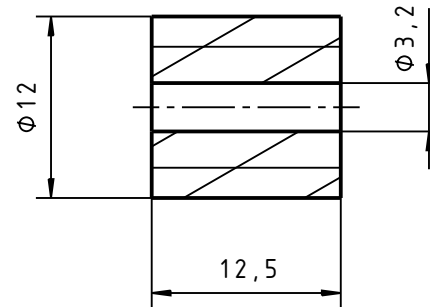
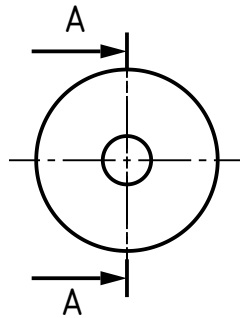
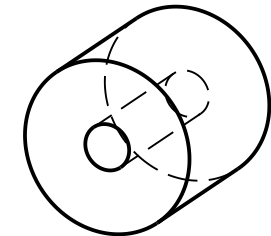


Beschriftung



Schnittansicht A-A



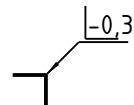
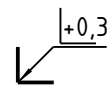
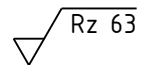
Isometrische Ansicht
Maßstab: 2:1

Herstellungsverfahren: 3D-Druck
Allgemeine Druckinformationen:


Material: PLA
Printer: Snapmaker

Layer Height: 0,16mm
Base Layer Height: 0,28mm
Use Support: Yes

Fill Pattern: Trihexagon
Fill Density: 15%
Print Speed: 50mm/s
Roof & Floor Layers: 6
Wall Layers: 6



Allgemeintoleranz ISO 2768-mK
Werkstückkanten DIN ISO 13715
Tolerierungsprinzip ISO 8015
Kanten gebrochen
Maßstab: 2:1

Verantwortliche Abt. Fakultät M	Technische Referenz N/A	Erstellt durch Johannes Walz	Genehmigt durch N/A	Werkstoff PLA
 Technische Hochschule Ingolstadt		Dokumentenart Einzelteilzeichnung	Dokumentenstatus N/A	
		Titel, Zusätzlicher Titel Distanzhülse_LA	DB_016	
		Änd. V2	Ausgabedatum 2023-08-17	Spr. Blatt de 1