目录

一、 灵巧手组成	2
二、如何开始使用	5
1 给灵巧手接入 12v 电源	5
2 将 USB 线插入灵巧手	6
3 使用电脑工程连接控制器。	8
4 使用工程中的手动方式控制灵巧手	12
三、 灵巧手示例控制代码	14
三、 灵巧手示例控制代码主程序 main	14
功能块-灵巧手功能块管理程序/Organize_Hand_Command	18
功能块-灵巧丰演示/Hand_Gesture_Demo	21
功能块-灵巧手手势/Hand_Gesture	22
功能块-TCP 服务器/TCPServerConnection	24
功能块-智能手 TCP 通讯代码解析/TCP_Command_Exract_And_Analysis	25
功能块-多轴与多机器人组使能/AuxAxis_PowerOn	26
功能块-多轴绝对位置运动/MultiAxisABSMove	26
功能块-智能手 TCP 通讯代码解析/TCP_Command_Exract_And_Analysis	28
四、 使用 TCP 发送指令控制智能手	31
四、使用 TCP 发送指令控制智能手	32
样例	33

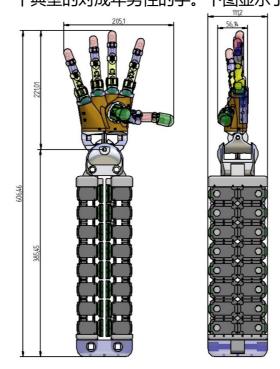
一、灵巧手组成

UB 手 (UBH) 是一种拟人机器人手,他得益于一个可以多自由度运动的灵巧手,他的控制方式和成人的手运动学控制相似,他能够模仿人类丰富地操纵能力。UB 手 (UBH) 被设计成一个灵活的工业机器人末端执行器,它设想为初级操作员能够处理简单的工具和对象。

UB 手 (UBH) 设有五个手指和手腕。每个手指由四个关节和三个旋转关节组成,拇指有五个关节和四个旋转关节。其中两个是独立可控的。其他四个手指采用相同的设计及运动学,在连接部分采取了不同方式为了增加拟人化和敏捷性。拇指有三自由度但不同运动与上手指,提高对抗。手腕有两个独立的旋转关节,可以独立地控制。一共有17个控制驱动。

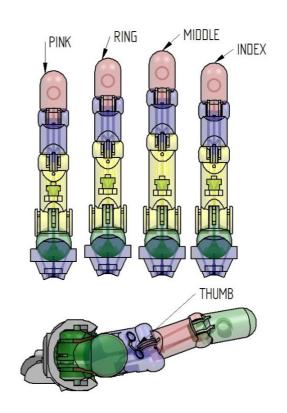
设计是模块化的,因此要求任何变化的原始版本是可能的,包括改变尺寸、数量的手指,自由度独立控制,手腕的存在,最大的力量在指尖,右手或左手。

人造前臂由伺服电机控制。手指需要两电机独立控制的自由度,而手腕需要二自由度,由两电机驱动。
UBH可以看作是一个完全集成的系统由于驱动、传感和控制系统是嵌入在手和前臂。它提供有线和无线接口来与外部设备通信。
UB 手(UBH)被设计为具有相似的形状和大小的一个典型的对成年男性的手。下图显示了设备的正面和侧面轮廓。



机器人手可以分为三个主要子组件:

- 手由五个手指和手掌;
- 手腕与手掌的连接,中间的关节和前臂的连接
- 前臂的伺服电机;

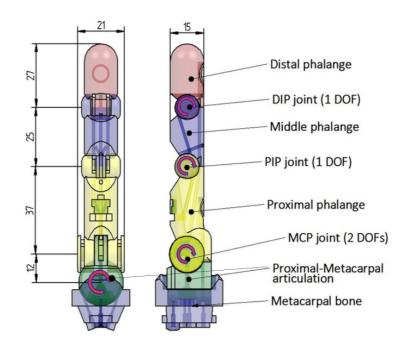


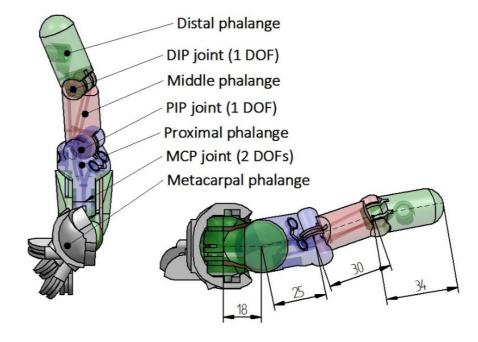
手指由四个环节组成:

- 掌骨;
- 掌近关节;
- 近节指骨;
- 远端指骨。

旋转接头连接:

- 掌指关节 (正交) (2 自由度);
- 近端指间关节 (1 自由度)





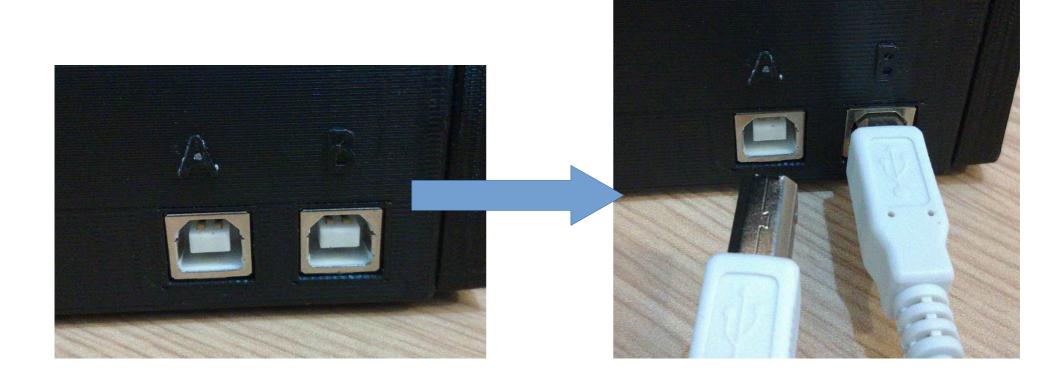
二、 如何开始使用

1 给灵巧手接入 12v 电源

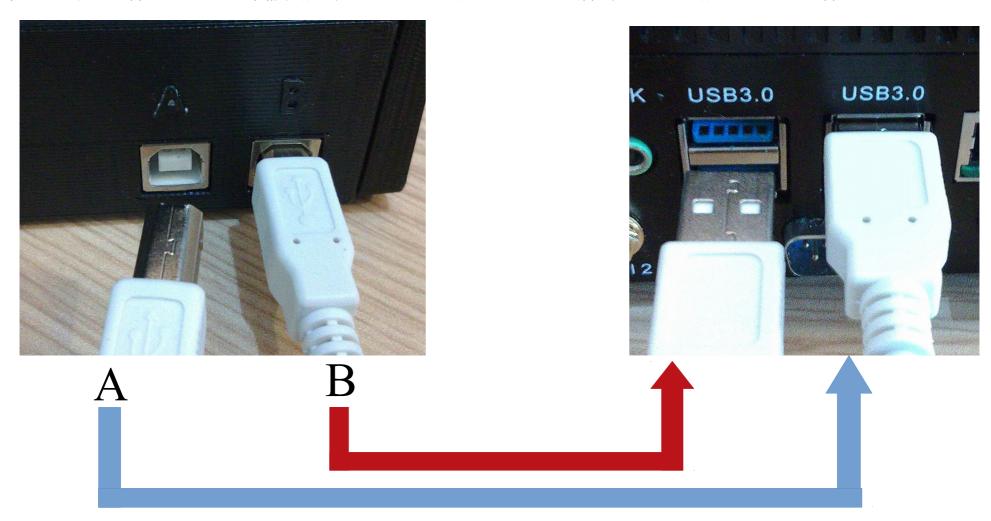




2 将 USB 线插入灵巧手

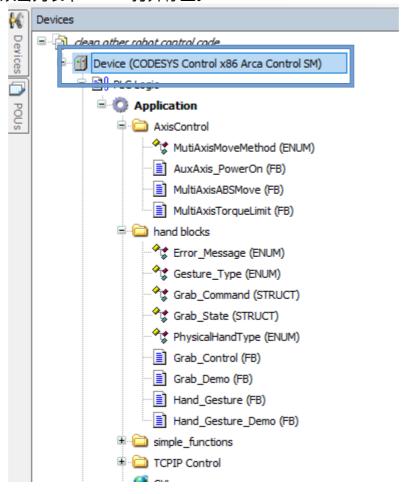


然后将 USB 的另一端插入控制器。如下图箭头所示,USB 的 A 号口对应控制器右侧的插口,而 B 号口对应控制器左侧的插口。

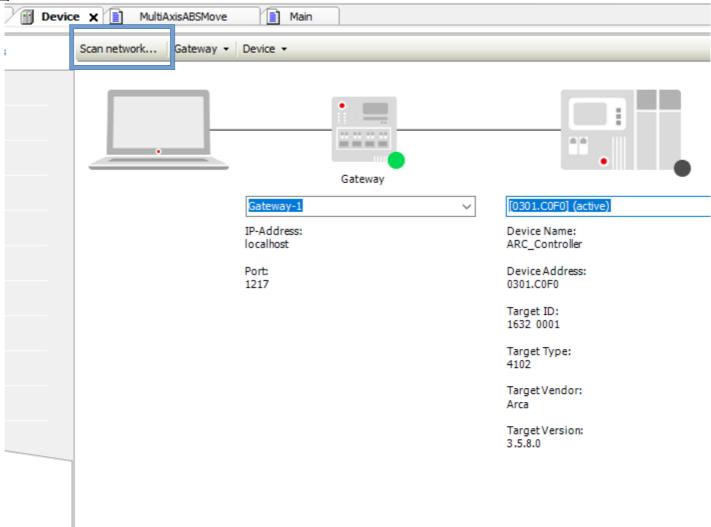


3 使用电脑工程连接控制器。

插入控制器电源启动后,通过电脑启动工程。双击列表中 Device 打开标签。



Device 标签打开后,点击 Scan network...



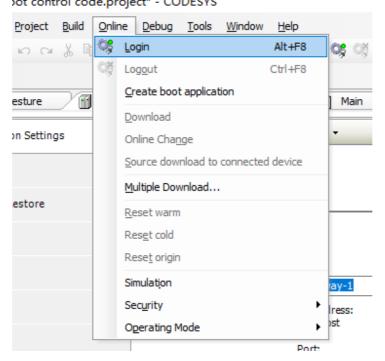
Select Device \times Select the network path to the controller: ■ Gateway-1 Device Name: Scan network ARC_Controller ARC_Controller[00F0] Wink Device Address: 00F0 Target Version: 3.5.8.0 Target Vendor: Arca Target ID: 1632 0001 Target Name: Arca Control SM

<u>0</u>K

<u>C</u>ancel

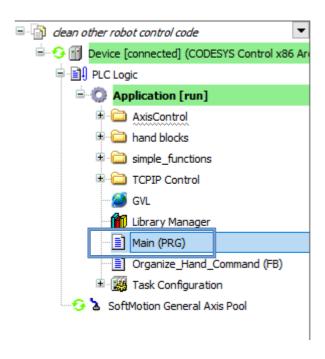
在菜单栏中选择 online,然后在下拉列表中选择 Login。此时电脑准备将工程上传至控制器上,程序将弹出新的对话框询问是否覆盖,选择是即可。

vot control code.project* - CODESYS

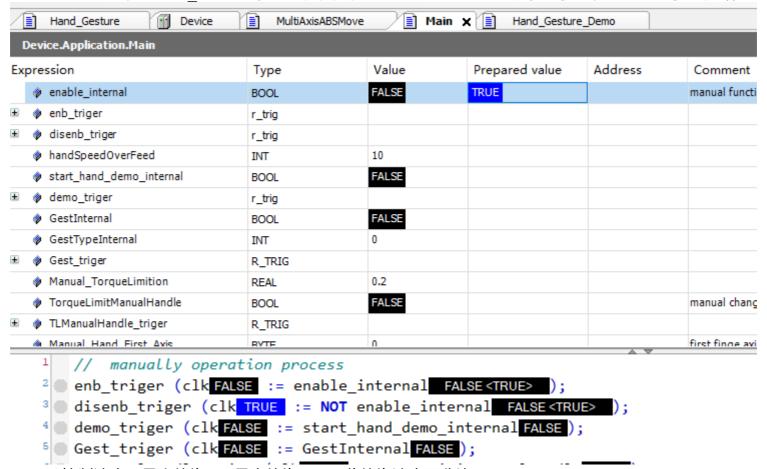


4 使用工程中的手动方式控制灵巧手

双击 Main 程序。



- 在 Main 标签中,找到想要修改的变量,使用鼠标在 Prepared Value 列处单击然后输入改变的数值。最后使用键盘快捷键 Ctrl + F7 将要改变的数值写入控制器中。
- 如下图所示,按下 Ctrl + F7 后,enable internal 将被置为真。则控制器控制的手的电机将被使能,在这之后便可开始指示灵巧手展示手势。



- handSpeedOverFeed 控制速度。最小值为 1, 最大值为 100, 此值为速度百分比。
- start_hand_demo_internal 为触发信号,上升沿触发手开始循环演示。
- GestInternal 为触发信号,上升沿触发手执行一次 GestTypeInternal 中输入的值为手的编号动作。例如当 GestTypeInternal 的值为 1 时,触发 GestInternal 手将执行一次 1 号动作。
- TorqueLimitManualHandle 为触发信号,上升沿触发执行一次,按照 Manual_TorqueLimition 中的值限制电机力矩。

灵巧手示例控制代码

控制灵巧手的示例代码,所有程序以及功能块全部采用 Structured Text(ST)。

主程序 main

本灵巧手示例功能全部由 Main 程序完成对其他功能块的管理。Main 程序亦是唯一的主任务程序(在 Main Task 中可以看到)。

参数

N/A 输入 N/A 输出

描述

```
声明栏
       PROGRAM Main
       VAR
                                     此布尔变量用于手动使能
          // manual function
          enable_internal : BOOL;
          MoveEn: BOOL: =FALSE;
          enb triger : r trig;
          disenb triger : r trig;
                                                 灵巧手的手势运行速度取决于此值
          handSpeedOverFeed : INT := 10;
                                             手动控制此布尔值变量,灵巧手开始循环运行手势演示功能块
          start hand demo internal : BOOL;
          demo_triger : r_trig;
                                   手动控制此布尔值, 灵巧手运行特定的手势
          GestInternal: BOOL;
                                      手动运行特定手势时,告诉灵巧手运行几号手势
          GestTypeInternal:INT;
          Gest triger : R TRIG;
                                                  力矩限制值
          Manual TorqueLimition : REAL := 0.2;
                                               手动控制此布尔值, 在电机使能的情况下将限制力矩
          TorqueLimitManualHandle : BOOL;
          TLManualHandle triger : R TRIG;
                                               告诉程序,灵巧手的第一个电机是控制器中的第几轴
          Manual Hand First Axis : BYTE := 0;
                                              告诉程序,灵巧手的最后一个电机是控制器中的第几轴
          Manual Hand Last Axis : BYTE := 17;
```

```
// auto function
   TCP Server : TCPserverconnection;
                                                       告诉程序,哪些电机是需要控制而哪些是不需要的
    commandOut : TCP Command Extract And Analysis;
    handMov : Organize Hand Command;
    hand cmd valid : BOOL;
    hand_cmd : robot_command_via_tcp;
    old pos ready, new pos ready : BOOL;
    pick triger, release triger : R TRIG;
    // Torque limition
    ToqueState : INT := 0;
    SetTorque : MultiAxisTorqueLimit;
    Torque Limit For Counter : INT;
    Torque Value Limit Chart : ARRAY [0..255] OF REAL;
    Torque Axis Limit Chart : ARRAY [0..255] OF BOOL;
    Torque Limit Counter : INT;
    //debug
    AxisM : ARRAY [1..18] OF MCAT_ReadAxisMeasures;
    Aenb : BOOL := TRUE;
    AtqM : ARRAY [1..18] OF REAL;
    APosM : ARRAY [1..18] OF REAL;
    tryRPow : ARRAY [1..13] OF ArcaLibrary.MCAT ReadPowerStatus;
    PowS : ARRAY [1..13] OF byte;
END VAR
// manually operation process
enb triger (clk := enable internal);
disenb triger (clk := NOT enable internal);
demo triger (clk := start hand demo internal);
Gest triger (clk := GestInternal);
TLManualHandle triger(clk:= TorqueLimitManualHandle);
                                                              呼叫 TCPserverconnection 功能块,
                                                            启动 TCP 服务器,准备接受和发送指令
//**********
TCP Server (enable := TRUE, outDataReady := commandout.Response Valid,
     OutData := commandout.Response ,outDataSize := commandout.Response Data Size);
```

指令栏

```
commandout(indata := tcp server.InData
    , inDataSize := TCP Server.InDataSize
    , inData Valid := TCP Server.InDataReady
    , OutRobot State := handmov.Current Hand State
hand_cmd_valid := commandout.Command_Valid OR pick_triger.Q OR release_triger.Q OR enb_triger.Q
    OR disenb triger.O OR demo triger.O
    OR Gest triger.Q;
hand cmd := commandout.Command;
IF pick triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := 10;
END IF
IF release triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := 11;
END IF
IF enb triger.Q THEN
    hand cmd.Enabl Hand Valid := TRUE;
    hand cmd.Enabl Hand state := TRUE;
END IF
IF disenb triger.0 THEN
    hand cmd.Enabl Hand Valid := TRUE;
    hand cmd.Enabl Hand state := FALSE;
END IF
IF demo triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Demo Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Demo state := TRUE;
END IF
IF Gest triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := GestTypeInternal;
END IF
handMov(enable:= TRUE, new cmd valid := hand cmd valid
    , new cmd := hand cmd
    , overfeed := handSpeedOverFeed
    , HandFirstAxis := Manual Hand First Axis
    , HandLastAxis := Manual_Hand Last Axis
    , HandAxisAllowToMov := Manual Hand Axis Allow Move Chart
```

呼叫 TCP Command Extract And Analysis 功能块,将 TCPserverconnection 功能块接收到的指令分析,根据规则重新打包成结构体发送出去

> 检查手动功能和 TCP 指令然后重新打包结构体, 这样既可以用手动功能控制灵巧手, 亦可用 TCP 指令控制

呼叫功能块 Organize Hand Command, 用于管理 灵巧手演示程序块和灵巧手手势程序块。

```
);
(****************
    Toque test above
                                         力矩限制状态机, 电机使能时将自动应用一次力矩限制。
                                                 此状态机同时控制手动触发力矩限制。
CASE ToqueState OF
    0:
        SetTorque(Enable := FALSE);
        IF handMov.Current Hand State.Hand Enabled OR TLManualHandle triger.Q THEN
            SetTorque(FirstAuxAxisNum := Manual_Hand_First_Axis, LastAuxAxisNum := Manual_Hand_Last_Axis
                , Enable := TRUE);
            FOR Torque Limit Counter := Manual Hand First Axis TO Manual Hand Last Axis DO
                Torque Value Limit Chart[Torque Limit Counter] := Manual TorqueLimition;
                Torque Axis Limit Chart[Torque Limit Counter]
                     := Manual Hand Axis Allow Move Chart [Torque Limit Counter - Manual Hand First Axis];
            END FOR
            toquestate := 10;
        END IF
    10:
        SetTorque (Axis_Torque_Limit_indicator := Torque_Axis_Limit_Chart
            , Axis_Torque_Limit_Value := Torque_Value_Limit_Chart
            , execute := TRUE);
        IF SetTorque.done THEN
            SetTorque (execute := FALSE);
            toquestate := 30;
        END_IF
    30:
        IF NOT handMov.Current Hand State.Hand Enabled THEN
            toquestate := 0;
        END IF
        IF TLManualHandle_triger.q THEN
            toquestate := 10;
        END IF
END_CASE
AllAxisGroupEnb := handMov.Current Hand State.Hand Enabled;
```

功能块-灵巧手功能块管理程序/Organize_Hand_Command

此功能块负责管理与协调功能块 Hand_Gesture 和 Hand_Gesture_Demo

参数

输入	enable :BOOL;	启动此功能块
	New_Cmd_valid : BOOL;	告诉功能块有新指令到达,此处应赋予单循环脉冲信号。
	<pre>new_cmd : robot_command_via_tcp;</pre>	输入指令
	OverFeed : INT;	输入速率,有效数值为 1~100
	HandFirstAxis : BYTE;	灵巧手的第一个电机是第几轴
	HandLastAxis : BYTE;	灵巧手的最后一个电机是第几轴
	HandAxisAllowToMov : ARRAY [017] OF BOOL;	告诉功能块,18 个电机中哪一些需要控制哪一些不需要。需要控制的电机 bit 设为 1,不需要的设为 0。 例如在 18 个电机中,如果除了第三轴外都需要控制的话: [1, 1, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1]
输出	Done : BOOL;	手势完成时会输出完成信号。
	<pre>Current_Hand_State : robot_state;</pre>	输出当前状态。
	Err : BOOL ;	报警输出。
	<pre>Err_Message : error_message;</pre>	报警信息。

描述

声明 handMov: Organize_Hand_Command;

OR Gest_triger.Q;

```
hand cmd := commandout.Command;
IF pick_triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := 10;
END IF
IF release triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := 11;
END IF
IF enb triger.Q THEN
    hand cmd.Enabl Hand Valid := TRUE;
    hand cmd.Enabl Hand state := TRUE;
END IF
IF disenb triger.Q THEN
    hand_cmd.Enabl_Hand_Valid := TRUE;
    hand_cmd.Enabl_Hand_state := FALSE;
END IF
IF demo triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Demo Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Demo state := TRUE;
END IF
IF Gest_triger.Q THEN
    hand cmd.Gesture Valid := TRUE;
    hand cmd.Gesture Num := GestTypeInternal;
END IF
handMov(enable:= TRUE, new cmd valid := hand cmd valid
    , new cmd := hand cmd
    , overfeed := handSpeedOverFeed
    , HandFirstAxis := Manual_Hand_First Axis
    , HandLastAxis := Manual_Hand_Last_Axis
    , HandAxisAllowToMov := Manual Hand Axis Allow Move Chart
```

功能块-灵巧手演示/Hand_Gesture_Demo

此功能块通过打包 Hand_Gesture 实现手的循环演示不同动作。

参数

输入	enable :BOOL;	启动此功能块
	startMov :BOOL;	开始执行动作
	ovr : INT;	手势速率
	HandFirstAxis : BYTE;	灵巧手的第一个电机是第几轴
	HandLastAxis : BYTE;	灵巧手的最后一个电机是第几轴
	HandAxisAllowToMov : ARRAY [017] OF BOOL;	告诉功能块, 18 个电机中哪一些需要控制哪一些不需要。需要控制的电机 bit 设为 1,不需要的设为 0。 例如在 18 个电机中,如果除了第三轴外都需要控制的话: [1, 1, 0, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1]
输出	<pre>IsEnabled : BOOL;</pre>	此功能块已启动
	IsMoving : BOOL;	灵巧手正在执行动作
	<pre>Current_Gesture : Gesture_type;</pre>	灵巧手当前手势
	err : B00L;	报警输出
	<pre>err_message : error_message;</pre>	报警信息

描述

声明 Hand_Demo : hand_gesture_demo;

指令

```
_old_demo_state := TRUE;
_old_ovr := 30;
HandFirstAxis := 0;
HandLastAxis := 17;
```

功能块-灵巧手手势/Hand_Gesture

参数

输入	Enable : BOOL;	使能功能块
	OverFeed : INT;	动作速率
	<pre>Gesture : Gesture_Type;</pre>	输入执行手势类型
	HandType : PhysicalHandType;	灵巧手种类(暂时无此功能)
	HandFirstAxis : BYTE;	灵巧手的第一个电机是第几轴
	HandLastAxis : BYTE;	灵巧手的最后一个电机是第几轴
	HandAxisAllowToMov : ARRAY [017] OF BOOL;	告诉功能块, 18 个电机中哪一些需要控制哪一些不需要。需要控制的电机 bit 设为 1,不需要的设为 0。 例如在 18 个电机中,如果除了第三轴外都需要控制的话: [1,1,0,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1]
输出	Done : BOOL;	完成当前动作
	isMoving : BOOL;	正在动作
	Error : BOOL;	报警输出
	Err_Message : Error_Message;	报警信息

描述

声明

指令

GestureMov : Hand_Gesture;

```
// set gesture type
GestureType[1] := Gesture type.Gesture Type Num 1;
GestureType[2] := Gesture type.Gesture Type Num 2;
GestureType[3] := Gesture type.Gesture Type Num 3;
ovr := 40;
HandFirstAxis := 0;
HandLastAxis := 17;
HandAxisAllowToMov := [1,1,1,0,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1,1]
GestureMov(Enable := TRUE, overfeed := ovr, Gesture := Current Gesture := GestureType[cycleCounter]
        , isMoving => isMoving
        , HandFirstAxis := HandFirstAxis, HandLastAxis:= HandLastAxis, HandAxisAllowToMov:= HandAxisAllowToMov);
IF GestureMov.Done THEN
    cycleTimer(in := TRUE, pt:= cycleDelayTime); // start timer for delay
    IF cycleTimer.Q THEN // time reach
        cycleCounter := cycleCounter + 1; // done and self add for next gesture
        cycleTimer(in := FALSE); // reset timer
        GestureMov (Enable := FALSE); // reset movement block
        IF cycleCounter <= total_cycle_time THEN</pre>
            cycleState := 10;  // if not reach total number then go back keep do next gesture
        ELSE
             cycleState := 0; // if reach maximum then go back beginning
        END IF
    END IF
END IF
```

功能块-TCP 服务器/TCPServerConnection

参数

输入	Enable : BOOL;	启动此功能块
	OutDataReady : BOOL;	告诉功能块有新指令到达,用于向客户端发送信息。此处应赋予 单循环脉冲信号。
	OutDataSize : CAA.SIZE;	发送信息的长度
	OutData : ARRAY [0255] OF BYTE;	发送的信息
输出	Err : BOOL ;	报警信号
	InDataReady : BOOL;	接受到新信息,此布尔值为单循环脉冲信号。
	<pre>InDataSize : CAA.SIZE;</pre>	接受到的信息长度
	<pre>InData : STRING;</pre>	接收到的信息

描述

声明

TCP_Server : TCPserverconnection;

指令

```
TCP_Server(enable := TRUE, outDataReady := commandout.Response_Valid,
   OutData := commandout.Response ,outDataSize := commandout.Response_Data_Size
   , InDataReady => inDataValid, InDataSize => inDataSize, inData => indata);
```

功能块-智能手 TCP 通讯代码解析/TCP_Command_Exract_And_Analysis

参数

输入	InData : STRING;	从 TCP 服务器收到的指令
	<pre>InDataSize : CAA.SIZE;</pre>	从 TCP 服务器收到的指令的长度
	<pre>InData_Valid : BOOL;</pre>	告诉功能块从 TCP 服务器收到新指令,此处应赋予单循环脉冲。
	OutRobot_State : Robot_State;	告诉功能块当前状态,功能块会拆分并打包成通讯代码输出
输出	Command_Valid : BOOL;	从 TCP 服务器收到的指令解析完成,信号为单循环脉冲。
	<pre>Command : robot_command_via_tcp;</pre>	解析并重新打包好的从 TCP 服务器收到的指令
	Response : ARRAY [0255] OF BYTE;	重新打包好的当前状态
	Response_Data_Size : CAA.SIZE;	当前状态的数据长度
	Response_Valid : BOOL;	当前状态打包完成,信号为单循环脉冲。
	Error : BOOL;	报警信号
	ErrorMassage : STRING;	报警信息

描述

声明 commandOut : TCP_Command_Extract_And_Analysis;

指令

```
commandout(indata := tcp_server.InData
   , inDataSize := TCP_Server.InDataSize
   , inData_Valid := TCP_Server.InDataReady
   , OutRobot_State := handmov.Current_Hand_State
   , Command_Valid=> TCP_Command_Valid, Command=> TCP_Command
   , Response => Out_Robot_State, Response_Data_Size => Out_Data_Size, Response_Valid => Out_Data_Ready);
```

功能块-多轴与多机器人组使能/AuxAxis_PowerOn

参数

輸入 Enable: BOOL; 启动此功能块 輸出 Done: BOOL; 完成所有轴与机器人组的使能 Error: BOOL; 报警信号 Err_Message: Error_Message; 报警信息

描述

声明 powerOnHand : AuxAxis_PowerOn;

指令 power(

powerOnHand(enable := enable
 , Done => Done, Error => Err, Err_Message => ErrMsg);

功能块-多轴绝对位置运动/MultiAxisABSMove

参数

輸入 FirstAuxAxisNum : BYTE; 想要控制的第一个电机号码
LastAuxAxisNum : BYTE; 想要控制的最后一个电机号码
Enable : BOOL; 启动此功能块。一旦启动,功能块将不接受 FirstAuxAxisNum 和
LastAuxAxisNum 的改变。

```
Axis Mov Indicator: ARRAY [0..255] OF BOOL;
                             告诉功能块, 255 个电机中哪一些需要控制哪一些不需要。需要
                              控制的电机 bit 设为 1,不需要的设为 0。例如需要控制的第一个
                              电机为3,最后一个电机为6,其中的5号电机无需控制时:
                              Axis Mov Pos : ARRAY [0..255] OF REAL;
                              告诉功能块每一个需要控制的电机的位置
      Execute : BOOL;
                              执行动作。功能块开始执行动作后将不再接受
                              Axis Mov Indicator 输入的改变。
      Vel, Acc, Dec, Jerk : REAL;
                              所有电机使用统一的速度,加速度,减速度,加加速度。
      MoveMethod : MutiAxisMoveMethod;
                              电机动作的方法。有两种模式选择,分别为无控制模式和速度控
                              制模式。速度控制时所有电机将同时到达位置,无控制时每个电
                              机各走各的。
输出
      done : BOOL;
                              完成动作
      error : BOOL;
                             报警信号
      error str : STRING;
                             报警信息
```

描述

声明

MultisingleMov : MultiAxisABSMove;

指令

```
MultisingleMov(firstAuxAxisNum := faxis, LastAuxAxisNum := laxis, enable := Enable
, execute := TRUE, Axis_Mov_Indicator := AxisAllowToMov, axis_mov_pos := GivHandPos
, vel := givenVel, acc := givenAcc, dec := givenAcc, jerk := givenJerk, MoveMethod := 10);
```

功能块-多轴力矩限制/MultiAxisTorqueLimit

参数

输入	FirstAuxAxisNum : BYTE;	想要限制力矩的第一个电机号码
	LastAuxAxisNum : BYTE;	想要限制力矩的最后一个电机号码
	Enable : BOOL;	启动此功能块。一旦启动,功能块将不接受 FirstAuxAxisNum 和 LastAuxAxisNum 的改变。
	Axis_Torque_Limit_Indicator : ARRAY [0255] OF BOOL;	告诉功能块,255个电机中哪一些需要控制哪一些不需要。需要控制的电机 bit 设为 1,不需要的设为 0。例如需要控制的第一个电机为 3,最后一个电机为 6,其中的 5号电机无需控制时:[0,0,0,1,1,0,1,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
	Axis_Torque_Limit_Value : ARRAY [0255] OF REAL;	告诉功能块,每一个电机新的限制值。
	Execute : BOOL;	执行,限制将被写入。
输出	done : BOOL;	执行完成
	error : BOOL;	报警信号
	error_str : STRING;	报警信息

描述

声明

SetTorque : MultiAxisTorqueLimit;

指令

SetTorque(Axis_Torque_Limit_indicator := Torque_Axis_Limit_Chart, Axis_Torque_Limit_Value := Torque_Value_Limit_Chart, execute := TRUE);

参数

输入

输出

N/A

+#2-#			
畑			
描述 声明			
指令			
旧る			

四、 使用 TCP 发送指令控制智能手

使用示例工程,将在控制器中建立 TCP 服务器。TCP 客户端连接上服务器后可以通过发送指令控制灵巧手,使灵巧手执行设定好的手势与动作。在默认情况下,TCP 服务器 IP 地址为 192.168.80.240,端口为 23。如果控制器的 IP 地址被更改,则工程中的 TCPServerConnection 功能块中的变量 IP_Addr需要修改成控制器一致的地址。

使用客户端发送指令控制灵巧手,需要遵循以下格式:

一条完整的指令格式 (标签)内容;[CR][LF]

(标签): 标签由 10 位 ASCII 中的英文字母组成,有大小写之分。标签告诉程序执行什么样的动作,这些标签最终在功能块 TCP Command Extract And Analysis 中被定义。

内容: 内容由 10 位 ASCII 中的数字组成, 结合标签将告诉程序如何执行动作。

[CR]: CR为 ASCII中的回车符。[CR]总共由3个字符组成,以10进位表示为91,13,93。

[LF]: LF 为 ASCII 中的换行符。[LF]总共由 3 个字符组成,以 10 进位表示为 91,10,93。

标签-内容对照表

标签	内容	含义	
X	正负数值	用于控制机器人行走笛卡尔坐标系X轴的相对位置。	
Y	正负数值	用于控制机器人行走笛卡尔坐标系Y轴的相对位置。	
Z	正负数值	用于控制机器人行走笛卡尔坐标系Z轴的相对位置。	
GRAB	0	打开爪子	
	1	合拢爪子	
GEST	0	灵巧手不执行任何手势。	
	1	手势-数字 1	
	2	手势-数字2	
	3	手势-数字3	
	4	手势-数字4	
	5	手势-数字 5	
	6	手势-数字6	
	10	手势-拳头	
	11	手势-手掌	
	12	手势-比拇指	
	13	手势-摇动食指 NONONO	
	14	手势-勾引	
	15	手势-手指开合	
	16	手势-左右摇摆手掌	
	17	手势-握拳上下摇动	
	18		

HENB	0	关闭使能
	1	使能使能控制器中所有电机与机器人(包括灵巧手)
HDem	0	灵巧手停止循环演示
	1	灵巧手停止开始演示不同的手势
CNC	正数值	执行控制器中相应数值名称的 CNC 程序

样例

一条完整的指令样例	完整的 ASCII	含义
(HENB)01;[CR][LF]	40 72 69 78 66 41 48 49 59 91 13 93 91 10 93	使能控制器中所有电机与机器人(包括灵巧手)