Wydział Elektroniki i Technik Informacyjnych Politechnika Warszawska

Projektowanie układów sterowania (projekt grupowy)

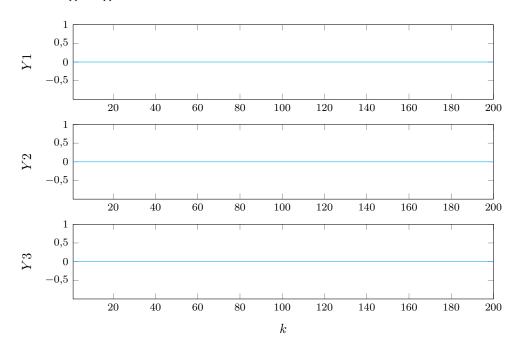
Sprawozdanie z projektu nr 5

Bartłomiej Boczek, Aleksander Piotrowski, Łukasz Śmigielski

Spis treści

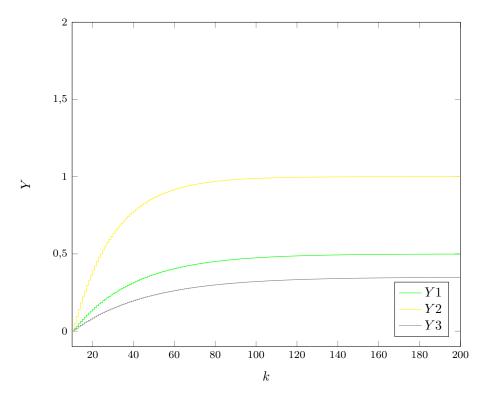
1.	Punkt 1			 															2
2.	Punkt 2			 															3
3.	Punkt 3,	4 oraz	z 5	 															6
4.	Punkt 6			 															16

Obiekt po podaniu zerowego sterowania na wszystkie 4 wejścia, nie zmienia swojego stanu, wszystkie wyjścia są w stanie ustalonym i mają wartość $y_1=y_2=y_3=0$, co potwierdza prawdziwość punktów pracy U_{pp} i Y_{pp} dla każdego z wejść/wyjść.

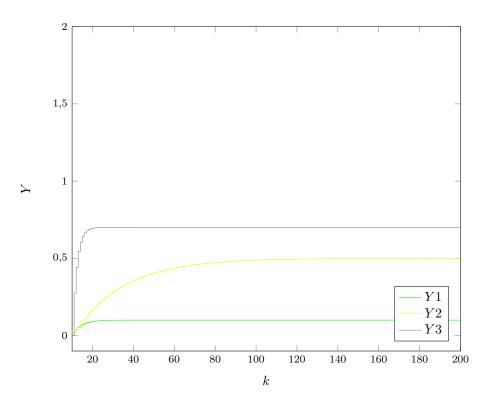


Rys. 1.1. Punkt pracy

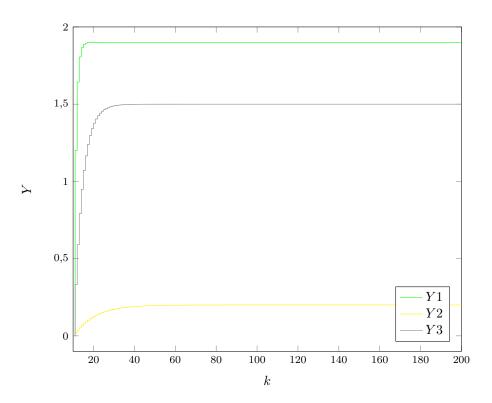
Zebrane symulacyjnie odpowiedzi skokowe ('równoległe' i skrośne) dla skoków z punktów pracy $U_{pp}{=}0$ do U=1 w chwili k=0.



Rys. 2.1. Przy skoku U1

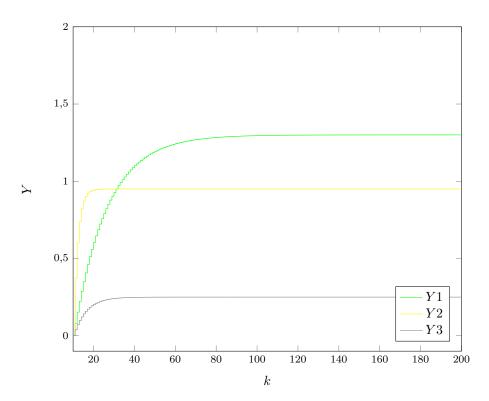


Rys. 2.2. Przy skoku U2



Rys. 2.3. Przy skoku U3

2. Punkt 2 5



Rys. 2.4. Przy skoku U4

Implementacja znana z poprzednich projektów. W tym przypadku obiekt ma 4 wejścia i 3 wyjścia, jednak nasza implementacja regulatora PID i DMC przewiduje obliczanie jednego sterowania na podstawie sprzężenia zwrotnego od jednego wyjścia więc jedno wejście jest nadmiarowe. Decyzję które wejście odrzucamy podejmujemy na podstawie macierzy wzmocnień statycznych

Aby znaleźć optymalne rozwiązanie, musimy wydzielić z tej macierzy 4 macierze kwadratowe (minory) usuwając kolejno po jednym wierszu a następnie policzyć wskaźniki uwarunkowania dla tych macierzy metodą 'cond()' matlaba.

a)

$$\begin{bmatrix} 0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\ 1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \\ 1.2999 & 0.9500 & 0.2500 \end{bmatrix}$$
 (3.2)

wkaźnik jakości E = 4.3788

b)

$$\begin{bmatrix}
0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\
1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \\
1.2999 & 0.9500 & 0.2500
\end{bmatrix}$$
(3.3)

wskaźnik jakości E = 7.2582

c)

$$\begin{bmatrix}
0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\
0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\
1.2999 & 0.9500 & 0.2500
\end{bmatrix}$$
(3.4)

wskaźnik jakości E = 7.1957

d)
$$\begin{bmatrix} 0.4991 & 0.9999 & 0.3482 \\ 0.1000 & 0.4998 & 0.7000 \\ 1.9000 & 0.2000 & 1.5000 \end{bmatrix}$$
 (3.5)

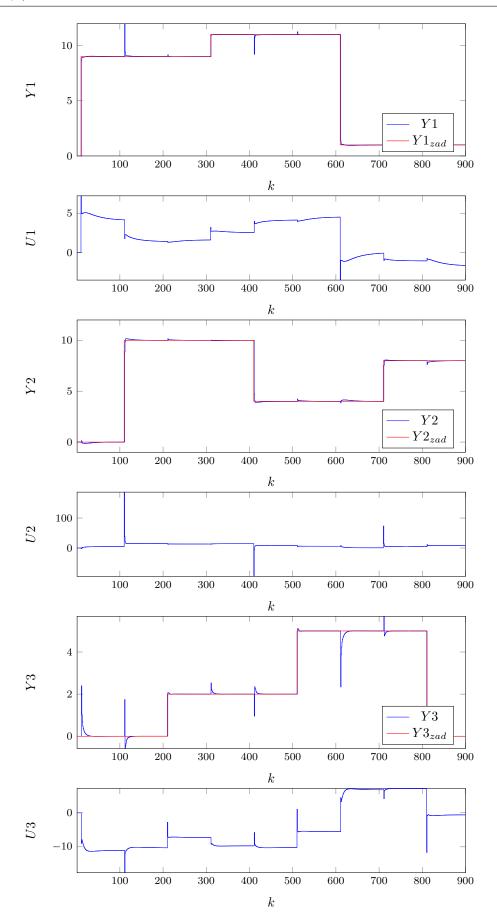
wskaźnik jakości E = 5.8635

Wybieramy macierz, dla której wskaźnik uwarunkowania jest najmniejszy, w naszym przypadku to macierz pierwsza, a następnie mnożymy ją przez jej odwrotność. Otrzymujemy także macierz kwadratową, na podstawie której wyciągamy wnioski o torach wejście-wyjście. Jako że wykreśliliśmy pierwszy wiersz, wejście U1 zostaje odrzucone. Następnie patrzymy, które wartości macierzy mają wartość jak najbliższą jedności i na podstawie tego dobieramy tory sterowań. W naszym przypadku najrozsądniej jest wybrać U2-Y3, U3-Y1, U4-Y2.

$$\begin{bmatrix}
-0.0818 & 0.4386 & 0.6432 \\
0.6102 & -0.1053 & 0.4951 \\
0.4716 & 0.6667 & -0.1383
\end{bmatrix}$$
(3.6)

Po wybraniu odpowiednich torów, jesteśmy w stanie dla różnych oddziaływań uchyb-sterowanie dobrać optymalne nastawy optymalizatorem fmincon optymalizując 3 zestawy stałych: wzmocnienia K, stałej całkowania Ti oraz stałej różniczkowania Td. Eksperymentalnie dobraliśmy punkt startowy optymalizatora, tak aby regulator w nim nie uciekał do nieskończoności.

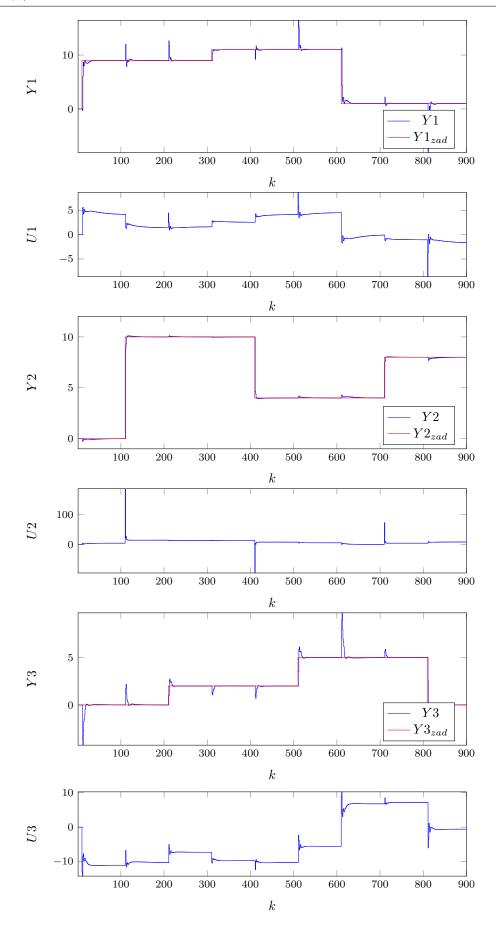
Najlepszym regulatorem PID okazał się ten z przypadku pierwszego, gdzie e1 na u1, e2 na u2, e3 na u3. Po przebiegach możemy ocenić, ze wahania oraz nagłe skoki sygnału wyjściowego są dużo mniejsze niż w pozostałych PIDach, więc jakość regulacji jest najlepsza. Potwierdza to najmniejsza wartość wskaźnika jakości E dla tego przypadku.



Rys. 3.1. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie e
1 na u1, e2 na u2, e3 na u3, błąd $\rm E=417,\!188\,697$

drugi przypadek

$$\begin{split} &K{=}[0,\!816330655981226\ 16,\!3643555598206\ \text{-}0,\!954969903810093];\\ &Ti{=}[1,\!28949929474805\ 7,\!85960058872968\ 1,\!24575952603491];\\ &Td{=}[0,\!330632288546404\ 0,\!0415636656320979\ 0,\!156826026915013]; \end{split}$$

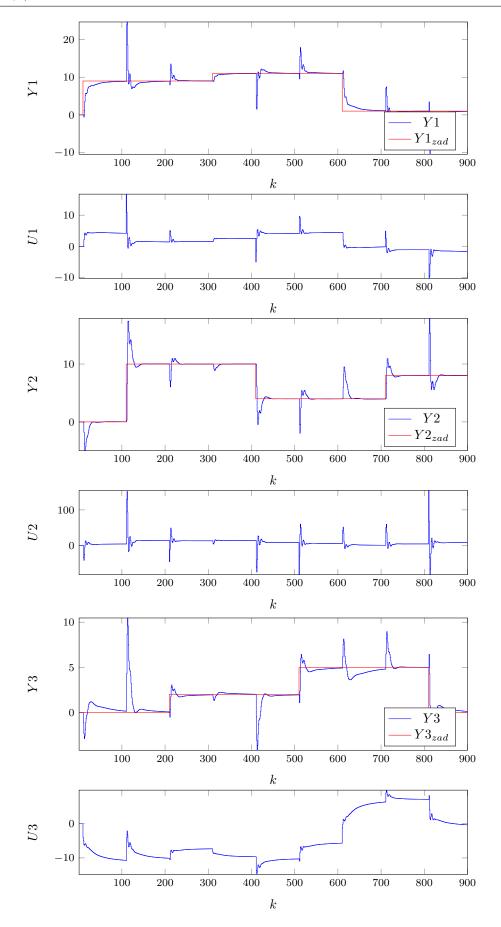


Rys. 3.2. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie: e1 na u3, e2 na u2, e3 na u1, błąd $\mathcal{E}=965,\!867\,074$

trzeci przypadek

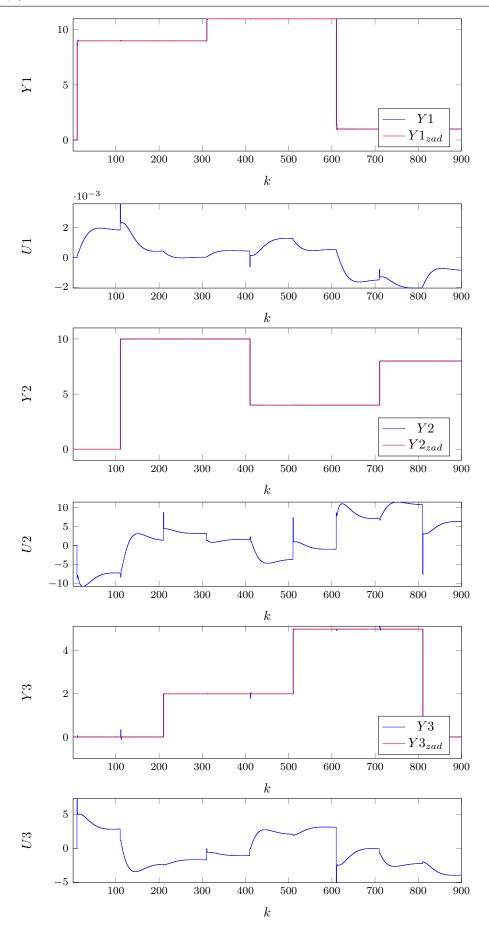
$$\begin{split} K = & [0,540533050840108 \ \text{-}3,93533097394258 \ \text{-}0,401112728951613}]; \\ Ti = & [2,52943070390993 \ 16,9552270428315 \ 2,01049506267861]; \end{split}$$

 $Td \hspace{-0.05cm}=\hspace{-0.05cm} [0,\hspace{-0.05cm}609413583637298 \ 3,\hspace{-0.05cm}30122276050988 \ -0,\hspace{-0.05cm}00822846142602021];$



Rys. 3.3. PID - Sygnały procesu, oddziaływanie: e1 na u3, e3 na u2, e2 na u1, błąd $\mathcal{E}=5006,\!339\,140$

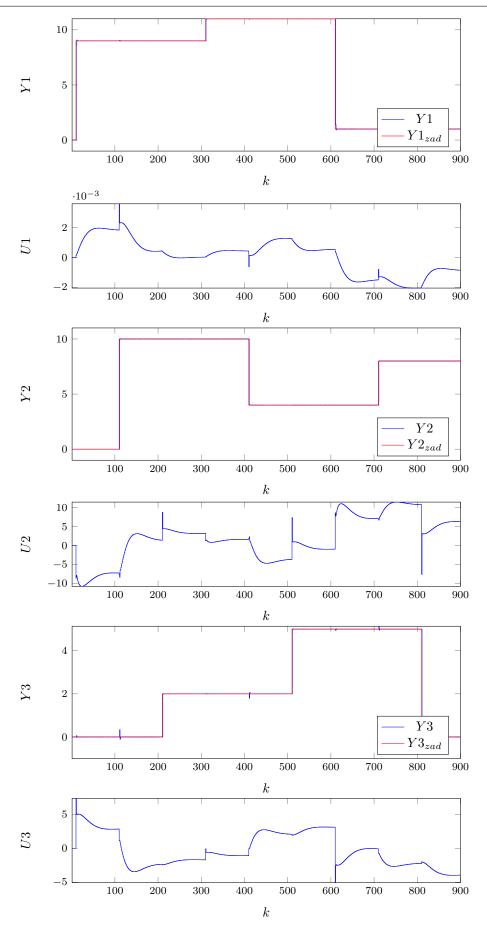
Nastawy regulatora DMC: $\lambda{=}[809756633,229638\ 4368.69435554494\ 1201371,16173047\ 512033,480105263];$ $\mu{?}{=}[28729993,8373922\ 1543438461,32905\ 13758389,8059698];$ $D{=}200;$ $N{=}200;$ $Nu{=}200;$



Rys. 3.4. DMC - Sygnały procesu, błąd E = $375{,}535\,682$



Możemy ograniczyć ilość obliczeń poprzez zastąpienie pełnej macierzy K jedynie jej pierwszym elementem \overline{K}^1 ponieważ do wyznaczenia sterowania potrzebujemy jedynie u(k||k) a następnie mnożymy przez to $Y^{zad}-Y$ tak jak w poprzednim przypadku



Rys. 4.1. DMC - Sygnały procesu, błąd E = $375{,}535\,682$

