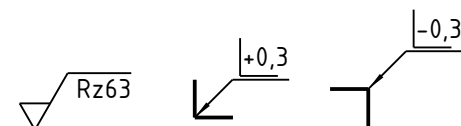


#### Allgemeine Druckinformationen:


Material: PLA  
Printer: Snapmaker

Layer Height: 0,16mm  
Base Layer Height: 0,28mm  
Use Support: Yes

Fill Pattern: Trihexagon  
Fill Density: 15%  
Print Speed: 50mm/s  
Roof & Floor Layers: 6  
Wall Layers: 6



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK  
Werkstückkanten DIN ISO 13715  
Tolerierungsprinzip ISO 8015  
Maßstab 3:1

Verantwortliche Abt. Fakultät M	Technische Referenz N/A	Erstellt durch Kai Wilkowski	Genehmigt durch N/A	Werkstoff PLA
		Dokumentenart Einzelteilzeichnung	Dokumentenstatus freigegeben	
		Titel, Zusätzlicher Titel Offset_Pixhawk	DB_019	
Änd. V2	Ausgabedatum 2023-05-09	Spr. de	Blatt 1	