МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МЭИ»

РАСЧЕТЫ НА ПРОЧНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Курсовая работа по курсу «Прикладная физика» 4 семестр

Студент ТФ-09-21 Иванов И.И

Преподаватель

Москва 2022

УКАЗАНИЯ

по выполнению и оформлению расчетного задания

- 1. Отчет о выполненном курсовой работы оформляется на листах формата A4 (ГОСТ 7.32-81. Отчет о научно-исследовательской работе. Общие требования и правила оформления) с обложкой из плотной бумаги. Образец оформления приведен на кафедральном стенде. Страницы нумеруются.
- 2. Текст пишется четко и аккуратно **на одной стороне листа** с размерами полей не менее: neboe 30, правое -15 мм. Текстовая часть должна содержать последовательное изложение теоретических положений и решения задач. Все обозначения должны совпадать с принятыми на лекциях или должны быть объяснены. Не допускается приведение формул и вычислений без текстового комментария.
- 3. Иллюстрации (таблицы, чертежи, схемы, графики) выполняют на отдельных листах бумаги форматом А4 чертежными инструментами с соблюдением масштабов.
- 4. Основные формулы в тексте, таблицы и графики необходимо пронумеровать. Рекомендуется применение двойной нумерации, например: формула 1.2, табл. 3.4, рис. 4.5 и т.д.
- 5. Решение задач и оформление отчета рекомендуется проводить с использованием систем научных и инженерных расчетов типа MathCAD, MATLAB, Mathematika с обязательной распечаткой программ и (или) рабочих листов, содержащих исходные числовые данные, алгоритмы вычислений и необходимый графический материал.
- 6. При использовании учебников, пособий, ГОСТов и другой литературы необходима ссылка на источники. В этом случае в конце текстовой части отчета приводится библиографический список.
- 7. При исправлении проверенного преподавателем расчетного задания **необходимо оставлять замечания, сделанные преподавателем**. Мелкие исправления вносятся непосредственно на странице, где имеются замечания, а крупные на новых листах, подшиваемых к отчету.
- 8. Отчет без бланка задания, подписанного преподавателем, а также оформленный с нарушением ГОСТа и настоящих указаний, не принимается.

СОДЕРЖАНИЕ ЗАДАНИЯ

1. РАСЧЕТ СТАТИЧЕСКИ НЕОПРЕДЕЛИМОГО ВАЛА

Для вала, изображенного на схеме, требуется:

- 1. Построить эпюры крутящего момента M_z .
- 2. Из расчета на прочность определить допускаемое значение крутящего момента [M1], при условии $M_2 = \kappa \; M_1$.
- 3. Для опасного сечения вала при $M_1 = [M_1]$ построить эпюру касательных напряжений.
- 4. При внешней нагрузке, равной допускаемой, построить эпюру углов поворота сечений.

Указания.

Принять модуль сдвига $G=80\ \Gamma\Pi a$, допускаемые касательные напряжения 100 МПа.

Данные к задаче № 1

Ne варианта II, м м м м мм II, м м м мм II II		1		ı	1	T		T
1 1 0.5 2 10 12 15 1 2 1.5 0.5 1 8 10 15 4 3 1.2 0.6 1 12 20 25 6 4 1.5 0.6 2 12 15 20 3 5 1.5 0.7 2 12 15 20 2 6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3	№	l_1 ,	l_2 ,	l_3 ,	d_1 ,	d_2	d_3	k
2 1.5 0.5 1 8 10 15 4 3 1.2 0.6 1 12 20 25 6 4 1.5 0.6 2 12 15 20 3 5 1.5 0.7 2 12 15 20 2 6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3	_							
3 1.2 0.6 1 12 20 25 6 4 1.5 0.6 2 12 15 20 3 5 1.5 0.7 2 12 15 20 2 6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3	1	1	0.5	2	10	12	15	1
4 1.5 0.6 2 12 15 20 3 5 1.5 0.7 2 12 15 20 2 6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 26 2 14 2.5 0.5 3		1.5	0.5	1	8	10	15	4
5 1.5 0.7 2 12 15 20 2 6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4	3	1.2	0.6	1	12	20	25	6
6 0.9 0.7 2 12 25 30 1 7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 15 20 3 16 1.5 0.6 2	4	1.5	0.6	2	12	15	20	3
7 2 1 1 15 20 30 1 8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 16 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 15 20 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4	5	1.5	0.7	2	12	15	20	2
8 2.5 1.5 1 8 14 30 1 9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 1	6	0.9	0.7	2	12	25	30	1
9 2 1.2 1 16 25 38 4 10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 <td< td=""><td>7</td><td>2</td><td>1</td><td>1</td><td>15</td><td>20</td><td>30</td><td>1</td></td<>	7	2	1	1	15	20	30	1
10 1.5 1.5 3 16 30 38 3 11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2	8	2.5	1.5	1	8	14	30	1
11 1.5 1.5 3 18 30 40 4 12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 <t< td=""><td>9</td><td>2</td><td>1.2</td><td>1</td><td>16</td><td>25</td><td>38</td><td>4</td></t<>	9	2	1.2	1	16	25	38	4
12 0.9 0.9 3 18 35 40 4 13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	10	1.5	1.5	3	16	30	38	3
13 2 0.5 3 10 20 40 2 14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	11	1.5	1.5	3	18	30	40	4
14 2.5 0.5 3 10 20 26 2 15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	12	0.9	0.9	3	18	35	40	4
15 2 0.6 2 10 20 28 3 16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	13	2	0.5	3	10	20	40	2
16 1.5 0.6 2 10 15 20 3 17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	14	2.5	0.5	3	10	20	26	2
17 1.5 0.7 4 20 28 32 4 18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	15	2	0.6	2	10	20	28	3
18 1.2 0.7 4 20 28 32 4 19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	16	1.5	0.6	2	10	15	20	3
19 1.5 0.5 2 20 26 36 4 20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	17	1.5	0.7	4	20	28	32	4
20 1.5 0.5 1 10 22 30 2 21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	18	1.2	0.7	4	20	28	32	4
21 0.9 1 1 12 24 30 2 22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	19	1.5	0.5	2	20	26	36	4
22 2 1 1 10 25 34 1 23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	20	1.5	0.5	1	10	22	30	2
23 1.5 1 1 12 20 36 1 24 1.2 2 4 14 20 30 1	21	0.9	1	1	12	24	30	2
24 1.2 2 4 14 20 30 1	22	2	1	1	10	25	34	1
	23	1.5	1	1	12	20	36	1
25 1.5 2 4 14 20 28 1	24	1.2	2	4	14	20	30	1
	25	1.5	2	4	14	20	28	1

2. РАСЧЕТ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ВАЛА РЕДУКТОРА

Вал редуктора передает мощность N, кВт, при частоте вращения n_0 , об/мин. На валу (посадка H7/n6) установлены прямозубые зубчатые колеса диаметром D_1 и D_2 , шириной $b_1=0.1d$ и $b_2=0.2d$.

- 1.1. Составить расчетную схему и определить приложенные к валу нагрузки.
- 1.2. Построить эпюру крутящего момента M_z .
- 1.3. Построить эпюры изгибающих моментов M_x , M_y .
- 1.4. Определить диаметр вала d из условия прочности (расчет на статическую прочность).
- 1.5. Выполнить проверочный расчет вала с учетом циклического изменения напряжений (расчет на сопротивление усталости; ГОСТ 25.504-82).

Указания: а) при изготовлении вала используются заготовки в виде проката или поковок из углеродистых или легированных сталей.

Материал вала и качество обработки его поверхности ($K_{F\sigma}$ = 0,80 - 0,96) выбрать самостоятельно;

M	Механические характеристики, МПа						
Марка стали	$\sigma_{ m B}$	$\sigma_{ ext{ T}}$	τ _T	σ_{-1}			
Сталь35	520	280	150	220			
40XH	820	650	390	360			
12XH3A	950	700	490	420			
20X13	1000	800	560	450			

- б) нормативный коэффициент запаса прочности [n] выбрать в пределах 2,0-2,5. Полученный при расчете диаметр вала округлить до ближайшего большего размера (ГОСТ допускает значения d = 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100 мм);
- в) фактический коэффициент запаса прочности должен находиться в пределах n=1,4-1,7. Если это условие не выполняется, необходимо изменить диаметр вала и повторить проверочный расчет;
- г) в местах посадки зубчатых колес на вал, учесть влияние шпоночных канавок на концентрацию напряжений. Значение эффективного коэффициента концентрации напряжений K_{σ} выбрать в зависимости от σ в материала вала.

П	${ m K}_{\sigma}$, при ${m \sigma}_{\!{}_{\scriptscriptstyle{m heta}}}$, МПа							
Посадка	400	500	600	700	800	900	1000	
H7/n6	1,8	2,0	2,2	2,3	2,5	2,6	2,7	

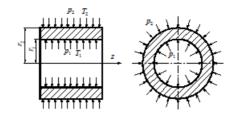
Коэффициент масштабного эффекта $K_{d\sigma}$ для валов с концентраторами выбрать в зависимости от диаметра вала d, определенного в п.1.4.

1 201	$K_{d\sigma}$				
d, mm	сталь	сталь			
	углеродистая	легированная			
20	0,88	0,81			
30	0,86	0,70			
40	0,80	0,65			
60	0,72	0,56			
100	0,60	0,42			

Ланные к залаче № 2

	Данные к задаче № 2								
№	Ν,	n_0 ,	D_1 ,	D_2 ,	l_1 ,	l_2 ,	a_1 ,	a_2 ,	марка
варианта	кВт	об/мин	M	M	M	M	M	M	стали
1	10	750	0.2	0.4	0.5	0.7	0.35	0.4	35
2	5	1000	0.2	0.4	0.55	0.75	0.4	0.4	40XH
3	15	500	0.25	0.35	0.6	0.8	0.4	0.35	35
4	7,5	300	0.25	0.2	0.65	0.85	0.35	0.2	35
5	12,5	350	0.3	0.4	0.7	0.5	0.2	0.3	40XH
6	10	400	0.3	0.4	0.75	0.55	0.2	0.3	40XH
7	5	700	0.35	0.35	0.8	0.6	0.25	0.35	35
8	15	400	0.4	0.2	0.85	0.65	0.25	0.4	40XH
9	7,5	250	0.4	0.4	0.5	0.7	0.3	0.3	35
10	12,5	200	0.35	0.4	0.55	0.75	0.3	0.3	35
11	20	750	0.2	0.35	0.6	0.8	0.35	0.35	40XH
12	18	400	0.2	0.2	0.65	0.85	0.4	0.4	40XH
13	10	650	0.25	0.3	0.7	0.5	0.4	0.35	35
14	12	700	0.25	0.3	0.75	0.55	0.4	0.4	40XH
15	14	400	0.3	0.35	0.8	0.65	0.35	0.4	35
16	10	250	0.3	0.4	0.85	0.7	0.2	0.4	35
17	5	200	0.35	0.3	0.5	0.75	0.35	0.35	40XH
18	15	750	0.4	0.3	0.55	0.8	0.4	0.2	40XH
19	7,5	1000	0.4	0.35	0.65	0.5	0.3	0.3	35
20	12,5	500	0.4	0.4	0.7	0.55	0.3	0.3	35
21	12	300	0.35	0.35	0.75	0.6	0.35	0.35	35
22	14	350	0.2	0.4	0.8	0.65	0.4	0.4	35
23	2.0	700	0.2	0.4	0.7	0.7	0.35	0.4	40XH
24	1.8	400	0.4	0.35	0.75	0.75	0.4	0.4	40XH
25	3.0	250	1.3	0.4	0.8	0.8	0.3	0.4	40XH

3. Расчет трубопровода питательной воды



В качестве расчетной схемы трубопровода принять закрытый толстостенный цилиндр, находящийся под действием давления $(p_1$ и/или $p_2)$ и стационарного осесимметричного температурного поля

$$T(r) = T_2 + (T_1 - T_2) \frac{\ln \binom{r}{r_2}}{\ln \binom{r_1}{r_2}},$$

где r_1 , r_2 – внутренний и наружный радиусы цилиндра,

$$T_1=T(r_1), T_2=T(r_2).$$

- 1. Построить эпюры напряжений σ_r , σ_θ и σ_z , возникающих в цилиндре при действии заданного давления.
- 2. Построить эпюры напряжений σ_r , σ_θ , σ_z , возникающих вследствие температурного воздействия.
 - 3. Построить эпюры суммарных напряжений и проверить прочность.

Данные к задаче № 3

			те к зада			
No	r_1 ,	r_2 ,	p_1 ,	p_2 ,	T_1 ,	T_2 ,
варианта	СМ	СМ	МПа	МПа	°C	°C
1	16	20	7	1	150	100
2	17	21	9	1	160	100
3	18	23	11	1	170	100
4	19	23	13	1	180	100
5	20	26	8	1	190	100
6	15	21	10	2	200	120
7	19	23	12	2	150	120
8	18	25	7	2	160	120
9	17	23	9	2	170	120
10	16	21	11	3	180	120
11	16	21	13	2	190	120
12	17	24	8	3	200	130
13	18	25	10	3	150	130
14	19	23	12	3	160	130
15	18	21	7	2	170	130
16	15	21	9	1	180	140
17	19	23	11	2	190	140
18	18	25	13	1	200	140
19	17	23	8	2	150	140

20	16	22	10	3	160	150
21	16	20	12	2	170	150
22	17	23	7	3	180	150
23	19	25	9	1	190	150
24	19	25	11	1	200	160
25	20	25	13	2	150	100

4. Расчет трубной доски

В качестве расчетной схемы принимается круговая (кольцевая) пластина постоянной толщины h, находящаяся под действием заданной внешней нагрузки.

- 1. Получить выражения для радиального M_r и окружного M_θ изгибающих моментов и построить соответствующие эпюры (относительно параметра внешней нагрузки).
- 2. Определить допускаемое значение внешней нагрузки. Построить эпюру прогибов пластинки при нагрузке, равной ее допускаемому значению.

Указание. При вычислениях принять $E=200~\Gamma\Pi a;~\mu=0,3,~[\sigma]=240~\mathrm{M}\Pi a.$ Критерий прочности выбирается самостоятельно.

Ланные к залаче № 4

HDIC K 3	адаче л≌	4
r_1 ,	r_2 ,	h,
M	M	M
0.25		0.10
0.20	1.2	0.12
0.30	1.3	0.14
0.40	1.0	0.08
0.30	1.0	0.11
0.35	1.0	0.08
0.45	1.1	0.08
0.30	1.2	0.11
0.40	1.3	0.08
0.30	1.1	0.10
0.35	1.2	0.09
0.30	1.3	0.09
0.25	1.4	0.08
0.20	1.5	0.11
0.30	1.4	0.08
0.40	1.3	0.10
0.30	1.3	0.12
0.35	1.2	0.14
0.25	1.3	0.08
0.20	1.4	0.11
0.30	1.5	0.08
0.40	1.4	0.10
0.25	1.3	0.12
0.20	1.3	0.14
0.30	1.2	0.08
	r1, M 0.25 0.20 0.30 0.40 0.30 0.45 0.30 0.40 0.35 0.20 0.30 0.25 0.20 0.30 0.25 0.20 0.30 0.40 0.25 0.20 0.40 0.25 0.20	M M 0.25 1.1 0.20 1.2 0.30 1.3 0.40 1.0 0.35 1.0 0.45 1.1 0.30 1.2 0.40 1.3 0.30 1.1 0.35 1.2 0.30 1.3 0.25 1.4 0.20 1.5 0.30 1.3 0.30 1.3 0.30 1.3 0.35 1.2 0.25 1.3 0.20 1.4 0.30 1.5 0.40 1.4 0.25 1.3 0.20 1.3

5. Расчет патрубка корпуса подогревателя

В качестве расчетной схемы принимается круговая цилиндрическая оболочка постоянной толщины h, нагруженная осесимметричной нагрузкой.

- 1. Предварительно принять толщину оболочки по безмоментной теории. Рекомендуется принять удвоенное значение толщины h.
- 2. Получить аналитические выражения и построить эпюры внутренних силовых факторов M_x , M_y , N_y , Q_x .
- 3. Построить эпюры эквивалентных напряжений для внешней и внутренней поверхности оболочки.
- 4. Фактический коэффициент запаса прочности должен находиться в пределах $n=1,4\div1,8$. Если это условие не выполняется, необходимо изменить h и повторить проверочный расчет;
 - 5. Построить эпюру нормального прогиба w(x) и угла $\varphi(x) = \frac{dw}{dx}$.

Vказание. Эпюры строятся на интервале $0 < x < 2\lambda$, где λ - длина полуволны краевого эффекта, либо $-2\lambda < x < 2\lambda$.

 $[\sigma] = 240 \text{ M}\Pi\text{A}$, m=qa.

Данные к задаче № 5

данные к задаче № 3								
№	a,	R,	Δ ·10 ⁵ ,	p_0 ,	$q^{-10^{-6}}$,			
варианта	M	M	M	МПа	Н/м			
1	0.05	1.00	1	0.7	0.15			
2	0.06	0.75	2	0.9	0.15			
3	0.07	0.80	3	0.8	0.15			
4	0.08	0.85	4	0.75	0.2			
5	0.09	0.90	5	0.7	0.25			
6	0.10	0.90	6	0.75	0.3			
7	0.05	0.95	1	0.85	0.3			
8	0.05	0.95	3	0.95	0.2			
9	0.05	1.00	5	0.9	0.25			
10	0.06	1.00	2	0.6	0.2			
11	0.07	1.00	2 4	0.6	0.25			
12	0.08	0.75	5	0.65	0.2			
13	0.09	0.80	6	0.7	0.25			
14	0.10	0.85	2	0.6	0.2			
15	0.05	0.90	4	0.6	0.2			
16	0.06	0.90	3	1	0.2			
17	0.07	0.95	2	1	0.25			
18	0.08	0.95	5	1	0.25			
19	0.09	1.00	1	0.85	0.25			
20	0.10	1.00	2	0.95	0.15			
21	0.05	1.00	3	0.9	0.15			
22	0.06	0.75	4	0.6	0.15			
23	0.07	0.80	3	0.6	0.25			
24	0.06	0.85	3	0.65	0.25			
25	0.07	0.90	3	0.85	0.25			

6. Расчет критических скоростей вращающегося вала

Вал с установленными на нем колесами схематизируется как механическая система с двумя степенями свободы. В качестве обобщенных координат принимаются прогибы v_1 , v_2 вала в местах посадки зубчатых колес, определяемые в системе координат, жёстко связанной с валом.

- 1. Вычислить критические угловые скорости вращения вала ω_1 , ω_2 и соответствующие им критические числа оборотов в минуту n_1 , n_2 .
- 2. Найти формы колебаний, соответствующие частотам ω_1 , ω_2 , проверка ортогональности форм колебаний обязательна.
- 3. Вычислить прогибы v_1, v_2 и наибольшие динамические напряжения, возникающие в вале при заданном рабочем числе оборотов за счет действия центробежных сил.

Указания: а) вал предполагается упругим и безынерционным; демпфирование и гироскопические эффекты не учитываются. При определении критических скоростей ω_1 , ω_2 рассматриваются плоские изгибные колебания вала;

- б) принимается, что центры масс колес расположены в одной плоскости. Смещения центров масс от оси вала характеризуются эксцентриситетами $\mathcal{E}_1, \mathcal{E}_2$;
- в) если n_1 или n_2 отличаются от n_0 менее, чем на 30%, то необходимо дать рекомендации по изменению конструктивных параметров рассматриваемой системы.

Данные к задаче № 6

	1 ' '	нные к задаче		
$N_{\underline{0}}$	Ширин	а колес, мм	Эксцентриситеты, м	
		<u> </u>		
варианта	h_1	h_2	\mathcal{E}_1	${\cal E}_2$
1	10	30	3	1
2	20	40	2.5	2
3	30	40	2.5	3
4	40	30	2	2.5
5	50	30	1.5	1.5
6	10	30	1.5	1
7	40	40	1	2
8	30	40	3	1
9	20	30	2.5	2
10	20	30	2.5	3
11	20	10	2	2.5
12	15	20	1.5	1.5
13	10	30	1.5	1
14	15	40	1	2
15	15	50	3	1
16	10	10	2.5	2
17	25	40	2.5	3
18	15	30	2	2.5
19	25	20	1.5	1.5
20	30	20	1.5	1
21	40	20	1	2
22	40	15	0.2	0.4
23	30	10	0.2	4.0
24	30	20	0.4	6.0
25	30	30	1.3	7.8

Библиографический список

- 1. **Александров А.В., Потапов В.Д., Державин Б.П.** Сопротивление материалов. М.: Высшая школа, 2000. -560 с.
- 2. **Воронцов А.Н., Трифонов О.В.** Вычислительные методы в механике материалов и конструкций. М.: Издательство МЭИ, 2001. -80 с.
- 3. **ГОСТ 25.504 82.** Расчеты и испытания на прочность. Методы расчета характеристик сопротивления усталости. М.: Издательство стандартов, 1982. –82 с.
- 4. **Ицкович Г.М., Минин Л.С. Винокуров А.И.**, Руководство к решению задач по сопротивлению материалов. М.: Высшая школа, 1999. -592 с.
- 5. **Нормы** расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Энергоатомиздат, 1989. —529 с.
- 6. **Окопный Ю.А., Радин В.П., Чирков В.П.** Механика материалов и конструкций. М.: Машиностроение, 1-е изд. 2001. 408 с., 2-е изд. 2002. —436 с.
- 7. **Окопный Ю.А., Радин В.П., Хроматов В.Е., Чирков В.П. М**еханика материалов и конструкций: Сборник задач. М.: Машиностроение, 2004.414 с.
- 8. **Радин В. П., Стрельникова Н. Л.** Решение задач механики материалов и конструкций в системе MathCAD. М.: Издательство МЭИ, 2000.-64 с.
- 9. **Сопротивление материалов** /Под ред. Г.С. Писаренко. Киев : Вища школа, 1986 . –775 с.