odwrotność. Otrzymujemy także macierz kwadratową, na podstawie której wyciągamy wnioski o torach wejście-wyjście. Jako że wykreśliliśmy pierwszy wiersz, wejście U1 zostaje odrzucone. Następnie patrzymy, które wartości macierzy mają wartość jak najbliższą jedności i na podstawie tego dobieramy tory sterowań. W naszym przypadku najrozsądniej jest wybrać U2-Y3, U3-Y1, U4-Y2.

$$\begin{bmatrix}
-0.0818 & 0.4386 & 0.6432 \\
0.6102 & -0.1053 & 0.4951 \\
0.4716 & 0.6667 & -0.1383
\end{bmatrix}$$
(3.6)

Po wybraniu odpowiednich torów, jesteśmy w stanie dla różnych oddziaływań uchyb-sterowanie dobrać optymalne nastawy optymalizatorem fmincon optymalizując 3 zestawy stałych: wzmocnienia K, stałej całkowania Ti oraz stałej różniczkowania Td. Eksperymentalnie dobraliśmy punkt startowy optymalizatora, tak aby regulator w nim nie uciekał do nieskończoności.

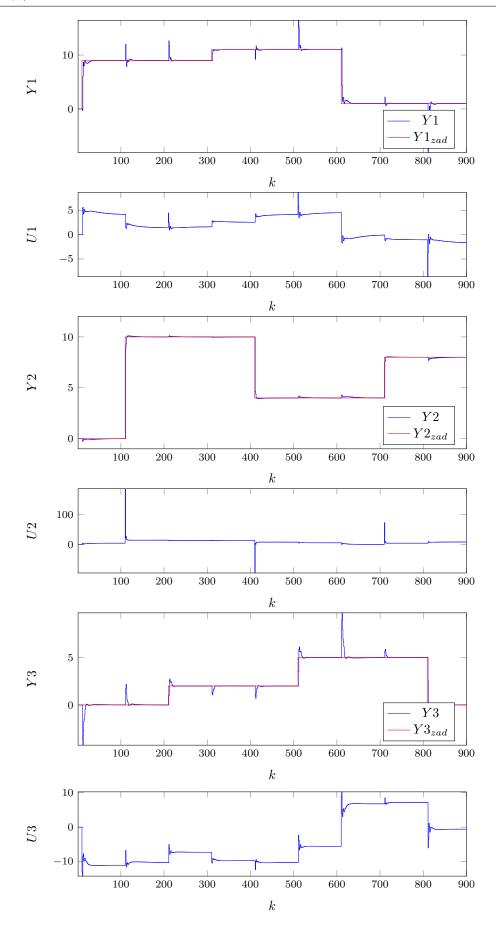
(Tu napisz dla którego przypadku najmniejszy błąd wyszedł)



Rys. 3.1. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie e<br/>1 na u1, e2 na u2, e3 na u3, błąd E $=17{,}188\,697$ 

drugi przypadek

$$\begin{split} &K{=}[0,\!816330655981226\ 16,\!3643555598206\ \text{-}0,\!954969903810093];\\ &Ti{=}[1,\!28949929474805\ 7,\!85960058872968\ 1,\!24575952603491];\\ &Td{=}[0,\!330632288546404\ 0,\!0415636656320979\ 0,\!156826026915013]; \end{split}$$

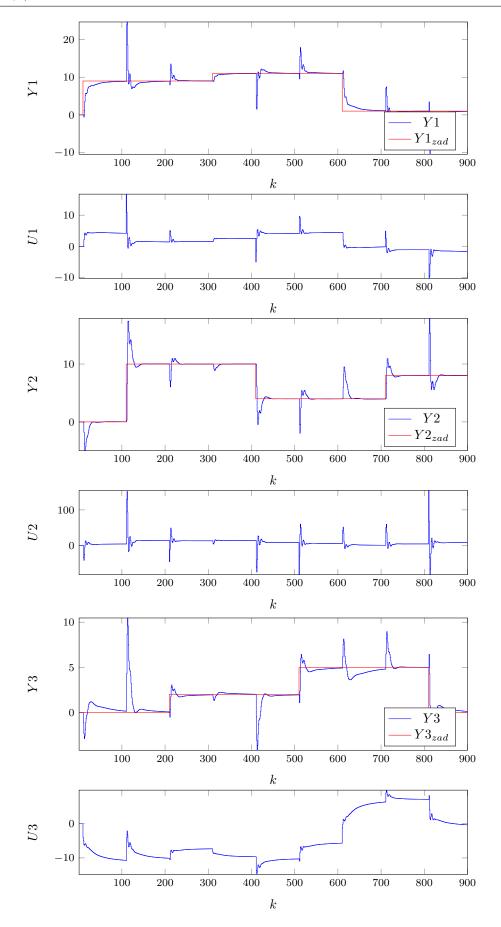


Rys. 3.2. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie: e1 na u3, e2 na u2, e3 na u1, błąd  $\mathcal{E}=965,\!867\,074$ 

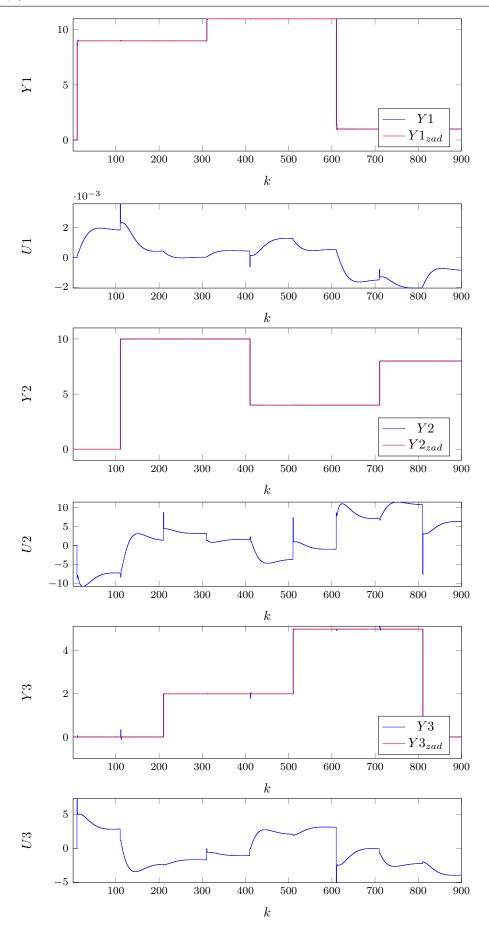
trzeci przypadek

$$\begin{split} K = & [0,540533050840108 \ \text{-}3,93533097394258 \ \text{-}0,401112728951613}]; \\ Ti = & [2,52943070390993 \ 16,9552270428315 \ 2,01049506267861]; \end{split}$$

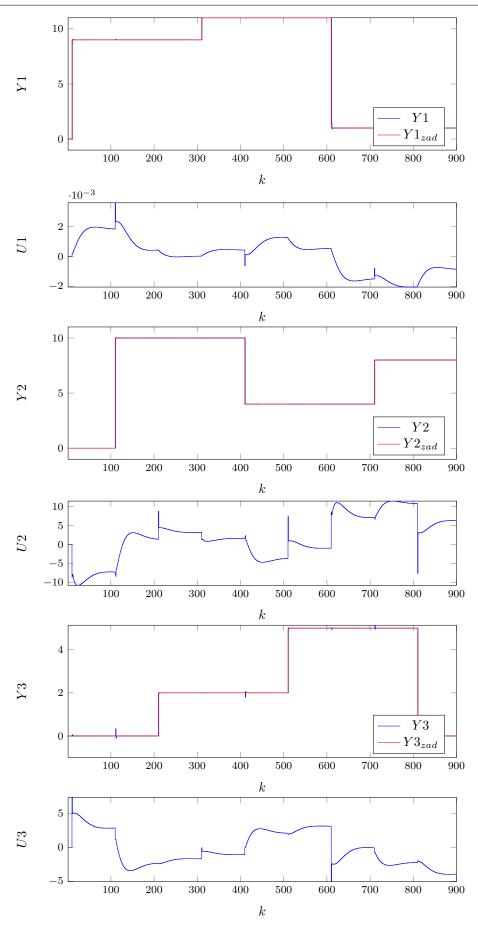
 $Td \hspace{-0.05cm}=\hspace{-0.05cm} [0,\hspace{-0.05cm}609413583637298 \ 3,\hspace{-0.05cm}30122276050988 \ -0,\hspace{-0.05cm}00822846142602021];$ 



Rys. 3.3. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie: e1 na u3, e3 na u2, e2 na u1, błąd  $\mathcal{E}=5006,\!339\,140$ 



Rys. 3.4. DMC - Sygnały procesu, błąd E =  $375{,}535\,682$ 



Rys. 4.1. DMC - Sygnały procesu, błąd E =  $375{,}535\,682$ 

