

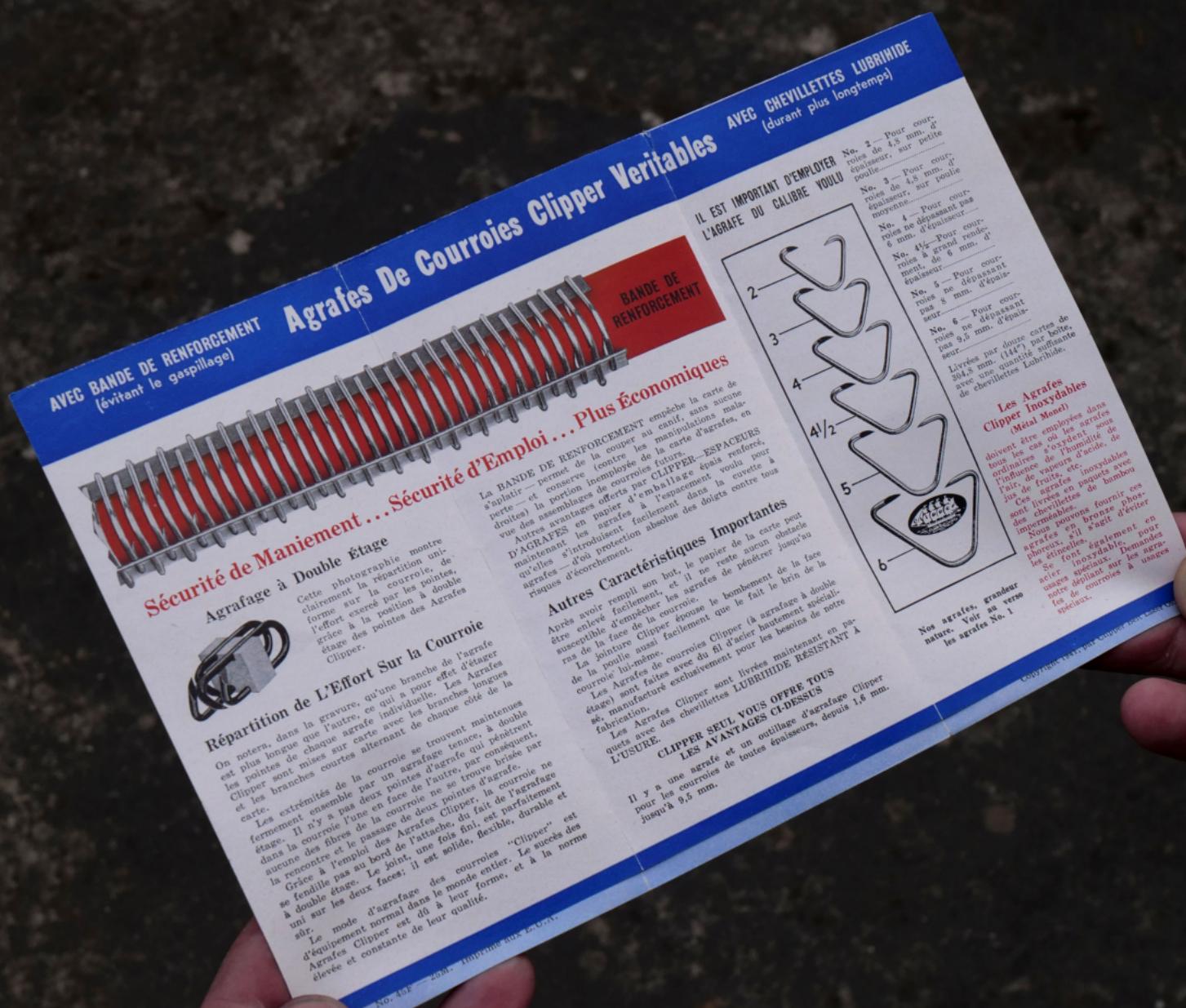
clipper

Appareils Pour le Laçage Des Courroies



Laceuse Portable
Clipper
No. 9
Voir à l'intérieur





LACEUSES DE COURROIES CLIPPER



LACEUSE CLIPPER RAPIDE No. 8



Les laceuses rapides Clipper sont une pression suffisante pour permettre d'enfoncer les agrafes et d'enfoncer les pointes dans les courroies de tout genre, de 152 mm. à 203 mm. de largeur. Elles

ont une puissance suffisante pour assurer toute la partie de l'usager. Trois-quarts de tour sur la manivelle à deux branches, et les agrafes se trouvent enfoncées au ras de la face de la courroie, en même temps que leurs pointes se trouvent rivées, ce qui empêche les agrafes de se soulever.

La Laceuse Rapide No. 8 permet une pression de 3884 kg.* L'action rationnelle des mâchoires enfoncées et les "nois" dans la position fermée, en supprimant ainsi toute tendance naturelle de leur part à s'ouvrir.

La Laceuse Rapide No. 8 assure une jointure de longue durée, parce que l'action rationnelle des mâchoires produit une boulle parfaite et un alignement impeccable des boulles. Ces boulles irréprochables permettent d'employer des chevilles de jointure plus grosses.

La Laceuse Rapide No. 8 permet de lacer une extrémité de n'importe quelle courroie jusqu'à 203 mm. de largeur inclusivement, en une seule et unique opération. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.

Nous pouvons fournir une cuvette à agrafes spéciale pour l'emploi des agrafes No. 1.

LACEUSE CLIPPER RAPIDE No. 6



La Laceuse Rapide No. 6 repose sur le même principe que la Laceuse Rapide No. 8. Elle s'adapte au lacing de n'importe quelles courroies jusqu'à 9,5 mm. d'épaisseur.

La Laceuse Rapide No. 6 fournit une pression de 17010 kg.* Elle permet de lacer une extrémité de n'importe quelle courroie, jusqu'à 152 mm. de largeur inclusivement, en une seule et unique opération. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.

Nous pouvons fournir une cuvette à agrafes spéciale, pour l'emploi des agrafes No. 1.

* Les pressions indiquées résultent d'essais effectués dans les laboratoires du Worcester Polytechnic Institute par le professeur Francis W. Roys, directeur du Service de Technique Mécanique.

LACEUSE CLIPPER No. 3



Permet de lacer, en une seule et unique opération, l'une des extrémités de n'importe quelle courroie jusqu'à 152 mm. de largeur, et d'une épaisseur ne dépassant pas 9,5 mm. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.



Fabrication de la

CLIPPER BELT LACER CO., Grand Rapids 2, Michigan, E. U. A.

Form. No. 45F—25M. Imprimé aux E.U.A.

LACEUSES CLIPPER No. 0 POUR ÉTAUX

Modèle de 101 mm. — Modèle de 152 mm.



Chaque outil est accompagné d'un mode d'emploi et d'une plaque de presseur qui indique la hauteur.

à ras de la face de l'agrafe.

en rive les extrémités.

Elle permet de lacer,

opération rapide et facile,

et fournissant une ligne

parfaite de boulles, une

épaisseur de 9,5 mm.

Ces boulles parfaites permettent l'emploi de chevilles d'attache plus grosses — et assurent, par conséquent, une plus longue durée de service.

Chaque agrafe est en contact parfait avec la chevillette. Ceci répartit uniformément la traction sur chaque agrafe de la jointure.

Une démonstration vous prouvera que vous ne pouvez pas passer d'une de ces laceuses

nouveau modèle.

Nous pouvons

fournir un adap-

teur spécial pour

l'emploi des

agrafes No. 1. Il

s'adapte facile-

ment à la cuvette

à agrafes nor-

males de la La-

ceuse No. 9. Pour

lacer des cour-

roies minces, de

3,2 mm. à 4,8 mm.

d'épaisseur.

CHEVILLETES D'ATTACHE CLIPPER

en paquets

Chevillette LUBRINIDE

Durent de 2 à 4 fois plus longtemps que les Rawhide. Les seules chevilles auto-lubrifiantes. Cette lubrification assure une plus longue durée aux chevilles et aux jointures. Si vous voulez un fonctionnement économique de vos courroies, commandez des Lubrider.

Chevillette RAWHIDE

Fabriquées avec le meilleur cuir brut à haute teneur en gluten, qu'il soit possible de se procurer.

Chevillette EN BAMBOU

Imperméables et de longue durée. Sans barilles pour l'usage dans une atmosphère humide ou un milieu mouillé.

Paquets de 24 chevilles de 12 pouces de longueur

Calibre Diamètre

No. 13 2,38 mm. pour agrafes

No. 1, 2 et 3 pour agrafes

No. 12 2,75 mm. pour agrafes

No. 4 et 4½ pour agrafes

No. 11 3,18 mm. pour agrafes

No. 5 pour agrafes

No. 10 3,57 mm. pour agrafes

No. 6 pour agrafes

No. 9 3,97 mm. pour agrafes

No. 8 4,36 mm. pour agrafes

No. 6 pour agrafes

Calibres assortis (No. 8 à 13)

Laceuse Clipper No. 101 Pour Étaux

Laceuse Clipper No. 1 à Levier



S'emploie dans n'importe quel état ordinaire

A vintage French advertisement for 'Clipper' leather straps. The central focus is a booklet titled 'Agrafes De Courroies Clipper Véritables' (Real Clipper Leather Straps). The booklet cover is blue and red, featuring the 'Clipper' logo and text about leather reinforcement bands. The booklet is open to show various sections: 'Sécurité de Maniement... Sécurité d'Emploi... Plus Économiques' (Handling Safety... Work Safety... More Economical), 'Répartition de L'Effort Sur la Courroie' (Effort Distribution on the Strap), 'Autres Caractéristiques Importantes' (Other Important Features), and 'Les Agrafes Inoxydables (Métal Menel)' (Stainless Steel Clips (Menel Metal)). The booklet also shows diagrams of leather strap components like 'Chevillette Lubrihide' (Lubrihide Rivet) and 'Agrafe' (Clip). To the left of the booklet, a hand holds a leather strap with a metal reinforcement band. To the right, a hand holds a leather strap with a metal clip. The background is a dark, textured surface.

Coupe-Courroies Clipper

Modèle de 152 mm. — Modèle de 254 mm.

Un outil permettant de couper les brins de courroie sur le rouleau, et d'en équarrir les extrémités pour leur lacage. Solide, et robustement construit.



Modèle de 152 mm. à la POSITION OUVERTE

AVIS IMPORTANT

Le coupe-courroies Clipper permet d'équarrir rigoureusement les courroies, pour les lacer de telle façon que la tension sur les agrafes se trouve répartie uniformément. Commandez-en un dès maintenant; vous économiserez un temps précieux, et vous obtiendrez des lacages plus efficaces.

Matériaux et main-d'œuvre entièrement garantis.



Modèle 254 mm. à la POSITION FERMÉE

Autres caractéristiques de la Laceuse Portative Clipper No. 9

La Laceuse Portative Clipper No. 9 fournit jusqu'à 1415 kg. de pression, grâce à quoi les agrafes peuvent être enfoncées au ras de la face de n'importe quelles courroies, au même temps que les pointes se trouvent rivées.

L'action rationnelle des mâchoires



produit des boucles parfaites pour les chevilles d'attache.

Clipper CHEVILLETES LUBRIFIDE

Les CHEVILLETES LUBRIFIDE sont nos fabrication particulières à Clipper. Elles durent 3 ou 4 fois plus longtemps. Elles accompagnent toutes les agrafes Clipper, sans augmenter le prix de la boîte. (Voir la description à la page intérieure.)



Chevilles
emballées
dans la paire
de cartes
centrale

Nous fabriquons également des bandes de broches et de condamnures, allant pour toutes les courroies et bandes de 1,6 à 3,2 mm. d'épaisseur. Demandez-nous des détails.

Clipper Bell Lacer Company
Grand Rapids 2, Michigan, U.S.A.

Clipper

Appareils Pour le Lacage Des Courroies



Laceuse Portative
Clipper
No. 9
Voir à l'intérieur

9

Autres caractéristiques de la Laceuse Portative Clipper No. 9

La Laceuse Portative Clipper No. 9 fournit jusqu'à 14515 kg. de pression, grâce à quoi les agrafes peuvent être enfoncées au ras de la face de n'importe quelles courroies, en même temps que les pointes se trouvent rivées.

L'action rationnelle des mâchoires

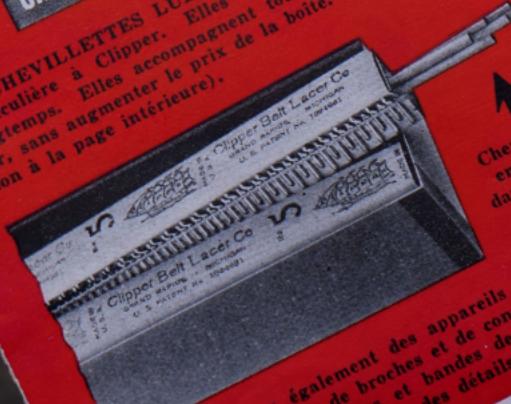


produit des boucles parfaites pour les chevillettes d'attache.



Clipper CHEVILLETES LUBRIHIDE

Les CHEVILLETES LUBRIHIDE sont une fabrication particulière à Clipper. Elles durent 3 ou 4 fois plus longtemps. Elles accompagnent toutes les agrafes Clipper, sans augmenter le prix de la boîte. (Voir la description à la page intérieure).



Nous fabriquons également des appareils complets pour le lacage des bandes de broches et de condenseurs, pour toutes les courroies et bandes d'épaisseur. Demandez-nous des détails.

↑
Chevillettes
emballées
dans la paire
de cartes
centrale

Clipper Belt Lacer Company
Grand Rapids 2, Michigan, U.S.A.