

COMPTE RENDU SÉANCE N°7

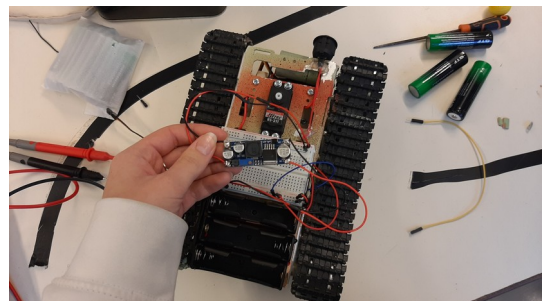
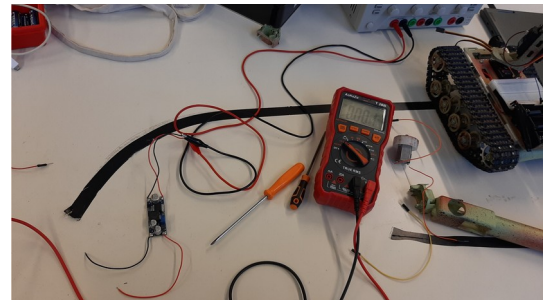
Au cours de cette séance, nous avons progressé dans l'assemblage du tank en ajustant l'abaisseur de tension, en réalisant des branchements, et assurant la stabilité de la tourelle, avec des tests réussis à la clé.

1. Préparation et Tests Initiaux

Au début de la séance, mon camarade et moi avons procédé à un débriefing pour déterminer les prochaines étapes. Pour les deux séances suivantes, notre objectif était d'assembler la tourelle du tank et de réaliser les connexions nécessaires. Nous avons également effectué des tests du fonctionnement du tank via Bluetooth, et tout semblait opérationnel.

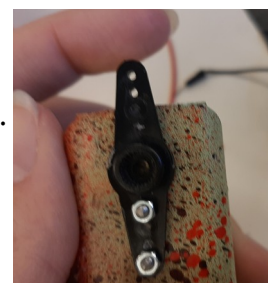
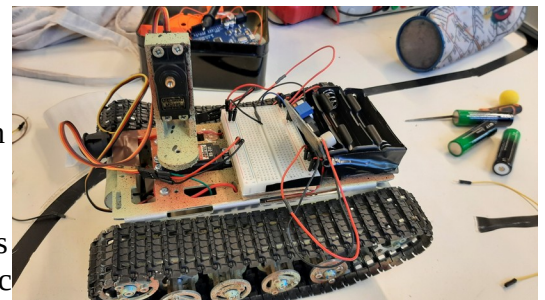
2. Réglages et Assemblage de la Tourelle

Lors de ma séance, j'ai donc commencé par ajuster l'abaisseur de tension. À cet effet, j'ai utilisé des pinces croco pour alimenter en 12V, puis j'ai mesuré la tension en sortie à l'aide d'un voltmètre. En utilisant un tournevis, j'ai réglé la tension en sortie. Ensuite, j'ai procédé à la soudure des fils pour connecter l'abaisseur de tension à ma breadboard, en n'oubliant pas d'utiliser une gaine thermorétractable. J'ai ensuite dissimulé les fils des servomoteurs pour des raisons esthétiques et pratiques. Cependant, des tremblements légers des servomoteurs ont été détectés lors des tests de branchement, mon camarade s'est donc penché sur le problème.



3. Assemblage Final de la Tourelle et Tests de Fonctionnement

Pendant que mon camarade s'occupait du problème des tremblements des servomoteurs, j'ai poursuivi l'assemblage de la tourelle. J'ai d'abord recollé le morceau de plastique contenant l'un des deux moteurs, qui s'était détaché lors des tests. J'ai utilisé un pistolet à colle pour solidifier cette fixation. J'ai également tenté de repositionner l'embout noir du servomoteur sur la tourelle, mais la colle seule n'était pas suffisante pour soutenir tout le poids. Avec l'aide d'un professeur, j'ai donc vissé cet embout directement sur la tourelle (il a fallu percer puis couper deux vis), assurant ainsi sa stabilité. Pour finir la séance, j'ai procédé à la soudure des quatre fils provenant des moteurs de la tourelle, nécessaires pour l'envoi de la balle.



Des tests ont été effectués avant le branchement pour vérifier le bon positionnement des moteurs, confirmant que la balle était éjectée avec succès du tube de la tourelle.

