```
Первичная обработка данных эксперимента в CAS Wolfram Mathematica 14
```

Входные данные (результаты эксперимента)

{0.079055956, 0.042888859, 0.25879369, 0.28636486,

0.39198218, 0.53782779, 0.63707582, 0.75172712, 0.95547956, 0.9770293

Out[44]=

```
Un-падение напряжения на нормальном сопротивление(mV)
      Ut-падение напряжения на нити(V)
      T2-температура блока(°C)- и сразу переведем T2 в Кельвины(Kelvins)
 In[36]:= Un = Quantity[{38.7, 63.4, 85.7, 102.8, 127.5, 140.3, 148.8, 162.9, 174.4, 181.3}, "Millivolts"];
          размерная величина
      Ut = Quantity[{0.12, 0.19, 0.31, 0.38, 0.51, 0.62, 0.7, 0.82, 0.98, 1.03}, "Volts"];
           размерная величина
      T2 = Quantity[{19.7, 19.7, 19.7, 19.8, 19.9, 20.2, 20.5, 20.9, 21.4, 22.}, "DegreesCelsius"];
           размерная величина
      T2 = UnitConvert[T2, "Kelvins"]
           преобразовать единицы измерений
Out[39]=
       {292.85 K, 292.85 K, 292.85 K, 292.95 K, 293.05 K, 293.35 K, 293.65 K, 294.05 K, 294.55 K, 295.15 K}
      Нормальное сопротивление(нагрузка)
 In[40]:= Rn = Quantity[0.1, "Ohms"];
          размерная величина
      Найдем силу тока через нить:
 Out[41]=
       { 0.387 A, 0.634 A, 0.857 A, 1.028 A, 1.275 A, 1.403 A, 1.488 A, 1.629 A, 1.744 A, 1.813 A }
      Найдем сопротивление нити:
 In[42]:= Rt = UnitConvert [ Ut , "Ohms"]
Out[42]=
       \{0.31007752\,\Omega\,,\,0.29968454\,\Omega\,,\,0.36172695\,\Omega\,,\,0.36964981\,\Omega\,,
        0.4\,\Omega , 0.44191019\,\Omega , 0.47043011\,\Omega , 0.5033763\,\Omega , 0.56192661\,\Omega , 0.56811914\,\Omega
      Rzero-сопротивление платиновой нити при 0°C(Ohms)
      Найдем Rttilda-изменение сопротивления нити относительно Rzero;
      Rttilda = \frac{Rt-Rzero}{Rzero}, безразмерная величина
 In[43]:= Rzero = Quantity[0.28736, "Ohms"];
              размерная величина
      Rttilda = Rt
Rzero - 1
```

```
термометра сопротивления, сначала в Цельсиях (°С)
 In[45]:= T1 = Quantity \left[ 252 * Rttilda * \frac{2}{1 + \sqrt{1 - 0.1485 * Rttilda}} \right], "DegreesCelsius"
Out[45]=
        19.980917 ^{\circ}C , 10.825257 ^{\circ}C , 65.854924 ^{\circ}C , 72.9479 ^{\circ}C , 100.26041 ^{\circ}C ,
        138.35254 °C, 164.53117 °C, 195.03939 °C, 249.98752 °C, 255.85533 °C
       Перевод T1 из °C(Degrees Celsius) в Кельвины(Kelvins)
 In[46]:= T1 = UnitConvert[T1, "Kelvins"]
           [преобразовать единицы измерений
Out[46]=
       { 293.13092 K , 283.97526 K , 339.00492 K , 346.0979 K , 373.41041 K ,
        411.50254 K, 437.68117 K, 468.18939 K, 523.13752 K, 529.00533 K}
       Обозначим длину нити за l(mm)
 In[47]:= 1 = Quantity[81.5, "Millimeters"];
          размерная величина
       Вычислим линейную плотность теплового потока ql(W/m)
      Out[48]=
       10.673129 \, \text{W/m}, 12.780368 \, \text{W/m}, 16.389939 \, \text{W/m}, 20.970798 \, \text{W/m}, 22.912761 \, \text{W/m}
       Вычислим радиационную составляющую теплового потока qlr(W/m)
       Для этого введем константы:
      c0-константа Стефана – Больцмана(W/(m^2*K^4))
       ерѕ-степень черноты платиновой нити(безразмерная величина)
       d1-диаметр нити(mm)
 In[49]:= c0 = Quantity \left[ 5.67 * 10^{-8}, \frac{\text{"Watts"}}{\left(\text{"Meters"}\right)^2 * \left(\text{"Kelvins"}\right)^4} \right];
      eps = \left( \text{Quantity} \left[ 0.00013, \frac{1}{\text{"Kelvins"}} \right] * T1 - 0.0025 \right);
       d1 = Quantity[0.189, "Millimeters"];
           размерная величина
      Out[52]=
       \{ 0.000033878864 W/m, 0.00098702106 W/m, 0.0081909216 W/m, 0.0099898571 W/m, 0.018705341 W/m,
        0.036514718 \, \text{W/m}, 0.053589202 \, \text{W/m}, 0.079722512 \, \text{W/m}, 0.1485772 \, \text{W/m}, 0.15779437 \, \text{W/m}
```

Найдем температуру нити T1 по градуировочной зависимости для платинового

Найдем кондуктивную (теплопроводностную) составляющую плотности теплового потока (W/m) как разность всей плотности теплового потока и плотного его

```
радиационной составляющей
   In[53]:= qllambda = ql - qlr
Out[53]=
                           \{\, \text{0.56978207\,W/m}\,,\,\, \text{1.4770498\,W/m}\,,\,\, \text{3.2515637\,W/m}\,,\,\, \text{4.783139\,W/m}\,,\,\, \text{7.9598223\,W/m}\,,\,\, \text{3.2515637\,W/m}\,,\,\, \text{4.783139\,W/m}\,,\,\, \text{7.9598223\,W/m}\,,\,\, \text{3.2515637\,W/m}\,,\,\, \text{4.783139\,W/m}\,,\,\, \text{4.783139\,W/
                                10.636614 \, \text{W/m}, 12.726779 \, \text{W/m}, 16.310216 \, \text{W/m}, 20.82222 \, \text{W/m}, 22.754966 \, \text{W/m}
    In[54]:= T1
Out[54]=
                           { 293.13092 K, 283.97526 K, 339.00492 K, 346.0979 K, 373.41041 K,
                                411.50254 K , 437.68117 K , 468.18939 K , 523.13752 K , 529.00533 K }
                           Покажем зависимость кондуктивной части плотности теплового потока от температуры
                           нити qllambda(T1) в виде таблицы
    In[55]:= qllambdaT1 = Range[Length[T1]];
                                                                            диап… длина
                           For [i = 1, i \le Length[T1], i++, qllambdaT1[[i]] = \{T1[[i]], qllambda[[i]]\}
                          цикл ДЛЯ
                           MatrixForm [qllambdaT1]
                          матричная форма
Out[56]//MatrixForm=
                                 293.13092 K 0.56978207 W/m
                                  283.97526 K 1.4770498 W/m
                                  339.00492 K 3.2515637 W/m
                                    346.0979 K 4.783139 W/m
                                  373.41041 K 7.9598223 W/m
                                  411.50254 K 10.636614 W/m
                                 437.68117 K 12.726779 W/m
                                 468.18939 K 16.310216 W/m
                                  523.13752 K 20.82222 W/m
                                  529.00533 K 22.754966 W/m
```

```
B CAS Origin проведем линейную регрессию данной зависимости в форме qllambda (T1) = Intercept + B1 * T1 + B2 * T1<sup>2</sup>, где {Intercept, B1, B2} коэффиценты регрессии.

CAS Origin также выдает погрешности определения коэффицентов регрессии ({InterceptERR, B1ERR, B2ERR}) (см. приложение)

In[57]:= Intercept = -2.56339; B1 = -0.03593; B2 = 1.60074 * 10<sup>-4</sup>;
InterceptERR = 10.03729; B1ERR = 0.04936; B2ERR = 5.87001 * 10<sup>-5</sup>;
```

Используя коэффиценты B1, B2 регрессии получим примерную аналитическую зависимость коэффицента теплопроводности λ от температуры нити T1 d2-внешний диаметр цилиндрического слоя воздуха(m)

*Техническая справка:

QuantityMagnitude убирает размерность величины-это упрощает вычисления и не захламляет файл обработки, иначе пришлось бы явно присваивать размерность каждому коэффиценту регрессии , например $B1(\frac{W}{M\star K})$, $B2(\frac{W^2}{m^2\star K^2})$ и прочие

```
In[58]:= d2 = Quantity[0.0025, "Meters"]; A = \frac{1}{2*\pi}*Log\left[\frac{d2}{d1}\right]; B = B1; Unprotect[C]; C = 2*B2; [размерная величина

\lambda[T1] = \text{Quantity}\left[A\;(B+C*\text{QuantityMagnitude}[T1]), \frac{\text{"Watts"}}{\text{"Meters"}*\text{"Kelvins"}}\right];
In[60]:= T1

Out[60]:= \{ 293.13092 \, 283.97526 \, 339.00492 \, 346.0979 \, 373.41041 \, 411.50254 \, 437.68117 \, K, 468.18939 \, K, 523.13752 \, K, 529.00533 \, K \}

In[61]:= \lambda[T1]

Out[61]:= \lambda[T1]

Out[61]:= \lambda[T1]

Out[61]:= \lambda[T1]
```

Составим таблицу зависимости коэффицента теплопроводности воздуха λ от температуры нити T1

Посчитаем погрешность определения коэффицента теплопроводности воздуха σ i-абсолютная погрешность определения величины i

```
ln[64] = \sigma B = B1ERR; \sigma C = 2 * B2ERR; \sigma \lambda = A * \sqrt{\sigma B^2 + QuantityMagnitude[T1]^2 * \sigma C^2};
```

529.00533 K 0.054837815 W/(mK)

```
5
```

Составим таблицу Т1, λ , σ_{λ}

```
In[66]:= MatrixForm[T1\lambda \sigma \lambda]
```

матричная форма

Out[66]//MatrixForm=

```
293.13092 K 0.023802348 W/(mK) 1.0389714 283.97526 K 0.02259768 W/(mK) 1.0832966 339.00492 K 0.029838277 W/(mK) 0.87334732 346.0979 K 0.030771544 W/(mK) 0.85388451 373.41041 K 0.034365221 W/(mK) 0.7895181 411.50254 K 0.039377241 W/(mK) 0.72086639 437.68117 K 0.042821726 W/(mK) 0.68383872 468.18939 K 0.046835883 W/(mK) 0.64826049 523.13752 K 0.05406575 W/(mK) 0.59895462 529.00533 K 0.054837815 W/(mK) 0.59455496
```

Сравним значения λ из эксперимента со значениями из справочников (см. приложения) Для экономии пространства приведем лишь несколько значений λ в форме таблицы

```
размерная величина
                                TableT1 = Quantity[{300, 350, 400, 450, 500, 550}, "Kelvins"];
                                                                           размерная величина
     \label{eq:local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_local_
                                                                                диапазон цикл ДЛЯ
     In[70]:= MatrixForm[T1Lambda] // N
                               матричная форма
                                                                                                                                                численное приближение
Out[70]//MatrixForm=
                                         300. K 0.0262 W/(mK)
                                                                          0.03 W/(mK)
                                         350. K
                                         400.K 0.0338W/(mK)
                                         450. K 0.0373 W/(mK)
                                         500.K 0.0407 W/(mK)
                                         550. K 0.0439 W/(mK)
```

Зависимость λ(T) построим в CAS OriginPro, там же сравним с табличными значениями, см. приложение