



Nom : Compte-tour [ compteur ]

Lieux : Usine Saint-Victor, Usine Bobichon, Usine Perrier, Usine Sainte-Marie, Usine Sainte-Marthe, Usine Sainte-Julie, Fabrique Malliquet, Chez Cadet, Chez Baptiste, Moulinage Cellard, Fabrique Taillis-Vert, Moulinage de la Roche, Fabrique Nouvelle, Usine Saint-Joseph, Coopérative de la soie.

Descriptif : Mécanisme en fonte ajouté au bâti des métiers.

Usage et histoire : Le compteur arrête automatiquement la marche du métier à tisser ou de l'ourdissioir lorsque le tissage ou la chaîne a atteint une longueur déterminée. Lors du travail à la duite, les compteurs permettaient aux contremaîtres et aux patrons de vérifier le travail des ouvriers afin de réaliser le calcul de paye. Pour l'ourdissage, les compteurs sont prévus pour un décompte d'environ mille mètres, certains produisent des sonneries tous les cinq mètres pour les envergures supplémentaires.

Usagers – Savoir-faire : contremaître, patrons, gareur, ouvrière ourdisseuse, ouvrière tisseuse.

Objets liés : Ourdissoir, métier à tisser, duite, foule, façure, battant, régulateur, ensouple, mousseline, crêpe, organsin, armure, duite, coupe, tambour.