

FABRIQUE D'APPAREILS & PIÈCES DÉTACHÉES
POUR INDUSTRIES TEXTILES

TOURNAGE
DÉCOLLETAGE
FRAISAGE
RABOTAGE

TELÉPH. : TE 92-35
C/C Postaux : Lyon 706-97

DÉCOUPAGE
EMBOUTISSAGE
REPOUSSAGE
RECTIFICATION

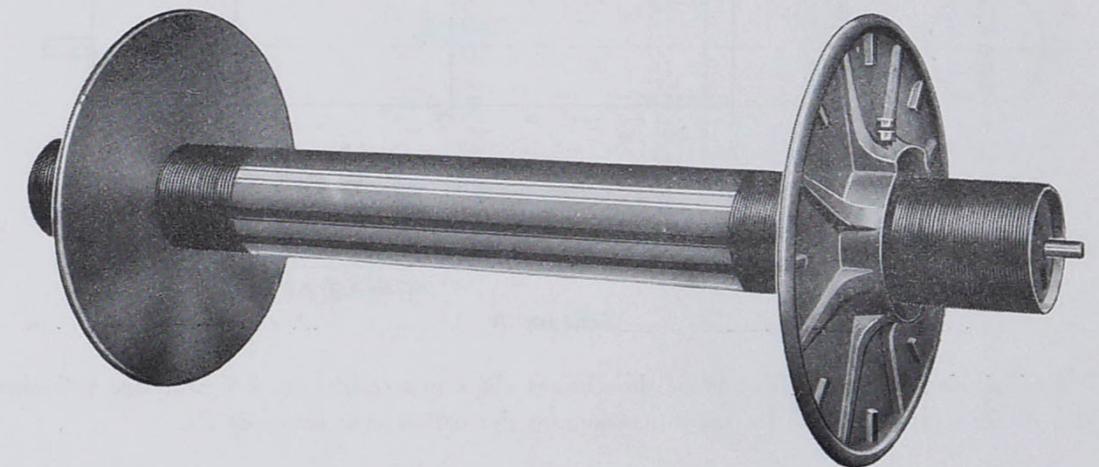
PRODUCTEUR N° 3762, RHÔNE
REG. DU COMMERCE LYON A. 99.098

M. MIRAILLET

44-46, RUE COSTE, 44-46

LYON

ENSOUPLE MÉTALLIQUE



Ensouple métallique fileté, filets carrés ailettes duralumin, réglable

Nous vous présentons un ensouple mécanique qui réunit tous les avantages et élimine une grande partie des ennuis au pliage des chaines et au tissage ensuite :

- 1^o - Solidité éprouvée par fût acier ;
- 2^o - Rapidité de réglage. Plus de colliers en deux pièces, avec boulons et écrous qui tournent et foient, plus de pointes, plus de brides, plus de cales sous les ailettes, etc... ;
- 3^o - Bloquage parfait des ailettes à l'équerre du fût, par conséquent, plus de creux ni de bosses, la nappe pliée est rigoureusement uniforme, donc plus de lisières qui relâchent ou tirent anormalement au tissage ;
- 4^o - Plus de creux entre l'ailette et le fût où les fils de chaîne s'enterrent et provoquent des casses parfois sur les derniers cent mètres ;
- 5^o - Fixation des mises sur le fût sans apparence des nœuds de mise, ni baguettes provoquant des grosses et relâchement de fils, qui marquent sur la largeur du tissu sur plusieurs dizaines de mètres à la fin des chaînes et que la teinture n'arrive pas à faire disparaître ;

6^o - Point de centre indiqué facilitant le placement des ailettes pour avoir la chaîne exactement répartie sur la largeur de l'ensouple, et son déroulement dans l'axe exact du métier à tisser.

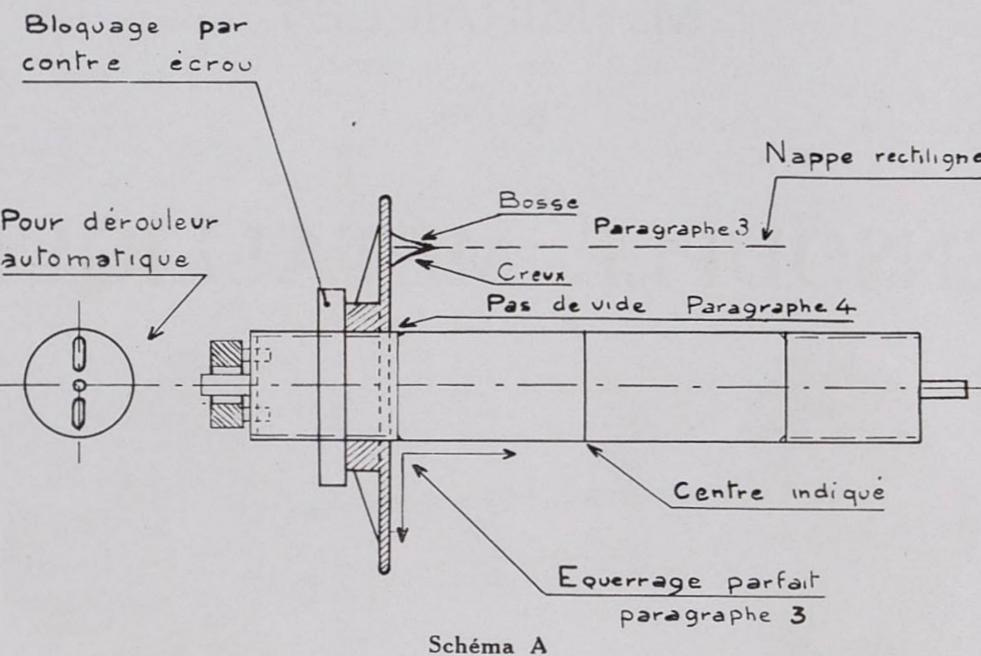
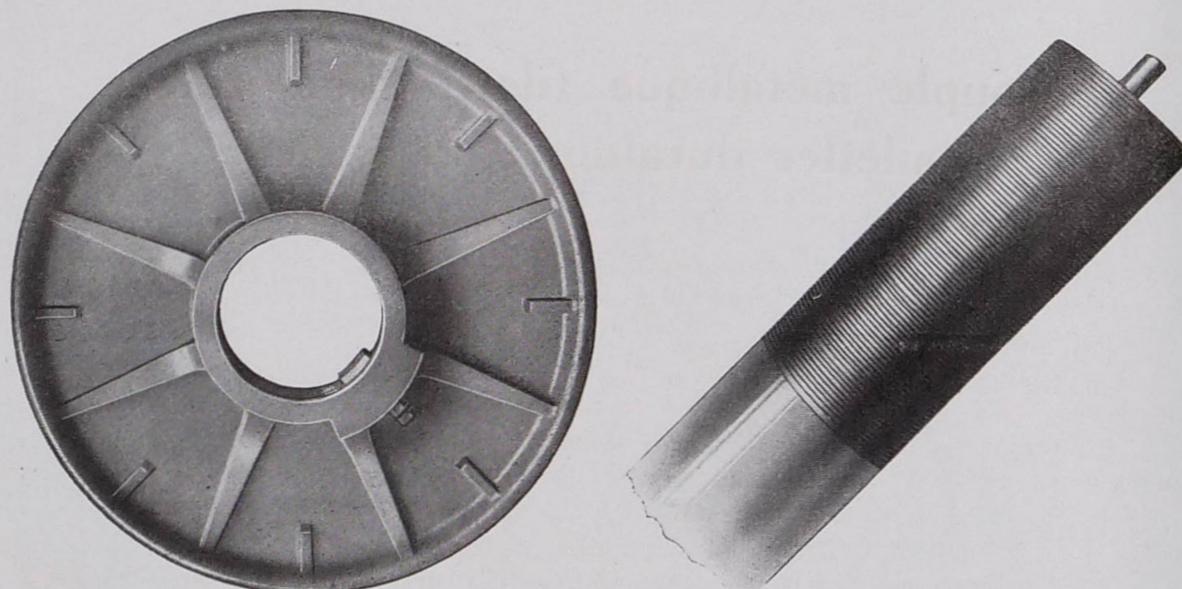


Schéma A

7^o Facilités de déroulage à l'encolleuse des chaînes pliées impeccables à l'ourdissage préliminaire.
Plus de fils s'enterrant dans les bords occasionnant des bagues avec casses de fils.



Ailette duralumin filetée.

Détail du fût acier fileté, filets carrés.

8^o - Poids très réduits. Ensouples de 1.400 $\frac{m}{m}$ de longueur, avec ailettes : Poids moyen total : 28 kilos ;
9^o Capacité maximum d'ensouplage ;

Exemple : Crêpe de Chine rayonne 100 deniers, N° métrique 90, densité 100 fils au pouce ou 37 fils au centimètre.

Longueurs possibles : disques de 500 $\frac{m}{m}$ = 3.700 mètres.
disques de 450 $\frac{m}{m}$ = 2.960 mètres.

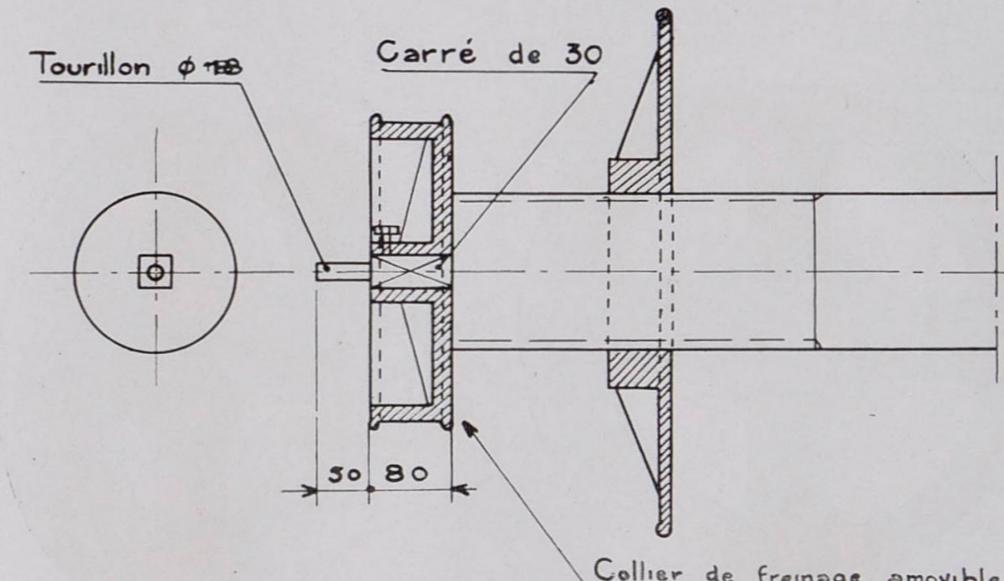
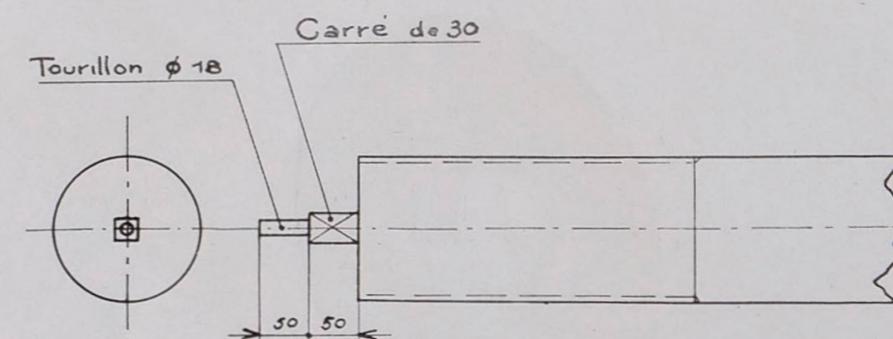


Schéma B

Exemple : Crêpe satin rayonne 75 deniers, N° métrique 120, densité 180 fils au pouce ou 66 fils au centimètre.

Longueurs possibles : disques de 500 $\frac{m}{m}$ = 2.780 mètres.
disques de 450 $\frac{m}{m}$ = 2.200 mètres.



Pour dérouleur automatique

METIERS G. DIEDERICH

Schéma C

FORMULE PERMETTANT DE CALCULER LA CAPACITÉ D'ENSOUPAGE

Pour disques de 500 $\frac{1}{2}$ de diamètre :

$$\frac{1536 \times \text{N}^{\circ} \text{ métrique du fil de chaîne employé}}{\text{Nombre de fils de chaîne au centimètre}} = \text{Longueur de chaînes en mètres}$$

Pour disques de 450 $\frac{1}{2}$ de diamètre :

$$\frac{1220 \times \text{N}^{\circ} \text{ métrique du fil de chaîne employé}}{\text{Nombre de fils de chaîne au centimètre}} = \text{Longueur de chaînes en mètres}$$

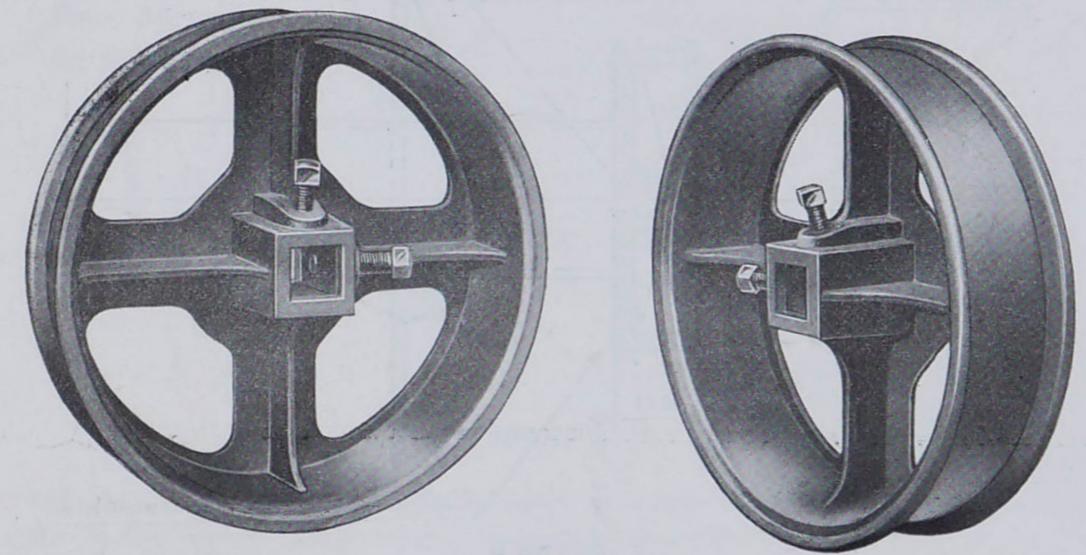


Figure 3

Collier de frein amovible, fonte ou tôle

Nous livrons également des rouleaux en acier, non filetés, avec ailettes acier à serrage par collier.
Ailettes acier de 300 à 600 $\frac{1}{2}$ de diamètre avec ou sans collier de frein joint à l'ailette.

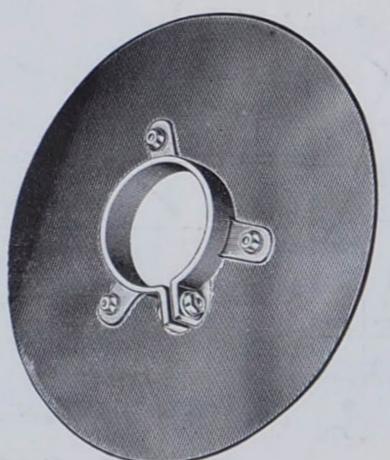


Figure 4