



# VOLTIX AUDIT

## RAPPORT D'AUDIT ÉNERGÉTIQUE

Analyse de performance et recommandations

**Projet :** Audit test

**Client :** Aux délices

**Type de bâtiment :** Hôtellerie & Restauration

**Date du rapport :** 14/02/2026

**Référence :** VLTX-1-2026

**Validité :** 5 ans

*Voltix Audit - Expert en efficacité énergétique  
www.voltixaudit.com*

# **SOMMAIRE**

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 1. Synthèse exécutive               | 3  |
| 2. Caractéristiques du bâtiment     | 5  |
| 3. Inventaire des équipements       | 7  |
| 4. Résultats de l'audit énergétique | 10 |
| 5. Recommandations d'amélioration   | 12 |
| 6. Plan d'action et financement     | 18 |
| 7. Annexes et mentions légales      | 20 |

# 1. SYNTHÈSE EXÉCUTIVE

## CLASSE A

| INDICATEUR                | VALEUR                       |
|---------------------------|------------------------------|
| Consommation annuelle     | 7 051 kWh/an                 |
| Coût annuel               | 705 120 FCFA/an              |
| Émissions CO <sub>2</sub> | 3 878 kg CO <sub>2</sub> /an |
| Score de performance      | 100/100                      |

### Top 3 des recommandations prioritaires

#### 1. Installer des panneaux solaires photovoltaïques

Économie estimée : 282 048 FCFA/an | Investissement : 3 000 000 FCFA | ROI : 7.5 ans

#### 2. Remplacer les lampes par des LED

Économie estimée : 176 280 FCFA/an | Investissement : 352 560 FCFA | ROI : 2.0 ans

#### 3. Installer un système de gestion énergétique

Économie estimée : 105 768 FCFA/an | Investissement : 500 000 FCFA | ROI : 3.3 ans

**Potentiel d'économies total : 564 096 FCFA/an**

## 2. CARACTÉRISTIQUES DU BÂTIMENT

| CARACTÉRISTIQUE       | VALEUR                    |
|-----------------------|---------------------------|
| Nom du projet         | Audit test                |
| Client                | Aux délices               |
| Type de bâtiment      | Hôtellerie & Restauration |
| Surface totale        | 850.0 m <sup>2</sup>      |
| Année de construction | Non renseignée            |
| Nombre d'étages       | 2                         |
| Nombre de pièces      | 3                         |

### Répartition des surfaces par étage

| ÉTAGE           | SURFACE (m <sup>2</sup> ) | NOMBRE DE PIÈCES |
|-----------------|---------------------------|------------------|
| Rez-de-chaussée | 850.0 m <sup>2</sup>      | 2                |
| Rez             | 340.0 m <sup>2</sup>      | 1                |

### 3. INVENTAIRE DES ÉQUIPEMENTS

#### Catégorie : Bureautique

| ÉQUIPEMENT           | QTÉ | PUISANCE | LOCALISATION |
|----------------------|-----|----------|--------------|
| Écran LED 24" 30W    | 1   | 30.0 W   | bureau       |
| Ordinateur fixe 200W | 1   | 200.0 W  | Bureau       |

#### Catégorie : Chauffage

| ÉQUIPEMENT                   | QTÉ | PUISANCE | LOCALISATION |
|------------------------------|-----|----------|--------------|
| Chauffe-eau électrique 2000W | 1   | 2000.0 W | bureau       |
| Radiateur électrique 1000W   | 1   | 1000.0 W | bureau       |

#### Catégorie : Ventilation

| ÉQUIPEMENT               | QTÉ | PUISANCE | LOCALISATION |
|--------------------------|-----|----------|--------------|
| Ventilateur sur pied 60W | 1   | 60.0 W   | bureau       |
| Ventilateur sur pied 60W | 1   | 60.0 W   | bureau       |

## 4. RÉSULTATS DE L'AUDIT ÉNERGÉTIQUE

| INDICATEUR                | VALEUR  | UNITÉ   |
|---------------------------|---------|---------|
| Consommation totale       | 7 051   | kWh/an  |
| Coût annuel               | 705 120 | FCFA/an |
| Émissions CO <sub>2</sub> | 3 878   | kg/an   |
| Score performance         | 100     | /100    |

## 5. RECOMMANDATIONS D'AMÉLIORATION

### Recommandation 1 : Installer des panneaux solaires photovoltaïques

Priorité : MOYENNE

Installation d'un système solaire pour couvrir 30-50% des besoins électriques. Réduction significative de la facture électrique.

| CRITÈRE                   | VALEUR          |
|---------------------------|-----------------|
| Investissement initial    | 3 000 000 FCFA  |
| Économies annuelles       | 282 048 FCFA/an |
| Temps de retour           | 7.5 ans         |
| Réduction CO <sub>2</sub> | 1 410 kg/an     |

## **Recommandation 2 : Remplacer les lampes par des LED**

Priorité : MOYENNE

Remplacer toutes les lampes fluorescentes et halogènes par des LED économiques. Les LED consomment jusqu'à 80% moins d'énergie et durent 10 fois plus longtemps.

| CRITÈRE                   | VALEUR          |
|---------------------------|-----------------|
| Investissement initial    | 352 560 FCFA    |
| Économies annuelles       | 176 280 FCFA/an |
| Temps de retour           | 2.0 ans         |
| Réduction CO <sub>2</sub> | 881 kg/an       |

## **Recommandation 3 : Installer un système de gestion énergétique**

Priorité : MOYENNE

Mise en place de détecteurs de présence, thermostats programmables et système de coupure automatique.  
Optimisation de la consommation.

| CRITÈRE                   | VALEUR          |
|---------------------------|-----------------|
| Investissement initial    | 500 000 FCFA    |
| Économies annuelles       | 105 768 FCFA/an |
| Temps de retour           | 3.3 ans         |
| Réduction CO <sub>2</sub> | 529 kg/an       |

## **6. PLAN D'ACTION ET FINANCEMENT**

| RECOMMANDATION                              | INVESTISSEMENT   | ÉCONOMIES/AN   | ROI            |
|---------------------------------------------|------------------|----------------|----------------|
| Installer des panneaux solaires             | 3 000 000        | 282 048        | 7.5 ans        |
| Remplacer les lampes par des LED            | 352 560          | 176 280        | 2.0 ans        |
| Installer un système de gestion énergétique | 500 000          | 105 768        | 3.3 ans        |
| <b>TOTAL</b>                                | <b>3 852 560</b> | <b>564 096</b> | <b>6.8 ans</b> |

### **Aides financières disponibles**

- **MaPrimeRénov'** : Aide de l'État pour la rénovation énergétique
- **CEE** : Certificats d'Économies d'Energie
- **Éco-PTZ** : Prêt à taux zéro pour la rénovation énergétique
- **TVA réduite 5,5%** : Sur les travaux de rénovation énergétique
- **Aides locales** : Région, département, commune

## 7. ANNEXES ET MENTIONS LÉGALES

### Méthodologie de calcul

Cet audit énergétique a été réalisé selon les normes et méthodologies suivantes :

- Calcul des consommations basé sur les caractéristiques des équipements
- Classification énergétique selon le référentiel DPE
- Facteurs d'émission CO<sub>2</sub> selon les données régionales
- Tarifs électricité basés sur les tarifs nationaux en vigueur

### Validité du rapport

Ce rapport est valable 5 ans à compter de sa date d'émission.

### Contact

#### Voltix Audit

Expert en efficacité énergétique

Email : [contact@voltixaudit.com](mailto:contact@voltixaudit.com)

Web : [www.voltixaudit.com](http://www.voltixaudit.com)