



Le dévidage ou bobinage consiste à renvider - enrouler - les fils de soie reçus de la filature sous forme d'écheveaux sur des roquets, bobines, tubes ou bobinots.

Les flottes de soie, avant d'être placées sur la tavelle, sont divisées en petits écheveaux.

Ces petits écheveaux sont mis en forme sur un trafusoir de manière à former une boucle. On dit alors que la soie a été trafusée.

Le guindre ou la tavelle supportant la soie doit être équilibré avec soin de façon à offrir au roquet, sur lequel s'enroule la soie, le moins de résistance possible afin d'éviter les ruptures de fils.

La tavelle ou guindre est placée sur une broche du dévidoir – ou banque à dévider. Elle est lestée par des poids de manière à contrôler sa vitesse de déroulage.

Le fil provenant de l'écheveau est déroulé et guidé par des barbins de manière à s'enrouler sur le roquet positionné au-dessus de la tavelle.

Les roquets, de forme cylindrique et d'environ trois centimètres de diamètre, sont percés en leur centre et se terminent par deux bourrelets saillants nommés têtes de roquet. Les roquets doivent avoir la même forme, le même poids et le même serrage. Le fil, guidé par le barbin, est réparti sur la longueur du roquet par un mouvement de va-et-vient.

Des ouvrières, les dévideuses, étaient en poste afin de positionner les tavelles sur les dévidoirs, et de raccorder les fils en cas de casse à l'aide du nœud du tisserand.

Le Doublage consiste à enrouler sur une même bobine -roquet- plusieurs fils qui seront ensuite assemblés par torsion.

Le bobinage consiste à transférer le fil provenant d'une tavelle ou d'une roquet à une nouvelle bobine. La bobine sera ensuite emmenée à l'ourdissage ou stockée.

