

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»

Кафедра теоретических основ теплотехники им. Вукаловича

**Расчётное задание №1 по курсу «Тепломассообмен»**

Студент: Жаркова А.Э.  
Преподаватель: Люлин Ю.В.  
Группа ТФ-13-22  
Итоговая оценка: \_\_\_\_\_

Москва 2024

**Задача 1.**

В три стальные трубы ( $d_2 \times \delta = 80 \times 3$  мм), расположенные на открытом воздухе с температурой  $6^\circ\text{C}$  поступает горячая вода при температуре  $200^\circ\text{C}$  и давлении 5 МПа, которая движется со скоростью 12 км/ч. Первая труба покрыта слоем минеральной ваты толщиной 50 мм имеющая коэффициент теплопроводности  $0,045 \text{ Вт/м}\cdot\text{К}$ . Определить длину трубы если на выходе из нее температура воды уменьшилась на  $40^\circ\text{C}$ . Определить температуры воды на выходе из трубы покрытую слоем бетона толщиной 50 мм имеющая коэффициент теплопроводности  $1,28 \text{ Вт/м}\cdot\text{К}$  и из трубы без изоляции если они имеют ту же длину, что и первая труба. Расчет провести с учетом потерь тепла в окружающую среду совместно конвекцией и излучением. Для всех трех труб принять излучательную способность поверхности материала  $\epsilon=0,8$ , коэффициент теплоотдачи  $14,2 \text{ Вт/м}^2\cdot\text{К}$ . Коэффициент теплоотдачи от воды к внутренней стороне трубы равен  $14,2 \text{ Вт/м}^2\cdot\text{К}$ . Построить графики  $t_{\text{ж}}(x)$ ,  $q_L(x)$ ,  $q_c(x)$  для обеих способов расчета. Сравнить тепловой поток потерь трубопроводов  $Q$  для обеих способов расчета.

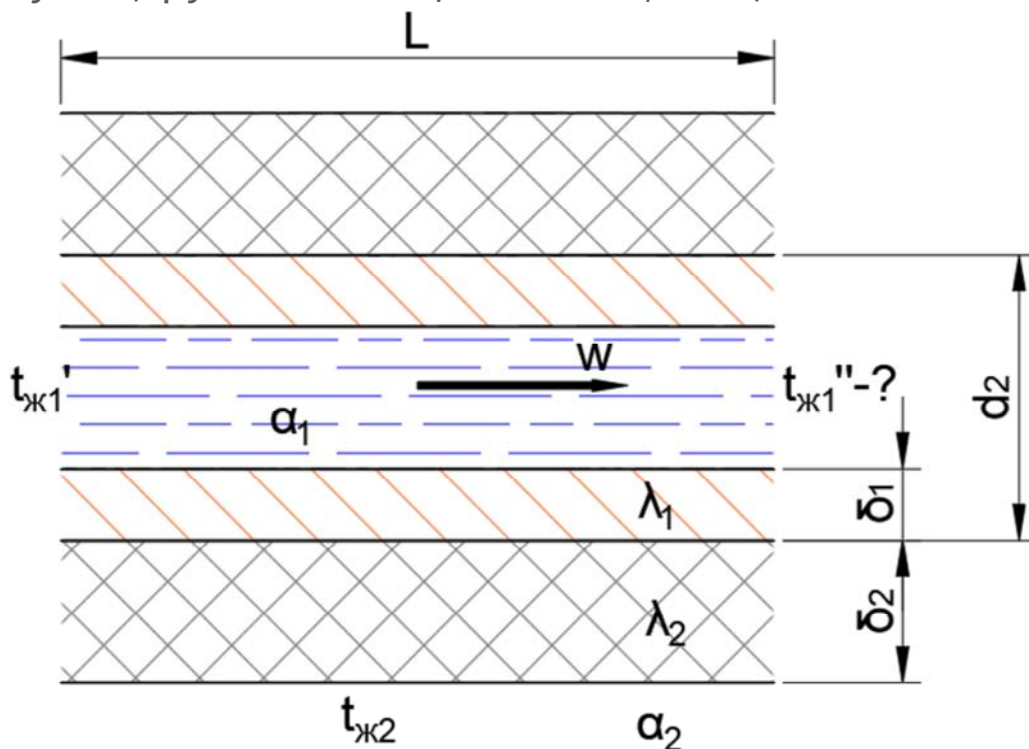
**Указания:**

1. Решить задачу используя формулу Шухова ( $\Delta t_x = \Delta t_0 e^{-kmF_x}$ ) и по алгоритму решения задачи 3 гл. 2 учебника [1].
2. Свойства воды выбирать при средней температуре воды.
3. Проанализировать результаты с точки зрения эффективности работы изоляции труб.

Литература к задаче 1

1. Цветков Ф.Ф., Григорьев Б.А. Тепломассообмен: Учебное пособие для вузов. – М.: Изд-во МЭИ, 2008.

Рисунок(труба с изоляцией бетон/вата)

**Данные из условия:**

$d_2=80(\text{мм}); \delta=4(\text{мм})$  - геометрия труб ;  $t_{\text{Air}}=6 (^\circ\text{C})$ -температура воздуха;  $t_{\text{Liquid}1}=200(^\circ\text{C})$ -температура горячей воды на входе (как  $t_{\text{ж}1}$ ) ;  $p=5(\text{МПа})$ - давление горячей воды;  $w=12(\text{км/ч})$  - скорость течения горячей воды;  
 $\lambda_{\text{MinWool}}=0.045(\text{Вт/м}\cdot\text{К}); \delta_{\text{MinWool}}=50(\text{мм});$   
 $t_{\text{Liquid}2}=200-40=160(^\circ\text{C})$ -температура горячей воды на выходе(как  $t_{\text{ж}2}$ ) ;  $\lambda_{\text{Concrete}}=1.28(\text{Вт/м}\cdot\text{К}); \delta_{\text{Concrete}}=50(\text{мм}); \epsilon=0.8$ -излучательная способность поверхности материала труб;  $\alpha=14.2(\text{Вт/м}^2\cdot\text{К})$ -коэффициент теплоотдачи

```

2 | №1АЭ.nb
In[1]:= d2 = 80 * 10-3;
      δ = 4 * 10-3;
      tAir = 6;
      tLiquid1 = 200;
      p = 5 * 106;
      w = 12 / 3.6;
      λMinWool = 0.045;
      δMinWool = 50 * 10-3;
      tLiquid2 = 160;
      λConcrete = 1.28;
      δConcrete = 50 * 10-3;
      ε = 0.8;
      α = 14.2;

```

Сталь берем нержавеющей, ее коэффициент теплопроводности  $\lambda_{\text{Steel}}$  (W/m K) берем как const в виду слабой зависимости от температуры:

```

In[4]:= λSteel = 14.4 ;

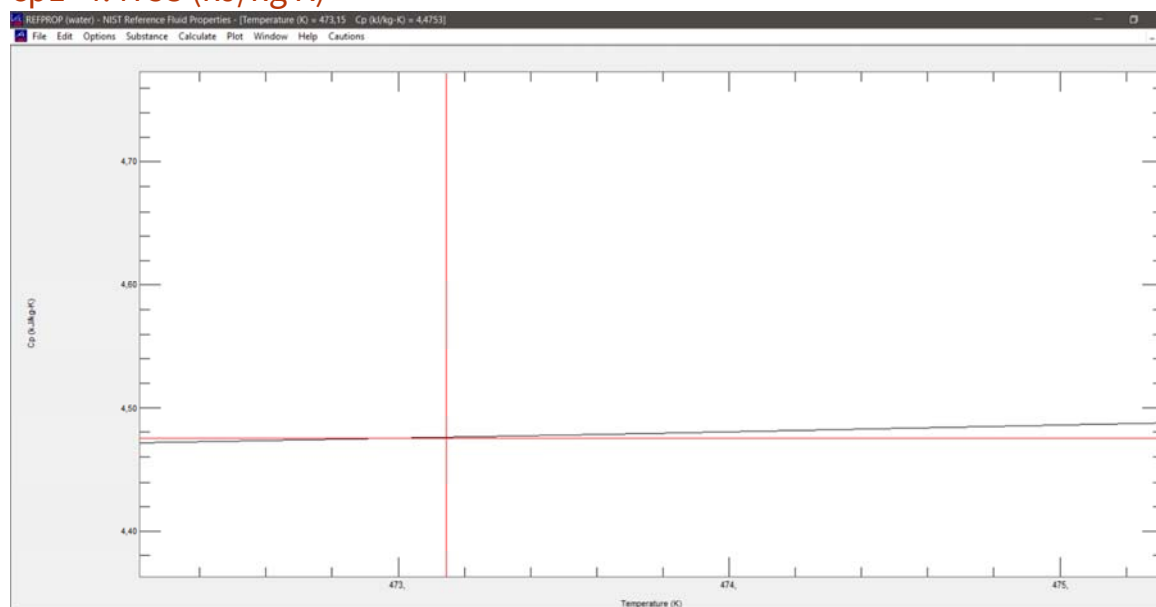
```

Изобарную ( $p=5\text{MPa}$ ) теплоемкость и плотность воды при  $t_{\text{Liquid1}}$  и  $t_{\text{Liquid2}}$  найдем через REFPROP:

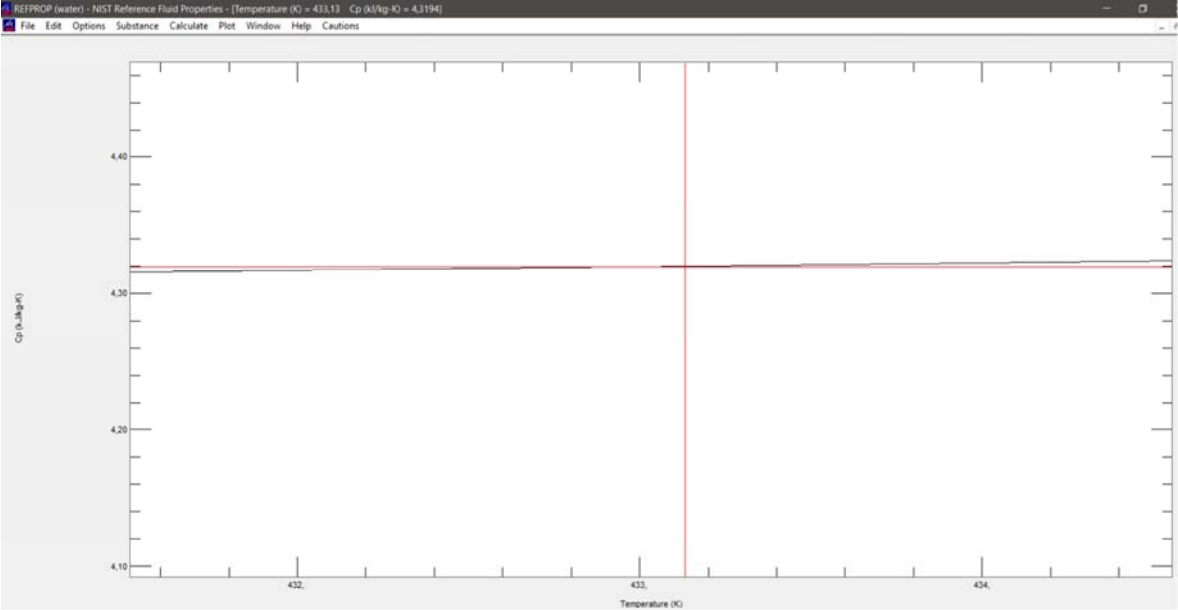
ср:

$t_{\text{Liquid1}}=200$  (°C)

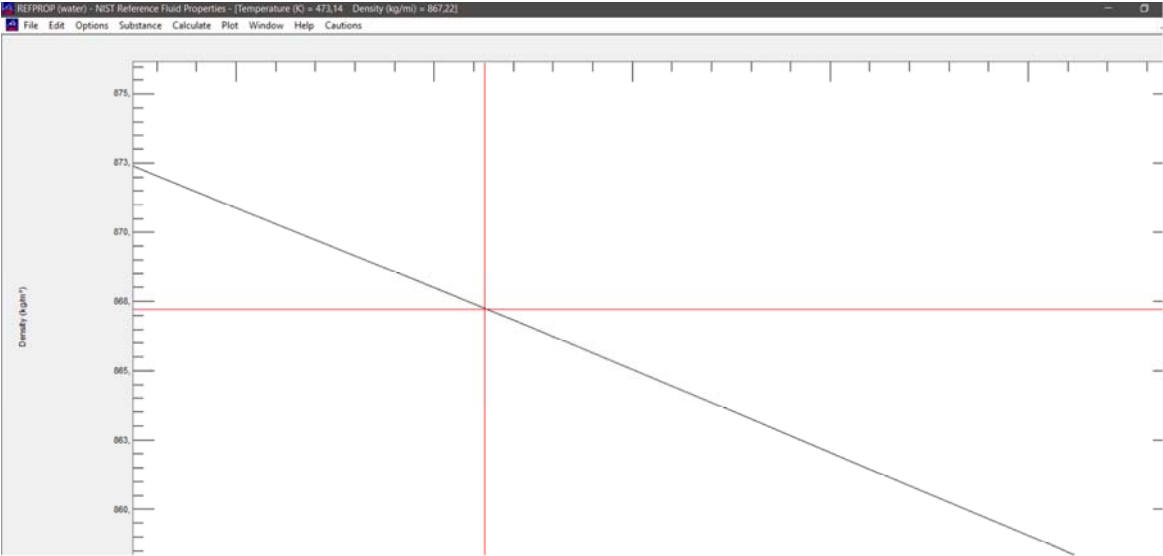
$cp1=4.4753$  (kJ/kg K)



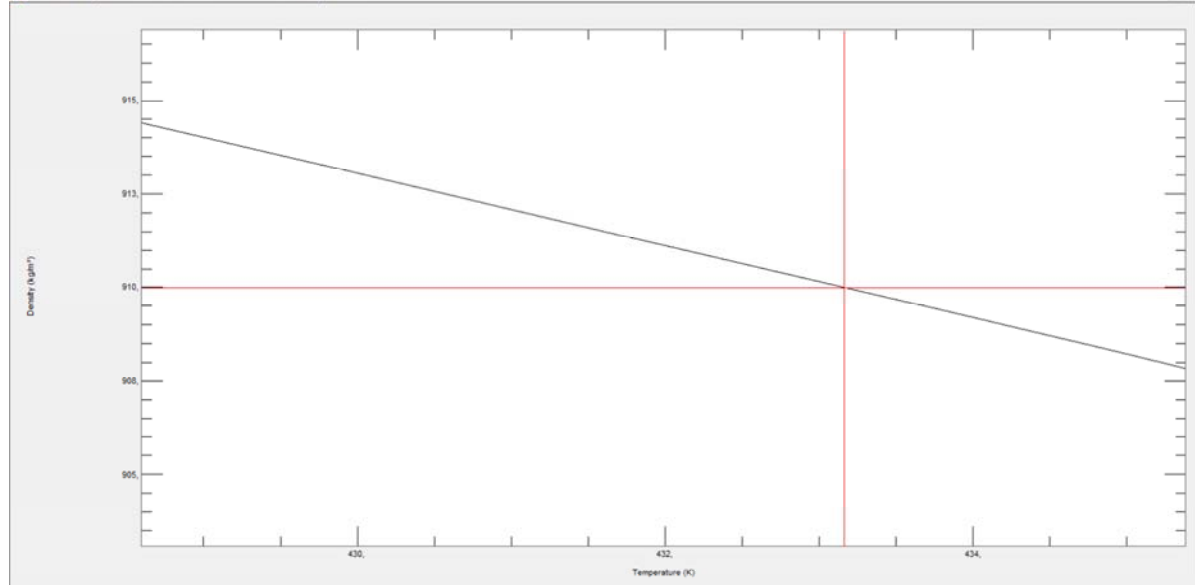
tLiquid2=80 (°C)  
cp2=4.3194 (kJ/kg K)



ПЛОТНОСТЬ:  
tLiquid1=200(°C)  
 $\rho_1=867.22 \text{ (kg / m}^3\text{)}$



tLiquid2=160 (°C)  
 $\rho_2=909.99 \text{ (kg / m}^3\text{)}$



ln[5]:= **cp1 = 4.4753; cp2 = 4.3194 ;  $\rho$ 1 = 867.22;  $\rho$ 2 = 909.99;**

## Средняя удельная изобарная теплоемкость $c_{pAverage}$ (kJ/kg K)

$$\text{In}[6]:= \text{cpAverage} = \frac{cp1 + cp2}{2}$$

Out[6]= 4.39735

## Средняя плотность воды $\rho_{Average}$ (kg / m<sup>3</sup>)

$$\text{In}[7]:= \rho_{Average} = \frac{\rho1 + \rho2}{2}$$

Out[7]= 888.605

## Массовый расход воды $G$ (kg/s)

$$\text{In}[8]:= G = \pi * \left( \frac{d2 - 2 * \delta}{2} \right)^2 * w * \rho_{Average}$$

Out[8]= 12.059863

## Найдем диаметры $d1, d3$ (m)

$$\text{In}[9]:= d1 = d2 - 2 * \delta // N$$

численное n

Out[9]= 0.072

$$\text{In}[10]:= d3 = d2 + 2 * \delta // N$$

численное n

Out[10]=

0.088

## Найдем линейный коэффициент теплопередачи для трубы с ватной изоляцией $K_{linearMinWool}$ (W/m K)

$$\text{In}[11]:= K_{linearMinWool} = \frac{1}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log} \left[ \frac{d2}{d1} \right] + \frac{1}{2 * \lambda_{MinWool}} * \text{Log} \left[ \frac{d3}{d2} \right] + \frac{1}{\alpha * d3}}$$

Out[11]=

0.35198784

## Применяя формулу Шухова найдем расстояние(длину трубы) на котором будет выполняться условие разности температур на входе и выходе в трубу с изоляцией из минеральной ваты:

$$\text{In}[12]:= \text{First} \left[ \text{NSolve} \left[ t_{Liquid2} == t_{Air} + (t_{Liquid1} - t_{Air}) * \text{Exp} \left[ \frac{-K_{linearMinWool}}{G * cp_{Average} * 1000} * \pi * x \right], x \right] \right]$$

первый численное решение уравнений

показательная функция

Out[12]=

{x → 11 073.636}

## Таким образом длина трубы равна 11073.636 m)

$$\text{In}[13]:= L = 11073.6362;$$

## Найдем линейный коэффициент теплопередачи для трубы с бетонной изоляцией $K_{linearConcrete}$ (W/m K)

$$\text{In}[14]:= K_{linearConcrete} = \frac{1}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log} \left[ \frac{d2}{d1} \right] + \frac{1}{2 * \lambda_{Concrete}} * \text{Log} \left[ \frac{d3}{d2} \right] + \frac{1}{\alpha * d3}}$$

Out[14]=

0.54968137

По формуле Шухова найдем температуру на выходе из трубы с бетонной изоляцией:

```
In[15]:= t[x_, k_] := tAir + (tLiquid1 - tAir) * Exp[
$$\frac{-k}{G * \text{cpAverage} * 1000} * \pi * x$$
]
Out[15]= 141.26892
```

Найдем линейный коэффициент теплопередачи для трубы без изоляции  $K_{\text{linearRaw}}$  (W/m K)

```
In[17]:= KlinearRaw = 
$$\frac{1}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{\text{Steel}} * \text{Log}[\frac{d2}{d1}] + \frac{1}{\alpha * d3}}}$$

Out[17]= 0.56116559
```

По формуле Шухова найдем температуру на выходе из трубы без изоляции:

```
In[18]:= t[L, KlinearRaw]
Out[18]= 140.25367
```

Функция теплового потока и плотности теплового потока :

```
In[19]:= Q[x_, k_] := k * pi * (t[x, k] - tAir) * x;
qLinear[x_, k_] := k * pi * (t[x, k] - tAir);
```

Тепловой поток  $Q(W)$  и его линейная плотность  $q_{\text{Linear}}(W/m)$  для голой трубы:

```
In[21]:= Q[L, KlinearRaw]
Out[21]=  $2.6209415 \times 10^6$ 
In[22]:= qLinear[L, KlinearRaw]
Out[22]= 236.68301
```

Тепловой поток  $Q(W)$  и его линейная плотность  $q_{\text{Linear}}(W/m)$  для трубы с бетонной изоляцией:

```
In[23]:= Q[L, KlinearConcrete]
Out[23]=  $2.5867185 \times 10^6$ 
In[24]:= qLinear[L, KlinearConcrete]
Out[24]= 233.59251
```

Тепловой поток  $Q(W)$  и его линейная плотность  $q_{\text{Linear}}(W/m)$  для трубы с ватной изоляцией:

```
In[25]:= Q[L, KlinearMinWool]
Out[25]=  $1.8857691 \times 10^6$ 
In[26]:= qLinear[L, KlinearMinWool]
Out[26]= 170.29357
```

Произведем расчеты по другому:

```
In[27]:= qLinearAdditional[k_] := k * pi * 
$$\left( \frac{t_{\text{Liquid1}} + t_{\text{Liquid2}}}{2} - t_{\text{Air}} \right)$$

```

Запишем баланс энергий:

$$Q = q_{\text{Linear}} * L = G * c_{\text{pAverage}} * (t_{\text{Liquid1}} - t_{\text{Liquid2}}) = \pi$$

$$* \left(\frac{d_1}{2}\right)^2 * w * c_{\text{pAverage}} * \rho_{\text{Average}} * (t_{\text{Liquid1}} - t_{\text{Liquid2}}), \text{отсюда можно найти } L:$$

In[28]:= **NSolve**[**qLinearAdditional**[**KlinearMinWool**] \* x ==  
численное решение уравнений

$$\pi * \left(\frac{d_1}{2}\right)^2 * w * c_{\text{pAverage}} * 1000 * \rho_{\text{Average}} * (t_{\text{Liquid1}} - t_{\text{Liquid2}}), x]$$

Out[28]=

{ {x → 11 024.696} }

Таким образом длина трубы по этому способу равна  $L_{\text{additional}}(m)$

In[29]:= **Ladditional** = 11 024.696;

Выразим  $t_{\text{Liquid2}}$  из линейной плотности теплового потока как переменную :

In[30]:= **Solve**[**k** \*  $\pi * \left(\frac{t_{\text{Liquid2asVariable}} + t_{\text{Liquid1}}}{2} - t_{\text{Air}}\right) * x ==$   
решить уравнения

$$\pi * \left(\frac{d_1}{2}\right)^2 * w * c_{\text{pAverage}} * 1000 * \rho_{\text{Average}} * (t_{\text{Liquid1}} - t_{\text{Liquid2asVariable}}), t_{\text{Liquid2asVariable}}]$$

Out[30]=

$$\left\{ \left\{ t_{\text{Liquid2asVariable}} \rightarrow \frac{1.0606288 \times 10^7 - 295.30971 k x}{53 031.438 + 1.5707963 k x} \right\} \right\}$$

In[31]:= **tLiquid2asVariable**[**k\_**, **x\_**] :=  $\frac{1.0606288 * 10^7 - 295.3097 * k * x}{53 031.4383 + 1.570796 * k * x}$

Теперь найдем температуры на выходе из трубы с бетонной изоляцией и трубы без изоляции.

Бетонная изоляция:

In[32]:= **tLiquid2asVariable**[**KlinearConcrete**, **Ladditional**]

Out[32]=

140.953

Голая труба:

In[33]:= **tLiquid2asVariable**[**KlinearRaw**, **Ladditional**]

Out[33]=

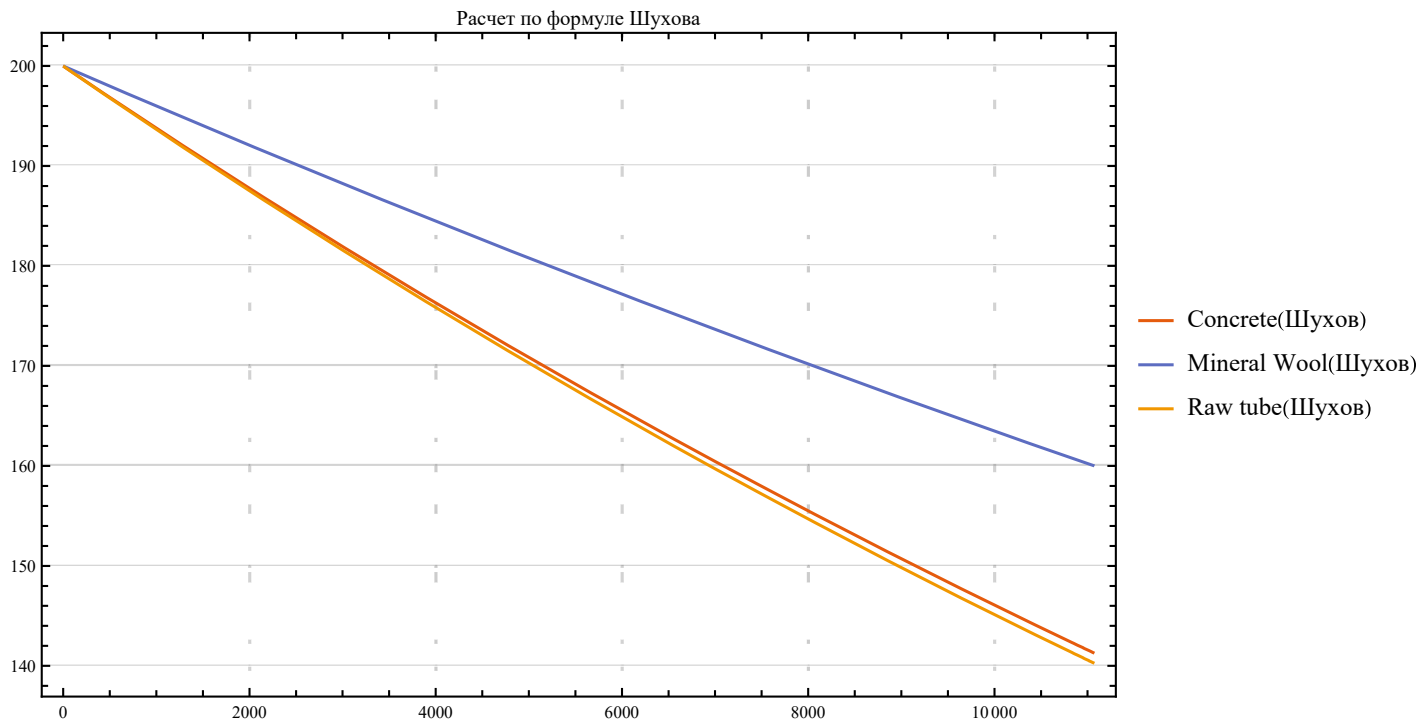
139.91041



Изобразим функциональные зависимости температуры жидкости в точке  $\chi$ , где  $\chi$ -обобщенное расстояние(длина трубы)

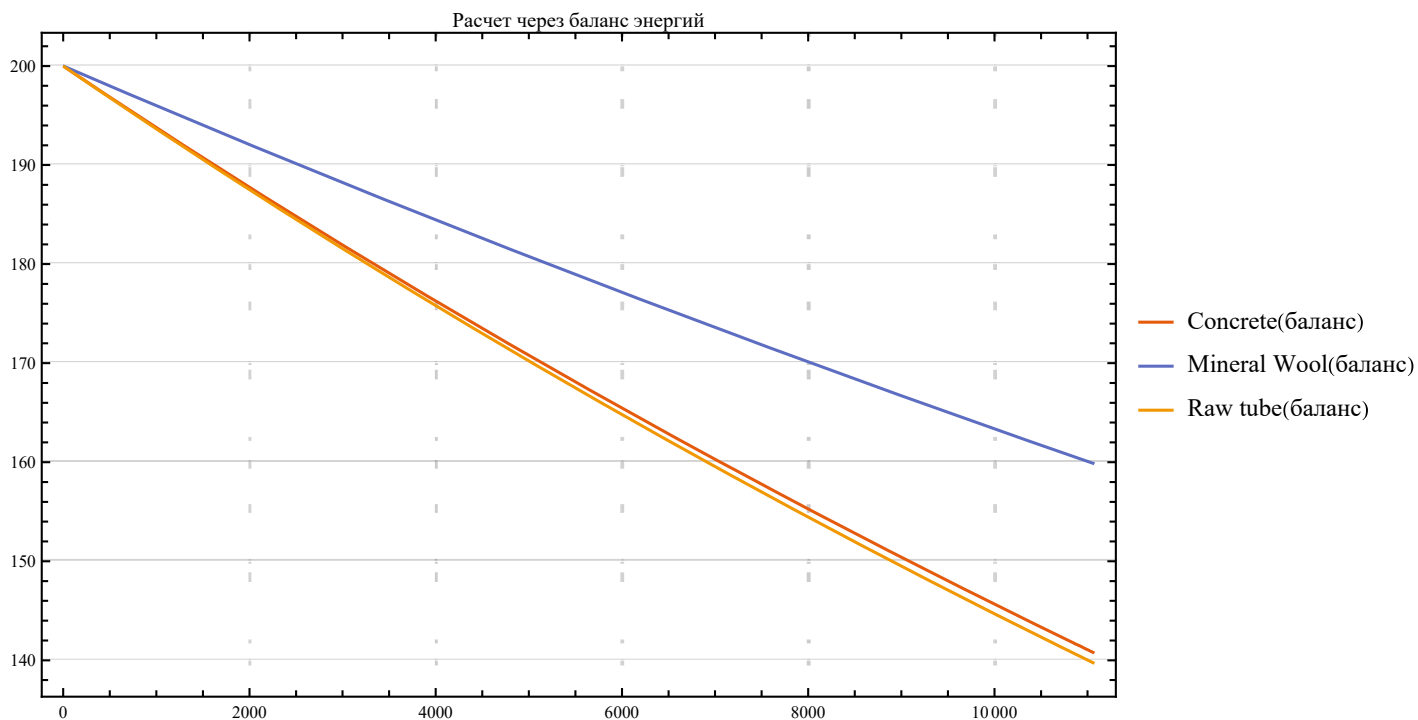
```
In[34]:= Plot[{t[ $\chi$ , KlinearConcrete], t[ $\chi$ , KlinearMinWool], t[ $\chi$ , KlinearRaw]},
[график функции]
{ $\chi$ , 0, L}, PlotLabel → "Расчет по формуле Шухова", PlotTheme → "Scientific",
[пометка графика] [тематический стиль графика]
PlotLegends → {"Concrete (Шухов)", "Mineral Wool (Шухов)", "Raw tube (Шухов)"},
[легенды графика]
ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
[размер изоб...] [круп...] [линии коорд...] [автоматический]
```

Out[34]=



```
In[35]:= Plot[{tLiquid2asVariable[KlinearConcrete,  $\chi$ ], tLiquid2asVariable[KlinearMinWool,  $\chi$ ],
[график функции]
tLiquid2asVariable[KlinearRaw,  $\chi$ ]}, { $\chi$ , 0, L}, PlotLabel → "Расчет через баланс энергий",
[пометка графика]
PlotTheme → "Scientific", PlotLegends → {"Concrete (баланс)", "Mineral Wool (баланс)", "Raw tube (баланс)"},
[тематический стиль графика] [легенды графика]
ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
[размер изоб...] [круп...] [линии коорд...] [автоматический]
```

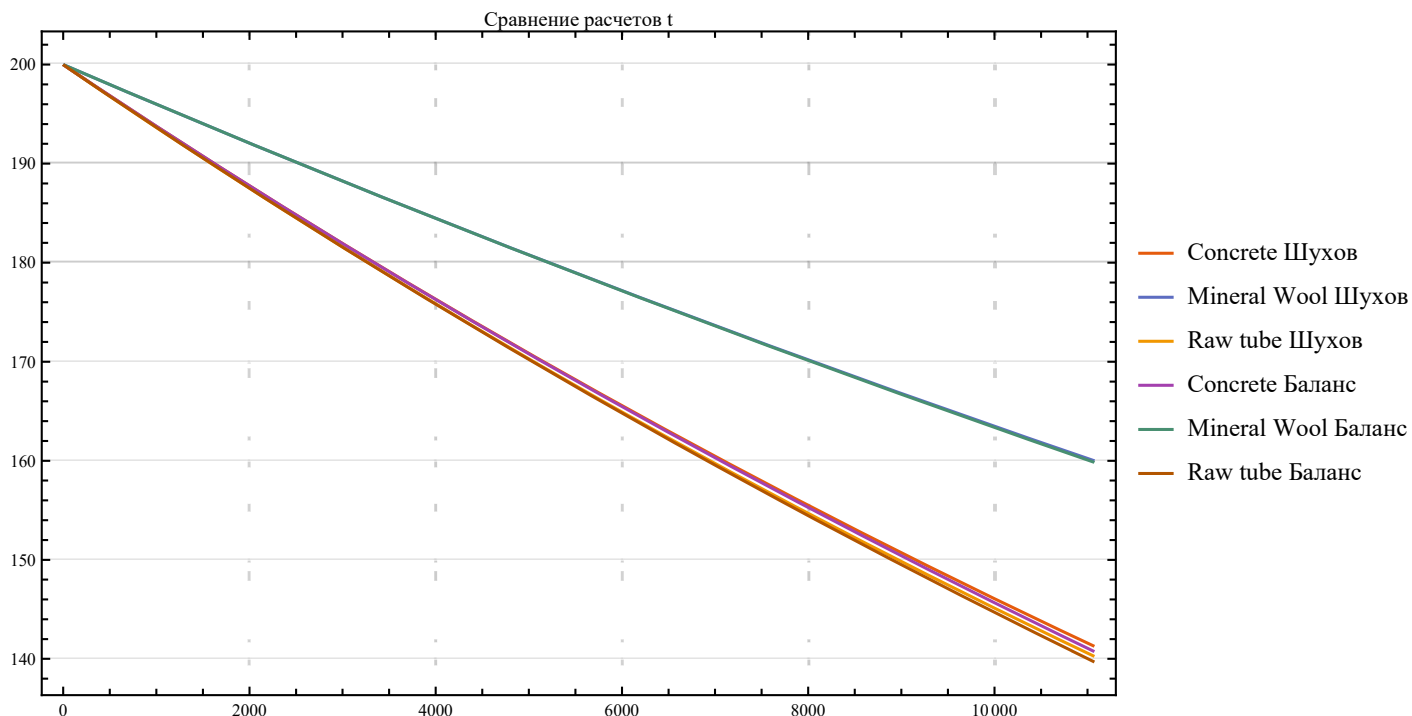
Out[35]=



## Сопоставим функции температур в одной системе координат:

```
In[36]:= Plot[{t[x, KlinearConcrete], t[x, KlinearMinWool],
  график функции
  t[x, KlinearRaw], tLiquid2asVariable[KlinearConcrete, x],
  tLiquid2asVariable[KlinearMinWool, x], tLiquid2asVariable[KlinearRaw, x]},
  {x, 0, L}, PlotLabel → "Сравнение расчетов t", PlotTheme → "Scientific",
  пометка графика тематический стиль графика
  PlotLegends → {"Concrete Шухов", "Mineral Wool Шухов", "Raw tube Шухов", "Concrete Баланс",
  легенды графика
  "Mineral Wool Баланс", "Raw tube Баланс"}, ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
  размер изоб... круп... линии коорд... автоматический
```

Out[36]=



Точно так же изобразим функции линейных плотностей тепловых потоков.

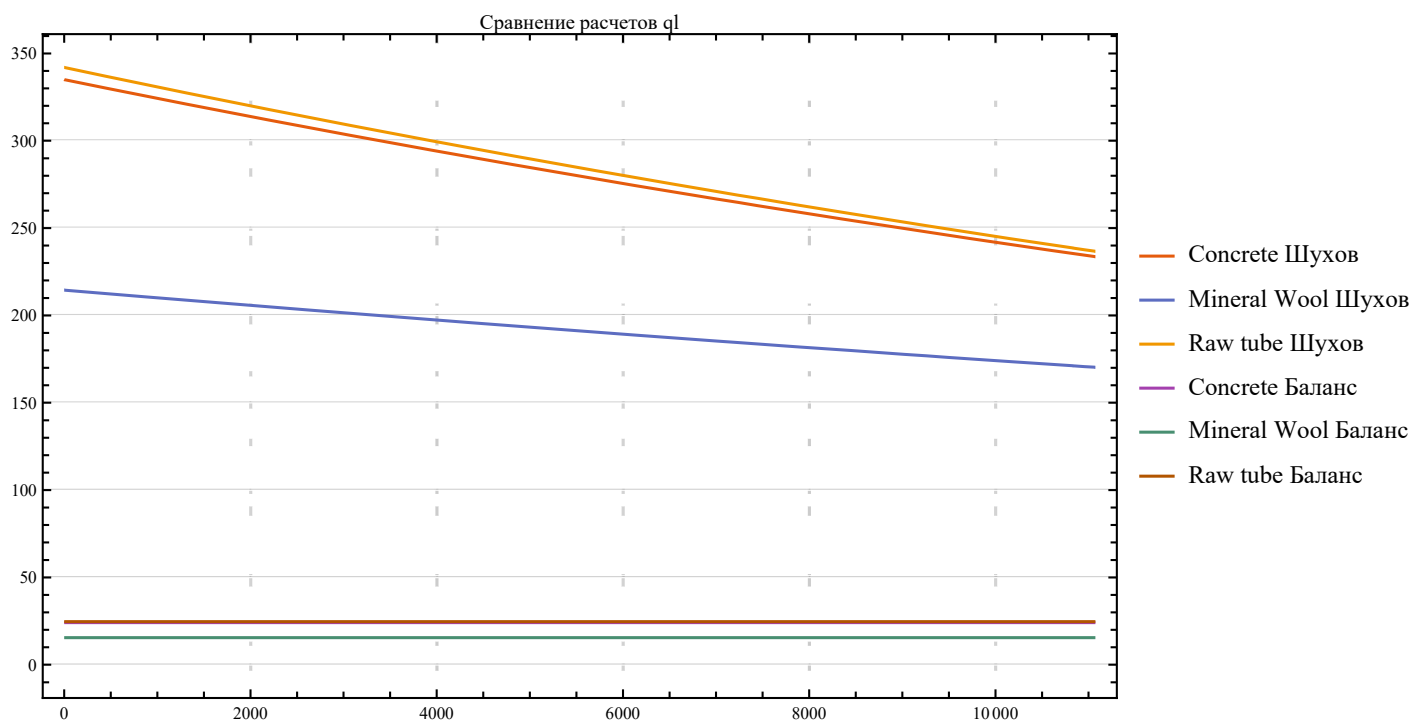
Для начала введем функцию линейной плотности теплового потока при расчете методом баланса энергий:

```
In[37]:= qLinearAdditionalFunction[k_] := k * π *  $\left( \frac{t_{\text{Liquid1}} - t_{\text{Liquid2}}}{2} - t_{\text{Air}} \right)$ 
```

Покажем графики линейных плотностей тепловых потоков в одной координатной плоскости  $ql(W/m)$ :

```
In[38]:= Plot[{qLinear[x, KlinearConcrete], qLinear[x, KlinearMinWool],
  график функции
  qLinear[x, KlinearRaw], qLinearAdditionalFunction[KlinearConcrete],
  qLinearAdditionalFunction[KlinearMinWool], qLinearAdditionalFunction[KlinearRaw]},
  {x, 0, L}, PlotLabel -> "Сравнение расчетов ql", PlotTheme -> "Scientific",
  пометка графика
  PlotLegends -> {"Concrete Шухов", "Mineral Wool Шухов", "Raw tube Шухов", "Concrete Баланс",
  легенды графика
  "Mineral Wool Баланс", "Raw tube Баланс"}, ImageSize -> Large, GridLines -> Automatic]
  размер изоб... круп... линии коорд... автоматический
```

Out[38]=



Теперь построим поверхностные плотности тепловых потоков  $qc(W/m^2)$ :

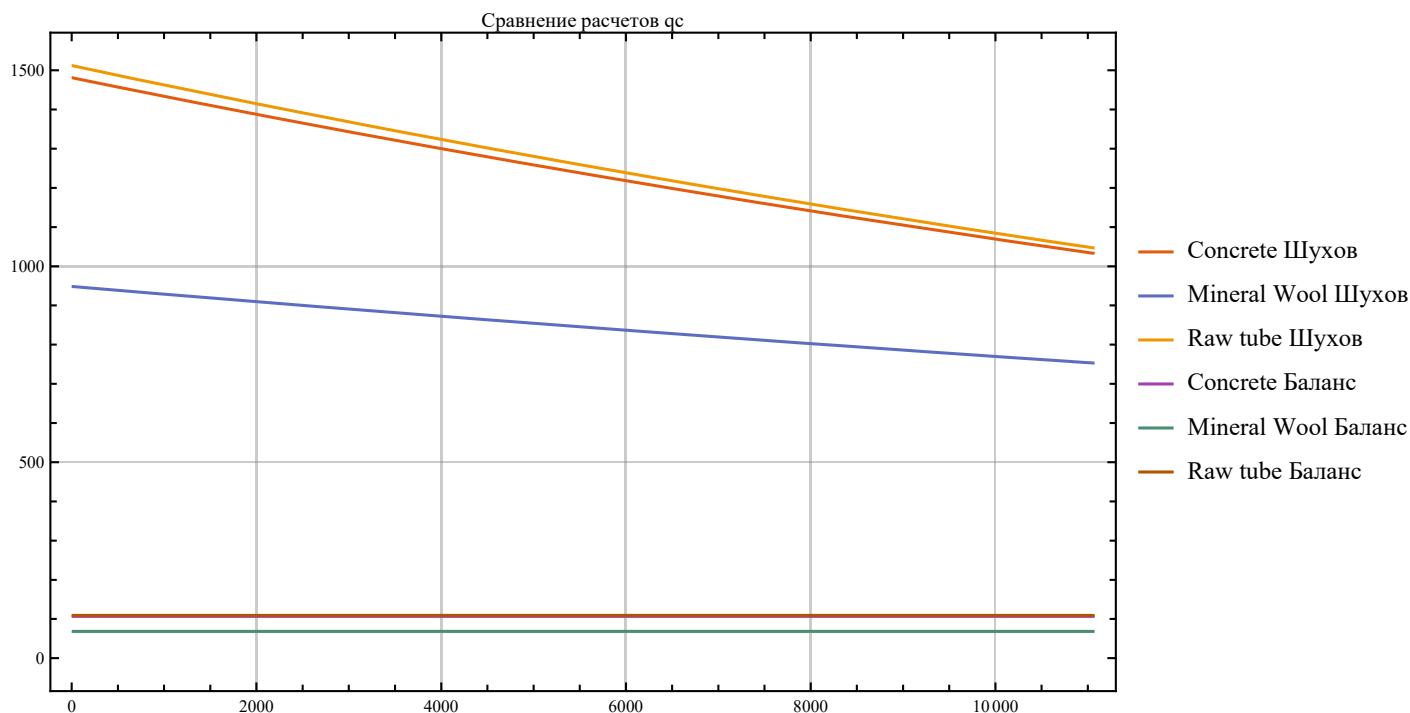
```
In[39]:= qcShuhov[x_, k_] :=  $\frac{qLinear[x, k]}{\pi * d1}$ ; qcBalance[k_] :=  $\frac{qLinearAdditionalFunction[k]}{\pi * d1}$ ;
```

```

In[40]:= Plot[{qcShuhov[χ, KlinearConcrete], qcShuhov[χ, KlinearMinWool], qcShuhov[χ, KlinearRaw],
[график функции]
      qcBalance[KlinearConcrete], qcBalance[KlinearMinWool], qcBalance[KlinearRaw]},
{χ, 0, L}, PlotLabel → "Сравнение расчетов qc", PlotTheme → "Scientific",
[пометка графика] [тематический стиль графика]
PlotLegends → {"Concrete Шухов", "Mineral Wool Шухов", "Raw tube Шухов", "Concrete Баланс",
[легенды графика]
      "Mineral Wool Баланс", "Raw tube Баланс"}, ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
[размер изоб... [круп... [линии коорд... [автоматический]

```

Out[40]=



Найдем среднее значение линейной плотности теплового потока( $W/m$ ):

```

In[41]:= qLinearAverageWithoutInsulation =  $\frac{qLinear[0, KlinearRaw] + qLinear[L, KlinearRaw]}{2}$ 
Out[41]= 289.34801

In[42]:= qLinearAverageConcreteInsulation =  $\frac{qLinear[0, KlinearConcrete] + qLinear[L, KlinearConcrete]}{2}$ 
Out[42]= 284.30313

In[43]:= qLinearAverageMinWoolInsulation =  $\frac{qLinear[0, KlinearMinWool] + qLinear[L, KlinearMinWool]}{2}$ 
Out[43]= 192.40962

```

Среднее значение температуры на поверхности труб:

```

In[44]:= NSolve[{qLinearAverageWithoutInsulation ==  $\pi * \frac{twWithoutIns - tAir}{\frac{1}{\alpha*d2}}$ ,
[численное решение уравнений]
      qLinearAverageConcreteInsulation ==  $\pi * \frac{twConcreteIns - tAir}{\frac{1}{\alpha*d3}}$ ,
      qLinearAverageMinWoolInsulation ==  $\pi * \frac{twMinWoolIns - tAir}{\frac{1}{\alpha*d3}}$ }, {twWithoutIns, twConcreteIns, twMinWoolIns}]
Out[44]= {{twWithoutIns → 87.075997, twConcreteIns → 78.420371, twMinWoolIns → 55.012392}}

In[45]:= twWithoutIns = 49.902233; twConcreteIns = 47.0828314; twMinWoolIns = 38.209809;

```

Учтем излучение  
 $\sigma$ - константа Стефана – Больцмана ( $W / m^2 K^4$ )

In[46]:=  $\sigma = 5.671 * 10^{-8};$

Переведем температуры на поверхности труб и температуру воздуха в абсолютные единицы (Кельвины)

In[47]:=  $TwWithoutIns = twWithoutIns + 273.15;$   
 $TwConcreteIns = twConcreteIns + 273.15;$   
 $TwMinWoolIns = twMinWoolIns + 273.15;$   
 $Tair = tAir + 273.15;$

Найдем результирующую плотность потока излучения  $Eres (W / m^2)$ :

In[48]:=  $EresMinWool = \epsilon * \sigma * (TwMinWoolIns^4 - Tair^4)$

Out[48]=  
 150.89656

In[49]:=  $EresConcrete = \epsilon * \sigma * (TwConcreteIns^4 - Tair^4)$

Out[49]=  
 201.6176

In[50]:=  $EresWithoutIns = \epsilon * \sigma * (TwWithoutIns^4 - Tair^4)$

Out[50]=  
 218.64292

Найдем эквивалентный коэффициент теплоотдачи излучением  $\alpha Eqv (W / m^2 K)$ :

In[51]:=  $\alpha EqvMinWool = \frac{EresMinWool}{TwMinWoolIns - Tair}$

Out[51]=  
 4.6848016

In[52]:=  $\alpha EqvConcrete = \frac{EresConcrete}{TwConcreteIns - Tair}$

Out[52]=  
 4.9075877

In[53]:=  $\alpha EqvWithoutIns = \frac{EresWithoutIns}{TwWithoutIns - Tair}$

Out[53]=  
 4.9802232

In[54]:=  $MradMinWool = \frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{2 * \lambda_{MinWool}} * \text{Log}\left[\frac{d3}{d2}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha EqvMinWool) * d3}$

Out[54]=  
 2.6424856

In[55]:=  $MradConcrete = \frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{2 * \lambda_{Concrete}} * \text{Log}\left[\frac{d3}{d2}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha EqvConcrete) * d3}$

Out[55]=  
 1.6136982

In[56]:=  $MradWithoutIns = \frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha EqvWithoutIns) * d3}$

Out[56]=  
 1.5742154

$$\text{In}[57]:= P = \left(\frac{d1}{2}\right)^2 * w * \rho_{Average} * cp_{Average} * 1000$$

$$\text{Out}[57]= 16880.431$$

$$\text{In}[58]:= t_{Liquid2RadiationVariable}[M\_ , x\_ ] := \frac{2 * P * M * t_{Liquid1} + 2 * t_{Air} * x - t_{Liquid1} * x}{x + 2 * P * M}$$

Линейная плотность потока излучения для трубы с ватной изоляцией:

$$\text{In}[59]:= q_{LinearRadiationMinWool}[x\_ ] := \pi * \frac{\left(\frac{t_{Liquid1} + t_{Liquid2RadiationVariable}[MradMinWool, x]}{2} - t_{Air}\right)}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{2 * \lambda_{Concrete}} * \text{Log}\left[\frac{d3}{d2}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha_{EqvMinWool}) * d3}}$$

Из баланса энергий найдем длину трубы:

$$\text{In}[60]:= \text{NSolve}\left[\frac{\left(\frac{t_{Liquid1} + t_{Liquid2}}{2} - t_{Air}\right)}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{2 * \lambda_{Concrete}} * \text{Log}\left[\frac{d3}{d2}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha_{EqvMinWool}) * d3}} * Len == \right.$$

$$\left. \pi * \left(\frac{d1}{2}\right)^2 * w * \rho_{Average} * cp_{Average} * 1000 * (t_{Liquid1} - t_{Liquid2}), Len\right]$$

$$\text{Out}[60]= \{\{Len \rightarrow 19758.345\}\}$$

Если учитывать излучение тогда длина трубы будет другой(m):

$$\text{In}[61]:= L_{withRadiation} = 19758.345;$$

Линейная плотность потока излучения трубы с ватной изоляцией:(W/m)

$$\text{In}[62]:= q_{LinearRadiationMinWool}[L_{withRadiation}]$$

$$\text{Out}[62]= 307.86524$$

Для трубы без изоляции : (W / m<sup>2</sup>)

$$\text{In}[63]:= q_{LinearRadiationWithoutIns}[x\_ ] := \pi * \frac{\left(\frac{t_{Liquid1} + t_{Liquid2RadiationVariable}[MradWithoutIns, x]}{2} - t_{Air}\right)}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha_{EqvWithoutIns}) * d3}}$$

$$\text{In}[64]:= q_{LinearRadiationWithoutIns}[L_{withRadiation}]$$

$$\text{Out}[64]= 282.23218$$

$$\text{In}[65]:= t_{Liquid2RadiationVariableWithoutIns} = t_{Liquid2RadiationVariable}[MradWithoutIns, L_{withRadiation}]$$

$$\text{Out}[65]= 94.84651$$

Для трубы с изоляцией из бетона:

$$\text{In}[66]:= q_{LinearRadiationConcrete}[x\_ ] := \pi * \frac{\left(\frac{t_{Liquid1} + t_{Liquid2RadiationVariable}[MradConcrete, x]}{2} - t_{Air}\right)}{\frac{1}{\alpha * d1} + \frac{1}{2 * \lambda_{Steel}} * \text{Log}\left[\frac{d2}{d1}\right] + \frac{1}{2 * \lambda_{Concrete}} * \text{Log}\left[\frac{d3}{d2}\right] + \frac{1}{(\alpha + \alpha_{EqvConcrete}) * d3}}$$

$$\text{In}[67]:= q_{LinearRadiationConcrete}[L_{withRadiation}]$$

$$\text{Out}[67]= 277.16461$$

$$\text{In}[68]:= t_{Liquid2RadiationVariable}[MradConcrete, L_{withRadiation}]$$

$$\text{Out}[68]= 96.734576$$

## Рассчитаем потери теплоты:

```
In[69]:= QradConcrete[x_] := qLinearRadiationConcrete[x] * x;
QradMinWool[x_] := qLinearRadiationMinWool[x] * x;
QradWithoutIns[x_] := qLinearRadiationWithoutIns[x] * x;
```

## Потери теплоты в трубе с бетонной изоляцией:(W)

```
In[72]:= QradConcrete[LwithRadiation]
```

```
Out[72]= 5.476314 × 106
```

## Потери теплоты в трубе с ватной изоляцией:(W)

```
In[73]:= QradMinWool[LwithRadiation]
```

```
Out[73]= 6.0829076 × 106
```

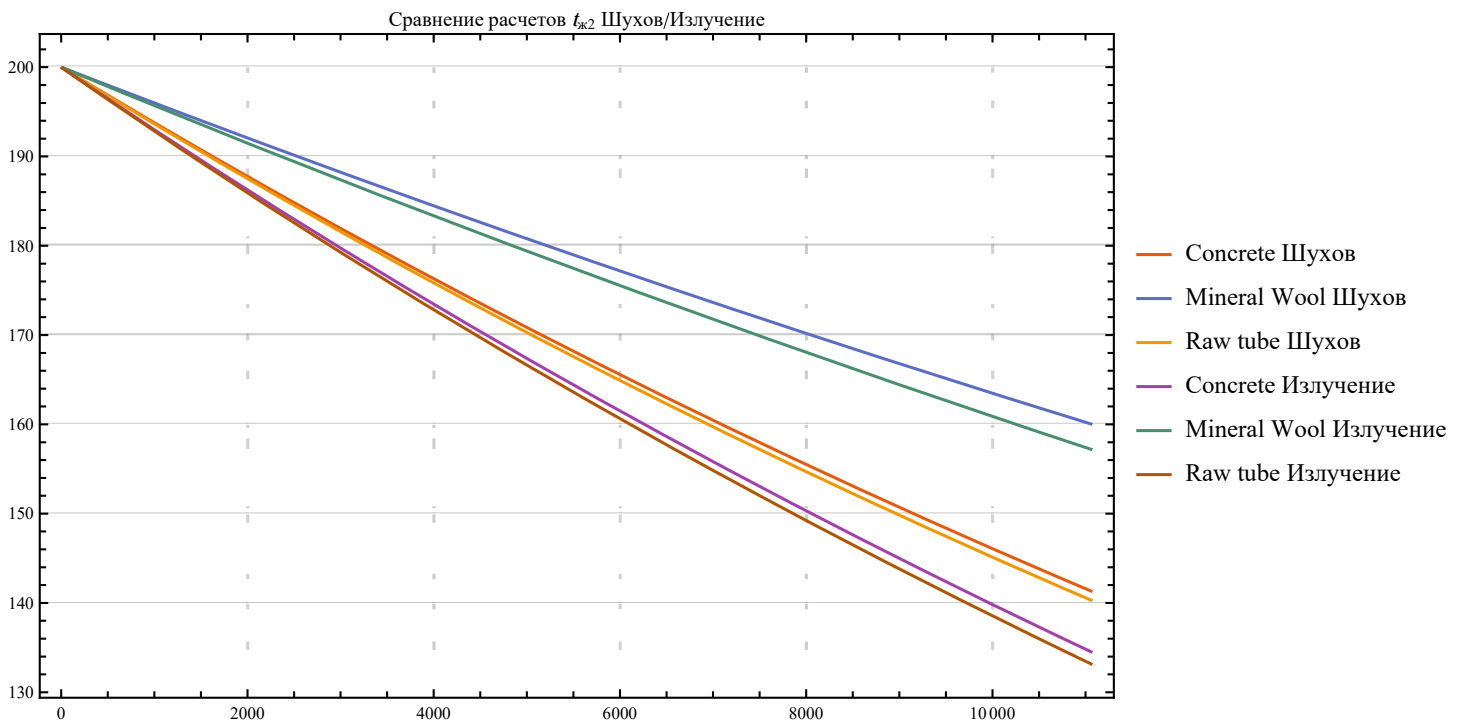
```
In[74]:= QradWithoutIns[LwithRadiation]
```

```
Out[74]= 5.5764408 × 106
```

## Сравним расчеты температуры(Шухов/Излучение):

```
In[75]:= Plot[{t[x, KlinearConcrete], t[x, KlinearMinWool], t[x, KlinearRaw],
|график функции
  tLiquid2RadiationVariable[MradConcrete, x], tLiquid2RadiationVariable[MradMinWool, x],
  tLiquid2RadiationVariable[MradWithoutIns, x]}, {x, 0, L},
PlotLabel → "Сравнение расчетов tж2 Шухов/Излучение", PlotTheme → "Scientific",
|пометка графика |тематический стиль графика
PlotLegends → {"Concrete Шухов", "Mineral Wool Шухов", "Raw tube Шухов", "Concrete Излучение",
|легенды графика
  "Mineral Wool Излучение", "Raw tube Излучение"}, ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
|размер изоб... |круп... |линии коорд... |автоматический
```

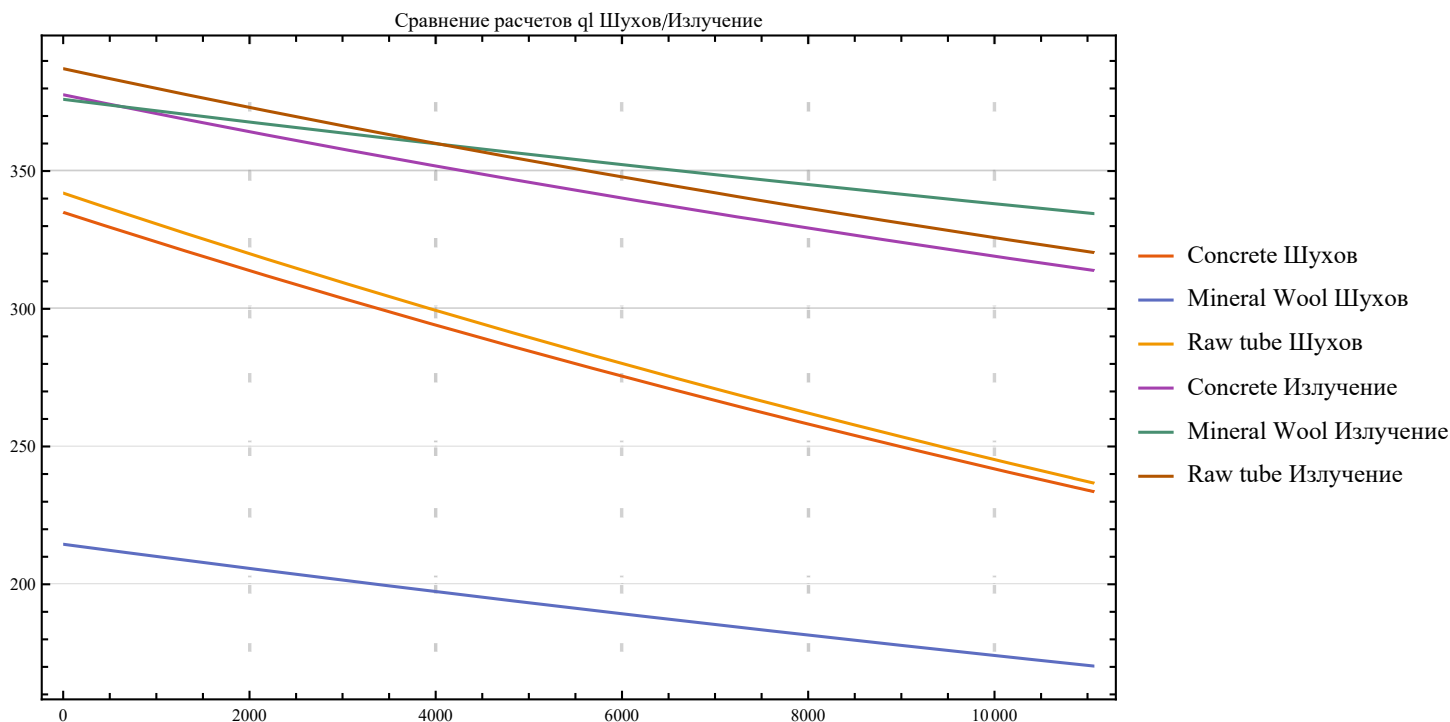
```
Out[75]=
```



## Сравним расчеты линейной плотности потоков тепла/излучения(Шухов/Излучение):

```
In[76]:= Plot[{qLinear[χ, KlinearConcrete], qLinear[χ, KlinearMinWool], qLinear[χ, KlinearRaw],
  график функции
  qLinearRadiationConcrete[χ], qLinearRadiationMinWool[χ], qLinearRadiationWithoutIns[χ]},
  {χ, 0, L}, PlotLabel → "Сравнение расчетов qI Шухов/Излучение", PlotTheme → "Scientific",
  пометка графика
  PlotLegends → {"Concrete Шухов", "Mineral Wool Шухов", "Raw tube Шухов", "Concrete Излучение",
  легенды графика
  "Mineral Wool Излучение", "Raw tube Излучение"}, ImageSize → Large, GridLines → Automatic]
  размер изоб... круп... линии коорд... автоматический
```

Out[76]=



Соберем все результаты выше воедино.

Способ основанный на формуле Шухова.

Температуры жидкости на выходе(°C):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[77]:= t[L, KlinearConcrete]
```

Out[77]=

141.26892

```
In[78]:= t[L, KlinearMinWool]
```

Out[78]=

160.

```
In[79]:= t[L, KlinearRaw]
```

Out[79]=

140.25367

Тепловой поток(W):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[80]:= Q[L, KlinearConcrete]
```

Out[80]=

$2.5867185 \times 10^6$

```
In[81]:= Q[L, KlinearMinWool]
```

Out[81]=

$1.8857691 \times 10^6$

```
In[82]:= Q[L, KlinearRaw]
```

Out[82]=

$2.6209415 \times 10^6$



Способ основанный на методе баланса энергии.

Температуры жидкости на выходе( $^{\circ}\text{C}$ ):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[83]:= tLiquid2asVariable[KlinearConcrete, Ladditional]
```

```
Out[83]= 140.953
```

```
In[84]:= tLiquid2asVariable[KlinearMinWool, Ladditional]
```

```
Out[84]= 160.00001
```

```
In[85]:= tLiquid2asVariable[KlinearRaw, Ladditional]
```

```
Out[85]= 139.91041
```

Тепловой поток( $W$ ):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[86]:= Qadditional[k_, x_] := qLinear[x, k] * x;
```

```
In[87]:= Qadditional[KlinearConcrete, Ladditional]
```

```
Out[87]= 2.5793938 × 106
```

```
In[88]:= Qadditional[KlinearMinWool, Ladditional]
```

```
Out[88]= 1.8793518 × 106
```

```
In[89]:= Qadditional[KlinearRaw, Ladditional]
```

```
Out[89]= 2.613607 × 106
```

Способ с учетом излучения. Температуры жидкости на выходе( $^{\circ}\text{C}$ ):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[90]:= tLiquid2RadiationVariable[MradConcrete, LwithRadiation]
```

```
Out[90]= 96.734576
```

```
In[91]:= tLiquid2RadiationVariable[MradMinWool, LwithRadiation]
```

```
Out[91]= 129.64878
```

```
In[92]:= tLiquid2RadiationVariable[MradWithoutIns, LwithRadiation]
```

```
Out[92]= 94.84651
```

Поток излучения( $W$ ):(порядок:бетон,вата,без изоляции)

```
In[93]:= QradConcrete[LwithRadiation]
```

```
Out[93]= 5.476314 × 106
```

```
In[94]:= QradMinWool[LwithRadiation]
```

```
Out[94]= 6.0829076 × 106
```

```
In[95]:= QradWithoutIns[LwithRadiation]
```

```
Out[95]= 5.5764408 × 106
```

Найдем критический диаметр при бетонной и ватной изоляциях

```
In[96]:= d2 // N
```

численное приближение

```
Out[96]= 0.08
```

$$\text{In[97]:= } d_{\text{CriticalConcrete}} = d_2 + \frac{2 \lambda_{\text{Concrete}}}{\alpha}$$

Out[97]=  
0.26028169

Мы не дошли до критического диаметра для трубы с бетонной изоляцией.

$$\text{In[98]:= } d_{\text{CriticalMinWool}} = d_2 + \frac{2 \lambda_{\text{MinWool}}}{\alpha}$$

Out[98]=  
0.086338028

Мы перешли критический диаметр для трубы с ватной изоляцией.

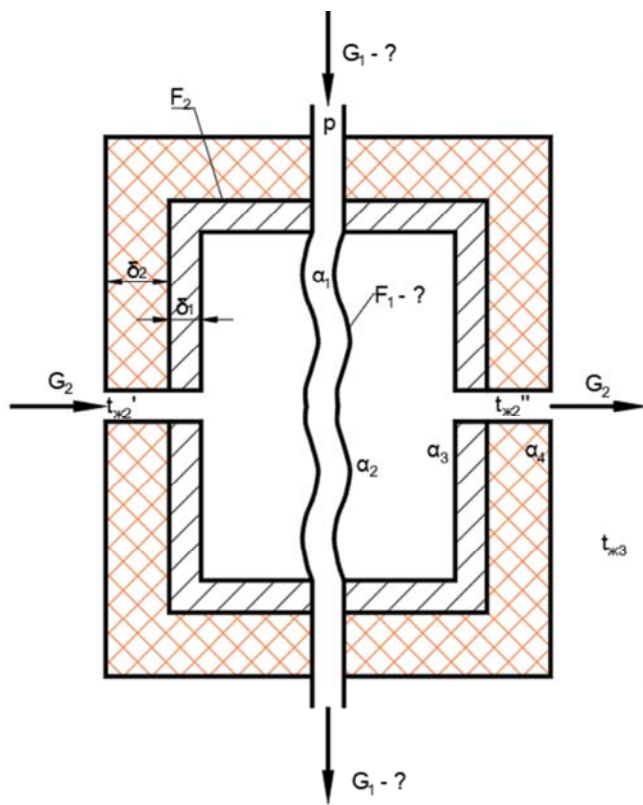
Вывод: Тепло от теплоносителя лучше всего сохраняет труба с ватной изоляцией. На втором месте бетон. На третьем- труба без изоляции.

**Задача 2.**

Масло марки мс-20, протекая через бак с расходом 0,2 кг/с, нагревается в нём от температуры 20°C до температуры 50°C. Греющим теплоносителем является водяной пар, имеющий начальную степень сухости 0,8, который конденсируется в горизонтальных змеевиках до степени сухости 0 при давлении  $P = 4$  мпа, смонтированных внутри бака. Для снижения тепловых потерь бак покрыт слоем тепловой изоляции. Требуется определить величину поверхности змеевиков  $F_1$ ,  $m^2$ , и расход греющего пара  $G_1$ , кг/с. Для расчёта заданы следующие величины: коэффициент теплоотдачи от пара к внутренней стенке поверхности змеевиков 7000 Вт/( $m^2$  K); коэффициент теплоотдачи от наружной стенки поверхности змеевиков к маслу 110 Вт/( $m^2$  K); коэффициент теплоотдачи от масла к стенкам бака 88 Вт/( $m^2$  K); коэффициент теплоотдачи от изоляции бака к воздуху 10 Вт/( $m^2$  K); температура окружающего воздуха 18°C; толщина стенки бака 6 мм; толщина изоляции бака 20 см; поверхность бака 10  $m^2$ . Бак изготовлен из стали марки 30, для тепловой изоляции использован(а) диатомит молотый. **Тепловые потери определить как при постоянной теплопроводности изоляции, используя температуру окружающего воздуха, так и с учетом её зависимости от температуры. Сравнить результаты.**

Термическим сопротивлением стенки змеевиков пренебречь, изменением внешней поверхности бака из-за его изоляции пренебречь, применить формулы для теплопередачи через плоскую стенку.

Рисунок:  $F_1$ -неизвестная величина площади поверхности змеевиков ( в расчетах участвует как  $F_{snake}$ ).  $G_1$ -неизвестный расход теплоносителя(водяного пара)



Введем исходные данные(про вещества):

Масло МС-20, теплоноситель- водяной пар, сталь-30

Расход масла  $G_2$  (kg/s); Температура масла начальная  $t_{m1}$  и конечная  $t_{m2}$  (°C); начальная и конечная степени сухости водяного пара  $X_1$  и  $X_2$  соответственно; давление в змеевиках  $P$

2 | №2АЭ.nb

(МПа); коэффициент теплоотдачи от пара к внутренней стенке поверхности змеевиков  $\alpha_1(W / m^2 K)$ ; коэффициент теплоотдачи от наружной стенки поверхности змеевиков к маслу  $\alpha_2(W / m^2 K)$ ; коэффициент теплоотдачи от масла к стенкам бака  $\alpha_3(W / m^2 K)$ ; коэффициент теплоотдачи от изоляции бака к воздуху  $\alpha_4(W / m^2 K)$ ; температура окружающего воздуха  $t_{Air}(^{\circ}C)$ ; толщина стенки бака  $\delta(m)$ ; толщина изоляции стенки бака  $\delta_{Isolation}(m)$ ; площадь поверхности бака  $F_{surf}$ (на рисунке F2) ( $m^2$ ).  
Изоляция- диатомит молотый:

Диатомит молотый | 450 | 0,091+0,00028 · T Коэффициент теплопроводности изоляции как функция от температуры:  $\lambda_{Isolation}(t)=0.091 + 0.00028t$  ( $W / m K$ )

Коэффициент теплопроводности стали-30 как функция от температуры  $\lambda_{Steel}=54.6 - 0.0422t$  ( $W / m K$ )

```
In[70]:= G2 = 0.2;
tm1 = 20;
tm2 = 50;
X1 = 0.9;
X2 = 0.8;
P = 4;
α1 = 7000;
α2 = 110;
α3 = 88;
α4 = 10;
tAir = 18;
δ = 0.006;
δIsolation = 0.2;
Fsurf = 10;

In[71]:= λIsolation[t_] := 0.0766 + 0.00667 * t; λSteel[t_] := 54.6 - 0.0422 * t;
```

Найдем удельную теплоемкость  $c_{pm}(\frac{J}{kg \cdot K})$  масла МС-20 из значения его средней температуры  $tmAverage(^{\circ}C)$ . Воспользуемся таблицей П.10 задачника по тепломассообмену Цветкова и Керимова

```
In[72]:= tmAverage = (tm1 + tm2) / 2
```

Out[72]= 35

```
In[73]:= cpm = 2089;
```

Найдем температуру  $t_{Vapor}(^{\circ}C)$ и удельную теплоту парообразования водяного пара  $r(\frac{kJ}{kg})$  при P=4 МПа. Воспользуемся NIST REFPROP 10.0

	Temperature (K)	Pressure (MPa)	Liquid Density (kg/m <sup>3</sup> )	Vapor Density (kg/m <sup>3</sup> )	Liquid Enthalpy (kJ/kg)	Vapor Enthalpy (kJ/kg)	Liquid Entropy (kJ/kg·K)	Vapor Entropy (kJ/kg·K)
1	523.50	4.0000	798.37	20.090	1087.5	2800.8	2.7968	6.0696
2								

Отсюда  $t_{Vapor}$  в градусах Цельсия:

```
In[74]:= tVapor = 523.5 - 273.15
```

Out[74]= 250.35

$r = h_{\text{Vapor}} - h_{\text{Liquid}}$ , где  $h$ -удельная энтальпия

In[75]:=  $r = 2800.8 - 1087.5$

Out[75]=  
1713.3

Найдем тепловой поток создаваемый маслом  $Q_m(W)$ :

In[76]:=  $Q_m = G_2 * c_{pm} * (tm_2 - tm_1)$

Out[76]=  
12534.

Запишем плотность теплового потока через стенки бака всеми возможными вариантами и найдем температуры стенок и саму плотность теплового потока  $q(W/m^2)$

$q = \frac{tw_2 - tw_3}{\frac{\delta_{\text{Isolation}}}{\lambda_{\text{Isolation}}(\frac{tw_2 + tw_3}{2})}} = \frac{tw_1 - tw_2}{\frac{\delta}{\lambda_{\text{Steel}}(\frac{tw_1 + tw_2}{2})}} = \alpha_3(tm_{\text{Average}} - tw_1) = \alpha_4(tw_3 - t_{\text{Air}})$ , где  $tw_1$ -температура 1-ой стенки(°C)

,  $tw_2$ - второй(°C),  $tw_3$ - третьей(°C).

In[77]:=  $\text{Last}[\text{NSolve}[\text{пос... численное решение уравнений}$

$$\left\{ q = \frac{tw_2 - tw_3}{\frac{\delta_{\text{Isolation}}}{\lambda_{\text{Isolation}}\left[\frac{tw_2 + tw_3}{2}\right]}}, q = \frac{tw_1 - tw_2}{\frac{\delta}{\lambda_{\text{Steel}}\left[\frac{tw_1 + tw_2}{2}\right]}}, q = \alpha_3 * (tm_{\text{Average}} - tw_1), q = \alpha_4 * (tw_3 - t_{\text{Air}}) \right\}, \{tw_1, tw_2, tw_3, q\} \right]$$

Out[77]=  
{tw1 → 34.781363, tw2 → 34.77919, tw3 → 19.924007, q → 19.240073}

In[78]:=  $tw_1 = 73.403222; tw_2 = 73.393921; tw_3 = 26.709697; q = 95.806664;$

Найдем тепловые потери через стенки бака:  $Q_{\text{lost}}(W)$ :

In[79]:=  $Q_{\text{lost}} = q * F_{\text{surf}}$

Out[79]=  
958.06664

Найдем тепло которое получается от теплоносителя:  $Q_{\text{received}}(W)$

In[80]:=  $Q_{\text{received}} = Q_{\text{lost}} + Q_m$

Out[80]=  
13492.067

В избранном процессе(а в теплообменниках он таким и является) удельная теплота получаемая от водяного пара в трубе равна разности энтальпий  $q_{\text{Vapor}} = h_1 - h_2$ , где  $h_1$  соответствует энтальпии при степени сухости  $X_1$ , а  $h_2$  степени сухости  $X_2$ .

Через REFPROP находим значение энтальпии влажного пара при  $P=4\text{MPa}$  liquid enthalpy (kJ/kg)

	Temperature (K)	Pressure (MPa)	Liquid Density (kg/mi)	Vapor Density (kg/mi)	Liquid Enthalpy (kJ/kg)	Vapor Enthalpy (kJ/kg)	Liquid Entropy (kJ/kg-K)	Vapor Entropy (kJ/kg-K)
1	523.50	4.0000	798.37	20.090	1087.5	2800.8	2.7968	6.0696
2								

$h_{\text{OnePrime}} = 1087.5;$

Энтальпия  $h_1$  (kJ/kg) при степени сухости  $X_1$

In[82]:=  $h_1 = h_{\text{OnePrime}} + X_1 * r$

Out[82]=  
2755.87

Энтальпия  $h_2$  (kJ/kg) при степени сухости  $X_2$

```
In[83]:= h2 = h0nePrime + X2 * r
```

```
Out[83]= 2584.54
```

Удельная теплота получаемая от водяного пара в трубе  $q_{\text{Vapor}}$  (J/kg)

```
In[84]:= qVapor = (h1 - h2) * 10^3
```

```
Out[84]= 171 330.
```

Найдем расход теплоносителя(водяного пара)  $G_1$  (kg/s)

```
In[85]:= G1 =  $\frac{Q_{\text{received}}}{q_{\text{Vapor}}}$ 
```

```
Out[85]= 0.078749003
```

Найдем плотность теплового потока через змеевик  $q_{\text{Snake}}$  ( $W / m^2$ )

```
In[86]:= qSnake =  $\frac{(t_{\text{Vapor}} - t_{\text{mAverage}})}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{1}{\alpha_2}}$ 
```

```
Out[86]= 23 322.011
```

Найдем площадь поверхности змеевика  $F_{\text{Snake}}$  ( $m^2$ )

```
In[87]:= Fsnake =  $\frac{Q_{\text{received}}}{q_{\text{Snake}}}$ 
```

```
Out[87]= 0.57851214
```

Теперь мы проведем те же самые расчеты,но положим  $\lambda_{\text{Isolation-const}}$  ( $W / m^2 K$ ), а не как функцию от температуры

```
In[88]:=  $\lambda_{\text{IsolationConst}} = \lambda_{\text{Isolation}}[0]$ 
```

```
Out[88]= 0.0766
```

Так же решим систему из четырех уравнений для поиска температур стенок и плотности теплового потока:

```
In[89]:= NSolve[ $\left\{ \begin{aligned} q_{\text{Secondary}} &= \frac{t_{\text{w2Secondary}} - t_{\text{w3Secondary}}}{\frac{\delta_{\text{Isolation}}}{\lambda_{\text{IsolationConst}}}}, q_{\text{Secondary}} = \frac{t_{\text{w1Secondary}} - t_{\text{w2Secondary}}}{\frac{\delta}{\lambda_{\text{Steel}} \left[ \frac{t_{\text{w1Secondary}} + t_{\text{w2Secondary}}}{2} \right]}} \end{aligned} \right\}$ ,  
Численное решение уравнений
```

```
 $q_{\text{Secondary}} = \alpha_3 * (t_{\text{mAverage}} - t_{\text{w1Secondary}}), q_{\text{Secondary}} = \alpha_4 * (t_{\text{w3}} - t_{\text{Air}}) \},$   
{tw1Secondary, tw2Secondary, tw3Secondary, qSecondary}];
```

```
{tw1Secondary → 73.40322221666666`, tw2Secondary → 73.39392106452193`, tw3Secondary → 25.4324034549055,  
qSecondary → 95.80666699999998`}
```

```
In[90]:= tw1Secondary = 73.40322221666666;  
tw2Secondary = 73.39392106452193;  
tw3Secondary = 25.4324034549055;  
qSecondary = 95.80666699999998;
```

Найдем тепловые потери через стенки бака:  $Q_{lostSecondary}(W)$ :

In[92]:=  $Q_{lostSecondary} = q_{Secondary} * F_{surf}$

Out[92]=  
958.06667

Найдем тепло которое получается от теплоносителя:  $Q_{receivedSecondary}(W)$

In[93]:=  $Q_{receivedSecondary} = Q_{lostSecondary} + Q_m$

Out[93]=  
13 492.067

Расход теплоносителя  $G1Secondary(kg/s)$ :

In[94]:=  $G1Secondary = \frac{Q_{receivedSecondary}}{q_{Vapor}}$

Out[94]=  
0.078749003

Плотность теплового потока через змеевик  $q_{SnakeSecondary}(W / m^2)$

In[95]:=  $q_{SnakeSecondary} = \frac{(t_{Vapor} - t_{mAverage})}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{1}{\alpha_2}}$

Out[95]=  
23 322.011

Найдем площадь поверхности змеевика  $F_{snakeSecondary}(m^2)$

In[96]:=  $F_{snakeSecondary} = \frac{Q_{receivedSecondary}}{q_{SnakeSecondary}}$

Out[96]=  
0.57851214

Найдем отличия двух способов решения:  $\lambda_{isolation} = const$  и  $\lambda_{isolation} = f(t)$ :

Сравним теплотери через стенки бака,расходы теплоносителя и площади поверхности змеевика и найдем абсолютные/относительные погрешности

In[97]:=  $\Delta Q_{lost} = Abs [Q_{lost} - Q_{lostSecondary}]$   
|абсолютное значение

Out[97]=  
0.00003

In[98]:=  $\delta Q_{lost} = \frac{\Delta Q_{lost}}{Q_{lost}}$

Out[98]=  
 $3.1313062 \times 10^{-8}$

In[99]:=  $\Delta G1 = Abs [G1 - G1Secondary]$   
|абсолютное значение

Out[99]=  
 $1.7510068 \times 10^{-10}$

In[100]:=  $\Delta G1 = \frac{\Delta G1}{G1}$

Out[100]=  
 $2.2235289 \times 10^{-9}$

$$\Delta F_{snake} = \text{Abs}[F_{snake} - F_{snakeSecondary}]$$

абсолютное значение

Out[101]=

$$1.2863385 \times 10^{-9}$$

In[102]:=

$$\delta F = \frac{\Delta F_{snake}}{F_{snake}}$$

Out[102]=

$$2.2235289 \times 10^{-9}$$

Вывод : Отличия минимальны и погрешность включается после 4 знака после запятой( $\Delta Q_{lost}$ ) и поэтому функциональной зависимостью  $\lambda_{isolation}(t)$  можно пренебречь и брать коэффициент теплопроводности  $\lambda_{isolation}$  как *const*



**Задача 3.**

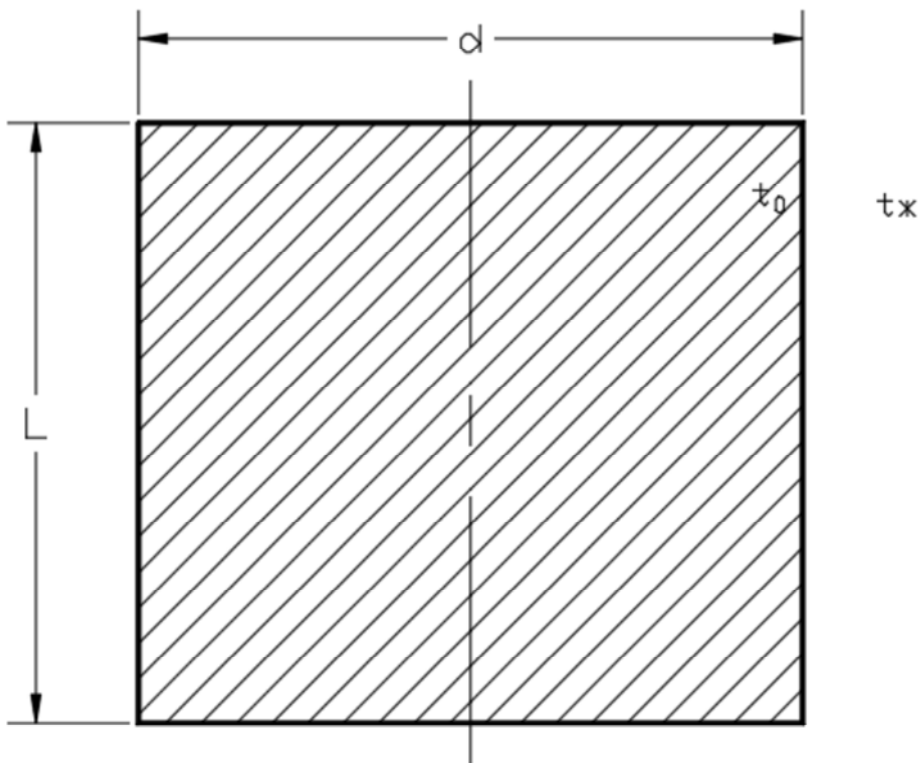
Цилиндрическую заготовку диаметром  $d=120$  мм и длиной  $L=14$  см, с начальной температурой  $t_0=600^\circ\text{C}$  поместили в охлаждающий бассейн с температурой жидкости  $t_{\text{ж}}=20^\circ\text{C}$ , в котором она начала охлаждаться при постоянном коэффициенте теплоотдачи  $\alpha=130$  Вт/(м<sup>2</sup> К). Свойства материала заготовки: марка - Бронза, плотность - 8,666 г/см<sup>3</sup>, удельная теплоёмкость - 343 Дж/(кг К), теплопроводность - 26 Вт/(м К).

Рассчитать температурное поле в цилиндре как функцию радиуса  $r$  (мм) и линейной координаты  $x$  (мм) в момент времени  $\tau_1=1,8$  мин от начала охлаждения, результаты вычислений свести в таблицы, построить графики  $t(x, 0, \tau_1)$ ,  $t(x, r_0, \tau_1)$ ,  $t(0, r, \tau_1)$ ,  $t(L/2, r, \tau_1)$ .

Рассчитать температуру в центре цилиндра и на глубине  $0,2d$  от поверхности как функцию времени; для стадии регулярного режима охлаждения вычислить, имитируя эксперимент, темп охлаждения цилиндра и температуропроводность материала заготовки.

Вычислить количество теплоты, отданной цилиндром за время охлаждения от его начала, до момента  $\tau_1$ .

Рисунок: цилиндр диаметром  $d=120$  мм и высотой  $L=14$  см



Введем исходные данные:

№3 АЭ.nb

```

In[1]:= d0 = UnitConvert[Quantity[120, "Millimeters"], "Meters"];
           |преобразоват... |размерная величина

r0 = d0 / 2;

L = UnitConvert[Quantity[14, "Centimeters"], "Meters"];
           |преобразоват... |размерная величина

t0 = Quantity[600, "DegreesCelsius"];
           |размерная величина

tLiquid = Quantity[20, "DegreesCelsius"];
           |размерная величина

α = Quantity[130,  $\frac{\text{"Watts"}}{\text{"Meters"}^2 * \text{"Kelvins"}}$ ];
           |размерная величина

ρ = Quantity[8666,  $\frac{\text{"Kilograms"}}{\text{"Meters"}^3}$ ];
           |размерная величина

cp = Quantity[343,  $\frac{\text{"Joules"}}{\text{"Kilograms"} * \text{"Kelvins"}}$ ];
           |размерная величина

λ = Quantity[26,  $\frac{\text{"Watts"}}{\text{"Meters"} * \text{"Kelvins"}}$ ];
           |размерная величина

τ1 = UnitConvert[Quantity[1.8, "Minutes"], "Seconds"];
           |преобразоват... |размерная величина

```

Найдем коэффициент температуропроводности а:

```

In[7]:= a = UnitConvert[N[ $\frac{\lambda}{cp * \rho}$ ],  $\frac{\text{"Meters"}^2}{\text{"Seconds"}}$ ];
           |преобразоват... |численное приближение

```

```

Out[7]= 8.7470285 × 10-6 m2/s

```

Числа Био по радиальному( BiRadial) и вертикальному( BiVertical) направлениям:

```

In[8]:= BiRadial = N[ $\frac{\alpha * r0}{\lambda}$ ];
           |численное п

```

```

Out[8]= 0.3

```

```

In[9]:= BiVertical = N[ $\frac{(\alpha * \frac{L}{2})}{\lambda}$ ];
           |численное при

```

```

Out[9]= 0.35

```

Числа Фурье по радиальному( FoRadial) и вертикальному( FoVertical) направлениям:

```

In[10]:= FoRadial =  $\frac{a * \tau1}{(r0)^2}$ 

```

```

Out[10]= 0.26241086

```

```

In[11]:= FoVertical =  $\frac{a * \tau1}{(\frac{L}{2})^2}$ 

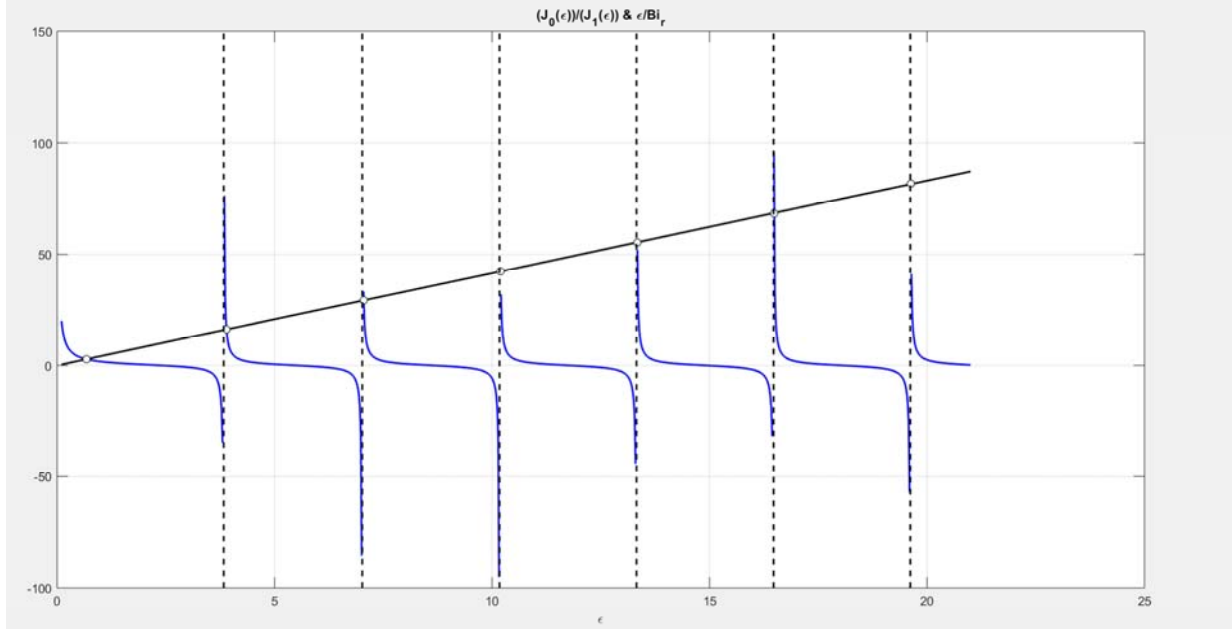
```

```

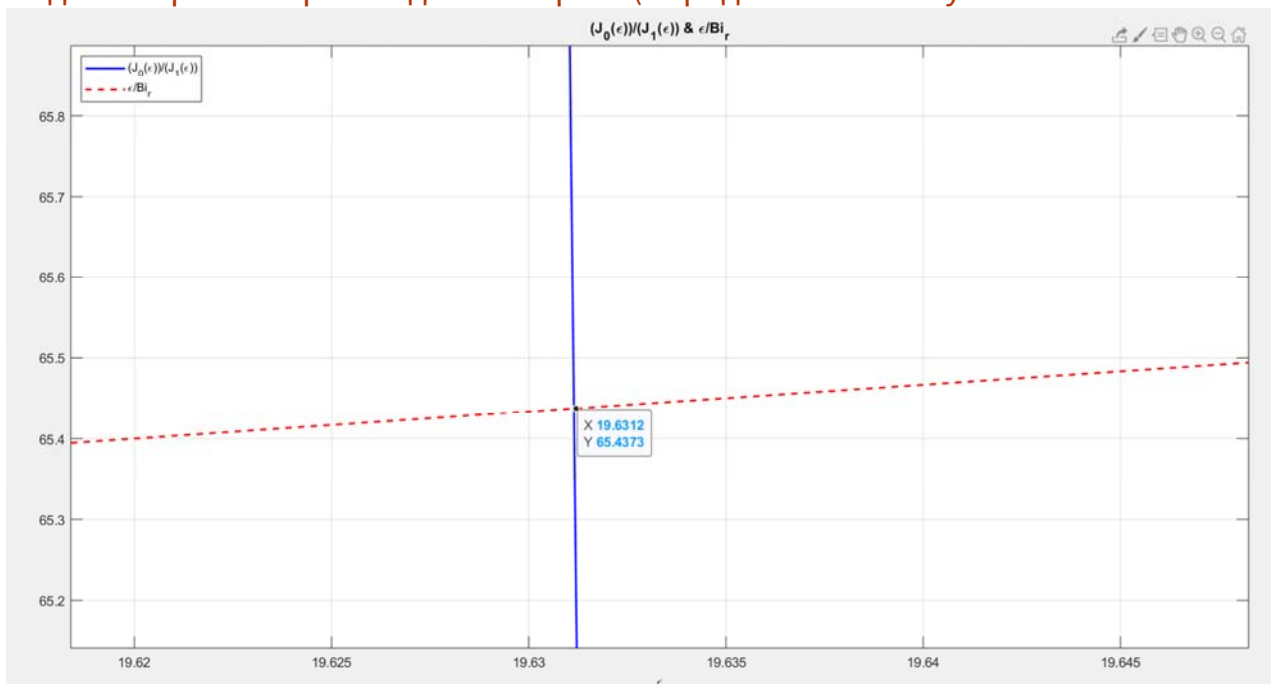
Out[11]= 0.19279165

```

Приступим к поиску корней характеристического уравнения(MATLAB)  
в радиальном направлении:

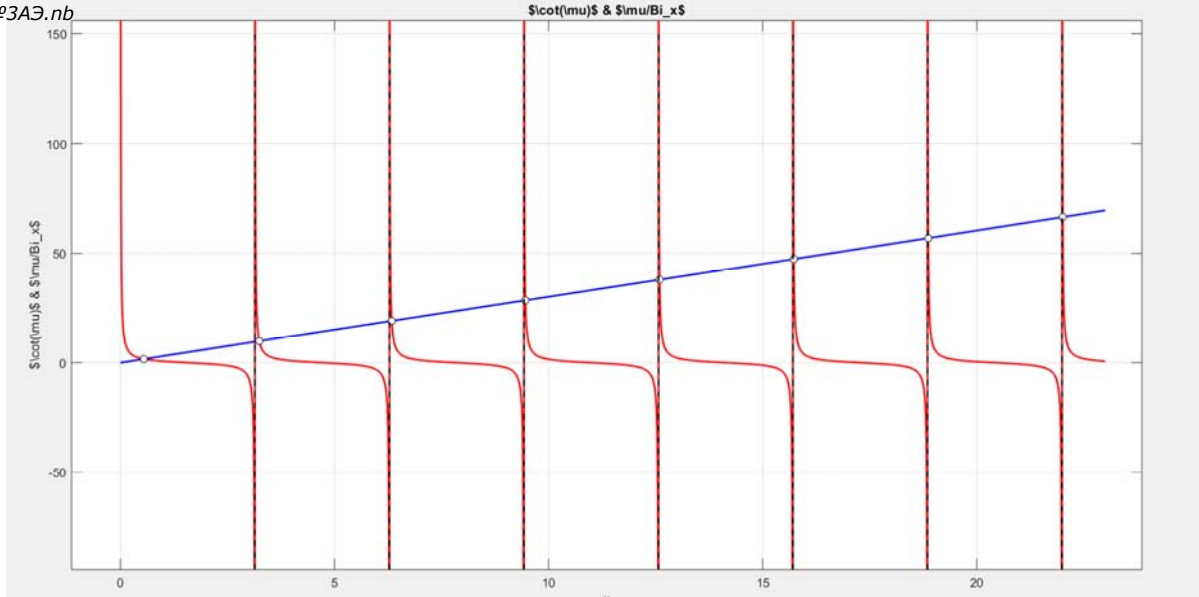


Отдельно рассмотрим седьмой корень(определим его визуально с точностью e-4)

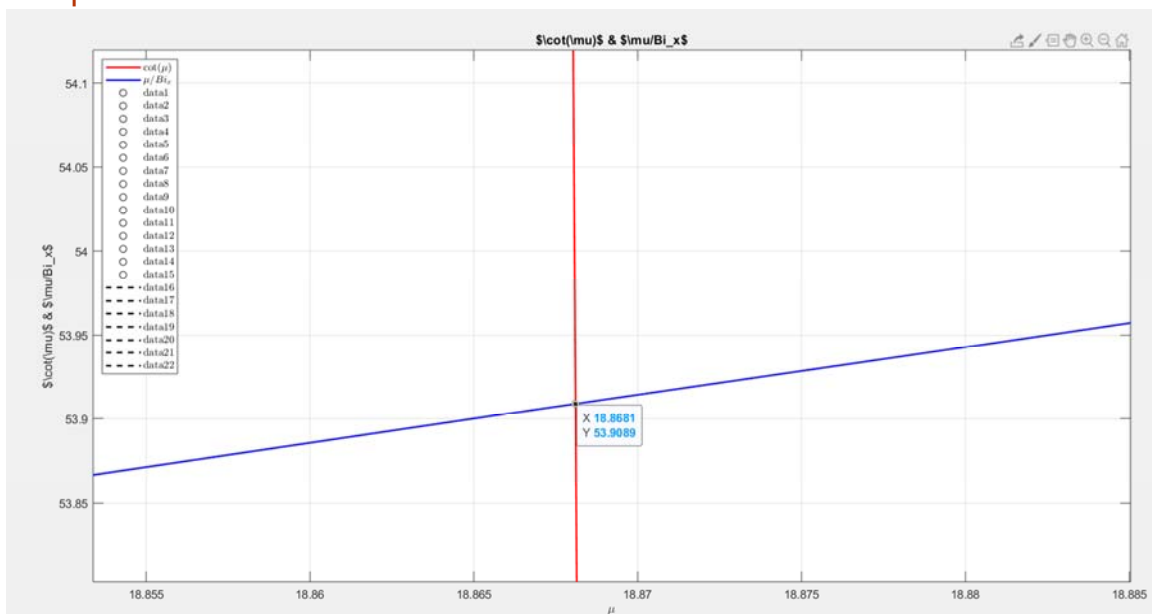


In[12]:=  $\epsilon = \{0.7465, 3.9091, 7.0582, 10.2029, 13.3462, 16.4888, 19.6311\};$

В вертикальном  
направлении:



7 корень:



```
In[13]:= μ = {0.5592 , 3.2489 , 6.3383 , 9.4618 , 12.5942 , 15.7302 , 18.8681 };
```

Найдем функцию распределения температуры в радиальном направлении:

```
In[14]:= ΘRadial[r_, τ_] := Total[  
  [суммировать] 2 * BesselJ[1, ε]  
  ε * (BesselJ[0, ε] + BesselJ[1, ε]^2) *  
  BesselJ[0, ε *  $\frac{r}{\text{QuantityMagnitude}[r0]}$ ]] * Exp[-ε^2 * QuantityMagnitude[a] *  $\frac{\tau}{\text{QuantityMagnitude}[r0]^2}$ ]]];
```

```
In[15]:= ΘRadial[0, 0]
```

```
Out[15]=  
1.0090374
```

```
In[16]:= tRadial[r_, τ_] = tLiquid + (t0 - tLiquid) * ΘRadial[r, τ];
```

Найдем температуру на оси цилиндра в момент времени  $\tau = 0$

```
In[17]:= tRadial[0, 0]
```

```
Out[17]=  
878.39168 K
```

```
In[18]:= UnitConvert[tRadial[0, 0], "DegreesCelsius"]
```

```
Out[18]=  
605.24168 °C
```

## Найдем функцию распределения температуры в вертикальном направлении:

```
In[19]:=  $\Theta_{\text{Vertical}}[x_, \tau_] :=$ 

$$\text{Total}\left[\frac{2 * \text{Sin}[\mu]}{\mu + \text{Sin}[\mu] * \text{Cos}[\mu]} * \text{Cos}\left[\mu * \frac{x}{\text{QuantityMagnitude}[L / 2]}\right] * \text{Exp}\left[-\mu^2 * \frac{\text{QuantityMagnitude}[a] * \tau}{\text{QuantityMagnitude}\left[\left(\frac{L}{2}\right)^2}\right]}\right]\right]$$

суммировать косинус показательная функция

Out[20]:=  $\Theta_{\text{Vertical}}[0, 0]$ 
1.000806

In[21]:=  $t_{\text{Vertical}}[x_, \tau_] := t_{\text{Liquid}} + (t_0 - t_{\text{Liquid}}) * \Theta_{\text{Vertical}}[x, \tau];$ 
```

## Найдем температуру в центре цилиндра в момент времени $\tau = 0$

```
In[22]:=  $t_{\text{Vertical}}[0, 0]$ 
Out[22]:= 873.61746 K

In[23]:=  $\text{UnitConvert}[t_{\text{Vertical}}[0, 0], \text{"DegreesCelsius"}]$ 
преобразовать единицы измерений
Out[23]:= 600.46746 °C
```

## Найдем функцию распределения температурного поля в цилиндре $t(x, r, \tau)$

```
In[24]:=  $\Theta_{3D}[x_, r_, \tau_] := \Theta_{\text{Vertical}}[x, \tau] * \Theta_{\text{Radial}}[r, \tau];$ 
In[25]:=  $t[x_, r_, \tau_] := t_{\text{Liquid}} + (t_0 - t_{\text{Liquid}}) * \Theta_{3D}[x, r, \tau];$ 
```

## Начнем расчет температурного поля

### Сначала для $r=0$ :

```
In[26]:=  $\text{Table}[\{N[x], \text{UnitConvert}[t[\text{QuantityMagnitude}[x], \text{QuantityMagnitude}[0], \text{QuantityMagnitude}[\tau_1]],$ 
таблиц числ преобразовать модуль размерной величины модуль размерной величины модуль размерной величины
 $\text{"DegreesCelsius"}]\}, \{x, \{L / 2, 3 * L / 8, L / 4, L / 8, 0\}\}] // \text{MatrixForm}$ 
матричная форма

Out[26]//MatrixForm=
```

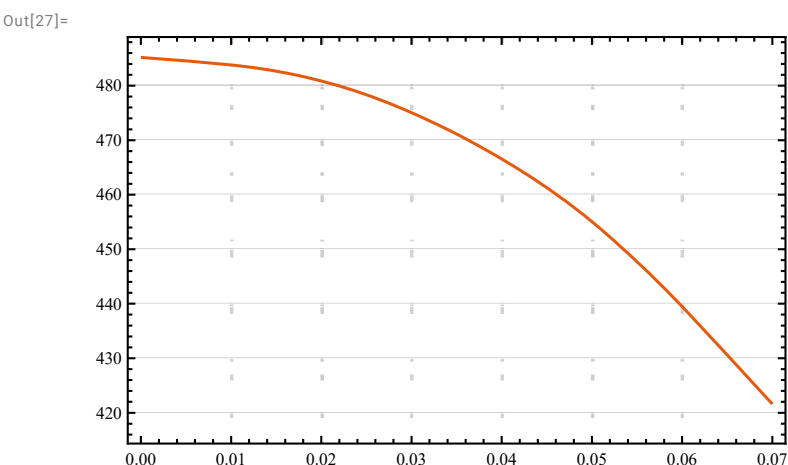
$$\begin{pmatrix} 0.07 \text{ m} & 421.61236 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.0525 \text{ m} & 451.49023 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.035 \text{ m} & 471.12781 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.0175 \text{ m} & 481.84179 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0. & 485.18859 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{pmatrix}$$

№343.nb

```

In[27]:= ListLinePlot[
  линейный график данных
  Table[{N[x], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[x], QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[τ1]],
    таблиц... числ... преобразовать ... модуль размерной величины модуль размерной величины модуль размерной величины
    "DegreesCelsius"]}, {x, {L / 2, 3 * L / 8, L / 4, L / 8, 0}}],
  InterpolationOrder → 2, PlotTheme → "Scientific", GridLines → Automatic]
  порядок интерполяции тематический стиль графика линии коорд... автоматический

```



In[28]:=

Теперь для  $r=r_0$

```

In[29]:= Table[{N[x], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[x], QuantityMagnitude[r0], QuantityMagnitude[τ1]],
  таблиц... числ... преобразовать ... модуль размерной величины модуль размерной величины модуль размерной величины
  "DegreesCelsius"]}, {x, {L / 2, 3 * L / 8, L / 4, L / 8, 0}}] // MatrixForm
  матричная форма

```

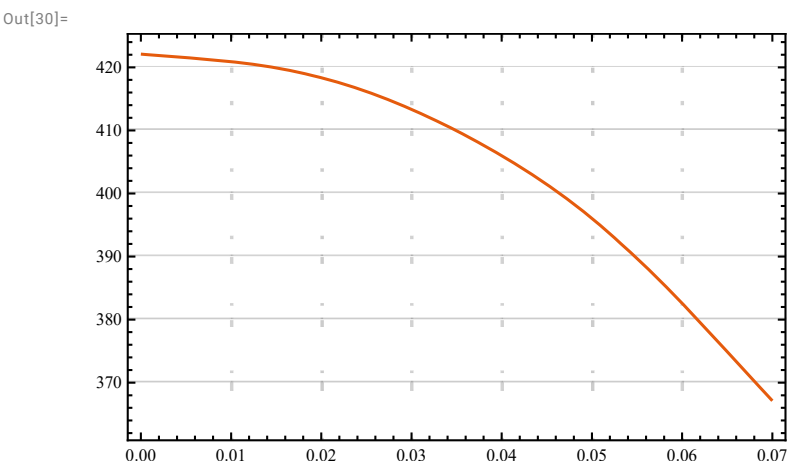
Out[29]//MatrixForm=

$$\begin{pmatrix} 0.07 \text{ m} & 367.13552 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.0525 \text{ m} & 392.96059 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.035 \text{ m} & 409.93442 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.0175 \text{ m} & 419.1951 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0. & 422.08792 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{pmatrix}$$

```

In[30]:= ListLinePlot[
  линейный график данных
  Table[{N[x], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[x], QuantityMagnitude[r0], QuantityMagnitude[τ1]],
    таблиц... числ... преобразовать ... модуль размерной величины модуль размерной величины модуль размерной величины
    "DegreesCelsius"]}, {x, {L / 2, 3 * L / 8, L / 4, L / 8, 0}}],
  InterpolationOrder → 2, PlotTheme → "Scientific", GridLines → Automatic]
  порядок интерполяции тематический стиль графика линии коорд... автоматический

```



## Теперь для $x=0$

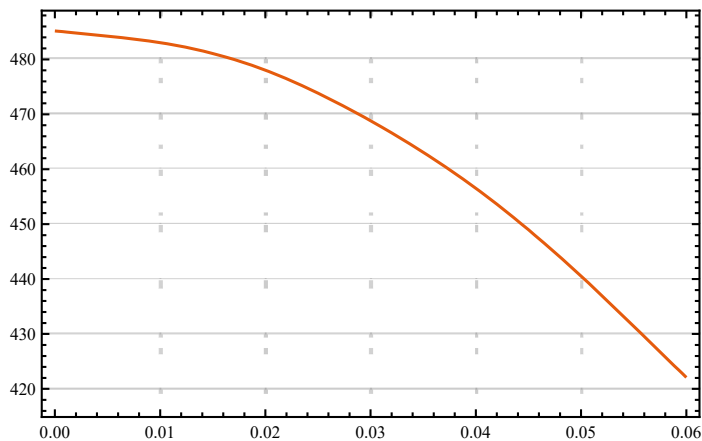
```
In[31]:= Table[{N[r], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[r], QuantityMagnitude[τ1]],
  "DegreesCelsius"]}, {r, Reverse[{0,  $\frac{r0}{4}$ ,  $\frac{r0}{2}$ , 3 * r0 / 4, r0}]}] // MatrixForm
```

Out[31]//MatrixForm=

$$\begin{pmatrix} 0.06 \text{ m} & 422.08792 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.045 \text{ m} & 448.9707 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.03 \text{ m} & 468.83623 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.015 \text{ m} & 481.05898 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0. & 485.18859 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{pmatrix}$$

```
In[32]:= ListLinePlot[Table[{N[r],
  UnitConvert[t[QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[r], QuantityMagnitude[τ1]], "DegreesCelsius"]},
  {r, Reverse[{0,  $\frac{r0}{4}$ ,  $\frac{r0}{2}$ , 3 * r0 / 4, r0}]}], InterpolationOrder → 2,
  PlotTheme → "Scientific", GridLines → Automatic]
```

Out[32]=



## Теперь для $x=L/2$

```
In[33]:= Table[{N[r], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[ $\frac{L}{2}$ ], QuantityMagnitude[r], QuantityMagnitude[τ1]],
  "DegreesCelsius"]}, {r, Reverse[{0,  $\frac{r0}{4}$ ,  $\frac{r0}{2}$ , 3 * r0 / 4, r0}]}] // MatrixForm
```

Out[33]//MatrixForm=

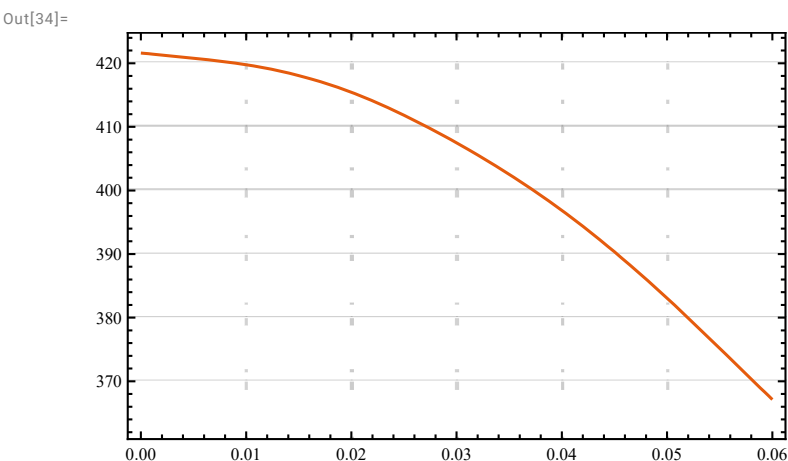
$$\begin{pmatrix} 0.06 \text{ m} & 367.13552 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.045 \text{ m} & 390.34429 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.03 \text{ m} & 407.49485 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0.015 \text{ m} & 418.04713 \text{ }^{\circ}\text{C} \\ 0. & 421.61236 \text{ }^{\circ}\text{C} \end{pmatrix}$$

№3АЭ.nb

```

In[34]:= ListLinePlot[Table[{N[r],
    UnitConvert[t[QuantityMagnitude[ $\frac{L}{2}$ ], QuantityMagnitude[r], QuantityMagnitude[ $\tau_1$ ]], "DegreesCelsius"]},
    {r, Reverse[{0,  $\frac{r_0}{4}$ ,  $\frac{r_0}{2}$ ,  $3 * r_0 / 4$ ,  $r_0$ ]}]}, InterpolationOrder → 2,
    PlotTheme → "Scientific", GridLines → Automatic]

```



Покажем распределение температуры в центре цилиндра и на расстоянии  $0.2 d_0$  от поверхности как функцию времени

Сначала для центра:

```

In[35]:= Table[{N[k *  $\tau_1$ ], UnitConvert[t[QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[k *  $\tau_1$ ]],
    "DegreesCelsius"]}, {k, Range[10]}] // MatrixForm

```

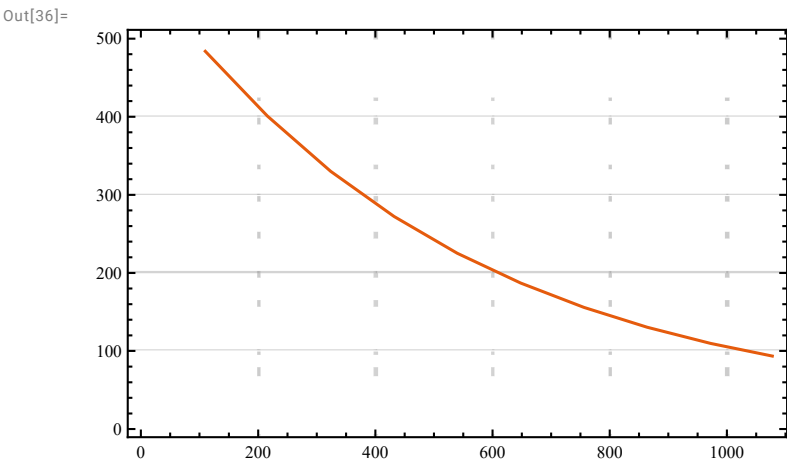
Out[35]//MatrixForm=

108. s	485.18859 °C
216. s	400.82955 °C
324. s	330.07781 °C
432. s	272.25594 °C
540. s	225.19179 °C
648. s	186.90575 °C
756. s	155.76306 °C
864. s	130.4312 °C
972. s	109.82598 °C
1080. s	93.065455 °C



In[36]:= **ListLinePlot**[  
 [линейный график данных]

**Table**[{ **N**[**k** \* **τ1**], **UnitConvert**[**t**[**QuantityMagnitude**[0], **QuantityMagnitude**[0], **QuantityMagnitude**[**k** \* **τ1**]],  
 [численное... [преобразовать ... [модуль размерной величины [модуль размерной величины [модуль размерной величины  
 "DegreesCelsius"]], {**k**, **Range**[10]}], **PlotTheme** → "Scientific", **GridLines** → Automatic]  
 [диапазон [тематический стиль графика [линии координат... [автоматический]



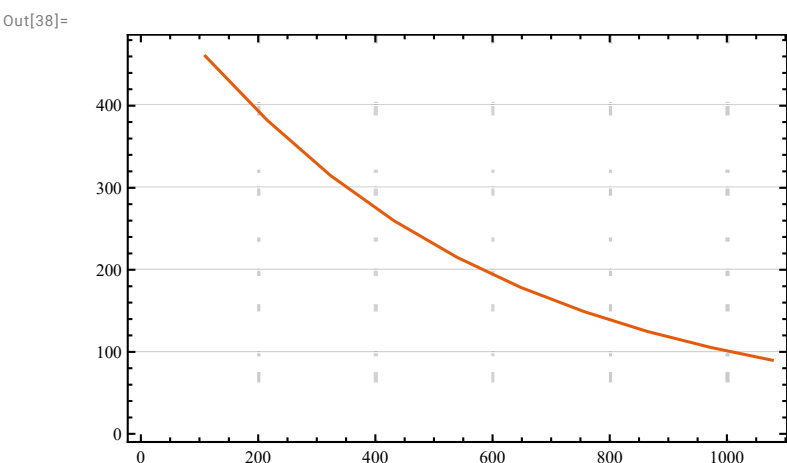
Теперь на расстоянии  $0.2 d_0$  ( $0.4 r_0$ ) от поверхности, следовательно  $r = 0.6 r_0$ )

In[37]:= **Table**[  
 [таблица значений  
 { **N**[**k** \* **τ1**], **UnitConvert**[**t**[**QuantityMagnitude**[0], **QuantityMagnitude**[0.6 \* **r0**], **QuantityMagnitude**[**k** \* **τ1**]],  
 [численное... [преобразовать ... [модуль размерной величины [модуль размерной величины [модуль размерной величины  
 "DegreesCelsius"]], {**k**, **Range**[10]}] // **MatrixForm**  
 [диапазон [матричная форма]

Out[37]//MatrixForm=

108. s	461.77479 °C
216. s	381.9613 °C
324. s	314.72009 °C
432. s	259.76214 °C
540. s	215.029 °C
648. s	178.6392 °C
756. s	149.03895 °C
864. s	124.96173 °C
972. s	105.37705 °C
1080. s	89.446651 °C

In[38]:= **ListLinePlot**[**Table**[  
 [линейный гра... [таблица значений  
 { **N**[**k** \* **τ1**], **UnitConvert**[**t**[**QuantityMagnitude**[0], **QuantityMagnitude**[0.6 \* **r0**], **QuantityMagnitude**[**k** \* **τ1**]],  
 [численное... [преобразовать ... [модуль размерной величины [модуль размерной величины [модуль размерной величины  
 "DegreesCelsius"]], {**k**, **Range**[10]}], **PlotTheme** → "Scientific", **GridLines** → Automatic]  
 [диапазон [тематический стиль графика [линии координат... [автоматический]



Для определения темпа охлаждения и коэффициента температуропроводности заготовки

построит несколько зависимостей  $\ln(\theta)$  используя данные полученные выше( в центре и на  $0.6r_0$ ).

$\theta = t - t_{\text{Liquid}}$

```
In[39]:= InForCenter =
Table[{N[k *  $\tau_1$ ], Log[QuantityMagnitude[UnitConvert[t[QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[0],
таблиц... численное... на... модуль размерной ве... преобразовать ... модуль размерной величины модуль размерной величины
QuantityMagnitude[k *  $\tau_1$ ], "DegreesCelsius"] - tLiquid]}], {k, Range[10]}]
модуль размерной величины диапазон
```

```
Out[39]= {{108. s, 6.1424429}, {216. s, 5.9423519}, {324. s, 5.7368233}, {432. s, 5.5304442}, {540. s, 5.3239451},
{648. s, 5.1174293}, {756. s, 4.9109111}, {864. s, 4.7043927}, {972. s, 4.4978742}, {1080. s, 4.2913557}}
```

```
In[40]:= InForPoint6r0 =
Table[{N[k *  $\tau_1$ ], Log[QuantityMagnitude[UnitConvert[t[QuantityMagnitude[0], QuantityMagnitude[0.6 * r0],
таблиц... численное... на... модуль размерной ве... преобразовать ... модуль размерной величины модуль размерной величины
QuantityMagnitude[k *  $\tau_1$ ], "DegreesCelsius"] - tLiquid]}], {k, Range[10]}]
модуль размерной величины диапазон
```

```
Out[40]= {{108. s, 6.0908002}, {216. s, 5.8915373}, {324. s, 5.6860261}, {432. s, 5.4796474}, {540. s, 5.2731483},
{648. s, 5.0666324}, {756. s, 4.8601143}, {864. s, 4.6535959}, {972. s, 4.4470774}, {1080. s, 4.2405588}}
```

```
In[41]:= ListLinePlot[{InForPoint6r0, InForCenter}]
линейный график данных
```

```
Out[41]=
```

Нетрудно заметить, что стадии регулярного режима гарантированно соответствует интервал  $[400, 800]$  s.

Найдем число Фурье в краевых точках интервала регулярного режима и удостоверимся что оно больше 0.3

```
In[62]:= FoRadialAt400 =  $\frac{a * \text{Quantity}[400, \text{"Seconds"}]}{r\theta^2}$ 
```

```
Out[62]= 0.97189206
```

```
In[63]:= FoRadialAt800 =  $\frac{a * \text{Quantity}[800, \text{"Seconds"}]}{r\theta^2}$ 
```

```
Out[63]= 1.9437841
```

```
In[64]:= FoVerticalAt400 =  $\frac{a * \text{Quantity}[400, \text{"Seconds"}]}{(\frac{1}{2})^2}$ 
```

```
Out[64]= 0.71404315
```

```
In[65]:= FoVerticalAt800 =  $\frac{a * \text{Quantity}[800, \text{"Seconds"}]}{(\frac{1}{2})^2}$ 
```

```
Out[65]= 1.4280863
```

Приступим к поиску темпа охлаждения  $m$  для наших двух точек

$$\text{In}[66]:= \text{mAtCenter} = \frac{\text{Log}\left[\frac{\Theta_{3D}[0,0,400]}{\Theta_{3D}[0,0,800]}\right]}{\text{Quantity}[800 - 400, \text{"Seconds"}]}$$

Out[66]=

0.0019121074 per second

$$\text{In}[67]:= \text{mAtPoint6r0} = \frac{\text{Log}\left[\frac{\Theta_{3D}[0, \text{QuantityMagnitude}[0.6 * r0], 400]}{\Theta_{3D}[0, \text{QuantityMagnitude}[0.6 * r0], 800]}\right]}{\text{Quantity}[800 - 400, \text{"Seconds"}]}$$

Out[67]=

0.0019121073 per second

Берем среднее

$$\text{In}[68]:= m = \frac{\text{mAtCenter} + \text{mAtPoint6r0}}{2}$$

Out[68]=

0.0019121074 per second

$Fo > 0.3$  поэтому ряд Фурье сходится быстро и первый член достаточно описывает все решение.

Найдем коэффициент формы  $K$ :

$$\text{In}[69]:= K = \frac{1}{\left(\frac{\text{First}[\epsilon]}{r0}\right)^2 + \left(\frac{\text{First}[\mu]}{\frac{1}{2}}\right)^2}$$

Out[69]=

0.0045743071 m<sup>2</sup>

Найдем коэффициент температуропроводности по второй теореме Кондратьева (допущение что наше  $m = m_{\infty}$ ) и сравним с теоретическим:

$$\text{In}[50]:= \text{aExperimental} = K * m$$

Out[50]=

$4.5192685 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$

$$\text{In}[51]:= a$$

Out[51]=

$8.7470285 \times 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$

$$\text{In}[52]:= \delta a = \frac{\text{Abs}[a - \text{aExperimental}]}{a}$$

Out[52]=

0.48333671

Найдем количество теплоты, отданное цилиндром за время  $\tau_1$ :

Для начала найдем сколько теплоты он отдаст до того момента как  $\Theta = 0$  т.е.  $t = t_{\text{Liquid}}$

$$\text{In}[53]:= Q = N\left[\pi * (r0)^2 * L * \rho * c_p * (t0 - t_{\text{Liquid}})\right]$$

численное приближение

Out[53]=

$2.7297395 \times 10^6 \text{ J}$

```
In[54]:= 
$$\Theta_{\text{RadialAverage}} = \text{Total} \left[ \frac{4 * \text{BiRadial}^2}{\epsilon^2 * (\epsilon^2 + \text{BiRadial}^2)} * \text{Exp}[-\epsilon^2 * \text{FoRadial}] \right]$$

```

```
Out[54]= 0.86232106
```

```
In[55]:= 
$$\Theta_{\text{VerticalAverage}} = \text{Total} \left[ \frac{2 * \text{Sin}[\mu]^2}{\mu^2 + \mu * \text{Sin}[\mu] * \text{Cos}[\mu]} * \text{Exp}[-\mu^2 * \text{FoVertical}] \right]$$

```

```
Out[55]= 0.93960085
```

```
In[56]:= 
$$\Theta_{\text{Average}} = \Theta_{\text{VerticalAverage}} * \Theta_{\text{RadialAverage}}$$

```

```
Out[56]= 0.8102376
```

```
In[57]:= 
$$Q\tau_1 = Q (1 - \Theta_{\text{Average}})$$

```

```
Out[57]= 518 001.93 J
```

Подытожим полным температурным полем в момент времени  $\tau_1$

```
In[58]:= data = Flatten[Table[{x, r, t[QuantityMagnitude[x], QuantityMagnitude[r], QuantityMagnitude[\tau_1]]},
  {x, 0, L / 2, L / 4}, {r, 0, r0, r0 / 4}], 1];

ListPlot3D[data, Boxed -> True, Mesh -> None, PlotStyle -> Directive[Opacity[0.7], Yellow],
  AxesLabel -> {"x (m)", "r (m)", "t (°C)"}, LabelStyle -> Directive[Medium, Black], InterpolationOrder -> 4]
```

```
Out[59]=
```

