



ООО «Таргин Механосервис»

452684, г. Нефтекамск, ул. Монтажная, 7

Телефон: +7 (347) 2101101, доб. 32310

npo@targin.ru

www.targin.ru

ИНН 0264022247, ОКПО 15283208

**Директору по развитию
ООО "Армитек-Стан"
Г-ну Гарифуллину Д.И.**

**Отзывы по работе портативного оборудования
для ударно-точечной маркировки SIC-Marking модели e10-p123**

В ходе посещения представителями ООО "Армитек-Стан" нашего предприятия 29.07.2015 г. была проведена демонстрация работы маркировочного оборудования SIC-Marking.

Демонстрация работы оборудования проводилась на трубах с антикоррозионным наружным покрытием. С целью проверки стойкости маркировки, концы маркированных труб были подвергнуты дробеструйной обработке. Отзывы представителей цеха о маркирующем оборудовании, а также фотографии маркировки представлены ниже.

1. Положительные стороны оборудования, выявленные в ходе проведенной демонстрации и исходя из опыта использования на предприятии данного оборудования ранее:

- удобное меню, быстрая корректировка текстовых параметров;
- удобная замена иглы;
- удобная и прочная ручка маркирующей головки;
- дисплей маркиратора не замерзает на морозе;
- хорошо работает в условиях низких и высоких температур.

2. Отрицательные стороны оборудования, выявленные в ходе проведенной демонстрации и исходя из опыта использования на предприятии данного оборудования ранее:

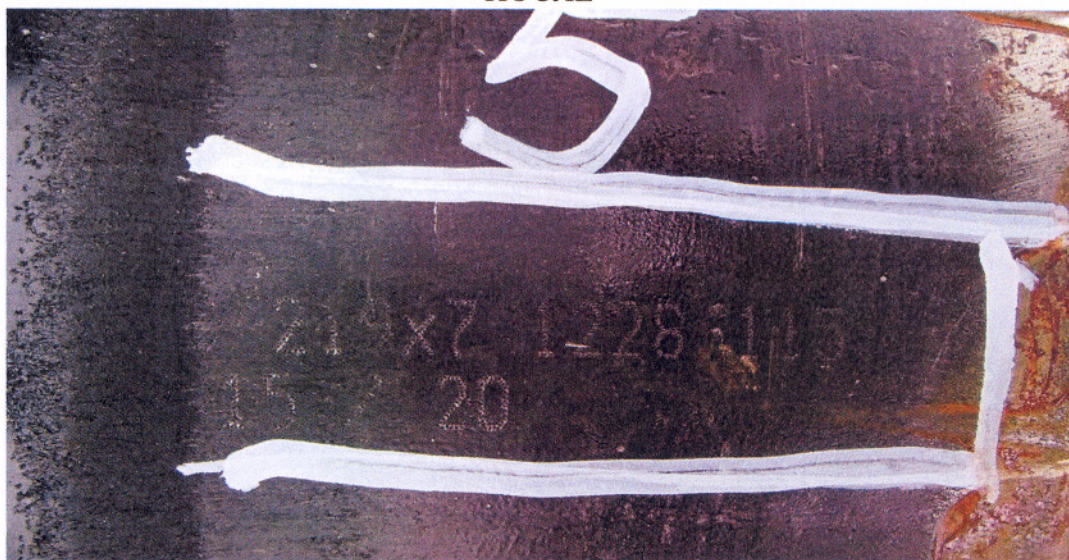
- обрыв жил внутри кабеля идущего от маркиратора к маркирующей головке в условиях низких температур;
- отсутствие кириллицы на клавиатуре маркиратора;
- корпус маркирующей головки изготовлен из пластика. В условиях низких температур при эксплуатации существует возможность, что корпус треснет или сломается;
- установочная площадка маркирующей головки предназначена для клеймения на ровной поверхности. В наших условиях эксплуатации целесообразнее применение укороченной площадки длиной ≈ 140 мм, но с сохранением размеров окна маркировки.

3. Фотографии маркированных концов труб с разной силой удара до и после дробеструйной обработки:

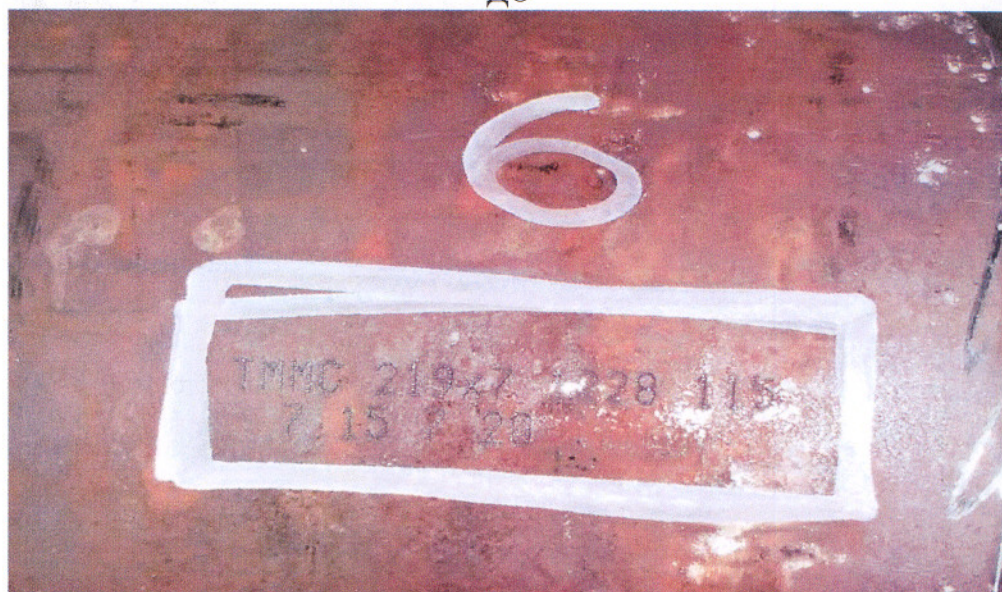
3.1 Сила удара на маркираторе установлена на 5
ДО



ПОСЛЕ



3.2 Сила удара на маркираторе установлена на 6:
ДО

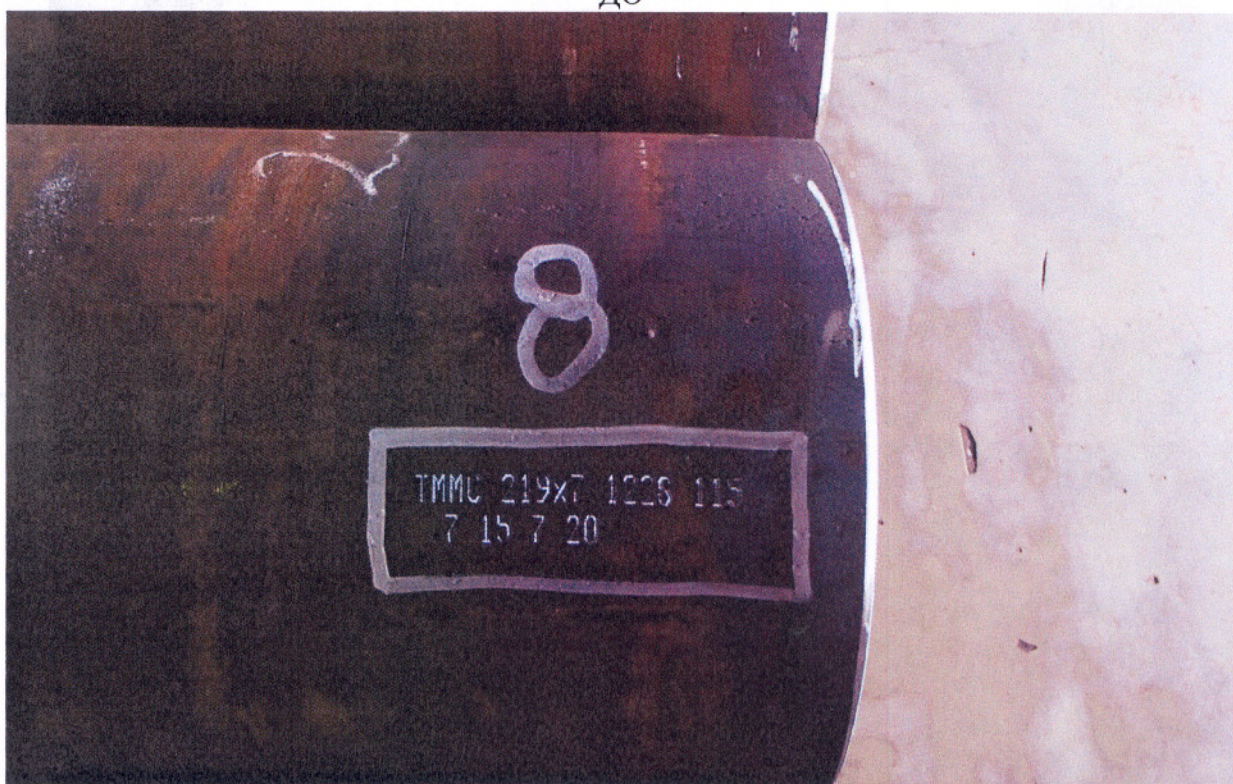


ПОСЛЕ

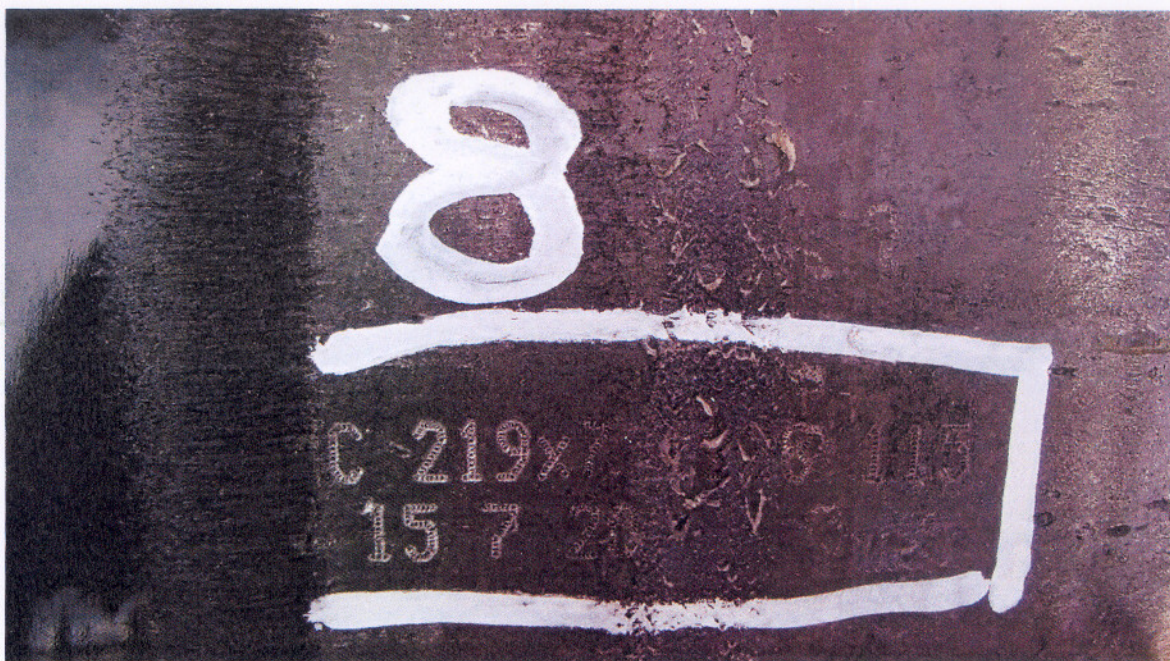


3.3 Сила удара на маркираторе установлена на 8:

ДО



ПОСЛЕ



3.4 Сила удара на маркираторе установлена на 9:

ДО



ПОСЛЕ



4. Вывод: Оборудование имеет доступное и удобное меню и может эксплуатироваться в условиях низких и высоких температур, при условии решения проблемы с поломкой кабеля. Для удобной маркировки труб с полимерным покрытием необходимо рассмотреть возможность замены площадки маркирующей головки.

При использовании силы удара маркиратора свыше 6 единиц возможно использование оборудования внутри цеха перед дробеструйной операцией.

Заместитель начальника цеха
антикоррозионного покрытия труб
ООО «Таргин Механосервис»

Г.А. Орлов

Начальник отдела промышленной
безопасности управления ОТ, ПБ,
ГО, ЧС и МР ООО «Таргин
Механосервис»

А.Н. Белошин

Начальник бюро КТО ПУ
«Машиностроение»
ООО «Таргин Механосервис»

Р. Р. Ибатуллин

Главный технолог ПУ
«Машиностроение»
ООО «Таргин Механосервис»

В. С. Мамаев