



# VOLTIX AUDIT

## RAPPORT D'AUDIT ÉNERGÉTIQUE

Analyse de performance et recommandations

**Projet :** Audit test

**Client :** Acti SARL

**Type de bâtiment :** Bureaux administratifs

**Date du rapport :** 23/02/2026

**Référence :** VLTX-1-2026

**Validité :** 5 ans

*Voltix Audit - Expert en efficacité énergétique*

*www.voltixaudit.com*

*Rapport généré avec la version gratuite*

# **SOMMAIRE**

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| 1. Synthèse exécutive               | 3  |
| 2. Caractéristiques du bâtiment     | 5  |
| 3. Inventaire des équipements       | 7  |
| 4. Résultats de l'audit énergétique | 10 |
| 5. Recommandations d'amélioration   | 12 |
| 6. Plan d'action et financement     | 18 |
| 7. Annexes et mentions légales      | 20 |

# 1. SYNTHÈSE EXÉCUTIVE

## CLASSE A

| INDICATEUR            | VALEUR                       |
|-----------------------|------------------------------|
| Consommation annuelle | 2 860 kWh/an                 |
| Coût annuel           | 286 000 FCFA/an              |
| Émissions             | 1 573 kg CO <sub>2</sub> /an |
| Score de performance  | 100/100                      |

### Top 3 des recommandations prioritaires

#### 1. Remplacer les lampes par des LED

Économie estimée : 71 500 FCFA/an | Investissement : 143 000 FCFA | ROI : 2.0 ans

#### 2. Installer un système de gestion énergétique

Économie estimée : 42 900 FCFA/an | Investissement : 500 000 FCFA | ROI : 3.3 ans

#### 3. Remplacer les lampes par des LED

Économie estimée : 19 500 FCFA/an | Investissement : 39 000 FCFA | ROI : 2.0 ans

**Potentiel d'économies total : 176 800 FCFA/an**

## 2. CARACTÉRISTIQUES DU BÂTIMENT

| CARACTÉRISTIQUE       | VALEUR                 |
|-----------------------|------------------------|
| Nom du projet         | Audit test             |
| Client                | Acti SARL              |
| Type de bâtiment      | Bureaux administratifs |
| Surface totale        | 100 m <sup>2</sup>     |
| Année de construction | 2020                   |
| Nombre d'étages       | 2                      |
| Nombre de pièces      | 2                      |

### Répartition des surfaces par étage

| ÉTAGE           | SURFACE (m <sup>2</sup> ) | NOMBRE DE PIÈCES |
|-----------------|---------------------------|------------------|
| Rez-de-chaussée | 0 m <sup>2</sup>          | 1                |
| Parc 2          | 300.0 m <sup>2</sup>      | 1                |

### 3. INVENTAIRE DES ÉQUIPEMENTS

#### Catégorie : Éclairage

| ÉQUIPEMENT       | QTÉ | PUISSEANCE | LOCALISATION |
|------------------|-----|------------|--------------|
| Ampoule halogène | 5   | 50.0 W     | Parc 1       |

#### Catégorie : Électroménager

| ÉQUIPEMENT      | QTÉ | PUISSEANCE | LOCALISATION |
|-----------------|-----|------------|--------------|
| Machine à laver | 2   | 500.0 W    | bureau       |

## 4. RÉSULTATS DE L'AUDIT ÉNERGÉTIQUE

| INDICATEUR          | VALEUR  | UNITÉ   |
|---------------------|---------|---------|
| Consommation totale | 2 860   | kWh/an  |
| Coût annuel         | 286 000 | FCFA/an |
| Émissions C02       | 1 573   | kg/an   |
| Score performance   | 100     | /100    |

## 5. RECOMMANDATIONS D'AMÉLIORATION

### Recommandation 1 : Remplacer les lampes par des LED

Priorité : MOYENNE

Remplacer toutes les lampes fluorescentes et halogènes par des LED économiques. Les LED consomment jusqu'à 80% moins d'énergie et durent 10 fois plus longtemps.

| CRITÈRE                | VALEUR         |
|------------------------|----------------|
| Investissement initial | 143 000 FCFA   |
| Économies annuelles    | 71 500 FCFA/an |
| Temps de retour        | 2.0 ans        |
| Réduction C02          | 358 kg/an      |

## **Recommandation 2 : Installer un système de gestion énergétique**

Priorité : MOYENNE

Mise en place de détecteurs de présence, thermostats programmables et système de coupure automatique.  
Optimisation de la consommation.

| CRITÈRE                | VALEUR         |
|------------------------|----------------|
| Investissement initial | 500 000 FCFA   |
| Économies annuelles    | 42 900 FCFA/an |
| Temps de retour        | 3.3 ans        |
| Réduction C02          | 214 kg/an      |

### **Recommandation 3 : Remplacer les lampes par des LED**

Priorité : MOYENNE

Remplacer toutes les lampes fluorescentes et halogènes par des LED économiques. Les LED consomment jusqu'à 80% moins d'énergie et durent 10 fois plus longtemps.

| CRITÈRE                | VALEUR         |
|------------------------|----------------|
| Investissement initial | 39 000 FCFA    |
| Économies annuelles    | 19 500 FCFA/an |
| Temps de retour        | 2.0 ans        |
| Réduction C02          | 98 kg/an       |

## **Recommandation 4 : Remplacer les lampes par des LED**

Priorité : MOYENNE

Remplacer toutes les lampes fluorescentes et halogènes par des LED économiques. Les LED consomment jusqu'à 80% moins d'énergie et durent 10 fois plus longtemps.

| CRITÈRE                | VALEUR         |
|------------------------|----------------|
| Investissement initial | 39 000 FCFA    |
| Économies annuelles    | 19 500 FCFA/an |
| Temps de retour        | 2.0 ans        |
| Réduction C02          | 98 kg/an       |

## **Recommandation 5 : Installer un système de gestion énergétique**

Priorité : MOYENNE

Mise en place de détecteurs de présence, thermostats programmables et système de coupure automatique.  
Optimisation de la consommation.

| CRITÈRE                | VALEUR         |
|------------------------|----------------|
| Investissement initial | 500 000 FCFA   |
| Économies annuelles    | 11 700 FCFA/an |
| Temps de retour        | 3.3 ans        |
| Réduction CO2          | 58 kg/an       |

## **6. PLAN D'ACTION ET FINANCEMENT**

| RECOMMANDATION                    | INVESTISSEMENT   | ÉCONOMIES/AN   | ROI            |
|-----------------------------------|------------------|----------------|----------------|
| Remplacer les lampes par des L... | 143 000          | 71 500         | 2.0 ans        |
| Installer un système de gestio... | 500 000          | 42 900         | 3.3 ans        |
| Remplacer les lampes par des L... | 39 000           | 19 500         | 2.0 ans        |
| Remplacer les lampes par des L... | 39 000           | 19 500         | 2.0 ans        |
| Installer un système de gestio... | 500 000          | 11 700         | 3.3 ans        |
| Installer un système de gestio... | 500 000          | 11 700         | 3.3 ans        |
| <b>TOTAL</b>                      | <b>1 721 000</b> | <b>176 800</b> | <b>9.7 ans</b> |

### **Aides financières disponibles**

- **MaPrimeRénov'** : Aide de l'État pour la rénovation énergétique
- **CEE** : Certificats d'Économies d'Énergie
- **Éco-PTZ** : Prêt à taux zéro pour la rénovation énergétique
- **TVA réduite 5,5%** : Sur les travaux de rénovation énergétique
- **Aides locales** : Région, département, commune

## 7. ANNEXES ET MENTIONS LÉGALES

### Méthodologie de calcul

Cet audit énergétique a été réalisé selon les normes et méthodologies suivantes :

- Calcul des consommations basé sur les caractéristiques des équipements
- Classification énergétique selon le référentiel DPE
- Facteurs d'émission C02 selon les données régionales
- Tarifs électricité basés sur les tarifs nationaux en vigueur

### Validité du rapport

Ce rapport est valable 5 ans à compter de sa date d'émission.

### Contact

#### Voltix Audit

Expert en efficacité énergétique

Email : [contact@voltixaudit.com](mailto:contact@voltixaudit.com)

Web : [www.voltixaudit.com](http://www.voltixaudit.com)