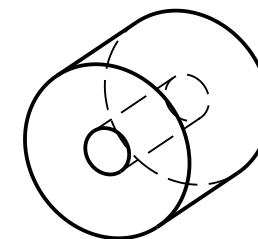
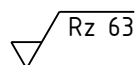


Schnittansicht A-A




Isometrische Ansicht
Maßstab: 2:1



Herstellungsverfahren: 3D-Druck; Bauteil nicht nachbearbeitet

Allgemeintoleranz ISO 2768-mK
Werkstückkanten DIN ISO 13715
Tolerierungsprinzip ISO 8015
Kanten gebrochen
Maßstab: 2:1

| | | | | | |
|---|----------------------------|--|------------------------|-------------------------|----------------------------|
| Verantwortliche Abt. Fakultät M | Technische Referenz N/A | Erstellt durch Johannes Walz | Genehmigt durch N/A | | Werkstoff PLA |
|  Technische Hochschule Ingolstadt | | Dokumentenart Einzelteilzeichnung | | Dokumentenstatus N/A | |
| | | Titel, Zusätzlicher Titel Distanzhülse_LA | | DB__016 | |
| | | | | Änd. - | Ausgabedatum 2023-08-05 |