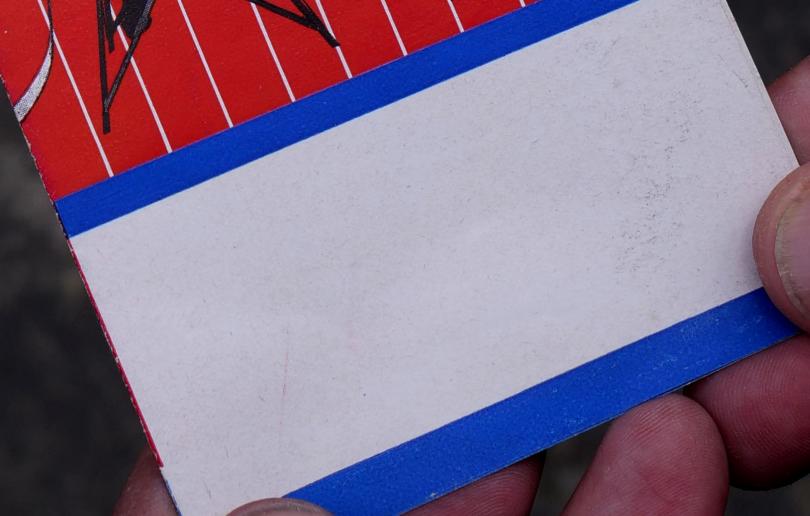


# Clipper

Appareils Pour le Lacage Des Courroies



Laceuse Portative  
Clipper  
No. 9  
Voir à l'intérieur



**AVEC BANDE DE RENFORCEMENT (évitant le gaspillage)**

**Agrafes De Courroies Clipper Véritables**

**BANDE DE RENFORCEMENT**

**Sécurité de Maniement... Sécurité d'Emploi... Plus Économiques**

**Agrafage à Double Étage**

Cette photographie clairement la répartition montre l'effort exercé par la courroie, grâce à la position à double étage des pointes des Agrafes Clipper.

**Répartition de L'Effort Sur la Courroie**

On notera, dans la gravure, qu'une branche de l'agrafe est plus longue que l'autre, ce qui a pour effet d'agréger les pointes de chaque agrafe individuelle. Les Agrafes Clipper sont mises sur carte alternant de chaque côté de la carte.

Les extrémités de la courroie sont fermement ensemble par un agrafe qui se trouve dans la courroie l'une en face de l'autre, par conséquent la rencontre des fibres de deux pointes d'agrafe qui pénètrent dans la carte.

Grâce à l'emploi des Agrafes Clipper, la courroie ne se fendille pas au bord de l'attache, du fait de l'agrafe qui est une sur les deux faces; il est solide, flexible, durable et sûr.

Le mode d'agrafage normal dans le monde entier. "Clipper" est d'équipement normal dans les courroies. Agrafes Clipper est dû à leur forme, et à la norme élevée et constante de leur qualité.

**La BANDE DE RENFORCEMENT empêche la carte de s'arracher — permet de la couper au canif, sans aucune perte — et conserve (contre les manipulations malicieuses) la portion inemployée de la carte d'agrafes, en vue des assemblages futurs par CLIPPER—ESPACEURS.**

D'autres agrafes en papier d'emballage épais renforcé, ou elles s'introduisent facilement dans la cuvette pour agrafes — d'où protection absolue des doigts contre tous risques d'écorchement.

**Autres Caractéristiques Importantes**

Après avoir rempli son but, le papier de la carte peut être enlevé facilement, et il ne reste aucun obstacle susceptible de dénicher les agrafes de pénétrer jusqu'au ras de la face de la courroie.

La jointure Clipper épouse les courroies de manière à ce que la bûche de la face de la courroie lui-même.

Les Agrafes Clipper sont faites avec du fil d'acier hautement spécialisé, fabriquées exclusivement pour les besoins de notre fabrication.

Les Agrafes Clipper sont livrées maintenant en paquets avec des chevilles lubrifiées LUBRIHIDE RÉSISTANT À L'USURE.

**CLIPPER SEUL VOUS OFFRE TOUS LES AVANTAGES CI-DESSUS**

Il y a une agrafe et un outil d'agrafage, depuis 1,6 mm. jusqu'à 9,5 mm.

**AVEC CHEVILLES LUBRIHIDE (durant plus longtemps)**

**IL EST IMPORTANT D'EMPLOYER L'AGRAFE DU CALIBRE VOULU**

No. 2 — Pour courroies de 4,8 mm. d'épaisseur, sur petite roue.

No. 3 — Pour courroies de 4,8 mm. d'épaisseur, sur roue moyenne.

No. 4 — Pour courroies ne dépassant pas 6 mm. d'épaisseur.

No. 4½ — Pour courroies à grand rendement de 6 mm. d'épaisseur.

No. 5 — Pour courroies ne dépassant pas 8 mm. d'épaisseur.

No. 6 — Pour courroies ne dépassant pas 9,5 mm. d'épaisseur.

Livrées par douze cartes de 304,8 mm. (14") avec une quantité suffisante de chevilles Lubrifiée.

**Les Agrafes Clipper Inoxydables (Metal Monel)**

doivent être employées dans tous les cas où les agrafes ordinaires s'oxydent sous l'influence de l'humidité, de l'air, de l'apprêt, d'acide de jus de fruits, etc.

Ces agrafes sont fabriquées en inoxydables des chevilles en laiton avec imperméables.

Nous pouvons fournir ces agrafes en bronze phosphoreux, il s'agit d'éviter les étranglements.

Si vous avez également des agrafes inoxydables, pour usages spéciaux, demandez-nous dépliants sur les cartes de courroies à usages spéciaux.

Copyright 1941, par Clipper Belt & Laces Co.

# LACEUSES DE COURROIES CLIPPER



## LACEUSE CLIPPER RAPIDE No. 8

Les laceuses rapides Clipper fournissent une pression amplement suffisante pour permettre d'enfoncer et d'en raser les pointes dans les courroies de tout genre, de 152 mm. à 203 mm. de largeur. Elles



ont une puissance suffisante pour assurer toute la partie de l'usager. Trois-quarts de tour sur la manivelle à deux branches, et les agrafes se trouvent enfoncées au ras de la face de la courroie, en même temps que leurs pointes se trouvent rives, ce qui empêche les agrafes de se soulever.

La Laceuse Rapide No. 8 permet une pression de 24864 kg.\* L'action rationnelle des mâchoires agrafes et les "nois" dans la position fermée, en supprimant ainsi toute tendance naturelle de leur part à s'ouvrir.

La Laceuse Rapide No. 8 assure une jointure de longue durée, parce que l'action rationnelle des mâchoires agrafes et les "nois" dans la position fermée, en supprimant ainsi toute tendance naturelle de leur part à s'ouvrir.

La Laceuse Rapide No. 8 permet de lacer l'une des extrémités de n'importe quelle courroie jusqu'à 203 mm. de largeur inclusivement, en une seule et unique opération. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.

## LACEUSE CLIPPER RAPIDE No. 6

La Laceuse Rapide No. 6 repose sur le même principe que la Laceuse Rapide No. 8. Elle s'adapte au lacing de n'importe quelles courroies jusqu'à 9,5 mm. d'épaisseur.



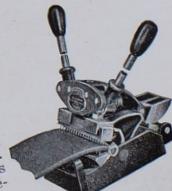
La Laceuse Rapide No. 6 fournit une pression de 17010 kg.\* Elle permet de lacer l'une des extrémités de n'importe quelle courroie jusqu'à 152 mm. de largeur inclusivement, en une seule et unique opération. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.

Nous pouvons fournir une cuvette à agrafes spéciale, pour l'emploi des agrafes No. 1.

\* Les pressions indiquées résultent d'essais effectués dans les laboratoires du "Worcester Polytechnic Institute" par le professeur Francis W. Roys, directeur du Service de Technique Mécanique.

## LACEUSE CLIPPER No. 3

Permet de lacer, en une seule et unique opération, l'une des extrémités de n'importe quelle courroie jusqu'à 152 mm. de largeur, et d'une épaisseur ne dépassant pas 9,5 mm. Pour les courroies plus larges, on répète l'opération.



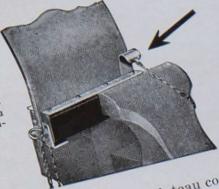
Fabrication de la

**CLIPPER BELT LACER CO., Grand Rapids 2, Michigan, E. U. A.**

Form. No. 45F — 25M. Imprimé aux E.U.A.

## LACEUSES CLIPPER No. 0 POUR ÉTAUX

Modèle de 101 mm. — Modèle de 152 mm.



Chaque outil est accompagné d'un modèle d'emploi, d'un plateau compresseur qui indique la hauteur.

et

en

de

à

et

en

de

</

The image shows a vintage French advertisement for 'Clipper' leather straps and leather tools. The central focus is a large image of a leather strap with a metal clipper fastener. The text is in French and highlights the product's durability, ease of use, and various applications in leatherworking. The advertisement is presented in a fold-out brochure style with multiple panels of text and images. A hand is visible on the right side holding the brochure.

### Coupe-Courroies Clipper

Modèle de 152 mm. — Modèle de 254 mm.

Un outil permettant de couper les brins de courroie sur le rouleau, et d'en équarrir les extrémités en vue de leur lacage. Solide, et robustement construit.

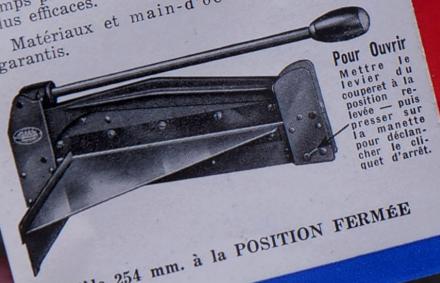


Modèle de 152 mm. à la POSITION OUVERTE

#### AVIS IMPORTANT

Le coupe-courroies Clipper permet d'équarrir rigoureusement les courroies, pour les lacer de telle façon que la tension sur les agrafes se trouve répartie uniformément. Commandez-en un dès maintenant: vous économiserez un temps précieux, et vous obtiendrez des lacages plus efficaces.

Matériaux et main-d'œuvre entièrement garantis.



Modèle 254 mm. à la POSITION FERMÉE

### Autres caractéristiques de la Laceuse Portative Clipper No. 9

La Laceuse Portative Clipper No. 9 fournit jusqu'à 14515 kg. de pression, grâce à quoi les agrafes peuvent être enfoncées au ras de la face de n'importe quelles courroies, en même temps que les pointes se trouvent rivées.

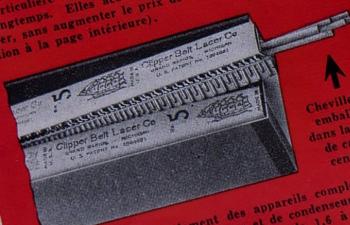
#### L'action rationnelle des mâchoires



produit des boucles parfaites pour les chevillettes d'attache.

#### Clipper CHEVILLETES LUBRIHIDE

Les CHEVILLETES LUBRIHIDE sont une fabrication particulière à Clipper. Elles durent 3 ou 4 fois plus longtemps. Elles accompagnent toutes les agrafes Clipper, sans augmenter le prix de la boîte. (Voir la description à la page intérieure).



↑  
Chevillettes  
emballées  
dans la paire  
de cartes  
centrale

Nous fabriquons également des appareils complets pour le lacage des bandes de broches et de condensateurs, allant pour toutes les courroies et bandes de 1,6 à 3,2 mm. d'épaisseur. Demandez-nous des détails.

Clipper Bell Lacer Company  
Grand Rapids 2, Michigan, U.S.A.

# Clipper

Appareils Pour le Lacage Des Courroies



Laceuse Portative  
Clipper  
No. 9  
Voir à l'intérieur

## Autres caractéristiques de la Laceuse Portative Clipper No. 9

La Laceuse Portative Clipper No. 9 fournit jusqu'à 14515 kg. de pression, grâce à quoi les agrafes peuvent être enfoncées au ras de la face de n'importe quelles courroies, en même temps que les pointes se trouvent rivées.

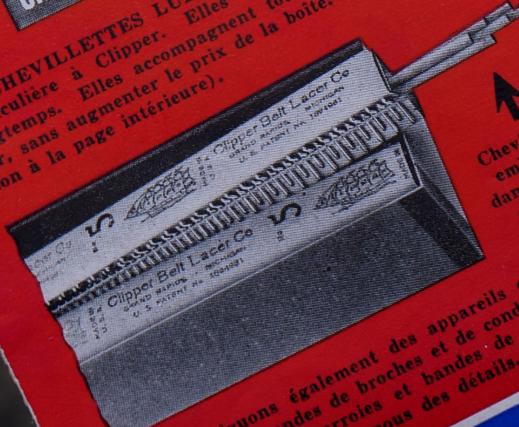
L'action rationnelle des mâchoires



produit des boucles parfaites pour les chevillettes d'attache.

### Clipper CHEVILLETES LUBRIHIDE

Les CHEVILLETES LUBRIHIDE sont une fabrication particulière à Clipper. Elles durent 3 ou 4 fois plus longtemps. Elles accompagnent toutes les agrafes Clipper, sans augmenter le prix de la boîte. (Voir la description à la page intérieure).



Chevillettes  
emballées  
dans la paire  
de cartes  
centrale

Nous fabriquons également des appareils complets pour le laçage des bandes de broches et de condenseurs, pour toutes les courroies et bandes de 1,6 à 3,2 mm. d'épaisseur. Demandez-nous des détails.

Clipper Belt Lacer Company  
Grand Rapids 2, Michigan, E.U.A.